



INSPECCIÓN Y/O REPOSICIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

FR-IST-13
V204.11.2025

RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN	CUADRÍCULA / COLECCIÓN	FECHA DE INSPECCIÓN	INSTITUCIÓN
Alteydra Acosta	007-2026	28 04 26	

INSTRUCCIÓN: Marque "X" para indicar si está rechazada, reposición o suspensión. El SST al grupo de control o cuadrilla debe verificar MENSUALMENTE el estado y uso de Epp. Utilice los ítems: "CUMPLE" (C= NO CUMPLE, N= NO CUMPLE, H= NO CUMPLE, en la casilla del EPP a inspeccionar. En caso de "aplicación", el ítem a la condición se entregó en la casilla de "EPP a inspeccionar" o en la casilla de "EPP a inspeccionar".

NOMBRE DEL TRABAJADOR	CARGO	RESPONSA	Indicador	ELEMENTO DE PROTECCIÓN PERSONAL														OTRO	FIRMA DEL TRABAJADOR																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DESCASTE	PÉRDIDA	FIN DE VIDA ÚTIL	CASCO DE SEGURIDAD	CASCO DE SEGURIDAD TSA	VROR O CASCITA	PROTECTOR AUDITIVO	SEÑALITO	PROTECTOR AUDITIVO DE COPA	PROTECCIÓN OCULAR / LENTES CLAROS	PROTECCIÓN OCULAR / LENTES OSCURAS	GUANTES DE VAQUETA	GUANTES DE PIEL	GUANTES DE LATEX			GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX	GUANTES DE LATEX

El Responsable de la Inspección, deberá recibir del colaborador los Elementos de Protección Personal (EPP), que según especificación y es responsable de garantizar de que los elementos cubren su propósito al momento de ser entregados al personal de la empresa.

INSPECCIÓN Y/O REPOSICIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

12-357-11

7041125

REPRESENTANTE DE LA EMPRESA	CUADRILLA/ CONTRATO	FECHA DE REGISTRO DE INTERVENCIÓN	5	26
Alfredo Arzate	007-76		30	

[illegible]

Inspección realizada por: DORIAN	Cargo: TECNICO	Identificación Contrato: 007-22
Marca del equipo: LOUISVILLE	N° de Serie del equipo: 2975-468	Fecha Inspección 16 al 18 de 04 del 20
Tipo de Escalera: * Escalera de Tijera Escalera de Extensión ☒		Altura (m) o N° de peldaños:
Convenciones: B: Bueno M: Malo N/A: No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ZAPATAS	Estado físico de las bases, de manera que tengan movimiento y no tengan juego.	/			/			/			/											
	Estado de los cauchos, observe si presentan un desgaste excesivo.	/			/			/			/											
	Estado de las zapatas, sujetos a los largueros.	/			/			/			/											
	Estado del tornillo y tuercas de seguridad.	/			/			/			/											
PELDAÑOS	Estado de los peldaños, libres de cualquier elemento que los haga ser deslizantes.	/			/			/			/											
	Estado de los peldaños asegurados a la escalera.	/			/			/			/											
	Peldaños: sin golpes, ni torceduras, ni roturas.	/			/			/			/											
	Estado de las escuadras de refuerzo y sus remaches de fijación (aplica para escaleros tipo tijera y de extensión).	/			/			/			/											
LARGUEROS O PARALES	Verificar los paralelos o estructuras laterales de la escalera no presenten grietas, torceduras, alloramiento de fibras.	/			/			/			/											
	Verifique que se encuentren limpios.	/			/			/			/											
	Estado de la guía superior e inferior.	/			/			/			/											
	Estado de los brazos de unión anti-apertura (aplica para escaleros tipo tijera).	/			/			/			/											
MECANISMOS (Trabapeldaños, trinquetes o fijadores)	Estado de los fijadores (uña o trabapeldaño).	/			/			/			/											
	Revise que estén fijos a la estructura base (no móvil) de la escalera.	/			/			/			/											
	Estado del seguro o gatillo de cierre.	/			/			/			/											
SISTEMA DE IZAJE	Condición de la cuerda de izaje y amarras.	/			/			/			/											
	Estado de la polea superior.	/			/			/			/											
	Verifique que permita realizar el movimiento de la parte móvil de la escalera sin interrupción.	/			/			/			/											
Firma del Operador:		DORIAN			DORIAN			DORIAN			DORIAN											
VºBº Proceso SST:		Dorian			Dorian			Dorian			Dorian											

OBSERVACIONES

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alarms. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: <u>MARCIAL CAMILO</u>	Cargo: <u>PYUDANTE</u>	Ubicación/ Contrato: <u>007/2026</u>
Marca del equipo: <u>Escalera de Col.</u>	N° de Serie del equipo: <u>2926921</u>	Fecha Inspección: <u>20</u> al <u>25</u> de <u>04</u> del <u>26</u>
Tipo de Escalera: Escalera de Tijera Escalera de Extensión <u>X</u>		Altura (m) o N° de peldaños: <u>20 Pisos</u>
Convenciones: B: Bueno M: Malo N/A: No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ZAPATAS	Estado físico de las bases, de manera que tengan movimiento y no tengan juego.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de los cauchos, observe si presentan un desgaste excesivo.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de las zapatas, sujetas a los largueros.	/			/			/			/			/			/					
	Estado del tornillo y tuerca de seguridad	/			/			/			/			/			/					
PELDAÑOS	Estado de los peldaños, libres de cualquier elemento que los haga ser deslizantes.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de los peldaños asegurados a la escalera.	/			/			/			/			/			/					
	Peldaños sin golpes, ni torceduras, ni roturas	/			/			/			/			/			/					
	Estado de las escuadras de refuerzo y sus remaches de fijación (aplica para escaleras tipo tijera y de extensión).	/			/			/			/			/			/					
LARGUEROS O PARALES	Verificar los parales o estructuras laterales de la escalera no presenten grietas, torceduras, afloramiento de fibras.	/			/			/			/			/			/					
	Verifique que se encuentren limpios.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de la guía superior e inferior.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de los brazos de unión anti-apertura (aplica para escaleras tipo tijera).	/			/			/			/			/			/					
MECANISMOS (Trabapeldaños, trinquetes o fijadores)	Estado de los fijadores (uña o trabapeldaño).	/			/			/			/			/			/					
	Revise que estén fijos a la estructura base (no móvil) de la escalera.	/			/			/			/			/			/					
	Estado del seguro o gatillo de cierre.	/			/			/			/			/			/					
SISTEMA DE IZAJE	Condición de la cuerda de izaje y amarres.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de la polea superior.	/			/			/			/			/			/					
	Verifique que permita realizar el movimiento de la parte móvil de la escalera sin interrupción.	/			/			/			/			/			/					
Firma del Operador:		[Firma]			[Firma]			[Firma]			[Firma]			[Firma]			[Firma]					
VºBº Proceso SST:		[Firma]			[Firma]			[Firma]			[Firma]			[Firma]			[Firma]					
OBSERVACIONES																						

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

INSPECCIÓN DE ESCALERA

Inspección realizada por: [Firma] Cargo: [Firma] Ubicación/Contrato: 001
 Marca del equipo: [Firma] N° de Serie del equipo: 2978051 Fecha Inspección: 27 de 00 de 04 del 26
 Tipo de Escalera: Escalera de Tijera Escalera de Extensión Altura (m) o N° de peldaños: 78
 Convenciones: B: Bueno M: Malo N/A: No Aplica

ASPECTOS A INSPECCIONAR			LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO			
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
ZAPATAS	Estado físico de las bases, de manera que tengan movimiento y no tengan juego.			/			/			/			/											
	Estado de los cauchos, observe si presentan un desgaste excesivo.			/			/			/			/											
	Estado de las zapatas, sujetas a los largueros.			/			/			/			/											
	Estado del tornillo y tuerca de seguridad			/			/			/			/											
PELDAÑOS	Estado de los peldaños, libres de cualquier elemento que los haga ser deslizantes.			/			/			/			/											
	Estado de los peldaños asegurados a la escalera.			/			/			/			/											
	Peldaños sin golpes, ni torceduras, ni roturas			/			/			/			/											
	Estado de las escuadras de refuerzo y sus remaches de fijación (aplica para escaleras tipo tijera y de extensión).			/			/			/			/											
LARGUEROS O PÁRALES	Verificar los parales o estructuras laterales de la escalera no presenten grietas, torceduras, afloramiento de fibras.			/			/			/			/											
	Verifique que se encuentren limpios.			/			/			/			/											
	Estado de la guía superior e inferior.			/			/			/			/											
	Estado de los brazos de unión anti-apertura (aplica para escaleras tipo tijera).			/			/			/			/											
MECANISMOS (trabapeldaños, trinquetes o fijadores)	Estado de los fijadores (uña o trabapeldaño).			/			/			/			/											
	Revise que estén fijos a la estructura base (no móvil) de la escalera.			/			/			/			/											
	Estado del seguro o gatillo de cierre.			/			/			/			/											
SISTEMA DE IZAJE	Condición de la cuerda de izaje y amarres.			/			/			/			/											
	Estado de la polea superior.			/			/			/			/											
	Verifique que permita realizar el movimiento de la parte móvil de la escalera sin interrupción.			/			/			/			/											
Firma del Operador:			/s/			/s/			/s/			/s/												
V°B° Proceso SST:			/s/			/s/			/s/			/s/												
OBSERVACIONES																								

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: JULIO PADILLA	Cargo: Oficial	Ubicación/ Contrato: 007/2016
Marca del equipo: F 925	N° de Serie del equipo: 053976	Fecha Inspección: 4 al 9 de 03 del 26
Tipo de Escalera: ☒ Escalera de Tijera ☐ Escalera de Extensión		Altura (m) o N° de peldaños: 28
Convenciones: B: Bueno M: Malo N/A: No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ZAPATAS	Estado físico de las bases, de manera que tengan movimiento y no tengan juego.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de los cauchos, observe si presentan un desgaste excesivo.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de las zapatas, sujetas a los largueros.	/			/			/			/			/			/					
	Estado del tornillo y tuerca de seguridad	/			/			/			/			/			/					
PELDAÑOS	Estado de los peldaños, libres de cualquier elemento que los haga ser deslizantes.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de los peldaños asegurados a la escalera.	/			/			/			/			/			/					
	Peldaños sin golpes, ni torceduras, ni roturas	/			/			/			/			/			/					
	Estado de las escuadras de refuerzo y sus remaches de fijación (aplica para escaleras tipo tijera y de extensión).	/			/			/			/			/			/					
LARGUEROS O PARALES	Verificar los parales o estructuras laterales de la escalera no presenten grietas, torceduras, ofloramiento de fibras.	/			/			/			/			/			/					
	Verifique que se encuentren limpios.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de la gula superior e inferior.	/			/			/			/			/			/					
	Estado de los brazos de unión anti-apertura (aplica para escaleras tipo tijera).	/			/			/			/			/			/					
MECANISMOS (Trabapeldaños, trinquetes o fijadores)	Estado de los fijadores (uña o trabapeldaño).	/			/			/			/			/			/					
	Revise que estén fijos a la estructura base (no móvil) de la escalera.	/			/			/			/			/			/					
	Estado del seguro o gatillo de cierre.	/			/			/			/			/			/					
SISTEMA DE IZAJE	Condición de la cuerda de izaje y amarres.		/			/			/			/			/			/				
	Estado de la polea superior.		/			/			/			/			/			/				
	Verifique que permita realizar el movimiento de la parte móvil de la escalera sin interrupción.		/			/			/			/			/			/				
Firma del Operador:		<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>					
VºBº Proceso SST:		<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>					

OBSERVACIONES

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el **FR.SST.22 Reporte de Alertas**. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el **FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora**.

Inspección realizada por: DEU 10	Empresa: TEL. PIELICULT	Librería/Contrato: 0017016
Marca del equipo: FAO2	Nº de Serie del equipo: 0053396	Fecha Inspección: 18 de 15 de 20 del 20
Tipo de Escalera: Escalera de Tijera X Escalera de Extensión		Altura (m) o Nº de peldaños: 28
Convenciones: B: Bueno M: Malo N/A: No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO			
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
ZAPATAS	Estado físico de las bases, de manera que tengan movimiento y no tengan ruidos.	/		/			/			/			/									
PELDAÑOS	Estado de los cauchos, observe si presentan un desgaste excesivo.	/		/			/			/			/			/						
LARGUEROS O PARALES	Estado de las zapatas, sujetas a los largueros.	/		/			/			/			/			/						
MECANISMOS (Trabapeldaños, trinquetes o fijadores)	Estado del tornillo y tuerca de seguridad	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Estado de los peldaños, libres de cualquier elemento que los haga ser deslizantes.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Estado de los peldaños asegurados a la escalera.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Peldaños sin golpes, ni torceduras, ni roturas	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Estado de las escuadras de refuerzo y sus remaches de fijación (aplica para escaleras tipo tijera y de extensión).	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Verificar los paralelos o estructuras laterales de la escalera no presenten grietas, torceduras, afloramiento de fibras.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Verifique que se encuentren limpios.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Estado de la guía superior e inferior.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Estado de los brazos de unión anti-apertura (aplica para escaleras tipo tijera).	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Estado de los fijadores (uña o trabapeldaño).	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Revise que estén fijos a la estructura base (no móvil) de la escalera.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Estado del seguro o gatillo de cierre.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Condición de la cuerda de izaje y amastes.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Estado de la polea superior.	/		/			/			/			/			/						
SISTEMA DE IZAJE	Verifique que permita realizar el movimiento de la parte móvil de la escalera sin interrupción.	/		/			/			/			/			/						
Firma del Operador:	Deu 2 Din 2	Deu 1 Dia 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2	Deu 2 Din 2
VºBº Proceso SST:	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	Amal AP	
OBSERVACIONES																						

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el **FR-SST-22** Reporte de Averías. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el **FR-GEM-01** Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mantenimiento.

