116 "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT LOTE4 - PLÁSTICOS Y COMPUESTOS"

PROVEEDOR TEXTICORP **NIT:** 900.346.515
DIRECCIÓN: CR 9 12 61 **CIUDAD:** Bogotá D.C. **TELEFONO:**

	N° DE DOC	FECHAS	VALOR	UNIDADES DE MEDIDA	UNIDADES
CDP 2023	**18225**	**7/10/2025**	**53.631.480,00**		
CONTRATO DE SUMINISTRO	116	17/12/2025	5.371.319.900,00		
TERMINACION CONTRATO	116	30/05/2026	5.371.319.900,00		
POLIZA	21-44-101488082	17/12/2025	1.074.263.980,00		
CRP 2023	**133725**	**18/12/2025**	**53.631.480,00**		
FACTURA	FE30372	26/03/2026	708.029.069,47		
NOTA CREDITO	NC22	26/03/2026	(82,14)		
REMISION	N/A	9/02/2026	708.028.987,33	-	
CONCEPTO TECNICO	2026692008255483	16/03/2026	708.028.987,33	-	
ACTA A SATISFACCION	2026692004702376	26/03/2026	708.028.987,33	-	
ENTRADA	5003857773	18/02/2026	708.028.987,33	-	-
PEDIDO	4200397110	18/02/2026	708.028.987,33	-	-
INFORME SUPERVISOR					

CONTRATO 116			BASE	IVA 19%	TOTAL
FACTURA	FE30372	26/03/2026	594.982.411,32	113.046.658,15	708.029.069,47
NOTA CREDITO	NC22	26/03/2026	(69,03)	(13,11)	(82,14)
			594.982.342,29	**113.046.645,04**	**708.028.987,33**

CUENTAS X PAGAR SIIF	49526
OBLIGACION	48226
MIRO	5105880079

9/03/2026

BASE	594.982.342,29	
IVA 19%	113.046.645,04	
TOTAL	**708.028.987,33**	
RETEFUENTE 0%	AUTORRETENEDORES	
RETEIVA 15%	16.957.000,00	23.526.000,00
RETEICA 11,04*1000	6.569.000,00	
TOTAL A PAGAR	**684.502.987,33**	

Elaboro: Lizeth Riaño
Cargo: Analista de Contabilidad

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
PATRIA HONOR LEALTAD BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692010006273: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D,C, 30 de marzo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Entrega Documentación Segunda Entrega Parcial CTO 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Respetuosamente me permito enviar la documentación soporte del recibo a conformidad del material recepcionado en la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA** para el **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025,** cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT " LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO,** por lo cual se solicita de su valioso apoyo e intervención a quien corresponda, para situar la factura **No. 1FE30372** de fecha **26 de Marzo de 2026** para su respectivo pago en el **PAC DE ABRIL** por el valor de SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS **($ 708.028.987,33),** INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN y **RECURSO 10.**

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	$ 708.028.987,33

1. Visita de Seguimiento **No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **02 de Febrero de 2026 (02)** Folios.

Radicado No. 2026692010006273 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

2. Visita de Seguimiento – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **06 de Febrero de 2026 (02)** Folios.

3. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0049** para el **ITEM No. 02 CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO** de fecha **09 de febrero de 2026 (05)** Folios.

4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0048** para el **ITEM No. 04.4 CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

5. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0047** para el **ITEM No. 06.1 GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

6. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0046** para el **ITEM No. 19.2 TELA HOLANDA** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0045** para el **ITEM No. 31 TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M** de fecha **09 de febrero de 2026 (08)** Folios.

8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0044** para el **ITEM No. 34 TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO** de fecha **09 de febrero de 2026 (06)** Folios.

9. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

10. Garantía Técnica de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

11. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

12. Anexo de Catalogación **(01)** folio.

13. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-00133; PT-0122; PT-0103; PT-0112: PT-0121: PT-0130: PT-0116; PT-0097; PT-0134; PT-0099; PT-0101; PT-0098; PT-0119: PT-0108; PT-0110; PT-0109; PT-0100; PT-0120; PT-0118; PT-0107; PT-0131; PT-0111; PT-0132; PT-0138; PT-0136; PT-0171; PT-0135-2026 (57)** Folios.

14. Anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **12 de Marzo de 2026 (04)** Folios.

Radicado No. 2026692010006273 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

15. Anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE** de fecha **12 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

16. Formato **VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **12 de Marzo de 2026 (15)** Folios.

17. Concepto Técnico evaluador para la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA** Radicado **No. 2026692008255483** de fecha **16 de Marzo de 2026 (08)** Folios.

18. Informe de Seguimiento **No. 2026692004854383** para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha **18 de Febrero de 2026 (02)** folios.

19. Remisión de recepción de Bienes **No. N/A** de fecha **09 de Febrero de 2026 (01)** Folio.

20. Entrada SAP stock bloqueado **No. 5003857773-2026** de fecha **18 de Febrero de 2026 (02)** folios.

21. Factura de Venta Electrónica **No. 1FE30372** de fecha **26 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

22. Nota Debito Electrónica **N° NC22** de fecha **26 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

23. Acta de Recibo a Satisfacción **No. 2026692004702376** de fecha **26 de Marzo de 2026 (09)** folios.

24. Transferencia de material a libre utilización **No. 4911309745-2026** de fecha **30 de Marzo de 2026 (01)** folio.

25. Certificado de pago de parafiscales para el mes de **MARZO** de 2026 **(01)** folios.

26. Planilla de pago de parafiscales para el mes de **MARZO** de 2026 **(02)** folios.

27. Informe de Supervisión **No. 2026692010002953** de fecha **30 de Marzo de 2026 (10)** folios.

Respetuosamente,

Mayor ANDREA DEL PILRA MARENTES RAMIREZ
Supervisor de Contratos

Anexo: Uno (Ciento sesenta 160 Folios)

Elaboró: TO.2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

LUGAR Y FECHA: 02-02-2026_____ELEMENTO: LOTE 2 TELAS

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS_____FUERZA: EJERCITO NACIONAL_____

CONTRATISTA: TEXTICORP S.A._____NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS_____

[X] VISITA DE SEGUIMIENTO No._1_____/

[X] VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

[ ] VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES

ELEMENTO: TELAS Y PAÑOS

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD:

De acuerdo a las normas y/o especificaciones se verifica aleatoriamente los siguiente numerales:

3.1 Requisitos generales

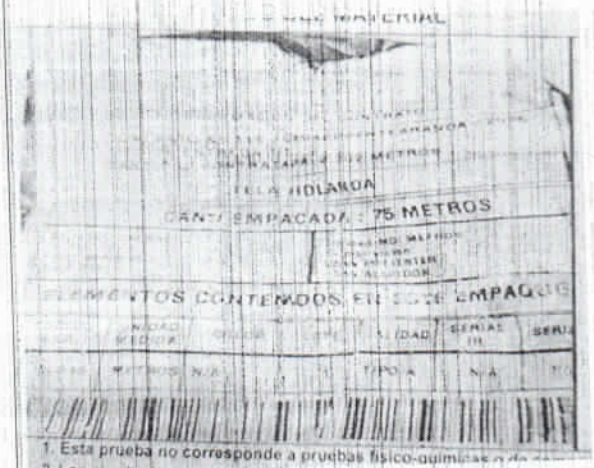
3.3 Requisitos de empaque y rotulado

Se realizó la verificación con las siguientes normas y/o especificaciones técnicas:

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	M	464	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0
CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	M	549	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	M	5120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	M	664	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0
GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	M	1590	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0
LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	M	67	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0
LONA DE POLIPROPILENO	M	126	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	M	1023	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA CHAROLADA NEGRA	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0
TELA DE SATIN AMARILLO	M	287	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN AZUL REY	M	176	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN ROJO	M	474	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA HOLANDA	M	2702	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0
TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	M	180	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	M	120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	M	278	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA MICROGALES VERDE	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0
TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	M	198	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0
TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	M	400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	M	238	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	M	285	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	M	458	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	250,5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TAFILETE	M	166	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0
TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	M	46	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0

Actividades realizadas:

Se verifica material aleatoriamente de cada uno de los ítems, evaluando los rótulos y empaques individuales y colectivos de acuerdo a lo descrito en cada una de las especificaciones técnicas, de igual forma el cumplimiento en lo establecido en el Boletín Silog.



El señor FABIAN SERRANO, representante de la empresa TEXTICORP S.A declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se

debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.

Para constancia firman,

Firma y postfirma - cargo de Quien atendió la visita

Firma y postfirma - cargo Representante legal del contratista

Firma y postfirma - cargo evaluador técnico del producto

LUGAR Y FECHA: 06-02-2026 ELEMENTO: LOTE 2 TELAS

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS FUERZA: EJERCITO NACIONAL

CONTRATISTA: TEXTICORP S.A. NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS

[X] VISITA DE SEGUIMIENTO No. 2 /

[ ] VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

[X] VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES

ELEMENTO: TELAS Y PAÑOS

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD:

De acuerdo a las normas y/o especificaciones se verifica aleatoriamente los siguiente numerales:

3.1 Requisitos generales

3.3 Requisitos de empaque y rotulado

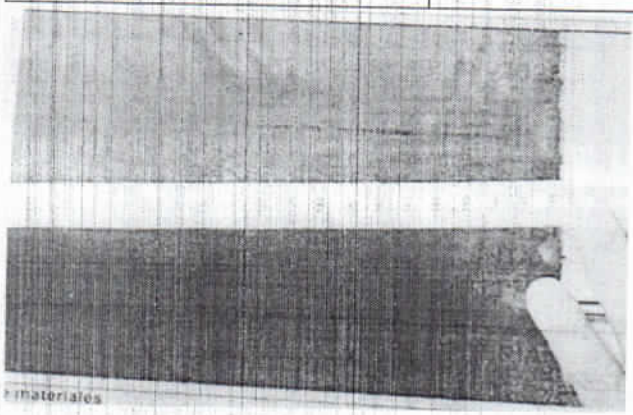
Se realizó la verificación con las siguientes normas y/o especificaciones técnicas:

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	M	464	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0
CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	M	549	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	M	5120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	M	664	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0
GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	M	1590	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0
LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	M	67	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0
LONA DE POLIPROPILENO	M	126	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	M	1023	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA CHAROLADA NEGRA	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0
TELA DE SATIN AMARILLO	M	287	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN AZUL REY	M	176	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN ROJO	M	474	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA HOLANDA	M	2702	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0
TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	M	180	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	M	120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	M	278	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA MICROGALES VERDE	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0
TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	M	198	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0
TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	M	400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	M	238	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	M	285	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	M	458	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	250,5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TAFILETE	M	166	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0
TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	M	46	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0

Actividades realizadas:

Se verifica material aleatoriamente de cada uno de los ítems, evaluando los rótulos y empaques individuales y colectivos de acuerdo a lo descrito en cada una de las especificaciones técnicas, de igual forma el cumplimiento en lo establecido en el Boletín Silog.

Se realiza verificación aleatoria de requisitos generales, como medidas del ancho de las telas. Inspección visual de colores, presentación del material individual y colectivo.



El señor FABIAN SERRANO, representante de la empresa TEXTICORP S.A declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.

Para constancia firman,

Firma y postfirma - cargo de Quien atendió la visita

Firma y postfirma - cargo Representante legal del contratista

Firma y postfirma - cargo evaluador técnico del producto

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0049 CIDOP CORRIENTE

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	TEXTICORP
Nombre del contacto	Fabian Serrano
Dirección	Carrera 9 No. 12-61
Teléfono	3103047645-3422041
E-mail	fserrano@texticorp.com.co
Orden del cliente	No especifica

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-02-04
Fecha realización de ensayos	2026-02-05 al 2026-02-09
Fecha de Emisión del Informe	2026-02-09

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0 (2021-02-24) CIDOP CORRIENTE

ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
			Resultados de Ensayo		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Ancho medido máximo (cm)	Ancho medido mínimo (cm)	Promedio ancho medido (cm)
160 cm ± 3 cm	Cidop corriente	26-0049-1	159,7	159,5	159,6 ± 1,4 E-01
		26-0049-2	159,8	159,5	159,6 ± 2,6 E-01
		26-0049-3	159,6	159,5	159,6 ± 1,2 E-01
		26-0049-4	159,7	159,6	159,7 ± 1,2 E-01
		26-0049-5	159,7	159,6	159,6 ± 8,2 E-02
		26-0049-6	159,7	159,6	159,6 ± 1,2 E-01
		26-0049-7	159,8	159,7	159,7 ± 1,2 E-01
		26-0049-8	159,7	159,6	159,7 ± 1,4 E-01
		26-0049-9	159,8	159,6	159,7 ± 2,0 E-01

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 66,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 62,5 %
  Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 62,2 %
- Opción usada: Opción B
- Número de observaciones: 4 Mediciones
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0049 CIDOP CORRIENTE

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0 (2021-02-24) CIDOP CORRIENTE				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Peso (g/m^2)	Promedio peso (g/m^2)
Peso g/m^2 138 ± 10%	Cidop corriente	26-0049 - 1	140	138 ± 3,0E+00
			138	
			139	
			136	
			135	
		26-0049 - 2	137	139 ± 2,9E+00
			136	
			139	
			142	
			138	
		26-0049 - 3	140	138 ± 2,4E+00
			138	
			137	
			139	
			136	
		26-0049 - 4	136	138 ± 3,5E+00
			135	
			140	
			137	
			142	
		26-0049 - 5	138	138 ± 2,1E+00
			137	
			137	
			139	
			137	
		26-0049 - 6	137	138 ± 2,8E+00
			139	
			137	
			137	
			142	
		26-0049 - 7	140	138 ± 3,4E+00
			142	
			136	
			137	
			135	
		26-0049 - 8	143	139 ± 3,1E+00
			137	
			138	
			138	
			140	
		26-0049 - 9	142	139 ± 3,6E+00
			142	
			138	
			137	
			137	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0049 CIDOP CORRIENTE

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
- Iniciales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 65,2 %
- Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,1 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No

Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025

- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0 (2021-02-24) CIDOP CORRIENTE

ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629 — **NORMA: NTC 481-3: 2012**

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
77% Algodón 23% poliéster	Cidop corriente	26-0049-1	Algodón: 76,55	Poliéster: 23,45	Algodón: 77,27 ± 6,5E-01	Poliéster: 22,73 ± 1,9E-01
			Algodón: 76,34	Poliéster: 23,66		
			Algodón: 78,93	Poliéster: 21,07		
		26-0049-2	Algodón: 77,89	Poliéster: 22,11	Algodón: 77,39 ± 6,4E-01	Poliéster: 22,61 ± 1,9E-01
			Algodón: 76,48	Poliéster: 23,52		
			Algodón: 77,79	Poliéster: 22,21		
		26-0049-3	Algodón: 76,04	Poliéster: 23,96	Algodón: 76,97 ± 6,5E-01	Poliéster: 23,03 ± 2,0E-01
			Algodón: 78,89	Poliéster: 21,11		
			Algodón: 75,97	Poliéster: 24,03		
		26-0049-4	Algodón: 76,27	Poliéster: 23,73	Algodón: 77,24 ± 6,5E-01	Poliéster: 22,76 ± 1,9E-01
			Algodón: 78,98	Poliéster: 21,02		
			Algodón: 76,46	Poliéster: 23,54		
		26-0049-5	Algodón: 78,47	Poliéster: 21,53	Algodón: 77,40 ± 6,4E-01	Poliéster: 22,60 ± 1,9E-01
			Algodón: 75,98	Poliéster: 24,02		
			Algodón: 77,75	Poliéster: 22,25		
		26-0049-6	Algodón: 75,95	Poliéster: 24,05	Algodón: 76,61 ± 6,4E-01	Poliéster: 23,39 ± 1,9E-01
			Algodón: 75,93	Poliéster: 24,07		
			Algodón: 77,95	Poliéster: 22,05		
		26-0049-7	Algodón: 77,19	Poliéster: 22,81	Algodón: 77,73 ± 6,4E-01	Poliéster: 22,27 ± 1,8E-01
			Algodón: 78,62	Poliéster: 21,38		
			Algodón: 77,37	Poliéster: 22,63		
		26-0049-8	Algodón: 77,53	Poliéster: 22,47	Algodón: 77,55 ± 6,4E-01	Poliéster: 22,45 ± 1,9E-01
			Algodón: 78,72	Poliéster: 21,28		
			Algodón: 76,39	Poliéster: 23,61		
		26-0049-9	Algodón: 79,27	Poliéster: 20,73	Algodón: 77,43 ± 6,5E-01	Poliéster: 22,57 ± 1,9E-01
			Algodón: 76,68	Poliéster: 23,32		
			Algodón: 76,34	Poliéster: 23,66		

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Método(s) químico(s) No.: Método No 5: ácido sulfúrico al 70%
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0049 CIDOP CORRIENTE

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Moviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0049 CIDOP CORRIENTE

16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asistadmin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS
N° 26-0048 CIDOP FUSIONABLE

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	TEXTICORP
Nombre del contacto	Fabian Serrano
Dirección	Carrera 9 No. 12-61
Teléfono	3103047645-3422041
E-mail	fserrano@texticorp.com.co
Orden del cliente	No especifica

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-02-04
Fecha realización de ensayos	2026-02-05 al 2026-02-09
Fecha de Emisión del Informe	2026-02-09

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/ INT-O (2021-02-04) CIDOP FUSIONABLE				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				**NORMA: NTC 230:2010 Opción C**
Requisito de la norma de producto	**Nombre de la muestra**	**Código de Muestra**	**Resultados de Ensayo**	
			Peso (g/m^2)	**Promedio peso (g/m^2)**
Peso g/m^2 138 ± 10%	Cidop fusionable	26-0048 - 1	142	141 ± 2,1E+00
			141	
			140	
			141	
			140	
		26-0048 - 2	143	142 ± 2,0E+00
			142	
			142	
			141	
			142	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
- Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 64,5 %
- Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,7 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No

Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025

- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS
N° 26-0048 CIDOP FUSIONABLE

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/ INT-O (2021-02-04) CIDOP FUSIONABLE						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
Algodón poliéster	Cidop fusionable	26-0048-1	Algodón: 3,53	Poliéster: 96,47	Algodón: 3,47 ± 6,8E-02	Poliéster: 96,53 ± 1,9E+00
			Algodón: 4,16	Poliéster: 95,84		
			Algodón: 2,70	Poliéster: 97,30		
		26-0048-2	Algodón: 3,27	Poliéster: 96,73	Algodón: 3,36 ± 3,1E-02	Poliéster: 96,64 ± 8,8E-01
			Algodón: 3,54	Poliéster: 96,46		
			Algodón: 3,27	Poliéster: 96,73		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 5: ácido sulfúrico al 70% - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/ INT-O (2021-02-04) CIDOP FUSIONABLE				
ENSAYO: Tipo de tejido			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Inspección visual	
Broken 3 x 1	Cidop fusionable	26-0048-1	El textil está construido en tejido Broken 3 x 1 (Sarga quebrada 3x1)	
		26-0048-2	El textil está construido en tejido Broken 3 x 1 (Sarga quebrada 3x1)	
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 66 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 22,6 °C y Humedad Relativa 65,8 %				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/ INT-O (2021-02-04) CIDOP FUSIONABLE						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
Poliamida (PA)	Cidop fusionable	26-0048-1	Nylon/Poliamida: 100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00		
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00		
		26-0048-2	Nylon/Poliamida: 100,00	0,00	Nylon/Poliamida: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00		
			Nylon/Poliamida: 100,00	0,00		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 9: ácido fórmico al 90% - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS
N° 26-0048 CIDOP FUSIONABLE

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/ INT-O (2021-02-04) CIDOP FUSIONABLE			
ENSAYO: Determinación cualitativa de la adhesión de adhesivos a sustratos por el método de adhesión de la gota			NORMA: NTC 5857:2011
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Temperatura (°C)
Temperatura de pegado De 180°C a 230°C	Cidop fusionable	26-0048-1	185,19 ± 2,0E+00
		26-0048-2	184,57 ± 4,7E+00
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 66 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,3 °C y Humedad Relativa 64,1 %			

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/ INT-O (2021-02-04)	Cidop fusionable		X
NTC 5857:2011	Determinación cualitativa de la adhesión de adhesivos a sustratos por el método de adhesión de la gota		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS
N° 26-0048 CIDOP FUSIONABLE

6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0047 ENTRETELA

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	TEXTICORP
Nombre del contacto	Fabian Serrano
Dirección	Carrera 9 No. 12-61
Teléfono	3103047645-3422041
E-mail	fserrano@texticorp.com.co
Orden del cliente	No especifica

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-02-04
Fecha realización de ensayos	2026-02-05 al 2026-02-09
Fecha de Emisión del Informe	2026-02-09

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00 ENTRETELA			
ENSAYO: Tipo de tejido y Condición General.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00 ENTRETELA
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Inspección visual
Color blanco	Entretela	26-0047-1	El textil está construido en tejido Tafetán y es de color blanco
		26-0047-2	El textil está construido en tejido Tafetán y es de color blanco
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 66 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,3 °C y Humedad Relativa 64,1 %			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00 ENTRETELA					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
			Resultados de Ensayo		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Ancho medido máximo (m)	Ancho medido mínimo (m)	Promedio ancho medido (m)
Ancho de la tela, sin incluir orillos 1,50 m ± 2 m	Entretela	26-0047-1	1,51	1,50	1,50 ± 2,2 E-03
		26-0047-2	1,50	1,50	1,50 ± 1,5 E-03
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 66,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 61,4 % Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 61,1 % - Opción usada: Opción B - Número de observaciones: 4observaciones por código - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.					

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Moviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0047 ENTRETELA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00 ENTRETELA				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Peso (g/m^2)	Promedio peso (g/m^2)
130 g/m^2 ± 5 g/m^2	Entretela	26-0047-1	132	131 ± 2,8E+00
			131	
			128	
			130	
			133	
		26-0047-2	136	131 ± 3,2E+00
			130	
			130	
			131	
			131	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
- Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,4 %
- Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 65,3 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No
  Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00 ENTRETELA					
ENSAYO: Cambio dimensional en telas después del lavado en máquina de uso doméstico				NORMA: NTC 908:2024 / AATCC TM135-2018	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional después del primer lavado (%)	Cambio dimensional después del último lavado (%)
Máximo -2%	Entretela	26-0047-1	URDIMBRE	0,0 ± 0,0E+00	0,1 ± 3,6E-05
			TRAMA	0,0 ± 0,0E+00	-0,1 ± 5,5E-05
		26-0047-2	URDIMBRE	0,0 ± 0,0E+00	-0,2 ± 9,1E-05
			TRAMA	0,0 ± 0,0E+00	-0,2 ± 7,3E-05

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Después de lavado: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,9 %
  Finales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 63,4 %
- Tipo de lavado: (1) Normal/Telas resistentes de algodón Temperatura: 27,4 °C
- Tipo de secado: (B) Cuerda Temperatura: 25,2 °C
- Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 380 mm x 380 mm y 250 mm
- Peso de la carga: 1,8 Kg ± 0,1 Kg
- Número completo de ciclos de lavado y secado: 3
- Las telas estaban deformadas o arrugadas en su estado original: NO
- Las telas fueron planchadas de acuerdo a la norma AATCC 133 (2013): NO
- Las telas fueron recuperadas: NO
- Cantidad de detergente utilizada: 11,37 g
- Tipo de balasto utilizado: Tipo 1
- Equipo utilizado: La máquina de lavado utilizada está bajo los parámetros del procedimiento AATCC LP1-2021 Tabla IVB
- Número de mediciones: 18 mediciones (3 mediciones en cada sentido en cada uno de los 3 especímenes)
- Tipo de detergente utilizado: Detergente 1993 AATCC
- Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0047 ENTRETELA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00 ENTRETELA			
ENSAYO: Composición Polietileno			NORMA: Método Interno
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
Tipo de resina: Polietiteno	Entretela (Resina)	26-0047-1	Se realizó la prueba de ignición, obteniéndose el olor característico a parafina, con resultado positivo para polietileno. Se determinó el punto de fusión, registrándose un valor de 106,2 °C. En la prueba de solubilidad en agua, la muestra flotó, resultado consistente y positivo para polietileno. Asimismo, en la prueba de solubilidad en 2-propanol, se observó precipitación, confirmando un resultado positivo para polietileno.
		26-0047-2	Se realizó la prueba de ignición, obteniéndose el olor característico a parafina, con resultado positivo para polietileno. Se determinó el punto de fusión, registrándose un valor de 106,2 °C. En la prueba de solubilidad en agua, la muestra flotó, resultado consistente y positivo para polietileno. Asimismo, en la prueba de solubilidad en 2-propanol, se observó precipitación, confirmando un resultado positivo para polietileno.
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Observaciones: Ninguna			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00 ENTRETELA						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
			Resultados de Ensayo			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
Poliéster 50 % ± 5 % y Algodón 50 % ± 5 %	Entretela	26-0047-1	Algodón: 46,07	Poliéster: 53,93	Algodón: 46,01 ± 3,8E-01	Poliéster: 53,99 ± 4,4E-01
			Algodón: 46,02	Poliéster: 53,98		
			Algodón: 45,93	Poliéster: 54,07		
		26-0047-2	Algodón: 45,69	Poliéster: 54,31	Algodón: 45,82 ± 3,7E-01	Poliéster: 54,18 ± 4,4E-01
			Algodón: 46,00	Poliéster: 54,00		
			Algodón: 45,77	Poliéster: 54,23		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 5: ácido sulfúrico al 70% - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. **NOTA: La fibra no disuelta Poliéster se confirma con la NTC 1213.**						

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - cocr.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0047 ENTRETELA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00 ENTRETELA				
ENSAYO: Método de prueba estándar para la rigidez de los tejidos			NORMA: ASTM D1388-23	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Sentido	Promedio Rigidez (cm)
Rigidez: 6 a 9 cm	Entretela	26-0047-1	Trama	7,12 ± 4,8E-01
			Urdimbre	7,62 ± 4,6E-01
		26-0047-2	Trama	7,20 ± 4,9E-01
			Urdimbre	7,86 ± 2,2E-01
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 66 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20,6 °C y Humedad Relativa 65,2 %				

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
AATCC TM135-2018	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.	X	
NTC 908:2024	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.		X
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-00	Entretela. Tipo de tejido y condiciones Generales		X
Método Interno	Composición Polietileno		X
ASTM D1388-23	Método de prueba estándar para la rigidez de los tejidos		X

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0047 ENTRETELA

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.

Revisado y Aprobado por:	Johana Ochoa
Cargo:	Coordinador Técnico
Firma:	Johana Ochoa. OCHOA CAICEDO JOHANA PAOLA

Final del informe de resultados.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

192

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0046 TELA HOLANDA

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	TEXTICORP
Nombre del contacto	Fabian Serrano
Dirección	Carrera 9 No. 12-61
Teléfono	3103047645-3422041
E-mail	fserrano@texticorp.com.co
Orden del cliente	No especifica

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-02-04
Fecha realización de ensayos	2026-02-05 al 2026-02-09
Fecha de Emisión del Informe	2026-02-09

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0 TELA HOLANDA.			
ENSAYO: Tipo de tejido y Condición General.			**NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0 TELA HOLANDA.**
Requisito de la norma de producto	**Nombre de la muestra**	**Código de Muestra**	**Resultados de Ensayo**
			Inspección visual
Tejido Tafetán y de color blanco	Tela holanda	26-0046-1	El textil está construido en tejido Tafetán y es de color blanco
		26-0046-2	El textil está construido en tejido Tafetán y es de color blanco
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 66 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 22,6 °C y Humedad Relativa 65,8 %			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0 TELA HOLANDA						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629					**NORMA: NTC 481-3: 2012**	
Requisito de la norma de producto	**Nombre de la muestra**	**Código de Muestra**	**Resultados de Ensayo**			
			Fibra disuelta (%)	**Fibra no disuelta (%)**	**Promedio fibra disuelta (%)**	**Promedio fibra no disuelta (%)**
Algodón 45 % y Poliéster 55 %	Tela holanda	26-0046-1	Algodón: 50,09	Poliéster: 49,91	Algodón: 49,10 ± 4,3E-01	Poliéster: 50,90 ± 4,4E-01
			Algodón: 49,78	Poliéster: 50,22		
			Algodón: 47,43	Poliéster: 52,57		
		26-0046-2	Algodón: 49,30	Poliéster: 50,70	Algodón: 48,61 ± 4,2E-01	Poliéster: 51,39 ± 4,4E-01
			Algodón: 47,14	Poliéster: 52,86		
			Algodón: 49,38	Poliéster: 50,62		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 5: ácido sulfúrico al 70% - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. **NOTA: La fibra no disuelta Poliéster se confirma con la NTC 1213.**						

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0046 TELA HOLANDA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0 TELA HOLANDA				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Peso (g/m^2)	Promedio peso (g/m^2)
Mínimo de 121 g/m^2 a 131 g/m^2	Tela holanda	26-0046-1	124,1	123,7 ± 1,7E+00
			123,8	
			123,3	
			123,4	
			123,7	
		26-0046-2	125,2	124,8 ± 1,8E+00
			124,2	
			124,5	
			124,4	
			126,0	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
- Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 65,2 %
- Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 65,2 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No

Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025

- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0 TELA HOLANDA							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En Urdimbre mínimo 39 hilos/cm y en Trama mínimo 24 hilos/cm	Tela holanda	26-0046-1	URDIMBRE	50 ± 4,2E-01	124 ± 1,0E+00	80	201
						80	200
			TRAMA	30 ± 4,2E-01	76 ± 1,0E+00	80	199
						80	200
						80	200
		26-0046-2	URDIMBRE	49 ± 6,1E-01	123 ± 1,5E+00	79	197
						79	197
			TRAMA	30 ± 4,2E-01	74 ± 1,0E+00	79	197
						79	197
						79	198

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h
- Condiciones ambientales de ensayo:

Iniciales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 63,2 %
Finales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 62,8 %

- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá. Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0046 TELA HOLANDA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0 TELA HOLANDA				
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro			NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo Calificación Escala de grises[B]	
			Frote en seco	Frote en húmedo
En seco y en Húmedo mínimo 5	Tela holanda	26-0046-1	5	5
		26-0046-2	5	5

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 12,0 %
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 66,0 % y Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Iniciales: Temperatura: 22,6 °C y Humedad Relativa: 62,1 %
  Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,4 %
- [B]Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN
- La muestra requiere pretratamiento: No
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0	TELA HOLANDA. Tipo de tejido		X

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Moviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0046 TELA HOLANDA

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.

