



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 1 de 34
Código: CO-FR-0001
Vigente a partir del 12/09/24
Versión: 1

Ciudad y Fecha: Bogotá, D. C., 12 de Junio de 2026

Informe de supervisión correspondiente al periodo 01 al 31 de mayo del año 2026, en atención a las funciones establecidas en los artículos 83 y subsiguientes de la Ley 1474 de 2011, en concordancia con la Resolución No. 00011 del veintidós (22) de enero del dos mil veinticuatro (2024) "Por la cual se actualiza el Manual de Contratación del Fondo Rotatorio de la Policía".

1. Información del Supervisor

Grado	Mayor
Nombre y apellidos	Angie Soler Galindo
Cedula de ciudadanía	52.976.136
Cargo en la dependencia	Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración
Unidad de dependencia	Grupo Fábrica de Confecciones
Correo electrónico	jefatura.facon@forpo.gov.co
Teléfono	601 220 7100

2. Información del Contrato

No. de Proceso	SUBASTA-010-2025		
Tipo de Contrato	CONTRATO DE SUMINISTRO		
Contrato No.	107-1-25		
Unidad	FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA – FACON FORPO		
Objeto	"SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN, Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS"		
Valor inicial del contrato	DOS MIL CIENTO CINCUENTA MILLONES DE PESOS MCTE \$ 2.150.000.000,00		
Valor de adición	MIL SETENTA Y CINCO MILLONES DE PESOS MONEDA CORRIENTE \$ 1.075.000.000,00		
Valor total del contrato	TRES MIL DOSCIENTOS VEINTICINCO MILLONES DE PESOS MCTE \$ 3.225.000.000,00		
Plazo de ejecución	Fecha de Inicio	Fecha Terminación	
30/05/2026	27/10/2025	30/05/2026	
Aplica Acta de inicio	SI	X	NO
Fecha de Acta de inicio	30/10/2025		

3. Información del Contratista

Nombre Representante legal	C.C	Razón social Contratista	NIT
FELIPE BOTERO CARDONA	1.128.270.254	MILFORT S.A.S	811.023.478-8

4. Información Presupuestal

No. Certificado de Disponibilidad Presupuestal SIIF	Fecha	Valor
12925	24/04/2025	\$ 2.500.000.000,00
No. Registro Presupuestal del Compromiso SIIF	Fecha	Valor
99925	24/10/2025	\$ 2.150.000.000,00

16 JUN 2026
1204



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 2 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

Nota 1: En caso de requerirse información presupuestal adicional, anexar cuadro detallado de las mismas.

No. Certificado de Disponibilidad Presupuestal SIIF	Fecha	Valor
11326	26/02/2026	\$ 1.075.000.000,00

No. Certificado de Disponibilidad Presupuestal SIIF	Fecha	Valor
36526	30/04/2026	\$ 1.075.000.000,00

5. Actividades y/o Eventos Desarrollados por el contratista y supervisor o interventor. (Incluir información en materia ambiental y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo a lo establecido en el contrato y anexar soportes. Si aplica)

De acuerdo con lo establecido en el contrato DECIMA OBLIGACIONES GENERALES DEL CONTRATISTA, y CUMPLIMIENTO DE COMPRAS SOSTENIBLES AMBIENTALES Y SST, el contratista dio cumplimiento a los certificados establecidos en el contrato los cuales fueron anexados al informe de supervisión del mes de noviembre de 2025.

5.1 Actividades y/o Eventos Desarrollados por el Contratista

- Para los días 12, 13, 27, 28 y 29 de mayo el señor FELIPE BOTERO CARDONA representante legal de MILFORT S.A.S realizó la entrega de las siguientes cantidades a la señora mayor ANGIE SOLER GALINDO supervisora del contrato mediante remisión las cuales son anexas al informe de supervisión.

REMISIÓN No. 1224

MILFORT		REMISIÓN	
MILFORT S.A.S Clt. 46 Sur 46 225 Bq 105 Tel: 604488490		Nº 1224	
FECHA	martes 12 de mayo, 2026		
ENTIDAD	FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA		
CONTRATO	107-135		
ENTREGA			
Nº	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	VERDE ACEITUNA	CREMALLERA INGNIFUGA DE 50 CM SEPARABLE NUMERO 5 VERDE ACEITUNA	450
2	VERDE ACEITUNA	CREMALLERA INGNIFUGA FIDA DE 20 CM NUMERO 5, AUTOMÁTICA VERDE ACEITUNA	1.700
3	VERDE ACEITUNA	BOTÓN INGNIFUGO VERDE ACEITUNA No. 24 4H	876
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
			TOTAL 3026
OBSERVACIONES:			
DESPACHADO POR:	JOSE MARTINEZ	TRANSPORTADO POR:	SANDRA
FIRMA Y SELLO:			
RECIBIDO POR:	Zelma Alvarado		
FIRMA Y SELLO:			
NOMBRE:	Funcionaria Algen		
	12-05-26		



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 3 de 34

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Código: CO-FR-0001

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

REMISIÓN No. 1243

MILFORT **REMISIÓN**
MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

FECHA: miércoles 11 de mayo del 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

N° REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	ENTREGA		
			UNID. MEDID.	CANTIDAD	
1	AMARILLO ALTA VISIBILIDAD	ETIQUETA TEXTIL VINILICA	METROS	165	200
2	AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 mm	METROS	83	2.100
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
TOTAL					2462

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ
FIRMA Y SELLO: *MILFORT S.A.S.*
RECIBIDO POR: Zulma Villan
FIRMA Y SELLO: *Foncionaria Algen*
NOMBRE: *Foncionaria Algen*

TRANSPORTADO POR: YADIR BUITRAGO

REMISIÓN No. 1244

MILFORT **REMISIÓN**
MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

FECHA: Jueves, 21 de mayo de 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

N° REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	ENTREGA		
			UNID. MEDID.	CANTIDAD	
1	AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 mm	METROS	83	625
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
TOTAL					625

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ
FIRMA Y SELLO: *MILFORT S.A.S.*
RECIBIDO POR: Zulma Villan
FIRMA Y SELLO: *Foncionaria Almacen Geniec*
NOMBRE: *21-05-26 14:55*

TRANSPORTADO POR: YADIR BUITRAGO



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 4 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

REMISIÓN No. 1256

MILFORT		REMISIÓN	
		MILFORT SAS NIT: 811023478 CALLE 98 SUR 48 225 BQ 105 Tel: 604483499 La Estrella	Nº 1256
FECHA	miércoles, 27 de mayo de 2026		
ENTIDAD	FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA		
CONTRATO	PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-125		
ENTREGA			
Nº REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	UNID MEDIDA ITEM CANTIDAD
3	VERDE ACETUNA	CINTA FAYA 10 mm	METRO 10 10.000
7	AZUL OSCURO	BOTÓN PLASTICO N° 24 4H	UND 20 21.004
8	AZUL OSCURO	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIA AZUL OSCURO	UND 36 15.625
4	VERDE ACETUNA	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIA VERDE ACETUNA	UND 37 13.500
5	AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	METRO 80 13.875
6	AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	METRO 83 5.200
7	AZUL OSCURO	HILO POLIESTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CONO 97 2.920
8	OCRE	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	CONO 125 450
9	GRIS PERLADO	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	CONO 125 161
10	VERDE ACETUNA	HILO AMAMIDA TEX 80	CONO 130 20
11	0	TIQUETE AUTO ADHESIVO	ROLLO 161 3.000
12	NEGRO	CREMALLERA PLASTICA DE 20 CMS	UND 32 8.050
13	VERDE ACETUNA	CREMALLERA POLIESTER DE 80 CMS SEPARABLE	UND 43 450
14	0	CIETE METALICO DE 8MM	UND 72 60.000
15	VERDE ACETUNA	BROCHE PLASTICO 15MM VERDE ACETUNA	UND 77 450
16	NEGRO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 100 MM	METRO 89 11.200
17	NEGRO	VISERA MC NEGRA GORRA POLICIA	UND 143 2.300
18	AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO 124
19			
20			TOTAL 175305
OBSERVACIONES:			
DESPECHADO POR:	JOSE MARTINEZ MILFORT SAS		TRANSPORTADO POR:
FIRMA Y SELLO:	<i>[Firma]</i> MILFORT SAS		EDILSON
RECIBIDO POR:	<i>[Firma]</i> Dandrea Torres		
FIRMA Y SELLO:	<i>[Firma]</i> Dandrea Torres		
NOMBRE:	ALCEN. 27-05-26		

REMISIÓN No. 1264

MILFORT		REMISIÓN	
		MILFORT SAS NIT: 811023478 CALLE 98 SUR 48 225 BQ 105 Tel: 604483499 La Estrella	Nº 1264
FECHA	JUEVES 28 DE MAYO DEL 2026		
ENTIDAD	FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA		
CONTRATO	PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-125		
ENTREGA			
Nº REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	UNID MEDIDA ITEM CANTIDAD
1	AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 80 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND 45 992
2	AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND 46 3.500
3	AZUL OSCURO	HILO POLIESTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CONO 97 618
4	AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO 124 50
5	OCRE	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	UND 125 380
6	0	CATA DE CARTÓN LARGO 55 CM ANCHO 50 CM ALTO 34 CM	UND 125 500
7	0	ETIQUETA TEXTIL VINILICA	METRO 165 700
8	0	BOLSAS PLASTICAS 65 X 130 CMS	UND 174 100
9	0	BOLSAS PLASTICAS 45 X 60 CMS	UND 176 28.500
10	0	LAMINA SOPORTE CARTON GORRAS	UND 144 13.000
11	AMARILLO	FOAMY 2,5 MM	UND 166 182
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			TOTAL 63552
OBSERVACIONES:			
DESPECHADO POR:	JOSE MARTINEZ MILFORT SAS		TRANSPORTADO POR:
FIRMA Y SELLO:	<i>[Firma]</i> MILFORT SAS		DANILO RODRIGUEZ
RECIBIDO POR:	<i>[Firma]</i> Dandrea Torres		
FIRMA Y SELLO:	<i>[Firma]</i> Dandrea Torres		
NOMBRE:	28-05-26		



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 5 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

REMISIÓN No. 1272

MILFORT		MILFORT SAS NIT: 811023478 CLL 98 SUR 48 225 BG 105 Tel: 6044483490 La Estrella		REMISIÓN Nº 1272		
FECHA:	Viernes 25 de mayo del 2026					
ENTIDAD:	FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA					
CONTRATO:	PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25					
ENTREGA						
Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	UNID MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1		AMARILLA Y BLANCA	CINTO PARA SEDA DOBLE FAZ	ROLLO	153	1.800
2		AZUL OSCURO	HILLO POLIESTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CONO	97	4
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
TOTAL						2004
OBSERVACIONES:						
DESPACHADO POR:	JOSE MARTIN MILFORT S.A.S. NIT: 811023478-8			TRANSPORTADO POR:		CARLOS
FIRMA Y SELLO:						
RECIBIDO POR:	Antonio N. R. 29499160					
FIRMA Y SELLO:						
NOMBRE:						

REMISIÓN No. 1273

MILFORT		MILFORT SAS NIT: 811023478 CLL 98 SUR 48 225 BG 105 Tel: 6044483490 La Estrella		REMISIÓN Nº 1273		
FECHA:	Viernes 25 de mayo del 2026					
ENTIDAD:	FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA					
CONTRATO:	PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25					
ENTREGA						
Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	UNID MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1		AZUL OSCURO	CREMALLERA METALICA DE 20 CMS FUA AZUL OSCURO	UNID	36	10.400
2		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UNID	43	2.500
3		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UNID	46	3.000
4		AZUL OSCURO	HILLO POLIESTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CONO	97	1
5		AMARILLO FLUORESCENTE	HILLO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO	322	3.174
6		AMARILLO ALTA VISIBILIDAD	ETIQUETA TEXTIL VINILICA	METRO	165	350
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
TOTAL						23525
OBSERVACIONES:						
DESPACHADO POR:	JOSE MARTIN MILFORT S.A.S. NIT: 811023478-8			TRANSPORTADO POR:		YADIS BUITRAGO
FIRMA Y SELLO:						
RECIBIDO POR:	Jose N. R. 29-05-26					
FIRMA Y SELLO:						
NOMBRE:						



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

REMISIÓN No. 1274

MILFORT MILFORT SAS NIT: 811023478 CLL 98 SUR 48 225 BG 105 Tel: 6044483490 La Estrella

REVISIÓN N° 1274

FECHA: Viernes 29 de mayo del 2026
 ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
 CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA						
N°	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	UNO MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1		AZUL OSCURO	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FUA AZUL OSCURO	UND	35	475
2		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	46	9.025
3		AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	METRO	80	5.700
4		AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	METRO	83	11.275
5		AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO	124	460
6		NEGRO	CREMALLERA METÁLICA DE 20CM FUA NEGRA	UND	35	810
7		NEGRO	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	46	810
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
TOTAL:						32555

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ TRANSPORTADO POR: YADIR BUITRAGO

FIRMA Y SELLO: *[Firma]*

RECIBIDO POR: *[Firma]* ALBEN

FIRMA Y SELLO: *[Firma]* 29-05-26

NOBRE: Sandra Flora Torres Rodriguez

REMISIÓN No. 1276

MILFORT MILFORT SAS NIT: 811023478 CLL 98 SUR 48 225 BG 105 Tel: 6044483490 La Estrella

REVISIÓN N° 1276

FECHA: Viernes 29 de mayo del 2026
 ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
 CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA						
N°	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	UNO MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	45	8
2		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	46	375
3		AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	METRO	83	192
4		AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO	124	26
5		FONDO AZUL - CODIGO VERDE	CODIGO QR 32 X 32 FONDO AZUL - CODIGO VERDE	UND	340	2.549
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
TOTAL:						3750

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ TRANSPORTADO POR: YADIR BUITRAGO

FIRMA Y SELLO: *[Firma]*

RECIBIDO POR: *[Firma]*

FIRMA Y SELLO: *[Firma]* 29-05-26 ALBEN

NOBRE: Sandra Flora Torres Rodriguez



5.2. Actividades Desarrolladas por el Supervisor o Interventor

- Mediante Rad. Nro. 000195-FORPO-FACON-302-10-29 de fecha 05 de mayo la señora mayor Angie Soler Galindo supervisora del contrato realizó la solicitud de pedido No. 10 del contrato de suministro al señor Felipe Botero Cardona representante legal de MILFORT S.A.S para lo cual se anexa documento al informe de supervisión.
- Para el día 13 de mayo la señora mayor Angie Soler Galindo supervisora del contrato realizó mediante correo electrónico la solicitud de facturación y documentación del contrato de suministro al señor Felipe Botero Cardona representante legal de MILFORT S.A.S para lo cual se anexa correo electrónico al informe de supervisión.
- Mediante radicado No. 000206 - FORPO-FACON-302-10-29 de fecha 15 de mayo la señora mayor Angie Soler Galindo supervisora del contrato realizó la solicitud de alcance No.1 al pedido No. 10 al señor Felipe Botero Cardona representante legal de MILFORT S.A.S para lo cual se anexa documento al informe de supervisión.
- Mediante radicado No. 000210 - FORPO-FACON-302-10-29 de fecha 20 de mayo la señora mayor Angie Soler Galindo supervisora del contrato realizó la solicitud de alcance No.2 al pedido No. 10 al señor Felipe Botero Cardona representante legal de MILFORT S.A.S para lo cual se anexa documento al informe de supervisión.
- Para el día 12 de mayo de 2026 se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de la Fábrica de confecciones la señora mayor Angie soler Galindo responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración, la Ingeniera Ingrid Espinosa Sanchez líder del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, y la señora Zulma Yaneth Millan Ballesteros funcionaria del Almacén General y , Sandra Jiménez funcionaria de la empresa Milfort con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato para lo cual se anexa acta de reunión al informe de supervisión.
- Para el día 13 de mayo de 2026 se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de la Fábrica de confecciones la señora mayor Angie soler Galindo responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración, la Yorlery Londoño Vera funcionaria del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, y la señora Zulma Yaneth Millan Ballesteros funcionaria del Almacén General, con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato para lo cual se anexa acta de reunión al informe de supervisión.
- Para el día 21 de mayo de 2026 se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de la Fábrica de confecciones la señora mayor Angie soler Galindo responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración, Yorlery Londoño Vera funcionaria del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, Zulma Yaneth Millan Ballesteros funcionaria del almacén general de la Entidad, Yadir Javier Buitrago funcionario de la empresa Milfort, Deisy Paola Mendivelso funcionaria de la Fábrica, con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato para lo cual se anexa acta de reunión al informe de supervisión.
- Para el día 27 de mayo de 2026 se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de la Fábrica de confecciones la señora mayor Angie soler Galindo responsable de la Fábrica de



Confecciones en Administración, Ingrid Espinosa Sánchez líder del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, Sandra Milena Torres funcionaria del almacén general de la Entidad, Andrés Acosta funcionario de la empresa Milfort, Edison Alexander Mesa Moreno funcionario del área de calidad

5.3. Actividades a realizar en los contratos de Mantenimientos preventivos y correctivos.

No aplica

5.3.1 Especificar el tipo de Mantenimiento realizado:

Tipo de Mantenimiento	Marque con una X el mantenimiento correspondiente	Descripción de actividades Desarrolladas
Preventivo	N/A	N/A
Correctivo	N/A	N/A
Preventivo y Correctivo	N/A	N/A

5.3.2. Incluir cotizaciones del mercado cuando se requiera elementos no contemplados inicialmente en el contrato y este lo permita, anexar la información de costos y usos finales.

No aplica

5.4 Manifestar la verificación y el cumplimiento total de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios recibidos de acuerdo con el contrato en su totalidad (aquí se relaciona todo el componente técnico ya sea bienes y servicios, en el cual el supervisor literal por literal manifiesta la verificación y el cumplimiento de cada requerimiento por parte del Contratista)

El supervisor y los funcionarios del área de calidad verifican el cumplimiento de los requisitos generales, de empaque y rotulado establecidos en las especificaciones técnicas al momento de la recepción de los elementos de acuerdo con la GUIA TECNICA GTMD 004-A4. La verificación de cumplimiento de los requisitos específicos se realiza con la entrega de la documentación indicada en el numeral 3.7.5 Parámetros de Certificación de la GTMD 0004; por ende, se adjuntan concepto técnico mediante el siguiente radicado al informe de supervisión.