Inspección realizada por: Jose Luis

Cargo: Trabajo

Ubicación/ Contrato: 007-2026

Marca del equipo: 16 m m v l l

Nº de Serie del equipo: 2978051

Fecha Inspección: 23 al 30 de 03 del 20

Tipo de Escalera: Escalera de Tijera

Escalera de Extensión X

Altura (m) o Nº de peldaños:

Convenciones: B: Bueno M: Malo N/A: No Aplica

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ZAPATAS	Estado físico de las bases, de manera que tengan movimiento y no tengan juego.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de los cauchos, observe si presentan un desgaste excesivo.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de las zapatas, sujetas a los largueros.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado del tornillo y tuerca de seguridad	/			/			/			/			/			/			/		
PELDAÑOS	Estado de los peldaños, libres de cualquier elemento que los haga ser deslizantes.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de los peldaños asegurados a la escalera.	/			/			/			/			/			/			/		
	Peldaños sin golpes, ni torceduras, ni roturas	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de las escuadras de refuerzo y sus remaches de fijación (aplica para escaleras tipo tijera y de extensión).	/			/			/			/			/			/			/		
LARGUEROS O PARALES	Verificar los parales o estructuras laterales de la escalera no presenten grietas, torceduras, afloramiento de fibras.	/			/			/			/			/			/			/		
	Verifique que se encuentren limpios.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de la guía superior e inferior.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de las brazos de unión anti-apertura (aplica para escaleras tipo tijera).	/			/			/			/			/			/			/		
MECANISMOS (Trabapeldaños, trinquetes o fijadores)	Estado de los fijadores (uña o trabapeldaño).	/			/			/			/			/			/			/		
	Revise que estén fijos a la estructura base (no móvil) de la escalera.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado del seguro o gatillo de cierre.	/			/			/			/			/			/			/		
SISTEMA DE IZAJE	Condición de la cuerda de izaje y amarres.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de la polea superior.	/			/			/			/			/			/			/		
	Verifique que permita realizar el movimiento de la parte móvil de la escalera sin interrupción.	/			/			/			/			/			/			/		
Firma del Operador:																						
VºBº Proceso SST:																						
OBSERVACIONES																						

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

ALTAIR TECNIK	INSPECCIÓN DE ESCALERA	FR SST.27 V2/11.01.2025
Inspección realizada por: <u>Dorian Tijera</u>	Cargo: <u>Técnico</u>	Ubicación/ Contrato: <u>007-12016</u>
Marca del equipo: <u>LOUIS VILLO</u>	N° de Serie del equipo: <u>2975469</u>	Fecha Inspección: <u>01</u> al <u>06</u> de <u>06</u> del <u>26</u>
Tipo de Escalera: <u>Escalera de Tijera</u> <u>Escalera de Extensión</u>		Altura (m) o N° de peldaños:
Convenciones: B: Bueno M: Malo N/A: No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ZAPATAS	Estado físico de las bases, de manera que tengan movimiento y no tengan juego.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de los cauchos, observe si presentan un desgaste excesivo.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de las zapatas, sujetas a los largueros.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado del tornillo y tuerca de seguridad	/			/			/			/			/			/			/		
PELDAÑOS	Estado de los peldaños, libres de cualquier elemento que los haga ser deslizantes.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de los peldaños asegurados a la escalera.	/			/			/			/			/			/			/		
	Peldaños sin golpes, ni torceduras, ni roturas	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de las escuadras de refuerzo y sus remaches de fijación (aplica para escaleras tipo tijera y de extensión).	/			/			/			/			/			/			/		
LARGUEROS O PARALES	Verificar los parales o estructuras laterales de la escalera no presenten grietas, torceduras, afloramiento de fibras.	/			/			/			/			/			/			/		
	Verifique que se encuentren limpios.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de la guía superior e inferior.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de los brazos de unión anti-apertura (aplica para escaleras tipo tijera).	/			/			/			/			/			/			/		
MECANISMOS (Trabapeldaños, trinquetes o fijadores)	Estado de los fijadores (uña o trabapeldaño).	/			/			/			/			/			/			/		
	Revise que estén fijos a la estructura base (no móvil) de la escalera.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado del seguro o gatillo de cierre.	/			/			/			/			/			/			/		
SISTEMA DE IZAJE	Condición de la cuerda de izaje y amarres.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de la polea superior.	/			/			/			/			/			/			/		
	Verifique que permita realizar el movimiento de la parte móvil de la escalera sin interrupción.	/			/			/			/			/			/			/		
Firma del Operador:		<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>	<u>DORIAN</u>
VºBº Proceso SST:		<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>	<u>Agosta</u>
OBSERVACIONES																						

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

ALTAIR TECHNIK		INSPECCIÓN DE ESCALERA												FR.SST.27 V23JL03.2025								
Inspección realizada por: <u>DORIAN TIJERES</u>				Cargo: <u>TECNICO</u>				Ubicación/ Contrato: <u>007-2026</u>														
Marca del equipo: <u>LOUISVILLE</u>				N° de Serie del equipo: <u>2975469</u>				Fecha Inspección: <u>B</u> al <u>13</u> de <u>06</u> del <u>26</u> .														
Tipo de Escalera: <u>Escalera de Tijera</u>				<u>Escalera de Extensión</u>				Altura (m) o N° de peldaños: <u>28</u>														
Convenciones: B: Buena M: Mala N/A: No Aplica																						
ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ZAPATAS	Estado físico de las bases, de manera que tengan movimiento y no tengan juego.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de los cauchos, observe si presentan un desgaste excesivo.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de las zapatas, sujetas a los largueros.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado del tornillo y tuerca de seguridad	/			/			/			/			/			/			/		
PELDAÑOS	Estado de los peldaños, libres de cualquier elemento que los haga ser deslizantes.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de los peldaños asegurados a la escalera.	/			/			/			/			/			/			/		
	Peldaños sin golpes, ni torceduras, ni roturas	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de las escuadras de refuerzo y sus remaches de fijación (aplica para escaleras tipo tijera y de extensión).	/			/			/			/			/			/			/		
LARGUEROS O PARALES	Verificar los parales o estructuras laterales de la escalera no presenten grietas, torceduras, ollamiento de fibras.	/			/			/			/			/			/			/		
	Verifique que se encuentren limpios.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de la guía superior e inferior.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de los brazos de unión anti-apertura (aplica para escaleras tipo tijera).	/			/			/			/			/			/			/		
MECANISMOS (Trabapeldaños, tirantes o fijadores)	Estado de los fijadores (uña o trabapeldaño).	/			/			/			/			/			/			/		
	Revise que estén fijos a la estructura base (no móvil) de la escalera.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado del seguro o gatillo de cierre.	/			/			/			/			/			/			/		
SISTEMA DE IZAJE	Condición de la cuerda de izaje y amarres.	/			/			/			/			/			/			/		
	Estado de la polea superior.	/			/			/			/			/			/			/		
	Verifique que permita realizar el movimiento de la parte móvil de la escalera sin interrupción.	/			/			/			/			/			/			/		
Firma del Operador:		<u>DORIAN</u>			<u>DORIAN</u>			<u>DORIAN</u>			<u>DORIAN</u>			<u>DORIAN</u>			<u>DORIAN</u>					
V°B° Proceso SST:		<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>					
OBSERVACIONES																						

Nota: TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: DORIAN MYNAR
Fecha de la Inspección: 19 al 23 de 05 del 2026

Cargo: TECNICO
Ubicación/ Contrato: 007 - dc 2026

Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

DESCRIPCIÓN HERRAMIENTAS MENORES																							
HERRAMIENTA MENOR	CONCEPTO A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Alicates	Aislamiento mango	2				/			/			/			/			/					
	engrasamiento tornillo sujeción						/			/			/			/			/				
Pala	Revisar ajuste del mango, astillas																						
Cinta Metrica	Estado del dispositivo de enrollar / desenrollar.																						
	Visibilidad de la escala de medición																						
Martillo de Uña	Estado del Mango																						
	Estado de uña del martillo																						
Destornilladores	Mango en buen estado	6				/			/			/			/			/					
	Punta en buen estado						/			/			/			/			/				
Flexometro	Armozon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado																						
	Visibilidad de la escala de medición																						
Corta frio	Quijada Filosas	1				/			/			/			/			/					
	Tornillo Pasador					/			/			/			/			/					
	Mango en buen estado					/			/			/			/			/					
	Resorte en buen estado					/			/			/			/			/					
Ponchadora	Mango en en buen estado																						
	Estado del Embalo o tornillo de presión																						
	Estado de Diente corta cable																						
Pinzas voltiamperimetrica	Calibración, tablero en buen estado	1				/			/			/			/			/					
	Cable, limpieza del equipo					/			/			/			/			/					
Probador de Fase	Calibración, tablero en buen estado	1				/			/			/			/			/					
	Cable, limpieza del equipo					/			/			/			/			/					
Segueta	Estado del Mango																						
	Dientes de la Hoja, Seguro de la Hoja																						
Pelacable	Estado del Mango y capa aislante de electricidad																						
	Cuchillas y eje de acople en buen estado																						
Zunchadora	Palanca de tensado de cinta se encuentra en buen estado																						
	Tiniquete de palanda funciona correctamente																						
	Sistema de corte de cinta se encuentra en buen estado																						
Llaves fijas	Estado (Grietas, fisuras, remiendos, desgastados)	2				/			/			/			/			/					
Llaves (Tubo, Explosiva)	Estado (Grietas, fisuras, remiendos, desgastados)																						
Tenazas	Mango y tornillo de unión en buen estado																						
	Zona de corte y quijada en buen estado																						
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																							
Firma del Trabajador																							
V° B Proceso SST																							
OBSERVACIONES																							

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: Juan L. Quintero

Cargo: Gerente

Fecha de la Inspección: 15 al 30 de 05 del 20

Ubicación/ Contrato: 007 de 2026

Convenciones: B Bueno M Mala N/A No Aplica

DESCRIPCION HERRAMIENTAS MENORES																								
HERRAMIENTA MENOR	CONCEPTO A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO			
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
Alicates	Aislamiento mango		/			/			/			/			/			/			/			
	engrasamiento tornillo sujeción		/			/			/			/			/			/			/			
Pala	Revisar ajuste del mango, astillas		/			/			/			/			/			/			/			
Cinta Meteco	Estado del dispositivo de enrollar / desenrollar.		/			/			/			/			/			/			/			
	Visibilidad de la escala de medición		/			/			/			/			/			/			/			
Martillo de Uña	Estado del Mango		/			/			/			/			/			/			/			
	Estado de uña del martillo		/			/			/			/			/			/			/			
Destornilladores	Mango en en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
	Punta en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
Flexometro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
	Visibilidad de la escala de medición		/			/			/			/			/			/			/			
Corta filo	Quijada Filasas		/			/			/			/			/			/			/			
	Tornillo Pasador		/			/			/			/			/			/			/			
	Mango en en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
	Resorte en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
Panchadora	Mango en en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
	Estado del Embolo o tornillo de presión		/			/			/			/			/			/			/			
Pinzas voltiamperimetrica	Estado de Diente corta cable		/			/			/			/			/			/			/			
	Calibración, tablero en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
Cable, limpieza del equipo	Calibración, tablero en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
	Cable, limpieza del equipo		/			/			/			/			/			/			/			
Probador de Fase	Calibración, tablero en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
	Cable, limpieza del equipo		/			/			/			/			/			/			/			
Segueta	Estado del Mango		/			/			/			/			/			/			/			
	Dientes de la Hoja, Seguro de la Hoja		/			/			/			/			/			/			/			
Pelacable	Estado del Mango y capa aislante de electricidad		/			/			/			/			/			/			/			
	Cuchillas y eje de acople en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
Zunchadora	Palanca de tensado de cinta se encuentra en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
	Tiniquete de palanca funciona correctamente		/			/			/			/			/			/			/			
	Sistema de corte de cinta se encuentra en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
Llaves fijas	Estado (Grietas, fisuras, remiendas, desgastadas)		/			/			/			/			/			/			/			
Llaves (Tubo, Expasiva)	Estado (Grietas, fisuras, remiendas, desgastadas)		/			/			/			/			/			/			/			
Tenazas	Mango y tornillo de unión en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
	Zona de corte y quijada en buen estado		/			/			/			/			/			/			/			
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																								
Firma del Trabajador																								
V° B Proceso SST																								
0312-V-02(015)																								

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: José Avendaño

Cargo: Electricista

Fecha de la Inspección: 7 al 6 de 06 del 26

Ubicación/ Contrato: 007 de 2016

Convenciones: B Buena M Mala N/A No Aplica

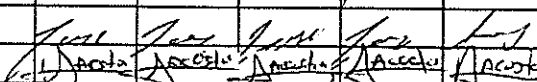
DESCRIPCIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES																							
HERRAMIENTA MENOR	CONCEPTO A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Alicates	Aislamiento mango	2	/			/			/			/			/			/			/		
	engrasamiento tornillo sujeción		/			/			/			/			/			/			/		
Pala	Revisar ajuste del mango, astillas													/									
Cinta Métrica	Estado del dispositivo de enrollar / desenrollar	1	/			/			/			/			/			/			/		
	Visibilidad de la escala de medición		/			/			/			/			/			/			/		
Martillo de Una	Estado del Mango													/									
	Estado de uña del martillo													/									
Destornilladores	Mango en en buen estado	6	/			/			/			/			/			/			/		
	Punta en buen estado		/			/			/			/			/			/			/		
Flexómetro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado													/									
	Visibilidad de la escala de medición													/									
Corta frio	Quijada Filasas	1	/			/			/			/			/			/			/		
	Tornillo Pasador		/			/			/			/			/			/			/		
	Mango en en buen estado		/			/			/			/			/			/			/		
	Resorte en buen estado		/			/			/			/			/			/			/		
Panchadora	Mango en en buen estado													/									
	Estado del Embolo o tornillo de presión													/									
	Estado de Diente corta cable												/										
Pinzas voltiamperimetrica	Calibración, tablero en buen estado	1	/			/			/			/			/			/			/		
	Cable, limpieza del equipo		/			/			/			/			/			/			/		
Probador de Fase	Calibración, tablero en buen estado	1	/			/			/			/			/			/			/		
	Cable, limpieza del equipo		/			/			/			/			/			/			/		
Segueta	Estado del Mango	1	/			/			/			/			/			/			/		
	Dientes de la Hoja, Segueta de la Hoja		/			/			/			/			/			/			/		
Pelacable	Estado del Mango y capa aislante de electricidad																						
	Cuchillas y eje de acople en buen estado		/			/			/			/			/			/			/		
Zunchadora	Palanca de tensado de cinta se encuentra en buen estado	1	/			/			/			/			/			/			/		
	Trinquete de palanca funciona correctamente		/			/			/			/			/			/			/		
	Sistema de corte de cinta se encuentra en buen estado		/			/			/			/			/			/			/		
Llaves fijas	Estado (Grietas, fisuras, remiendos, desgastados)	6	/			/			/			/											
Llaves (Tubo, Explosiva)	Estado (Grietas, fisuras, remiendos, desgastados)	1	/			/			/			/											
Tenazas	Mango y tornillo de unión en buen estado													/							/		
	Zona de corte y quijada en buen estado													/							/		
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																							
Firma del Trabajador																							
V° B Proceso SST																							