Revisado y Aprobado por:	Johana Ochoa
Cargo:	Coordinador Técnico
Firma:	Johana Ochoa. OCHOA CAICEDO JOHANA PAOLA

Final del informe de resultados.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0045 TELA POLIÉSTER

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	TEXTICORP
Nombre del contacto	Fabian Serrano
Dirección	Carrera 9 No. 12-61
Teléfono	3103047645-3422041
E-mail	fserrano@texticorp.com.co
Orden del cliente	No especifica

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-02-04
Fecha realización de ensayos	2026-02-05 al 2026-02-09
Fecha de Emisión del Informe	2026-02-09

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER				
ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras			**NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7**	
Requisito de la norma de producto	**Nombre de la muestra**	**Código de Muestra**	**Resultados de Ensayo**	
			Tipo de fibra	**Localización de la fibra**
100 % Poliéster texturizado	Tela poliéster	26-0045-1	POLIÉSTER	Área total de la tela
		26-0045-2	POLIÉSTER	Área total de la tela
		26-0045-3	POLIÉSTER	Área total de la tela
		26-0045-4	POLIÉSTER	Área total de la tela
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16) **NOTA: Poliéster texturizado**				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos			**NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)**				
			Resultados de Ensayo				
Requisito de la norma de producto	**Nombre de la muestra**	**Código de Muestra**	**Dirección de hilos**	**Promedio número de hilos (Hilos/ cm)**	**Promedio número de hilos (Hilos/25 mm)**	**Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)**	**Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)**
En Urdimbre 85 hilos/pulgada ± 1 hilos/pulgada y en Trama 60 hilos/pulgada ± 1 hilos/pulgada	Tela poliéster	26-0045-1	URDIMBRE	34 ± 2,3E-01	85 ± 5,6E-01	58	145
						58	146
			TRAMA	24 ± 2,8E-01	60 ± 6,9E-01	58	145
						58	146
						58	146
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h - Condiciones ambientales de ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 62,3 % Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 62,8 % - Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.							

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0045 TELA POLIÉSTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos			NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)				
			Resultados de Ensayo				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En Urdimbre 85 hilos/pulgada ± 1 hilos/pulgada y en Trama 60 hilos/pulgada ± 1 hilos/pulgada	Tela poliéster	26-0045-2	URDIMBRE	34 ± 2,3E-01	85 ± 5,6E-01	58	145
						58	146
						59	147
			TRAMA	24 ± 3,5E-01	61 ± 8,8E-01	58	146
						59	147
		26-0045-3	URDIMBRE	34 ± 3,5E-01	85 ± 8,8E-01	58	145
						59	147
						58	146
			TRAMA	24 ± 4,2E-01	61 ± 1,0E+00	58	146
						58	145
		26-0045-4	URDIMBRE	34 ± 3,5E-01	85 ± 8,8E-01	58	146
						58	148
						58	145
			TRAMA	24 ± 2,3E-01	61 ± 5,6E-01	58	146
						58	146

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h
- Condiciones ambientales de ensayo:
  Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 62,3 %
  Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 62,8 %
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0045 TELA POLIÉSTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER						
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre			NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21(2025)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Dirección de hilos	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (%)	Máxima fuerza obtenida (N)
En Urdimbre mínimo 220 N y en Trama mínimo 190 N	Tela poliéster	26-0045-1	URDIMBRE	1161,32 ± 4,4E+01	76,78 ± 2,3E-02	1203,72
			TRAMA	935,14 ± 1,8E+01	59,48 ± 1,2E-02	964,44
		26-0045-2	URDIMBRE	1092,75 ± 3,0E+01	74,41 ± 1,6E-02	1122,18
			TRAMA	948,90 ± 1,7E+01	58,91 ± 9,7E-03	978,80
		26-0045-3	URDIMBRE	1108,39 ± 6,5E+01	75,79 ± 1,2E-02	1167,04
			TRAMA	943,00 ± 2,0E+01	59,33 ± 1,6E-02	977,72
		26-0045-4	URDIMBRE	1129,95 ± 7,2E+01	76,10 ± 2,3E-02	1221,22
			TRAMA	936,23 ± 2,8E+01	60,24 ± 1,1E-02	973,61

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 65,4 %
  Finales: Temperatura: °C y Humedad Relativa: %
- Condición del ensayo: Seco
- Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 especímenes en Urdimbre y 8 especímenes en Trama
- Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal
- Tipo de maquina usada: CRE
- Pre-tensión usada: 5 N
- Promedio tiempo de rotura (s):
  26-0045-1: Urdimbre 11,4 s / Trama 8,8 s
  26-0045-2: Urdimbre 11,1 s / Trama 8,8 s
  26-0045-3: Urdimbre 11,2 s / Trama 8,8 s
  26-0045-4: Urdimbre 11,4 s / Trama 9 s
- Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm
- Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho
- Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: Ninguno
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0045 TELA POLIÉSTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER					
ENSAYO: Cambio dimensional en telas después del lavado en máquina de uso doméstico				NORMA: NTC 908:2024 / AATCC TM135-2018	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional después del primer lavado (%)	Cambio dimensional después del último lavado (%)
Máximo 2 %	Tela poliéster	26-0045-1	URDIMBRE	0,0 ± 0,0E+00	0,3 ± 1,3E-04
			TRAMA	0,0 ± 0,0E+00	0,4 ± 1,6E-04
		26-0045-2	URDIMBRE	0,0 ± 0,0E+00	0,2 ± 9,1E-05
			TRAMA	0,0 ± 0,0E+00	0,4 ± 1,8E-04
		26-0045-3	URDIMBRE	0,0 ± 0,0E+00	0,3 ± 1,3E-04
			TRAMA	0,0 ± 0,0E+00	0,5 ± 2,0E-04
		26-0045-4	URDIMBRE	0,0 ± 0,0E+00	0,1 ± 5,5E-05
			TRAMA	0,0 ± 0,0E+00	0,4 ± 1,8E-04

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Después de lavado: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 62,8 %
  Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 63,1 %
- Tipo de lavado: (1) Normal/Telas resistentes de algodón Temperatura: 27,5 °C
- Tipo de secado: (B) Cuerda Temperatura: 25,2 °C
- Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 380 mm x 380 mm y 250 mm
- Peso de la carga: 1,8 Kg ± 0,1 Kg
- Número completo de ciclos de lavado y secado: 3
- Las telas estaban deformadas o arrugadas en su estado original: NO
- Las telas fueron planchadas de acuerdo a la norma AATCC 133 (2013): NO
- Las telas fueron recuperadas: NO
- Cantidad de detergente utilizada: 11,37 g
- Tipo de balasto utilizado: Tipo 1
- Equipo utilizado: La máquina de lavado utilizada está bajo los parámetros del procedimiento AATCC LP1-2021 Tabla IVB
- Número de mediciones: 18 mediciones (3 mediciones en cada sentido en cada uno de los 3 especímenes)
- Tipo de detergente utilizado: Detergente 1993 AATCC
- Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)
170 g/m²	Tela Poliéster	26-0045-1	185	185 ± 2,6E+00
			186	
			184	
			185	
			184	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
- Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,7 %
- Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,6 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No
  Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0045 TELA POLIÉSTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)
170 g/m²	Tela Poliéster	26-0045-2	184	183 ± 2,6E+00
			183	
			183	
			183	
			183	
		26-0045-3	182	182 ± 2,5E+00
			182	
			182	
			181	
			181	
		26-0045-4	183	181 ± 2,7E+00
			180	
			180	
			180	
			180	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
- Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,7 %
- Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,6 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No

Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025

- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER				
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro			NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Calificación Escala de grises[B]	
			Frote en seco	Frote en húmedo
En seco y en húmedo mínimo 4	Tela poliéster	26-0045-1	4-5	4-5
		26-0045-2	5	4-5
		26-0045-3	4-5	4-5
		26-0045-4	5	4-5

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 12,0 %
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 66,0 % y Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:

Iniciales: Temperatura: 22,1 °C y Humedad Relativa: 62,5 %
Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 61,5 %

- [B]Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN
- La muestra requiere pretratamiento: No
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0045 TELA POLIÉSTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno			NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)						
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo						
			Cambio de color[A]	Manchado[B]					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	Tela poliéster	26-0045-1	5	5	5	5	5	5	5
		26-0045-2	5	5	5	5	5	5	5
		26-0045-3	5	5	5	5	5	5	5
		26-0045-4	5	5	5	5	5	5	5

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Condiciones Ambientales del ensayo:
Temperatura: 21,8 °C y Humedad relativa: 61,8 %
- [A]Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.
- [B]Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN
- Tipo de testigo utilizado: Multifibra
- Solvente utilizado: Percloroetileno

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0 TELA POLIESTER						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Calificación Pilling		Calificación Pelusa	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Resistencia a la formación de motas (Pilling): 5	Tela poliéster	26-0045-1	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
		26-0045-2	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
		26-0045-3	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
		26-0045-4	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 66,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,3 %
Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,8 %
- Especímenes pegados con adhesivos: SI
- Se lavó la tela antes del ensayo: NO
- Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI
- Tiempo de operación: 30 minutos
- Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B
- Opción de observación: 0,78 rad (45°)
- Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0045 TELA POLIÉSTER

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
ASTM D5034-21(2025)	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre		X
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
AATCC TM135-2018	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.	X	
NTC 908:2024	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0045 TELA POLIÉSTER

10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.

Revisado y Aprobado por:	Johana Ochoa
Cargo:	Coordinador Técnico
Firma:	Johana Ochoa. OCHOA CAICEDO JOHANA PAOLA

Final del informe de resultados.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0044 TELA SARGA

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	TEXTICORP
Nombre del contacto	Fabian Serrano
Dirección	Carrera 9 No. 12-61
Teléfono	3103047645-3422041
E-mail	fserrano@texticorp.com.co
Orden del cliente	No especifica

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-02-04
Fecha realización de ensayos	2026-02-05 al 2026-02-06
Fecha de Emisión del Informe	2026-02-09

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0 (2019-02-26) TELA SARGA

ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela — **NORMA: NTC 230:2010 Opción C**

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo: Peso (g/m^2)	Resultados de Ensayo: Promedio peso (g/m^2)
Máximo 70 g/m^2	Tela Sarga	26-0044-1	65,5	68,2 ± 2,0E+00
			69,6	
			69,0	
			68,4	
			68,5	
		26-0044-2	67,5	67,4 ± 9,4E-01
			67,3	
			67,2	
			67,3	
			67,7	
		26-0044–3	67,0	66,4 ± 1,0E+00
			66,7	
			66,4	
			65,8	
			66,0	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
- Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 65,3 %
- Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 65,2 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No

Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025

- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0044 TELA SARGA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0 (2019-02-26) TELA SARGA				
ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras			NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	
			Resultados de Ensayo	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Tipo de fibra	Localización de la fibra
100 % Poliéster	Tela sarga	26-0044-1	POLIÉSTER	Área total de la tela
		26-0044-2	POLIÉSTER	Área total de la tela
		26-0044-3	POLIÉSTER	Área total de la tela
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0 (2019-02-26) TELA SARGA							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos			NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)				
			Resultados de Ensayo				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En Urdimbre mínimo 30 hilos/cm y en Trama mínimo 20 hilos/cm	Tela sarga	26-0044-1	URDIMBRE	31 ± 3,5E-01	77 ± 8,8E-01	52	129
						52	129
			TRAMA	20 ± 4,2E-01	51 ± 1,0E+00	50	126
						51	127
						51	128
		26-0044-2	URDIMBRE	31 ± 4,2E-01	77 ± 1,0E+00	51	127
						50	126
			TRAMA	20 ± 2,3E-01	50 ± 5,6E-01	52	129
						50	126
						51	127
		26-0044-3	URDIMBRE	31 ± 2,8E-01	78 ± 6,9E-01	51	128
						51	128
			TRAMA	20 ± 4,2E-01	51 ± 1,0E+00	52	130
						51	128
						51	128
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h - Condiciones ambientales de ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 62,5 % Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 62,7 % - Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.							

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0044 TELA SARGA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0 (2019-02-26) TELA SARGA					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Ancho medido máximo (m)	Ancho medido mínimo (m)	Promedio ancho medido (m)
Ancho Útil 1,50 m ± 0,02 m	Tela sarga	26-0044-1	1,49	1,49	1,49 ± 8,2 E-04
		26-0044-2	1,49	1,49	1,49 ± 5,9 E-04
		26-0044-3	1,49	1,49	1,49 ± 9,0 E-04

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 66,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Iniciales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 64,8 %
  Finales: Temperatura: 20,8 °C y Humedad Relativa: 64,1 %
- Opción usada: Opción B
- Número de observaciones: 4 observaciones por código
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0 (2019-02-26) TELA SARGA									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración			NORMA: NTC 772: 2017						
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo						
			Cambio de color[A]	Manchado[B]					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Manchado: 4	Tela sarga	26-0044-1	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
		26-0044-2	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
		26-0044-3	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- [A]Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.
- [B]Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN
- Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0 (2019-02-26) TELA SARGA									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno			NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)						
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo						
			Cambio de color[A]	Manchado[B]					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	Tela sarga	26-0044-1	5	5	5	5	5	5	5
		26-0044-2	5	5	5	5	5	5	5
		26-0044-3	5	5	5	5	5	5	5

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Temperatura: 21,8 °C y Humedad relativa: 61,9 %
- [A]Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.
- [B]Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN
- Tipo de testigo utilizado: Multifibra
- Solvente utilizado: Percloroetileno

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Moviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0044 TELA SARGA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0 (2019-02-26) TELA SARGA				
ENSAYO: Determinación de la resistencia de las telas al desgarre utilizando el aparato del péndulo balístico (Elmendorf)			NORMA: NTC 313-2: 2009 / ASTM D1424 2021	
			Resultados de Ensayo	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Desgarre (N)
Resistencia al desgarre en urdimbre mínimo 9 N	Tela sarga	26-0044-1	URDIMBRE	>64
			TRAMA	>64
		26-0044-2	URDIMBRE	>64
			TRAMA	>64
		26-0044-3	URDIMBRE	>64
			TRAMA	>64

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 12,0 %
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 66,0 % y Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 63,0 %
  Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 63,4 %
- Condición del ensayo: Seco
- Se generó fruncido durante el ensayo: No
- Número de ensayos rechazados debido a desgarre transversal: 0,0
- Marca, modelo y capacidad de la máquina de ensayo: GESTER, GT-C10 y Pesa grande (0 - 64N)
- Tipo de mordazas usadas: Manuales
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NOTA: Se necesita una fuerza mayor a 64 N en ambos sentidos del textil para su rotura total.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0 (2019-02-26) TELA SARGA						
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre			NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21(2025)			
			Resultados de Ensayo			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (%)	Máxima fuerza obtenida (N)
En Urdimbre mínimo 400 N y en Trama mínimo 300 N	Tela sarga	26-0044-1	URDIMBRE	1125,75 ± 6,4E+01	73,41 ± 9,5E-02	1171,06
			TRAMA	980,69 ± 1,3E+01	61,88 ± 1,8E-02	1000,28
		26-0044-2	URDIMBRE	1175,93 ± 4,4E+01	74,38 ± 4,5E-02	1233,68
			TRAMA	975,36 ± 1,2E+01	61,04 ± 1,6E-02	994,79
		26-0044-3	URDIMBRE	1221,75 ± 2,7E+01	76,60 ± 9,1E-03	1238,29
			TRAMA	977,58 ± 1,6E+01	60,37 ± 1,1E-02	1004,30

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 66 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
  Iniciales: Temperatura: 20,6 °C y Humedad Relativa: 63,8 %
  Finales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 65,4 %
- Condición del ensayo: Seco
- Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 especímenes en Urdimbre y 8 especímenes en Trama
- Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal
- Tipo de maquina usada: CRE
- Pre-tensión usada: 5 N
- Promedio tiempo de rotura (s):
  26-0044-1: Urdimbre 11,4 s / Trama 9,2 s
  26-0044-2: Urdimbre 11 s / Trama 9,1 s
  26-0044-3: Urdimbre 11,4 s / Trama 9 s
- Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm
- Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho
- Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: Ninguno
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0044 TELA SARGA

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
ASTM D5034-21(2025)	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre		X
NTC 313-2:2009 ASTM D1424-21	Propiedades de los tejidos. Parte 2: determinación de la resistencia de las telas al desgarre utilizando el aparato del péndulo balístico (Elmendorf) (adopción de la norma ASTM D 1424)	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional

N.E.: No Evaluado; N.A.: No Aplica.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0044 TELA SARGA

14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Calle 75 No. 58-51 Piso 3 - Calle 75 No. 58-59 Interior 1 Bogotá, Colombia - Móviles 311 204 03 35 - 311 524 03 46 Tel: 601 357 71 15
gerencia@laboratorioblancec.com - coor.admin@laboratorioblancec.com
asist.admin@laboratorioblancec.com
www.laboratorioblancec.com

DECLARACION DE CONFORMIDAD
NTC-ISO/IEC-17050-1 Y NTC-ISO/IEC-17050-2

Bogotá D.C. 09 de Febrero de 2026

NOMBRE DEL EMISOR: **TEXTICORP S.A**
N.I.T.: **900.346.515-1**
DIRECCION: **CARRERA 9 12-61**

DECLARAMOS que los ITEM descritos en el cuadro de la presente certificación, suministrados por **TEXTICORP S.A** en cumplimiento al contrato 116-CENACPUENTEARANDA-2025 el cual tiene como objeto el suministro de ADQUISICION DE MATERIAS PRIMAS PARA LA PRODUCCION DE MATERIAL DE INTENDENCIA EN EL BATALLON DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS".., **CUMPLE** con los requisitos GENERALES y ESPECÍFICOS establecidas en el anexo No.2 "Especificaciones técnicas" del contrato.

- Certificamos que el ITEM suministrado no son reutilizados ni remanufacturados y corresponde a una producción completamente NUEVA, fabricada exclusivamente para dar cumplimiento al contrato 116-CENACPUENTEARANDA-2025.
- Los items están exentas de materiales y productos de acabado que puedan causar irritación sobre la piel o puedan ser perjudiciales para la salud del usuario.
- Las materias primas y/o insumos usados en la fabricación de los items, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.
- La Vida útil de los items es de 36 meses, periodo durante el cual el material mantendrá sus cualidades físico- químicas y cumplirá correctamente con la función para la cual ha sido adquirida.
- Los items fueron producidas con sistemas de gestión y procedimientos de seguimiento, inspección y control de calidad tanto en el diseño como en las demás fases del proceso desarrollados durante varios años por nuestros proveedores.

Identificación de los lotes de entrega así:

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	METROS	464
2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549
3	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5,120
4	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	METROS	664
5	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1,590
6	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67
7	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126
8	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1,023
9	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50
10	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287
11	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176
12	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474

13	TELA HOLANDA	METROS	2,702
14	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180
15	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120
16	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	METROS	278
17	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125
18	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198
19	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	METROS	125
20	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	METROS	400
21	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	METROS	238
22	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	METROS	285
23	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458
24	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	250.50
25	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	METROS	50
26	TELA TAFILETE	METROS	166
27	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	METROS	46

Cordialmente,

HELBER FABIAN SERRANO ABRIL
Representante Legal
Texticorp S.A.

Bogotá 09 de febrero 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: **ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

g) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.

h) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.

i) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.

j) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.

k) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).

l) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	METROS	464
2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549
3	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5,120
4	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	METROS	664
5	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1,590
6	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67
7	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126
8	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1,023
9	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50
10	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287
11	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176
12	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474
13	TELA HOLANDA	METROS	2,702
14	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180
15	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120

16	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	METROS	278
17	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125
18	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198
19	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	METROS	125
20	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	METROS	400
21	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	METROS	238
22	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	METROS	285
23	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458
24	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	250.50
25	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	METROS	50
26	TELA TAFILETE	METROS	166
27	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	METROS	46

Cordialmente,

FABIAN SERRANO ABRIL
Representante legal

Bogotá 09 de febrero 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: **ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**

TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así:

e) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.

f) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato

g) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.

h) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de Garantía Técnica.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	METROS	464
2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549
3	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5,120
4	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	METROS	664
5	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1,590
6	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67
7	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126
8	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1,023
9	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50
10	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287
11	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176
12	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474
13	TELA HOLANDA	METROS	2,702
14	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180

15	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120
16	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	METROS	278
17	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125
18	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198
19	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	METROS	125
20	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	METROS	400
21	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	METROS	238
22	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	METROS	285
23	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458
24	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	250.50
25	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	METROS	50
26	TELA TAFILETE	METROS	166
27	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	METROS	46

Cordialmente,

FABIAN SERRANO ABRIL
Representante legal

CLÁUSULA CONTRACTUAL DE CATALOGACIÓN

El oferente deberá proporcionar en medio magnético a la DIRECCION DE ADQUISICIONES DEL EJERCITO NACIONAL, una lista de los bienes adjudicados, con la información técnica necesaria para la identificación de los artículos de abastecimiento incluidos en el objeto del contrato asi:

Información del contratista	Información del fabricante del artículo de abastecimiento
Dirección carrera 9 12 61_ Nombre de la empresa contratista_TEXTICORP S.A _____ Teléfono _3422041_____ Correo electrónico _comercial@texticorp.com.co_____ Código de identificación 900.346.515_____ País de origen __Colombia_____	Dirección_carrera 9 12 61_____ Nombre de la empresa Texticorp s.a_____ Teléfono _ 3422041_____ Correo electrónico comercial@texticorp.com.co_____ Código de identificación_900.346.515_____ País de origen colombia _____

Datos técnicos de los artículos de abastecimiento (bienes) a suministrar. Información que debe proporcionar el contratista.

1. Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	METROS	464
2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549
3	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5,120
4	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	METROS	664
5	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1,590
6	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67
7	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126
8	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1,023
9	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50
10	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287
11	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176
12	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474
13	TELA HOLANDA	METROS	2,702
14	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180
15	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120
16	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	METROS	278
17	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125

18	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198
19	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	METROS	125
20	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	METROS	400
21	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	METROS	238
22	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	METROS	285
23	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458
24	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	250.50
25	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	METROS	50
26	TELA TAFILETE	METROS	166
27	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	METROS	46

2. Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante. CONTRATO 116-CENACPAPUENTEARANDA-2026.
3. Catálogo de partes. _____N.A_____
4. Número OTAN (National Stock Number). _____N.A____En caso de que los artículos a suministrar se encuentren catalogados.
5. La Unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual del fabricante de los bienes a adquirir de acuerdo a su necesidad.
6. Caducidad del bien a suministrar. _12 MESES_____
7. Equipo al que pertenece el bien a suministrar. _____N.A_____
8. Disposición final al término del Ciclo de vida del bien a suministrar. _DISPOSICION FINAL CON EMPRESA ENCARGADA DE RESIDUOS SOLIDOS.
9. Condiciones de embalaje, almacenamiento y transporte del bien a suministrar: de acuerdo con la NTMD 0364

Cordialmente.

HELBER FABIAN SERRANO ABRIL
Representante Legal
Texticorp S.A.

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

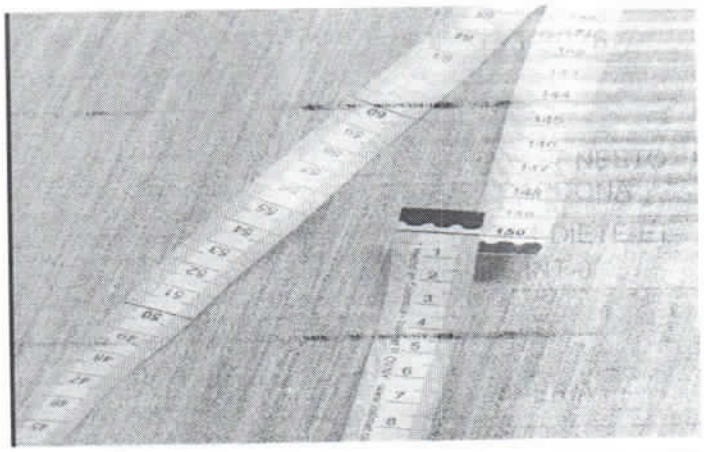
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0133-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0
MATERIAL	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO			**CODIGO SAP**	9100051
CANTIDAD INGRESADA	464,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0133-2026

PROVEEDOR:	Textilcorp			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		TE. Mariposa Rodaqjo TE. Erika Palacios	
PLANTA:	Sastrería						
ELEMENTO:	Cidop Convente 160			SUPERVISOR DEL CONTRATO:		My. Carlos Ernesto Perez	
CONTRATO N°:	116 CENAC			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:		02853	
CANTIDAD:	464	UNIDAD DE MEDIDA:	M.	CODIGO SAP	9100052	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	16 02 2026			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:		PRUEBA N° 1	100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1 / 2	COLOR	N/A	ANCHO UTIL STICKER (M)	1.60		LONGITUD STICKER (M)	60			
				ANCHO UTIL REAL (M)	1.61		LONGITUD REAL (M)	60			
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS		SI	NO		
		X			X			N	X		
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
	N	A		X				X			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO								SI	NO		

MUESTRA N°:	2 / 2	COLOR	N/A	ANCHO UTIL STICKER (M)	1.60		LONGITUD STICKER (M)	60			
				ANCHO UTIL REAL (M)	1.61		LONGITUD REAL (M)	60			
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS		SI	NO		
		X			X			N	A		
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
	N	A		X				X			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO								SI	NO		

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)				
				ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)				
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS		SI	NO		
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO								SI	NO		

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)				
				ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)				
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS		SI	NO		
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO								SI	NO		

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Jhom J. Otavo
OBSERVACIONES:					

TELAS SIN PUNTOS DE DEMÉRITO

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

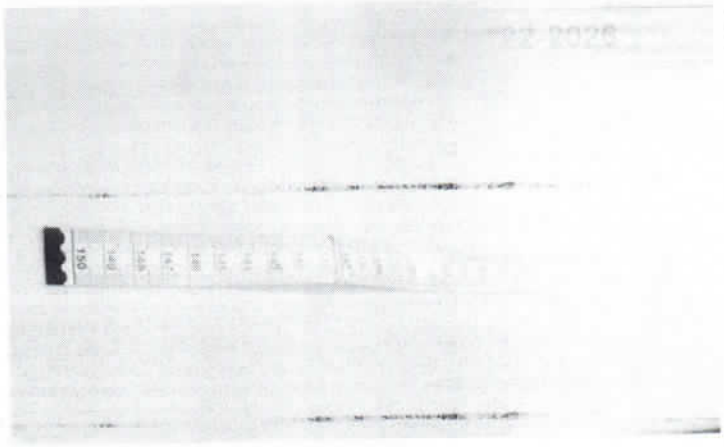
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0122-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
MATERIAL	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM			**CODIGO SAP**	9100052
CANTIDAD INGRESADA	549	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	02 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO

CONTRATO No	116 CENAC			COMITÉ TECNICO EVALUADOR			
PROVEEDOR	textilcorp						
PLANTA	Sabaneta						
ELEMENTO	algodon [illegible] blanco 1.50m			SUPERVISOR CONTRATO			
CANTIDAD INGRESADA	549	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No			
				CODIGO SAP	91000052	CANTIDAD DE MUESTRA	2
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA			PRUEBA No	1	PORCENTAJE

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)			100	
ANCHO UTIL REAL (M)	1.51		LONGITUD REAL (M)			99.47	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	1 1	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(300 / 150) = 2			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	S N	NO N/A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N	NO N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI N	NO N/A	CUMPLE			SI X	NO

MUESTRA No. 2/2	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)			100	
ANCHO UTIL REAL (M)	1.51		LONGITUD REAL (M)			99.49	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	—	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	—
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	1 1	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	—
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(400 / 150) = 2			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI N	NO N/A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI N	NO N/A	CUMPLE			SI X	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE		NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

1. RESULTADOS

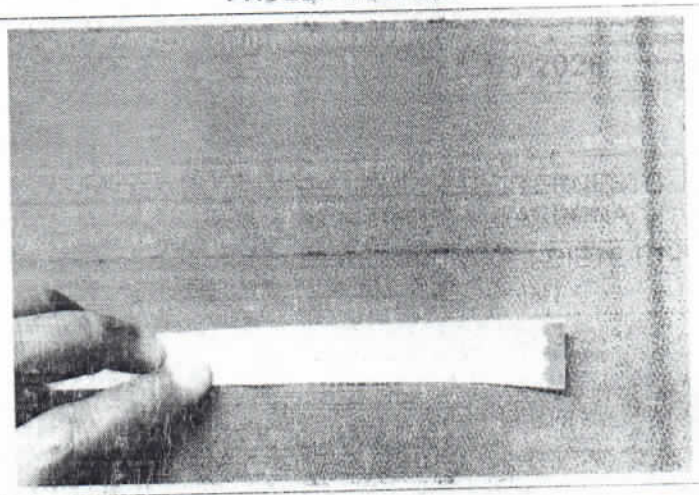
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0103-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
MATERIAL	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM			**CODIGO SAP**	9100053
CANTIDAD INGRESADA	5120,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	13 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA. 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MAQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0103-2026

CONTRATO No	116 CENAC		COMITE TECNICO EVALUADOR	TE Diana Marcela Rivera TO Erika Pallares TO Williams Stiberson	
PROVEEDOR	tcttico rp				
PLANTA	Bosi.city				
ELEMENTO	CicloP fusionable 0.5 ancho 150		SUPERVISOR CONTRATO	MY Carlos Ernesto Perez	
CANTIDAD INGRESADA	J.120	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No	el 02841/117-0	
			CODIGO SAP	CANTIDAD DE MUESTRA	13 20110S
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No: 1	PORCENTAJE: 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 3/12	COD DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
CANTIDAD DE EMPATES					
ANCHO UTIL STICKER (M)	150	LONGITUD STICKER (M)	100		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.53	LONGITUD REAL (M)	99.23		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 11	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 1.51) = 1	PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N/A		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N/A		CUMPLE	Y	