- RAD Nro. 000199-FORPO-FACON-302-10-29 de fecha 06 de mayo de 2026

1. ETIQUETA TEXTIL VINILICA			
UNIDAD DE MEDIDA	Metro		
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN.	<ul style="list-style-type: none">• UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370-ACTUALIZACION VIGENTE• UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0371- ACTUALIZACION VIGENTE• UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-309- ACTUALIZACION VIGENTE• UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-310- ACTUALIZACION VIGENTE		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COLOR	Amarillo de alta visibilidad, blanco, azul, amarillo, rojo, selección por medio de la carta de colores.	x	
MEDIDAS	Ancho: 50 cm	x	
COMPOSICIÓN	Poliuretano	x	
GROSOR PROMEDIO	85 µm	x	
MATERIAL	PET- polímero plástico	x	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 9 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

COMPATIBILIDAD DE TINTAS	Solvente / Eco-Solvente	x	
APLICACIÓN Y/O ESTAMPACIÓN	Algodón, poliéster, acrílico y fibras similares	x	
CONDICIONES DE ADHERENCIA	Temperatura: 145°C Duración: 15 Segundos	x	
	Temperatura: 293°F Duración: 15 Segundos	x	
RESISTENCIA MÍNIMA	Resistencia de fricción para trabajo de uso de señalización profesional	x	
	50 lavados manuales.	x	
GARANTÍA DE CALIDAD TÉCNICA	6 meses	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Enrollada en centros de cartón, carretes u otro tipo material que no afecte las propiedades de esta.	x	
	rollos de 100 metros empacados en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable	x	
	máximo un empate, longitud mínima de 10 metros; la unión de empates debe venir de un mismo tono, y cosidas con hilo blanco	x	
	Empaque colectivo en cajas de cartón corrugado.	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante	x	
	Fecha y número del contrato	x	
	Ítem del contrato	x	
	Peso	x	
	Color	x	
	Tipo de cinta	x	
	Longitud del rollo	x	
Cantidad de rollos por caja	x		

Nota: en caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

2.	HILO POLIESTER 40 VERDE ACEITUNA 10.000 MTS
3.	HILO POLIESTER 40 AZÚL OSCURO 10.000 MTS
4.	HILO POLIESTER 40 AMARILLO ALTA VISIBILIDAD 10.000 MTS
5.	HILO POLIESTER 40 VERDE SEQUIA 10.000 MTS
6.	HILO POLIESTER 40 KAKI 10.000 MTS
7.	HILO POLIESTER 40 BLANCO 10.000 MTS
8.	HILO POLIESTER 40 GRIS 10.000 MTS
9.	HILO POLIESTER 40 NARANJA 10.000 MTS
10.	HILO POLIESTER 40 NEGRO 10.000 MTS
UNIDAD DE MEDIDA	Cono de 10.000 metros
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-ACTUALIZACIÓN VIGENTE • CONFECCIÓN UNIFORME Nº 3 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0133- ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME Nº 3 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0173- ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME BREECHE MASCULINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0348 ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME BREECHE FEMENINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0347 ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME No.5 TÁCTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0379 ACTUALIZACIÓN VIGENTE • CHAQUETA ADMINISTRATIVA ET- PN – 001 ACTUALIZACIÓN VIGENTE



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 10 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

- UNIFORME DE CALLE PARA MATERNIDAD POLICÍA NACIONAL ET – PN – 131 – ACTUALIZACIÓN VIGENTE
- ET-PN-307-ACTUALIZACIÓN VIGENTE GORRA TIPO BEISBOLERA DE SEGURIDAD CIUDADANA POLICÍA NACIONAL
- NTMD-0340 ACTUALIZACION VIGENTE GORRA TIPO BEISBOLERA POLICÍA NACIONAL
- NTMD-0373 ACTUALIZACION VIGENTE GORRA DE SEGURIDAD CIUDADANA POLICÍA NACIONAL CIUDADANA POLICÍA NACIONAL
- UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370- ACTUALIZACIÓN VIGENTE
- UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0371- ACTUALIZACIÓN VIGENTE
- UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-309- ACTUALIZACIÓN VIGENTE
- UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-310- ACTUALIZACIÓN VIGENTE
- UNIFORME DE CEREMONIA MASCULINO POLICIA NACIONAL - NTMD-0179- ACTUALIZACIÓN VIGENTE
- UNIFORME DE CEREMONIA FEMENINO POLICIA NACIONAL NTMD-0353 ACTUALIZACIÓN VIGENTE

Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COLOR	Tono a tono tela principal	x	
TIPO DE HILO	Núcleo de poliéster recubierto con poliéster.	x	
DENSIDAD LINEAL	40 TEX	x	
COMPOSICIÓN	100% poliéster	x	
RESISTENCIA MIN.	19.6 N	x	
PRESENTACIÓN, EMPAQUE Y	Conos Plásticos de 10.000 metros, cada cono empacado en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.	x	
ROTULADO PARA LA FÁBRICA DE CONFECCIONES	Empaque colectivo cajas de cartón	x	
	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante	x	
	Fecha y número del contrato	x	
	Ítem del contrato	x	
	Peso	x	
	Color	x	
	tipo de producto	x	
	Cantidad de conos por caja	x	

Nota: en caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

11. BOTÓN PLÁSTICO No. 24 4H

UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
NORMAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN.	• UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME BREECHE MASCULINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0348(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME BREECHE FEMENINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0347(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME No.5 TÁCTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0379 (ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME DE CALLE PARA MATERNIDAD POLICÍA NACIONAL ET – PN – 131 – (ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME Nº 3 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0173-(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
	• UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-309-(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 11 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

- UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-310-(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
- UNIFORME No. 4 DE SERVICIO MATERNO POLICÍA NACIONAL ET-PN-131-(ACTUALIZACIÓN VIGENTE)
- UNIFORME DE GALA ECSAN PARA HOMBRE ET- PN – 126 (ACTUALIZACIÓN VIGENTE)

Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en las normas citadas anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COLOR	Verde, azul oscuro, negro, blanco, kaki. Tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).	x	
	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.	x	
	Mate sin evidencia de brillo.	x	
	MATERIAL	Sintético - Poliéster	x
DIMENSIONES			
DIÁMETRO EXTERNO	15 mm ± 1 mm	x	
ESPESOR	2.8 mm ± 0.2 mm	x	
CANTIDAD HUECOS	4	x	
ACABADOS	* Resistentes, teñidos en masa	x	
	* Deben presentar uniformidad de color.	x	
	* Libres de rebabas prominentes, filos o puntas	x	
	* No deben presentar fisuras, picados ni bordes partidos.	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Bolsas plásticas de 1000 unidades	x	
	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	x	
	Empaque colectivo cajas de cartón	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante	x	
	Fecha y número del contrato	x	
	Ítem del contrato	x	
	Peso	x	
	Color	x	
	tipo de producto	x	
Cantidad	x		

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

IMAGEN DE REFERENCIA	
----------------------	--

1. ETIQUETAS CODIGO BARRAS NYLON 30 mm X 200 Metros			
UNIDAD DE MEDIDA	Rollo de 200 metros		
CARACTERÍSTICA	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
MATERIAL	Nylon	x	
ANCHO	30 mm ± 1mm	x	
CARACTERÍSTICAS	Apta para impresión por transferencia térmica	x	
DIÁMETRO INTERNO DEL NÚCLEO	76 mm ± 3 mm	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Rollo de 200 metros mínimo	x	
	Bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	x	
	Empaque colectivo en cajas de cartón	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 12 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	
Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	x	
Nombre o marca registrada del fabricante	x	
Fecha y número del contrato	x	
Ítem del contrato	x	
Peso	x	
Color	x	
Tipo de producto	x	
Cantidad de rollos por caja	x	

Nota : en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

IMAGEN DE REFERENCIA



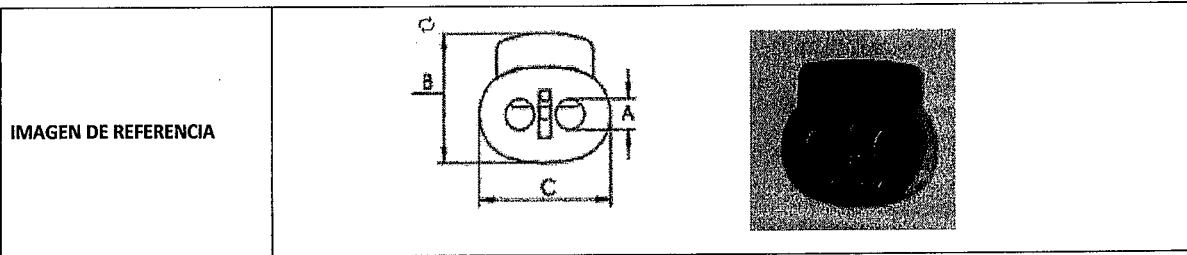
12. SEGURO DOBLE PARA CORDEL (TANCA PLÁSTICA HORIZONTAL)

UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD		
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> SOMBRERO TIPO CAMBOYANA ET- PN – 150 ACTUALIZACION VIGENTE CHAQUETA DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA POLICÍA NACIONAL NTMD-0372- ACTUALIZACION VIGENTE CHAQUETA Nro. 4 DE SEGURIDAD CIUDADANA VERDE ET – PN – 323 ACTUALIZACION VIGENTE 		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
MATERIAL	Acetal	x	
LONGITUD HUECOS (A)	5,08 mm	x	
ALTO (B)	20,11 mm	x	
ANCHO (C)	24,04 mm	x	
ESPESOR	8,10 mm	x	
PESO	2,46 gr	x	
COLOR	Verde aceituna, azul oscuro, tono a tono tela principal (muestra proporcionada por la entidad). Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.	x	
ACABADOS	El producto no debe ser sometido al proceso de teñido o tintorería, debido a que las diferentes condiciones y variables que intervienen en estos procesos podrían afectarlos.	x	
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 100 unidades o múltiplos de esta	x	
EMPAQUE Y ROTULADO	Bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.	x	
	empaque colectivo cajas de cartón corrugado	x	
	rotulado con la siguiente información:	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante,	x	
	número y año del contrato,	x	
	Código QR	x	
	Peso	X	
	tipo de producto	X	
Cantidad	x		



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 13 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

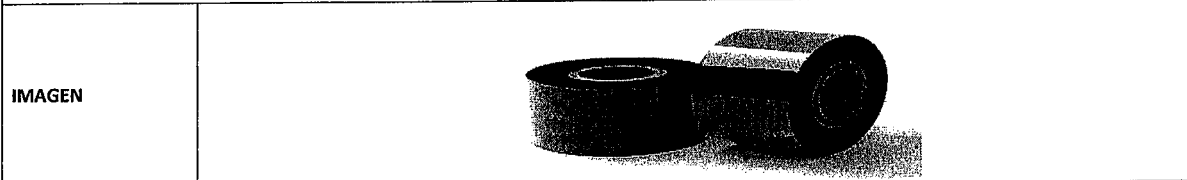


Nota: en caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

1. ETIQUETA CODIGO DE BARRAS CINTA RESINA LAV 30 MMX250 MTR NEGRA

UNIDAD DE MEDIDA	ROLLOS DE 250 METROS		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE
TECNOLOGIA DE IMPRESIÓN	Transferencia térmica	X	
COLOR	Negro	X	
ANCHO	31 mm ± 1 mm	X	
RESISTENCIA	Resistencia al rasguño	X	
	Resistencia a químicos y solventes	X	
	Resistencia a altas temperaturas	X	
PARA IMPRESIÓN SOBRE ETIQUETAS TEXTILES DE:	Nylon y/o poliéster	X	
FORMULACION	Resina	X	
DIAMETRO INTERNO DEL NUCLEO	25 mm	X	
PRESENTACION	Rollo de 250 metros mínimo	X	
ROTULADO	Bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable	X	
	Empaque colectivo en cajas de cartón	X	
	Rotulado con la siguiente información:	X	
	Nombre o marca registrada del fabricante	X	
	Numero y año del contrato	X	
	Código de la norma técnica aplicada	X	
	Tipo de producto	X	
Longitud en rollo	X		

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.



13. FOAMY 2.5 mm

NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	*GORRA TIPO BEISBOLERA NTMD-0340(vigente) *GORRA TIPO BEISBOLERA DE SEGURIDAD CIUDADANA POLICÍA NACIONAL NTMD-0373-A1		
UNIDAD DE MEDIDA	Laminas		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS ESPECIFICOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COLOR	Verde mango viche Gris claro Amarillo Azul negro	X	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 14 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

	La característica de tono serán evaluadas mediante comparación contra una muestra	x	
MATERIAL	Caucho espuma / Eva deportivo	x	
ANCHO MINIMO EN CM	105	x	
LARGO MINIMO EN CM	105	x	
CALIBRE	2.5 mm ± 0.5 mm	x	
RESISTENCIA A LA TENSION	10 - 14 Kg/cm2	x	
MODULO DE ELONGACION	100 min – 120 max %	x	
DENSIDAD	0.22 ± 0.02 g/cm3	x	
DUREZA	40-50 Shore A	x	
EMPAQUE Y PRESENTACION	Las láminas deben ser del 105 cm de largo y ancho de 105 cm	x	
	Debe estar empacado en bolsas transparentes de alta resistencia con porcentaje de material reciclado o biodegradable para su protección, que no afecte las propiedades del foamy en paquetes de 20 a 25 unidades.	x	
ROTULADO	<p>Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> * Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso. * Código y nombre referenciando en el inventario de la fábrica (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato) * Nombre o marca registrada del fabricante. * Fecha y numero del contrato. * Item del contrato. * Peso *Color *tipo de producto 	x	

Nota: en caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

14. CREMALLERA POLIESTER DE 60 CM SEPARABLE

NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • CHAQUETA ADMINISTRATIVA ET- PN – 001 ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME DE CALLE PARA MATERNIDAD POLICÍA NACIONAL ET – PN – 131 – ACTUALIZACION VIGENTE 		
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:			
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COMPOSICIÓN	100% Poliéster	x	
TIPO	Separable	x	
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior	x	
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo	x	
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm ± 2mm	x	
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm ± 2 mm	x	
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Verde aceituna tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).		
	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.	x	
TIPO DESLIZADOR	Automático	x	
PALETA	Sencilla	x	
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	x	
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.	x	
	Resistente a la corrosión	x	
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades	x	
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	x	
	empaque colectivo cajas de cartón	x	

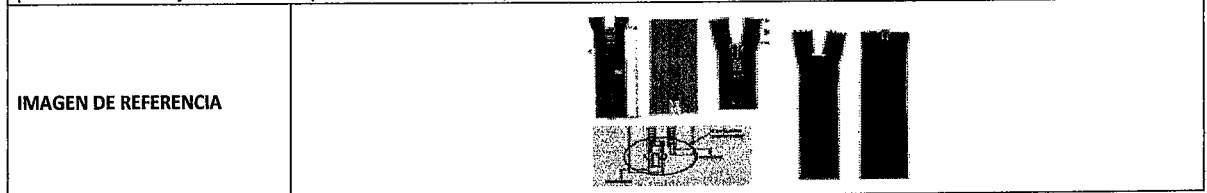


GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 15 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad

Nota: en caso de que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.



15. CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 mm:

- NORMAS-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN
- UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL -NTMD-0363 ACTUALIZACION VIGENTE
 - UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362 ACTUALIZACION VIGENTE
 - UNIFORME BREECHE MASCULINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0348 (Cuando la Especialidad lo requiera)
 - UNIFORME BREECHE FEMENINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0347 (Cuando la Especialidad lo requiera)
 - UNIFORME No.5 TÁCTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO POLICÍA NACIONAL- NTMD-0379 ACTUALIZACION VIGENTE
 - UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370- ACTUALIZACION VIGENTE
 - UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0371-ACTUALIZACION VIGENTE

Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:

UNIDAD DE MEDIDA	Metro	CUMPLE	NO CUMPLE
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS		
ANCHO	20 ± 2mm	x	
COLOR	Verde aceituna, azul oscuro, negro, kaki, verde copes, azul defensa tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).	x	
	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.		
SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO		x	
DOMÉSTICO E INDUSTRIAL CAMBIO DE COLOR MÍNIMO	4	x	
TRANSFERENCIA (ESCALA DE GRISES)	4	x	
MASA POR UNIDAD DE LONGITUD MÍNIMA	Gancho 6.8 g/ml Felpa 6.1 g/ml	x	
COMPOSICIÓN	100% poliamida	x	
FUERZA MÍNIMA DE ADHERENCIA DESPUÉS DE 3 CICLOS DE LAVADO	0,06 Newton	x	
DESCRIPCIÓN	Las pestañas del cierre del de contacto debes ser de 2 mm ± 0,5 mm y totalmente simétrico en la totalidad del rollo.	x	
	Kit de dos piezas: (gancho y felpa)	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Enrollado en centros de cartón, carretes u otro tipo material que no afecte las propiedades.	x	
	Identificar rollos con empalme.	x	
	rollos de 25 metros,	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante	x	
	Fecha y número del contrato	x	
	Ítem del contrato	x	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 16 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

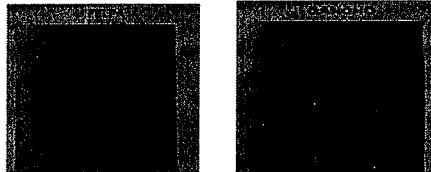
Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

Peso	x	
Color	x	
Tipo de producto	x	
Cantidad de rollos por caja	x	

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

IMAGEN DE REFERENCIA



16. CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 mm

NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0370- ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0371- ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA CLIMA CÁLIDO – MASCULINO - POLICÍA NACIONAL ET-PN-309- ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA CÁLIDO - POLICÍA NACIONAL ET-PN-310- ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO MATERNO POLICÍA NACIONAL ET-PN-131- ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No.5 TÁCTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO POLICÍA NACIONAL- NTMD-0379 ACTUALIZACION VIGENTE
---	--

Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:

UNIDAD DE MEDIDA	Metro		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
ANCHO	40 ± 2mm	x	
COLOR	Verde, azul, negro, kaki, tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).	x	
	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.		
SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO			
DOMÉSTICO E INDUSTRIAL CAMBIO DE COLOR MÍNIMO	4	x	
TRANSFERENCIA (ESCALA DE GRISES)	4	x	
MASA POR UNIDAD DE LONGITUD MÍNIMA	Gancho 6.5 g/ml	x	
	Felpa 6.2 g/ml	x	
COMPOSICIÓN	100% poliamida	x	
FUERZA MÍNIMA DE ADHERENCIA DESPUÉS DE 3 CICLOS DE LAVADO	0,06 Newton	x	
DESCRIPCIÓN	Las pestañas del cierre del de contacto debes ser de 2 mm ± 0,5 mm y totalmente simétrico en la totalidad del rollo.	x	
	Kit de dos piezas: (gancho y felpa)	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Enrollado en centros de cartón, carretes u otro tipo material que no afecte las propiedades.	x	
	Identificar rollos con empalme.	x	
	rollos de 25 metros,	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	

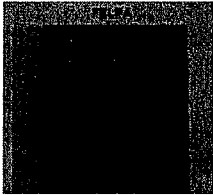
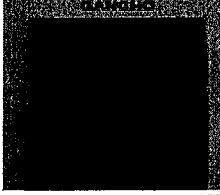


GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 17 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante	x	
	Fecha y número del contrato	x	
	Ítem del contrato	x	
	Peso	x	
	Color	x	
	Tipo de producto	x	
	Cantidad de rollos por caja	x	

Nota : en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

IMAGEN DE REFERENCIA		

17. BANDA CONTORNO GORRA			
UNIDAD DE MEDIDA	Metro		
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN.	<ul style="list-style-type: none"> • ET-PN-307-ACTUALIZACIÓN VIGENTE GORRA TIPO BEISBOLERA DE SEGURIDAD CIUDADANA POLICÍA NACIONAL • NTMD-0340 ACTUALIZACION VIGENTE GORRA TIPO BEISBOLERA POLICÍA NACIONAL • NTMD-0373 ACTUALIZACION VIGENTE GORRA DE SEGURIDAD CIUDADANA POLICÍA NACIONAL 		
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:			
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COMPOSICIÓN	Mezcla de polipropileno sintético	x	
COLOR	Blanco	x	
DESCRIPCIÓN	Tejida; trama y urdimbre, blanqueada, prelavado.	x	
OTRAS CARACTERÍSTICAS	Tiene capas de: Ldpe (polietileno de baja densidad).	x	
Presión a un tiempo aproximado entre:	2,5 - 3 Kg 10 -15 segundos	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Rollos de 100 metros	x	
	Enrollados en conos y estos a su vez en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.	x	
	Empaque colectivo en cajas de cartón corrugado.	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante	x	
	Fecha y número del contrato	x	
	Ítem del contrato	x	
	Peso	x	
	Color	x	
	Tipo de producto	x	
Cantidad de rollos por caja	x		
Nota: en caso que por razones de producción de la fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las características y las cantidades de la banda plástica, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.			



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 18 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

IMAGEN DE REFERENCIA



18. CINTA FAYA 10 mm

UNIDAD DE MEDIDA	METRO						
NORMAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN.	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME No.5 TÁCTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO POLICÍA NACIONAL - NTMD-0379 (ACTUALIZACION VIGENTE) UNIFORME No. 5 TÁCTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO ET – PN – 320 (ACTUALIZACION VIGENTE) 						
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE				
ANCHO	10 mm ± 2 mm	x					
COMPOSICION	La cinta faya debe ser elaborada en tejido plano en hilo de Poliéster texturizado o poliamida 100% (nailon) según los requerimientos estipulados por la fuerza contratante, este se verifica de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.2. En caso de que la cinta faya sea elaborada en composición poliéster 100% los hilos que la conforman deben ser texturizados y la evaluación de estos se debe realizar visualmente.	x					
COLOR	El color debe ser tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).	x					
	Calificación mínima de 3-4 evaluado con escala de grises.	x					
REQUISITOS DE LA CINTA	<table border="1"> <tr> <td>Espesor</td> <td>0,5 ± 0,1 mm</td> </tr> <tr> <td>Peso lineal g/m</td> <td>2,7</td> </tr> </table>	Espesor	0,5 ± 0,1 mm	Peso lineal g/m	2,7	x	
Espesor	0,5 ± 0,1 mm						
Peso lineal g/m	2,7						
CARACTERÍSTICAS	La cinta faya no debe presentar defectos tales como: perforaciones, aberturas, bastas o flotes, hilaza sucia, fibras extrañas, de acuerdo con las definiciones establecidas en las Normas Técnicas Colombianas NTC 6022 y NTC 2567.	x					
EMPAQUE	El empaque colectivo debe efectuarse en cajas en cartón corrugado con dimensiones iguales, con capacidad para 40 rollos para el tipo de cinta faya	x					
ROTULADO	Para efectos de almacenaje y control, el empaque individual y <colectivo deben tener en una parte visible, un rotulo ubicado de forma centrada con la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> Nombre del producto. Nombre o marca registrada del proveedor y/o fabricante Composición en porcentaje Cantidad de rollos de cinta faya Nombre del Destinatario País de origen. Número y año de contrato Peso Neto Peso Bruto Volumen Fecha de fabricación. Código Norma Técnica Unidad de Medida: Metro. 	x					

Nota 1: el rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida

Nota 2: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 19 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

19. CREMALLERA POLIESTER 55 cm SEPARABLE REVERSIBLE

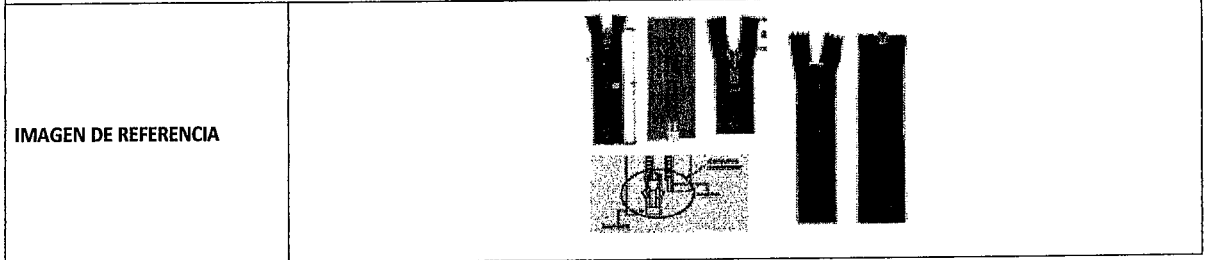
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-ACTUALIZACIÓN VIGENTE UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-ACTUALIZACIÓN VIGENTE
--	---

UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
-------------------------	---------------

Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:

CARACTERISTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COMPOSICIÓN	100% Poliéster	X	
TIPO	Separable	X	
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior	X	
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo	X	
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm ± 2mm	X	
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm ± 2 mm	X	
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Azul oscuro tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).		
	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.	X	
TIPO DESLIZADOR	Reversible	X	
PALETA	Sencilla	X	
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	X	
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.	X	
	Resistente a la corrosión	X	
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades	X	
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	X	
	empaque colectivo cajas de cartón	X	
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad	X	

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.