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: Juan Carlos
Fecha de la Inspección: 9 al 13 de 06 del 26

Cargo: Levante
Ubicación/ Contrato: 007. d. 2026

Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

DESCRIPCIÓN HERRAMIENTAS MENORES																							
HERRAMIENTA MENOR	CONCEPTO A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Alicates	Aislamiento mango	2				/			/			/			/			/					
	engrasamiento tornillo sujeción					/			/			/			/			/					
Pala	Revisor ajuste del mango, astillas																						
Cinta Metrica	Estado del dispositivo de enrollar / desenrollar.	1				/			/			/			/			/					
	Visibilidad de la escala de medición					/			/			/			/			/					
Martillo de Uña	Estado del Mango					/			/			/			/			/					
	Estado de uña del martillo					/			/			/			/			/					
Destornilladores	Mango en buen estado	6				/			/			/			/			/					
	Punta en buen estado					/			/			/			/			/					
Flexometro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado					/			/			/			/			/					
	Visibilidad de la escala de medición					/			/			/			/			/					
Corta frío	Quijada Filosas	1				/			/			/			/			/					
	Tornillo Pasador					/			/			/			/			/					
	Mango en buen estado					/			/			/			/			/					
	Resorte en buen estado					/			/			/			/			/					
Ponchadora	Mango en en buen estado					/			/			/			/			/					
	Estado del Embolo o tornillo de presión					/			/			/			/			/					
	Estado de Diente corta cable					/			/			/			/			/					
Pinzas voltiamperimetrica	Calibración, tablero en buen estado	1				/			/			/			/			/					
	Cable, limpieza del equipo					/			/			/			/			/					
Probador de Fase	Calibración, tablero en buen estado	1				/			/			/			/			/					
	Cable, limpieza del equipo					/			/			/			/			/					
Segueta	Estado del Mango	1				/			/			/			/			/					
	Dientes de la Hoja, Segura de la Hoja					/			/			/			/			/					
Pelacable	Estado del Mango y capa aislante de electricidad					/			/			/			/			/					
	Cuchillas y eje de acople en buen estado					/			/			/			/			/					
Zunchadora	Palanca de tensado de cinta se encuentra en buen estado	1				/			/			/			/			/					
	Trinquete de palanda funciona correctamente					/			/			/			/			/					
	Sistema de corte de cinta se encuentra en buen estado					/			/			/			/			/					
						/			/			/			/			/					
Llaves fijas	Estado (Grietas, fisuras, remiendos, desgastados)	2				/			/			/			/			/					
Llaves (Tubo, Explosiva)	Estado (Grietas, fisuras, remiendos, desgastados)					/			/			/			/			/					
Tenazas	Mango y tornillo de unión en buen estado					/			/			/			/			/					
	Zona de corte y quijada en buen estado					/			/			/			/			/					
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																							
Firma del Trabajador																							
Vº B Proceso SST																							
OBSERVACIONES																							

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspeccionado por: <u>W: r m Guen</u>										Cargo: <u>Operad</u>									
Fecha de la inspeccion <u>16</u> de <u>18</u> de <u>04</u> del <u>2026</u>										Ubicacion/ Contrato: <u>007-26</u>									
Convenciones:										☒ B Bueno ☐ M Malo ☐ N/A No Aplica									

[illegible]

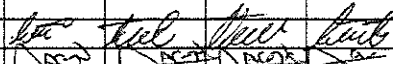
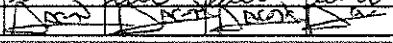
Nota: **TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Riesgos. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.**

Inspeccionado por: WILFR GARCIA Cargo: OPERA
 Fecha de la inspección: 20 al 25 de 04 del 2020 Ubicación/Contrato: 007-26
 Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

DESCRIPCIÓN HERRAMIENTAS MENORES		CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
HERRAMIENTA MENOR	ASPECTOS A REVISAR		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Alicates	Aislamiento mango	1	X			X			X			X			X			X			X		
	engrasamiento tornillo sujeción		X			X			X			X			X			X			X		
Pala / Palín	Revisar ajuste del mango, astillas	3	X			X			X			X			X			X			X		
Paladraga	Mangos, resortes, ejes	2	X			X			X			X			X			X			X		
Pico	Mango	2	X			X			X			X			X			X			X		
Barretones	Estado General	1	X			X			X			X			X			X			X		
Barros	Estado General del mango																						
	Cuña y pico																						
Carretillas	Ligero y pasador en buen estado	2	X			X			X			X			X			X			X		
	Mango y Platan		X			X			X			X			X			X			X		
Palustre	Estado General del mango	2	X			X			X			X			X			X			X		
	La lámina libre de oxidación		X			X			X			X			X			X			X		
Cincol y/o puntero	Estado (fisuras, desgastadas) Afiliadas, sin cabeza	2	X			X			X			X			X			X			X		
Escuadra	La lámina libre de oxidación	2	X			X			X			X			X			X			X		
	Visibilidad de la escala de medición		X			X			X			X			X			X			X		
Llaves Mixta	Estado del cuadrante																						
	Estado de muescas de la estrella																						
Llaves tubo y/o expansiva	Estado de las mordazas dentadas																						
	Estado y movilidad del tornillo sin fin																						
Llave fija	Estado de muescas de la estrella																						
Pizon	Estado General																						
Parras	Estado General																						
Llanas	Estado General del mango	2	X			X			X			X			X			X			X		
	Lámina libre de oxidación y plana		X			X			X			X			X			X			X		
Flexómetro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado	2	X			X			X			X			X			X			X		
	Visibilidad de la escala de medición		X			X			X			X			X			X			X		
Lima	Estado de superficie estriada	1	X			X			X			X			X			X			X		
	Estado del mango		X			X			X			X			X			X			X		
Machete	Estado del mango	1	X			X			X			X			X			X			X		
	Estado de la funda		X			X			X			X			X			X			X		
Martillo de Uño	Estado del Mango																						
	Estado de la superficie de contacto																						
Serrucho	Estado del mango	1	X			X			X			X			X			X			X		
	Estado de los dientes		X			X			X			X			X			X			X		
Pata de Cobra	Extremo Plana	1	X			X			X			X			X			X			X		
	Mango o agarradera		X			X			X			X			X			X			X		
	Arranca clavos		X			X			X			X			X			X			X		
Simbra	Armazon, sistema de entrada y salida																						
Bichirique	Estado General																						
Cisaya	Aislamiento mango																						
	engrasamiento tornillo sujeción																						
	Zona de corte o quijada																						
Escobillon o escobon	Estado General	4	X			X			X			X			X			X			X		
Balde para construcción	Estado General		X			X			X			X			X			X			X		
Manguera	Estado del manguera	1	X			X			X			X			X			X			X		
	Conexión rápida hembra		X			X			X			X			X			X			X		
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																							
Firma del Trabajador			WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR	WILFR
Vº B Proceso SST			APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB	APROB

NOTA: TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST-22 Reporte de Alarms. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR-GEM-03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspeccionado por: Julio RAMOS Cargo: Ag. Mt
 Fecha de la inspección: 27 al 30 de 04 del 2024 Ubicación/ Contrato: 607-26
 Convenciones: B Bueno M Mala N/A No Aplica

DESCRIPCIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES																							
HERRAMIENTA MENOR	ASPECTOS A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Alicates	Aislamiento mango	1	x			x			x			x											
	engrasamiento tornillo sujeción			x			x			x			x										
Pala / Palín	Revisar ajuste del mango, astillas	3	x			x			x			x											
Paladraga	Mangos, resortes, ejes			x			x			x			x										
Pico	Mango	2	x			x			x			x											
Barretones	Estado General	1	x			x			x			x											
Barros	Estado General del mango																						
	Cuña y pico																						
Corretillos	Llanta y pasador en buen estado	2	x			x			x			x											
	Mango y Platan			x			x			x			x										
Palustre	Estado General del mango	2	x			x			x			x											
	La lámina libre de oxidación		x			x			x			x											
Cinzel y/o puntero	Estado(fisuras, desgastados) Afilados, sin cabeza	2	x			x			x			x											
Escuadra	La lamina libre de oxidación	2	x			x			x			x											
	Visibilidad de la escala de medición			x			x			x			x										
Llaves Mixta	Estado del cuadrante																						
	Estado de muescas de la estrella																						
Llaves tubo y/o expansiva	Estado de las mordazas dentadas																						
	Estado y movilidad del tornillo sin fin																						
Llave fija	Estado de muescas de la estrella																						
Pizón	Estado General																						
Puntas	Estado General																						
Llanas	Estado General del mango	2	x			x			x			x											
	Lámina libre de oxidación y plana			x			x			x			x										
Flexómetro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado	2	x			x			x			x											
	Visibilidad de la escala de medición			x			x			x			x										
Lima	Estado de superficie estrilada	1	x			x			x			x											
	Estado del mango			x			x			x			x										
Machete	Estado del mango	1	x			x			x			x											
	Estado de la funda			x			x			x			x										
Martillo de Uña	Estado del Mango																						
	Estado de la superficie de contacto																						
Serrucho	Estado del mango	1	x			x			x			x											
	Estado de los dientes			x			x			x			x										
Pata de Cobra	Extremo Plano		x			x			x			x											
	Mango o agarradera	1	x			x			x			x											
	Amanca clavos			x			x			x			x										
Simbra	Armazon, sistema de entrada y salida																						
Bichiroque	Estado General																						
Cisayo	Aislamiento mango																						
	engrasamiento tornillo sujeción																						
	Zona de corte o quijada																						
Escobillon o escobon	Estado General																						
Balde para construcción	Estado General	4	x			x			x			x											
Manguera	Estado del manguera	1	x			x			x			x											
	Conexión rápida hembra			x			x			x			x										
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																							
Firma del Trabajador																							
Vº B Proceso SST																							

Nota: TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST-22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR-GLM-03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspeccionado por: Wilma Buen				Cargos: Operari	
Fechas de la Inspección: 4 al 9 de 05 del 2016				Ubicación/ Contrato: 007-26	
Convenciones: B Buena M Mala N/A No Aplica					

DESCRIPCION HERRAMIENTAS MENORES																								
HERRAMIENTA MENOR	ASPECTOS A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO			
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
Alicates	Aislamiento mango	1	X			X			X			X			X			X			X			
	engrasamiento tornillo sujeción		X			X			X			X			X			X			X			
Pala / Palín	Revisar ajuste del mango, astillas	3	X			X			X			X			X			X			X			
Paladraga	Mangos, resortes, ejes		X			X			X			X			X			X			X			
Pica	Mango	7	X			X			X			X			X			X			X			
Barretones	Estado General		X			X			X			X			X			X			X			
Barros	Estado General del mango																							
	Cuña y pico																							
Carretillas	Llanta y pasador en buen estado	2	X			X			X			X			X			X			X			
	Mango y Pistón		X			X			X			X			X			X			X			
Palustre	Estado General del mango	2	X			X			X			X			X			X			X			
	La lámina libre de oxidación		X			X			X			X			X			X			X			
Cinzel y/o puntero	Estado(fisuras, desgastados) Afilados, sin cabeza	2	X			X			X			X			X			X			X			
	La lámina libre de oxidación		X			X			X			X			X			X			X			
Escuadra	Visibilidad de la escala de medición	2	X			X			X			X			X			X			X			
	Estado del cuadrante																							
Llaves Mixta	Estado de muescas de la estrella																							
Llaves tubo y/o expansiva	Estado de las mordazas dentadas																							
	Estado y movilidad del tornillo sinfin																							
Llave fija	Estado de muescas de la estrella																							
Pison	Estado General																							
Parras	Estado General																							
Llanas	Estado General del mango	2	X			X			X			X			X			X			X			
	Lámina libre de oxidación y plana		X			X			X			X			X			X			X			
Flexometro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado	2	X			X			X			X			X			X			X			
	Visibilidad de la escala de medición		X			X			X			X			X			X			X			
Lima	Estado de superficie estrilada	3	X			X			X			X			X			X			X			
	Estado del mango		X			X			X			X			X			X			X			
Machete	Estado del mango																							
	Estado de la funda																							
Martillo de Uña	Estado del Mango																							
	Estado de la superficie de contacto																							
Serrucho	Estado del mango	1	X			X			X			X			X			X			X			
	Estado de los dientes		X			X			X			X			X			X			X			
Pata de Cobra	Extremo Plano	1	X			X			X			X			X			X			X			
	Mango a ogroadora		X			X			X			X			X			X			X			
	Arranco clavos		X			X			X			X			X			X			X			
Simbra	Armazon, sistema de entrada y salida																							
Bichiroque	Estado General																							
Cisaya	Aislamiento mango																							
	Engrasamiento tornillo sujeción																							
	Zona de corte o quijado																							
Escabillon o escabon	Estado General																							
Balde para construcción	Estado General	4	X			X			X			X			X			X			X			
	Estado del manguera		X			X			X			X			X			X			X			
Manguera	Conexión rápida hembra	1	X			X			X			X			X			X			X			
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																								
Firma del Trabajador						Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	Wilfer	
Vº B Proceso SST						Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	Diana	
OBSERVACIONES																								

Nota: TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST-22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR-GEM-03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspeccionado por: Walter Gama Cargo: Oficial
 Fecha de la Inspección: 11 al 15 de 05 del 2024 Ubicación/ Contrato: DD 7-26
 Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