MUESTRA No. 6/12	COD DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO
CANTIDAD DE EMPATES					
ANCHO UTIL STICKER (M)	150	LONGITUD STICKER (M)	100		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50	LONGITUD REAL (M)	99.20		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 11	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 1.48) = 1	PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N/A		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N/A		CUMPLE	X	

TELAS

MUESTRA No.	9/12	COD DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
					X			
ANCHO UTIL STICKER (M)			150	LONGITUD STICKER (M)			100	
ANCHO UTIL REAL (M)			151	LONGITUD REAL (M)			100	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO	—	DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	—
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION		2 PUNTOS	11	DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	—

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS = (200 / 151) = 1 PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N/A		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N/A		CUMPLE	X	

MUESTRA No.	12/12	COD DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
					X			
ANCHO UTIL STICKER (M)			150	LONGITUD STICKER (M)			100	
ANCHO UTIL REAL (M)			151	LONGITUD REAL (M)			100	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO	—	DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	—
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION		2 PUNTOS	11	DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	—

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS = (400 / 152) = 4 PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N/A		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N/A		CUMPLE	X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE		NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	

OBSERVACIONES

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0103 2026

CONTRATO No.				COMITÉ TECNICO EVALUADOR			
PROVEEDOR							
PLANTA							
ELEMENTO				SUPERVISOR CONTRATO			
CANTIDAD INGRESADA		UNIDAD DE MEDIDA		NTMD/ETMP/FTMP/ No			
				CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.		PORCENTAJE	

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	13 / 13	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)			100	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.52		LONGITUD REAL (M)			9955	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO	—	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	—
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	—
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(400 / 1.51) = 2			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				( ) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Mayra Mentes

OBSERVACIONES:

el muestreo es de 18 rollos los cuales se registran en 3 por casilla y una casilla de una muestra

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

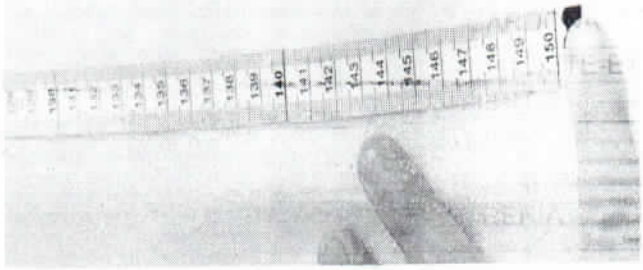
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0112-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0
MATERIAL	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.			**CODIGO SAP**	9101527
CANTIDAD INGRESADA	664,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	12 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIBEL ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0112-2026

PROVEEDOR:	Textilcorp			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		TE. Manuel Robayo	
PLANTA:	Sastlera					Elika Peñales	
ELEMENTO:	Entretela no tejida 52gr			SUPERVISOR DEL CONTRATO:		My. Carlos Ernesto Perez	
CONTRATO N°:	116 Cenac			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:		EZ-04011	
CANTIDAD:	664	UNIDAD DE MEDIDA:	m/s	CODIGO SAP	4101527	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	16-02-2026			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	DIA MES AÑO	PRUEBA N° 1	100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	COLOR	Blanco	ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	64						
				ANCHO UTIL REAL (M)	1.51	LONGITUD REAL (M)	64						
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO					
		X			X		N	A					
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO					
	N	A		X			X						
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO					
							X						

MUESTRA N°:	2/2	COLOR	Blanco	ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	100						
				ANCHO UTIL REAL (M)	1.50	LONGITUD REAL (M)	100						
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO					
		X			X		N	A					
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO					
	N	A		X			X						
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO					
							X						

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)							
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)							
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO					
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO					
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO					

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)							
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)							
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO					
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO					
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO					

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Jhonn J. Otavo

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

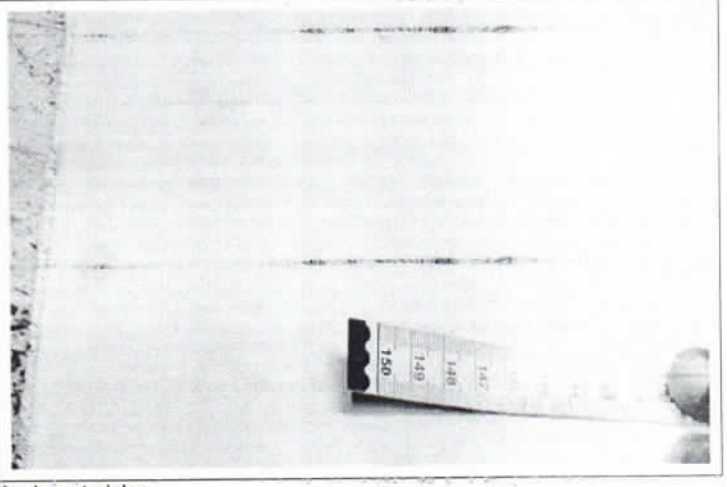
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0121-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0
MATERIAL	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT			**CODIGO SAP**	9100110
CANTIDAD INGRESADA	1590,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA:
1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTÉS GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 017-2026

CONTRATO No.	116 CENAC			COMITÉ TECNICO EVALUADOR	TE Diana Marisa Rubio TO Erika Pallares TO Williams Sinchiguay
PROVEEDOR	Lectricolp				
PLANTA	Sastrería				
ELEMENTO	Genero entretela banco 1.5m			SUPERVISOR CONTRATO:	MY Carlos Canesto PC 42
CANTIDAD INGRESADA	1.590	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No	ET 03595 (int-02)
				CODIGO SAP 910010	CANTIDAD DE MUESTRA 3 Rollos

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/3	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	100			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.52		LONGITUD REAL (M)	919.43			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	—	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	—		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	1	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	—		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 151) = 1	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: /A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: /A	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA No. 2/3	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	100			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.52		LONGITUD REAL (M)	102			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	—	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	—		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	1	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	—		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 155) = 1	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: /A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: /A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: /A	CUMPLE	SI: X	NO:

TELAS

MUESTRA No.	3 / 3	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50			LONGITUD STICKER (M)	100		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.52			LONGITUD REAL (M)	100		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	1		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	—	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	—		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	—	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(100 / 152) = 0,6	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO	
	N	A			N	A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO	
	N	A			X		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				( ) =	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Hayra Mendez

OBSERVACIONES:

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

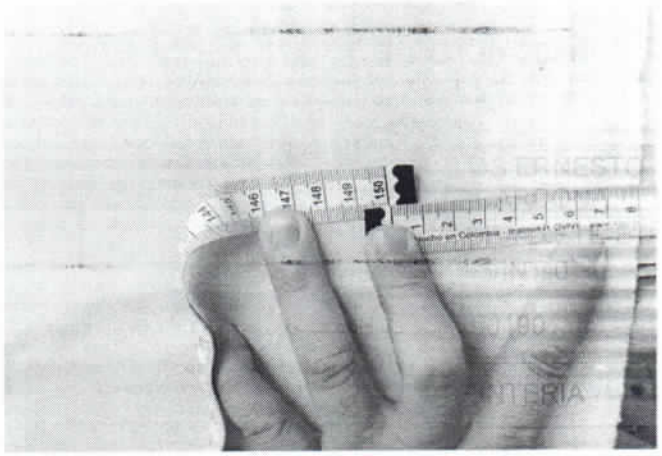
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0130-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0
MATERIAL	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA			**CODIGO SAP**	9100190
CANTIDAD INGRESADA	67,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	CARPINTERIA
MUESTRA	1 ROLLO			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	12 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0130-2026

PROVEEDOR:	Texticorp		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE. Marisa Robayo	
PLANTA:	Carpinteria			TO. Erika Pallares	
ELEMENTO:	Lienzo algodon P. Tapicería		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. Carlos Ernesto Pérez	
CONTRATO N°:	116 - 2026		NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	EJ- 01895	
CANTIDAD:	67	UNIDAD DE MEDIDA: m	CODIGO SAP 9100190	CANTIDAD DE MUESTRA:	1 Rollo
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	16-02-26		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:		PRUEBA N° 1 100%

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/1	COLOR	Blanco	ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	67
				ANCHO UTIL REAL (M)	1.56	LONGITUD REAL (M)	67

PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
		X			X		N	A
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	N	A		N	A		X	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO
							X	

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)	
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)	

PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)	
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)	

PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)	
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)	

PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

TELAS SIN PUNTOS DE DEMÉRITO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Jhonn J. Otavo

OBSERVACIONES:

TELAS SIN PUNTOS DE DEMÉRITO

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

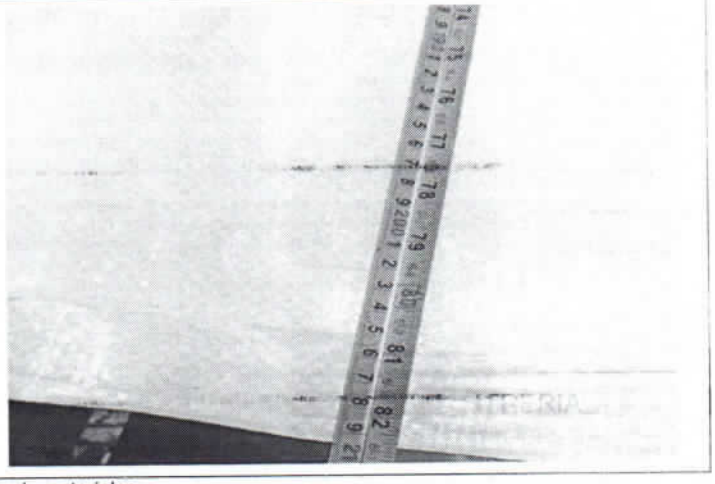
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0116-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0
MATERIAL	LONA DE POLIPROPILENO			**CODIGO SAP**	9200476
CANTIDAD INGRESADA	126,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0116 2026

PROVEEDOR:	Texticorp			**COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:**	TE. Marisa Robayo
PLANTA:	Carpinteria				TO. Erika Pattare
ELEMENTO:	Lona de Polipropileno			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY Carlos Ernesto Perez
CONTRATO N°:	116			**NTMD/ETMP/FTMP/ N°:**	PT-01E64
CANTIDAD:	126	**UNIDAD DE MEDIDA:**	mt	**CODIGO SAP** 9200476	**CANTIDAD DE MUESTRA:** 1 Rc
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	16-02-26			**FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:**	**PRUEBA N°** 1 100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1 / 1	**COLOR**	Blanco	**ANCHO UTIL STICKER (M)**	2,10		**LONGITUD STICKER (M)**	126	
				ANCHO UTIL REAL (M)	2,04		**LONGITUD REAL (M)**	126	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	**SI**	**NO**	**PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE**	**SI**	**NO**	**AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS**		**SI**	**NO**
		X			X			N	A
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	**SI**	**NO**	**BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS**	**SI**	**NO**	**CUMPLE**		**SI**	**NO**
	N	A		N	A			X	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO								**SI**	**NO**
								X	

MUESTRA N°:		**COLOR**		**ANCHO UTIL STICKER (M)**			**LONGITUD STICKER (M)**		
				ANCHO UTIL REAL (M)			**LONGITUD REAL (M)**		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	**SI**	**NO**	**PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE**	**SI**	**NO**	**AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS**		**SI**	**NO**
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	**SI**	**NO**	**BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS**	**SI**	**NO**	**CUMPLE**		**SI**	**NO**
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO								**SI**	**NO**

MUESTRA N°:		**COLOR**		**ANCHO UTIL STICKER (M)**			**LONGITUD STICKER (M)**		
				ANCHO UTIL REAL (M)			**LONGITUD REAL (M)**		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	**SI**	**NO**	**PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE**	**SI**	**NO**	**AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS**		**SI**	**NO**
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	**SI**	**NO**	**BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS**	**SI**	**NO**	**CUMPLE**		**SI**	**NO**
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO								**SI**	**NO**

MUESTRA N°:		**COLOR**		**ANCHO UTIL STICKER (M)**			**LONGITUD STICKER (M)**		
				ANCHO UTIL REAL (M)			**LONGITUD REAL (M)**		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	**SI**	**NO**	**PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE**	**SI**	**NO**	**AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS**		**SI**	**NO**
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	**SI**	**NO**	**BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS**	**SI**	**NO**	**CUMPLE**		**SI**	**NO**
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO								**SI**	**NO**

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)	
				ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)	
				ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)	
				ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)	
				ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Jhonn Otalo
OBSERVACIONES:					

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

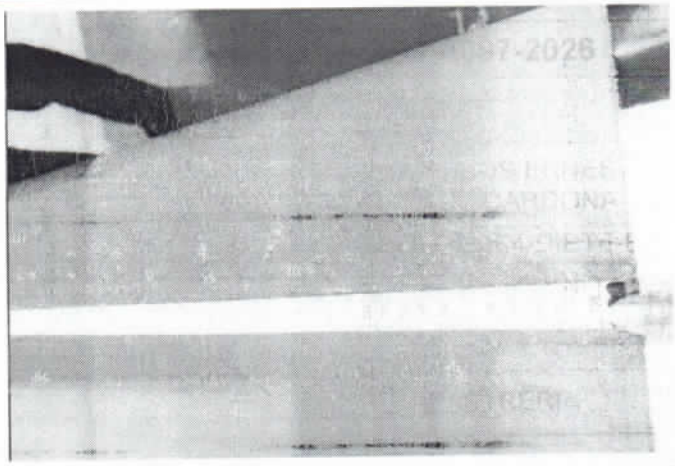
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0097-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
MATERIAL	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS			**CODIGO SAP**	9202772
CANTIDAD INGRESADA	1023,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0097-2026

CONTRATO No.	C40 116 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:		Te Dana Maritza Rolon TO Erika Palacios TO William Stiberson
PROVEEDOR	textico P				
PLANTA	Sostenica				
ELEMENTO	tela 100% pol FONO G r		SUPERVISOR CONTRATO		My Carlos Canesto Perez
CANTIDAD INGRESADA	1.023	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No.		ET 029990 Int-0
			CODIGO SAP	4202772	CANTIDAD DE MUESTRA

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/5	COD DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	80			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50		LONGITUD REAL (M)	77.53			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	1	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	—		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	1		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(600 / 116) = 5	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO: N/A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO: N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO: N/A	CUMPLE	SI: X	NO		

MUESTRA No. 2/5	COD DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	1.15			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50		LONGITUD REAL (M)	93.59			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	11	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	—		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	1	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	—		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(400 / 140) = 2	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO: N/A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO: N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO: N/A	CUMPLE	SI: X	NO		

MUESTRA No.	3/5	COD DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: 1
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50			LONGITUD STICKER (M)	128		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50			LONGITUD REAL (M)	136.83		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1 1			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: 1		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(500 / 205) = 2	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO:		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N/A	NO:		CUMPLE	SI: X	NO:	

MUESTRA No.	4/5	COD DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: —
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50			LONGITUD STICKER (M)	135		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50			LONGITUD REAL (M)	130		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: —			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: 1 1			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(400 / 195) = 2	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO:		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N/A	NO:		CUMPLE	SI: X	NO:	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE		NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	

OBSERVACIONES

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0097-2026

CONTRATO No			COMITE TECNICO EVALUADOR		
PROVEEDOR					
PLANTA					
ELEMENTO			SUPERVISOR CONTRATO		
CANTIDAD INGRESADA		UNIDAD DE MEDIDA	NTMD/ETMP/FTMP/ No		
			CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No		PORCENTAJE	

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5/5	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)	150			LONGITUD STICKER (M)	135		
ANCHO UTIL REAL (M)	150			LONGITUD REAL (M)	129.18		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
	1				—		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		
	1				—		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(300 / 193) = 1	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	S	NO	
	N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	S	NO	
	N/A				X		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				( ) =	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO	

TELAS

MUESTRA No.		COD DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) = (	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	S	NO		

MUESTRA No.		COD DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	✓	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Maura Mendez

OBSERVACIONES

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

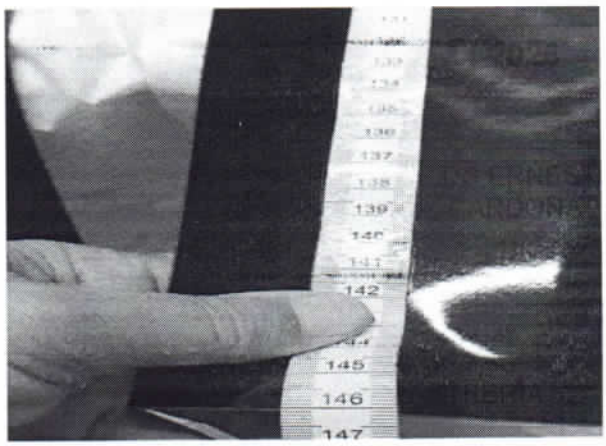
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0134-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0
MATERIAL	TELA CHAROLADA NEGRA			**CODIGO SAP**	9100336
CANTIDAD INGRESADA	50,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	1 ROLLO			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	12 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 34-2026

PROVEEDOR:	[illegible]			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	[illegible] Marifer Robayo		
PLANTA:	[illegible]				[illegible] Erika Gallego		
ELEMENTO:	Tela [illegible] Negra			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY Carlos Ernesto Peña		
CONTRATO Nº:	116 [illegible] AC			NTMD/ETMP/FTMP/ Nº:	ET.0B[illegible]6		
CANTIDAD:	50	UNIDAD DE MEDIDA:	M	CODIGO SAP	[illegible]	CANTIDAD DE MUESTRA:	1 rollo
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	1? 02 2016			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:		PRUEBA Nº	100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA Nº:	1	COLOR	NEGRO	ANCHO UTIL STICKER (M)	140			LONGITUD STICKER (M)	60		
				ANCHO UTIL REAL (M)	146			LONGITUD REAL (M)	60		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS				SI	NO
		X			X					N	A
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N	A		N	A					X	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO
										X	

MUESTRA Nº:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
				ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS				SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA Nº:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
				ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS				SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA Nº:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
				ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS				SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA N°		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)					LONGITUD STICKER (M)				
				ANCHO UTIL REAL (M)					LONGITUD REAL (M)				
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE				SI		AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS			SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA			SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR SIN PRESENCIA DE BURBUJAS				SI	NO	CUMPLE		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO												SI	NO

MUESTRA N°		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)					LONGITUD STICKER (M)				
				ANCHO UTIL REAL (M)					LONGITUD REAL (M)				
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE				SI		AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS			SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA			SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR SIN PRESENCIA DE BURBUJAS				SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO												SI	NO

MUESTRA N°		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)					LONGITUD STICKER (M)				
				ANCHO UTIL REAL (M)					LONGITUD REAL (M)				
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE				SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS			SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA			SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR SIN PRESENCIA DE BURBUJAS				SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO												SI	NO

MUESTRA N°		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)					LONGITUD STICKER (M)				
				ANCHO UTIL REAL (M)					LONGITUD REAL (M)				
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE				SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS			SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA			SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR SIN PRESENCIA DE BURBUJAS				SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO												SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE X	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO ENCUADOR:	LUCIA A. OCAÑA
OBSERVACIONES:			

TOTAL SUMA PUNTOS DE DEMERITO

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

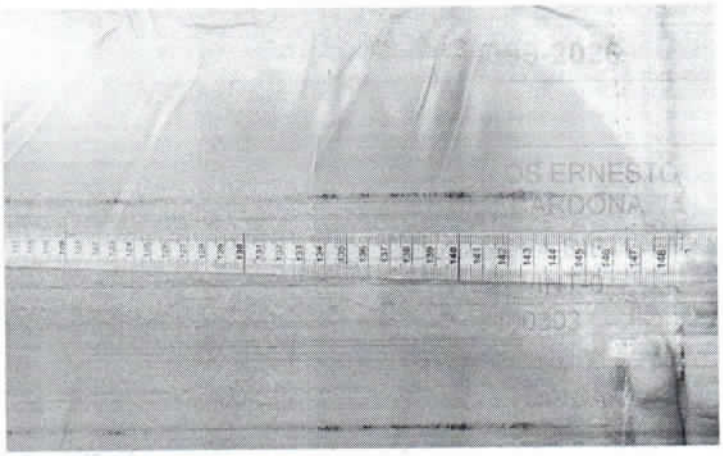
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0099-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
MATERIAL	TELA DE SATIN AMARILLO.			**CODIGO SAP**	9100303
CANTIDAD INGRESADA	287,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	3 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0094-2025

CONTRATO No.	116 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR	TE [illegible]	
PROVEEDOR	[illegible]			TO [illegible]	
PLANTA	[illegible]				
ELEMENTO	[illegible]		SUPERVISOR CONTRATO:	[illegible]	
CANTIDAD INGRESADA	287	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No.	ET 03477 - 0	
			CODIGO SAP: 9000323	CANTIDAD DE MUESTRA	3 ROLLOS
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No. 2	PORCENTAJE 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/3	COD. DEL ROLLO: —	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: —
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	58		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.46	LONGITUD REAL (M)	57		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(1 / 83) = 1	PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO:	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA No. 2/3	COD. DEL ROLLO: —	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: —
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	44		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.47	LONGITUD REAL (M)	44		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: —	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: 1	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 64) = 3	PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO:	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

TELAS

MUESTRA No.	3	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
					X		—

ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	60
ANCHO UTIL REAL (M)	1.47	LONGITUD REAL (M)	60

DEFECTOS DE 6 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS
	—		
DEFECTOS ENTRE 6.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS
	11		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(880 / 880) = 4	PUNTOS POR 100 M²

PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO
		X			X
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES

ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)	
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)	

DEFECTOS DE 6 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 6.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS

FORMULA BASE DE CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	( ) =	PUNTOS POR 100 M²

PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	[illegible]

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	**INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA**
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

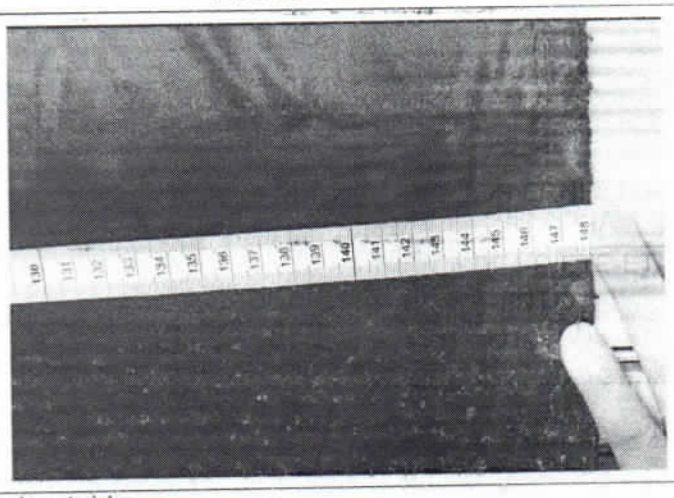
1. RESULTADOS

ACEPTADO	**RESULTADO N°**	**PT-0101-2026**

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
MATERIAL	TELA DE SATIN AZUL REY			**CODIGO SAP**	9190115
CANTIDAD INGRESADA	176,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	3 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	12 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	**PRUEBA TÉCNICA**
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA NO DE MAQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 01-2020

CONTRATO No.			COMITÉ TECNICO EVALUADOR		
PROVEEDOR					
PLANTA					
ELEMENTO	Tela		SUPERVISOR CONTRATO		
CANTIDAD INGRESADA	126	UNIDAD DE MEDIDA	ETJ	NTMP ETMP/ NTMP/ No.	ET- 34-17
				CODIGO	91901
CANTIDAD DE MUESTRA	3				
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	PORCENTAJE

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/3	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X / NO	CANTIDAD DE EMPATES 0
ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)		
ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8 cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		(1200 / 85) =	PUNTOS POR 100 M²
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI / NO: N	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI / NO: N
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI / NO: N	CUMPLE	SI / NO: X

MUESTRA No. 2/3	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X / NO	CANTIDAD DE EMPATES 0
ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)		
ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8 cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		(200 / 84) = 2	PUNTOS POR 100 M²
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI / NO: N	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI / NO: N
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI / NO: N	CUMPLE	SI / NO: X

TELAS

MUESTRA No.	3 / 9	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		60	
ANCHO UTIL REAL (M)		149		LONGITUD REAL (M)		60	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8 cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		3 / 80 =	PUNTOS POR 100 M

PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA No.	/	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8 cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		(/)	PUNTOS POR 100 M

PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		RESPONSABLE QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Jaqon Ortiz

OBSERVACIONES

FIRMAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

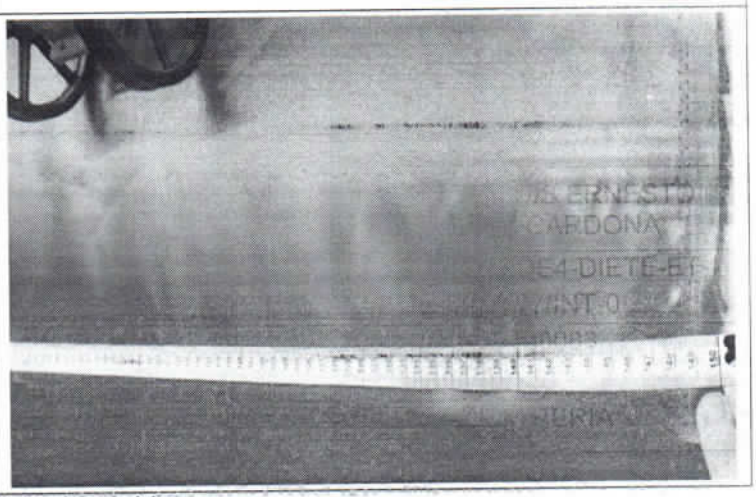
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0098-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
MATERIAL	TELA DE SATIN ROJO			**CODIGO SAP**	9190083
CANTIDAD INGRESADA	474,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SATRERIA
MUESTRA	3 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 0098-2026

CONTRATO No	116 CONCC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR		TE Mauricio Ochoa
PROVEEDOR	TEXTICOLP				TO Erika Rodriguez
PLANTA	SOGAMOSO				TO Edwin Cortes
ELEMENTO	SATIN ROJO		SUPERVISOR CONTRATO		MY Celis Espinosa Cesar
CANTIDAD INGRESADA	499	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMD/MP/ No:		ET 03692
			CODIGO SAP	0190 053	CANTIDAD DE MUESTRA: 3 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No. 1	PORCENTAJE 100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/3	COD. DEL ROLLO: NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: 0
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	60		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.48	LONGITUD REAL (M)	59		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 87) = 2	PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N / NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N / NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N / NO: A	CUMPLE	SI: X / NO:

MUESTRA No. 2/3	COD. DEL ROLLO: NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: 0
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	62		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.49	LONGITUD REAL (M)	59		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 87) = 2	PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N / NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N / NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N / NO: A	CUMPLE	SI: X / NO:

TELAS

MUESTRA No.		GUIA DEL ROLLO	[illegible]	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		[illegible]		LONGITUD STICKER (M)			[illegible]
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49		LONGITUD REAL (M)			9
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS
			FORMULA BASE DEL CALCULO				
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				([illegible]) = 2			PUNTOS POR 100 M
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI / NO
	N	A					N / A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI / NO
	N	A					X

MUESTRA No.		GUIA DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS
			FORMULA BASE DEL CALCULO				
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				( ) =			PUNTOS POR 100 M
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI / NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI / NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITE EVALUADOR	Juan Ocho

OBSERVACIONES

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

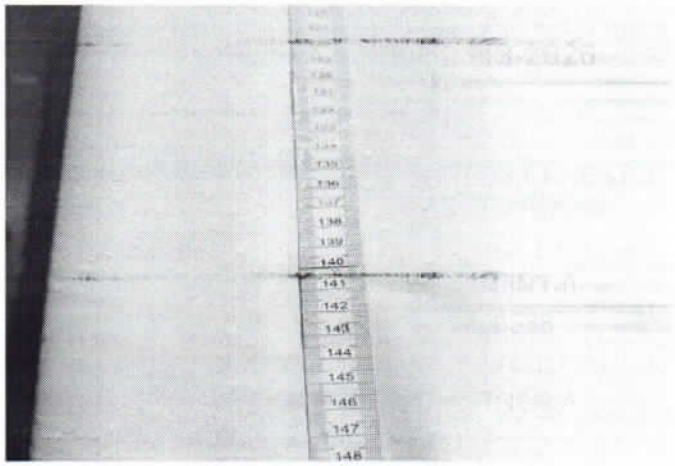
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0119-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0
MATERIAL	TELA HOLANDA			**CODIGO SAP**	9100338
CANTIDAD INGRESADA	2702	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	12 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 011A -2026

CONTRATO No.	116 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR	TC Diana Maripaz Rebolo	
PROVEEDOR	Textecorp			TO Erika Pallares	
PLANTA	Sabaneta			TO Williams Olivella	
ELEMENTO	tela Holanda		SUPERVISOR CONTRATO	My Carlos Cinesto Ruiz	
CANTIDAD INGRESADA	2 702	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No.	E 02864 / M	
			CODIGO SAP: 9100 338	CANTIDAD DE MUESTRA	5 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16 02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No. 1	PORCENTAJE 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/5	COD. DEL ROLLO: 1	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES:
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	77		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.48	LONGITUD REAL (M)	76,25		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: —	DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —	DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: 1 1		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(800 / 112) = 7	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: NA	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: NA
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: NA	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA No. 2/5	COD. DEL ROLLO: —	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:	CANTIDAD DE EMPATES:
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	75		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.48	LONGITUD REAL (M)	73,85		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: —	DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: 1 1	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS:		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 109) = 1	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: NA	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI:	NO:
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: NA	CUMPLE	SI: X	NO:

TELAS

MUESTRA No.	3/5	COD DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
					X			

ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	106
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50	LONGITUD REAL (M)	97.95

DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS
	—		—
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS
	—		1 1 1

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(1200 / 146) = 8	PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N/A		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N/A		CUMPLE	X	

MUESTRA No.	4/5	COD DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
					X			

ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	93
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)	96.09

DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS
	—		—
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS
	—		1

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(400 / 144) = 2	PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N/A		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N/A		CUMPLE	X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE		NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	

OBSERVACIONES:

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO

CONTRATO No				COMITÉ TECNICO EVALUADOR			
PROVEEDOR							
PLANTA							
ELEMENTO				SUPERVISOR CONTRATO			
CANTIDAD INGRESADA		UNIDAD DE MEDIDA		NTMD/ETMP/FTMP/ No			
				CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No		PORCENTAJE	