20. CREMALLERA POLIESTER 50 cm SEPARABLE REVERSIBLE

NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-ACTUALIZACIÓN VIGENTE UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-ACTUALIZACIÓN VIGENTE
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD

Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:

CARACTERISTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
-----------------	---------------------	--------	-----------



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 20 de 34

Código: CO-FR-0001

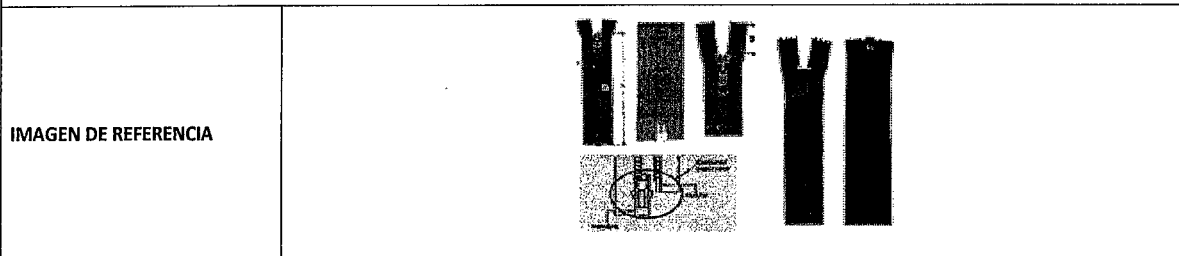
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

COMPOSICIÓN	100% Poliéster	x	
TIPO	Separable	x	
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior	x	
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo	x	
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm ± 2mm	x	
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm ± 2 mm	x	
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Azul oscuro tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).		
	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.	x	
TIPO DESLIZADOR	Reversible	x	
PALETA	Sencilla	x	
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	x	
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.	x	
	Resistente a la corrosión	x	
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades	x	
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	x	
	empaque colectivo cajas de cartón	x	
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad	x	

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.



21. CODIGO QR 32 X 32 FONDO AZÚL - CÓDIGO VERDE

22. CODIGO QR 32 X 32 FONDO AMARILLO AV - CÓDIGO VERDE

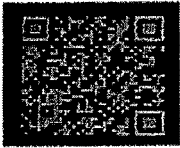

23. CODIGO QR 32 X 32 FONDO AMARILLO AV - CÓDIGO AZÚL

NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> •UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370-ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0371-ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA CLIMA CÁLIDO -ET-PN-309-ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA CÁLIDO ET-PN-310-ACTUALIZACION VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO MATERNO ET-PN-131-ACTUALIZACION VIGENTE • CHAQUETA Nro. 4 DE SEGURIDAD CIUDADANA VERDE ET - PN - 323 ACTUALIZACION VIGENTE 		
	UNIDAD DE MEDIDA	unidad	
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
DIMENSIONES	Largo 32 ± 1 mm	x	
	Ancho 32 ± 1 mm	x	
TIPO DE TEJIDO	Tafetán	x	
COLOR	1.CODIGO QR 32 X 32 FONDO AZUL - CÓDIGO VERDE		
	2. CODIGO QR 32 X 32 FONDO AMARILLO AV - CÓDIGO VERDE	x	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

3. CODIGO QR 32 X 32 FONDO AMARILLO AV - CÓDIGO AZUL			
DESCRIPCIÓN	En la cara frontal traerá la imagen del código QR, En la cara posterior deberá tener el serial de seguridad sin que este pase a la cara frontal, de manera consecutiva según el listado aportado por la Fábrica de confecciones.		x
	Debe tener una resina en la parte posterior que garantice su adherencia a las prendas por medio de termo fijado.		x
	Todos los códigos, deberán arrojar lectura al momento de ser escaneados.		x
COMPOSICION HILOS	100% Poliéster		x
LAVADOS	50 ciclos de lavado manual o máquina.		x
VIDA ÚTIL	Mínimo 12 meses a partir de la aplicación.		x
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Cajas de 1.000 unidades		x
	Empaque colectivo en cajas de cartón		x
ROTUADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:		x
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.		x
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).		x
	Imagen de referencia		x
	Nombre o marca registrada del fabricante		x
	Número y año del contrato,		x
	Ítem del contrato		x
	Peso		x
	Color		x
	Tipo de producto		x
	Cantidad de unidades por caja		x
IMAGEN DE REFERENCIA	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>CARA FRONTAL</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>CARA POSTERIOR</p>  </div> </div>		x

Nota 1: antes de iniciar la producción, el proveedor deberá coordinar con el supervisor del contrato, la cantidad a suministrar de acuerdo a la necesidad de la Fábrica de confecciones, además realizarán la revisión del diseño y color.

Nota 2: La Fábrica de confecciones entregara el listado de seriales y URL, con las cuales se imprimirán las marquillas.

Nota 3: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

24. CREMALLERA POLIESTER 50 cm SEPARABLE REVERSIBLE			
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-ACTUALIZACIÓN VIGENTE UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-ACTUALIZACIÓN VIGENTE 		
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD		
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:			
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COMPOSICIÓN	100% Poliéster	x	
TIPO	Separable	x	
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior	x	
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo	x	
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm ± 2mm	x	
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm ± 2 mm	x	
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Azul oscuro tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).		



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 22 de 34

Código: CO-FR-0001

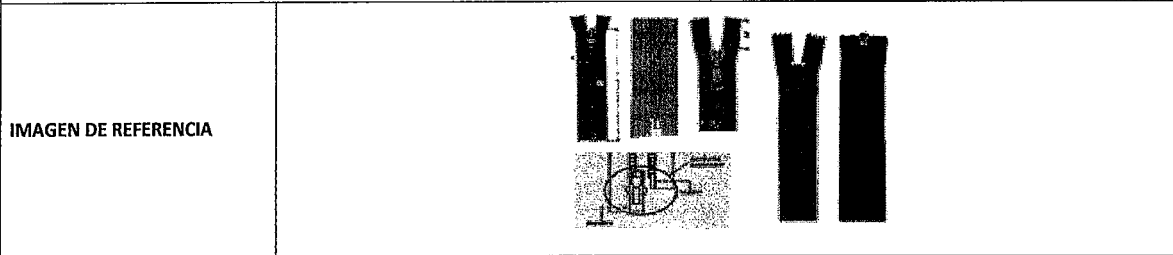
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.		
TIPO DESLIZADOR	Reversible	x	
PALETA	Sencilla	x	
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	x	
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.	x	
	Resistente a la corrosión	x	
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades	x	
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	x	
	empaque colectivo cajas de cartón	x	
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad	x	

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.



25. CREMALLERA POLIÉSTER 55 cm SEPARABLE REVERSIBLE			
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-ACTUALIZACIÓN VIGENTE UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-ACTUALIZACIÓN VIGENTE 		
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD		
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:			
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COMPOSICIÓN	100% Poliéster	x	
TIPO	Separable	x	
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior	x	
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo	x	
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm ± 2mm	x	
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm ± 2 mm	x	
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Azul oscuro tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).		
	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.	x	
TIPO DESLIZADOR	Reversible	x	
PALETA	Sencilla	x	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 23 de 34

Código: CO-FR-0001

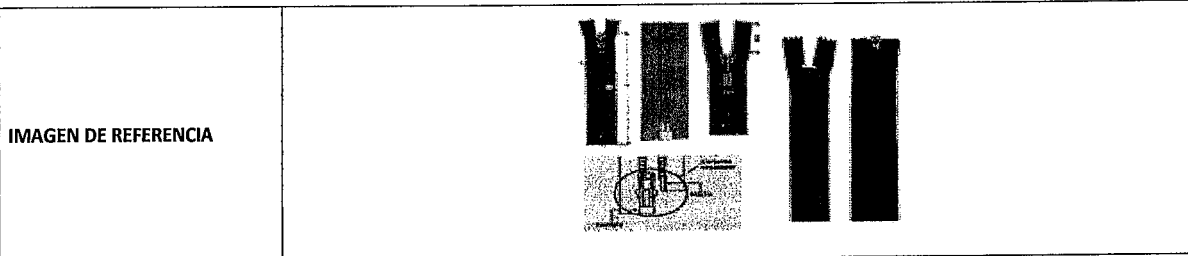
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	x	
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.	x	
	Resistente a la corrosión	x	
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades	x	
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	x	
	empaque colectivo cajas de cartón	x	
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad	x	

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.



26. BOTÓN METÁLICO DORADO CON OJETE 15.5 MM CON ARGOLLA			
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad		
NORMAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN.	<ul style="list-style-type: none"> • NTMD-0199 BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES ACTUALIZACION VIGENT 		
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:			
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
DESCRIPCION GENERAL	El conjunto debe estar conformado por una copilla de forma exterior convexa que realce la apariencia del botón y una base con un elemento de ajuste a la pieza de acuerdo con el tipo de botón.	x	
COLOR	Dorado	x	
TIPO DE BOTON	Botón con ojete	x	
ACCESORIO PARA ASEGURAR	Argolla	x	
COPILLA	Debe ir el escudo de la República de Colombia, centrado y grabado en alto relieve sobre una estrella de cinco puntas, con un fondo canalado en sentido horizontal limitado por un cordón y seguido de un bisel plano. El borde de la copilla debe ser bruñido. El escudo debe ser una réplica exacta y debe guardar proporción con el tamaño del botón, según la figura 1 y/o muestra patrón.	x	
BASE CON ELEMENTO DE AJUSTE	Con ojete. Debe estar en el centro de la base y en forma perpendicular y orientado de tal manera que el plano formado por el ojete sea horizontal y sirva de posicionador para el escudo en el momento de sujetarlo a la prenda. El ojete no debe presentar movimiento en su unión a la base, ni presentar aristas cortantes.	x	
ACCESORIOS DE SUJECIÓN	Argolla o pasador. Es elaborada en alambre metálico enrollado, según la figura. La argolla no debe presentar fisuras, asperezas ni rebabas, que puedan causar deterioro a los uniformes. La argolla debe tener un doblez que facilita la colocación de la argolla en el ojete	x	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 24 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

DIMENSION DE BOTON CON OJETE			
DIÁMETRO (A)	15,5 mm ± 0.2 mm	x	
ANCHO DEL CORDÓN O BISEL (B o C)	0,8 mm ± 0.3 mm	x	
ANCHO DEL BISEL CORDÓN (C)	1,8 mm ± 0.2 mm	x	
ALTURA OJETE (D)	5,6 mm ± 0.3 mm	x	
ANCHO TOTAL OJETE (E)	5,9 mm ± 0.3 mm	x	
ALTURA COPILLA INCLUIDA BASE (F)	5,0 mm ± 0.3 mm	x	
ESPEJOR TOTAL DEL OJETE (G)	1,9 mm ± 0.2 mm	x	
DIMENSION DE ARGOLLA			
DIÁMETRO EXTERNO	12 mm ± 0,2 mm	x	
ESPEJOR DEL ALAMBRE	0,9 mm ± 0,2 mm	x	
PESO			
PESO (gr)	1,68 gr ± 0,4 mm	x	
ESPEJOR LAMINA BOTÓN CON OJETE			
COPILLA	0,4 mm ± 0,15 mm	x	
BASE	0,4 mm ± 0,1 mm	x	
OJETE ALAMBRE	2 mm ± 0,5 mm	x	
ARGOLLA O PASADOR	0,9 mm ± 0,1 mm	x	
ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL			
BASE - OJETE	CuZn30	x	
COPILLA	CuZn15	x	
LA ARGOLLA	Elaborado en acero que permita ser ensamblado al ojete, durante 10 veces, sin perder la forma inicial.	x	
Nota: no se debe tener en cuenta el porcentaje de níquel en la designación, debido a que no se puede separar del recubrimiento que tiene latón.		x	
RECUBRIMIENTO	EL BOTON METALICO Debe tener en la copilla un recubrimiento de níquel y otro recubrimiento de oro. En la base debe tener una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración. COPILLA no debe poseer una protección de algún tipo de laca.	x	
RECUBRIMIENTO EN ORO	Los botones deben tener mínimo de recubrimiento de baño de oro- El recubrimiento de en oro esta expresado en granos de oro por docena Diámetro 16 Copilla 0.10	x	
ACABADOS	Todos los bordes de los botones deben estar limpios, suaves y libres de fillos, garfios, rebabas y bordes ásperos.	x	
	El grabado del botón no debe presentar daño, distorsión ni alteraciones. El botón no debe presentar opacidades, peladuras o ampollas en el acabado.	x	
	El único orificio que se permite en el botón es el generado para la formación o ensamble del ojete, con el fin de prevenir la introducción de otros contaminantes de otras fuentes, como solventes de lavados en seco, químicos de limpieza etc.	x	
	La Fuerza debe definir el tono, brillo y acabado especiales de los botones. La cual se debe verificar a través de muestra patrón	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Bolsas plásticas de unidades	x	
	Los botones metálicos se deben empaque de tal forma que no sufran daño o deterioro durante el transporte o almacenamiento,	x	
	El empaque se debe efectuar en cajas de cartón corrugado	x	
	Cada Fuerza debe definir la cantidad de botones por caja y el empaque individual. En cada empaque de botón debe ser incluido un instructivo de cuidado y precaución, no adhesivo, el cual se debe evaluar visualmente	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

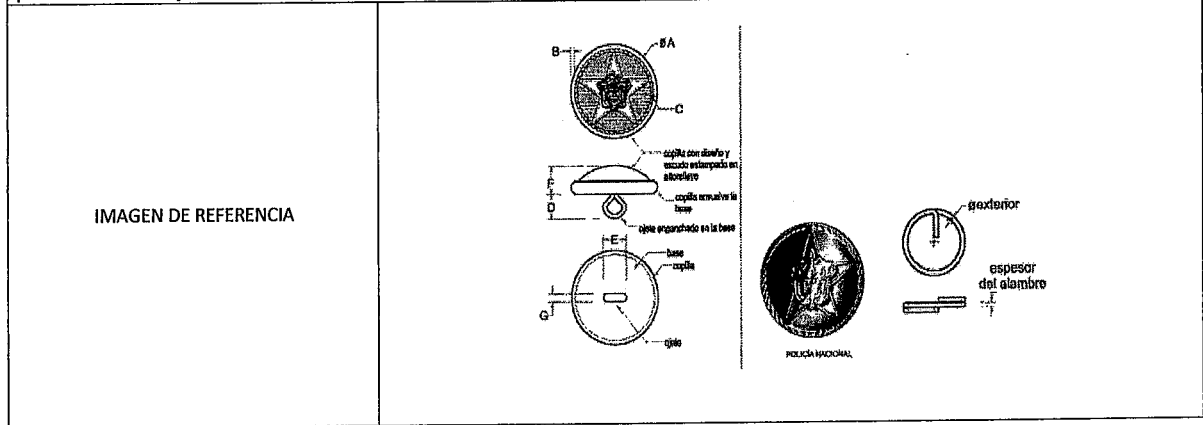
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 25 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

Los botones metálicos deben estar marcados alrededor del borde exterior de la base con el nombre o marca registrada del fabricante, en letras grabadas en bajo relieve.

x

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.



27. BOTÓN METÁLICO DORADO CON OJETE 22.8 MM CON ARGOLLA

UNIDAD DE MEDIDA: Unidad

NORMAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN: • NTMD-0199 BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES ACTUALIZACION VIGENTE

Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
DESCRIPCION GENERAL	El conjunto debe estar conformado por una copilla de forma exterior convexa que realce la apariencia del botón y una base con un elemento de ajuste a la pieza de acuerdo con el tipo de botón.	x	
COLOR	Dorado		
TIPO DE BOTON	Botón con ojete	x	
ACCESORIO PARA ASEGURAR	Argolla	x	
COPILLA	Debe ir el escudo de la República de Colombia, centrado y grabado en alto relieve sobre una estrella de cinco puntas, con un fondo canalado en sentido horizontal limitado por un cordón y seguido de un bisel plano. El borde de la copilla debe ser bruñido. El escudo debe ser una réplica exacta y debe guardar proporción con el tamaño del botón, según la figura 1 y/o muestra patrón.	x	
BASE CON ELEMENTO DE AJUSTE	Con ojete. Debe estar en el centro de la base y en forma perpendicular y orientado de tal manera que el plano formado por el ojete sea horizontal y sirva de posicionador para el escudo en el momento de sujetarlo a la prenda. El ojete no debe presentar movimiento en su unión a la base, ni presentar aristas cortantes.	x	
ACCESORIOS DE SUJECIÓN	Argolla o pasador. Es elaborada en alambre metálico enrollado, según la figura. La argolla no debe presentar fisuras, asperezas ni rebabas, que puedan causar deterioro a los uniformes. La argolla debe tener un doblez que facilita la colocación de la argolla en el ojete	x	
DIÁMETRO (A)	22,8 mm ± 0.2 mm	x	
ANCHO DEL CORDÓN O BISEL (B o C)	1,0 mm ± 0.3 mm	x	
ANCHO DEL BISEL CORDÓN (C)	2,0 mm ± 0.2 mm	x	
ALTURA OJETE (D)	5,5 mm ± 0.3 mm	x	
ANCHO TOTAL OJETE (E)	5,7 mm ± 0.3 mm	x	
ALTURA COPILLA INCLUIDA BASE (F)	6,8 mm ± 0.3 mm	x	



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 26 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

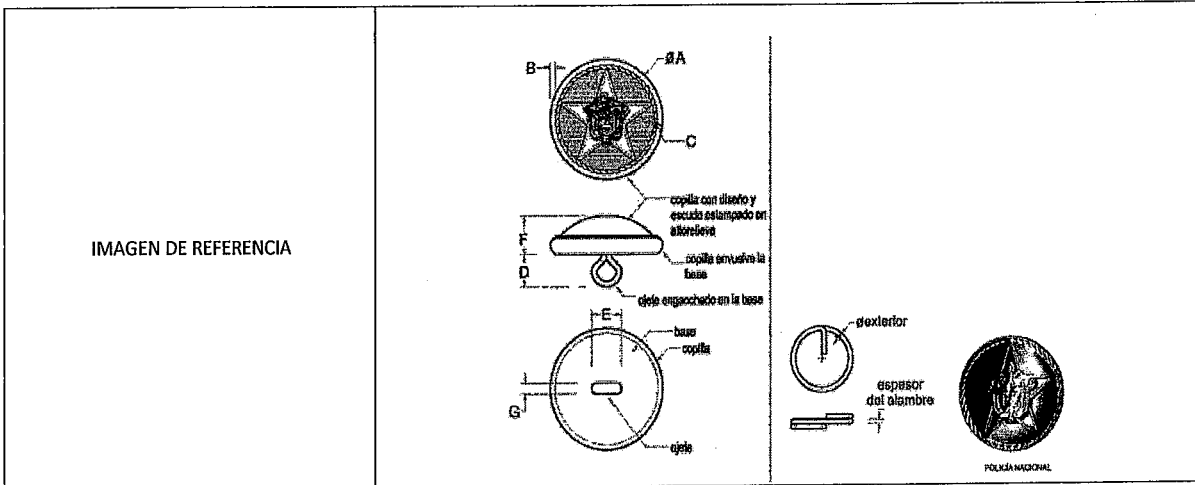
Versión: 1

ESPELOR TOTAL DEL OJETE (G)	2,0 mm ± 0.2 mm	x	
DIMENSION DE ARGOLLA			
DIÁMETRO EXTERNO	12 mm ± 0,2 mm	x	
ESPELOR DEL ALAMBRE	0,9 mm ± 0,2 mm	x	
PESO			
PESO (gr)	3,95 gr ± 0,4 mm	x	
ESPELOR LAMINA BOTÓN CON OJETE			
COPILLA	0,4 mm ± 0,15 mm	x	
BASE	0,4 mm ± 0,1 mm	x	
OJETE ALAMBRE	2 mm ± 0,5 mm	x	
ARGOLLA O PASADOR	0,9 mm ± 0,1 mm	x	
ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL			
BASE - OJETE	CuZn30	x	
COPILLA	CuZn15	x	
LA ARGOLLA	elaborado en acero que permita ser ensamblado al ojete, durante 10 veces, sin perder la forma inicial.	x	
Nota: no se debe tener en cuenta el porcentaje de níquel en la designación, debido a que no se puede separar del recubrimiento que tiene latón.		x	
RECUBRIMIENTO	EL BOTON METALICO Debe tener en la copilla un recubrimiento de níquel y otro recubrimiento de oro . En la base debe tener una protección mediante aplicación de una laca transparente, exenta de coloración. COPILLA no debe poseer una protección de algún tipo de laca .	x	
RECUBRIMIENTO EN ORO	Los botones deben tener mínimo de recubrimiento de baño de oro- El recubrimiento de en oro esta expresado en granos de oro por docena	x	
	Diámetro	23	x
	Copilla	0.18	x
ACABADOS	Todos los bordes de los botones deben estar limpios, suaves y libres de filos, garfios, rebabas y bordes ásperos.	x	
	El grabado del botón no debe presentar daño, distorsión ni alteraciones. El botón no debe presentar opacidades, peladuras o ampollas en el acabado.	x	
	El único orificio que se permite en el botón es el generado para la formación o ensamble del ojete, con el fin de prevenir la introducción de otros contaminantes de otras fuentes, como solventes de lavados en seco, químicos de limpieza etc.	x	
	La Fuerza debe definir el tono, brillo y acabado especiales de los botones. La cual se debe verificar a través de muestra patrón	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Bolsas plásticas de unidades	x	
	Los botones metálicos se deben empaque de tal forma que no sufran daño o deterioro durante el transporte o almacenamiento,	x	
	El empaque se debe efectuar en cajas de cartón corrugado	x	
	Cada Fuerza debe definir la cantidad de botones por caja y el empaque individual. En cada empaque de botón debe ser incluido un instructivo de cuidado y precaución, no adhesivo, el cual se debe evaluar visualmente	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Los botones metálicos deben estar marcados alrededor del borde exterior de la base con el nombre o marca registrada del fabricante, en letras grabadas en bajo relieve.	x	
Nota 2: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.			