DESCRIPCIÓN HERRAMIENTAS MENORES		CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
HERRAMIENTA MENOR	ASPECTOS A REVISAR		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Alicates	Aislamiento mango	1	X			X			X			X			X								
	engrasamiento tornillo sujeción		X			X			X			X			X								
Pala / Palín	Revisar ajuste del mango, astillas	3	X			X			X			X			X								
Paladraga	Mangos, resortes, ejes	3	X			X			X			X			X								
Pica	Mango	3	X			X			X			X			X								
Barretones	Estado General		X			X			X			X			X								
Barras	Estado General del mango																						
	Cuña y pico																						
Carretillas	Llanta y pasador en buen estado	2	X			X			X			X			X								
	Mango y Platan		X			X			X			X			X								
Palustre	Estado General del mango	2	X			X			X			X			X								
	La lámina libre de oxidación		X			X			X			X			X								
Cinzel y/o puntaro	Estado (fisuras, desgastados) Afilados, sin cabeza	2	X			X			X			X			X								
Escuadra	La lámina libre de oxidación	2	X			X			X			X			X								
	Visibilidad de la escala de medición		X			X			X			X			X								
Llaves Mixta	Estado del cuadrante																						
	Estado de muescas de la estrella																						
Llaves tubo y/o expansiva	Estado de las mordazas dentadas																						
	Estado y movilidad del tornillo sin fin																						
Llave fija	Estado de muescas de la estrella																						
Pizon	Estado General																						
Pomos	Estado General																						
Llanos	Estado General del mango	2	X			X			X			X			X								
	Lámina libre de oxidación y plana		X			X			X			X			X								
Flexometro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado	2	X			X			X			X			X								
	Visibilidad de la escala de medición		X			X			X			X			X								
Lima	Estado de superficie estrizada	3	X			X			X			X			X								
	Estado de mango		X			X			X			X			X								
Machete	Estado de mango																						
	Estado de la funda																						
Martillo de Uña	Estado de Mango																						
	Estado de la superficie de contacto																						
Serrucho	Estado de mango	1	X			X			X			X			X								
	Estado de los dientes		X			X			X			X			X								
	Extremo Plano		X			X			X			X			X								
Pala de Coara	Mango a aparracera	1	X			X			X			X			X								
	Arranca clavos		X			X			X			X			X								
Simbra	Armazon, sistema de entrada y salida																						
Olchiroque	Estado General																						
Cisaya	Aislamiento mango																						
	Engrasamiento tornillo sujeción																						
	Zona de corte o quijada																						
Escobillon o escobon	Estado General																						
Balde para construcción	Estado General	4	X			X			X			X			X								
	Estado del manguera		X			X			X			X			X								
Manguera	Conexión rápida hembra	1	X			X			X			X			X								
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																							
Firma del Trabajador			Walter Gama			Walter Gama			Walter Gama			Walter Gama											
Vº B Proceso SST			[Firma]			[Firma]			[Firma]			[Firma]											

Nota: TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR SST-22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR GCM-03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspeccionado por: JULIO PAULLA Cargo: PRYU OARTE
 Fecha de la inspección: 19 al 23 de 05 del 26 Ubicación/ Contrato: 007 2026
 Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

DESCRIPCIÓN HERRAMIENTAS MENORES																								
HERRAMIENTA MENOR	ASPECTOS A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO			
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
Alicates	Aislamiento mango	2				/			/			/			/			/						
	engrasamiento tornillo sujeción					/			/			/			/			/						
Pala / Palín	Revisar ajuste del mango, astillas	3				/			/			/			/			/						
Paradrage	Mangos, resortes, ejes						/			/			/			/			/					
Pica	Mango	2				/			/			/			/			/						
Barretones	Estado General	1				/			/			/			/			/						
Barras	Estado General del mango	1				/			/			/			/			/						
	Cuña y pico					/			/			/			/			/						
Carretillas	Llanta y pasador en buen estado	2				/			/			/			/			/						
	Mango y Pistón					/			/			/			/			/						
Palustre	Estado General del mango	2				/			/			/			/			/						
	La lámina libre de oxidación					/			/			/			/			/						
Cinzel y/o puntero	Estado (fisuras, desgastados) Afilados, sin cabeza	2				/			/			/			/			/						
Escuadra	La lámina libre de oxidación	2				/			/			/			/			/						
	Visibilidad de la escala de medición					/			/			/			/			/						
Liaves Mixta	Estado del cuadrante																							
	Estado de muescas de la estrella																							
Liaves tubo y/o expansivo	Estado de las mordazas dentadas																							
	Estado y movilidad del tornillo sinfin																							
Liave fija	Estado de muescas de la estrella																							
Pison	Estado General																							
Porras	Estado General	2				/			/			/			/			/						
Llanos	Estado General del mango	2				/			/			/			/			/						
	Lámina libre de oxidación y plana					/			/			/			/			/						
Flexómetro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado	3				/			/			/			/			/						
	Visibilidad de la escala de medición					/			/			/			/			/						
Lima	Estado de superficie estriada																							
	Estado del mango																							
Machete	Estado del mango	1				/			/			/			/			/						
	Estado de la funda					/			/			/			/			/						
Martillo de uña	Estado del Mango	2				/			/			/			/			/						
	Estado de la superficie de contacto					/			/			/			/			/						
Serrucho	Estado del mango	1				/			/			/			/			/						
	Estado de los dientes					/			/			/			/			/						
Pata de Cabra	Extremo Plano																							
	Mango o agarradera																							
	Arranca clavos																							
Simara	Armazon, sistema de entrada y salida	1				/			/			/			/			/						
Bichitroque	Estado General																							
Cisaya	Aislamiento mango																							
	engrasamiento tornillo sujeción																							
	Zona de corte o quijada																							
Escabilan o escaban	Estado General	1				/			/			/			/			/						
Boide para construcción	Estado General	1				/			/			/			/			/						
Manguera	Estado del manguera	1				/			/			/			/			/						
	Conexión rápida hembra					/			/			/			/			/						
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																								
Firma del Trabajador																								
Vº B Proceso SST																								
GRUPO DE CONTROL																								

Nota: TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST-27 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR-GEM-05 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspeccionado por: Jhoanna Cargos: Asesor
 Fechas de la Inspección: 25 al 30 de 05 del 2026 Ubicación/ Contrato: 007-2026

Convenciones: B Buena M Mala N/A No Aplica

DESCRIPCIÓN HERRAMIENTAS MENORES																										
HERRAMIENTA MENOR	ASPECTOS A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO					
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A			
Alicates	Aislamiento mango	2	/			/			/			/			/			/			/					
	engrasamiento tornillo sujeción																									
Pala / Palín	Revisar ajuste del mango, astillas	3	/			/			/			/			/			/			/					
Paladraga	Mangos, resortes, ejes		/			/			/			/			/			/			/					
Pico	Mango	3	/			/			/			/			/			/			/					
Barretanes	Estado General	1	/			/			/			/			/			/			/					
Barras	Estado General del mango		/			/			/			/			/			/			/					
	Cuña y pico	1	/			/			/			/			/			/			/					
Carretillas	Llanta y pasador en buen estado		/			/			/			/			/			/			/					
	Mango y Pluton	2	/			/			/			/			/			/			/					
Palustra	Estado General del mango		/			/			/			/			/			/			/					
	La lámina libre de oxidación	2	/			/			/			/			/			/			/					
Cinzel y/o puntero	Estado (fisuras, desgastados) Afilados, sin cabeza	2	/			/			/			/			/			/			/					
Escudra	La lámina libre de oxidación		/			/			/			/			/			/			/					
	Visibilidad de la escala de medición	2	/			/			/			/			/			/			/					
U'aves Mixto	Estado del cuadrante																									
	Estado de muescas de la estrella																									
U'aves tubo y/o expansivo	Estado de las mordazas dentadas																									
	Estado y movilidad del tornillo sinfin																									
U'ave fija	Estado de muescas de la estrella																									
Pizon	Estado General																									
Porras	Estado General	2	/			/			/			/			/			/			/					
Llanas	Estado General del mango		/			/			/			/			/			/			/					
	Lámina libre de oxidación y plana	2	/			/			/			/			/			/			/					
	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado																									
Flexometro	Visibilidad de la escala de medición	3	/			/			/			/			/			/			/					
	Estado de superficie estriada																									
Lima	Estado del mango																									
Machete	Estado del mango		/			/			/			/			/			/			/					
	Estado de la funda	1	/			/			/			/			/			/			/					
Martillo de uña	Estado del Mango		/			/			/			/			/			/			/					
	Estado de la superficie de contacto	2	/			/			/			/			/			/			/					
Serrucho	Estado del mango		/			/			/			/			/			/			/					
	Estado de los dientes	1	/			/			/			/			/			/			/					
	Extremo Plana																									
Pata de Cabra	Mango o esgarradera																									
	Arranca clavos																									
Simbra	Armazon, sistema de entrada y salida	1	/			/			/			/			/			/			/					
Bichroque	Estado General																									
	Aislamiento mango																									
Cisaya	Engrasamiento tornillo sujeción																									
	Zona de corte o quijada																									
Escabilan o escaban	Estado General	1	/			/			/			/			/			/			/					
Balde para construcción	Estado General	1	/			/			/			/			/			/			/					
	Estado del manguera		/			/			/			/			/			/			/					
Manguera	Conexión róbida hembra	1	/			/			/			/			/			/			/					
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																										
Firma del Trabajador			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>		
Vº B Proceso SST			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>		

NOTA: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST-22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR-GEA-03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspeccionado por: Wilfrido Guerrero Cargo: Oficial
 Fecha de la Inspección: 1 al 06 de 6 del 26 Ubicación/Contrato: 027 al 2026
 Convenciones: B Bueno M Mala N/A No Aplica

DESCRIPCIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES		CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
HERRAMIENTA MENOR	ASPECTOS A REVISAR		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Alicates	Aislamiento mango	2	/			/			/			/			/			/					
	engrosamiento tornillo sujeción		/			/			/			/			/			/					
Pala / Palín	Revisor ajuste del mango, astillas	3	/			/			/			/			/			/					
Paladraga	Mangos, resortes, ejes	3	/			/			/			/			/			/					
Pica	Mango	3	/			/			/			/			/			/					
Barretanas	Estado General	3	/			/			/			/			/			/					
Barros	Estado General del mango	1	/			/			/			/			/			/					
	Cuña y pico		/			/			/			/			/			/					
Carretillos	Llanta y pasador en buen estado	1	/			/			/			/			/			/					
	Mango y Platan		/			/			/			/			/			/					
Palustre	Estado General del mango	2	/			/			/			/			/			/					
	La lámina libre de oxidación		/			/			/			/			/			/					
Círcel y/o puntero	Estado (fuerzas, desgastados) Afilados, sin caboto	2	/			/			/			/			/			/					
Escuadra	La lámina libre de oxidación	2	/			/			/			/			/			/					
	Visibilidad de la escala de medición		/			/			/			/			/			/					
Llaves Mixta	Estado del cuadrante	2	/			/			/			/			/			/					
	Estado de muescas de la estrella		/			/			/			/			/			/					
Llaves tubo y/o expansiva	Estado de las mordazas dentadas		/			/			/			/			/			/					
	Estado y movilidad del tornillo sinfin		/			/			/			/			/			/					
Llave fija	Estado de muescas de la estrella		/			/			/			/			/			/					
Pizón	Estado General	3	/			/			/			/			/			/					
Perras	Estado General	3	/			/			/			/			/			/					
Llanas	Estado General del mango	3	/			/			/			/			/			/					
	Lámina libre de oxidación y plana		/			/			/			/			/			/					
Flexometro	Armazon, sistema de entrada y salida, seguro en buen estado	3	/			/			/			/			/			/					
	Visibilidad de la escala de medición		/			/			/			/			/			/					
Lima	Estado de superficie estriada		/			/			/			/			/			/					
	Estado del mango		/			/			/			/			/			/					
Machete	Estado del mango	1	/			/			/			/			/			/					
	Estado de la funda		/			/			/			/			/			/					
Martillo de uña	Estado del Mango	2	/			/			/			/			/			/					
	Estado de la superficie de contacto		/			/			/			/			/			/					
Serrucho	Estado del mango	1	/			/			/			/			/			/					
	Estado de los dientes		/			/			/			/			/			/					
Pata de Cabra	Extremo Plano		/			/			/			/			/			/					
	Mango o agarreadera		/			/			/			/			/			/					
	Arranca clavos		/			/			/			/			/			/					
Sombra	Armazon, sistema de entrada y salida	1	/			/			/			/			/			/					
Bichiraque	Estado General	1	/			/			/			/			/			/					
Cisayo	Aislamiento mango		/			/			/			/			/			/					
	Engrosamiento tornillo sujeción		/			/			/			/			/			/					
	Zona de corte o quijada		/			/			/			/			/			/					
Escobillon o escoban	Estado General	1	/			/			/			/			/			/					
Balde para construcción	Estado General	1	/			/			/			/			/			/					
Manguera	Estado del manguera	1	/			/			/			/			/			/					
	Conexión rápida hembra		/			/			/			/			/			/					
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																							
Firma del Trabajador			Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido		
Vº B Proceso SST			Aprobado			Aprobado			Aprobado			Aprobado			Aprobado			Aprobado			Aprobado		

Nota: TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST-22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el HJ-GEM-03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspeccionado por: Wilfrido Guerrero Cargo: Oficial
Fecha de la Inspección: 9 de 13 de 06 del 26 Ubicación/ Contrato: 007 / 7026

Conversiones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

		DESCRIPCIÓN HERRAMIENTAS MENORES																											
HERRAMIENTA MENOR	ASPECTOS A REVISAR	CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO								
			B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Alicates	Aislamiento mango	2				2			2			2			2			2											
	engrasamiento tornillo sujeción					2			2			2			2			2											
Pala / Palín	Revisar ajuste del mango, astillas	3				3			3			3			3			3											
Paladrago	Mangos, resortes, ejes					3			3			3			3			3											
Pica	Mango	2				2			2			2			2			2											
Barretones	Estado General	1				1			1			1			1			1											
Borras	Estado General del mango	1				1			1			1			1			1											
	Cuña y pico					1			1			1			1			1											
Carretillas	Llanta y pasador en buen estado	2				2			2			2			2			2											
	Mango y Platan					2			2			2			2			2											
Poliestre	Estado General del mango	2				2			2			2			2			2											
	La lámina libre de oxidación					2			2			2			2			2											
Cinzel y/o puntero	Estado (fisuras, desgastadas) Afilados, sin cabeza	2				2			2			2			2			2											
Escudra	La lámina libre de oxidación	2				2			2			2			2			2											
	Visibilidad de la escala de medición					2			2			2			2			2											
Llaves Mixta	Estado del cuadrante																												
	Estado de muéscas de la estrella																												
Llaves tubo y/o expansiva	Estado de las mordazas dentadas																												
	Estado y movilidad del tornillo sintín																												
Llave fija	Estado de muéscas de la estrella																												
Picon	Estado General																												
Porras	Estado General	2				2			2			2			2			2											
Llanas	Estado General del mango	2				2			2			2			2			2											
	Lámina libre de oxidación y plana					2			2			2			2			2											
Flexometro	Armazon, sistema de entrada y salida, segura en buen estado	3				3			3			3			3			3											
	Visibilidad de la escala de medición					3			3			3			3			3											
Lima	Estado de superficie estrizada																												
	Estado del mango																												
Machete	Estado de mango	1				1			1			1			1			1											
	Estado de la funda					1			1			1			1			1											
Martillo de Uña	Estado de Mango	2				2			2			2			2			2											
	Estado de la superficie de contacto					2			2			2			2			2											
Serrucho	Estado de mango	1				1			1			1			1			1											
	Estado de los dientes					1			1			1			1			1											
Pata de Cobra	Extremo Plano																												
	Mango o agarradera																												
	Arranca clavos																												
Simba	Armazon, sistema de entrada y salida	1				1			1			1			1			1											
Bichiraque	Estado General																												
Cisaya	Aislamiento mango																												
	engrasamiento tornillo sujeción																												
	Zona de corte o quijada																												
Escabilan o escaban	Estado General	1				1			1			1			1			1											
Balde para construcción	Estado General	1				1			1			1			1			1											
	Estado del manguera					1			1			1			1			1											
Manguera	Conexión rápida hembra	1				1			1			1			1			1											
TOTAL ASPECTOS A CORREGIR																													
Firma del Trabajador																													
Vº B Proceso SST																													