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50			LONGITUD STICKER (M)	1.12		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50			LONGITUD REAL (M)	11.29		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
	1						
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		
	—						

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(200 / 166) =	1	PUNTOS POR 100 M²
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO
	N	N/A		N	N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	N	N/A		V	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			( ) =		PUNTOS POR 100 M²
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Mayra Hernández

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

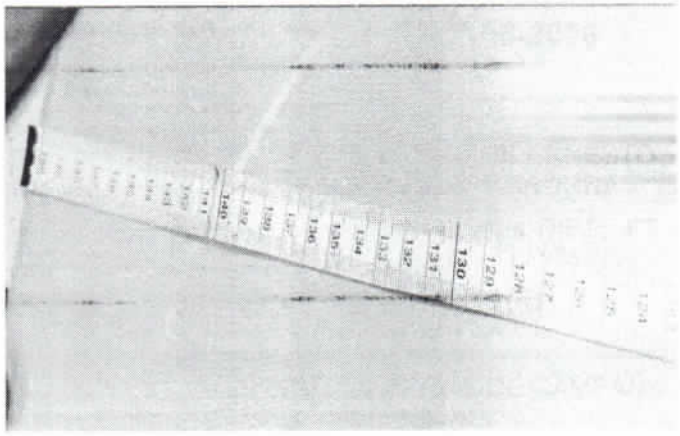
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0108-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
MATERIAL	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER			**CODIGO SAP**	9190101
CANTIDAD INGRESADA	180,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0108-2026

CONTRATO No	116 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR		TE Diana Marcela Robayo
PROVEEDOR	textcorp				TO Erika Pallares
PLANTA	campaña				TO Williams Otibenson
ELEMENTO	tela lona amarilla 100% pd		SUPERVISOR CONTRATO		MY Carlos Ernesto Perez
CANTIDAD INGRESADA	180	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No		ET 03218 / INTO
			CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA: 2 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No: 1	PORCENTAJE: 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X / NO:	CANTIDAD DE EMPATES:
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	61.20	
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50		LONGITUD REAL (M)	54.95	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: —		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: 1	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(400 / 82) = 4	PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: / NO: N/A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: / NO: N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: / NO: N/A	CUMPLE	SI: X / NO:

MUESTRA No. 2/2	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X / NO:	CANTIDAD DE EMPATES: —
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	50	
ANCHO UTIL REAL (M)	1.49		LONGITUD REAL (M)	49.76	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS:	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 74) = 2	PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: / NO: N/A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: / NO: N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: / NO: N/A	CUMPLE	SI: X / NO:

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

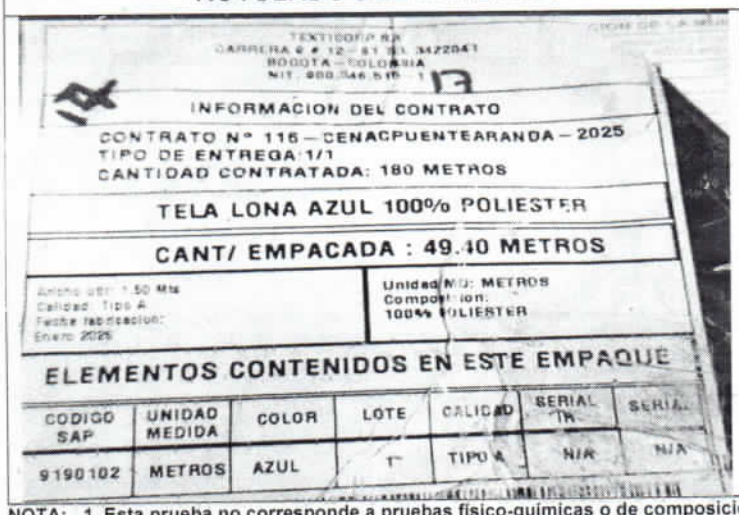
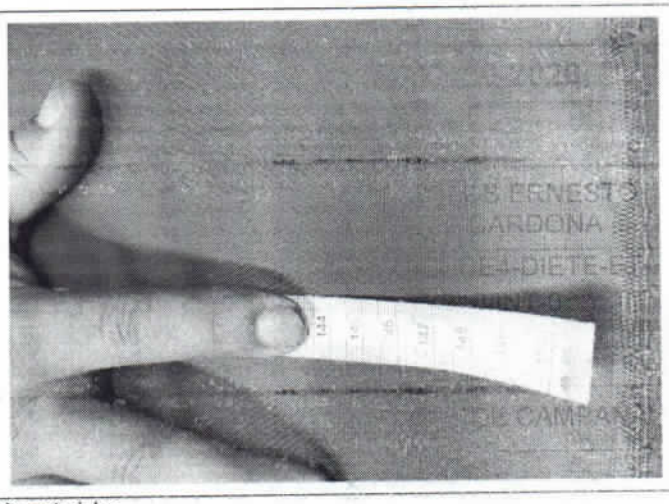
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0110-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
MATERIAL	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER			**CODIGO SAP**	9190102
CANTIDAD INGRESADA	120,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0110-2026

CONTRATO No	116		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	TC Diana Marcela Bolaños	
PROVEEDOR	textilcorp			TO Erika Pallares	
PLANTA	Compañía			TO Williams Stiberson	
ELEMENTO	tela lana AZUL 100% PO		SUPERVISOR CONTRATO:	TM4 Carlos Andrés Perez	
CANTIDAD INGRESADA	120	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	Et 03218	
			CODIGO SAP: 9190102	CANTIDAD DE MUESTRA	2 20 100
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No: 1	PORCENTAJE: 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI / NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	49 40	
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50		LONGITUD REAL (M)	49-81	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	—	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	—
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	1	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	—

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS = (200 / 74) = 2 PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N	A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N	A	CUMPLE	X	

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI / NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	49 80	
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50		LONGITUD REAL (M)	19.11	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	1 1	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	—
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	—	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	—

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS = (200 / 73) = 2 PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N	A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N	A	CUMPLE	X	

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER D RECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITE EVALUADOR	Mayra Mendez

OBSERVACIONES:

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

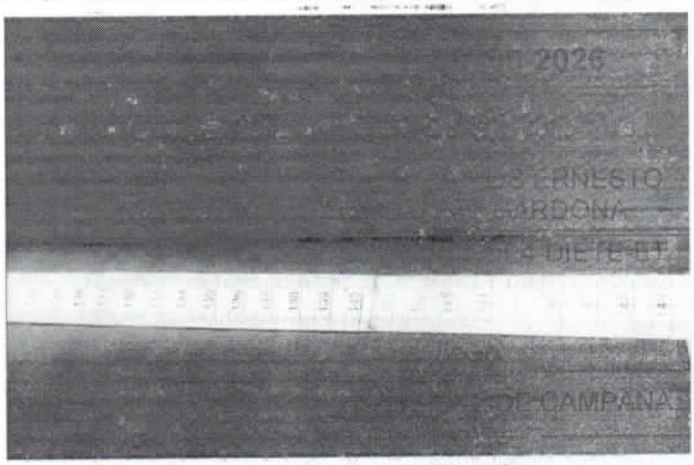
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0109-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
MATERIAL	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER			**CODIGO SAP**	9190100
CANTIDAD INGRESADA	278,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 0109-2026

CONTRATO No.	116			COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	TG Diana Marcela Robayo TO Erika Pallares TO William Stiben		
PROVEEDOR	textimar P						
PLANTA	campañá						
ELEMENTO	tela lona Rota 100% pol			SUPERVISOR CONTRATO	MY Carlos Ernesto Peña		
CANTIDAD INGRESADA	278	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No.	ET 03218/INT O		
				CODIGO SAP	9190100	CANTIDAD DE MUESTRA	2 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No	1	PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1/2	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: —
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50			LONGITUD STICKER (M)	49		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50			LONGITUD REAL (M)	59,67		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: —			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(400 / 89) = 4	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO:	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA No.	2/2	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: —
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50			LONGITUD STICKER (M)	69.80		
ANCHO UTIL REAL (M)	1.49			LONGITUD REAL (M)	69.04		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 102) = 1	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO:	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Hayra Mendez

OBSERVACIONES:

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

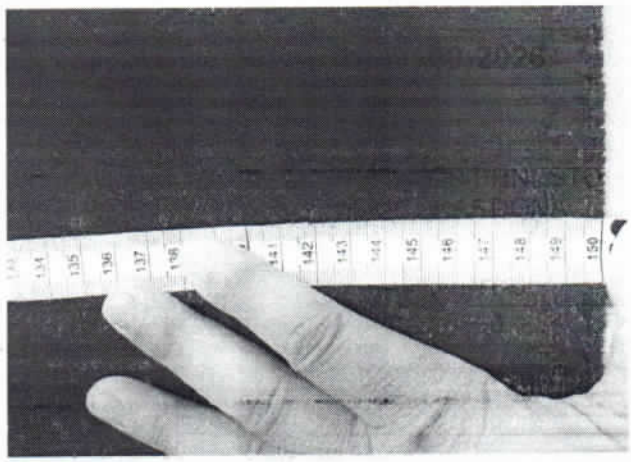
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0100-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0
MATERIAL	TELA MICROGALES VERDE			**CODIGO SAP**	9190090
CANTIDAD INGRESADA	125,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERÍA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0100-2026

CONTRATO No.	116 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	TE. Mamosa Robayo	
PROVEEDOR	Textilcorp			TO. Elika Rallares	
PLANTA	Sastreria			William Stiberson Cortes	
ELEMENTO	Tela microgales verde		SUPERVISOR CONTRATO:	MV. Carlos Ernesto Perez	
CANTIDAD INGRESADA	125	UNIDAD DE MEDIDA: MTS	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	E7-02 E65	
			CODIGO SAP: 0190090	CANTIDAD DE MUESTRA	2 Rollos

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	23.90			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.485		LONGITUD REAL (M)	23.00			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS:			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS:		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS:			

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(100 / 34) =	3	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA No. 2/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	20.50			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.49		LONGITUD REAL (M)	20			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS:			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS:		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS:			

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(100 / 20) =	3	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI: X	NO:

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Jhonn J. Otero

OBSERVACIONES

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

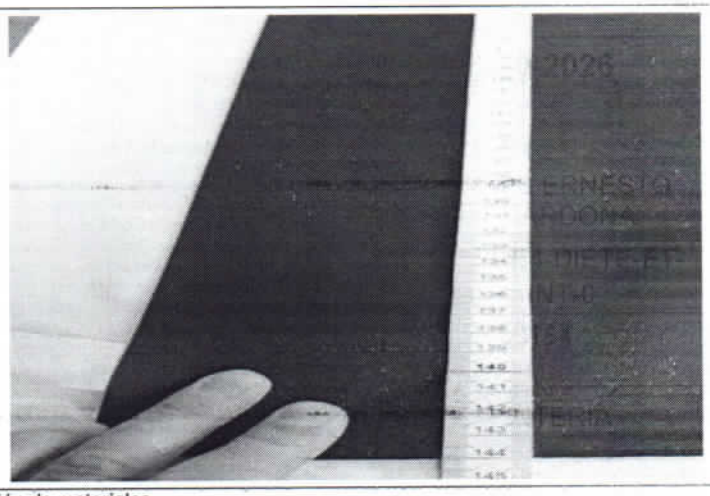
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0120-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0
MATERIAL	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA			**CODIGO SAP**	9100184
CANTIDAD INGRESADA	198,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	CARPINTERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	12 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0570-2026

PROVEEDOR:	Textcorp			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE. Mampsa Robayo		
PLANTA:	Carpintería				TO. Enko Panales		
ELEMENTO:	Tela Negra Uniforme			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. Carlos Ernesto Perez		
CONTRATO N°:	116 - Cenac			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	ET - 03220		
CANTIDAD:	198	UNIDAD DE MEDIDA:	M	CODIGO SAP	6100164	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	16-02-26			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:		PRUEBA N° 1	100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	COLOR	Negro	ANCHO UTIL STICKER (M)	1,50	LONGITUD STICKER (M)	40				
				ANCHO UTIL REAL (M)	1.44	LONGITUD REAL (M)	40				
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO			
		X			X		N	A			
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
	N	A		N	A		X				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO			
							X				

MUESTRA N°:	2/2	COLOR	Negro	ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50	LONGITUD STICKER (M)	40				
				ANCHO UTIL REAL (M)	1.44	LONGITUD REAL (M)	40				
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO			
		X			X		N	A			
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
	N	A		N	A		X				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO			
							X				

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)					
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)					
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO			
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO			

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)					
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)					
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO			
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO			

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
				ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Jhonn J. Otavo

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

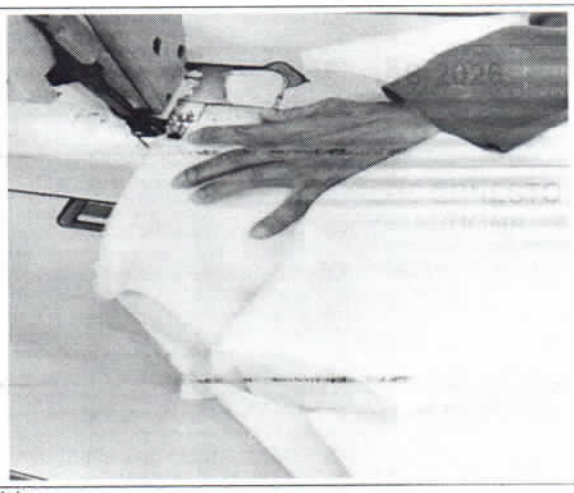
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0118-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
MATERIAL	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M			**CODIGO SAP**	9100252
CANTIDAD INGRESADA	125,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 018 2026

CONTRATO No	116 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR		TC. Diana Marcela Rodriguez
PROVEEDOR	textilcorp				TC. Erika Rincon
PLANTA	Bosticuca				TC. Williams Silberman
ELEMENTO	Tela Pol Blanca 1.50 m		SUPERVISOR CONTRATO		MY Carlos Ernesto Perez
CANTIDAD INGRESADA	125	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No		Et -02866 / int - 0
			CODIGO SAP	9100252	CANTIDAD DE MUESTRA

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-25	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	1
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	60			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50		LONGITUD REAL (M)	61.04			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	1	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	—		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	—	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	—		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 91) =	2	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA No. 2/2	COD DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	65			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.50		LONGITUD REAL (M)	63			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	—	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	1		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	—	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	—		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(300 / 94) =	3	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE	S: X	NO

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(_____) =		PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(_____) =		PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Dayi Martinez

OBSERVACIONES:

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

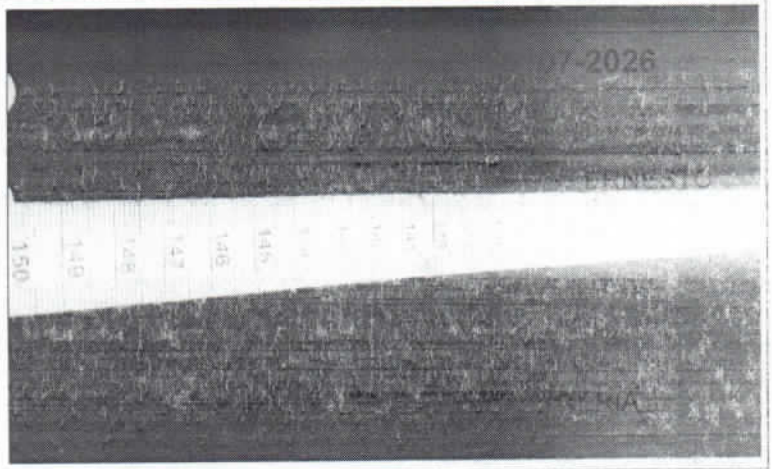
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0107-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
MATERIAL	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M			**CODIGO SAP**	9100253
CANTIDAD INGRESADA	400,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MAQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES-GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0109-2026

CONTRATO No	116 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR	TE DIANA MONTERO	
PROVEEDOR	TEXTICORP			TO Erika Pallares	
PLANTA	Sabaneta			TO Williams Atiba	
ELEMENTO	tela poliester 100 1.50		SUPERVISOR CONTRATO	TM Carlos Cuesto Perez	
CANTIDAD INGRESADA	400	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No.	ET 02866-00	
			CODIGO SAP: 9100253	CANTIDAD DE MUESTRA	2 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No: 1	PORCENTAJE: 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD. DEL ROLLO: 037	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: 0
ANCHO UTIL STICKER (M): 1.50		LONGITUD STICKER (M): 53			
ANCHO UTIL REAL (M): 1.50		LONGITUD REAL (M): 53.73			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1 1	DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —		
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —	DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		(200 / 80) = 2	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO:	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	S: N/A	NO:
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA No. 2/2	COD. DEL ROLLO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: 0
ANCHO UTIL STICKER (M): 1.50		LONGITUD STICKER (M): 50			
ANCHO UTIL REAL (M): 1.50		LONGITUD REAL (M): 56.06			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1	DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: 1		
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: 1	DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —		
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		(600 / 75) = 8	PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO:	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	S: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	TQ2 MAYRA MENDEZ

OBSERVACIONES:

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

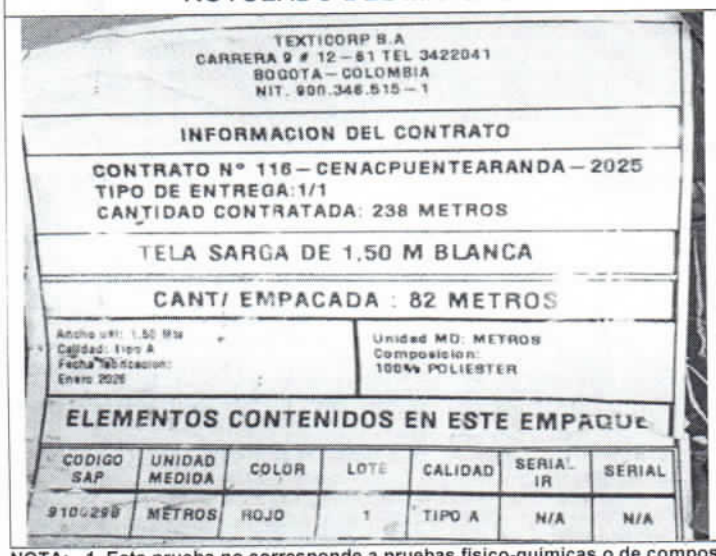
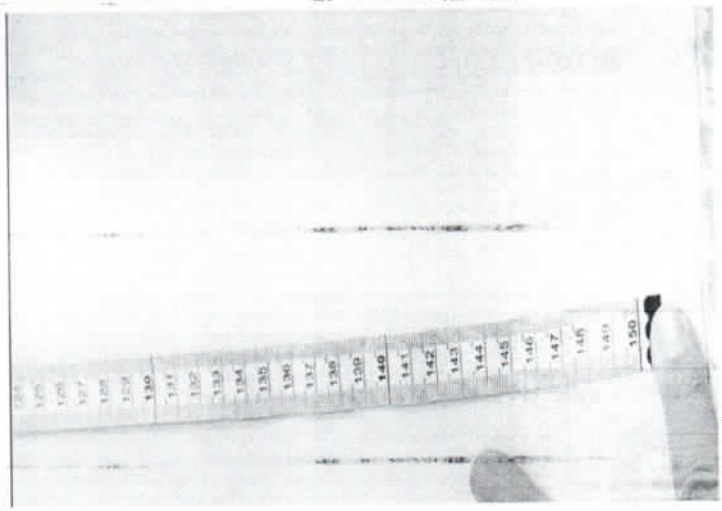
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0131-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
MATERIAL	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA			**CODIGO SAP**	9100298
CANTIDAD INGRESADA	238,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

TEXTICORP S.A
CARRERA 9 # 12 – 81 TEL 3422041
BOGOTA – COLOMBIA
NIT. 900.346.515 – 1

INFORMACION DEL CONTRATO

CONTRATO N° 116 – CENACPUENTEARANDA – 2025
TIPO DE ENTREGA:1/1
CANTIDAD CONTRATADA: 238 METROS

TELA SARGA DE 1.50 M BLANCA

CANT/ EMPACADA : 82 METROS

Ancho util: 1.50 Mts
Calidad: tipo A
Fecha fabricacion: Enero 2026

Unidad MD: METROS
Composicion: 100% POLIESTER

ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE

CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL IR	SERIAL
9100298	METROS	ROJO	1	TIPO A	N/A	N/A

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0131 - 2026

CONTRATO No	116 - CENAC			COMITÉ TECNICO EVALUADOR:		TE. MARISOL ROBAYO	
PROVEEDOR	TEXTICOVP					TE. LENIS POLICIOS	
PLANTA	Sastrería					TO. WILLIAN GOMES	
ELEMENTO	Tela Sarga de 1.50 Blanca			SUPERVISOR CONTRATO:		MY. COLLES CHASIS OMAR	
CANTIDAD INGRESADA	238	UNIDAD DE MEDIDA	Mt.	NTMD/ETMP/FTMP/ No:		F7- 03005	
				CODIGO SAP	9100298	CANTIDAD DE MUESTRA	2 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA			PRUEBA No.	1	PORCENTAJE 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50	LONGITUD STICKER (M)			82	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51	LONGITUD REAL (M)			82	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	11	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(200 / 123) =	1		PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI N	NO A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N	NO A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI N	NO A	CUMPLE			SI X	NO

MUESTRA No. 2/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	1
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50	LONGITUD STICKER (M)			75	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50	LONGITUD REAL (M)			75	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	1	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(200 / 112) =	1		PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI N	NO A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N	NO A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI N	NO A	CUMPLE			SI X	NO

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15 1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23 1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =		PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =		PUNTOS POR 100 M²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Jhon Otalo

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

1. RESULTADOS

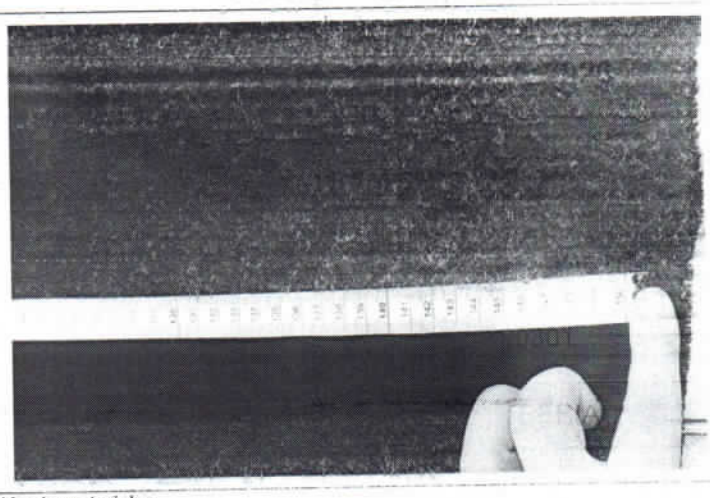
ACEPTADO	**RESULTADO N°**	**PT-0111-2026**

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
MATERIAL	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA			**CODIGO SAP**	9100301
CANTIDAD INGRESADA	285,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 011 - 2026

CONTRATO No	116 Cenac		COMITÉ TECNICO EVALUADOR	TE. Manpsia Robayo	
PROVEEDOR	Texticorp			TO. Erika Pallares	
PLANTA	Sastreria			TO. William Cortes	
ELEMENTO	Tela Sarga de 1.50 negra		SUPERVISOR CONTRATO	My. Carlos Ernesto perez	
CANTIDAD INGRESADA	285	UNIDAD DE MEDIDA: MTS	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET- 03005	
			CODIGO SAP: 9100301	CANTIDAD DE MUESTRA	2 ROLLO
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-2026	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No: 1	PORCENTAJE 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X / NO:	CANTIDAD DE EMPATES: 0
ANCHO UTIL STICKER (M)	1,50		LONGITUD STICKER (M)	55	
ANCHO UTIL REAL (M)	1,51		LONGITUD REAL (M)	55	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 11		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(200 / 83) = 2	PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA No. 2/2	COD DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X / NO:	CANTIDAD DE EMPATES: 0
ANCHO UTIL STICKER (M)	1,50		LONGITUD STICKER (M)	71	
ANCHO UTIL REAL (M)	1,51		LONGITUD REAL (M)	72	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 11		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(200 / 108) = 2	PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI: X	NO:

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				( ) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				( ) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Jhonn J. Ortiz

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

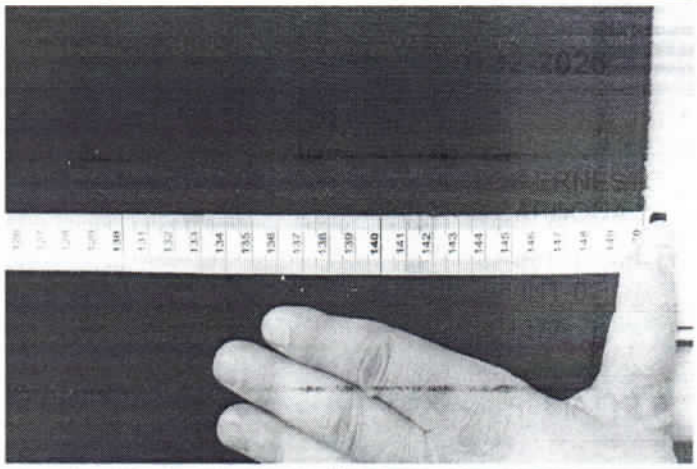
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0132-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
MATERIAL	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO			**CODIGO SAP**	9201377
CANTIDAD INGRESADA	458.00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MAQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0132-2026

CONTRATO No.	116 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	TF. Maripsa Robayo	
PROVEEDOR	Textilcorp			TO. Erika Pallares	
PLANTA	Sastrería			TO. William Cortes	
ELEMENTO	Saraga verde China oscuro		SUPERVISOR CONTRATO:	My Carlos Alonso Perez	
CANTIDAD INGRESADA	458	UNIDAD DE MEDIDA: m	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	E7-03005	
			CODIGO SAP: 0100177	CANTIDAD DE MUESTRA	2 Rollos

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50	LONGITUD STICKER (M)			40	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48	LONGITUD REAL (M)			40	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 11		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(200 / 59) = 3	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO		

MUESTRA No. 2/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50	LONGITUD STICKER (M)			60	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49	LONGITUD REAL (M)			60	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: 1		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(200 / 89) = 2	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO		

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8 1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Jhonn J. Otavo

OBSERVACIONES

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

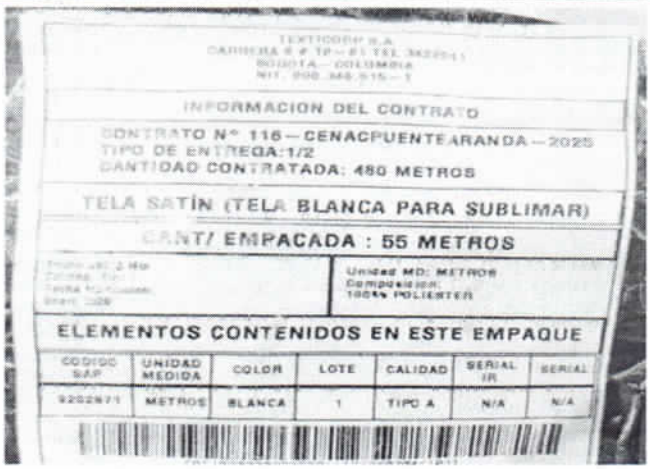
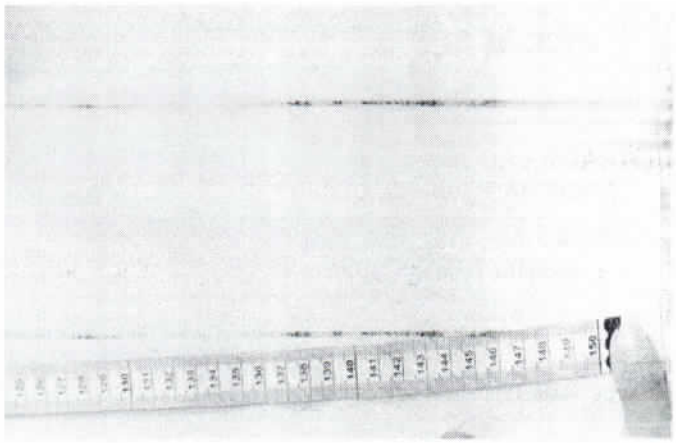
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0138-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
MATERIAL	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)			**CODIGO SAP**	9202871
CANTIDAD INGRESADA	250,50	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	3 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	52,2%	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TECNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0139-2026

CONTRATO No.	115 CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	TE. Marisa Robayo	
PROVEEDOR	Textiscar			TO. Erika Pallares	
PLANTA	Sastrería			TO. William Cortez	
ELEMENTO	tela satin (telainaccp/sublimar)		SUPERVISOR CONTRATO:	MY. Carlos Eliecer Perez	
CANTIDAD INGRESADA	2 50.50	UNIDAD DE MEDIDA: M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-04013	
			CODIGO SAP: 020287	CANTIDAD DE MUESTRA	2 Rollos

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)	3		LONGITUD STICKER (M)	55			
ANCHO UTIL REAL (M)	3		LONGITUD REAL (M)	55			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: —		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: —		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —			
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(400 / 165) = 2	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI: X	NO:		

MUESTRA No. 2/2	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI:	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)	3		LONGITUD STICKER (M)	54.20			
ANCHO UTIL REAL (M)	3		LONGITUD REAL (M)	53.20			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS: —			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: 1		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS: —			
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(300 / 159) = 1	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N	NO: A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI: X	NO:		

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =			PUNTOS POR 100 M²	
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Jhonn J. Otalo

OBSERVACIONES:

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

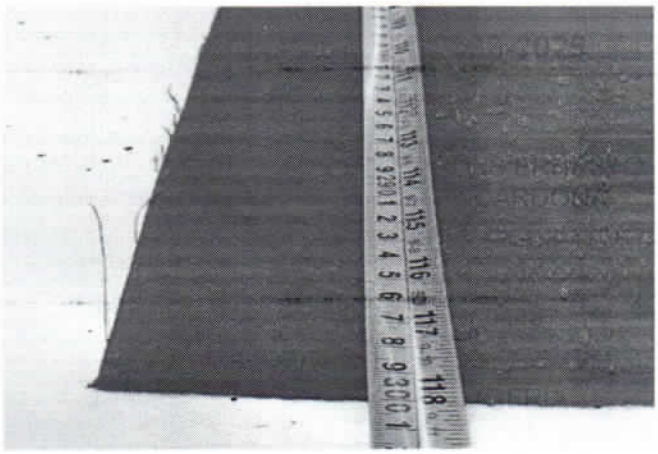
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0136-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
MATERIAL	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO			**CODIGO SAP**	9200448
CANTIDAD INGRESADA	50,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	1 ROLLO			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	12 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0136 - 2026

CONTRATO No.	116 CEJAC			COMITÉ TECNICO EVALUADOR:		TR. Manuel Rodríguez	
PROVEEDOR	TEXTICOLP					TO. Erika Pallares	
PLANTA	Sostrella					TO. William Cortes	
ELEMENTO	Tela Satin Rojo Pelado Plano			SUPERVISOR CONTRATO:		MY. Carlos Ernesto Perez.	
CANTIDAD INGRESADA	50	UNIDAD DE MEDIDA	M.	NTMD/ETMP/FTMP/ No:		ET-0403	
				CODIGO SAP	9200448	CANTIDAD DE MUESTRA	1 Rollo
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1 / 1	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES: 0
ANCHO UTIL STICKER (M)	3			LONGITUD STICKER (M)	50		
ANCHO UTIL REAL (M)	3			LONGITUD REAL (M)	50		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO:			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS:		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS: 1			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS:		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 150) = 1	PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N/A		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N/A		CUMPLE	X	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	( ) =	PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			CUMPLE		

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(_____) =	PUNTOS POR 100 M²				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			(_____) =	PUNTOS POR 100 M²				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Jhonn J. Otavo.