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 27 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1



1. HILO ARAMIDA TEX 80

UNIDAD DE MEDIDA	Cono de 5.000 metros
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	OVEROL ANTIMOTÍN IGNÍFUGO ET- PN 258 ACTUALIZACION VIGENTE

Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:

Requerimientos generales:
 Verificación del cumplimiento a este requisito debe hacer de acuerdo al numeral 5.20.
 El color debe ser tono a tono con el de la tela principal y su calificación de acuerdo a la escala de grises debe ser de mínimo 4.

5.20 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE
 El fabricante proveedor del insumo requerido debe presentar declaración de conformidad del cumplimiento de las características del insumo solicitado de acuerdo con las normas NTC ISO/IEC 17050-1 Evaluación de la conformidad. Declaración de conformidad del proveedor Parte 1: Requisitos generales y NTC ISO/IEC 17050-1 Evaluación de la conformidad. Declaración de conformidad del proveedor Parte 2: Documentos de apoyo, soportando lo manifestado en informes de laboratorio que reporten los resultados obtenidos en las pruebas requeridas para la verificación del cumplimiento de los requisitos correspondientes.

5.19 MÉTODOS DE ENSAYOS PARA HILOS DE COSER.
 Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la norma NTC 5845 actualización vigente, numeral 19.1 resistencia longitudinal y alargamiento.

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COLOR	Negro tono a tono con la tela principal (muestra proporcionada por la entidad).	X	
	Calificación mínima de 4 evaluado con escala de grises.		
DENSIDAD LINEAL	80 TEX	X	
COMPOSICIÓN	100% Aramida (M-aramida)	X	
RESISTENCIA MIN.	20 N	X	
PRESENTACIÓN, EMPAQUE Y	Conos Plásticos de 5.000 metros, cada cono empacado en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.	X	
ROTULADO PARA LA FÁBRICA DE CONFECCIONES	Empaque colectivo cajas de cartón	X	
	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	X	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	X	
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	X	
	Nombre o marca registrada del fabricante	X	
	Fecha y número del contrato	X	
	Ítem del contrato	X	
	Peso	X	
Color	X		



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 28 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

tipo de producto

Cantidad de conos por caja

x

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

28. HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS

UNIDAD DE MEDIDA	Cono de 5.000 metros
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> ET-PN-118 ACTUALIZACION VIGENTE BANDERAS BORDADAS ET-PN-0077 ACTUALIZACION VIGENTE BANDERAS HERALDICAS BORDADAS ET-PN-0078 ACTUALIZACION VIGENTE BANDERAS TARIETERO BORDADO ET-PN-199 ACTUALIZACION VIGENTE BANDERAS INSIGNIAS (DISTINTIVOS) BORDADAS MODALIDADES DEL SERVICIO DE LA POLICIA

La verificación de las características se debe efectuar de acuerdo a lo indicado en la NTC 5872:2011.

La evaluación de la diferencia de color (tono a tono) se realizará de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 4873-2. Escala de grises AATCC de 9 grados, Clasificación visual. Evaluación mínima 4-5 cuando se compare con la escala pantone descrita en cada caso.

CARACTERÍSTICAS		REQUISITOS EXIGIDOS			CUMPLE	NO CUMPLE
COLOR	TIPO HILO	TEX	RESISTENCIA MIN	ESCALA PANTONE	x	
DORADO	Multifilamento continuo con alma 100% poliamida recubierto con laminilla metalizada	27	6 N		x	
AMARILLO	Poliéster trilobal	27	10 N	Escala pantone 14-1064 TC		
AZUL	Poliéster trilobal	27	10 N	Escala pantone 19-3864 TC	x	
ROJO	Poliéster trilobal	27	10 N	Escala pantone 18-1663 TC	x	
DEMÁS COLORES (negro, verde esmeralda, café, blanco, etc.)	Poliéster trilobal	27	10 N		x	

DETERMINACION DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO	3 A Transferencia y cambio de color minimo 4*	x	
--	--	---	--

PRESENTACIÓN, EMPAQUE Y	Conos Plásticos de 5.000 metros, cada cono empacado en bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.	x	
--------------------------------	--	---	--

ROTULADO PARA LA FÁBRICA DE CONFECCIONES	Empaque colectivo cajas de cartón	x	
	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	
	Nombre o marca del contratante	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante	x	
	Fecha y número del contrato	x	
	Ítem del contrato	x	
	Peso	x	
	Color	x	
	tipo de producto	x	
Cantidad de conos por caja	x		

Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

29. HEBILLA METÁLICA Y REMACHE

UNIDAD DE MEDIDA	Juego hebilla y remache
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN.	<ul style="list-style-type: none"> ET-PN-307-ACTUALIZACIÓN VIGENTE GORRA TIPO BEISBOLERA DE SEGURIDAD CIUDADANA POLICÍA NACIONAL NTMD-0340 ACTUALIZACION VIGENTE GORRA TIPO BEISBOLERA POLICÍA NACIONAL



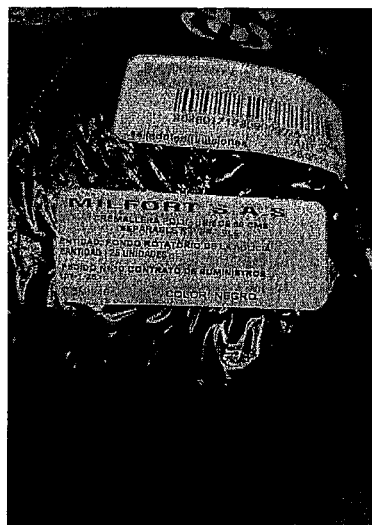
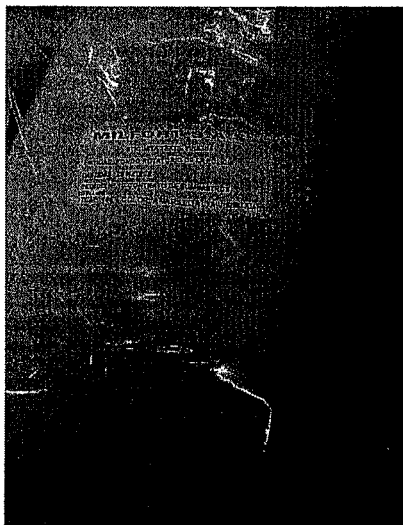
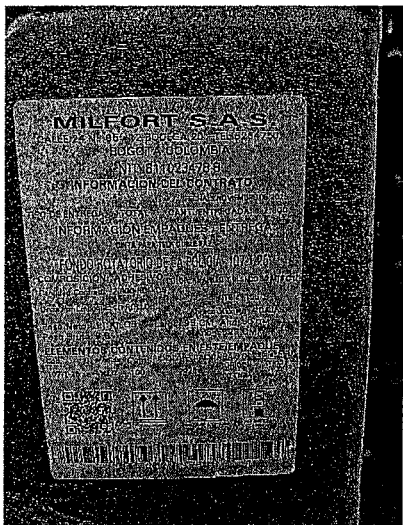
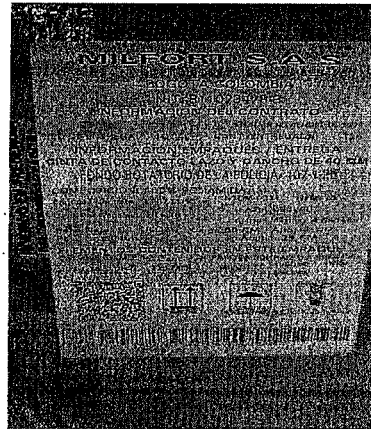
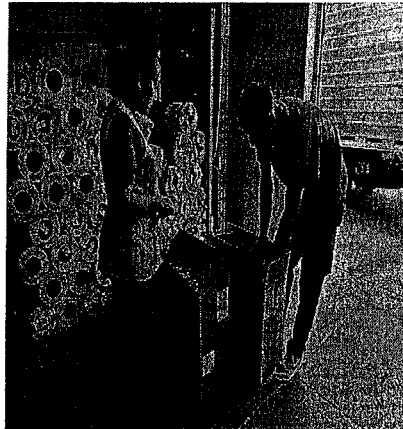
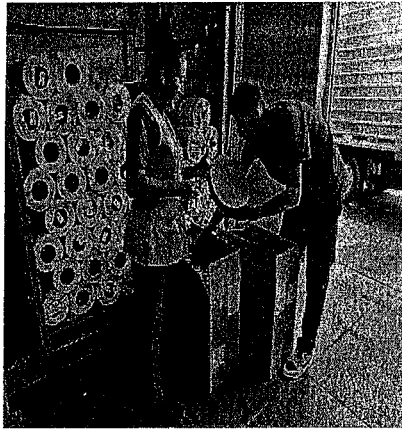
GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

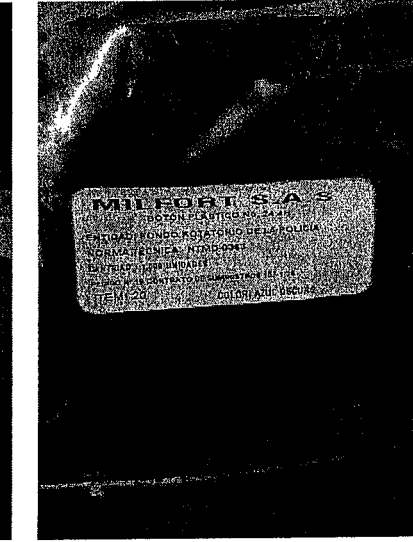
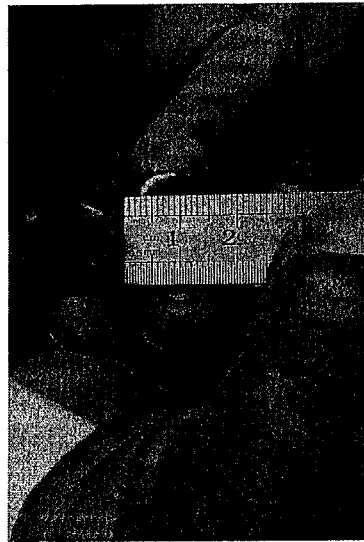
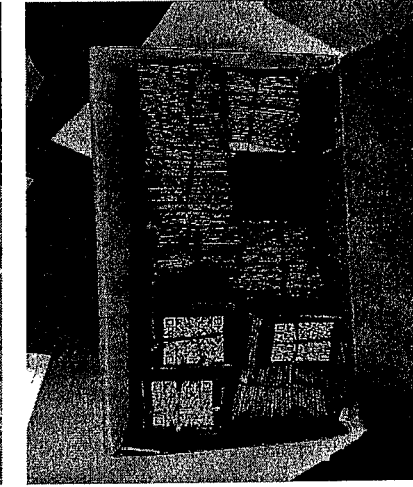
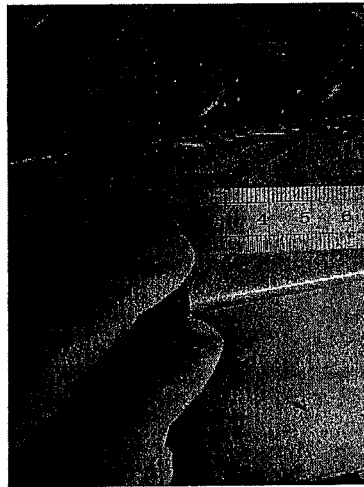
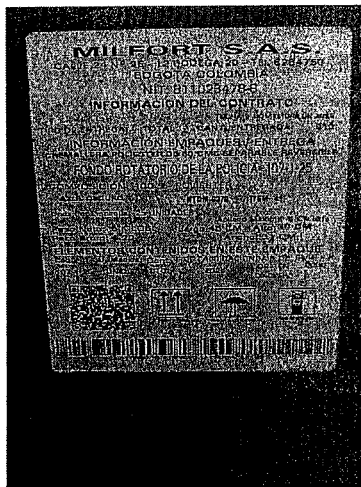
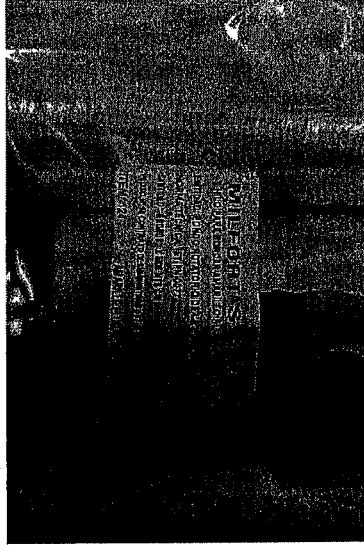
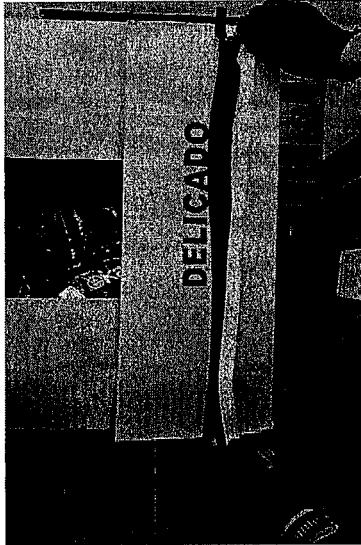
Página 29 de 34
 Código: CO-FR-0001
 Vigente a partir del 12/09/24
 Versión: 1

NTMD-0373 ACTUALIZACION VIGENTE GORRA DE SEGURIDAD CIUDADANA POLICÍA NACIONAL		CUMPLE	NO CUMPLE
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS		
MATERIAL (HEBILLA Y REMACHE)	LATÓN (ALEACIÓN DE COBRE Y ZINC) (CuZn30)		
	Acabado envejecido. Este requisito deberá ser verificado bajo una de las normas ASTM E1621, ASTM E60, UNE-EN 15063-1 o cualquier método de ensayo de espectrometría	x	
DIMENSIONES HEBILLA	Ancho en la cara frontal 20 mm ± 2 mm	x	
	Alto en la cara frontal 16 mm ± 2 mm	x	
	El ancho de la hebilla debe ser apropiado para permitir el paso de una correa de ajuste de 15 mm ± 1 mm de ancho.	x	
CARACTERÍSTICAS HEBILLA	La hebilla debe contar con una uña de agarre con el propósito de asegurar la correa de ajuste que es introducida en ella.	x	
	Debe contar con un orificio de 5 mm ± 1 mm de diámetro para ser asegurada mediante remache a la correa que le sirve de soporte.	x	
	Debe venir con su respectivo remache	x	
	Las características de tono, brillo y demás acabados serán evaluadas mediante comparación contra una muestra patrón (testigo).	x	
	La muestra patrón (testigo) puede ser observada en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.	x	
PRESENTACIÓN Y EMPAQUE	Empaque por 100 juegos en bolsas transparentes de alta resistencia con porcentaje de material reciclado o biodegradable, de tal forma que no sufran daño o deterioro durante el transporte o almacenamiento	x	
	Empaque colectivo en cajas de cartón	x	
ROTULADO	Debe traer un rotulo impreso con la siguiente información:	x	
	Código QR que arroje la misma información que el rotulo impreso.	x	
	Código y nombre referenciado en el inventario de la fábrica, (este será suministrado al contratista por parte de la fábrica al momento de celebrarse el contrato).	x	
	Nombre o marca registrada del fabricante	x	
	Fecha y número del contrato	x	
	Ítem del contrato	x	
	Peso	x	
	Color	x	
	Tipo de producto	x	
Cantidad de juegos(hebilla y remache) por caja	x		
<p>Nota: en caso que por razones de producción de la fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las características y las cantidades de las hebillas, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.</p>			
IMAGEN DE REFERENCIA			



5.5 Registro Fotográfico







GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS
FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Página 32 de 34
Código: CO-FR-0001
Vigente a partir del 12/09/24
Versión: 1

6. Actividades de Control y Pagos

ENTREGAS REGISTRADAS					
Cantidad	Descripción	No. Factura	Valor	Fecha - recibo a satisfacción	Valor acta -recibo a satisfacción
1	SUMINISTRO DE INSUMOS	MN 1107	\$ 133.659.967,27	24/12/2025	\$ 133.659.967,27
1	SUMINISTRO DE INSUMOS	MN 1108	\$ 870.141.520,40	17/12/2025	\$ 870.141.520,40
1	SUMINISTRO DE INSUMOS	MN 1109	\$ 253.699.325,22	18/12/2025	\$ 253.699.325,22
1	SUMINISTRO DE INSUMOS	MN 1142	\$ 211.555.193,56	28/04/2026	\$ 211.555.193,56
1	SUMINISTRO DE INSUMOS	MN 1136	\$ 118.493.939,76	28/04/2026	\$ 118.493.939,76

Año	Mes de Pago	No. Factura pagada	Valor	Valor amortizado por concepto de anticipo	Porcentaje del anticipo (%)
2026	MARZO	MN 1107	\$ 133.659.967,27	\$ 0,00	0,00%
		MN 1108	\$ 870.141.520,40	\$ 0,00	0,00%
		MN 1109	\$ 253.699.325,22	\$ 0,00	0,00%
2026	MAYO	MN 1142	\$ 211.555.193,56	\$ 0,00	0,00%
		MN 1136	\$ 118.493.939,76	\$ 0,00	0,00%
TOTAL			\$ 1.587.549.946,21	\$ 0,00	0,00%
SALDO			\$ 1.637.450.053,79	\$ 0,00	0,00%

7. Porcentajes de Ejecución

Concepto	Fecha	Porcentaje de ejecución
Porcentaje de ejecución física	31/05/2026	99,54%
Porcentaje de ejecución presupuestal	31/05/2026	49,23%

Nota: se evidencia que la ejecución física presenta disminución toda vez que se realizó prorroga y adición al contrato de suministro No. 107-1-25.

8. Aportes a la Seguridad Social y Parafiscales

Pagos de Aportes a la Seguridad Social y Parafiscales	Cumple	No cumple	Observaciones
Verificación cumplimiento Aportes parafiscales SENA, SALUD, EPS, ARL, Etc.	X		El contratista realizo la entrega de las planillas por ende se relaciona la planilla del mes de mayo así mismo: planilla de seguridad social y parafiscales así: No. Planilla 85408264 de fecha 05/05/2025

9. Información Contrato Adición, Prórroga, Modificación, Suspensión, Reinicio y Aclaratoria

CLASE	No.	fecha	valor	Tiempo	Observaciones
Adición	1	30/04/2026	\$ 1.075.000.000,00	-----	Se realizó adición No.1 al contrato de suministro No. 107-1-25
Prorroga	1	31/12/2025	-----	28/02/2026	se prorroga el tiempo de ejecución hasta el 28 de febrero de 2026
Prorroga	2	27/02/2026	-----	30/04/2026	se prorroga el tiempo de ejecución hasta el 30 de abril de 2026
Prorroga	3	30/04/2026	-----	30/05/2026	se prorroga el tiempo de ejecución hasta el 30 de mayo de 2026
Modificación	1	17/12/2025	-----	-----	Modificación parcialmente al ANEXO No.1- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
Suspensión	-----	-----	-----	-----	-----
Reinicio	-----	-----	-----	-----	-----

**GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS**

Página 33 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

Aclaratoria	-----	-----	-----	-----	-----
Otros	-----	-----	-----	-----	-----

Nota 1: El supervisor del contrato deberá verificar la publicación de los documentos que hacen parte del proceso contractual en la Plataforma Electrónica SECOP II o la plataforma que haga sus veces.