Nota: TODO hallazgo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST-22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR-GEM-03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: Julio FARLLA

Cargo: Mecánico

Ubicación/ Contrato: 007-26

Marca del Equipo: Bosch

Nº de Serie del equipo: 40411

Fecha de la Inspección: 16 al 18 de 04 del 26

ASPECTOS A INSPECCIONAR	Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica																	
	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
Estado de conexiones eléctricas (extensiones, cables, toma)										X			X			X		
Estado de instalación del disco (insertación)										X			X			X		
Acoples adecuados para los accesorios										X			X			X		
Estado e instalación del mango										X			X			X		
Estado del disco										X			X			X		
Uso de EPP adecuados para la labor										X			X			X		
Estado general de la pulidora (fisura, roturas, aseo, etc)										X			X			X		
Estado de la guía del disco										X			X			X		
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (8500-15000)										X			X			X		
Estado del interruptor de encendido y su seguro										X			X			X		
Rodamientos										X			X			X		
Escobillas										X			X			X		
Estado de Interruptor de encendido y su seguro										X			X			X		
Clavija de conexión a tierra										X			X			X		
Cuenta con la guarda de seguridad correctamente instalada										X			X			X		
Firma del Operador										<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>		
Vºº Proceso SST										<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>		

OBSERVACIONES

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: Julio FADILLA Cargo: Ayudeta Ubicación/Contrato: 007-26
 Marca del Equipo: BUSH Nº de Serie del equipo: 42411 Fecha de la Inspección: 23 al 30 de 04 del 26

ASPECTOS A INSPECCIONAR		Convenções: B Buena M Mala N/A No Aplica																							
		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO					
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A			
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (extensiones, cables, toma)	X			X			X			X														
	Estado de instalación del disco (insertacion)	X			X			X			X														
	Acoples adecuados para los accesorios	X			X			X			X														
	Estado e instalación del mango	X			X			X			X														
	Estado del disco	X			X			X			X														
	Uso de EPP adecuados para la labor	X			X			X			X														
	Estado general de la pulidora (fisura,ropturas,aseo,etc)	X			X			X			X														
	Estado de la guia del disco	X			X			X			X														
	Se utiliza accesorios apropiados para las RPM(8500-15000)	X			X			X			X														
	Estado del interruptor de encendido y su seguro	X			X			X			X														
	Radamientos	X			X			X			X														
	Escobillas	X			X			X			X														
	Estado de interruptor de encendido y su seguro	X			X			X			X														
	Clavija de conexión a tierra	X			X			X			X														
	Cuenta con la guarda de seguridad correctamente instalada	X			X			X			X														
Firma del Operador																									
VºBº Proceso SST																									
OBSERVACIONES																									

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

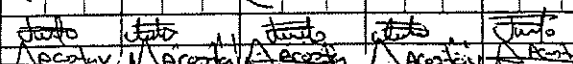
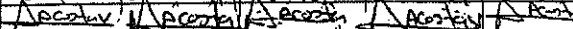
Inspección realizada por: Wilfrido Bernal Cargo: 071001 Unidad del Contratista: 607-20
 Marca del Equipo: Rock N° de Serie del equipo: 40411 Fecha de la Inspección: 4. al 9. de Oct de 25

ASPECTO A INSPECCIONAR		CONVENCIÓNES: B Bueno M Mal N/A No Aplica																				
		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ESTADO MECÁNICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (extensiones, cables, toma)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Accesos adecuados para los accesorios	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Estado e instalación del mango	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Uso de EPP adecuados para la labor	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Estado general de la pulidora (fisura, rupturas, aseó, etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Estado de la guía del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Se utiliza accesorios apropiados para las RPM(8500-15000)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Estado del interruptor de encendido y su seguro	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Rodamientos	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Escobillas	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Estado de interruptor de encendido y su seguro	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Clavija de conexión a tierra	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	Cuenta con la guarda de seguridad correctamente instalada	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Firma del Operador		Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido			Wilfrido					
V°B° Proceso SST		Asesor			Asesor			Asesor			Asesor			Asesor			Asesor					

OBSERVACIONES

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: Julio Podillo Cargo: Ayudante Ubicación/ Contrato: 007 de 2026
 Marca del Equipo: Bosch N° de Serie del equipo: 40441 Fecha de la Inspección: 19 al 23 de 05 del 24

ASPECTOS A INSPECCIONAR		Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica																							
		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO					
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A			
ESTADO MECÁNICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (extensiones, cables, toma)			/			/			/			/			/			/			/			
	Estado de instalación del disco (inserción)			/			/			/			/			/			/			/			
	Acoples adecuados para los accesorios			/			/			/			/			/			/			/			
	Estado e instalación del manga			/			/			/			/			/			/			/			
	Estado del disco			/			/			/			/			/			/			/			
	Uso de EPP adecuados para la labor			/			/			/			/			/			/			/			
	Estado general de la pulidora (fisura, roturas, aseo, etc)			/			/			/			/			/			/			/			
	Estado de la guía del disco			/			/			/			/			/			/			/			
	Se utiliza accesorios apropiados para las RPM(8500-15000)			/			/			/			/			/			/			/			
	Estado del interruptor de encendido y su seguro			/			/			/			/			/			/			/			
	Rodamientos			/			/			/			/			/			/			/			
	Escobillas			/			/			/			/			/			/			/			
	Estado de interruptor de encendido y su seguro			/			/			/			/			/			/			/			
	Clavija de conexión a tierra			/			/			/			/			/			/			/			
	Cuenta con la guarda de seguridad correctamente instalada			/			/			/			/			/			/			/			
Firma del Operador																									
V°B° Proceso SST																									

OBSERVACIONES:

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: Jlio Pootilla Carga: Ayudante Ubicación/ Contrato: 008/2026
 Marca del Equipo: Flit N° de Serie del equipo: 9852203000 Fecha de la Inspección: 25 al 30 de 05 del 26

ASPECTOS A INSPECCIONAR		Convenciones: B Buena M Mala N/A No Aplica																							
		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO					
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A			
ESTADO MECÁNICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (extensiones, cables, toma)	/			/			/			/			/			/								
	Estado de instalación del disco (inserción)	/			/			/			/			/			/								
	Acoples adecuados para los accesorios	/			/			/			/			/			/								
	Estado e instalación del mango	/			/			/			/			/			/								
	Estado del disco	/			/			/			/			/			/								
	Uso de EPP adecuados para la labor	/			/			/			/			/			/								
	Estado general de la pulidora (fisuras, rupturas, óseo, etc)	/			/			/			/			/			/								
	Estado de la guía del disco	/			/			/			/			/			/								
	Se utilizan accesorios apropiados para las RPM (5500-15000)	/			/			/			/			/			/								
	Estado del interruptor de encendido y su seguro	/			/			/			/			/			/								
	Rodamientos	/			/			/			/			/			/								
	Escobillas	/			/			/			/			/			/								
	Estado de interruptor de encendido y su seguro	/			/			/			/			/			/								
	Clavija de conexión a tierra	/			/			/			/			/			/								
	Cuerpo con la guarda de seguridad correctamente instalada	/			/			/			/			/			/								
Firma del Operador		<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>								
V°B° Proceso SST		<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>								
OBSERVACIONES																									

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: Jobo Paoillo Cargo: AYUDANTE Ubicación/ Contrato: 009 / 2026
 Marca del Equipo: Bosch N° de Serie del equipo: 40491 Fecha de la Inspección: 1 al 06 de 06 del 26

ASPECTOS A INSPECCIONAR		Convenções: B Buena M Mala N/A No Aplica																							
		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO					
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A			
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (extensiones, cables, toma)	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Estado de instalación del disco (insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Acoples adecuadas para los accesorios	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Estado e instalación del mango	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Uso de EPP adecuados para la labor	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Estado general de la pulidora (fisura,ropturas,aseo,etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Estado de la guía del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Se utiliza accesorios apropiados para las RPM(8500-15000)	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Estado del Interruptor de encendido y su seguro	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Rodamientos	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Escobillas	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Estado de Interruptor de encendido y su seguro	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Clavija de conexión a tierra	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
	Cuenta con la guarda de seguridad correctamente instalada	✓			✓			✓			✓			✓			✓								
Firma del Operador		Jobo			Jobo			Jobo			Jobo			Jobo			Jobo			Jobo					
V°B° Proceso SST		Paoillo			Paoillo			Paoillo			Paoillo			Paoillo			Paoillo			Paoillo					

OBSERVACIONES

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

ESTADO MECANICO DEL EQUIPO

Powered by CamScanner

Inspección realizada por: Julio Fátima

 Cargo: Agente

 Ubicación/ Contrato: 007-26

 Marca del equipo: Bosch

 N° de Serie del equipo: 088120

 Fecha de Inspección: 16 al 18 de 04 del 25

Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

ASPECTOS A INSPECCIONAR	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)									✓			✓			✓					
	Estado del interruptor de encendido y su seguro									✓			✓			✓					
	Estado del accesorio porta brocas (mandril)									✓			✓			✓					
	Estado del mango									✓			✓			✓					
	Estado del cuerpo del taladro o carcasa									✓			✓			✓					
	Estado accesorio									✓			✓			✓					
	Estado general de la guía y la guarda									✓			✓			✓					
	Llave para el mandril									✓			✓			✓					
	Estado general taladro (fisuras, ruptura, etc.)									✓			✓			✓					
	El operario posee los EPP adecuados									✓			✓			✓					
	Orden y aseo del área de la máquina									✓			✓			✓					
Firma del Operador										<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>					
VºBº Proceso SST										<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>					

OBSERVACIONES

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: JULIO FIDILLA	Cargo: AYUDANTE	Ubicación/ Contrato: 607-26
Marca del equipo: Bosch	N° de Serie del equipo: 86 220	Fecha de Inspección: 24 al 30 de 04 del 26
Convenciones: B Bueno M Mala N/A No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO			
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	/			/			/			/												
	Estado del interruptor de encendido y su seguro	/			/			/			/												
	Estado del accesorio porta brocas (mandril)	/			/			/			/												
	Estado del mango	/			/			/			/												
	Estado del cuerpo del taladro o carcasa	/			/			/			/												
	Estado accesorio	/			/			/			/												
	Estado general de la guía y la guarda	/			/			/			/												
	Llave para el mandril	/			/			/			/												
	Estado general taladro (fisuras, ruptura, etc.)	/			/			/			/												
	El operario posee los EPP adecuados	/			/			/			/												
Orden y aseo del área de la máquina	/			/			/			/													
Firma del Operador		<i>tal</i>			<i>tal</i>			<i>tal</i>			<i>tal</i>												
VºBº Proceso SST		<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>			<i>[Firma]</i>												
OBSERVACIONES																							

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: WILFE GOMEZ

 Cargo: Oficial

 Ubicación/ Contrato: 007-26

 Marca del equipo: Bosch

 N° de Serie del equipo: 86220

 Fecha de Inspección: 4 al 9 de 05 del 26

Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	/			/			/			/			/			/					
	Estado del interruptor de encendido y su seguro	/			/			/			/			/			/					
	Estado del accesorio porta brocas (mandril)	/			/			/			/			/			/					
	Estado del mango	/			/			/			/			/			/					
	Estado del cuerpo del taladro o carcasa	/			/			/			/			/			/					
	Estado accesorio	/			/			/			/			/			/					
	Estado general de la guía y la guarda	/			/			/			/			/			/					
	Llave para el mandril	/			/			/			/			/			/					
	Estado general taladro (fisuras, ruptura, etc.)	/			/			/			/			/			/					
	El operario posee los EPP adecuados	/			/			/			/			/			/					
Orden y aseo del área de la máquina	/			/			/			/			/			/						
Firma del Operador		Wilfe			Wilfe			Wilfe			Wilfe			Wilfe			Wilfe					
VºBº Proceso SST																						
OBSERVACIONES																						

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: <u>W/Re Goren</u>	Cargo: <u>Oficial</u>	Ubicación/ Contrato: <u>007-26</u>
Marca del equipo: <u>Belt</u>	N° de Serie del equipo: <u>66720</u>	Fecha de Inspección: <u>11 al 15 de 05 del 26</u>
Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO			
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	/			/			/			/			/									
	Estado del interruptor de encendido y su seguro	/			/			/			/			/									
	Estado del accesorio porta brocas (mandril)	/			/			/			/			/									
	Estado del mango	/			/			/			/			/									
	Estado del cuerpo del taladro o carcasa	/			/			/			/			/									
	Estado accesorio	/			/			/			/			/									
	Estado general de la guía y la guarda	/			/			/			/			/									
	Llave para el mandril	/			/			/			/			/									
	Estado general taladro (fisuras, ruptura, etc.)	/			/			/			/			/									
	El operario posee los EPP adecuados	/			/			/			/			/									
Orden y aseo del área de la máquina	/			/			/			/			/										
Firma del Operador		W/Re			W/Re			W/Re			W/Re			W/Re									
V°B° Proceso SST		DAW			DAW			DAW			DAW			DAW									
OBSERVACIONES																							

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: <u>Julio Rodillo</u>	Cargo: <u>Ayudante</u>	Ubicación/ Contrato: <u>007-2026</u>
Marca del equipo: <u>Bosch</u>	N° de Serie del equipo: <u>098 220</u>	Fecha de Inspección: <u>19</u> al <u>23</u> de <u>05</u> del <u>20</u>
Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO			
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)			/			/			/			/			/			/			/	
	Estado del interruptor de encendido y su seguro			/			/			/			/			/			/			/	
	Estado del accesorio porta brocas (mandril)			/			/			/			/			/			/			/	
	Estado del mango			/			/			/			/			/			/			/	
	Estado del cuerpo del taladro o carcasa			/			/			/			/			/			/			/	
	Estado accesorio			/			/			/			/			/			/			/	
	Estado general de la guía y la guarda			/			/			/			/			/			/			/	
	Llave para el mandril			/			/			/			/			/			/			/	
	Estado general taladro (fisuras, ruptura, etc.)			/			/			/			/			/			/			/	
	El operario posee los EPP adecuados			/			/			/			/			/			/			/	
Orden y aseo del área de la máquina			/			/			/			/			/			/			/		
Firma del Operador					<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>						
V°B° Proceso SST					<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>			<u>[Firma]</u>						
OBSERVACIONES																							