OBSERVACIONES:

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

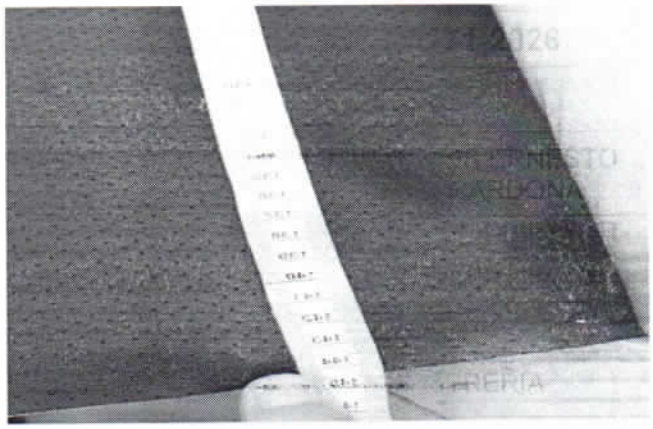
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0171-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0
MATERIAL	TELA TAFILETE			**CODIGO SAP**	9100185
CANTIDAD INGRESADA	166,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0171 - 2026

CONTRATO No.	116		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	TE. Mariposa Robayo	
PROVEEDOR	Texticorp			TO. Erika Pallares	
PLANTA	Sastreria			TO. Williams Cortez	
ELEMENTO	Tela tafilete		SUPERVISOR CONTRATO:	MY. Carlos Elisio Pinez	
CANTIDAD INGRESADA	166	UNIDAD DE MEDIDA	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-02867	
			CODIGO SAP 9100185	CANTIDAD DE MUESTRA	2 Rollos

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	16-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.45	LONGITUD STICKER (M)			42	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.45	LONGITUD REAL (M)			42	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 1		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS:			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS:		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS:			

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(100 / 60) =	1	PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N	A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N	A	CUMPLE	X	

MUESTRA No. 2/2	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.45	LONGITUD STICKER (M)			40	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.45	LONGITUD REAL (M)			40	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO: 11		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS:			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS:		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS:			

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 58) =	3	PUNTOS POR 100 M²

	SI	NO		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	N	A	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	N	A	CUMPLE	X	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			( ) =		PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			( ) =		PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITE EVALUADOR	Jhonn J. Otalo

OBSERVACIONES:

TELAS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

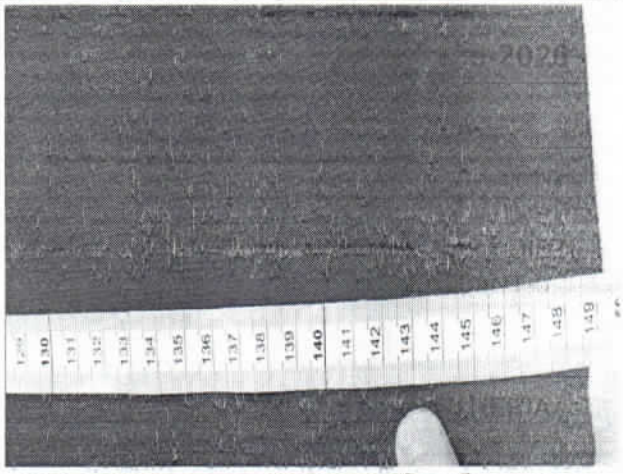
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0135-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0
MATERIAL	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO			**CODIGO SAP**	9202882
CANTIDAD INGRESADA	46,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	M	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	1 ROLLO			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	2 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0135-2026

CONTRATO No.	IMB CENAC		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:		Ta Dana Tarbo Bocanegra
PROVEEDOR	Textico: P				Erika Pallares
PLANTA	Sostenia				Kewin William Stiken
ELEMENTO	tela tejido punto tipo 3 ojos		SUPERVISOR CONTRATO:		Ing Carlos Cinosto Perez
CANTIDAD INGRESADA	46	UNIDAD DE MEDIDA: m	NTMD/ETMP/FTMP/ No:		ET 05720-1DT-0
			CODIGO SAP	9202882	CANTIDAD DE MUESTRA: 1 Rollo

FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	17-02-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No. 1 / 1	COD. DEL ROLLO	—	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: V	NO:	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	46			
ANCHO UTIL REAL (M)	1.48		LONGITUD REAL (M)	46			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
	1 1			—			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
	—						

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	(200 / 68) =	2	PUNTOS POR 100 M²

PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI: N/A	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N/A	NO	CUMPLE	SI: V	NO

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS	( ) =		PUNTOS POR 100 M²

PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO			DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100 / ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =	PUNTOS POR 100 M²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Jhon otaro

OBSERVACIONES:

ANEXO "A"

"EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 12-03-2026 ELEMENTO: _____ TELAS _____ TAMAÑO DEL LOTE VARIOS

FUERZA: EJERCITO NACIONAL CONTRATO N°: 116-CENACPUENTEARANDA-2025 CONTRATISTA: TEXTICORP

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS _____ TIPO ENTREGA: PARCIAL [X] TOTAL [ ]

CANTIDAD ELEMENTOS A ENTREGAR: VARIOS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	M	464	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0
CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	M	549	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	M	5120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	M	664	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0
GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	M	1590	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0
LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	M	67	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0
LONA DE POLIPROPILENO	M	126	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	M	1023	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA CHAROLADA NEGRA	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0
TELA DE SATIN AMARILLO	M	287	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN AZUL REY	M	176	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN ROJO	M	474	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA HOLANDA	M	2702	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0
TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	M	180	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	M	120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	M	278	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
TELA MICROGALES VERDE	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0
TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	M	198	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0
TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	M	400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	M	238	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	M	285	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	M	458	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	250,5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TAFILETE	M	166	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0
TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	M	46	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0

CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS ____0____

CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS ____0____

CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 13 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS ____0____

ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

LONA DE POLIPROPILENO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA CHAROLADA NEGRA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 1 ROLLO muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X																			
MUESTRA DEFECTUOSA	X																			

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA DE SATIN AMARILLO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 3 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X																	
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X																	

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA DE SATIN AZUL REY

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 3 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X																	
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X																	

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA DE SATIN ROJO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 3 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X																	
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X																	

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA HOLANDA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA MICROGALES VERDE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 3 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X																	
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X																	

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 1 ROLLO muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X																			
MUESTRA DEFECTUOSA	X																			

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA TAFILETE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 1 ROLLO muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X																			
MUESTRA DEFECTUOSA	X																			

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS _____0_____

ERIKA PALLARES CARRASCAL
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

WILLAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

ANEXO "C"
"CONCEPTO FINAL O PARCIAL - EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE"

FECHA: 12-03-2026 **ELEMENTO:** TELAS **TAMAÑO DEL LOTE:** VARIOS

FUERZA: EJERCITO NACIONAL **CONTRATO No:** 116-CENACPUENTEARANDA-2025 **CONTRATISTA :** TEXTICORP S.A

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	M	464	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0
CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	M	549	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	M	5120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	M	664	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0
GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	M	1590	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0
LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	M	67	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0
LONA DE POLIPROPILENO	M	126	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	M	1023	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA CHAROLADA NEGRA	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0
TELA DE SATIN AMARILLO	M	287	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN AZUL REY	M	176	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN ROJO	M	474	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA HOLANDA	M	2702	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0
TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	M	180	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	M	120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	M	278	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA MICROGALES VERDE	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0
TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	M	198	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0
TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	M	400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	M	238	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	M	285	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	M	458	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	250,5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TAFILETE	M	166	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0
TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	M	46	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la Norma Técnica **VARIAS**, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS **ESTÁN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉNICA APLICADA. [X]

2. LOS ELEMENTOS **NO ESTÁN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉNICA APLICADA. [ ]

Para constancia firma,

ERIKA PALLARES CARRASCAL
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

WILLAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

FECHA: 12/03/2026 **ELEMENTO: TELAS** **TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS**

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025** **CONTRATISTA: TEXTICORPS.A.**

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	M	464	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0
CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	M	549	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	M	5120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0
ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	M	664	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0
GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	M	1590	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0
LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	M	67	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0
LONA DE POLIPROPILENO	M	126	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	M	1023	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA CHAROLADA NEGRA	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0
TELA DE SATIN AMARILLO	M	287	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN AZUL REY	M	176	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA DE SATIN ROJO	M	474	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0
TELA HOLANDA	M	2702	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0
TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	M	180	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	M	120	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	M	278	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0
TELA MICROGALES VERDE	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0
TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	M	198	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0
TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	M	125	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	M	400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	M	238	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	M	285	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	M	458	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0
TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	250,5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA SATIN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TAFILETE	M	166	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0
TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	M	46	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0

CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	13 ROLLOS	2	3

ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	1 ROLLO	0	1

LONA DE POLIPROPILENO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

TELA CHAROLADA NEGRA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	1 ROLLO	0	1

TELA DE SATIN AMARILLO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	3 ROLLOS	0	1

TELA DE SATIN AZUL REY

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	3 ROLLOS	0	1

TELA DE SATIN ROJO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	3 ROLLOS	0	1

TELA HOLANDA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA MICROGALES VERDE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	3 ROLLOS	0	1

TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	1 ROLLO	0	1

TELA TAFILETE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	1 ROLLO	0	1

Los resultados de la Evaluación Técnica se deben diligenciar como se indica a continuación:

1. Se deben marcar cada una de las muestras que se evalúen dentro del plan de muestreo de tal forma que se facilite su identificación.

2. Cuando los resultados del plan de muestreo indiquen que un lote de elementos no se encuentra conforme a lo establecido en los requisitos generales exigidos en la norma o especificación técnica, el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación debe conservar las muestras defectuosas como evidencia.

CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							

ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X																			

LONA DE POLIPROPILENO

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X	X	X															

TELA CHAROLADA NEGRA

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X																			

TELA DE SATIN AMARILLO

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X																	

TELA DE SATIN AZUL REY

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X																	

TELA DE SATIN ROJO

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X																	

TELA HOLANDA

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X	X	X															

TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA MICROGALES VERDE

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X																	

TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X																			

TELA TAFILETE

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X																			

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO LOTE.

CONVENCIONES:

☑ DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS.

CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Debe ser uniforme en el color y en el acabado del Cidop corriente debe ser rigido debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado,planchado y secado.
3.1.2 No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos o imperfectos.
3.1.3 El color del Cidop corriente debe ser crudo, con acabado rigido
3.1.4 Debe tener un Ancho mInimo Util sin incluir orillos 150 centimetro
3.1.5 Los rollos de tela deben contener un minimo de 100 metros de longitud con máximo un empate. La distancia entre empates debe ser mInimo 15 m, los empates deben venir en un mismo tono. Las uniones de empate deben ser cosidas con hilo blanco o marcadas con hilo de otro color en el orillo.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		
3.1.5	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.5

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Debe ser uniforme en el color del cidop fusionable debe ser rigido suave en el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
3.1 .2 El color del Cidop fusionable debe ser gris y blanco segin corresponda
3.1.3 No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos o imperfectos.
3.1.4 La resina del Cidop fusionable debe presentar una adhesiôn adecuada al ser fusionada que evite el desprendimiento. No debe quedar totalmente libre de resina al tacto o frote.
3.1.5 Debe tener de un Ancho mlnimo útil sin incluir orillosl50 centlmetros
3.1.6 los rollos de tela deben contener un mlnimo de 100 metros de longitud con máximo un empate. La distancia entre empates debe ser minimo a 15 metros los empates deben venir en un mismo tono. Las uniones de empate deben ser cosidas con hilo blanco o marcadas con hilo de otro color en el orillo.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		
3.1.5	√	√																		
3.1.6	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.6

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6
Total	0	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
3.1.2	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
3.1.3	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
3.1.4	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
3.1.5	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
3.1.6	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.6

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6
Total	0	0	0	0		

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 13 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.

3. REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabados. La entretela no tejida de 52 gramos, debe ser blanca, no debe presentar defectos tales como olor o aroma objetable, orillos cortados, falta de limpieza, motas, marcas, rotos arrugas, fibras extrañas, de acuerdo con las definiciones establecidas en la Norma Técnica Colombia NTC 1046 (Definición de los defectos).

3.1.2 Presentación: la entretela debe tener una medida de 1,50 m de ancho útil y debe venir por rollos de 80 m. solo se acepta un (1) empate por rollo del mismo tono con una longitud mínima de 14 m.

NUMERAL	MUESTRAS																			
.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1 Y 3.1.2

ítem	3.1.1	3.1.2
Total	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado: La ENTRETELA debe ser uniforme en el color y en el acabado, no d be presentar defectos tales como olor o aroma objetable, tela entalegada, desigual u ondeada, ancho de menor a lo especificado, extremos deshilachados, encogimie to, diferentes a orillos cortados, orillos flojos o apretados, falta de limpieza, excesivas hilac as o pelusas de la muestra comparada con la muestra patron, motas, marcas, rotos arrug s, fibras extrañas. Asl mismo cualquier anomalla en su apariencia que se pueda detectar por sim inspeccion visual dentro del proceso de corte, confecciOn y planchado.
Para el caso de la ENTRETELA CAMISERA BLANCA DE 1,50 METROS debe fusionable, su acabado debe ser de aspecto liso y adhesivo impregnado con resina polietileno.

Para el caso de la ENTRETELA DE 1,50 METROS debe ser fusionable su acabado de ser de aspecto granulado, y adhesivo impregnado con una resina en polietileno.
3.1.2 Presentación: Los rollos de ENTRETELA, deben presentar un ancho útil ml (sin incluir orillos) de 1,50 metros y una longitud de 100 metros, sin empate. Cada debe llevar un centro de cartOn.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1 Y 3.1.2

ítem	3.1.1	3.1.2
Total	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 El lienzo debe ser de color negro o blanco, así mismo debe presentar uniformidad en el color y en el acabado, de orillo a orillo y de extremo a extremo del rollo.

3.1.2 El lienzo no debe evidenciar alta ondulación a lo largo de uno o ambos orillos, así como embombamiento (engolado) o arrugas permanentes en la tela que le impidan tenderse en la mesa de corte de forma convencional. De igual manera, no debe presentar los siguientes defectos:

- Cualquier quemadura claramente visible.
- Cualquier marca o material extraño a la tela, claramente visible de más de un centímetro.
- Identificaciones, leyendas o señales con tiza, crayola o tinta que no puedan retirarse con facilidad.
- Rotos, cualquier orificio, corte o rasgadura, incluyendo los orillos.

3.1.3 Cada rollo de lienzo debe presentar máximo un empate. Así mismo, cada rollo debe llevar un centro de cartón resistente, que no se deforme y que garantice el buen estado hasta su uso final.

3.1.4 *Ancho útil*: Debe ser mínimo de 1,5 metros, sin incluir orillos y debe verificarse de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.1.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√																			
3.1.2	√																			
3.1.3	√																			
3.1.4	√																			

Total defectos: Numeral 3.1.1 Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0		

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 1 ROLLO, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

LONA DE POLIPROPILENO

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 La lona debe ser un tejido formado por cintas plásticas entrecruzadas, de color blanco y con acabado uniforme de orillo a orillo y de extremo a extremo del rollo.

3.1.2 El tejido de la lona debe estar libre de elongaciones y encogimiento. Así mismo, no debe presentar falta de fibras (cintas) plásticas, aberturas, rasgaduras, orillos flojos o apretados, ni secciones del tejido en las cuales las fibras o cintas no se entrelazaron.

3.1.3 Cada rollo de lona debe presentar máximo un empate.

3.1.4 Ancho. La lona de polipropileno debe tener un ancho de 2,07 m ± 0,07 m y se debe verificar de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1 Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0		

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Debe ser uniforme en el color yen el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
3.1.2 No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos a imperfectos, debe estar exento de defectos coma marras, perforaciones, rasgaduras, moños, carreteras a motas. Los orillos no deben estar flojos, apretados, con surcado desigual u ondeado, de acuerdo a La NTC 2567 clasificación de defectos.
3.1.3 No debe tener orillos cortados, flojos, apretados a fibras extrañas. Debe cumplir con la NTC 6022. Definición par defectos.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√	√	√	√															
3.1.2	√	√	√	√	√															
3.1.3	√	√	√	√	√															

Total defectos: Numeral 3.1.1 Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA CHAROLADA NEGRA

3. REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 La Tela Charolada no debe presentar quiebres, rotos, manchas, suciedad, hongos o imperfectos, ni orillos cortados, de acuerdo con las definiciones establecidas en la NTC 6022. (Definición de los defectos).

3.1.2 Debe ser uniforme en el color, en el recubrimiento y en el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.

3.1.3 Debe tener un ancho útil de 1,40 a 1,50 metros, con un espesor de 0,4 ± 0,1 mm. Los rollos de tela deben contener 60 metros de longitud con máximo un empate el cual debe ser mínimo 15 metros, en un mismo tono. Las uniones de empate deben ser cosidas con hilo blanco.

3.1.4 Color: La Tela Charolada debe ser de color negro

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√																			
3.1.2	√																			
3.1.3	√																			
3.1.4	√																			

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 1 ROLLO, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA DE SATIN AMARILLO

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado. La característica principal del satín es su brillo permanente el derecho de la tela y opaca en su revés

3.1.2 Dimensiones: debe tener un ancho útil de 1,50 m, cada rollo debe tener 60 m. se acepta máximo un empate de 15 m, del mismo tono y las uniones deberán ser cosidas con hilo de otro color.

3.1.3 Color de la Tela: La selección de cada uno de los colores de tela están de acuerdo la carta PANTONE TCX 2006. Ver tabla 2

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√	√																	
3.1.2	√	√	√																	
3.1.3	√	√	√																	

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 3 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA DE SATIN AZUL REY

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√	√																	
3.1.2	√	√	√																	
3.1.3	√	√	√																	

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 3 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA DE SATIN ROJO

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√	√																	
3.1.2	√	√	√																	
3.1.3	√	√	√																	

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 3 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA HOLANDA

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 **Acabado. La** TELA HOLANDA, debe ser uniforme en el color y en el acabado,no debe presentar defectos tales como olor o aroma objetable, tela entalegada, desigual u ondeada, ancho de menor a to especificado, extremos deshilachados, diferentes a orillos cortados, orillos flojos o apretados, falta de limpieza, excesivas hilachas o pelusas de la muestra comparada con la muestra patron, motas, marcas, rotos arrugas, fibras extrañas, de acuerdo con las definiciones establecidas en la Norma Técnica Colombia NTC1O46 Telas. Definiciôn de los defectos, NT02567 Telas de tejido piano y tejido de punto. Clasificación por defectos.

3.1.2 Dentro del proceso de code, confecciôn y planchado no debe presentar elongaciones, encogimiento y deshilamiento.

3.1.3. Dimensiones. Los rollos de TELA HOLANDA deben presentar un ancho útil minimo (sin incluir orillos) de 1,50 metros y una longitud minima de 60 metros, con máximo un empate. Cada rollo debe lievar un centro de carton resistente, que no se deforme y que garantice el buen estado hasta su uso final.

3.1.4. Empates. La distancia entre empates debe ser minimo 15 m, cuando se verifique el ensayo indicado en el numeral 5.7, estos deben venir en un mismo tono. Las uniones de empate deben ser cosidas con hilo blanco o marcadas con hilo de otro
color en el orillo.

3.1.5. La tela debe tener un ancho mlnimo (sin incluir orilios) en m 1.50 metros

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√	√	√	√															
3.1.2	√	√	√	√	√															
3.1.3	√	√	√	√	√															
3.1.4	√	√	√	√	√															
3.1.5	√	√	√	√	√															

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.5

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1. La Tela Lona 100% poliéster, deberá ser impermeable, resistente a la tensión y al rasgado, no debe desteñir o decolorar, repelente a factores ambientales.

3.1.2. No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos o imperfectos como aureolas, marcas, carreteras, motas, arrugas o moños o cualquier otro defecto.

3.1.3. Debe tener un ancho útil de 150 cm ± 2 cm, sin incluir orillos. Los rollos de tela deben contener un mínimo de 60 metros de longitud con máximo de un (1) empate. La longitud del empate debe ser mínimo 15 metros. En los rollos de tela que traen empates, estos deben venir en un mismo tono. Las uniones de empate deben ser cosidas con hilo otro color en el orillo.

3.1.4. El tono del lote debe ser el mismo, no deben presentarse variaciones de color.

3.1.5. Dentro del proceso de corte, confección no debe presentar elongaciones, encogimiento y deshilamiento.

3.1.7. COLOR. las coordenadas indicadas en la tabla 1.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		
3.1.5	√	√																		
3.1.6	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.6

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6
Total	0	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		

3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		
3.1.5	√	√																		
3.1.6	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.6

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6
Total	0	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		
3.1.5	√	√																		
3.1.6	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.6

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6
Total	0	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA MICROGALES VERDE

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado. La tela Microgales Verde, debe ser uniforme en el color y en el acabado de impermeabilidad con repelencia agua, seg11n la norma AATCC 22, no debe presentar defectos tales coma olor o aroma objetable, tela entalegada, desigual u ondeada, ancho de menor a lo especificado, extremos deshilachados, diferentes a orillos cortados, orillos flojos a apretados, falta de limpieza, excesivas hilachas a pelusas de la muestra comparada con la muestra patron, motas, marcas, rotos arrugas, fibras extrañas, de acuerdo con las definiciones establecidas en la Norma Técnica Colombia NTC 1046 Definición de los defectos, NTC 2567 Telas de tejido piano y tejido de punto. ClasificaciOn par defectos.

3.1.2 En el proceso de corte, confecciôn y planchado no debe presentar elongaciones, encogirniento y deshila miento.

3.1.3 Los rollos de la tela Microgales Verde, deben presentar un ancho itil minima (sin incluir orillos) de 1,50 metros y una longitud minima de 60 metros, con máximo un empate. Cada rollo debe ilevar un centro de cartOn resistente, que no se deforme y que garantice el buen estado hasta su uso final.

3.1.4 La tela Microgales Verde, debe tener cualidades especlficas especialmente en la solidez del color, observado en los diferentes procesos del mismo (Lavado, Planchado y secado).

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado.

3.1.1.1 La ***tela negra vinilica para tapiceria*** debe tener una base textil adherida a una pelicula plástica color negro. Asi mismo, la ***tela verde lima vinilica para tapiceria*** debe tener una base textil adherida a una pelicula plástica color verde lima. La pelicula plástica (vinilica) de estas telas debe presentar una textura que se asemeje al cuero.

3.1.1.2 Las telas vinílicas deben presentar uniformidad en el color y en el acabado, de orillo a orillo y de extremo a extremo del rollo.

3.1.2 Defectos.

3.1.2.1 Las telas vinilicas no deben evidenciar alta ondulación a lo largo de uno o ambos orillos, así como embombamiento (engolado) o arrugas permanentes en el cuerpo de la tela que le impidan tenderse en la mesa de corte en forma convencional. De igual manera, no deben presentar los siguientes defectos:

- Áreas con falta de recubrimiento vinílico o base textil.
- Cualquier quemadura claramente visible.
- Cualquier pegajosidad o viscosidad en el recubrimiento vinílico.
- Cualquier marca o material extraño a la tela, claramente visible de más de un centímetro.
- Arrugas, dobleces o pliegues resultantes de doblar o de adherirse las superficies que no pueden ser corregidas por presión manual.
- Adhesión de superficies entre ellas.
- Marcas, identificaciones, leyendas o señales con tiza, crayola o tinta que no puedan retirarse con facilidad
- Rotos, cualquier orificio, corte o rasgadura, incluyendo los orillos
- Abrasión resultante en un lugar o área delgada o débil
- Burbujas o separación del acabado.

3.1.2.2 Las telas vinilicas no deben presentar quiebres o fisuras que atraviesen sus dos superficies cuando estas se flexionen. De igual forma, no se debe presentar desprendimientos del recubrimiento vinílico o pérdida de la construcción de la base textil cuando se manipulen las telas.

3.1.3 Ancho de la tela vinilica. La tela debe tener un ancho de 1,42 m ± 0,02 m y se debe verificar de acuerdo con lo establecido en el numeral 5.1.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Debe ser elaborado en tejido plano.
3.1.2 Debe ser uniforme en el color y en el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
3.1.3 Debe estar exento de defectos como marras, perforaciones, rasgaduras, moños, carreteras o motas. Los orillos no deben estar flojos, apretados, con surcado desigual u ondeado, de acuerdo a La NTC 2567 clasificación de defectos.
3.1.4 Los rollos de TELA POLIESTER deben presentar un ancho útil mínimo (sin incluir orillos) de 1,50 metros y una longitud mínima de 60 metros, con máximo un empate. Cada rollo debe llevar un centro de carton resistente, que no se deforme y que garantice el buen estado hasta su uso final.
3.1.5 Para definir el color de la tela poliéster Azul y Rojo debe ser con muestra, para efectos de comparaciOn visual.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		
3.1.5	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.5

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		
3.1.5	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.5

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Debe estar elaborado en tejido piano.
3.1.2 COLOR: Debe ser uniforme en el color y en el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
3.1.3 Debe estar exento de defectos como marras, perforaciones, rasgaduras, moños, carreteras o motas. Los orillos no deben estar flojos, apretados, con surcado desigual u ondeado, de acuerdo a La NTC 2567 clasificaciôn de defectos. No debe presentar defectos que afecten su funcionalidad y desempeno.
3.1.4 Los rollos de la Tela sarga deben presentar un ancho ütil mInimo (sin incluir orillos) de 1,50 metros. Cada rollo debe llevar un centro de carton resistente, que no se deforme y que garantice el buen estado hasta su uso final.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		
3.1.4	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado. Debe ser impermeable, no debe desteñir o decolorar.. Puede s utilizado por ambos lados, por un lado brillante y por el otro mate.

3.1.2 Presentación: La tela satín deben llegar doblada por la mitad de su ancho y a su vez enrollada en tubos de cartón con sus correspondientes topes plásticos en los extremos.

3.1.3. Dimensiones: Debe tener un ancho útil de 3 m cada rollo debe tener 60 metros. máximos de un (1) empate de una longitud mínima de 15 metros. En los rollos de tela que traen empates estos deben venir en un mismo tono. Las uniones de empate deben ser cosidas con hilo blanco o marcadas con hilo de otro color en el orillo.

3.1.4. Color: Debe ser de color rojo de acuerdo al pantone 19 -1664 TCX

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√	√																	
3.1.2	√	√	√																	
3.1.3	√	√	√																	
3.1.4	√	√	√																	

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 3 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√																			
3.1.2	√																			
3.1.3	√																			

3.1.4	√																			

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 1 ROLLO, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA TAFILETE

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1. El color del tafilete debe ser negro, debe mantener solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
3.1.2. No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos o imperfectos.
3.1.3. Dimensiones. Los rollos de tela Tafilete deben venir con un ancho útil de 1,50 metros, un largo de 60 metros y un Espesor de 0,6 mm ± 0,1 mm.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√																		
3.1.2	√	√																		
3.1.3	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado. Debe ser uniforme en el color tanto a lo ancho como a largo (cambio de tono), no debe presentar defectos tales como mal olor, t entalegada, desigual u ondeada a lo largo de uno o ambos orillos, así co arrugas permanentes en el cuerpo del tejido, que le impida tenderse en la me de corte de forma convencional; asimismo, el ancho útil no debe estar fuera de medida establecida, no debe ser inferior o mayor a lo descrito en la Tabla Tampoco debe presentar extremos deshilachados, motas, marcas, rotos, fib extrañas, de acuerdo con las definiciones establecidas en la Norma Técn Colombia NTC 6022 "Telas de tejido plano y telas de tejido de punto Definicior de los defectos" (Actualización vigente), Norma Técnica Colombiana NTC 25 "Métodos de ensayo para inspección visual y clasificación de telas" (Actualizac vigente).

La tela no debe presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales tela no debe presentar cambios de tejido en su diseño, ni defectos producidos la fabricación. El color de la tela debe ser de aspecto mate (sin brillo).

3.1.2 Presentación. Los rollos de tela deben ser de 150 cm ± 3 cm de ar útil, debe contener un mínimo de 50 metros de longitud, con máximo un empat distancia del empate debe ser mínimo 15 metros. En los rollos de tela que t empate, estos deben venir en un mismo tono. La unión de empate debe ser co con hilo de otro color mediante puntada overlock. Se debe enrollar en centro cartón u otro material que no afecte las propiedades de la tela y deben tene diámetro interno de 40 mm a 50 mm con terminales (topes) plástico, de acuerdo la Norma Técnica Colombiana NTC 2567 "Métodos de ensayo para inspec visual y clasificación de telas" (Actualización vigente).