10. Información de Pólizas

Aseguradora	No. Póliza		Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
COMPAÑÍA MUNDIAL DE SEGUROS S. A	M – 100280037 Anexo – Certificado 150119291		24/10/2025	\$ 1.827.500.00,00
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento del contrato	30%	\$ 645.000.000,00	24/10/2025	30/06/2026
Pago de salarios prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales	5%	\$ 107.500.000,00	24/10/2025	31/12/2025
Calidad y correcto funcionamiento de los bienes	50%	\$ 1.075.000.000,00	24/10/2025	31/12/2027

Nota 2: En caso de requerirse actualización de pólizas anexar cuadro detallado de las mismas.

POLIZAS PRÓRROGA No.1

Aseguradora	No. Póliza		Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
COMPAÑÍA MUNDIAL DE SEGUROS S. A	M – 100280037 Anexo – 1 Certificado 15039000		05/01/2026	\$ 1.827.500.00,00
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento del contrato	30%	\$ 645.000.000,00	24/10/2025	28/08/2026
Pago de salarios prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales	5%	\$ 107.500.000,00	24/10/2025	28/02/2029
Calidad y correcto funcionamiento de los bienes	50%	\$ 1.075.000.000,00	24/10/2025	28/02/2028

POLIZAS PRÓRROGA No.2

Aseguradora	No. Póliza		Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
COMPAÑÍA MUNDIAL DE SEGUROS S. A	M – 100280037 Anexo – 3 Certificado 15057990		05/03/2026	\$ 1.827.500.00,00
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento del contrato	30%	\$ 645.000.000,00	24/10/2025	31/10/2026
Pago de salarios prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales	5%	\$ 107.500.000,00	24/10/2025	30/04/2029
Calidad y correcto funcionamiento de los bienes	50%	\$ 1.075.000.000,00	24/10/2025	30/04/2028

POLIZAS PRÓRROGA No.3 Y ADICIÓN No.1

Aseguradora	No. Póliza		Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
COMPAÑÍA MUNDIAL DE SEGUROS S. A	M – 100280037 Anexo – 4		05/05/2026	\$ 2.741.250.000,00



GESTIÓN DE CONVENIOS Y CONTRATOS

Página 34 de 34

Código: CO-FR-0001

FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN Y SEGUIMIENTO A ADQUISICIÓN DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS

Vigente a partir del 12/09/24

Versión: 1

Amparo	Certificado 15072780		Fecha Inicio	Fecha Terminación
	%	Valor		
Cumplimiento del contrato	30%	\$ 967.500.000,00	30/04/2026	30/11/2026
Pago de salarios prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales	5%	\$ 161.250.000,00	30/04/2026	30/05/2029
Calidad y correcto funcionamiento de los bienes	50%	\$ 1.612.500.000,00	30/04/2026	30/05/2028

11. Información Debido Proceso

Plazo de ejecución	-----
Motivo de presunto incumplimiento	-----
Fecha en que se informa a la entidad el presunto incumplimiento	-----
Fecha de citación inició de la actuación administrativa sancionatoria	-----
Avances de la novedad presentada por el presunto incumplimiento	-----
Estado a la fecha	-----

Nota 3: La información aquí suministrada es la reportada por el (los) supervisor (es) del contrato, por lo tanto, la veracidad, claridad y exactitud de esta, será única y exclusivamente responsabilidad del supervisor.

12. Observaciones del Supervisor

Anexos

1. Remisiones
2. Actas de reunión
3. Radicado No. 000195 FORPO-FACON 302-10-29 de fecha 05 de mayo de 2026
4. Radicado No. 000199 FORPO-FACON 302-10-29 de fecha 06 de mayo de 2026
5. Radicado No. 000206 FORPO-FACON 302-10-29 de fecha 15 de mayo de 2026
6. Radicado No. 000210 FORPO-FACON 302-10-29 de fecha 20 de mayo de 2026

Mayor **ANGIE SOLER GALINDO**
Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración

16 JUN 2026



MILFORT

REMISIÓN

MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL: v8-SUR 48-225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

Nº 1224

FECHA: martes 12 de mayo, 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCION	UNID/MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1		VERDE ACEITUNA	CREMALLERA INGNIFUGA DE 60 CM SEPARABLE NUMERO 5 VERDE ACEITUNA	UNIDADES	MOD 1 / ITEM 1	450
2		VERDE ACEITUNA	CREMALLERA INGNIFUGA FIJA DE 20 CM NUMERO 5, AUTOMATICA VERDE ACEITUNA	UNIDADES	MOD 1 / ITEM 2	1.760
3		VERDE ACEITUNA	BOTON INGNIFUGO VERDE ACEITUNA No. 24 4H	UNIDADES	24	874
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
TOTAL:						3084

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ

TRANSPORTADO POR: SANDRA

FIRMA Y SELLO:

MILFORT S.A.S
NIT: 811023478-8

RECIBIDO POR:

FIRMA Y SELLO:

Zolma Millán
Funcionaria A Gen
12-05-26

NOMBRE:



MILFORT

REMISIÓN

MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

Nº 1243

FECHA: miércoles 13 de mayo del 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCION	UNID. MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1		AMARILLO ALTA VISIBILIDAD	ETIQUETA TEXTIL VINILICA	METROS	165	200
2		AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 mm	METROS	83	2.200
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
					TOTAL	2400

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ
FIRMA Y SELLO: MILFORT SAS
NIT: 811023478-8

TRANSPORTADO POR:
YADIR BUITRAGO

RECIBIDO POR:
FIRMA Y SELLO: Zulma Millán
NOMBRE: Funcionaria Algen



MILFORT

REMISIÓN

MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225-8G 105
Tel: 6044483490
La Estrella

Nº 1244

FECHA: Jueves, 21 de mayo de 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO Nº 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCION	UNIDAD MEDIDA	VALOR	CANTIDAD
1		AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 mm	METROS	83	625
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
					TOTAL	625

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ

TRANSPORTADO POR: YADIR BUITRAGO

FIRMA Y SELLO:

MILFORT S.A.S.
NIT: 811 023 478

RECIBIDO POR:

FIRMA Y SELLO:

Zolma Villan
Funcionaria Almacen General
21-05-26 14:55

NOMBRE:



MILFORT

MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

REMISIÓN

Nº 1256

FECHA: miércoles, 27 de mayo de 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO N° 10. CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA

Nº REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	UNID MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1	VERDE ACEITUNA	CINTA FAYA 10 mm	METRO	10	10.000
2	AZUL OSCURO	BOTÓN PLÁSTICO No. 24 4H	UND	20	21.904
3	AZUL OSCURO	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	UND	36	15.625
4	VERDE ACEITUNA	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA VERDE ACEITUNA	UND	37	13.500
5	AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	METRO	80	13.875
6	AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	METRO	83	5.200
7	AZUL OSCURO	HILO POLIESTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CONO	97	2.920
8	OCRE	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	CONO	125	450
9	GRIS PERLADO	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	CONO	125	461
10	VERDE ACEITUNA	HILO ARAMIDA TEX 80	CONO	130	20
11	0	TIQUETE AUTO ADHESIVO	ROLLO	161	3.000
12	NEGRO	CREMALLERA PLÁSTICA DE 20 CMS	UND	32	8.050
13	VERDE ACEITUNA	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE	UND	43	450
14	0	OBJETO METÁLICO DE 8MM	UND	72	60.000
15	VERDE ACEITUNA	BROCHE PLÁSTICO 15MM VERDE ACEITUNA	UND	77	4.400
16	NEGRO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 100 MM	METRO	89	450
17	NEGRO	VISERA MC NEGRA GORRA POLICIA	UND	143	11.200
18	AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO	124	2.300
19					
20					
TOTAL:					173505

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSÉ MARTÍN

TRANSPORTADO POR: EDILSON

FIRMA Y SELLO:

RECIBIDO POR:

FIRMA Y SELLO:

NOMBRE:

Dandra Henao Torres
ALCEN. 27-05-26

MILFORT S.A.S.
TEL: 023 478-8



MILFORT

REMISIÓN

MILFORT SAS
NIT: 811023478
CCL 98 SUR 48 225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

Nº 1264

FECHA: JUEVES 28-DE MAYO DEL 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCION	UNID MEDIDA	PRECIO	CANTIDAD
1		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	45	992
2		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	46	8.500
3		AZUL OSCURO	HILO POLIESTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CONO	97	618
4		AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO	124	90
5		OCRE	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	UND	125	380
6		0	CAJA DE CARTON LARGO 55 CM ANCHO 50 CM ALTO 34 CM	UND	145	500
7		AMARILLO ALTA VISIBILIDAD	ETIQUETA TEXTIL VINILICA	METRO	165	700
8		0	BOLSAS PLASTICAS 65 X 130 CMS	UND	174	100
9		0	BOLSAS PLASTICAS 45 X 60 CMS	UND	176	28.500
10		0	LAMINA SOPORTE CARTON GORRAS	UND	144	13.000
11		AMARILLO	FOAMY 2,5 MM	UND	166	182
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
					TOTAL	53562

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ
FIRMA Y SELLO: [Signature]

TRANSPORTADO POR: DANILÓ RODRIGUEZ

RECIBIDO POR: [Signature]
FIRMA Y SELLO: [Signature]
NOMBRE: Dandia Hernandez
28-05-26



REMISIÓN

MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225 RG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

Nº 1272

FECHA: viernes 29 de mayo del 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCION	UNID. MEDIDA	VALOR	CANTIDAD
1		AMARILLA Y BLANCA	CINTA PARA TELA DOBLE FAZ	ROLLO	159	2.800
2		AZUL OSCURO	HILO POLIESTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CONO	97	4
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
					TOTAL	2804

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ

TRANSPORTADO POR: CARLOS

FIRMA Y SELLO:

MILFORT S.A.S.
NIT: 811023478-8

RECIBIDO POR:

FIRMA Y SELLO:

NOMBRE:

Plato N.º 79474068



MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

REMISIÓN

Nº 1273

FECHA: viernes 29 de mayo del 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCION	UNID/MEIDA	ITEM	CANTIDAD
1		AZUL OSCURO	CREMALLERA METALICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	UND	36	10.400
2		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	45	8.500
3		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	46	1.000
4		AZUL OSCURO	HILO POLIESTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CONO	97	1
5		AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO	124	1.274
6		AMARILLO ALTA VISIBILIDAD	ETIQUETA TEXTIL VINILICA	METRO	165	350
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
TOTAL:						21525

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ

TRANSPORTADO POR: YADIR BUITRAGO

FIRMA Y SELLO:

RECIBIDO POR:

FIRMA Y SELLO:

NOMBRE:

MILFORT SAS
NIT 811023478-8

JACK M.B.
29-05-26

OBS: 35 EXTRAS MUESTRA
05 50 UNIDADES DEL ITEM 36
25 UNIDADES DEL ITEM 45
25 UNIDADES DEL ITEM 46.

PARA VERIFICACION DE COLOR
EN LA FABRICA DE CONFEC-
CIONES.



MILFORT SAS
 NIT: 811023478
 CLL 98 SUR 48 225, BQ 105
 Tel: 6044483490
 La Estrella

REMISIÓN

Nº 1274

FECHA: viernes 29 de mayo del 2026
 ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
 CONTRATO: RÉDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCIÓN	UND	MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1		AZUL OSCURO	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	UND		36 /	475 /
2		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIÉSTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND		46 /	9.025 /
3		AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	METRO		80 /	9.700 /
4		AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	METRO		83 /	11.275 /
5		AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO		124 /	460 /
6		NEGRO	CREMALLERA METÁLICA DE 20CM FIJA NEGRA	UND		39 /	810 /
7		NEGRO	CREMALLERA POLIÉSTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND		46 /	810 /
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
						TOTAL	32555

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR:

JOSE MANTILLA

TRANSPORTADO POR:

YADIR BUITRAGO

FIRMA Y SELLO:

MILFORT SAS
 NIT: 811023478

RECIBIDO POR:

FIRMA Y SELLO:

NOMBRE:

Dandra Elena Torres Rodriguez Alben
 29-05-26



REMISIÓN
MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella
Nº 1276

FECHA: viernes 29 de mayo del 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: PEDIDO N° 10 CONTRATO DE SUMINISTROS 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	CODIGO	DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD	ITEM	CANTIDAD
1		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	45		8
2		AZUL OSCURO	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	46		975
3		AZUL OSCURO	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	METRO	83		192
4		AMARILLO FLUORESCENTE	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CONO	124		26
5		FONDO AZUL - CODIGO VERDE	CODIGO QR 32 X 32 FONDO AZUL - CODIGO VERDE	UND	140		2.549
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
TOTAL							3750

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ

TRANSPORTADO POR:
YADIR BUITRAGO

FIRMA Y SELLO:

RECIBIDO POR:

FIRMA Y SELLO:

NOMBRE:

Andra Elena Torres Rodriguez
29-05-26 ALBEN



FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA
FÁBRICA DE CONFECCIONES

Fecha:	12 de mayo de 2026		
Hora de inicio:	3:30 PM	Hora de finalización:	4:30 PM
Lugar:	complejo industrial Fábrica de Confecciones carrera 51D 46-02 sur		
ACTA No. 17 RECEPCIÓN DE INSUMOS			

ORDEN DEL DÍA

1. Recepción de suministro de insumos contrato No. 107-1-2025 mediante remisión No. 1224
2. Lectura del acta anterior N/A
3. Verificación de los compromisos establecidos conforme al contrato No. 107-1-2025.
4. Verificación de la cantidad recibida según lo solicitado, así como la revisión y validación de los insumos de acuerdo con la guía técnica para asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad y las fichas técnicas correspondientes.

DESARROLLO

Se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de Funza los siguientes funcionarios: **MAYOR ANGIE SOLER GALINDO** responsable de la Fábrica de Confecciones en administración, **INGRID JANETH ESPINOSA SANCHEZ** líder del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, **ZULMA YANETH MILLAN BALLESTEROS** funcionaria del almacén general de la Entidad, **SANDRA JIMENEZ** funcionaria de la empresa Milfort, con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato No. 107-1-2025 para la recepción de los elementos en la cantidad y descripción relacionada a continuación:

Los insumos serán ingresados por el Almacén General al inventario, con el siguiente código y descripción del ERP de la Entidad.

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
24	BOTÓN IGNIFUGO VERDE ACEITUNA No. 24 4H	UND	874
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1042000000079	BOTÓN FR PLÁSTICO EN MELAMINA, 24 LÍNEAS (15 MM) 4 HUECOS (VERDE ACEITUNA)	UND	450
MOD 1 ÍTEM 1	CREMALLERA INGNIFUGA DE 60 CM SEPARABLE NUMERO 5 VERDE ACEITUNA		
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP	UND	1.760
1051000000100	CREMALLERA IGNÍFUGA SEPARABLE 60 CM VERDE ACEITUNA		
MOD 1 ÍTEM 2	CREMALLERA INGNIFUGA FIJA DE 20 CM NUMERO 5, AUTOMÁTICA VERDE ACEITUNA	UND	

CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP		
1051000000123	CREMALLERA IGNIFUGA FIJA 20 CM VERDE ACEITUNA		

Recepción fotográfica:



ANGIE SOLER GALINDO

Mayor. ANGIE SOLER GALINDO
Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración

Anexo: GD-FR-004 Registro de Asistencia

Elaborado por: PSPP Julieth Carolina Reyes Castiblanco / FORPO – FACON

Fecha de elaboración: 12/05/2026



FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA
FÁBRICA DE CONFECCIONES

Fecha:	13 de mayo de 2026		
Hora de inicio:	3:30 PM	Hora de finalización:	4:10 PM
Lugar:	complejo industrial Fábrica de Confecciones carrera 51D 46-02 sur		
ACTA No. 18 RECEPCIÓN DE INSUMOS			

ORDEN DEL DÍA

1. Recepción de suministro de insumos contrato No. 107-1-2025 mediante remisión No. 1243
2. Lectura del acta anterior N/A
3. Verificación de los compromisos establecidos conforme al contrato No. 107-1-2025.
4. Verificación de la cantidad recibida según lo solicitado, así como la revisión y validación de los insumos de acuerdo con la guía técnica para asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad y las fichas técnicas correspondientes.

DESARROLLO

Se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de Funza los siguientes funcionarios: **MAYOR ANGIE SOLER GALINDO** responsable de la Fábrica de Confecciones en administración, **YORLENY LONDOÑO VERA** funcionaria del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, **ZULMA YANETH MILLAN BALLESTEROS** funcionaria del almacén general de la Entidad, **SANDRA JIMENEZ** funcionaria de la empresa Milfort con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato No. 107-1-2025 para la recepción de los elementos en la cantidad y descripción relacionada a continuación:

Los insumos serán ingresados por el Almacén General al inventario, con el siguiente código y descripción del ERP de la Entidad.

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	MTS	2.200
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1084000000200	CIERRE DE CONTACTO AZUL OSCURO DE 40 MM		
165	ETIQUETA TEXTIL VINÍLICA	MTS	200
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1084000000231	ETIQUETA TEXTIL VINÍLICA VERDE NEÓN X 0,50 ANCHO		

Recepción fotográfica:



Handwritten signature of Angie Soler Galindo in black ink.

Mayor. ANGIE SOLER GALINDO

Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración

Anexo: GD-FR-004 Registro de Asistencia

Elaborado por: PSPP Julieth Carolina Reyes Castiblanco / FORPO – FACON

Fecha de elaboración: 13/05/2026



FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA
FÁBRICA DE CONFECCIONES

Fecha:	21 de mayo de 2026		
Hora de inicio:	3:45 PM	Hora de finalización:	4:15 PM
Lugar:	complejo industrial Fábrica de Confecciones carrera 51D 46-02 sur		
ACTA No. 19 RECEPCIÓN DE INSUMOS			

ORDEN DEL DÍA

1. Recepción de suministro de insumos contrato No. 107-1-2025 mediante remisión No. 1244
2. Lectura del acta anterior N/A
3. Verificación de los compromisos establecidos conforme al contrato No. 107-1-2025.
4. Verificación de la cantidad recibida según lo solicitado, así como la revisión y validación de los insumos de acuerdo con la guía técnica para asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad y las fichas técnicas correspondientes.

DESARROLLO

Se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de Funza los siguientes funcionarios: **MAYOR ANGIE SOLER GALINDO** responsable de la Fábrica de Confecciones en administración, **YORLENY LONDOÑO VERA** funcionaria del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, **ZULMA YANETH MILLAN BALLESTEROS** funcionaria del almacén general de la Entidad, **YADIR JAVIER BUITRAGO** funcionario de la empresa Milfort, **DEISY PAOLA MENDIVELSO** funcionaria de la Fábrica de Confecciones con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato No. 107-1-2025 para la recepción de los elementos en la cantidad y descripción relacionada a continuación:

Los insumos serán ingresados por el Almacén General al inventario, con el siguiente código y descripción del ERP de la Entidad.

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	MTS	625
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
108400000200	CIERRE DE CONTACTO AZUL OSCURO DE 40 MM		

Recepción fotográfica:



Mayor. ANGIE SOLER GALINDO

Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración

Anexo: GD-FR-004 Registro de Asistencia

Elaborado por: PSPP Juleth Carolina Reyes Castiblanco / FORPO – FACON

Fecha de elaboración: 21/05/2026



FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA
FÁBRICA DE CONFECCIONES

Fecha:	27 de mayo de 2026		
Hora de inicio:	9:00 AM	Hora de finalización:	13:30 PM
Lugar:	complejo industrial santa lucía km 3.3 vía Funza bodega 15C		
ACTA No. 20 RECEPCIÓN DE INSUMOS			

ORDEN DEL DÍA

1. Recepción de suministro de insumos contrato No. 107-1-2025 mediante remisión No. 1256
2. Lectura del acta anterior N/A
3. Verificación de los compromisos establecidos conforme al contrato No. 107-1-2025.
4. Verificación de la cantidad recibida según lo solicitado, así como la revisión y validación de los insumos de acuerdo con la guía técnica para asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad y las fichas técnicas correspondientes.