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: <u>Juan Padua</u>	Cargo: <u>Ayudante</u>	Ubicación/ Contrato: <u>007-2026</u>
Marca del equipo: <u>DEWALT</u>	Nº de Serie del equipo: <u>005344</u>	Fecha de Inspección: <u>25</u> al <u>30</u> de <u>05</u> del <u>26</u>
Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica		

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO			
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	/			/			/			/			/			/						
	Estado del interruptor de encendido y su seguro	/			/			/			/			/			/						
	Estado del accesorio porta brocas (mandril)	/			/			/			/			/			/						
	Estado del mango	/			/			/			/			/			/						
	Estado del cuerpo del taladro o carcaza	/			/			/			/			/			/						
	Estado accesorio	/			/			/			/			/			/						
	Estado general de la guía y la guarda	/			/			/			/			/			/						
	Llave para el mandril	/			/			/			/			/			/						
	Estado general taladro (fisuras, ruptura, etc.)	/			/			/			/			/			/						
	El operario posee los EPP adecuados	/			/			/			/			/			/						
Orden y aseo del área de la máquina	/			/			/			/			/			/							
Firma del Operador		Jato			Jato			Jato			Jato			Jato			Jato			ND			
VºBº Procesa SST		Acorbi			Acorbi			Acorbi			Acorbi			Acorbi			Acorbi			NA			
OBSERVACIONES																							

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

Inspección realizada por: JAVIER CARRERO

Cargo: PROYECTISTA

Ubicación/ Contrato: 02.12.6

Marca del equipo: BOSCH

Nº de Serie del equipo: 63M-13

Fecha de Inspección: 01 al 06 de 06 del 23

Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

ASPECTOS A INSPECCIONAR		LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO			
		B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)	/			/			/			/			/			/			/			/
	Estado del interruptor de encendido y su seguro	/			/			/			/			/			/			/			/
	Estado del accesorio porta brocas (mandril)	/			/			/			/			/			/			/			/
	Estado del mango	/			/			/			/			/			/			/			/
	Estado del cuerpo del taladro o carcasa	/			/			/			/			/			/			/			/
	Estado accesorio	/			/			/			/			/			/			/			/
	Estado general de la guía y la guarda	/			/			/			/			/			/			/			/
	Llave para el mandril	/			/			/			/			/			/			/			/
	Estado general taladro (fisuras, ruptura, etc.)	/			/			/			/			/			/			/			/
	El operario posee los EPP adecuados	/			/			/			/			/			/			/			/
Orden y aseo del área de la máquina	/			/			/			/			/			/			/			/	
Firma del Operador		<u>Carrero</u>			<u>Carrero</u>			<u>Carrero</u>			<u>Carrero</u>			<u>Carrero</u>			<u>Carrero</u>			NA			
Vº Bº Proceso SST		<u>Acastor</u>			<u>Acastor</u>			<u>Acastor</u>			<u>Acastor</u>			<u>Acastor</u>			<u>Acastor</u>			N/A			
OBSERVACIONES																							

Nota: *TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.*

Inspección realizada por: Déwis D Cargo: Pux. Ingeniería Ubicación/ Contrato: 009 / 2026

Marca del equipo: Boosch N° de Serie del equipo: 6015-13 Fecha de Inspección: 9 al 13 de 06 del 26

Convenciones: B Bueno M Malo N/A No Aplica

ASPECTOS A INSPECCIONAR	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A	B	M	N/A
ESTADO MECANICO DEL EQUIPO	Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas)			/			/			/			/			/					
	Estado del interruptor de encendido y su seguro			/			/			/			/			/					
	Estado del accesorio porta brocas (mandril)			/			/			/			/			/					
	Estado del mango			/			/			/			/			/					
	Estado del cuerpo del taladro o carcasa			/			/			/			/			/					
	Estado accesorio			/			/			/			/			/					
	Estado general de la guía y la guarda			/			/			/			/			/					
	Llave para el mandril			/			/			/			/			/					
	Estado general taladro (fisuras, ruptura, etc.)			/			/			/			/			/					
	El operario posee los EPP adecuados			/			/			/			/			/					
	Orden y aseo del área de la máquina			/			/			/			/			/					
Firma del Operador				<u>Déwis</u>			<u>Déwis</u>			<u>Déwis</u>			<u>Déwis</u>			<u>Déwis</u>					
VºBº Proceso SST				<u>Aprobado</u>			<u>Aprobado</u>			<u>Aprobado</u>			<u>Aprobado</u>			<u>Aprobado</u>					
OBSERVACIONES																					

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

2025

100

Algebraische Beweise

INSPECCIÓN DE EXTINTORES

15 02 2016	ENCARGADO DE LA INSPECCIÓN:	120601	12/02/16
E.C.E. CONTRATO: 009 - 2016		Convenientes: B: Bueno Mt: Malo N/A: No Aplica	

[illegible]

QUESTIONNAIRE	
1	Nombre
2	Sexo (M ou F)
3	Profesión
4	Industria o sector
5	País
6	Idioma

[illegible]

Nombre:	José J. Rodríguez
Firma:	José J. Rodríguez
Cargo:	Gerente
Fecha: 25 de mayo	

TITULO Y APOYO DEL CARGO	
Nombre:	Sandoval
Firma:	[Firma]
Cargo:	Pdq.
	fecha: 25/02/26

Nota: TODO rollo largo identificado durante la inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST-2, Reporte de Accidentes. El Responsable del Proceso SST debe dedicar seguimiento en el FR-CAIA-03, Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

FECHA INSPECCIÓN		
DD	MM	AAAA
15	05	2026

UBICACIÓN DEL BOTIQUÍN					
OFICINA	VEHICULO /MAQUINARIA	BODEGA/ ALMACEN	Nº CONTRATO	OTRO	CUAL
			X		009-2026

PLACA-VEHÍCULO

Convenciones: B: Bueno V: Vencido NT: No tiene

ELEMENTO A INSPECCIONAR	CANT.	B	V	NT	FECHA DE VENCIMIENTO	OBSERVACIONES
Señalización	1	✓				
Estado Físico - Caja/Estuche	1	✓				
Limpieza y Orden	1	✓				
Lista Telefónica De Emergencia	1	✓				
Manual Primeros Auxilios	1	✓				
Tijeras - Corte	1	✓				
Bolsa Roja	1	✓				
Linterna	1	✓				
Par de Pilas de repuesto	1	✓				
Isodine Solución	1	✓			07-2026	
Isodine Espuma	1	✓			06-2027	
Solución Salina	2	✓			04-2026	
Salas de Rehidratación Oral 28,4 g	3	✓			08-2027	
Gasa Esponja Estéril 10cmx10cm	4	✓			12-01-2027	
Gasa Esponja Estéril 7.5cmx7.5cm	4	✓			10-2028-21-01-29	
Guantes Quirúrgicos	3	✓				
Tapabocas	3	✓			7-07-2020	
Venda Elástica 2"x5yd	1				18-09-2029	
Venda Elástica 3"x5yd	1				18-10-2028	
Venda Elástica 5"x5yd	1				06-2029	
Venda Triangular	1					
Espadrapo 1"x5yd	1				04-2030	
Parache Ocular	4					
Bajalengua PAQ x 20	1				20-09-2029	
Micropore	1				14-03-2030	
Curas	10					
Yodopovidona (Jabón quirúrgico)	1				20-09-2028	

CAMILLA/FERULA ESPINAL LARGA						
Correas - Araña	1	✓				
Inmovilizadores de cabeza	1	✓				
Inmovilizadores o férula de Miembros Inferiores	1	✓				
Inmovilizadores o férula de Miembros superiores	1	✓				

OBSERVACIONES GENERALES:

QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN	
Firma:	<i>Alejo Alcosta</i>
Nombre Completo:	Alejo Alcosta
Cargo:	Inspector SST
Fecha:	15/05/2026

REPRESENTANTE DEL COPASST	
Firma:	<i>Deimar Corra</i>
Nombre Completo:	Deimar Corra
Cargo:	Aux. Ingeniero
Fecha:	15/05/26

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

INSPECCIÓN DE BOTIQUÍN

FR-SET-02
V2: 11-01-2025

FECHA INSPECCIÓN		
DD	MM	AAAA
25	02	2026

UBICACIÓN DEL BOTIQUÍN						
OFICINA	VEHICULO / MAQUINARIA	BOVEDIA / ALMACEN	Nº CONTRATO	X	OTRO	CUAL: 007-2026

PLACA-VEHICULO

Convenios: B: Bono V: Vencido NT: No tiene						
EXISTENTE / INSPECCIONAR	CANT	B	V	NT	FECHA DE VENCIMIENTO	OBSERVACIONES
Señalización	1	/			NA	
Estado Físico - Caja/Estuche	1	/			NA	
Limpieza y Orden	1	/			NA	
Lista Teórica De Emergencia	1	/			NA	
Manual Primeros Auxilios	1	/			NA	
Tijeras - Corte	1	/			NA	
Bolsa Roja	1	/			NA	
Linterna	1	/			NA	
Par de Pilas de repuesto	1	/			NA	
Isodine Solución	1	/			2-2027	
Isodine Espuma	1	/			2-2027	
Solución Salina	2	/			5-2029	
Sal de Rehidratación Oral 2S.4 g	3	/			3-2029	
Gasa Esponja Esteril 10cmx10cm	4	/			11-2027	
Gasa Esponja Esteril 7.5cmx7.5cm	4	/			11-2027	
Gaútes Quirúrgicos	3	/			1-2029	
Tasabacos	3	/			NA	
Venda Elástica 2"x5yd	1	/			10-2028	
Venda Elástica 3"x5yd	1	/			10-2028	
Venda Elástica 5"x5yd	1	/			10-2028	
Venda Triangular	1	/			NA	
Españador 1"x5yd	1	/			12-2027	
Parche Ocular	4	/			11-2028	
Bajalengua PAQ x 20	1	/			10-2029	
Microport	1	/			3-2029	
Curas	10	/			NA	
Yodopovidona (Jabón quirúrgico)	1	/			11-2029	
CAMILLA/FERULA ESPINAL LARGA						
Correas - Aroño	1	/			NA	
Inmovilizadores de cabeza	1	/			NA	
Inmovilizadores o férula de Miembros inferiores	1	/			NA	
Inmovilizadores o férula de Miembros superiores	1	/			NA	
OTROS EQUIPOS/ARTÍCULOS						

FIRMA DEL INSPECCIONADOR	
Firma:	[Firma]
Nombre Completo:	[Nombre]
Cargo:	[Cargo]
Fecha:	25/02/2026

FIRMA DEL RESPONSABLE	
Firma:	[Firma]
Nombre Completo:	[Nombre]
Cargo:	[Cargo]
Fecha:	25/02/2026

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el **FR-SET-22 Reporte de Acciones**. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el **FR-GEM-03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora**.

FECHA INSPECCIÓN		
DD	MM	AAAA
20	03	2026

UBICACIÓN DEL BOTIQUÍN					
OFICINA	VEHICULO / MADUINARIA	BODEGA / ALMACEN	Nº CONTRATO	☒ OTRO	CUAL: 009-2026

PLACA VEHICULO

Convenciones: B: Buena V: Verificada NT: No tiene

ELEMENTO A INSPECCIONAR	CANT.	B	V	NT	FECHA DE VENCIMIENTO	OBSERVACIONES
Schulización	1	/			NA	
Estado Físico - Cora/Estuche	1	/			NA	
Limpieza y Orden	1	/			NA	
Lista Telefónica De Emergencia	1	/			NA	
Manual Primeros Auxilios	1	/			NA	
Tijeras - Corte	1	/			NA	
Bolsa Roja	1	/			NA	
Linterna	1	/			NA	
Par de Pilas de repuesto	1	/			NA	
Isodine Solución	1	/			2-2029	
Isodine Espuma	1	/			2-2029	
Solución Salina	2	/			5-2029	
Sales de Rehidratación Oral 28,4 g	3	/			3-2029	
Gasa Esponja Estéril 10cmx10cm	4	/			11-2029	
Gasa Esponja Estéril 7.5cmx7.5cm	4	/			11-2029	
Guantes Quirúrgicos	3	/			1-2029	
Tapabocas	3	/			NA	
Venda Elástica 2"x5yd	1	/			10-2028	
Venda Elástica 3"x5yd	1	/			10-2028	
Venda Elástica 5"x5yd	1	/			10-2028	
Venda Triangular	1	/			NA	
Espadrapo 1"x5yd	1	/			12-2029	
Parche Ocular	4	/			11-2028	
Bajalengua PAQ x 20	1	/			10-2029	
Micropore	1	/			3-2029	
Curas	10	/			NA	
Yodopovidona (Jabón quirúrgico)	1	/			11-2029	

CAMILLA/FERULA ESPINAL LARGA						
Correas - Araña	1	/			NA	
Inmovilizadores de cabeza	1	/			NA	
Inmovilizadores a férula de Miembros inferiores	1	/			NA	
Inmovilizadores a férula de Miembros superiores	1	/			NA	

OBSERVACIONES GENERALES

QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN	
Firma:	Isabel Hidalgo
Nombre Completo:	Isabel Hidalgo
Cargo:	Coord. HSE
Fecha:	20/03/2026

REPRESENTANTE DEL COMITÉ	
Firma:	Samuel Sumariño
Nombre Completo:	Samuel Sumariño
Cargo:	Asesor
Fecha:	20/03/2026

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR-SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR-GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

FECHA INSPECCIÓN:		
DD	MM	AAAA
26	05	2026

UBICACIÓN DEL BOTIQUÍN					
OFICINA	VEHICULO /MAQUINARIA	☒ BODEGA/ALMACEN	N° CONTRATO	☒ OTRO	CUAL:
					007-26

PLACA-VEHÍCULO
57K 296.