3.1.3 Declaración de conformidad del fabricante. El fabricante de la debe presentar declaración de conformidad con base en lo establecido en la No Técnica NTC-ISO-IEC 17050-1 y la Norma Técnica NTC-ISO-IEC 170 (Actualización vigente), indicando lo siguiente:

3.1.3.1 Que la tela esté exenta de materiales y productos de acabados causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud acuerdo a la Norma técnica AATCC 112. (Actualización Vigente)

3.1.3.2 Que las materias primas y componentes químicos han sido usa comercialmente con seguridad, que el uso en contacto con la piel bajo condicio normales, no afecta la salud humana y se encuentran dentro de los límites c certificación OEKO-TEX® Standard 100, para los productos clase II.

3.1.3.3 Que la totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente, de acuerdo con la Norma técnica NTC-ISO-IEC 17050-1. (Actualización Vigente).

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√																			
3.1.2	√																			
3.1.3	√																			

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 1 ROLLO, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

Para constancia firma,

TE. DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2026692008255483: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C., 16 de marzo de 2026

Señor(a) Mayor
ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
Supervisor Contrato de Compraventa
No. 116-CENACPUE-2025
Batallón de Intendencia No.1 Las Juanas
Carrera 46 N° 20C – 79
Bogotá, D.C.

Asunto: Concepto del Comité Técnico Evaluador de la Conformidad de los bienes del Contrato de Compraventa No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención, me permito enviar el concepto como Comité Técnico Evaluador respecto a la recepción de material correspondiente a la Primera Entrega Parcial del CONTRATO DE COMPRAVENTA Nº 116-CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA Nº 134-CENACPUENTEARANDA-2025, cuyo objeto es la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES CUERO, TELA, PAÑO, PLÁSTICOS Y COMPUESTOS, CREMALLERA Y CINTA"

INGRESO DE MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL

PRIMERA ENTREGA PARCIAL LOTE TELAS A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
2	9100051	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	M	464	$121.000,00	$ 19.319,33	$ 47.179.831,93	$ 56.144.000,00
3	9100052	CIDOP FUSIONABLE	M	549	$18.000,00	$ 2.873,95	$ 8.304.201,68	$ 9.882.000,00

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PRIMERA ENTREGA PARCIAL
LOTE
TELAS
A-02-02-01-002-006
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
		BLANCO ANCHO 150 CM						
4	9100053	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	M	5120	$24.900,00	$ 3.975,63	$ 107.132.773,11	$ 127.488.000,00
5	9101527	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	M	664	$16.000,00	$ 2.554,62	$ 8.927.731,09	$ 10.624.000,00
6	9100110	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	M	1590	$59.000,00	$ 9.420,17	$ 78.831.932,77	$ 93.810.000,00
7	9100190	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	M	67	$37.000,00	$ 5.907,56	$ 2.083.193,28	$ 2.479.000,00
8	9200476	LONA DE POLIPROPILENO	M	126	$73.500,00	$ 11.735,29	$ 7.782.352,94	$ 9.261.000,00
11	9202772	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	M	1023	$21.000,00	$ 3.352,94	$ 18.052.941,18	$ 21.483.000,00
13	9100336	TELA CHAROLADA NEGRA	M	50	$61.000,00	$ 9.739,50	$ 2.563.025,21	$ 3.050.000,00
14	9100303	TELA DE SATIN AMARILLO	M	287	$48.000,00	$ 7.663,87	$ 11.576.470,59	$ 13.776.000,00
15	9190115	TELA DE SATIN AZUL REY	M	176	$48.000,00	$ 7.663,87	$ 7.099.159,66	$ 8.448.000,00
16	9190083	TELA DE SATIN ROJO	M	474	$48.000,00	$ 7.663,87	$ 19.119.327,73	$ 22.752.000,00
19	9100338	TELA HOLANDA	M	2702	$38.000,00	$ 6.067,23	$ 86.282.352,94	$ 102.676.000,00
22	9190101	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	M	180	$61.000,00	$ 9.739,50	$ 9.226.890,76	$ 10.980.000,00
23	9190102	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	M	120	$61.000,00	$ 9.739,50	$ 6.151.260,50	$ 7.320.000,00
24	9190100	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	M	278	$61.000,00	$ 9.739,50	$ 14.250.420,17	$ 16.958.000,00
27	9190090	TELA MICROGALES VERDE	M	125	$53.000,00	$ 8.462,18	$ 5.567.226,89	$ 6.625.000,00
28	9100184	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	M	198	$136.000,00	$ 21.714,29	$ 22.628.571,43	$ 26.928.000,00
30	9100252	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	M	125	$51.000,00	$ 8.142,86	$ 5.357.142,86	$ 6.375.000,00
31	9100253	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	M	400	$145.000,00	$ 23.151,26	$ 48.739.495,80	$ 58.000.000,00
32	9100298	TELA SARGA DE	M	238	$53.000,00	$ 8.462,18	$ 10.600.000,00	$ 12.614.000,00

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PRIMERA ENTREGA PARCIAL LOTE TELAS A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
		1,50 M BLANCA						
33	9100301	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	M	285	$62.000,00	$ 9.899,16	$ 14.848.739,50	$ 17.670.000,00
34	9201377	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	M	458	$65.000,00	$ 10.378,15	$ 25.016.806,72	$ 29.770.000,00
35	9202871	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	250,5	$ 48.000,00	$ 7.663,87	$ 10.104.201,68	$ 12.024.000,00
36	9200448	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	M	50	$64.000,00	$ 10.218,49	$ 2.689.075,63	$ 3.200.000,00
37	9100185	TELA TAFILETE	M	166	$70.000,00	$ 11.176,47	$ 9.764.705,88	$ 11.620.000,00
38	9202882	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	M	46	$132.000,00	$ 21.075,63	$ 5.102.521,01	$ 6.072.000,00
		TOTAL						$ 708.029.000,00
VALOR TOTAL $ 708.029.000,00								

TABLA – PLAN DE MUESTREO PARA REQUISITOS GENERALES, DE EMPAQUE Y ROTULADO.

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL – ENTREGA TOTAL							
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)							
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
2	2	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0	464	2 ROLLOS	0	1
3	2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	549	2 ROLLOS	0	1
4	2	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	5120	13 ROLLOS	2	5
5	2	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0	664	2 ROLLOS	0	1
6	2	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0	1590	2 ROLLOS	0	1
7	2	LIENZO DE ALGODON	JEMPP-CEDE4-	67	1 ROLLO	0	1

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL – ENTREGA TOTAL							
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)							
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
		PARA TAPICERIA	DIETE-ET-01895/INT-0				
8	2	LONA DE POLIPROPILENO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0	126	2 ROLLOS	0	1
11	2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0	1023	5 ROLLOS	1	2
13	2	TELA CHAROLADA NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0	50	1 ROLLO	0	1
14	2	TELA DE SATIN AMARILLO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	287	3 ROLLOS	0	1
15	2	TELA DE SATIN AZUL REY	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	176	3 ROLLOS	0	1
16	2	TELA DE SATIN ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	474	3 ROLLOS	0	1
19	2	TELA HOLANDA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0	2702	5 ROLLOS	1	2
22	2	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	180	2 ROLLOS	0	1
23	2	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	120	2 ROLLOS	0	1
24	2	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	278	2 ROLLOS	0	1
27	2	TELA MICROGALES VERDE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0	125	2 ROLLOS	0	1
28	2	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0	198	2 ROLLOS	0	1
30	2	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	125	2 ROLLOS	0	1
31	2	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	400	2 ROLLOS	0	1
32	2	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	238	2 ROLLOS	0	1
33	2	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	285	2 ROLLOS	0	1
34	2	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	458	2 ROLLOS	0	1
35	2	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-	250,5	3 ROLLOS	0	1

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL – ENTREGA TOTAL							
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)							
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
		SUBLIMAR)	04013/INT-0				
36	2	TELA SATIN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	50	1 ROLLO	0	1
37	2	TELA TAFILETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0	166	2 ROLLOS	0	1
38	2	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0	46	1 ROLLO	0	1

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS GENERALES

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
2	2	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0	X		PT-0133-2026 (02 FOLIOS)
3	2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	X		PT-0122-2026 (02 FOLIOS)
4	2	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	X		PT-0103-2026 (03 FOLIOS)
5	2	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0	X		PT-0112-2026 (02 FOLIOS)
6	2	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0	X		PT-0121-2026 (02 FOLIOS)
7	2	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0	X		PT-0130-2026 (02 FOLIOS)
8	2	LONA DE POLIPROPILENO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0	X		PT-0116-2026 (02 FOLIOS)
11	2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0	X		PT-0097-2026 (03 FOLIOS)
13	2	TELA CHAROLADA NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0	X		PT-0134-2026 (02 FOLIOS)
14	2	TELA DE SATIN AMARILLO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	X		PT-0099-2026 (02 FOLIOS)

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
15	2	TELA DE SATIN AZUL REY	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	X		PT-0101-2026 (02 FOLIOS)
16	2	TELA DE SATIN ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	X		PT-0098-2026 (02 FOLIOS)
19	2	TELA HOLANDA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0	X		PT-0119-2026 (03 FOLIOS)
22	2	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		PT-0108-2026 (02 FOLIOS)
23	2	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		PT-0110-2026 (02 FOLIOS)
24	2	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		PT-0109-2026 (02 FOLIOS)
27	2	TELA MICROGALES VERDE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0	X		PT-0100-2026 (02 FOLIOS)
28	2	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0	X		PT-0120-2026 (02 FOLIOS)
30	2	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	X		PT-0118-2026 (02 FOLIOS)
31	2	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	X		PT-0107-2026 (02 FOLIOS)
32	2	TELA SARGA DE 1;50 M BLANCA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		PT-0131-2026 (02 FOLIOS)
33	2	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		PT-0111-2026 (02 FOLIOS)
34	2	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		PT-0132-2026 (02 FOLIOS)
35	2	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	X		PT-0138-2026 (02 FOLIOS)
36	2	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	X		PT-0136-2026 (02 FOLIOS)
37	2	TELA TAFILETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0	X		PT-0171-2026 (02 FOLIOS)
38	2	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0	X		PT-0135-2026 (02 FOLIOS)

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
2	2	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0	X		PT-0133-2026 (02 FOLIOS)
3	2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	X		PT-0122-2026 (02 FOLIOS)
4	2	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	X		PT-0103-2026 (03 FOLIOS)
5	2	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0	X		PT-0112-2026 (02 FOLIOS)
6	2	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0	X		PT-0121-2026 (02 FOLIOS)
7	2	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0	X		PT-0130-2026 (02 FOLIOS)
8	2	LONA DE POLIPROPILENO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0	X		PT-0116-2026 (02 FOLIOS)
11	2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0	X		PT-0097-2026 (03 FOLIOS)
13	2	TELA CHAROLADA NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0	X		PT-0134-2026 (02 FOLIOS)
14	2	TELA DE SATIN AMARILLO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	X		PT-0099-2026 (02 FOLIOS)
15	2	TELA DE SATIN AZUL REY	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	X		PT-0101-2026 (02 FOLIOS)
16	2	TELA DE SATIN ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	X		PT-0098-2026 (02 FOLIOS)
19	2	TELA HOLANDA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0	X		PT-0119-2026 (03 FOLIOS)
22	2	TELA LONA AMARILLA 100% POLIESTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		PT-0108-2026 (02 FOLIOS)
23	2	TELA LONA AZUL 100% POLIESTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		PT-0110-2026 (02 FOLIOS)
24	2	TELA LONA ROJA 100% POLIESTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		PT-0109-2026 (02 FOLIOS)
27	2	TELA MICROGALES VERDE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-	X		PT-0100-2026 (02 FOLIOS)

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
			02865/INT-0			
28	2	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0	X		PT-0120-2026 (02 FOLIOS)
30	2	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	X		PT-0118-2026 (02 FOLIOS)
31	2	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	X		PT-0107-2026 (02 FOLIOS)
32	2	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		PT-0131-2026 (02 FOLIOS)
33	2	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		PT-0111-2026 (02 FOLIOS)
34	2	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		PT-0132-2026 (02 FOLIOS)
35	2	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	X		PT-0138-2026 (02 FOLIOS)
36	2	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	X		PT-0136-2026 (02 FOLIOS)
37	2	TELA TAFILETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0	X		PT-0171-2026 (02 FOLIOS)
38	2	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0	X		PT-0135-2026 (02 FOLIOS)

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS ESPECIFICOS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
2	2	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0	X		**INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.AS.** No. 26-0049 (05)FOLIOS LABORATORIO PARCIAL SE TOMARON 9 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *DETERMINACION DEL ANCHO DE LA TELA

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
						*DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA *ANALISIS CUANTITAVO DE FIBRAS (ALGODÓN-POLIESTER)
3	2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	N/A	N/A	N/A
4	2	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	X		**INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.AS.** No. 26-0048 (04) FOLIOS LABORATORIO TOTAL SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD *ANALISIS CUANTITATIVO DE FIBRAS ALGODON *TIPO DE TEJIDO * ANALISIS CUANTITATIVO DE FIBRAS NYLON/POLIAMIDA *DETERMINACION CUANTITATIVA DE LA ADHESION DE ADHESIVOS DE SUSTRATOS POR EL METODO DE ADHESION DE LA GOTA
5	2	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0	N/A	N/A	N/A
6	2	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0	X		**INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.AS.** No. 26-0047 (05) FOLIOS LABORATORIO TOTAL SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *DETERMINACION DEL ANCHO DE TELA *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD *CAMBIO DIMENSIONAL DE TELAS DESPUES DE LAVADO *COMPOSICION POLIETILENO *ANALISIS CUANTITATIVO DE FIBRAS ALGODÓN *RIGIDEZ DE LOS TEJIDOS *TIPO DE TEJIDO
7	2	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0	N/A	N/A	N/A
8	2	LONA DE POLIPROPILENO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0	N/A	N/A	N/A
11	2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0	N/A	N/A	N/A

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
13	2	TELA CHAROLADA NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0	N/A	N/A	N/A
14	2	TELA DE SATIN AMARILLO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	N/A	N/A	N/A
15	2	TELA DE SATIN AZUL REY	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	N/A	N/A	N/A
16	2	TELA DE SATIN ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	N/A	N/A	N/A
19	2	TELA HOLANDA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0	X		**INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.AS.** No. 26-0046 (04) FOLIOS LABORATORIO TOTAL SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *ANALISIS CUANTITATIVO DE FIBRAS *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA *DETERMINACION DEL NUMERO DE HILOS DE URDIMBRE Y DE TRAMA *TIPO DE TEJIDO * SOLIDEZ DEL COLOR
22	2	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	N/A	N/A	N/A
23	2	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	N/A	N/A	N/A
24	2	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	N/A	N/A	N/A
27	2	TELA MICROGALES VERDE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0	N/A	N/A	N/A
28	2	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0	N/A	N/A	N/A
30	2	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	N/A	N/A	N/A
31	2	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	X		**INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.AS.** No. 26-0045 (08) FOLIOS LABORATORIO PARCIAL SE TOMARON 4 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *ANALISIS CUALITATIVO DE FIBRAS

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
						*DETERMINACION DEL NUMERO DE HILOS DE URDIMBRE Y DE TRAMA *CAMBIO DIMENSIONAL DE TELAS DESPUES DE LAVADO *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA * SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO EN SECO *DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA FORMACION DE MOTAS
32	2	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	N/A	N/A	N/A
33	2	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	N/A	N/A	N/A
34	2	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		**INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.AS.** No. 26-0044 (06) FOLIOS LABORATORIO PARCIAL SE TOMARON 3 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA *ANALISIS CUALITATIVO DE FIBRAS *DETERMINACION DEL NUMERO DE HILOS DE URDIMBRE Y DE TRAMA *DETERMINACION DEL ANCHO DE LA TELA *SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRASPIRACION * SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO EN SECO *RESISTENCIA DE LAS TELAS AL DESGARRE *RESISTENCIAS A LA ROTURA Y ELONGACIONG
35	2	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	N/A	N/A	N/A
36	2	TELA SATIN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	N/A	N/A	N/A
37	2	TELA TAFILETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0	N/A	N/A	N/A
38	2	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0	N/A	N/A	N/A

VERIFICACIÓN DE DOCUMENTACION TÉCNICA SOPORTE

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
2	2	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02853/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • LABORATORIO PARCIAL. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
3	2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
4	2	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02841/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • LABORATORIO TOTAL. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
5	2	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04011/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
6	2	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03595/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • LABORATORIO TOTAL. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
7	2	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01895/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
8	2	LONA DE POLIPROPILENO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01864/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
11	2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
13	2	TELA CHAROLADA NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03476/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
14	2	TELA DE SATIN AMARILLO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE.

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
			03477/INT-0			• GARANTIA TECNICA • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
15	2	TELA DE SATIN AZUL REY	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
16	2	TELA DE SATIN ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03477/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
19	2	TELA HOLANDA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02864/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • LABORATORIO TOTAL. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
22	2	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
23	2	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
24	2	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03218/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
27	2	TELA MICROGALES VERDE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02865/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
28	2	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03220/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
30	2	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
31	2	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • LABORATORIO PARCIAL. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
32	2	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
33	2	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
34	2	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03005/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • LABORATORIO PARCIAL. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
35	2	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
36	2	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
37	2	TELA TAFILETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02867/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
38	2	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05720/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTIA TECNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.

CONCLUSIÓN

En concordancia con la Evaluación Técnica de los requisitos estipulados, para la **PRIMERA ENTREGA PARCIAL** del material por parte del contratista **TEXTICORP S.A.**, se concluye que el objeto del contrato para la "**ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA**

Radicado N° 2026692008255483 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" (LOTES TELA Y PAÑO)" es **CONFORME** con las condiciones y especificaciones técnicas durante las pruebas realizadas al material, mediante requisitos generales y específicos con respecto a la Norma Técnica y/o Especificación Técnica del producto terminado de Intendencia.

Respetuosamente,

TO. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador

TO. WILLAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador

TE. DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador

TEXTICORP
Tradición, calidad y confianza

Bogotá 09 febrero 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: **ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**

REMISION ENTREGA

Los ítems a entregar en cumplimiento a lo dispuesto en el contrato No. . **116-CENACPUENTEARANDA-2025** los siguientes:

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	METROS	464
2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549
3	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5,120
4	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	METROS	664
5	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1,590
6	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67
7	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126
8	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1,023
9	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50
10	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287
11	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176
12	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474
13	TELA HOLANDA	METROS	2,702
14	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180
15	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120
16	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	METROS	278
17	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125
18	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198
19	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	METROS	125
20	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	METROS	400
21	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	METROS	238
22	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	METROS	285
23	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458

24	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	250.50
25	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	METROS	50
26	TELA TAFILETE	METROS	166
27	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	METROS	46

RECIBE EN ALMACEN:

Cs. Roque Aroca
Nombre

62300407
No. Cedula

Firma

SUPERVISOR DEL CONTRATO:

MY CARLOS ERNESTO PEREZ
Nombre

Firma

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar cite este número

Radicado No. 2026692004854383: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

Bogotá, D.C. 18 de febrero de 2026

Señor Teniente Coronel
JORGE MARIO AVENDAÑO VARGAS
Comandante Batallón De Aspc Nº 21 "josé Acevedo Y Gómez"
Carrera 46 NÂ° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C.

Asunto: Solicitud Entrada SAP STOCK Control de Calidad CTO 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención me permito solicitar su apoyo, en autorizar a quien corresponda realizar la ENTRADA SAP-STOCK CONTROL CALIDAD, correspondiente al material del CONTRATO DE COMPRA VENTA Nº 116- CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCION ABREVIADA POR SUBSASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOPII No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto es "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO" de la empresa TEXTICORP S.A [illegible] 900.346.515-1 con representante legal el señor HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL, el cual ingreso el día 09 de Febrero 2026 bajo la Remisión de la misma fecha, correspondiente a la correspondiente a la Primera entrega parcial Vigencia Futura 2026 por un valor de lo entregado SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS ($ 708.028.987.33) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTOS PARA INGRESAR LOS BIENES; NOTA 2 para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación de pruebas a los bienes la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibido a satisfacción, sin embargo no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se encuentre con dicho documento expedido por parte del funcionario competente cabe aclarar, que el mismo [illegible] en un requisito indispensable para adelantar el trámite del pago" asi mismo me permito informar que una vez se encuentre con los resultados emitidos por la sección de calidad, se realizara los procedimientos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión) así:

PEDIDO SAP: 4200397110

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR TOTAL X ITEM SIN IVA	TOTAL IVA X ITEM	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL
[illegible]	[illegible]	CIDOP CORRIENTE CRUDO 150 CM ANCHO	METROS	464	$ 101.680.67	$19.319.33	$ 47.179.930.88	$ 8.964.187.87	$ 121.000.00	[illegible]
[illegible]	[illegible]	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549	$ 15.135.05	$ 2.873.95	$ 8.304.201.45	$ 1.577.799.28	$ 18.000.00	[illegible]
[illegible]	[illegible]	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO [illegible] CM	METROS	5120	$ 20.924.37	$ 3.975.63	$107.137.774.40	$ 20.355.227.14	$ 24.900.00	[illegible]
[illegible]	[illegible]	ENTRETELA NO TEJIDA 57 GR	METROS	664	$ 18.445.38	$ 3.504.62	$ 12.227.792.37	$ 2.323.280.54	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1590	$ 49.579.83	$ 9.420.17	$ 78.831.909.70	$ 14.978.062.84	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67	$ 31.092.44	$ 5.907.56	$ 2.083.193.48	$ 395.606.76	$ 37.000.00	$ 2.478.800.24
[illegible]	[illegible]	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	125	$ 61.764.71	$11.735.29	$ 7.782.352.46	$ 1.478.647.15	$ 73.500.00	[illegible]
[illegible]	6002772	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1023	$ 17.647.06	$ 3.352.94	$ 18.052.942.38	$ 3.430.059.05	$ 21.000.00	$ 21.483.001.43
[illegible]	[illegible]	TELA CHARDLADA NEGRA	METROS	50	$ 51.299.50	$ 9.746.50	$ 2.563.025.00	$ 486.974.75	$ 61.200.00	[illegible]
[illegible]	9100303	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287	$ 40.336.13	$ 7.663.87	$ 11.576.469.31	$ 2.199.530.69	$ 48.000.00	$ 13.776.000.00
[illegible]	[illegible]	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176	$ 40.336.13	$ 7.663.87	$ 7.099.158.88	$ 1.348.841.12	$ 48.000.00	$ 8.448.000.00
[illegible]	[illegible]	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474	$ 40.336.13	$ 7.663.87	$ 19.119.325.62	$ 3.632.674.38	$ 48.000.00	$ 22.752.000.00
[illegible]	[illegible]	TELA HOLANDA	METROS	2702	$ 31.932.77	$ 6.067.23	$ 86.282.494.54	$ 16.393.625.46	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	TELA LONA AMARILLA 100% POLIESTER	METROS	180	$ 51.290.50	$ 9.739.50	$ 9.226.890.00	$ 1.753.109.10	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	TELA LONA AZUL 100% POLIESTER	METROS	120	$ 51.290.50	$ 9.739.50	$ 6.151.260.00	$ 1.168.739.40	$ 61.000.00	[illegible]
[illegible]	[illegible]	TELA LONA ROJA 100% POLIESTER	METROS	278	$ 51.290.50	$ 9.739.50	$ 14.258.419.00	$ 2.707.079.61	$ 61.000.00	[illegible]
[illegible]	[illegible]	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125	$ 44.537.82	$ 8.462.14	$ 5.567.227.50	$ 1.057.772.50	$ 53.000.00	$ 6.625.000.00
[illegible]	[illegible]	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198	$ 114.285.71	$21.714.29	$ 22.628.570.58	$ 4.299.409.42	$ 136.000.00	$ 26.928.000.00
[illegible]	9100252	TELA POLIESTER BLANCA 1.50 M	METROS	125	$ 42.857.14	$ 8.142.86	$ 5.357.142.50	$ 1.017.857.08	$ 51.000.00	[illegible]
[illegible]	9100253	TELA POLIESTER ROJA DE 1.50 M	METROS	400	$ 121.848.74	$23.151.26	$ 48.739.496.00	$ 9.260.504.24	$ 145.000.00	[illegible]

Radicado No. 2026692004854383 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-29.61

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR TOTAL X ITEM SIN IVA	TOTAL IVA X ITEM	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL
21	[illegible]	TELA SARGA DE 1.50 M BLANCA	METROS	208	$ 44.537.82	$ 8.462.19	$ 10.000.001.16	$ 2.013.998.64	$ 53.000.00	[illegible]
22	9100292	TELA SARGA DE 1.20 M NEGRA	METROS	285	$ 52.100.84	$ 9.899.16	$ 14.848.739.40	$ 2.821.260.46	[illegible]	[illegible]
23	9201377	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458	$ 54.621.85	$10.378.15	$ 25.016.807.30	$ 4.753.193.39	$ 65.000.00	[illegible]
24	9202871	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	250.5	$ 40.336.13	$ 7.663.87	$ 10.104.200.57	$ 1.919.798.44	$ 48.000.00	[illegible]
25	9202448	TELA SATIN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	METROS	50	$ 53.781.51	$10.218.49	$ 2.689.075.50	$ 510.934.35	$ 64.000.00	[illegible]
26	9100185	TELA TAFILETE	METROS	166	$ 58.823.53	$11.176.47	$ 9.764.705.98	$ 1.855.294.14	$ 70.000.00	[illegible]
27	9100582	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	METROS	40	$ 110.924.37	$21.075.63	$ 5.102.521.02	$ 969.478.99	$ 132.000.00	[illegible]
TOTAL									$1.675.399.98	$ 708.024.987.70

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: Uno (Uno 01 Folio)

Elaboró: TO 2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA	ENTRADA DE BIENES POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías	Doc. Material 5003857773-2026 MOVIMIENTO: 101

UNIDAD	NIT	CODIGO	ALMACEN	FECHA	CIUDAD
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	EJ42	18.02.2026	Bogotá

PROVEEDOR	NIT	CODIGO	No. PEDIDO	DESTINO
TEXTICORP.SA.	900346515		4200397110	ALMACEN MP

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 116 CENAC PA / 116 CENAC PA TEXTICORP SA / CTO 116 TEXTICORP SA BLOQUEADO PRUEBA CA

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100051	116FEB26 03A02B10B 03A02B10B	484,00	CIDOP CORRIENTE C M	121.000,00	56.143.998,75				
9100052	116FEB26 03A01A01A 03A01A01A	549,00	CIDOP FUSIONABLE M	18.000,00	9.881.999,73				
9100053	116FEB26 03A02C11A 03A02C11A	5.120,00	CIDOP FUSIONABLE M	24.900,00	127.488.001,54				
9101527	116FEB26 03A04C15B 03A04C15B	684,00	ENTRETELA NO TEJI M	16.000,00	10.624.001,46				
9100110	116FEB26 03A04B15A 03A04B15A	1.590,00	GENERO ENTRETELA M	59.000,00	93.809.996,34				
9100190	116FEB26 03A01A01A 03A01A01A	67,00	LIENZO DE ALGODON M	37.000,00	2.479.000,24				
9200476	116FEB26 03A01A01A 03A01A01A	126,00	LONA DE POLIPROPI M	73.500,00	9.261.000,62				
9100336	116FEB26 01A01B08B 01A01B08B	53,00	TELA CHAROLADA NE M	61.000,09	3.050.004,51				
					TOTALES				708.028.987,33

MONTO: SETECIENTOS OCHO MILLONES VEINTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE [illegible] TREINTA Y TRES /100 M.CTE

RECIBI

ALM[illegible]
POST[illegible]
FREDMART

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA	ENTRADA DE BIENES POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías	Doc. Material 5003857773-2026 MOVIMIENTO: 101

MATNR	LOTE	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100303	116FEB26		TELA SATÍN AMARIL						
	01A01B14B	287,00	M	47.999,99	13.775.998,48				
	01A01B14B								
9190115	116FEB26		TELA SATÍN AZUL R						
	01A01C14B	176,00	M	47.999,99	8.447.999,07				
	01A01C14B								
9190083	116FEB26		TELA SATÍN ROJO D						
	01A02B17A	474,00	M	47.999,99	22.751.997,49				
	01A02B17A								
9100338	116FEB26		TELA HOLANDA						
	01A02C13B	2.702,00	M	38.000,00	102.675.990,00				
	01A02C13B								
9190101	116FEB26		TELA LONA AMARILL						
	03A01A01A	180,00	M	61.000,00	10.979.999,10				
	03A01A01A								
9190102	116FEB26		TELA LONA AZUL 10						
	03A17B08A	120,00	M	61.000,00	7.319.999,40				
	03A17B08A								
9190100	116FEB26		TELA LONA ROJA 10						
	03A17B07A	278,00	M	61.000,00	16.957.998,61				
	03A17B07A								
9190090	116FEB26		TELA MICROGALES V						
	01A01C09A	125,00	M	53.000,00	6.625.000,73				
	01A01C09A								
9100184	116FEB26		TELA NEGRA VINILI						
	01A09B02B	198,00	M	135.999,99	26.927.998,99				
	01A09B02B								
9100252	116FEB26		TELA POLIÉSTER BL						
	03A01A01A	125,00	M	51.000,00	6.374.999,58				
	03A01A01A								
9100253	116FEB26		TELA POLIÉSTER RO						
	01A01D11B	400,00	M	145.000,00	58.000.000,24				
	01A01D11B								
9100298	116FEB26		TELA SARGA DE 1,5						
	03A01A01A	238,00	M	53.000,00	12.614.001,38				
	03A01A01A								
9100301	116FEB26		TELA SARGA DE 1,5						
	03A01A01A	285,00	M	62.000,00	17.669.999,89				
	03A01A01A								

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA	ENTRADA DE BIENES POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías	Doc. Material 5003857773-2026 MOVIMIENTO: 101

MATNR	LOTE	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9201377	116FEB26		TELA SARGA VERDE						
	01A01B10B	458,00	M	65.000,00	29.770.000,69				
	01A01B10B								
9202871	116FEB26		TELA SATÍN BLANCA						
	03A01AC1A	250,50	M	47.999,99	12.023.998,68				
	03A01AC1A								
9200448	116FEB26		TELA SATÍN ROJO T						
	01A01C09B	50,00	M	64.000,02	3.200.001,04				
	01A01C09B								
9100185	116FEB26		TELA TAFILETE						
	01A01B09B	166,00	M	70.000,00	11.620.000,12				
	01A01B09B								
9202882	116FEB26		TELA TEJIDO DE PU						
	03A01AC1A	46,00	M	131.999,98	6.071.999,22				
	03A01AC1A								
9202772	116FEB26		000000000000920277	TELA 100% POLIESTER PARA FOR		1.023,00	M	21.000,00	21.483.001,43
	03A01AC1A								

DESDE 1978

TEXTICORP

Tradición, calidad y confianza

NIT. 900.346.515-1

Factura Electrónica de Venta
NUM.DOC.: 1FE30372
FECHA EMISIÓN: 2026-03-26 09:54:12
FECHA VALIDACIÓN: 2026-03-26 10:00:50-05:00
FEC.VENC: 2026-03-26

N°.Resolución: 18764101654550, **Prefijo:** 1FE **Consecutivo:** 30001 hasta 35000 **Fecha:** 2025-11-18 **hasta** 2027-11-18

Datos del Emisor	Datos del Adquiriente
Razón social/Nombre: TEXTICORP S.A **NIT:** 900346515-1 **Actividad Económica:** 4751 **Dirección:** CRRA 9 # 12 - 61 CENTRO - BOGOTÁ, D.C. - - Bogotá - CO **Teléfonos:** 000000000 **Contacto:** TEXTICORP S.A **E-mail:** felectronica@texticorp.com.co	**Razón social/Nombre:** CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA **NIT:** 830039548-4 **Dirección:** CR 50 18 A 46 - BOGOTA, D.C. - - BOGOTA - CO **Teléfonos:** 4261458 **E-mail:** siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co **Codigo Cliente:** MDN0001

#	Código	Cant.	Medida	Descripción	Valor Unitario	Tipo Impuesto	% Impuesto	Impuesto	Descuento	Valor Total
1	0011-0320	67.00	MTR	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	31,092.44	IVA	19.00	395,806.82		2,083,193.81
2	0011-0451	126.00	MTR	LONA DE POLIPROPILENO	61,764.71	IVA	19.00	1,478,647.25		7,782,353.96
3	3021-06	50.00	MTR	TELA CHAROLADA NEGRA	51,260.50	IVA	19.00	486,974.75		2,563,025.00
4	3020-53	287.00	MTR	TELA DE SATIN AMARILLO	40,336.13	IVA	19.00	2,199,529.16		11,576,469.31
5	0011-0081	176.00	MTR	TELA DE SATIN AZUL REY	40,336.13	IVA	19.00	1,348,840.18		7,099,158.88
6	0011-0082	474.00	MTR	TELA DE SATIN ROJO	40,336.13	IVA	19.00	3,632,671.86		19,119,325.62
7	0011-0073	180.00	MTR	TELA LONA AMARILLA 100% POLIESTER	51,260.50	IVA	19.00	1,753,109.10		9,226,890.00
8	2046-184051	120.00	MTR	TELA LONA AZUL 100% POLIESTER	51,260.50	IVA	19.00	1,168,739.40		6,151,260.00
9	2046-191663	278.00	MTR	TELA LONA ROJA 100% POLIESTER	51,260.50	IVA	19.00	2,707,579.61		14,250,419.00
10	3021-03	198.00	MTR	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	114,285.71	IVA	19.00	4,299,428.41		22,628,570.58
11	3021-02	166.00	MTR	TELA TAFILETE	58,823.53	IVA	19.00	1,855,294.35		9,764,707.14
12	0235-971	464.00	MTR	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	101,680.67	IVA	19.00	8,964,168.04		47,179,831.80
13	2080-01	549.00	MTR	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 1.50 CM	15,126.05	IVA	19.00	1,577,798.27		8,304,201.45
14	2080-03	5,120.00	MTR	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 1.50 CM	20,924.37	IVA	19.00	20,355,234.91		107,132,815.36

Grandes Contribuyentes de ICA segun Res DDI-029334 31/OCT/2025, Segun Res 5378 10/OCT/2023 somos Autoretenedores de Renta, favor abstenerse de efectuar Retencion en la Fuente

Condicion de Pago:0 Dias.