DESARROLLO

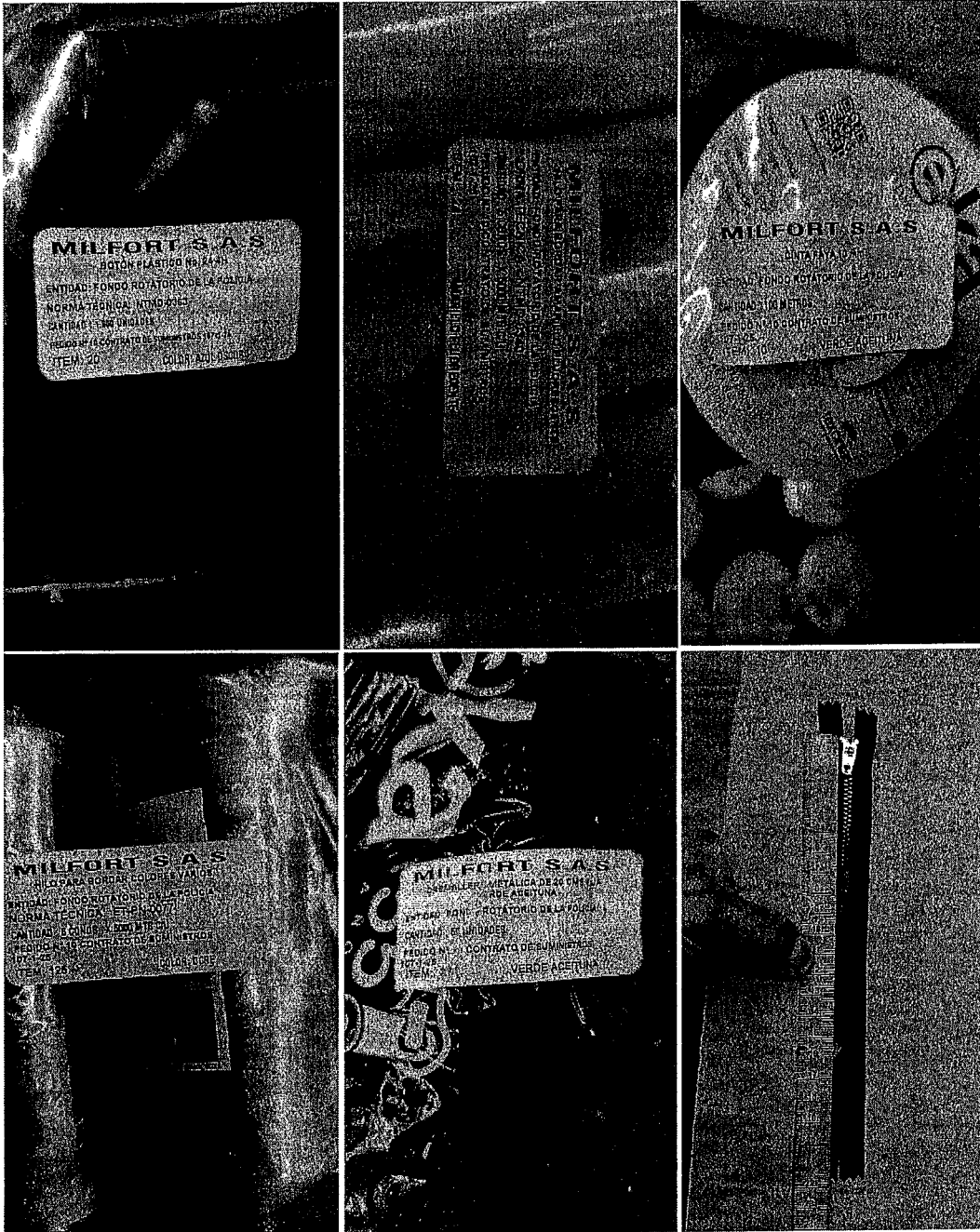
Se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de Funza los siguientes funcionarios: **MAYOR ANGIE SOLER GALINDO** responsable de la Fábrica de Confecciones en administración, **INGRID ESPINOSA SANCHEZ** líder del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, **SANDRA MILENA TORRES** funcionaria del almacén general de la Entidad, **ANDRES ACOSTA** funcionario de la empresa Milfort, **EDISON ALEXANDER MESA MORENO** funcionario del área de calidad con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato No. 107-1-2025 para la recepción de los elementos en la cantidad y descripción relacionada a continuación:

Los insumos serán ingresados por el Almacén General al inventario, con el siguiente código y descripción del ERP de la Entidad.

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
10	CINTA FALLA 10 mm	MTS	10.000
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1084000000236	CINTA FAYA DE 1 CM VERDE OLIVA		
20	BOTON PLASTICO No. 24 4H	UND	21.904
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1042000000013	BOTON AZUL No 24 4H		
36	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	UND	15.625
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1051000000074	CREMALLERA METALICA FIJA 20 CM AZUL REF E:5W		
37	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA VERDE ACEITUNA	UND	13.500
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1051000000117	CREMALLERA METALICA FIJA 20 CM VERDE ACEITUNA		
80	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	MTS	13.875
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1084000000215	CIERRE DE CONTACTO DE 20 MM AZUL OSCURO		

83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	MTS	5.200
1084000000200	CIERRE DE CONTACTO AZUL OSCURO DE 40 MM		
97	HILO POLIÉSTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	CNS	2.920
1022000000117	HILO POL 75 AZUL OSCURO X 10000 REF COATS BC 304		
125	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	CNS	450
1021000000030	HILO POL-BORDADO COLOR OCRE		
125	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	CNS	161
1023000000012	HILO POL - PARA BORDADOS GRIS PERLADO		
130	HILO ARAMIDA TEX 80		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	CNS	20
1024000000004	HILO ARAMIDA TEX80 COATS FIREFLY ® HILO FR CON FIBRAS CORTAS DE 100% META-ARAMIDA 6000 YARDAS VERDE ACEITUNA		
161	TIQUETE AUTO ADHESIVO		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	ROLLO	3.000
1084000000008	TIQUETE AUTOADHESIVO		
32	CREMALLERA PASTICA DE 20 CMS		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	8.050
1051000000001	CREMALLERA NEGRA PLASTICA DE 20 CMS		
43	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	450
1051000000025	CREMALLERA VERDE DE 60CMS		
72	OJETE METALICO DE 8 mm		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	60.000
1081000000004	OJETE METALICOS COBRIZADOS		
77	BROCHE PLASTICO 15 MM VERDE ACEITUANA		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	4.400
1084000000037	BROCHE CAZUELA PLASTVERDE		
89	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) 100 MM		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	MTS	450
1084000000050	VELCRO NEGRO DE 100MMS		
143	VISERA MC NEGRA GORRA POLICÍA		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	11.200
1084000000004	VISERA MC NEGRA DE 18CMX7CM		
124	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	CNS	2.300
1021000000036	HILO PARA BORDAR AMARILLO LIMON T 27 x 5,000 MTS REF:B1239		

Recepción fotográfica:




Mayor. ANGIE SOLER GALINDO

Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración

Anexo: GD-FR-004 Registro de Asistencia

Elaborado por: PSPP Julieth Carolina Reyes Castiblanco / FORPO - FACON

Fecha de elaboración: 27/05/2026



FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA
FÁBRICA DE CONFECCIONES

Fecha:	28 de mayo de 2026		
Hora de inicio:	9:00 AM	Hora de finalización:	11:35 AM
Lugar:	complejo industrial santa lucía km 3.3 vía Funza bodega 15C		
ACTA No. 21 RECEPCIÓN DE INSUMOS			

ORDEN DEL DÍA

1. Recepción de suministro de insumos contrato No. 107-1-2025 mediante remisión No. 1264
2. Lectura del acta anterior N/A
3. Verificación de los compromisos establecidos conforme al contrato No. 107-1-2025.
4. Verificación de la cantidad recibida según lo solicitado, así como la revisión y validación de los insumos de acuerdo con la guía técnica para asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad y las fichas técnicas correspondientes.

DESARROLLO

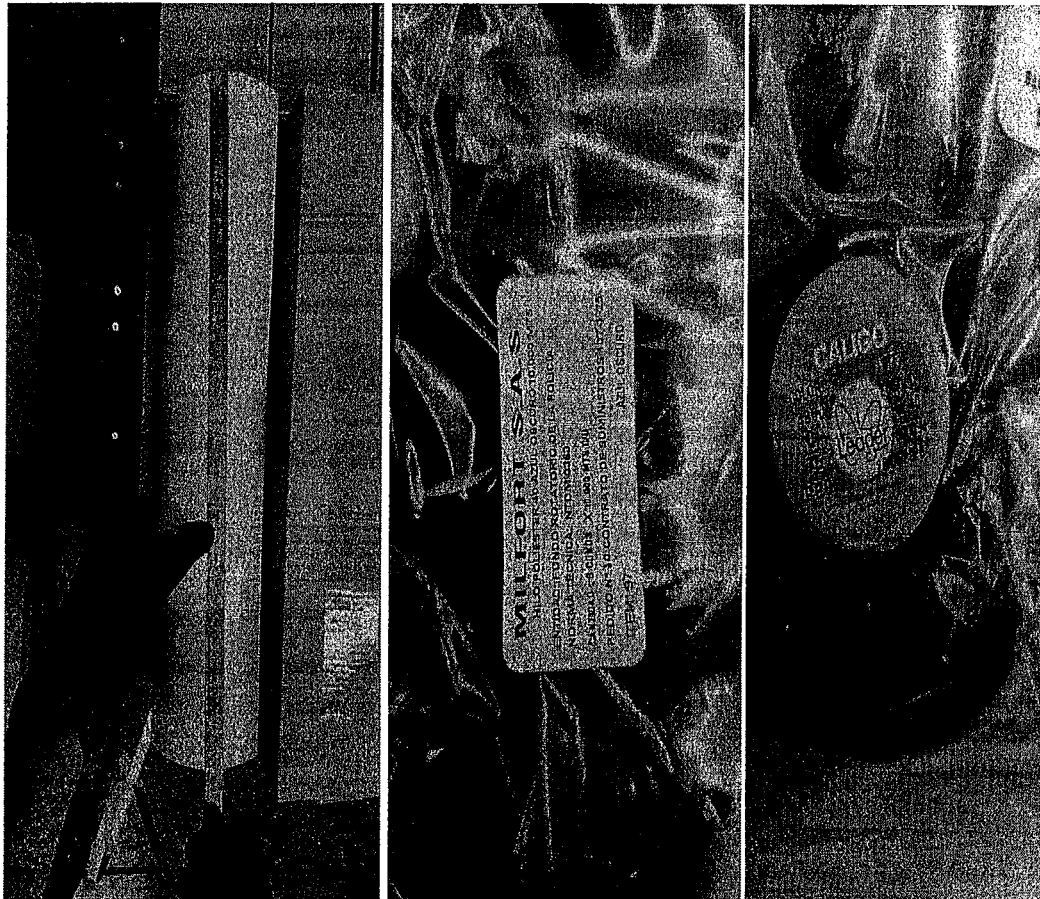
Se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de Funza los siguientes funcionarios: **MAYOR ANGIE SOLER GALINDO** responsable de la Fábrica de Confecciones en administración, **INGRID ESPINOSA SANCHEZ** líder del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, **SANDRA MILENA TORRES** funcionaria del almacén general de la Entidad, **ANDRES ACOSTA** funcionario de la empresa Milfort, **EDISON ALEXANDER MESA MORENO** funcionario del área de calidad con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato No. 107-1-2025 para la recepción de los elementos en la cantidad y descripción relacionada a continuación:

Los insumos serán ingresados por el Almacén General al inventario, con el siguiente código y descripción del ERP de la Entidad.

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
45	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPÁRABLE REVERSIBLE	UND	992
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP		
1051000000099	CREMALLERA DE POLIESTER SEPARABLE TIPO REVERSE DE 51 CMS AZUL OSCURO		
46	CREMALLERA POLESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	8.500
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP		
1051000000124	CREMALLERA POLIESTER de 60 cms SEPARABLE REVERSIBLE		
97	HILO POLIÉSTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CNS	618
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP		
1022000000117	HILO POL 75 AZUL OSCURO X 10000 REF COATS BC 304		
124	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	CNS	90
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP		
1021000000036	HILO PARA BORDAR AMARILLO LIMON T 27 x 5,000 MTS REF: B1239		
125	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	CNS	380

CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP		
1021000000030	HILO POL-BORDADO COLOR OCRE		
145	CAJA DE CARTON LARGO 55 CM ANCHO 50 CM ALTO 34 CM		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	500
1084000000001	CAJA DE CARTÓN LARGO 55 CM ANCHO 50 CM ALTO 34 CM		
165	ETIQUETA TEXTIL VINÍLICA		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	MTS	700
1084000000231	ETIQUETA TEXTIL VINÍLICA VERDE NEÓN X 0,50 ANCHO		
174	BOLSAS PLASTICAS 65X130 CMS		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	100
1084000000147	BOLSA PLÁSTICA DE 650 X 1300		
176	BOLSAS PLASTICAS 45X60 CMS		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	28.500
1081000000001	BOLSA PLASTICA DE 45 X 60 CMS		
144	LAMINA SOPORTE CARTON GORRAS		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	13.000
1084000000075	LAMINA DE CARTON SOPORTE GORRA		
166	FOAMY 2,5 mm		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	182
1084000000274	FOAMY 2.5 mm (AMARILLO)		

Recepción fotográfica:





FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA
FÁBRICA DE CONFECCIONES

Fecha:	29 de mayo de 2026		
Hora de inicio:	9:00 AM	Hora de finalización:	10:00 AM
Lugar:	complejo industrial santa lucía km 3.3 vía Funza bodega 15C		
ACTA No. 22 RECEPCIÓN DE INSUMOS			

ORDEN DEL DÍA

1. Recepción de suministro de insumos contrato No. 107-1-2025 mediante remisiones No. 1272, 1273, 1274 Y 1276.
2. Lectura del acta anterior N/A
3. Verificación de los compromisos establecidos conforme al contrato No. 107-1-2025.
4. Verificación de la cantidad recibida según lo solicitado, así como la revisión y validación de los insumos de acuerdo con la guía técnica para asegurar el cumplimiento de los estándares de calidad y las fichas técnicas correspondientes.

DESARROLLO

Se reunieron en las instalaciones del complejo industrial de Funza los siguientes funcionarios: **MAYOR ANGIE SOLER GALINDO** responsable de la Fábrica de Confecciones en administración, **INGRID ESPINOSA SANCHEZ** líder del área de calidad de la Fábrica de Confecciones, **SANDRA MILENA TORRES** funcionaria del almacén general de la Entidad, **YADIR JAVIER BUITRAGO** funcionario de la empresa Milfort, **EDISION ALEXANDER MESA MORENO** funcionario del área de calidad con el fin de dar cumplimiento a lo establecido en el contrato No. 107-1-2025 para la recepción de los elementos en la cantidad y descripción relacionada a continuación:

Los insumos serán ingresados por el Almacén General al inventario, con el siguiente código y descripción del ERP de la Entidad.

REMISION 1272:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
159	CINTA PARA TELA DOBLE FAZ	RLLS	2.800
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1084000000098	CINTA PARA TELA DOBLE FAZ		
97	HILO POLIÉSTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	CNS	4
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1022000000117	HILO POL 75 AZUL OSCURO X 10000 REF COATS BC 304		

REMISION 1273:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
36	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	UND	10.400
CODIGO ERP	DESCRIPCIÓN ERP		
1051000000074	CREMALLERA METALICA FIJA 20 CM AZUL REF E:5W		

45	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	8.500
1051000000099	CREMALLERA DE POLIESTER SEPARABLE TIPO REVERSE DE 51 CMS AZUL OSCURO		
46	CREMALLERA POLESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	1.000
1051000000124	CREMALLERA POLIESTER de 60 cms SEPARABLE REVERSIBLE		
97	HILO POLIÉSTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	CNS	1
1022000000117	HILO POL 75 AZUL OSCURO X 10000 REF COATS BC 304		
124	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	CNS	1.274
1021000000036	HILO PARA BORDAR AMARILLO LIMON T 27 x 5,000 MTS REF:B1239		
165	ETIQUETA TEXTIL VINÍLICA		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	MTS	350
1084000000231	ETIQUETA TEXTIL VINÍLICA VERDE NEÓN X 0,50 ANCHO		

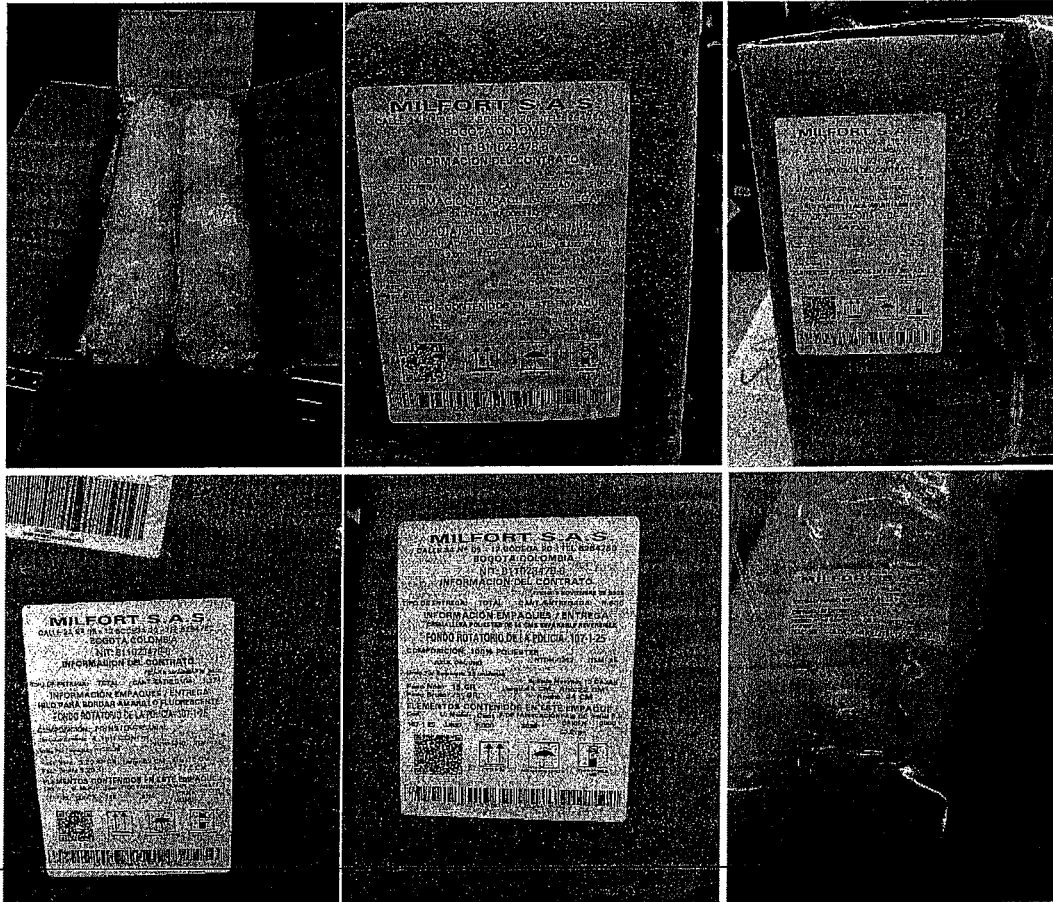
REMISION 1274:

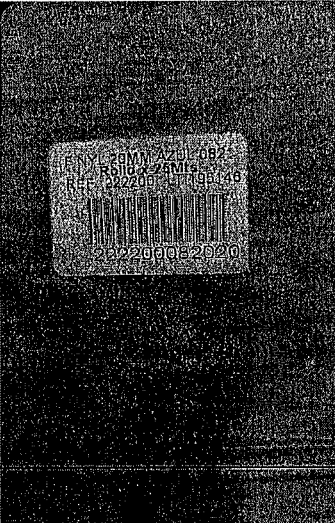
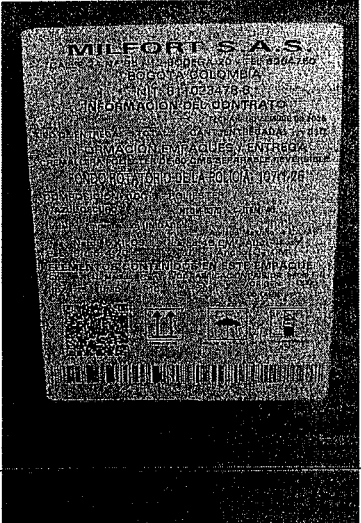
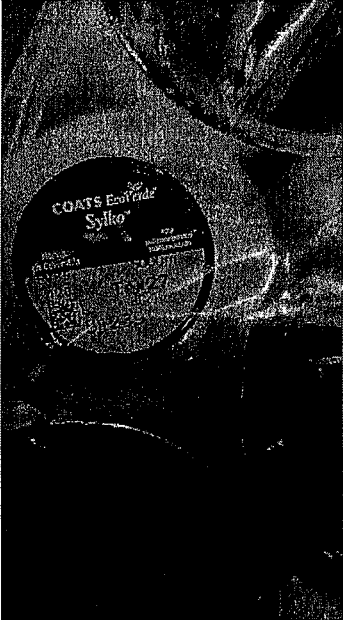
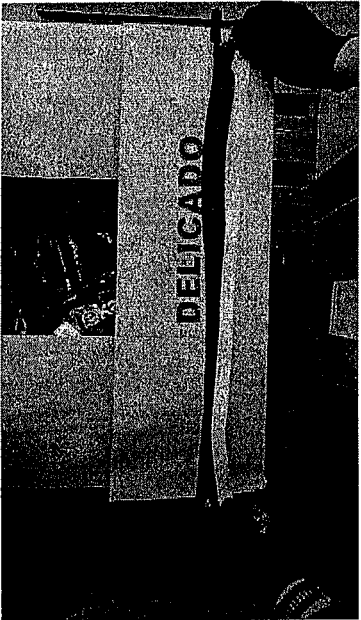
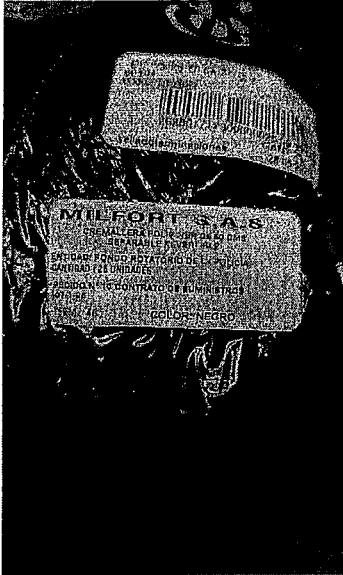
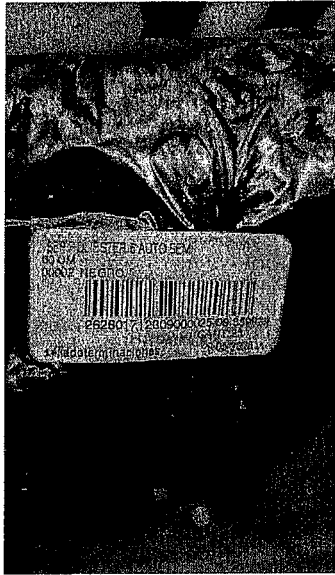
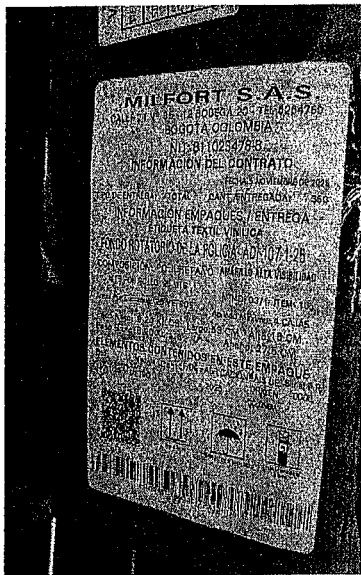
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
36	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	475
1051000000074	CREMALLERA METALICA FIJA 20 CM AZUL REF E:5W		
46	CREMALLERA POLESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	9.025
1051000000124	CREMALLERA POLIESTER de 60 cms SEPARABLE REVERSIBLE		
80	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	9.700
1084000000215	CIERRE DE CONTACTO DE 20 MM AZUL OSCURO		
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	MTS	11.275
1084000000200	CIERRE DE CONTACTO AZUL OSCURO DE 40 MM		
124	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	CNS	460
1021000000036	HILO PARA BORDAR AMARILLO LIMON T 27 x 5,000 MTS REF:B1239		
39	CREMALLERA METALICA DE 20 CMS FIJA NEGRO		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	810
1051000000012	CREMALLERA NEGRA DE 20CMS METALICA		
46	CREMALLERA POLESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE		
CODIGO ERP	DESCRIPCION ERP	UND	810
1051000000125	CREMALLERA DE POLIESTER SEPARABLE TIPO REVERSE DE 60 CMS NEGRO		

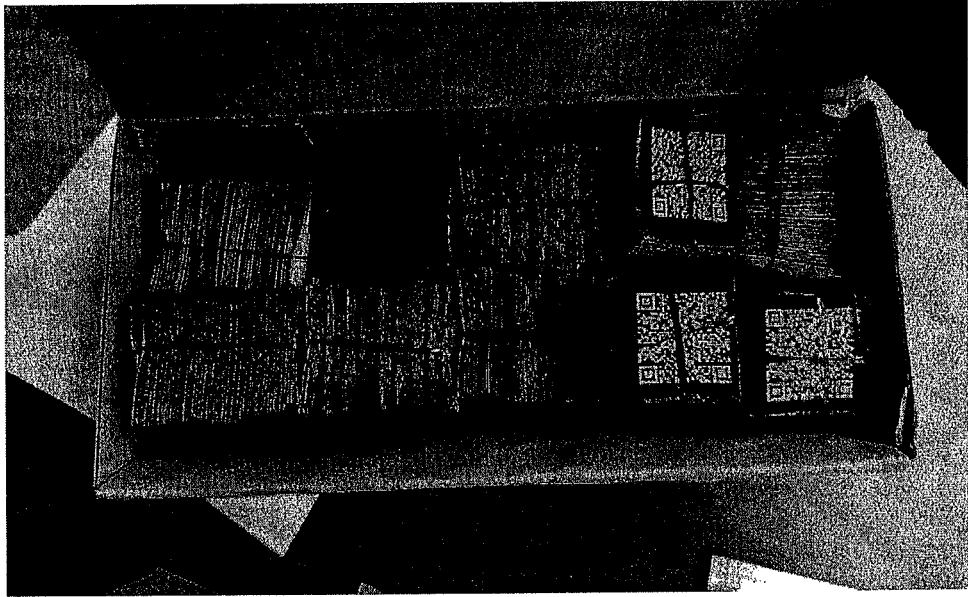
REMISION 1276

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
45	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	8
CODIGO.ERP	DESCRIPCION.ERP		
1051000000099	CREMALLERA DE POLIESTER SEPARABLE TIPO REVERSE DE 51 CMS AZUL OSCURO	UND	975
46	CREMALLERA POLESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE		
CODIGO.ERP	DESCRIPCION.ERP	MTS	192
1051000000124	CREMALLERA POLIESTER de 60 cms SEPARABLE REVERSIBLE		
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	CNS	26
CODIGO.ERP	DESCRIPCION.ERP		
1084000000200	CIERRE DE CONTACTO AZUL OSCURO DE 40 MM	UND	2.549
124	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE		
CODIGO.ERP	DESCRIPCION.ERP	UND	2.549
1021000000036	HILO PARA BORDAR AMARILLO LIMON T 27 x 5,000 MTS REF:B1239		
140	CÓDIGO QR 32 X 32 FONDO AZUL -CODIGO VERDE	UND	2.549
CODIGO.ERP	DESCRIPCION.ERP		
1071000000017	MARQUILLA TEJIDA TIPO QR 32 X 32 FONDO AZUL - CÓDIGO VERDE		

Recepción fotográfica:








Mayor. **ANGIE SOLER GALINDO**

Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración

Anexo: GD-FR-004 Registro de Asistencia

Elaborado por: PSPP Juleth Carolina Reyes Castiblanco / FORPO – FACON

Fecha de elaboración: 29/05/2026



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

RAD. Nro. 000195 FORPO – FACON – 302-10-29.

Bogotá D.C., 05 de mayo de 2026

Señor

FELIPE BOTERO CARDONA

Representante Legal

MILFORT S.A.S.

Calle 98 Sur No.48-225 Puerta del Sur Centro Industrial. Bodega 105, La Estrella- Antioquia

milfort@milfort.com.co

Asunto: Pedido No. 10 Contrato de Suministro No. 107-1-25

En calidad de supervisora del Contrato de Suministro No. 107-1-25 cuyo objeto es **"SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN, Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS"**, suscrito entre la empresa MILFORT S.A.S., me permito solicitar el suministro de los insumos relacionados a continuación, los cuales se encuentran incluidos en la minuta del contrato y hacen parte de las necesidades actuales de la Fábrica de Confecciones, así:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ÍTEM	COLOR SOLICITADO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA	PRECIO UNITARIO INCLUIDO IVA
10	CINTA FALLA 10 mm	VERDE ACEITUNA	MTS	18.000	473,48
20	BOTON PLASTICO No. 24 4H	AZUL OSCURO	UND	18.058	165,19
32	CREMALLERA PLASTICA DE 20 CMS	VERDE ACEITUNA	UND	3.900	818,26
36	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	AZUL OSCURO	UND	25.000	2.279,03
37	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA VERDE ACEITUNA	VERDE ACEITUNA	UND	13.500	2.432,69
45	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	VERDE ACEITUNA	UND	800	3.270,16
45	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	AZUL OSCURO	UND	9.500	3.270,16



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

46	CREMALLERA POLIÉSTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	VERDE ACEITUNA	UND	7.500	3.298,97
46	CREMALLERA POLIÉSTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	AZUL OSCURO	UND	19.500	3.298,97
80	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	VERDE ACEITUNA	MTS	5.500	2.097,51
80	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	AZUL OSCURO	MTS	21.000	2.097,51
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	VERDE ACEITUNA	MTS	7.500	5.097,80
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	AZUL OSCURO	MTS	19.500	5.097,80
89	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 100 MM	VERDE ACEITUNA	MTS	2.500	10.443,39
97	HILO POLIÉSTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	AZUL OSCURO	CNS	3.420	58.680,44
115	HILO POLIÉSTER 40 AMARILLO 5.000 MTS	AMARILLO (MUESTRA PROPORCIONADA POR LA ENTIDAD)	CNS	18	30.139,27
124	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	AMARILLO FLUORESCENTE	CNS	2.300	58.145,50
125	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	OCRE (MUESTRA PROPORCIONADA POR LA ENTIDAD)	UND	450	31.696,08
125	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	GRIS PERLADO (MUESTRA PROPORCIONADA POR LA ENTIDAD)	CNS	600	31.696,08
130	HILO ARAMIDA TEX 80	VERDE ACEITUNA	CNS	20	308.376,76
140	CÓDIGO QR 32 X 32 FONDO AZUL -CODIGO VERDE	FONDO AZUL - CODIGO VERDE	UND	24.000	549,35
145	CAJA DE CARTON LARGO 55 CM ANCHO 50 CM ALTO 34 CM		UND	500	44.314,78



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

159	CINTA PARA TELA DOBLE FAZ		ROLLO	2.800	9.189,11
161	TIQUETE AUTO ADHESIVO		ROLLO	3.000	2.366,43
165	ETIQUETA TEXTIL VINÍLICA	AMARILLO ALTA VISIBILIDAD	MTS	2.850	53.797,77
174	BOLSAS PLASTICAS 65X130 CMS		UND	100	3.844,48
176	BOLSAS PLASTICAS 45X60 CMS		UND	28.500	1.126,55

Teniendo en cuenta el requerimiento señalado anteriormente, de conformidad con lo estipulado en el contrato, el contratista deberá suministrar los insumos de acuerdo con las cantidades y características descritas en las fichas técnicas, por tal razón el color se encuentra sujeto a la necesidad de la Fábrica de Confecciones, la cual otorga flexibilidad para seleccionar el tono; así:

(...)

Nota 2: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

(...)

Finalmente, y en aras de atender los compromisos contractuales suscritos por la entidad, se solicita dar respuesta por escrito a la presente solicitud lo más pronto posible una vez sea recibido el documento, con el fin de adoptar las decisiones y trámites administrativos que correspondan.

Atentamente,

Mayor **ANGIE SOLER GALINDO**

Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración
Supervisora del Contrato de Suministro No. 107-1-25.

Elaboró: P.S.P. JOSE MAURICIO MAHECHA
SANCHEZ

Revisó: T.A.S.D. YAZMIN FERNANDEZ
TAMBO



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

RAD. Nro. 000206 FORPO – FACON – 302-10-29.

Bogotá D.C., 15 de mayo de 2026

Señor

FELIPE BOTERO CARDONA

Representante Legal

MILFORT S.A.S.

Calle 98 Sur No.48-225 Puerta del Sur Centro Industrial. Bodega 105, La Estrella- Antioquia

milfort@milfort.com.co

Asunto: Alcance 1 al pedido No. 10 Contrato de Suministro No. 107-1-25

En calidad de supervisora del Contrato de Suministro No. 107-1-25 cuyo objeto es “**SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN, Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS**”, suscrito entre la empresa MILFORT S.A.S., me permito solicitar sean cancelados agregados y modificados los siguientes ítems del pedido No. 10 los cuales hacen parte de las necesidades actuales de la Fábrica de Confecciones, así:

Ítem cancelados:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ÍTEM	COLOR SOLICITADO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA	PRECIO UNITARIO INCLUIDO IVA
32	CREMALLERA PLASTICA DE 20 CMS	VERDE ACEITUNA	UND	3.900	818,26
37	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA VERDE ACEITUNA	VERDE ACEITUNA	UND	13.500	2.432,69
45	CREMALLERA POLIESTER DE 55 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	VERDE ACEITUNA	UND	800	3.270,16
46	CREMALLERA POLIÉSTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	VERDE ACEITUNA	UND	7.500	3.298,97
80	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	VERDE ACEITUNA	MTS	5.500	2.097,51
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	VERDE ACEITUNA	MTS	7.500	5.097,80



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

89	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 100 MM	VERDE ACEITUNA	MTS	2.500	10.443,39
----	---	----------------	-----	-------	-----------

Ítems para modificar:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ÍTEM	COLOR SOLICITADO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA INICIALMENTE	CANTIDAD MODIFICADA	PRECIO UNITARIO INCLUIDO IVA
10	CINTA FALLA 10 mm	VERDE ACEITUNA	MTS	18.000	10.000	473,48
20	BOTON PLASTICO No. 24 4H	AZUL OSCURO	UND	21.342	53.100	165,19
36	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FUA AZUL OSCURO	AZUL OSCURO	UND	25.000	26.500	2.279,03
80	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 20 MM	AZUL OSCURO	MTS	21.000	24.000	2.097,51
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	AZUL OSCURO	MTS	19.500	21.000	5.097,80
97	HILO POLIÉSTER 40 AZUL OSCURO 10.000 MTS	AZUL OSCURO	CNS	3.420	3.720	58.680,44
124	HILO PARA BORDAR AMARILLO FLUORESCENTE	AMARILLO FLUORESCENTE	CNS	2.300	4.150	58.145,50
125	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	GRIS PERLADO (MUESTRA PROPORCIONADA POR LA ENTIDAD)	CNS	600	161	31.696,08
125	HILO PARA BORDAR COLORES VARIOS	OCRE (MUESTRA PROPORCIONADA POR LA ENTIDAD)	CNS	450	830	31.696,08



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

140	CÓDIGO QR 32 X 32 FONDO AZUL -CODIGO VERDE	FONDO AZUL - CODIGO VERDE	UND	24.000	28.000	549,35
165	ETIQUETA TEXTIL VINÍLICA	AMARILLO ALTA VISIBILIDAD	MTS	2.850	1250	53.797,77

Sean agregados al pedido los siguientes ítems:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ÍTEM	COLOR SOLICITADO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA	PRECIO UNITARIO INCLUIDO IVA
32	CREMALLERA PLASTICA DE 20 CMS	NEGRO	UND	8.050	818,26
39	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA NEGRA	NEGRA	UND	810	2.279,03
43	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE	VERDE ACEITUNA	UND	450	3.013,74
46	CREMALLERA POLIÉSTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	NEGRO	UND	810	3.298,97
72	OJETE METALICO DE 8 mm		UND	60.000	490,76
77	BROCHE PLASTICO 15MM VERDE ACEITUNA	VERDE ACEITUNA	UND	4.400	401,45
89	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 100 MM	NEGRO	MTS	450	10.443,39
143	VISERA MC NEGRA GORRA POLICIA	NEGRO	UND	11.200	676,12
144	LAMINA SOPORTE CARTON GORRAS		UND	13.000	582,96
166	FOAMY 2.5 MM	AMARILLO	UND	182	43.133,48

Para el ítem 143 y teniendo en cuenta el formato No. 2 "ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS", las medidas específicas requeridas de acuerdo con las necesidades de la Fábrica de Confecciones, para el presente ítem deberán ser "Ancho de la visera de 180 mm, y largo de 70 mm", la presente solicitud se realiza teniendo en cuenta lo señalado en la NOTA del presente ítem, la cual nos permite por razones de producción, realizar ajustes en las cantidades, características (medidas) y/o colores

Teniendo en cuenta el requerimiento señalado anteriormente, de conformidad con lo estipulado en el contrato, el contratista deberá suministrar los insumos de acuerdo con las cantidades y características descritas en las fichas técnicas, por tal razón el color se encuentra sujeto a la necesidad de la Fábrica de Confecciones, la cual otorga flexibilidad para seleccionar el tono; así:



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

(...)

Nota 2: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

(...)

Finalmente, y en aras de atender los compromisos contractuales suscritos por la entidad, se solicita dar respuesta por escrito a la presente solicitud lo más pronto posible una vez sea recibido el documento, con el fin de adoptar las decisiones y trámites administrativos que correspondan.

Atentamente,

Mayor **ANGIE SOLER GALINDO**

Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración
Supervisora del Contrato de Suministro No. 107-1-25.

Elaboró: P.S.P.P JOSE MADRICIO MAHECHA
SANCHEZ

Revisó: T.A.S.D YAZMIN FERNANDEZ
TAMBO



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

RAD. Nro. 000210 FORPO – FACON – 302-10-29.

Bogotá D.C., 20 de mayo de 2026

Señor

FELIPE BOTERO CARDONA

Representante Legal

MILFORT S.A.S.

Calle 98 Sur No.48-225 Puerta del Sur Centro Industrial. Bodega 105, La Estrella- Antioquia

milfort@milfort.com.co

Asunto: Alcance 2 al pedido No. 10 Contrato de Suministro No. 107-1-25

En calidad de supervisora del Contrato de Suministro No. 107-1-25 cuyo objeto es **"SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN, Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS"**, suscrito entre la empresa MILFORT S.A.S., me permito solicitar sean agregados y modificados los siguientes ítems del alcance No.1 al pedido No. 10 RAD. Nro. 000206 FORPO – FACON – 302-10-29. Los cuales hacen parte de las necesidades actuales de la Fábrica de Confecciones, así:

Ítems para modificar:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ÍTEM	COLOR SOLICITADO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA A ALCANCE No1	CANTIDAD MODIFICADA	PRECIO UNITARIO INCLUIDO IVA
20	BOTON PLASTICO No. 24 4H	AZUL OSCURO	UND	53.100	21.904	165,19
83	CINTA DE CONTACTO (LAZO Y GANCHO) DE 40 MM	AZUL OSCURO	MTS	21.000	19.500	5.097,80
97	HILO POLIÉSTER 40 AZÚL OSCURO 10.000 MTS	AZUL OSCURO	CNS	3.720	3.543	58.680,44

Sean agregados al pedido los siguientes ítems:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ÍTEM	COLOR SOLICITADO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA	PRECIO UNITARIO INCLUIDO IVA
37	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA VERDE ACEITUNA	VERDE ACEITUNA	UND	13.500	2.432,69



Trabajamos con
convicción,
servimos con
CORAZÓN

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

Teniendo en cuenta el requerimiento señalado anteriormente, de conformidad con lo estipulado en el contrato, el contratista deberá suministrar los insumos de acuerdo con las cantidades y características descritas en las fichas técnicas, por tal razón el color se encuentra sujeto a la necesidad de la Fábrica de Confecciones, la cual otorga flexibilidad para seleccionar el tono; así:

(...)

Nota 2: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.

(...)

Finalmente, y en aras de atender los compromisos contractuales suscritos por la entidad, se solicita dar respuesta por escrito a la presente solicitud lo más pronto posible una vez sea recibido el documento, con el fin de adoptar las decisiones y trámites administrativos que correspondan.

Atentamente,

Mayor **ANGIE SOLER GALINDO**

Responsable de la Fábrica de Confecciones en Administración
Supervisora del Contrato de Suministro No. 107-1-25.

Elaboró: P.S.P. **JOSE MAURICIO MAHECHA
SANCHEZ**

Revisó: T.A.S.D. **YAZMIN FERNANDEZ
TAMBO**



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

RAD. Nro. 000199 FORPO – FACON – 302-10-29

Bogotá D.C., 06 de mayo de 2026

Mayor
ANGIE SOLER GALINDO
Supervisora Contrato 107 1 2025

Asunto: **Concepto técnico remisión N° 1144 Cto 107 1 25 MILFORT SAS**

De manera atenta me permito informar que, en relación con las entregas realizadas durante el mes de octubre en el marco de la ejecución del proceso contractual No. 107-1-25, cuyo objeto es **“SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN, Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS”**, suscrito con Milfort S.A.S NIT 811.023.478-8, se llevó a cabo la verificación de la documentación entregada en cada actividad. Esto incluye declaraciones de conformidad del proveedor y fabricante, conforme a las normas NTC-ISO/IEC 17050-1 y NTC-ISO/IEC 17050-2, certificados de conformidad, garantías y fichas técnicas, según corresponda. El personal de control de calidad FACON realiza esta actividad para asegurar el cumplimiento de los aspectos técnicos establecidos en el proceso mencionado, con el fin de garantizar la calidad en cada una de las entregas.