Convenciones: B: Bueno V: Vendido NT: No tiene

ELEMENTO A INSPECCIONAR	CANT.	B	V	NT	FECHA DE VENCIMIENTO	OBSERVACIONES
Señalización	1	✓				
Estado Físico - Caja/Estuche	1	✓				
Limpieza y Orden	1	✓				
Lista Telefónica De Emergencia	1	✓				
Manual Primeros Auxilios	1	✓				
Tijeras - Corte	1	✓				
Bolsa Roja	1	✓				
Linterna	1	✓				
Par de Pilas de repuesto	1	✓				
Isodine Solución	1	✓				
Isodine Espuma	1	✓			ENE-2028	
Solución Salina	2	✓			ENE-2028	
Sales de Rehidratación Oral 28,4 g	3	✓			NOV-2027	
Gasa Esponja Estéril 10cmx10cm	4	✓			SEP-2029	
Gasa Esponja Estéril 7.5cmx7.5cm	4	✓			JUL-2030	
Guantes Quirúrgicos	3	✓				
Tapabocas	3	✓				
Venda Elástica 2"x5yd	1	✓			NOV-2029	
Venda Elástica 3"x5yd	1	✓			FEB-2027	
Venda Elástica 5"x5yd	1	✓			ABR-2030	
Venda Triangular	1	✓				
Esporadropo 1"x5yd	1	✓			SEP-2028	
Parche Ocular	4	✓				
Bajalengua PAQ x 20	1	✓			SEP-2029	
Micropore	1	✓			MAR-2028	
Curas	10	✓				
Yodopovidona (Jabón quirúrgico)	1	✓			ABR-2027	

CAMILLA/FERULA ESPINAL LARGA

Correas - Araña	1	✓				
Inmovilizadores de cabeza	1	✓				
Inmovilizadores o férula de Miembros	1	✓				
Inmovilizadores o férula de Miembros	1	✓				

OBSERVACIONES GENERALES:

QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN	
Firma:	<i>[Firma]</i>
Nombre Completo:	Alfonso A. Aosta.
Cargo:	Inspector SST
Fecha:	20/04/26

REPRESENTANTE DEL CC/ASST	
Firma:	<i>[Firma]</i>
Nombre Completo:	Luis Alfonso Lopez P
Cargo:	Conductor
Fecha:	20/04/26

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

FECHA INSPECCIÓN:		
DD	MM	AAAA
20	04	26

UBICACIÓN DEL BOTIQUÍN					
OFICINA	VEHICULO /MAQUINARIA	BODEGA/ ALMACEN	Nº CONTRATO	X	OTRO

PLACA-VEHICULO
N/A

Convenciones: B: Bueno V: Vendido NT: No tiene

ELEMENTO A INSPECCIONAR	CANT.	B	V	NT	FECHA DE VENCIMIENTO	OBSERVACIONES
Señalización	1	✓				
Estado Físico - Caja/Estuche	1	✓				
Limpieza y Orden	1	✓				
Lista Telefónica De Emergencia	1	✓				
Manual Primeras Auxilios	1	✓				
Tijeras - Corte	1	✓				
Bolsa Roja	1	✓				
Linterna	1	✓				
Par de Pilas de repuesto	1	✓				
Isodine Solución	1	✓			Jul-2028	
Isodine Espuma	1	✓			Dic-2027	
Solución Salina	2	✓			Ene-2028	
Sales de Rehidratación Oral 28,4 g	3	✓			Sep-2027	
Gasa Esponja Estéril 10cmx10cm	4	✓			10-09-30	
Gasa Esponja Estéril 7.5cmx7.5cm	4	✓			10-07-30	
Guantes Quirúrgicos	3	✓				
Tapabocas	3	✓				
Venda Elástica 2"x5yd	1	✓			18-11-2029	
Venda Elástica 3"x5yd	1	✓			Ene-2031	
Venda Elástica 5"x5yd	1	✓			Ago-2039	
Venda Triangular	1	✓				
Esparadrapo 1"x5yd	1	✓			Mar-2030	
Parche Ocular	4	✓				
Bajalengua PAQ x 20	1	✓			Sep-2028	
Micropore	1	✓			Mar-2030	
Curas	10	✓				
Yodopovidona (Jabón quirúrgico)	1	✓			Oct-2027	

CAMILLA/FERULA ESPINAL LARGA

Correas - Araña	1	✓				
Inmovilizadores de cabeza	1	✓				
Inmovilizadores o férula de Miembros	1	✓				
Inmovilizadores o férula de Miembros	1	✓				

OBSERVACIONES GENERALES:

QUIEN REALIZA LA INSPECCION	
Firma:	<i>[Firma]</i>
Nombre Completo:	Alfonso Lopez
Cargo:	Inspector SST
Fecha:	20/04/26

REPRESENTANTE DEL COPASST	
Firma:	<i>[Firma]</i>
Nombre Completo:	Luis Alfonso Lopez
Cargo:	Conductor
Fecha:	20/04/26

Nota: TODO hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

FECHA INSPECCIÓN		
DD	MM	AAAA
22	04	2026

UBICACIÓN DEL BOTIQUÍN					
OFICINA	VEHICULO /MAQUINARIA	X BODEGA/ALMACEN	Nº CONTRATO	OTRO	CUAL: 007-2026

PLACA-VEHICULO
57x 296

Convenciones: B: Bueno V: Vencido NT: No tiene

ELEMENTO A INSPECCIONAR	CANT.	B	V	NT	FECHA DE VENCIMIENTO	OBSERVACIONES
Señalización	1		✓			
Estado Físico - Caja/Estuche	1		✓			
Limpieza y Orden	1		✓			
Lista Telefónica De Emergencia	1		✓			
Manual Primeros Auxilios	1		✓			
Tijeras - Corte	1		✓			
Bolsa Roja	1		✓			
Linterna	1		✓			
Par de Pilas de repuesto	1		✓		07-2026	
Isodine Solución	1		✓		06-2027	
Isodine Espuma	1		✓		04-2026	
Solución Salina	2		✓		08-2027	
Sales de Rehidratación Oral 28,4 g	3		✓		12-01-2027	
Gasa Esponja Estéril 10cmx10cm	4		✓		10-2028-27-01-29	
Gasa Esponja Estéril 7.5cmx7.5cm	4		✓			
Guantes Quirúrgicos	3		✓		7-09-2030	
Tapabocas	3		✓		14-09-2029	
Venda Elástica 2"x5yd	1				18-10-2028	
Venda Elástica 3"x5yd	1				06-2029	
Venda Elástica 5"x5yd	1					
Venda Triangular	1				04-2030	
Esporadrapo 1"x5yd	1					
Parche Ocular	4				20-09-2029	
Bojalengua PAQ x 20	1				14-03-2030	
Micropore	1					
Curas	10				20-09-2028	
Yodopovidona (Jabón quirúrgico)	1					

CAMILLA/FERULA ESPINAL LARGA

Correas - Araña	1	✓				
Inmovilizadores de cabeza	1	✓				
Inmovilizadores o férula de Miembros inferiores	1	✓				
Inmovilizadores o férula de Miembros superiores	1	✓				

OBSERVACIONES GENERALES:

QUIEN REALIZA LA INSPECCION	
Firma:	<i>A. Acosta</i>
Nombre Completo:	<i>Alexandra Acosta</i>
Cargo:	<i>Procedi. SST</i>
Fecha:	<i>22/04/26</i>

REPRESENTANTE DEL COPASST	
Firma:	<i>Deimo Correa</i>
Nombre Completo:	<i>Deimo Correa</i>
Cargo:	<i>Asx. Ingeniería</i>
Fecha:	<i>22/04/26</i>

Nota: **TODO** hallazgo identificado durante la Inspección, debe ser reportado por el colaborador en el FR.SST.22 Reporte de Alertas. El Responsable del Proceso SST debe realizar seguimiento en el FR.GEM.03 Plan de Acción Correctiva, Preventiva o de Mejora.

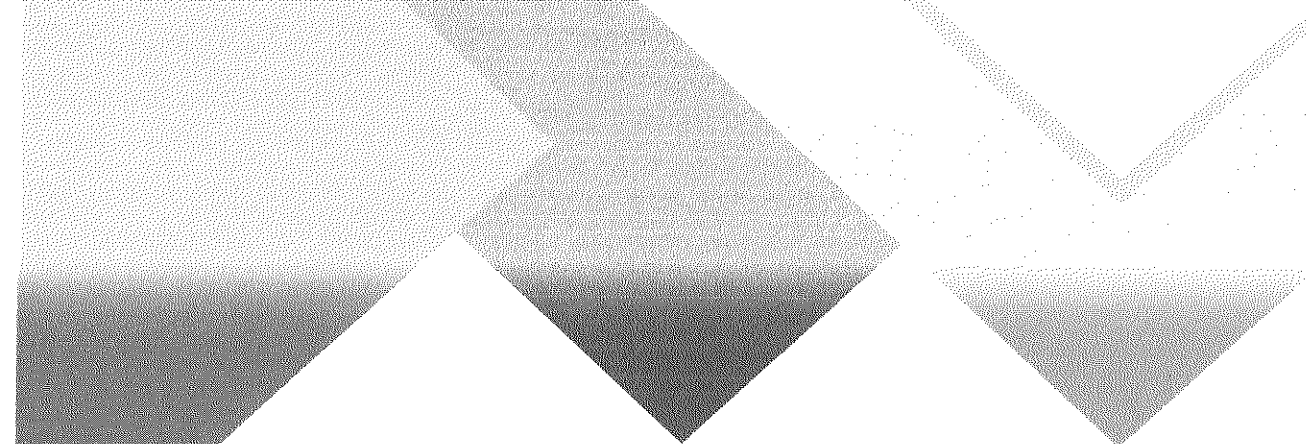
2 INSPECCION DE VEHÍCULO V1 2026

[illegible]

6

MARCA	REGISTRO DE INSTRUCCION	FECHA	PLACOMETRA E (KM/H)	Nº. PLACA DEL VEHICULO	CUIDAD	MODELO	MARCA	TIPO DE COMBUSTIBLE	NOMBRES Y APELLIDOS DEL CONDUCTOR	FOTO DEL VEHICULO	DOCUMENTOS Western que se encuentren en el vehículo Licencia de conducir	DOCUMENTOS Western que se encuentren en el vehículo E.O.A.T.	DOCUMENTOS Western que se encuentren en el vehículo Resonancia magnética	DOCUMENTOS Western que se encuentren en el vehículo Tarjetas de garantía
5/19/2028	7:31:55 Dñia	28/02/2028	264810	SF>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/19/2028	7:16:13 Dñia	2/03/2028	244944	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/19/2028	7:14:09 Dñia	30/3/2028	265005	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/20/2028	7:09:30 Dñia	4/03/2028	265069	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/21/2028	7:32:16 Dñia	5/03/2028	265141	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/22/2028	7:15:32 Dñia	6/03/2028	265212	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/23/2028	7:37:45 Dñia	7/03/2028	265280	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/24/2028	7:01:42 Dñia	08/3/2028	265492	SF>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/27/2028	7:18:33 Dñia	10/03/2028	265552	SF>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/28/2028	6:47:21 Dñia	11/03/2028	265593	SF>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/29/2028	7:08:31 Dñia	12/03/2028	265651	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
5/30/2028	7:11:38 Dñia	27/03/2028	265671	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/12/2028	7:17:43 Dñia	14/04/2028	265709	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
2/20/2028	7:23:21 Dñia	16/04/2028	265793	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/02/2028	6:57:45 Dñia	16/04/2028	265890	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/4/2028	3:54:16 Dñia	17/04/2028	265904	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/5/2028	7:42:11 Dñia	25/05/2028	265842	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/7/2028	8:36:41 Dñia	26/05/2028	266896	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/9/2028	8:37:41 Dñia	27/05/2028	266966	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/10/2028	7:38:53 Dñia	28/05/2028	266872	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/11/2028	7:39:21 Dñia	28/05/2028	266877	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/12/2028	7:17:40 Dñia	8/06/2028	267447	9P>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE
6/23/2028	7:19:09 Dñia	10/06/2028	267643	SF>X286	Craw noite	2012 MAZDA	GASOLINA	Oña Oñey Gomez Balla	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE	VIGENTE

[illegible]

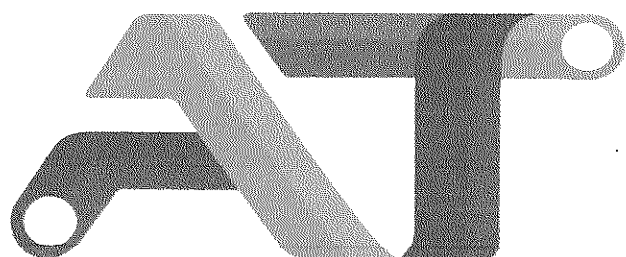


CONTRATO DE OBRA N° 007 de 2026

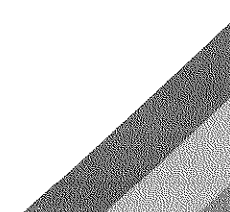
**“SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE
PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE
ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA ”**

ANEXO SST 03.

- Registro de accidentalidad



**ALTAİR
TECNIK**



ALTAIR TECNİK S.A.S
DIRECCIÓN DE SST NIT: 901.749.219-6
CERTIFICA

Que el personal suministrado al CONTRATO DE OBRA N° 007 DEL 2026, con objeto de contrato: **SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA “.”** no se presentaron accidentes de trabajo.

PERIODO	2026											
	ENE.	FEB.	MAR.	ABR.	MAY.	JUN.	JUL.	AGOS.	SEP.	OCT.	NOV.	DIC.
N° Fatalidades		0	0	0	0	0						
N° Total de accidentes calificados de origen laboral		0	0	0	0	0						
N° Accidentes pendientes por calificar		0	0	0	0	0						
N° Accidentes incapacitante		0	0	0	0	0						
Días de incapacidad		0	0	0	0	0						
N° Accidentes con lesión incapacitante		0	0	0	0	0						
N° Accidente con invalidez PCL		0	0	0	0	0						
N° Enfermedades laborales		0	0	0	0	0						
N° Trabajadores promedio expuesto en el periodo.		6	7	17	20	20						

Se elabora el presente documento a los dieciséis (16) días del mes de junio de 2026.