SEGUN RESOLUCION NRO 5378 DE JUL 10/2023 DE LA DIAN, ESTAMOS AUTORIZADOS PARA AUTO-RETENERNOS. FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCION EN LA FUENTE

RESPONSABLE DE IVA, NO SOMOS AGENTES RETENEDORES DE IVA, ACTIVIDAD ICA 04751 TARIFA 0001104

SISTEMA ERP ELABORADO POR: D&D SOFTWARE S.A.S. NIT 860528304-1 Celular. 320 839 22 73 o 320 839 22 51 BOGOTA D.C. - COLOMBIA

CUFE: 84cdeb8723381ede6175ecf14544e599455997313974bb105c57373fdac5b592488603ab46b30e6c49f173bd0061ec29

Representación impresa de Factura Electrónica de Venta

Proveedor Tecnológico: The Factory HKA Colombia SAS - NIT: 900390126-6 - TFHKA_CO900390126 - Máster: +571-746.08.12 - https://www.thefactoryhka.com/co/ - Versión de template: co-dd-software-60

DESDE 1978

TEXTICORP

Tradición, calidad y confianza

NIT. 900.346.515-1

Factura Electrónica de Venta
NUM.DOC.: 1FE30372
FECHA EMISIÓN: 2026-03-26 09:54:12
FECHA VALIDACIÓN: 2026-03-26 10:00:50-05:00
FEC.VENC: 2026-03-26

#	Código	Cant.	Medida	Descripción	Valor Unitario	Tipo Impuesto	% Impuesto	Impuesto	Descuento	Valor Total
15	2065-1010	664.00	MTR	ENTRETELA TEJIDA 52 GR	13,445.38	IVA	19.00	1,696,269.89		8,927,736.30
16	2430-2057TP	1,590.00	MTR	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.50 MT	49,579.83	IVA	19.00	14,978,066.94		78,831,931.29
17	0240-201	1,023.00	MTR	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	17,647.06	IVA	19.00	3,430,060.41		18,052,949.54
18	2949-194906	125.00	MTR	TELA MICROGALES VERDE	44,537.82	IVA	19.00	1,057,773.29		5,567,227.87
19	0982-00	125.00	MTR	TELA POLIESTER BLANCA 150 M	42,857.14	IVA	19.00	1,017,857.12		5,357,142.75
20	1052-2224	400.00	MTR	TELA POLIESTER ROJA DE 1.50 M	121,848.74	IVA	19.00	9,260,504.77		48,739,498.80
21	5162-110601	238.00	MTR	TELA SARGA DE 1.50 M BLANCA	44,537.82	IVA	19.00	2,014,000.35		10,600,001.87
22	5162-194006	285.00	MTR	TELA SARGA DE 1.50 M NEGRA	52,100.84	IVA	19.00	2,821,260.48		14,848,739.40
23	1052-5219	458.00	MTR	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	54,621.85	IVA	19.00	4,753,193.99		25,016,810.50
24	2002-23001-01	2,702.00	MTR	TELA HOLANDA	31,932.77	IVA	19.00	16,393,647.00		86,282,352.64
25	3472-180523	46.00	MTR	TELA TEJIDO PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	110,924.37	IVA	19.00	969,479.06		5,102,521.38
26	3020-11	250.50	MTR	TELA SATIN / TELA BLANCA PARA SUBLIMAR	40,336.13	IVA	19.00	1,919,798.29		10,104,201.56
27	3020-10	50.00	MTR	TELA SATIN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	53,781.51	IVA	19.00	510,924.36		2,689,075.60
Total Unidad		16,211.50	T.Items	27						

Grandes Contribuyentes de ICA segun Res DDI-029334 31/OCT/2025, Segun Res 5378 10/OCT/2023 somos Autoretenedores de Renta, favor abstenerse de efectuar Retencion en la Fuente

Condicion de Pago:0 Dias.

SEGUN RESOLUCION NRO 5378 DE JUL 10/2023 DE LA DIAN, ESTAMOS AUTORIZADOS PARA AUTO-RETENERNOS. FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCION EN LA FUENTE

RESPONSABLE DE IVA, NO SOMOS AGENTES RETENEDORES DE IVA, ACTIVIDAD ICA 04751 TARIFA 0001104

SISTEMA ERP ELABORADO POR: D&D SOFTWARE S.A.S. NIT 860528304-1 Celular. 320 839 22 73 o 320 839 22 51 BOGOTA D.C. - COLOMBIA

CUFE: 84cdeb8723381ede6175ecf14544e599455997313974bb105c57373fdac5b592488603ab46b30e6c49f173bd0061ec29

Representación impresa de Factura Electrónica de Venta

Proveedor Tecnológico: The Factory HKA Colombia SAS - NIT: 900390126-6 - TFHKA_CO900390126 - Máster: +571-746.08.12 - https://www.thefactoryhka.com/co/ - Versión de template: co-dd-software-60

DESDE 1978

TEXTICORP

Tradición, calidad y confianza

NIT. 900.346.515-1

Factura Electrónica de Venta
NUM.DOC.: 1FE30372
FECHA EMISIÓN: 2026-03-26 09:54:12
FECHA VALIDACIÓN: 2026-03-26 10:00:50-05:00
FEC.VENC: 2026-03-26

Impuestos		
Tipo de Impuestos	Monto Base	Total
IVA : 19.00%	594,982,411.41	113,046,658.06

Totales	
SUBTOTAL:	594,982,411.41
SUB-TOTAL BASE IVA	594,982,411.41
+ IVA	113,046,658.06
VALOR NETO	708,029,069.47
TOTAL A PAGAR	708,029,069.47

TOTAL en letras: SETECIENTOS OCHO MILLONES VEINTINUEVE MIL SESENTA Y NUEVE PESOS CON 47/100 M/L

Documentos Referenciados			
Número de Documento	CUFE Referenciado	Tipo de CUFE	Fecha
107804			

Información adicional
#$15-01-03-078;CTO116-cenacpue-2025;carlos.perezca@ejercito.mil.co$#
Vendedor : 01SE02-SERRANO FABIAN
Remision(es) : 107804 107675 107805

Medios de Pago									
Método de Pago	Medio de Pago	Fecha de Vencimiento	Número de Referencia	Código Referencia	Número de Dias	Código Banco	Banco	Número de Transferencia	Código del Canal de Pago
Contado	Otro	2026-03-26							

Grandes Contribuyentes de ICA segun Res DDI-029334 31/OCT/2025, Segun Res 5378 10/OCT/2023 somos Autoretenedores de Renta, favor abstenerse de efectuar Retencion en la Fuente

Condicion de Pago:0 Dias.

SEGUN RESOLUCION NRO 5378 DE JUL 10/2023 DE LA DIAN, ESTAMOS AUTORIZADOS PARA AUTO-RETENERNOS. FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCION EN LA FUENTE

RESPONSABLE DE IVA, NO SOMOS AGENTES RETENEDORES DE IVA, ACTIVIDAD ICA 04751 TARIFA 0001104

SISTEMA ERP ELABORADO POR: D&D SOFTWARE S.A.S. NIT 860528304-1 Celular. 320 839 22 73 o 320 839 22 51 BOGOTA D.C. - COLOMBIA

CUFE: 84cdeb8723381ede6175ecf14544e599455997313974bb105c57373fdac5b592488603ab46b30e6c49f173bd0061ec29

Representación impresa de Factura Electrónica de Venta

Proveedor Tecnológico: The Factory HKA Colombia SAS - NIT: 900390126-6 - TFHKA_CO900390126 - Máster: +571-746.08.12 - https://www.thefactoryhka.com/co/ - Versión de template: co-dd-software-60

Nota Crédito de la Factura Electrónica de Venta

Representación Gráfica

Datos del Documento

Código Único de documento electrónico - CUDE :
724aa828e733874fb11fbc74b02f4e065e4389980e2d1acc37fa0422a279cf979c39dcdfb8e826a6bc3bb096fe7b645d

Número de Factura: NC22
Fecha de Emisión: 26/03/2026
Fecha de Vencimiento: 26/03/2026
Tipo de Operación: 20 - Nota Crédito que referencia una factura electrónica

Forma de pago: Contado
Medio de Pago: Instrumento no definido
Orden de pedido:
Fecha de orden de pedido:

Datos del emisor / vendedor

Razón Social: TEXTICORP S.A.
Nombre Comercial: TEXTICORP S.A.
Nit del Emisor: 900346515
Tipo de Contribuyente: Persona Jurídica
Régimen Fiscal:R-99-PN
Responsabilidad tributaria: 01 - IVA
Actividad Económica: 4751

País: Colombia
Departamento: Bogotá
Municipio / Ciudad: Bogotá, D.c.
Dirección: CR 9 12 61
Teléfono / Móvil: 3124523044
Correo: contabilidad@texticorp.com.co

Datos del Adquiriente / Comprador

Nombre o Razón Social: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA
Tipo de Documento: NIT
Número Documento: 830039548
Tipo de Contribuyente: Persona Jurídica
Régimen fiscal: R-99-PN
Responsabilidad tributaria: 01 - IVA

País: Colombia
Departamento: Bogotá
Municipio / Ciudad: Bogotá, D.c.
Dirección: CRA 50 # 18 A 46
Teléfono / Móvil: 0
Correo: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

Detalles de Productos

								IMPUESTOS				Valor de Venta por Item
Nro.	Código	Descripción	U/M	Cantidad	Precio unitario	Descuento detalle	Recargo detalle	IVA	%	INC	%	
1	00001	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	NIU	1,00	$ 69,03	$ 0,00	$ 0,00	$ 13,11	19.00			$ 69,03

Referencias

Tipo de Documento Referencia	Número Referencia	Fecha Referencia	Razón de Referencia
Factura Electrónica	1FE30372	2026-03-26	AJUSTE

CUFE : 84cdeb8723381ede6175ecf14544e599455997313974bb105c57373fdac5b592488603ab46b30e6c49f173bd0061ec29

Notas Finales

#$15-01-03-078;CTO116-cenacpue-2025;carlos.perezca@ejercito.mil.co#$
Linea de negocio:

Datos Totales

Documento generado el:
26/03/2026 10:10:04
Documento validado por la DIAN:
26/03/2026 10:10:05
XML Generado por: Solución Gratuita DIAN
800197268
PDF Generado por: Solución Gratuita DIAN
Nit:800197268

MONEDA	COP
TASA DE CAMBIO	0

Subtotal		69.03
Descuento detalle		0,00
Recargo detalle		0,00
Total Bruto Factura		69.03
IVA		13.11
INC		0,00
Bolsas		0,00
Otros impuestos		0
Total impuesto (=)		13.11
Total neto factura (=)		82.14
Descuento Global (-)		0,00
Recargo Global (+)		0,00
Total factura (=)	**COP $**	$ 82.14

MONEDA	COP
TASA DE CAMBIO	

Subtotal		69,03
Descuento detalle		0,00
Recargo detalle		0,00
Total Bruto Factura		69,03
IVA		13,11
INC		0,00
Bolsas		0,00
Otros impuestos		0,00
Total impuesto (=)		13,11
Total neto factura (=)		82,14
Descuento Global (-)		0,00
Recargo Global (+)		0,00
Total factura (=)	**COP $**	$ 82,14

Numero de Autorización: 0 Rango desde: 1 Rango hasta: 50 Vigencia: 2027-04-01

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA N° 1 "LAS JUANAS"

Acta No. 2026692004702376 / MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT - 2.21

REFERENCIA: ACTA DE RECIBO A SATISFACCION

LUGAR Y FECHA: Bogotá D.C. 26 de Marzo de 2026

INTERVIENEN:

MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
Supervisor Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

TE. DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TO_5. WILLIAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TO_5. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL
C.C No. 79.976.099
Representante Legal
TEXTICORP S.A
NIT No. 900.346.515-1

ASUNTO: ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN PARCIAL SEGUNDA ENTREGA PARA EL **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025,** PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025, CUYO OBJETO ES LA "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO"

I. DATOS GENERALES

CONTRATO No.	**116-CENACPUENTEARANDA-2025**
PROCESO No.	134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2025 No.	**18225** DE FECHA 07 DE OCTUBRE DE 2025
CRP 2025 No.	**133725** DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	**1825** DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2026 No.	**1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026**
CRP 2026 No.	**1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026**
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA	**"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO"**
RÚBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-002-006	**HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS**
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	FUERZAS MILITARES CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA cancelará al contratista el valor del contrato en PAGOS PARCIALES o según plan de entregas programadas, previo cumplimiento del contrato y recibo a satisfacción por parte del supervisor.
FORMA DE PAGO CONTRATO DE COMPRAVENTA	El pago se efectuará previa radicación de la factura en el facturación en forma oportuna en el correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co, en el evento de estar obligado a ello, se deberá cargar la factura junto con sus soportes en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II, previo cumplimiento de los trámites administrativos a que haya lugar, expedición de la obligación, orden de pago del SIIF y una vez se encuentre aprobado el Programa Anual Mensualizado de Caja "PAC" y la situación de los recursos por parte de la Dirección del Tesoro Nacional, presentación de la planilla mensual de aportes y pago salarios del personal dispuesto para el desarrollo del objeto del contrato. Previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

	3. Informe de supervisión. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013. **PARÁGRAFO ÚNICO:** En el evento de prórroga en la entrega del objeto por causa imputable del contratista, el pago se postergará el mismo tiempo de la prórroga. El oferente deberá tener en cuenta la distribución de presupuesto la cual no podrá sobrepasar el recurso asignado a cada unidad.
GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto: a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía. e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

	a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.
TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así: a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.
CONTRATISTA	**HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL,** IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA **No. 79.976.099** DE BOGOTA D.C, REPRESENTANTE LEGAL DE **TEXTICORP S.A.**, CON NÚMERO DE **NIT No. 900.346.515-1.**
SUPERVISOR	El señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA, quien funge como supervisor del contrato de compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025 "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 1-QUÍMICOS Y COMPUESTOS, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026", realizo entrega de la supervisión a la señora MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ, quien funge como supervisora a partir del

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

	día 01 de marzo de 2026 hasta el día 10 de abril de 2026, mediante resolución No.00001866.
PLAZO DE ENTREGA	29 DE MAYO 2026
LUGAR DE ENTREGA	La entrega se realizara la entrega de todos los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate Nº 21 "José Acevedo y Gómez" ubicado en la Carrera 46 No 20C– 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. y será de nuestra responsabilidad exclusiva, todos los insumos, material, personal, equipos y medios de transporte necesarios para el suministro de estos elementos hasta el lugar de entrega, los cuales hacen parte de los costos a ser asumidos como contratista y que por ningún motivo serán a cargo del Ministerio de Defensa Nacional -Ejército Nacional – CENAC PUENTE ARANDA y demás representantes de la organización pública. Asimismo, se manifiesta que: • La entrega de los bienes se realizará en horarios de lunes a miércoles entre las 8:30 horas hasta las 12:00 horas y entre la 14:00 horas hasta las 16:00 horas, previa coordinación con el supervisor del contrato, acorde a los cronogramas de entrega propuestos y establecidos en la reunión de coordinación. • Se enviará oficio suscrito por el representante legal al supervisor del contrato con un plazo máximo de ocho (08) días de anticipación a la fecha de ingreso del material. Donde se indicará la siguiente información: • Descripción detallada de los elementos a ingresar: (código SAP, nombre del elemento, cantidad, unidad de medida, contrato, nombre del contratista). • Nombre completo y número de identificación del personal a cargo del ingreso del material por parte del contratista. Descripción e identificación del modelo y placa del vehículo que ingresa con el material.
VALOR TOTAL CONTRATADO	CINCO MIL TRESCIENTOS SETENTA Y UN MILLONES TRESCIENTOS DIECINUEVE MIL NOVECIENTOS PESOS M/CTE (**$ 5.371.319.900,00),** INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	$ 5.371.319.900,00

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

<table>
<tr><td>VALOR APALANCAMIENTO</td><td>CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE ($ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table>
<tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr>
<tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>$ 53.631.480,00</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>VALOR VIGENCIA FUTURA 2026</td><td>CINCO MIL TRESCIENTOS DIECISIETE MILLONES SEISCIENTOS OCHENTA Y OCHO MIL CUATROCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE ($ 5.317.688.420,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table>
<tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr>
<tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>$ 5.317.688.420,00</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>VALOR PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO</td><td>CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE ($ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table>
<tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr>
<tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>$ 53.631.480,00</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>VALOR 2DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)</td><td>SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE ($ 708.028.987,33), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table>
<tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr>
<tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>$ 708.028.987,33</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>PLAZO DE</td><td>LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES</td></tr>
</table>

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

DURACIÓN	EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.
NUMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE	SEGUNDA ENTREGA PARCIAL
FECHA INICIACIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025
GARANTIA ÚNICA INICIAL	PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES ESTATAL **21-44-101488082 ANEXO 0** ASEGURADORA: **SEGUROS DEL ESTADO S.A** FECHA EXPEDICIÓN: **18/12/2025**
FECHA DE SUSPENSIÓN	N/A
MODIFICATORIO	N/A
FECHA DE REINICIACIÓN	N/A
CONTRATO ADICIONAL No.	N/A
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026

II. BALANCE DEL CONTRATO

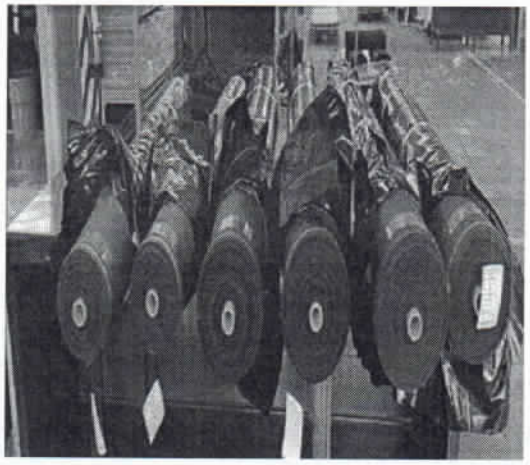
BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	$ 5.371.319.900,00	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		$ 53.631.480,00
Valor Total a Cancelar Segunda Entrega		$ 708.028.987,33
Valor Total por Ejecutar		$ 4.609.659.432,67
TOTAL CONTRATO	**$ 5.371.319.900,00**	**$ 5.371.319.900,00**

III. DESARROLLO DE LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS

Que el día **19 de Diciembre de 2025** se realiza la reunión de coordinación mediante radicado **No. 2025692017473066**, donde se contó con la presencia, de la unidad compradora, comité técnico evaluador, y el supervisor del contrato, para definir las fechas de Visitas y entrega tanto del Apalancamiento como de Vigencia Futura 2026 del CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

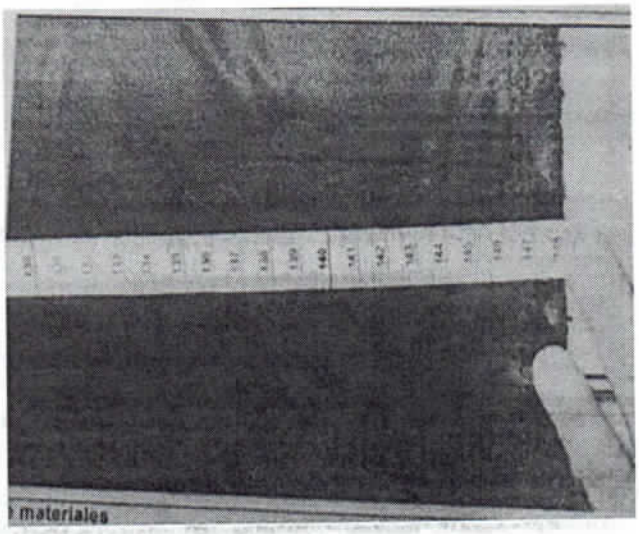
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

El día **02 de febrero de 2026** se realiza la visita No. 01, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

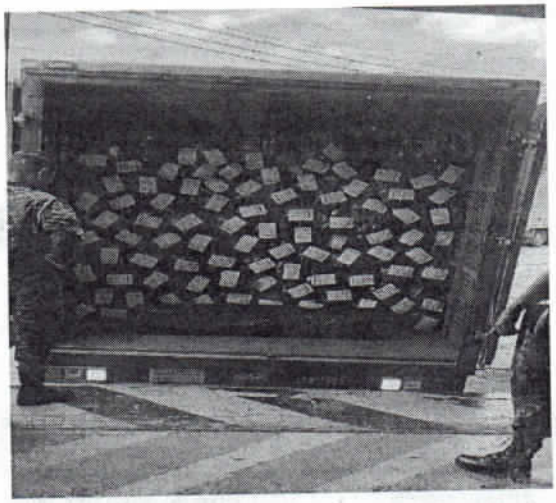


El día **06 de febrero de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 100% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA**, elementos que componen el **CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.**

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



El día **09 de febrero de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** en el Almacén de Materia prima del BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21, la cantidad de VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA,** que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026.**



El día **09 de febrero de 2026** el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera, garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera parte y el anexo de catalogación, ya

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en la planta de **material de campaña, sastrería, zapatería** y **la sección de calidad** del BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 01 "LAS JUANAS", de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día **18 de febrero de 2026,** mediante informe de seguimiento **No. 2026692004854383,** el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el *"manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capitulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago."* teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200397110 de fecha 09 de febrero de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

El día **12 de Marzo de 2026,** el batallón de intendencia N° 01 "las juanas", termino de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA,** que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS,** donde se manifiesta que el resultado obtenido es: **CONFORME PARA LA SEGUNDA ENTREGA PARCIAL,** con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día **12 de Marzo de 2026** se realiza el anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**, para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA,** mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día **12 de Marzo de 2026** se realiza el anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE** para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA**, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día **12 de Marzo de 2026,** se realiza el **FORMATO** de **VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** para el lote que componen la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA,** los cuales componen el contrato de compraventa.

El día **16 de Marzo de 2026** el Comité técnico Evaluador Mediante oficio **No. 2026692008255483-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT**, certifica y conceptúa que la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA**, son **CONFORMES TÉCNICAMENTE** con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

El día **18 de Febrero de 2026** el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003410537-2024, para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA.**

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

El día **26 de Marzo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACION, se certifica que la factura **No. 1FE30372** y la nota Crédito **No. NC22** se encuentran **APROBADAS.**

IV. OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO, PARA LA PRODUCCIÓN DE LAS PLANTAS DE SASTRERÍA, CAMPAÑA Y ZAPATERÍA DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA N° 01 "LAS JUANAS"**, se estableció que, estos ítem son **CONFORMES PARA LA SEGUNDA ENTREGA PARCIAL VIGENCIA FUTURA 2026** con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio **TEXTICORP S.A,** identificado con **NIT No. 900.346.515-1,** de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento **No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **02 de Febrero de 2026 (02)** Folios.

2. Visita de Seguimiento – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **06 de Febrero de 2026 (02)** Folios.

3. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0049** para el **ITEM No. 02 CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO** de fecha **09 de febrero de 2026 (05)** Folios.

4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0048** para el **ITEM No. 04.4 CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

5. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0047** para el **ITEM No. 06.1 GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

6. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0046** para el **ITEM No. 19.2 TELA HOLANDA** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0045** para el **ITEM No. 31 TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M** de fecha **09 de febrero de 2026 (08)** Folios.

8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0044** para el **ITEM No. 34 TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO** de fecha **09 de febrero de 2026 (06)** Folios.

9. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

10. Garantía Técnica de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

11. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

12. Anexo de Catalogación **(01)** folio.

13. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-00133; PT-0122; PT-0103; PT-0112: PT-0121: PT-0130: PT-0116; PT-0097; PT-0134; PT-0099; PT-0101; PT-0098; PT-0119: PT-0108; PT-0110; PT-0109; PT-0100; PT-0120; PT-0118; PT-0107; PT-0131; PT-0111; PT-0132; PT-0138; PT-0136; PT-0171; PT-0135-2026 (57)** Folios.

14. Anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **12 de Marzo de 2026 (04)** Folios.

15. Anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE** de fecha **12 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

16. Formato **VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **12 de Marzo de 2026 (15)** Folios.

17. Concepto Técnico evaluador para la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA** Radicado **No. 2026692008255483** de fecha **16 de Marzo de 2026 (08)** Folios.

18. Informe de Seguimiento **No. 2026692004854383** para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha **18 de Febrero de 2026 (02)** folios.