De acuerdo con la información entregada, el contratista CUMPLE con todos los requisitos y documentos técnicos, tal como se detalla a continuación:


46. CREMALLERA POLIESTER 60 cm SEPARABLE REVERSIBLE Cantidad 3 Unidades		
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-ACTUALIZACIÓN VIGENTE	
	UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-ACTUALIZACIÓN VIGENTE	
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD	
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE
COMPOSICIÓN	100% Poliéster	CUMPLE
TIPO	Separable	CUMPLE
TOPE	Debe llevar tope en la parte superior como inferior	CUMPLE
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo	CUMPLE
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm ± 2mm	CUMPLE
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14 mm ± 2 mm	CUMPLE
TIPO DESLIZADOR	Reversible	CUMPLE
PALETA	Sencilla	CUMPLE
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	CUMPLE
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.	CUMPLE

Página 1 | 3



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazon

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA


	Resistente a la corrosión	CUMPLE
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades	CUMPLE
	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable.	CUMPLE
EMPAQUE Y ROTULADO	Empaque colectivo cajas de cartón	CUMPLE
	Rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad.	CUMPLE
Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.		
IMAGEN DE REFERENCIA		CUMPLE

36. CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FUA AZÚL OSCURO Cantidad 80 und		
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370-ACTUALIZACION VIGENTE	
	UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0371- ACTUALIZACION VIGENTE	
	UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-309- ACTUALIZACION VIGENTE	
	UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-310- ACTUALIZACION VIGENTE	
	UNIFORME No. 5 TÁCTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO ET – PN – 320 ACTUALIZACION VIGENTE	
	UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:		
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE
COMPOSICIÓN CINTA	100% Poliéster	CUMPLE
TIPO	Fija	CUMPLE
TOPEs	Debe llevar tope en la parte superior como inferior	CUMPLE
MATERIAL DIENTES	Metalicos – acabado Antique silver	CUMPLE
ANCHO DIENTES	Ancho espiral cerrado debe ser 45mm ± 2mm	CUMPLE
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 12 mm ± 2 mm	CUMPLE
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	tono a tono con la tela principal	CUMPLE
TIPO DESLIZADOR	deslizador semi-automático (de seguridad) y jalador fijo. Acabado antique silver.	CUMPLE
PALETA	Sencilla	CUMPLE
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	CUMPLE
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.	CUMPLE



Trabajamos con
convicción,
servimos con
corazón

FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

	Resistente a la corrosión	CUMPLE
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades	CUMPLE
	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable, empaque colectivo cajas de cartón	CUMPLE
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad	CUMPLE
<p>Nota 1: En caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.</p>		
IMAGEN DE REFERENCIA		CUMPLE

Cabe resaltar que la emisión del presente concepto técnico se realiza teniendo en cuenta la cantidad de material relacionado en la remisión de cada entrega. Así mismo la verificación de los requisitos generales de los elementos entregados, de acuerdo con las condiciones de muestreo y demás parámetros establecidos en la GUIA TECNICA GTMD 0004-A4 (EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA, evidenciando la conformidad con el anexo técnico del contrato de suministro.

Atentamente,



Ing. Ind INGRID JANETH ESPINOSA SANCHEZ
líder Control Calidad Fábrica de Confecciones de la Policía Nacional



Elaboró: Tecnóloga Control Calidad
APSD YORLENNY LONDOÑO VERA

Anexos:

Declaración de Conformidad NTC-ISO/IEC 17050-1 Y Declaración de Conformidad NTC ISO/IEC 17050-2 Proveedor y Fabricante (06 folios)
Remisión N° 1144 (01 Folio)



MILFORT

MILFORT SAS
NIT: 811023478
CLL 98 SUR 48 225 BG 105
Tel: 6044483490
La Estrella

REMISIÓN

Nº 1144

FECHA: viernes, 24 de abril de 2026
ENTIDAD: FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA
CONTRATO: 107-1-25

ENTREGA

Nº	REFERENCIA	COLOR	DESCRIPCION	UND/MEDIDA	ITEM	CANTIDAD
1		VERDE ACEITUNA	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UNIDADES	46	3
2		AZUL OSCURO	CREMALLERA METALICA DE 20 CMS FUA AZUL OSCURO	UNIDADES	36	84
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
					TOTAL	87

OBSERVACIONES:

DESPACHADO POR: JOSE MARTINEZ

TRANSPORTADO POR: JHONATAN

FIRMA Y SELLO: MILFORT S.A.S. NIT: 811023478-8

RECIBIDO POR: Zulma Killas. Funcionaria Almacen General.

FIRMA Y SELLO: A.G.P. 24/2026

NOMBRE:



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC (ISO/IEC 17050-1)
NTC (ISO/IEC 17050-2)

Nº: MLFT-F-29
FECHA DE EMISIÓN: 27 de abril de 2026
CIUDAD: LA ESTRELLA - ANTIOQUIA
EMISOR: MILFORT S.A.S
NIT: No. 811.023.478-8
DIRECCIÓN: Calle 98 Sur #48-225 bdg 105
TELEFONO: 604 448 34 90

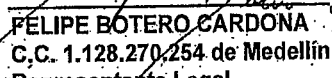
ASUNTO: Declaración de conformidad para la entrega de insumos del contrato N° 107-1-25, cuyo objeto es: "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS"


MILFORT S.A.S, representada legalmente por FELIPE BOTERO CARDONA, identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de contratista del contrato N° 107-1-25, cuyo objeto es: "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS", declaramos que el producto relacionado a continuación CUMPLE con la totalidad de los parámetros establecidos en las especificaciones técnicas requerida en el Anexo N° 2 – Especificaciones Técnicas Mínimas.

ITEM	DESCRIPCION	U.M	OFRECIMIENTO
46	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UNIDADES	CUMPLE

Asimismo, declaramos que la totalidad de las materias primas y los insumos usados en la fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Cordialmente,


FELIPE BOTERO CARDONA
C.C. 1.128.270.254 de Medellín
Representante Legal
MILFORT S.A.S
NIT No. 811.023.478-8

46: CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE			
NORMAS- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • UNIFORME DE SERVICIO No.4 MASCULINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0363-ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME DE SERVICIO No.4 FEMENINO POLICÍA NACIONAL NTMD-0362-ACTUALIZACIÓN VIGENTE 		
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD		
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:			
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CÚMPLA	NO. CUMPLE
COMPOSICIÓN	100% Poliéster	X	
TIPO	Separable	X	
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior	X	
MATERIAL DIENTES	Sintético con deslizador automático y de monofilamento continuo	X	
ANCHO ESPIRAL	Ancho espiral cerrado debe ser 5mm ± 2mm	X	
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 14,mm ± 2 mm	X	
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	Azul oscuro tono a tono con la tela principal	X	
TIPO DESLIZADOR	Reversible	X	
PALETA	Sencilla	X	
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	X	
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas normalmente, debe tener una paleta sencilla.	X	
	Resistente a la corrosión	X	
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades.	X	
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	X	
	empaqué colectivo cajas de cartón	X	
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad	X	
Nota: en caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.			
IMAGEN DE REFERENCIA			



La Estrella – Antioquia, 27 de abril de 2026

Señores,
FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL.

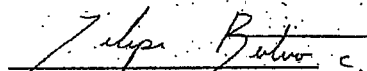
ASUNTO: Garantía técnica para la entrega de insumos del contrato N° 107-1-25, cuyo objeto es: "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS".

MILFORT S.A.S, representada legalmente por FELIPE BOTERO CARDONA, identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de contratista del contrato N° 107-1-25, cuyo objeto es: "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS", certifico bajo gravedad de juramento que mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
- Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
- Se comprometo a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de FORPO y el tiempo o término de garantía.
- Se comprometo a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a 06 meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien.

ITEM	DESCRIPCION	U.M	OFRECIMIENTO
46	CREMALLERA POLIESTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UNIDADES	CUMPLE

Cordialmente,


FELIPE BOTERO CARDONA
C.C. 1.128.270.254 de Medellín
Representante Legal
MILFORT S.A.S
NIT No. 811.023.478-8



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC (ISO/IEC 17050-1)
NTC (ISO/IEC 17050-2)

N°: MLFT-F-29
FECHA DE EMISIÓN: 27 de abril de 2026
CIUDAD: LA ESTRELLA - ANTIOQUIA
EMISOR: MILFORT S.A.S
NIT: No. 811.023.478-8
DIRECCIÓN: Calle 98 Sur #48-225 bdg 105
TELÉFONO: 604 448 34 90

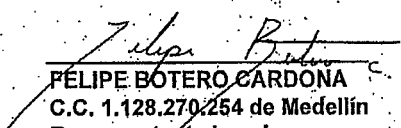
ASUNTO: Declaración de conformidad para la entrega de insumos del contrato N° 107-1-25, cuyo objeto es: "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS"


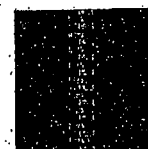
MILFORT S.A.S, representada legalmente por FELIPE BOTERO CARDONA, identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de contratista del contrato N° 107-1-25, cuyo objeto es: "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS", declaramos que el producto relacionado a continuación CUMPLE con la totalidad de los parámetros establecidos en las especificaciones técnicas requerida en el Anexo N° 2 – Especificaciones Técnicas Mínimas.

ITEM	DESCRIPCION	U.M	OFRECIMIENTO
36	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	UNIDADES	CUMPLE

Asimismo, declaramos que la totalidad de las materias primas y los insumos usados en la fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Cordialmente,


FELIPE BOTERO CARDONA
C.C. 1.128.270.254 de Medellín
Representante Legal
MILFORT S.A.S
NIT No. 811.023.478-8

36. CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS CINTA AZUL OSCURO			
NORMAS-ESPECIFICACIONES TÉCNICAS APLICABLES A LA CONFECCIÓN		<ul style="list-style-type: none"> • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0370- ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA FRIO POLICÍA NACIONAL NTMD-0371- ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA MASCULINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-309- ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME No. 4 DE SERVICIO URBANO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO CLIMA CÁLIDO POLICÍA NACIONAL ET-PN-310- ACTUALIZACIÓN VIGENTE • UNIFORME No. 5 TÁCTICO DE SEGURIDAD CIUDADANA FEMENINO ET - PN - 320 ACTUALIZACIÓN VIGENTE 	
UNIDAD DE MEDIDA		UNIDAD	
Deben cumplirse todas las características técnicas descritas en la norma citada anteriormente, dentro de las cuales también se encuentran:			
CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS EXIGIDOS	CUMPLE	NO CUMPLE
COMPOSICIÓN CINTA	100% Poliéster	X	
TIPO	Fija	X	
TOPES	Debe llevar topes en la parte superior como inferior	X	
MATERIAL DIENTES	Metálicos – acabado Antique silver	X	
ANCHO DIENTES	Ancho espiral cerrado debe ser 45mm ± 2mm	X	
ANCHO CINTA TEXTIL	La cinta textil de la cremallera poliéster debe tener un ancho mínimo de 12 mm ± 2 mm	X	
COLOR CINTA DIENTES Y DESLIZADOR	tono a tono con la tela principal	X	
TIPO DESLIZADOR	deslizador semi-automático (de seguridad) y jalador fijo. Acabado antique silver.	X	
PALETA:	Sencilla	X	
ACABADOS	No debe presentar defectos como: trabado, hilos sueltos, roto, decoloración de color, dientes dañados y cualquier defecto que afecte la funcionalidad del elemento.	X	
	Las cremalleras deben abrirse y cerrarse fácilmente al ser utilizadas	X	
	normalmente, debe tener una paleta sencilla.	X	
	Resistente a la corrosión	X	
PRESENTACIÓN	Bolsas plásticas de 50 unidades	X	
EMPAQUE Y ROTULADO	bolsa plástica transparente con porcentaje de material reciclado o biodegradable,	X	
	empaques colectivos cajas de cartón	X	
	rotulado con la siguiente información: Nombre o marca registrada del fabricante, número y año del contrato, Código QR, Peso, código de la norma técnica aplicada, tipo de producto, Cantidad	X	
Nota 1: En caso que por razones de producción la Fábrica de Confecciones requiera realizar ajustes en las cantidades, características o colores, el proveedor deberá ajustarse a los requerimientos realizados por la Entidad.			
IMAGEN DE REFERENCIA			 Antique Silver



La Estrella – Antioquia, 27 de abril de 2026

Señores,
FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA NACIONAL.

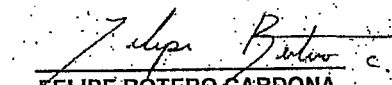
ASUNTO: Garantía técnica para la entrega de insumos del contrato N° 107-1-25, cuyo objeto es: "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS"


MILFORT S.A.S, representada legalmente por FELIPE BOTERO CARDONA, identificado como aparece al pie de mi firma, en mi calidad de contratista del contrato N° 107-1-25, cuyo objeto es: "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS", certifico bajo gravedad de juramento que Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
- Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
- Se comprometo a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de FORPO y el tiempo o término de garantía.
- Se comprometo a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a 06 meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien.

ITEM	DESCRIPCION	U.M	OFRECIMIENTO
36	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	UNIDADES	CUMPLE

Cordialmente,


FELIPE BOTERO CARDONA
C.C. 1.128.270.254 de Medellín
Representante Legal
MILFORT S.A.S
NIT No. 811.023.478-8

	GESTIÓN ESTRATÉGICA Y PLANEACIÓN	Página 1 de 2
	CERTIFICACIÓN CTO 107-1-2025	Código: GE-FR-009
		Vigente a partir de: 25/09/24
		Versión: 1

LA SUSCRITA MAYOR ANGIE SOLER GALINDO, RESPONSABLE DE LA FÁBRICA DE CONFECCIONES EN ADMINISTRACION DEL FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA EN SU CALIDAD DE SUPERVISORA DEL CONTRATO DE SUMINISTRO DE MATERIA PRIMA No. 107-1-2025.

CERTIFICA:

Que como supervisora del contrato de suministro de materia prima No. 107-1-2025, suscrito entre el FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA y la firma MILFORT S.A.S. con número de NIT 811023478-8, cuyo objeto es "SUMINISTRO DE INSUMOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN, Y/O CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE PRODUCTOS, UNIFORMES Y ACCESORIOS PARA EL SECTOR DEFENSA Y OTRAS ENTIDADES PÚBLICAS Y PRIVADAS", certifico que se recibió a satisfacción el suministro de insumos en la cantidad y precio relacionados a continuación, entregado mediante remisión No. 1144 del 24 de abril del 2026, por valor de DOSCIENTOS UN MIL TRESCIENTOS TREINTA Y CINCO PESOS CON CUARENTA Y TRES CENTAVOS M/CTE (\$201.335,43)

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR UNITARIO CON IVA	VALOR TOTAL SIN IVA	VALOR TOTAL CON IVA
46	CREMALLERA POLIÉSTER DE 60 CMS SEPARABLE REVERSIBLE	UND	3	\$2.772,24	\$ 526,73	\$ 3.298,97	\$ 8.316,73	\$ 9.896,91
	CODIGO ERP DESCRIPCION ERP							
105100000022	CREMALLERA VERDE ACEITUNA SEPARABLE 60 CM							
36	CREMALLERA METÁLICA DE 20 CMS FIJA AZUL OSCURO	UND	84	\$1.915,15	\$ 363,88	\$ 2.279,03	\$ 160.872,71	\$ 191.438,52
	CODIGO ERP DESCRIPCION ERP							
105100000074	CREMALLERA METALICA FIJA 20 CM AZUL REF E:5W							
SUBTOTAL							\$ 169.189,44	
IVA 15%							\$ 32.145,99	
TOTAL							\$ 201.335,43	

Para lo cual anexo remisión No. 1144 (01 folios).
Declaración de conformidad (02 folios).
Fichas técnicas (02 folios).
Garantía técnica (02 folios).


CDP - 12925/ RP - 99925
RUBRO: A-05-01-01-002-007
\$ 201.335,43

La verificación y certificación por parte de calidad se hará conforme a lo establecido en la GTMD 0004-A4, de acuerdo con la documentación aportada por parte del contratista.

Nota 1: de acuerdo con la solicitud de pedido, se aclara que las entregas se han realizado de forma parcial; por lo tanto, cada una de ellas se considera como parte del total solicitado, sumándose progresivamente hasta completar la totalidad del pedido.

Carrera 66A No. 43-18, Salitre Greco
PBX: 3009126596
Sede electrónica: www.forpo.gov.co

INFORMACIÓN PÚBLICA

	GESTIÓN ESTRATÉGICA Y PLANEACIÓN	Página 2 de 2
	CERTIFICACIÓN CTO 107-1-2025	Código: GE-FR-009 Vigente a partir de: 25/09/24 Versión: 1

Se expide en Bogotá, D.C a los veinticuatro (24) días del mes de abril del 2026

Firma:



Mayor ANGIE SOLER GALINDO

Responsable de la Fábrica de Confecciones en administración

Elaboró: Pspp Juleth Carolina Reyes Castiblanco /FACON



FORPO



Outlook

Reiteracion Solicitud facturación y documentación cto 107-1-2025 suministro de insumos

Desde Jefatura FACON <jefatura.facon@forpo.gov.co>

Fecha Mié 13/05/2026 16:11

Para Milfort SAS <milfort@milfort.com.co>; Felipe Botero Cardona <fbotero@milfort.com.co>; Dayana Arango Salazar <d.arango@milfort.com.co>

CC Angie Soraida Soler Galindo <angie.soler@forpo.gov.co>; Julieth Carolina Reyes Castiblanco <julieth.reyes@forpo.gov.co>; Leidy Daniela Aristizabal Bermudez <leidy.aristizabal@forpo.gov.co>

Cordial saludo,

En atención a los reiterados requerimientos efectuados al contratista para que allegue respuesta formal y la documentación necesaria que permita dar continuidad al trámite de facturación y pago derivado del contrato de la referencia, a la fecha no se ha recibido pronunciamiento y los soportes entregados parcialmente corresponden a las remisiones que ya se encuentran con la documentación por lo que no ha sido posible adelantar dicho procedimiento, pese a las solicitudes realizadas tanto por escrito como vía telefónica.

En consecuencia, se reitera la obligación contractual de dar cumplimiento oportuno a las cláusulas pactadas y a los términos establecidos en el contrato, advirtiendo que los recursos asignados al mismo se encuentran amparados bajo la figura de reserva presupuestal, razón por la cual se hace necesario efectuar dentro de los plazos correspondientes las actuaciones administrativas y financieras requeridas para el trámite de pago.

Lo anterior, con el fin de evitar afectaciones en la ejecución contractual y las consecuencias administrativas, financieras y legales a que haya lugar por el eventual incumplimiento de las obligaciones contractuales.

En aras de dar continuidad al proceso de facturación me permito reiterar lo siguiente:

En atención al **Contrato No. 107-1-2025**, como supervisora y en virtud de las obligaciones derivadas de su ejecución, especialmente aquellas relacionadas con la entrega oportuna y completa de soportes documentales para efectos de facturación y trámite de pagos, me permito manifestar lo siguiente:

Una vez revisadas las entregas efectuadas durante la presente vigencia, se evidencia que, si bien se ha recibido parcialmente la documentación requerida para el desarrollo de los procesos internos, persisten inconsistencias y pendientes documentales que han generado demoras en el trámite correspondiente que a la fecha se terminaron de subsanar.

En ese sentido, se requiere los siguientes documentos por remisión:

Remisiones 815 y 803:

Se encuentra pendiente la remisión del acta de almacén debidamente firmada en original (dos copias). Así mismo, se requiere la expedición de la factura conforme a dicha acta y el envío completo del paquete documental, que incluye: certificación de pago de parafiscales actualizada, certificación bancaria, RUT, formato de información tributaria, certificación vigente de la Junta Central de Contadores del revisor fiscal, así como copia de la tarjeta profesional y cédula de ciudadanía.

Remisiones 856, 863, 890, 928 y 940:

Se solicita la facturación conforme al acta de almacén correspondiente y el envío del paquete documental completo en los mismos términos anteriormente descritos.

Remisiones 988, 989, 1129 y 1144:

Se requiere el envío del acta de almacén con firma física en original (dos copias). De igual forma, se solicita la facturación conforme a dicha acta y allegar de manera integral el paquete documental exigido.

Es importante precisar que el cumplimiento de estos requisitos constituye una obligación contractual necesaria para la adecuada ejecución del contrato y la procedencia de los pagos.

Finalmente, se reitera la importancia de verificar que:

- las actas emitidas por el almacén general de la entidad se encuentren debidamente validadas y aprobadas con la firma.
- Las facturas correspondan estrictamente a lo estipulado en el contrato, en cuanto a descripción, valores y cantidades efectivamente entregadas conforme a los requerimientos mediante pedidos.

Lo anterior, en cumplimiento de los principios de transparencia, responsabilidad y correcta ejecución contractual.

Agradezco atender el presente requerimiento, así mismo dar respuesta a la mayor brevedad posible.

Atentamente,



FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA

Mayor
ANGIE SOLER GALINDO
Responsable de la Fábrica de Confecciones en
Administración
Angie.soler@forpo.gov.co
Teléfono: 3009126596 Ext. 209
Carrera 51 D # 46 - 02 – Bogotá D.C.
www.forpo.gov.co

Proyecto:



FONDO REGISTRAL DE LA POLICIA

Tecnóloga en Finanzas y Negocios
Internacionales
JULIETH CAROLINA REYES CASTIBLANCO
Fábrica de Confecciones
Julieth.Reyes@forpo.gov.co
Teléfono: 3009126596 Ext. 209
Carrera 51D # 46 – 02 – Bogotá D.C.
www.forpo.gov.co