ISABEL T. HIDALGO SARMIENTO
ISABEL TERESA HIDALGO SARMIENTO
 COORDINADOR SST

CERTIFICA

Que la empresa ALTAIR TECNIK S.A.S identificada con NIT 901746219 con contrato de afiliación No. 9019748 afiliada a ARL AXA COLPATRIA desde el 03-10-2023 cotizando con nivel de riesgo 5 presenta las siguientes estadísticas respecto a accidentes de trabajo:

DATOS DEL CERTIFICADO

Datos	2026
Número de Trabajadores:	39
Horas hombre trabajadas teóricas:	42,614
Accidentes Laborales:	0
Enfermedad Laboral:	0
Incapacidad permanente parcial (IPP):	0
Número de casos de invalidez:	0
Número de casos fatales:	0
Total días perdidos y cargados:	0
Total días por incapacidad temporal:	0
Días cargados por IPP:	0
Días cargados por invalidez:	0
Días cargados por fatales:	0

INDICES DEL CERTIFICADO

Datos	2026
Tasa de accidentalidad:	0.00
Indice de frecuencia:	0.00
Indice de severidad:	0.00
Indice lesion incapacitante:	0.00

La presente solicitud se expide a los (02-06-2026)

Código de verificación

a9a17417-67db-4a4c-bf53-
128526250105

"El presente documento fué obtenido por la empresa ALTAIR TECNIK S.A.S del portal transaccional de AXA COLPATRIA Seguros de Vida S.A. Administradora de Riesgos Laborales, usando las claves asignadas para dicha entidad. Su contenido refleja los reportes de accidentes de trabajo y enfermedades laborales y demás información suministrada por la empresa a la Administradora de Riesgos Laborales"



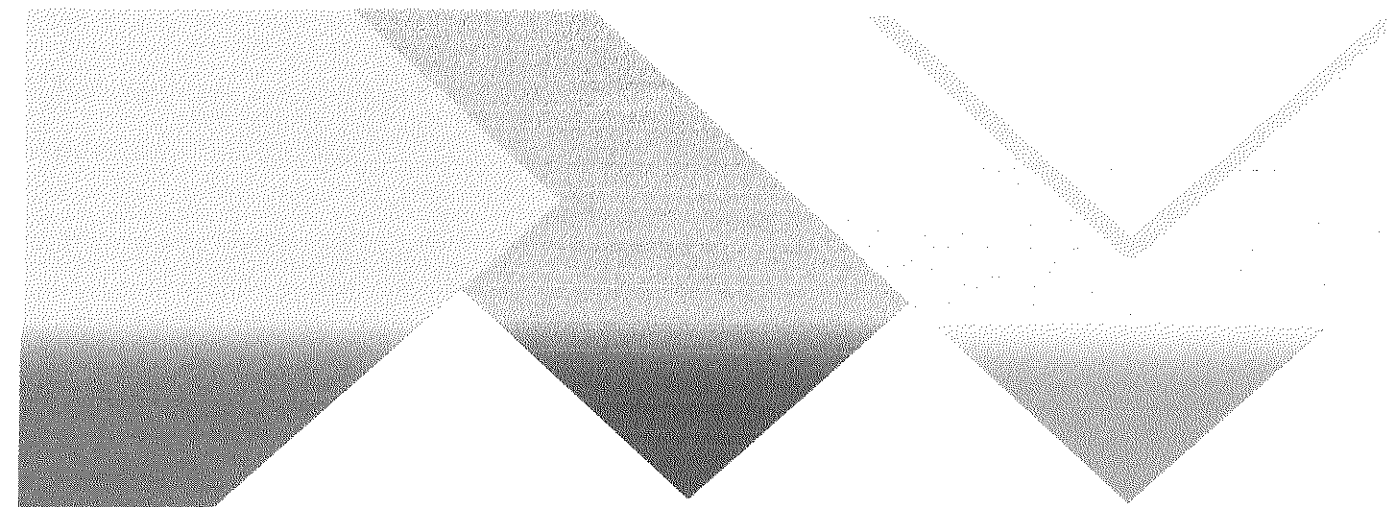
CERTIFICACIÓN DE ACCIDENTES

Nos permitimos certificar que la empresa ALTAIR TECHNIK S.A.S identificada con NIT 901746219 y número de afiliación 9019748 no reportó ningún accidente de trabajo durante el periodo de radicación comprendido entre 16/02/2026 y 15/06/2026 a la ADMINISTRADORA DE RIESGOS LABORALES AXA COLPATRIA.

Documento generado a través de la página de internet www.axacolpatria.co a los 15 días del mes de junio del 2026 a las 18:42:44.

Cordialmente,

DIRECCIÓN DE PRESTACIONES ECONOMICAS
AXA COLPATRIA SEGUROS DE VIDA S.A.

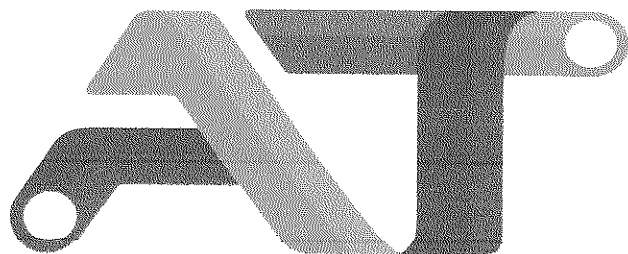


CONTRATO DE OBRA N° 007 de 2026

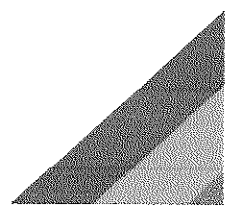
**“SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE
PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE
ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA ”**

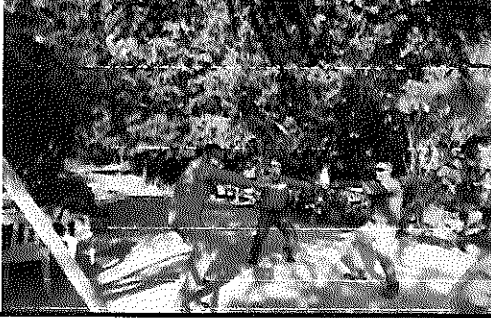
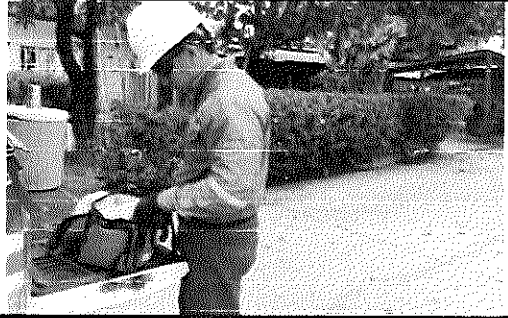
ANEXO SST 04.

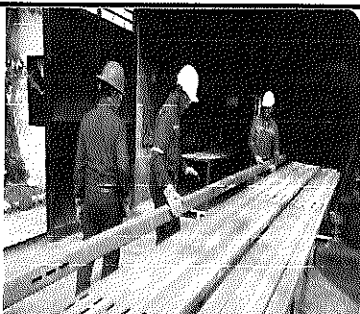
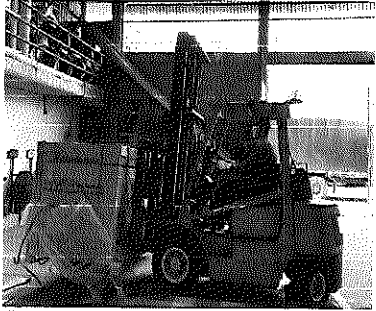
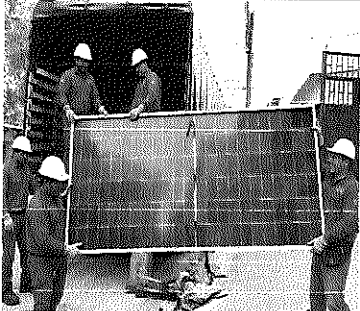
- Registro fotográfico

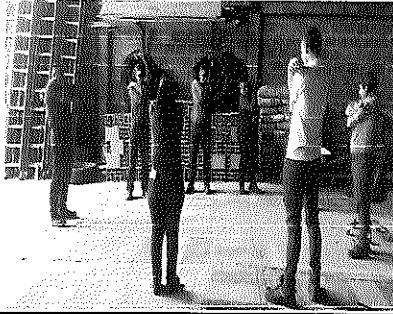
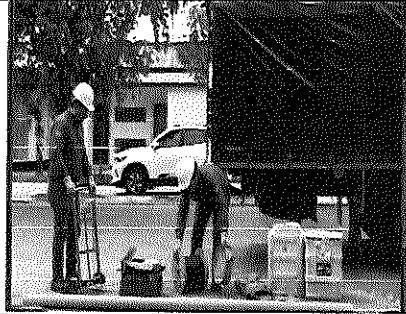
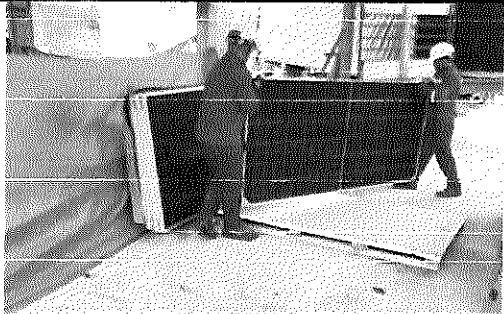


**ALTAİR
TECNIK**

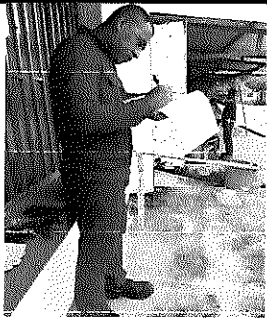


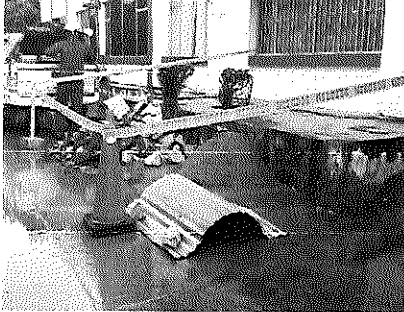
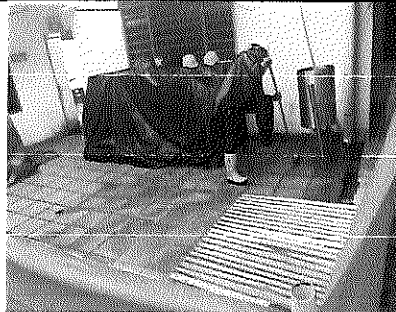
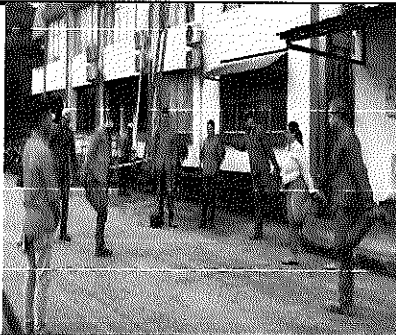
FECHA :	PARCIAL Nº1 - 16 DE FEBRERO DE 2026 15 DE JUNIO DE 2026	No DE CONTRATO:	007 DE 2026
OBJETO DE CONTRATO:	SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA “.		
ACTIVIDADES:	ACTIVIDADES SG-SST		
			
DESCRIPCIÓN: Calistenia.		DESCRIPCIÓN: Inspección de Botiquín	
			
DESCRIPCIÓN: Inspeccion de extintor		DESCRIPCIÓN: Acompañamiento en Replanteo	
			
DESCRIPCIÓN: Acompañamiento en Replanteo		DESCRIPCIÓN: Acompañamiento en Replanteo	

FECHA :	PARCIAL N°1 - 16 DE FEBRERO DE 2026 15 DE JUNIO DE 2026	No DE CONTRATO:	007 DE 2026
OBJETO DE CONTRATO:	SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA “.		
ACTIVIDADES:	ACTIVIDADES SG-SST		
			
DESCRIPCIÓN: Acompañamiento en Replanteo		DESCRIPCIÓN: Acompañamiento en Replanteo	
			
DESCRIPCIÓN: Uso de Epp		DESCRIPCIÓN: Acopio de Materiales	
			
DESCRIPCIÓN: Levantamiento de Carga - Ayda mecanica		DESCRIPCIÓN: Manipulación manual de Cargas	

FECHA :	PARCIAL Nº1 - 16 DE FEBRERO DE 2026 15 DE JUNIO DE 2026	Nº DE CONTRATO:	007 DE 2026
OBJETO DE CONTRATO:	SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA ".		
ACTIVIDADES:	ACTIVIDADES SG-SST		
			
DESCRIPCIÓN: Pre calentamiento Laboral		DESCRIPCIÓN: Manipulación de Cargas	
			
DESCRIPCIÓN: Entrega de epp		DESCRIPCIÓN: Acopio de Material	
			
DESCRIPCIÓN: Acopio de Material		DESCRIPCIÓN: Acopio de Material	

FECHA :	PARCIAL N°1 - 16 DE FEBRERO DE 2026 15 DE JUNIO DE 2026	No DE CONTRATO:	007 DE 2026
OBJETO DE CONTRATO:	SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA “.		
ACTIVIDADES:	ACTIVIDADES SG-SST		
			
DESCRIPCIÓN: Charla de SST		DESCRIPCIÓN: Charla de SST	
			
DESCRIPCIÓN: Charla de SST		DESCRIPCIÓN: Orden y aseo	
			
DESCRIPCIÓN: Entrega de EPP		DESCRIPCIÓN: Entrega de EPP	

FECHA :	PARCIAL Nº1 - 16 DE FEBRERO DE 2026 15 DE JUNIO DE 2026	No DE CONTRATO:	007 DE 2026
OBJETO DE CONTRATO:	SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA “.		
ACTIVIDADES:	ACTIVIDADES SG-SST		
			
DESCRIPCIÓN: Diligenciamiento de documentos de SST		DESCRIPCIÓN: Diligenciamiento de documentos de SST	
			
DESCRIPCIÓN: Inspección de extintor		DESCRIPCIÓN: Inspección de botiquín	
			
DESCRIPCIÓN: Diligenciamiento de documentos de SST		DESCRIPCIÓN: Diligenciamiento de documentos de SST	

FECHA :	PARCIAL Nº1 - 16 DE FEBRERO DE 2026 15 DE JUNIO DE 2026	No DE CONTRATO:	007 DE 2026
OBJETO DE CONTRATO:	SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE PANELES SOLARES FOTOVOLTAICOS PARA LA AUTOGENERACIÓN DE ENERGÍA, EN EL MUNICIPIO DE CRAVO NORTE, ARAUCA “.		
ACTIVIDADES:	ACTIVIDADES SG-SST		
			
DESCRIPCIÓN: Orden y aseo		DESCRIPCIÓN: Orden y aseo	
			
DESCRIPCIÓN: Señalización de material		DESCRIPCIÓN: Orden y aseo	
			
DESCRIPCIÓN: Charla de SST		DESCRIPCIÓN: Calistenia.	