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

19. Remisión de recepción de Bienes **No. N/A** de fecha **09 de Febrero de 2026 (01)** Folio.

20. Entrada SAP stock bloqueado **No. 5003857773-2026** de fecha **18 de Febrero de 2026 (02)** folios.

21. Factura de Venta Electrónica **No. 1FE30372** de fecha **26 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

22. Nota Debito Electrónica **N° NC22** de fecha **26 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

Se deja constancia y certificación por parte de la señor **MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ,** en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA,** están bajo el concepto de **CONFORME** con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico **No. 2026692008255483**, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador. A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes y/o servicios recepcionados, así:

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA
LOTE 2 - TELAS
A-02-02-01-002-006
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30372 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE FACTURA $ 708.029.069,47
NOTA CREDITO No. NC22 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE NOTA DEBITO $ 82,14
PEDIDO SAP No. 4200397110 DE FECHA 09 DE FEBRERO DE 2026
VALOR PEDIDO SAP $ 708.028.987,33
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857773-2026 DE FECHA 18 DE FEBRERO DE 2026
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 708.028.987,33
AJUSTE CONTABLE $ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
2	9100051	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	METROS	464	$ 101.680,67	$ 19.319,33	$ 121.000,00	$ 56.143.998,75
3	9100052	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO	METROS	549	$ 15.126,05	$ 2.873,95	$ 18.000,00	$ 9.881.999,73

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA
LOTE 2 - TELAS
A-02-02-01-002-006
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30372 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE FACTURA $ 708.029.069,47
NOTA CREDITO No. NC22 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE NOTA DEBITO $ 82,14
PEDIDO SAP No. 4200397110 DE FECHA 09 DE FEBRERO DE 2026
VALOR PEDIDO SAP $ 708.028.987,33
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857773-2026 DE FECHA 18 DE FEBRERO DE 2026
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 708.028.987,33
AJUSTE CONTABLE $ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
		150 CM						
4,4	9100053	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5120	$ 20.924,37	$ 3.975,63	$ 24.900,00	$ 127.488.001,54
5	9101527	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	METROS	664	$ 13.445,38	$ 2.554,62	$ 16.000,00	$ 10.624.001,46
6,1	9100110	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1590	$ 49.579,83	$ 9.420,17	$ 59.000,00	$ 93.809.996,34
7	9100190	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67	$ 31.092,44	$ 5.907,56	$ 37.000,00	$ 2.479.000,24
8	9200476	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126	$ 61.764,71	$ 11.735,29	$ 73.500,00	$ 9.261.000,62
11,1	9202772	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1023	$ 17.647,06	$ 3.352,94	$ 21.000,00	$ 21.483.001,43
13	9100336	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 61.000,00	$ 3.049.999,75
14	9100303	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 48.000,00	$ 13.776.000,00
15	9190115	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 48.000,00	$ 8.448.000,00

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA
LOTE 2 - TELAS
A-02-02-01-002-006
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30372 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE FACTURA $ 708.029.069,47
NOTA CREDITO No. NC22 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE NOTA DEBITO $ 82,14
PEDIDO SAP No. 4200397110 DE FECHA 09 DE FEBRERO DE 2026
VALOR PEDIDO SAP $ 708.028.987,33
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857773-2026 DE FECHA 18 DE FEBRERO DE 2026
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 708.028.987,33
AJUSTE CONTABLE $ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
16	9190083	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 48.000,00	$ 22.752.000,00
19,2	9100338	TELA HOLANDA	METROS	2702	$ 31.932,77	$ 6.067,23	$ 38.000,00	$ 102.675.990,00
22	9190101	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 61.000,00	$ 10.979.999,10
23	9190102	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 61.000,00	$ 7.319.999,40
24	9190100	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	METROS	278	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 61.000,00	$ 16.957.998,61
27	9190090	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125	$ 44.537,82	$ 8.462,18	$ 53.000,00	$ 6.625.000,00
28	9100184	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198	$ 114.285,71	$ 21.714,29	$ 136.000,00	$ 26.928.000,00
30	9100252	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	METROS	125	$ 42.857,14	$ 8.142,86	$ 51.000,00	$ 6.374.999,58
31	9100253	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	METROS	400	$ 121.848,74	$ 23.151,26	$ 145.000,00	$ 58.000.000,24
32	9100298	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	METROS	238	$ 44.537,82	$ 8.462,18	$ 53.000,00	$ 12.614.000,00

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA
LOTE 2 - TELAS
A-02-02-01-002-006
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30372 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE FACTURA $ 708.029.069,47
NOTA CREDITO No. NC22 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE NOTA DEBITO $ 82,14
PEDIDO SAP No. 4200397110 DE FECHA 09 DE FEBRERO DE 2026
VALOR PEDIDO SAP $ 708.028.987,33
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857773-2026 DE FECHA 18 DE FEBRERO DE 2026
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 708.028.987,33
AJUSTE CONTABLE $ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
33	9100301	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	METROS	285	$ 52.100,84	$ 9.899,16	$ 62.000,00	$ 17.669.999,89
34	9201377	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458	$ 54.621,85	$ 10.378,15	$ 65.000,00	$ 29.770.000,69
TOTAL								$ 708.028.987,33

VALOR TOTAL $ 708.028.987,33

NOTA 1: La factura de venta electrónica **No. 1FE30372** de fecha **26 de Marzo de 2026** tiene como valor de **$ 708.029.069,47**, por lo cual se realiza la Nota Crédito **No. NC22** por un valor de **$ 82,14** para su ajuste al valor pendiente por facturar.

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 05 de Mayo de 2020 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito anexar los respectivos soportes del incidente presentado en la plataforma de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

ANEXOS:

- FACTURA No. 1FEW30372 DE FECHA 25 DE MARZO DE 2026.
- NOTA CREDITO No. NC22 DE FECHA 25 DE MARZO DE 2026.

CONSTANCIAS

El supervisor Contractual hace constar con el apoyo del Comité Técnico Evaluador que el objeto contratado y el material ha sido recepcionado en la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL-VIGENCIA FUTURA** para el Rubro **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** por el contratista y el material fue recibido a conformidad.

EN CONSTANCIA FIRMAN LOS QUE INTERVIENEN

HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL
C.C No. 79.976.099
Representante Legal
TEXTICORP S.A
NIT No. 900.346.515-1

TO_5. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

TO_5. WILLIAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TE. DIANA MARIBSA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
Supervisor Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

ERCITO NACIONAL DE COLOMBIA	SALIDA DE BIENES POR CONCEPTO DE: TR Calidad a libre	Doc. Material 4911309745-2026 Doc. Origen - Movto - 321

UNIDAD	NIT	CODIGO	ORIGEN:	DESTINO	FECHA
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	E28		30.03.2026

ANTECEDENTES Y/O OBSERVACIONES: FACTUR #1FE30372 / CTO 116 TECTICORP SA / A LIBRE UTILIZACION SAR 20266920047023

MATNR	LOTE/UB	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100051	116FEB26 03A02B10B		FT-JELOG-DINTR-01155	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM		464,000	M	0,00	0,00
9100052	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01156	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCH		549,000	M	0,00	0,00
9100053	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01157	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO		5.120,000	M	0,00	0,00
9101527	116FEB26 03A01A01A		FT-EJC-01022-INT-1	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.		664,000	M	0,00	0,00
9100110	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01189	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1		1.590,000	M	0,00	0,00
9100190	116FEB26 03A01A01A			LIENZO DE ALGODON PARA TAPIC		67,000	M	0,00	0,00
9200476	116FEB26 03A01A01A			LONA DE POLIPROPILENO		126,000	M	0,00	0,00
9100336	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01200	TELA CHAROLADA NEGRA		50,000	M	0,00	0,00
9100303	116FEB26 03A01A01A		FT-EJC-01078-INT-1	TELA SATÍN AMARILLO DE 1,5 M		287,000	M	0,00	0,00
9190115	116FEB26 03A01A01A		FT-EJC-01079-INT-1	TELA SATÍN AZUL REY DE 1,5 M		176,000	M	0,00	0,00
9190083	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01084	TELA SATÍN ROJO DE 1,5 MTS		474,000	M	0,00	0,00
9100338	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01185	TELA HOLANDA		2.702,000	M	0,00	0,00

TOTALES 0,00

MONTO: CERO PESOS CON- CERO /100 M.CTE

ENTREGUE:

ALMACENISTA

POST-FIRMA

RECIBI

POST-FIRMA

Fecha: 30.03.2026 08:25:58 FREDMART

MATNR	LOTE	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
9190101	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01301	TELA LONA AMARILLA 100% POLI		180,000	M	0,00	0,00
9190102	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01300	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTE		120,000	M	0,00	0,00
9190100	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01303	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTE		278,000	M	0,00	0,00
9190090	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01186	TELA MICROGALES VERDE		125,000	M	0,00	0,00
9100184	116FEB26 03A01A01A			TELA NEGRA VINILICA PARA TAP		198,000	M	0,00	0,00
9100252	116FEB26 03A01A01A			TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M		125,000	M	0,00	0,00
9100253	116FEB26 01A01D11B			TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50		400,000	M	0,00	0,00
9100298	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01183	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA		238,000	M	0,00	0,00
9100301	116FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01322	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA		285,000	M	0,00	0,00
9201377	116FEB26 03A01A01A		FT-EJC-01482-INT-0	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCUR		458,000	M	0,00	0,00
9202871	116FEB26 03A01A01A			TELA SATÍN BLANCA TEJIDO PLA		250,500	M	0,00	0,00
9200448	116FEB26 03A01A01A		FT-EJC-01023-INT-1	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO		50,000	M	0,00	0,00
9100185	116FEB26 03A01A01A			TELA TAFILETE		166,000	M	0,00	0,00
9202882	116FEB26 03A01A01A			TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3		46,000	M	0,00	0,00
9202772	116FEB26 03A01A01A			TELA 100% POLIESTER PARA FOR		1.023,000	M	0,00	0,00

FIN DOCUMENTO

EL REVISOR FISCAL DE TEXTICORP S.A.

NIT 900.346.515-1
CERTIFICA QUE:

La sociedad se encuentra a Paz y Salvo por conceptos de pago de sus obligaciones con:

1. Sistemas de Seguridad Social en Salud, Riesgos Laborales - ARL, Pensiones, aportes a las Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA, durante los últimos seis (6) meses.

2. Ha cumplido oportunamente con la presentación y pago del impuesto para la Renta del año gravable 2024 y anteriores.

3. La información ha sido tomada fielmente de los Libros de contabilidad y de las Declaraciones tributarias de la sociedad.

Lo anterior según lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y demás normas que regulan el cumplimiento en los aportes al Sistema de la Protección Social -SPS.

La presente se expide el día 16 del mes de Marzo del año 2026, en Bogotá D.C.

REINER GARCIA LOZANO
C.C. 19.465.446 de Bogotá
TP No.: 50012-T
REVISOR FISCAL

PLANILLA INTEGRADA AUTOLIQUIDACIÓN APORTES
COMPROBANTE DE PAGO

Bancolombia

DATOS GENERALES DEL APORTANTE			
TIPO IDENTIFICACIÓN:		NIT NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN:	900346515
NOMBRE Ó RAZÓN SOCIAL:			TEXTICORP S A
CIUDAD/MUNICIPIO:	BOGOTA DISTRITO CAPITAL	DEPARTAMENTO:	BOGOTA - DISTRITO CAPITAL
DIRECCIÓN:	CARRERA 9 12 61	TELÉFONO:	3422041
TIPO APORTANTE:	01-EMPLEADOR	CLASE APORTANTE:	C-MIPYME MENOS DE 200
TIPO EMPRESA:	PRIVADA	ACTIVIDAD ECONOMICA:	Comercio al por menor de productos
FORMA DE PRESENTACIÓN:	ÚNICO		
APORTANTE EXONERADO PAGO APORTES SALUD, SENA E ICBF (REFORMA TRIBUTARIA):			SI

DATOS GENERALES DE LA PLANILLA					
NÚMERO PLANILLA:		**6007915144**	TIPO DE PLANILLA:		E-EMPLEADOS
PERIODO COTIZACIÓN OTROS SUBSISTEMAS:	MES:	febrero	PERIODO COTIZACIÓN SALUD:	MES:	marzo
	AÑO:	2026		AÑO:	2026
DÍAS DE MORA:		0			
FECHA PAGO (aaaa/mm/dd):		2026/03/03	NÚMERO AUTORIZACIÓN:		108341450

LIQUIDACIÓN GENERAL

			TOTALES	
			COTIZANTES	TOTAL PAGADO
PENSIÓN				
		ADMINISTRADORA		
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8002297390	230201	230201- PROTECCION	6	$ 4.972.700
9003360047	25-14	25-14 COLPENSIONES	8	$ 3.782.600
8002530552	230901	230901-SKANDIA OBLIGATORIO	1	$ 1.333.300
8002248088	230301	230301-PORVENIR	4	$ 2.192.100
		SUBTOTAL:	19	**$ 12.280.700**
SALUD				
		ADMINISTRADORA		
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8002514406	EPS005	EPS005-SANITAS S.A	9	$ 1.694.000
8300035647	EPS017	EPS017-FAMISANAR	6	$ 852.100
8001309074	EPS002	EPS002-SALUD TOTAL	3	$ 298.900
8301138310	EPS001	EPS001-ALIANSALUD S.A	1	$ 313.700
9001562642	EPS037	EPS037-NUEVA EPS	2	$ 186.600
8600669427	EPS008	EPS008-COMPENSAR	2	$ 191.200
		SUBTOTAL:	23	**$ 3.536.500**
CAJA DE COMPENSACIÓN				
		ADMINISTRADORA		
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8600073361	CCF22	CCF22-COLSUBSIDIO	20	$ 3.204.800
		SUBTOTAL:	20	**$ 3.204.800**
RIESGOS PROFESIONALES				
		ADMINISTRADORA		
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8909037905	14-11	14-11 - ARL SURA	22	$ 397.800
		SUBTOTAL:	22	**$ 397.800**

VALOR SIN MORA:	**$ 19.419.800**
VALOR MORA:	**$ 0**
TOTAL PAGADO:	**$ 19.419.800**

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2026692010002953: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C., 30 de marzo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Informe de Supervisión Segunda Entrega Parcial
Contrato de Compraventa No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Respetuosamente me permito remitir este Informe de Supervisión con el objetivo de dar cumplimiento a lo establecido en la **CLAUSULA VIGESIMA TERCERA "SUPERVISIÓN"** y para garantizar la ejecución satisfactoria al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025,** cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO.** Suscrito por el Ministerio de Defensa Nacional MDN – Ejército Nacional EJC – **CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA – CENACPUE** y el señor **HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL** identificado con Cedula de Ciudadanía **No. 79.976.099** de **Bogotá D.C**, en su calidad de Representante Legal del Establecimiento de Comercio **TEXTICORP S.A,** identificada con número de **NIT No. 900.346.515-1,** de conformidad con la información mencionada me permito informar la situación actual del Contrato de Compraventa:

I. DATOS GENERALES

CONTRATO No.	**116-CENACPUENTEARANDA-2025**
PROCESO No.	134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2025 No.	**18225** DE FECHA 07 DE OCTUBRE DE 2025
CRP 2025 No.	**133725** DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
COMPROMISO	**1825** DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025

VIGENCIA FUTURA	
CDP 2026 No.	**1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026**
CRP 2026 No.	**1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026**
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA	**"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO"**
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-002-006	**HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS**
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	FUERZAS MILITARES CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA cancelará al contratista el valor del contrato en PAGOS PARCIALES o según plan de entregas programadas, previo cumplimiento del contrato y recibo a satisfacción por parte del supervisor.
FORMA DE PAGO CONTRATO DE COMPRAVENTA	El pago se efectuará previa radicación de la factura en el facturación en forma oportuna en el correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co, en el evento de estar obligado a ello, se deberá cargar la factura junto con sus soportes en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II, previo cumplimiento de los trámites administrativos a que haya lugar, expedición de la obligación, orden de pago del SIIF y una vez se encuentre aprobado el Programa Anual Mensualizado de Caja "PAC" y la situación de los recursos por parte de la Dirección del Tesoro Nacional, presentación de la planilla mensual de aportes y pago salarios del personal dispuesto para el desarrollo del objeto del contrato. Previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén. 3. Informe de supervisión. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente

	Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013. 8. **PARÁGRAFO ÚNICO:** En el evento de prórroga en la entrega del objeto por causa imputable del contratista, el pago se postergará el mismo tiempo de la prórroga. 9. El oferente deberá tener en cuenta la distribución de presupuesto la cual no podrá sobrepasar el recurso asignado a cada unidad.
GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto: a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía. e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.
TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así: a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a

	quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.
CONTRATISTA	**HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL,** IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA **No. 79.976.099** DE BOGOTA D.C, REPRESENTANTE LEGAL DE **TEXTICORP S.A.**, CON NÚMERO DE **NIT No. 900.346.515-1.**
SUPERVISOR	El señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA, quien funge como supervisor del contrato de compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025 "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 1-QUÍMICOS Y COMPUESTOS, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026", realizo entrega de la supervisión a la señora MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ, quien funge como supervisora a partir del día 01 de marzo de 2026 hasta el día 10 de abril de 2026, mediante resolución No.00001866.
PLAZO DE ENTREGA	29 DE MAYO 2026
LUGAR DE ENTREGA	La entrega se realizara la entrega de todos los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate Nº 21 "José Acevedo y Gómez" ubicado en la Carrera 46 No 20C– 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. y será de nuestra responsabilidad exclusiva, todos los insumos, material, personal, equipos y medios de transporte necesarios para el suministro de estos elementos hasta el lugar de entrega, los cuales hacen parte de los costos a ser asumidos como contratista y que por ningún motivo serán a cargo del Ministerio de Defensa Nacional -Ejército Nacional – CENAC PUENTE

<table>
<tr><td></td><td>ARANDA y demás representantes de la organización pública.

Asimismo, se manifiesta que:
• La entrega de los bienes se realizará en horarios de lunes a miércoles entre las 8:30 horas hasta las 12:00 horas y entre la 14:00 horas hasta las 16:00 horas, previa coordinación con el supervisor del contrato, acorde a los cronogramas de entrega propuestos y establecidos en la reunión de coordinación.
• Se enviará oficio suscrito por el representante legal al supervisor del contrato con un plazo máximo de ocho (08) días de anticipación a la fecha de ingreso del material. Donde se indicará la siguiente información:
• Descripción detallada de los elementos a ingresar: (código SAP, nombre del elemento, cantidad, unidad de medida, contrato, nombre del contratista).
• Nombre completo y número de identificación del personal a cargo del ingreso del material por parte del contratista. Descripción e identificación del modelo y placa del vehículo que ingresa con el material.</td></tr>
<tr><td>VALOR TOTAL CONTRATADO</td><td>CINCO MIL TRESCIENTOS SETENTA Y UN MILLONES TRESCIENTOS DIECINUEVE MIL NOVECIENTOS PESOS M/CTE ($ 5.371.319.900,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>$ 5.371.319.900,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR APALANCAMIENTO</td><td>CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE ($ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>$ 53.631.480,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR VIGENCIA FUTURA 2026</td><td>MIL DOSCIENTOS NOVENTA Y SIETE MILLONES SETECIENTOS MIL NOVENTA PESOS M/CTE ($ 1.297.700.090,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr></table></td></tr>
</table>

	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006 | HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS | $ 1.297.700.090,00
VALOR PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO	CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE **($ 53.631.480,00),** INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN. **RUBRO** | **DESCRIPCION DEL RUBRO** | **VALOR** LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006 | HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS | $ 53.631.480,00
VALOR 2DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)	SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE **($ 708.028.987,33),** INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN. **RUBRO** | **DESCRIPCION DEL RUBRO** | **VALOR** LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006 | HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS | $ 708.028.987,33
PLAZO DE DURACIÓN	LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.
NUMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE	SEGUNDA ENTREGA PARCIAL
FECHA INICIACIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025
GARANTIA ÚNICA INICIAL	PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES ESTATAL **21-44-101488082 ANEXO 0** ASEGURADORA: **SEGUROS DEL ESTADO S.A** FECHA EXPEDICIÓN: **18/12/2025**
FECHA DE SUSPENSIÓN	N/A
MODIFICATORIO	N/A
FECHA DE REINICIACIÓN	N/A

CONTRATO ADICIONAL No.	N/A
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026

II. IMPUTACIONES PRESUPUESTALES

2025			
DOCUMENTO	**No.**	**FECHA**	**VALOR**
CDP 2025	18225	07 DE OCTUBRE DE 2025	$ 60.739.419,00
CRP 2025	133725	18 DE DICIEMBRE DE 2025	$ 53.631.480,00
Compromiso de V.F	1325	18 DE DICIEMBRE DE 2025	$ 5.317.688.420,00

2026			
DOCUMENTO	**No.**	**FECHA**	**VALOR**
CDP 2026	1826	09 DE ENERO DE 2026	$ 5.317.688.420,00
CRP 2026	1826	09 DE ENERO DE 2026	$ 5.317.688.420,00

III. APROVACIÓN DE POLIZA INICIAL

Las obligaciones contractuales se respaldaron con la Póliza de Seguros de cumplimiento a favor de Entidades Estatales **No. 21-44-101488082 ANEXO 0**, con los amparos de cumplimiento del contrato y calidad del servicio, expedida por la compañía **SEGUROS DEL ESTADO S.A**, aprobada por el Director de la CENACPUE mediante acta No. 01748791 de fecha 18 de Diciembre de 2025.

COBERTURAS DE LA POLIZA INICIAL			
COBERTURA	**FECHA INICIAL**	**FECHA DE VENCIMIENTO**	**VALOR ASEGURADO**
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	17 DE DICIEMBRE DE 2025	29 DE NOVIEMBRE DE 2026	$ 1.074.263.980,00
CALIDAD DE LOS BIENES	17 DE DICIEMBRE DE 2025	29 DE NOVIEMBRE DE 2027	$ 1.074.263.980,00

IV. MODIFICATORIOS Y/O ADICIONALES

N/A.

V. BIENES RECIBIDOS A LA FECHA

El contratista hace la entrega del material, los cuales fueron recepcionados por el Supervisor Contractual con el apoyo del Comité Técnico Evaluador del **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026** del Batallón de Intendencia N° 1 " Las Juanas", así:

Radicado N° 2026692010002953 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

❖ **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA**

Mediante el Acta de Recibo a Satisfacción **Radicado No. 2026692004702376** de fecha **26 de Marzo de 2026,** se realizó la recepción de los bienes y servicios relacionados a continuación, los cuales fueron recibidos a satisfacción por el Supervisor del Contrato.

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA
LOTE 2
TELAS
A-02-02-01-002-006
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30372 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE FACTURA $ 708.029.069,47
NOTA CREDITO No. NC22 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE NOTA DEBITO $ 82,14
PEDIDO SAP No. 4200397110 DE FECHA 09 DE FEBRERO DE 2026
VALOR PEDIDO SAP $ 708.028.987,33
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857773-2026 DE FECHA 18 DE FEBRERO DE 2026
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 708.028.987,33
AJUSTE CONTABLE $ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
2	9100051	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	METROS	464	$ 101.680,67	$ 19.319,33	$ 121.000,00	$ 56.143.998,75
3	9100052	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549	$ 15.126,05	$ 2.873,95	$ 18.000,00	$ 9.881.999,73
4,4	9100053	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5120	$ 20.924,37	$ 3.975,63	$ 24.900,00	$ 127.488.001,54
5	9101527	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	METROS	664	$ 13.445,38	$ 2.554,62	$ 16.000,00	$ 10.624.001,46
6,1	9100110	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1590	$ 49.579,83	$ 9.420,17	$ 59.000,00	$ 93.809.996,34
7	9100190	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67	$ 31.092,44	$ 5.907,56	$ 37.000,00	$ 2.479.000,24
8	9200476	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126	$ 61.764,71	$ 11.735,29	$ 73.500,00	$ 9.261.000,62
11,1	9202772	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1023	$ 17.647,06	$ 3.352,94	$ 21.000,00	$ 21.483.001,43

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA
LOTE 2
TELAS
A-02-02-01-002-006
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30372 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE FACTURA $ 708.029.069,47
NOTA CREDITO No. NC22 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE NOTA DEBITO $ 82,14
PEDIDO SAP No. 4200397110 DE FECHA 09 DE FEBRERO DE 2026
VALOR PEDIDO SAP $ 708.028.987,33
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857773-2026 DE FECHA 18 DE FEBRERO DE 2026
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 708.028.987,33
AJUSTE CONTABLE $ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
13	9100336	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 61.000,00	$ 3.049.999,75
14	9100303	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 48.000,00	$ 13.776.000,00
15	9190115	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 48.000,00	$ 8.448.000,00
16	9190083	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 48.000,00	$ 22.752.000,00
19,2	9100338	TELA HOLANDA	METROS	2702	$ 31.932,77	$ 6.067,23	$ 38.000,00	$ 102.675.990,00
22	9190101	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 61.000,00	$ 10.979.999,10
23	9190102	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 61.000,00	$ 7.319.999,40
24	9190100	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	METROS	278	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 61.000,00	$ 16.957.998,61
27	9190090	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125	$ 44.537,82	$ 8.462,18	$ 53.000,00	$ 6.625.000,00
28	9100184	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198	$ 114.285,71	$ 21.714,29	$ 136.000,00	$ 26.928.000,00
30	9100252	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	METROS	125	$ 42.857,14	$ 8.142,86	$ 51.000,00	$ 6.374.999,58

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA
LOTE 2
TELAS
A-02-02-01-002-006
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30372 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE FACTURA $ 708.029.069,47
NOTA CREDITO No. NC22 DE FECHA 26 DE MARZO DE 2026
VALOR DE NOTA DEBITO $ 82,14
PEDIDO SAP No. 4200397110 DE FECHA 09 DE FEBRERO DE 2026
VALOR PEDIDO SAP $ 708.028.987,33
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857773-2026 DE FECHA 18 DE FEBRERO DE 2026
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 708.028.987,33
AJUSTE CONTABLE $ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
31	9100253	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	METROS	400	$ 121.848,74	$ 23.151,26	$ 145.000,00	$ 58.000.000,24
32	9100298	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	METROS	238	$ 44.537,82	$ 8.462,18	$ 53.000,00	$ 12.614.000,00
33	9100301	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	METROS	285	$ 52.100,84	$ 9.899,16	$ 62.000,00	$ 17.669.999,89
34	9201377	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458	$ 54.621,85	$ 10.378,15	$ 65.000,00	$ 29.770.000,69
TOTAL								$ 708.028.987,33

VALOR TOTAL
$ 708.028.987,33

NOTA 1: La factura de venta electrónica **No. 1FE30372** de fecha **26 de Marzo de 2026** tiene como valor de **$ 708.029.069,47**, por lo cual se realiza la Nota Crédito **No. NC22** por un valor de **$ 82,14** para su ajuste al valor pendiente por facturar.

OBSERVACIONES

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 05 de Mayo de 2020 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y

las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito certificar en mi calidad de Supervisor Contractual que el proceso de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, se realizó satisfactoriamente sin novedad alguna, de igual manera se pone en conocimiento que las factura se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, en estado **aprobada,** para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

Plan de Pagos

Id de pago	Número de factura	Fecha de emisión	Fecha de recepción	Valor neto de la factura	Valor total de la factura	Valor a pagar	Estado		
Pago 001	1FE30108	26/12/2025 12:57 PM (UTC-8 horas)	26/12/2025 12:00 PM (UTC-8 horas)	45.068.465,94 COP	53.631.480 COP	53.631.480 COP	Aprobado	Detalle	Marcar como pagados
Pago 002	1FE30372	26/03/2026 10:13 AM (UTC-8 horas)	26/03/2026 12:00 PM (UTC-8 horas)	594.982.411,41 COP	708.028.987,33 COP	708.028.987,33 COP	Aprobado	Detalle	Marcar como pagados

VI. PAGOS EFECTUADOS

A la fecha no se ha efectuado un **(01)** pago parcial (Apalancamiento) , en los meses de la **VIGENCIA 2026,** con cargo al Contrato de Suministro objeto del presente informe.

PAGOS EFECTUADOS	CONCEPTO	VALOR
PAGO No. 01 PRIMERA ENTREGA APLANCAMIENTO	FACTURA No. 1FE30108 26 DE DICIEMBRE DE 2025	$ 53.631.474,46
	NOTA DEBITO N° NDTX31 26 DE DICIEMBRE DE 2025	$ 4,66
TOTAL CANCELADO		**$ 53.631.480,00**

BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	$ 5.371.319.900,00	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		$ 53.631.480,00
Valor Total a Cancelar Segunda Entrega		$ 708.028.987,33
Valor Total por Ejecutar		$ 4.609.659.432,67
TOTAL CONTRATO	**$ 5.371.319.900,00**	**$ 5.371.319.900,00**

VII. NIVEL DE EJECUCION Y AVANCE

NIVEL DE EJECUCION		
Porcentaje de Ejecución Financiera Cancelado	**Porcentaje Ejecución Servicios/Bienes**	**Porcentaje Material Amortizado**
1,00%	14.18%	0%

VIII. APLICACIÓN DE DEBIDO PROCESO, SANCIONES MULTAS O DECLARATORIA DE CADUCIDAD.

N/A

IX. CUMPLIMIENTO DE NORMAS TÉCNICAS Y/O ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se dio cumplimiento a las especificaciones técnicas del CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, certificando en mi calidad de Supervisor Contractual del cumpliendo a cabalidad de la calidad de los bienes, de acuerdo al Acta de recibo a Satisfacción.

X. CUMPLIMIENTO DE PARAFISCALES

Se deja constancia por parte del Supervisor de la Orden de Compra del cumplimiento por parte del contratista, teniendo a la fecha pago **Pensión** para el mes de **Febrero** y **Salud** para el mes de **Marzo** de acuerdo a lo establecido en el artículo 50 de la Ley 7 de 2002 y el parágrafo 2º del artículo 1º de la Ley 2 de 2003, en concordancia con el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 12 de 2010, en cuanto al cumplimiento de las obligaciones frente al sistema de seguridad social integral, parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, Sena e Instituto Colombiano de Bienestar Familiar). Se anexa el certificado del cumplimiento por parte del contratista, de igual manera se pone en conocimiento que el número de la planilla se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, para revisión de la unidad correspondiente, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

XI. OTRAS ACTIVIDADES

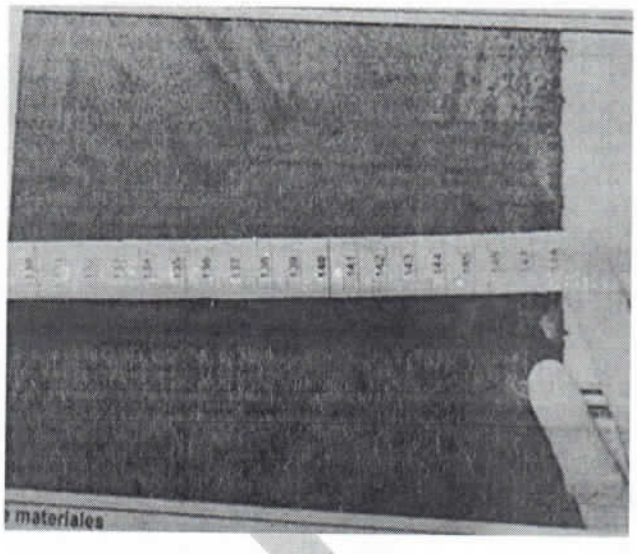
Que el día **19 de Diciembre de 2025** se realiza la reunión de coordinación mediante radicado **No. 2025692017473066**, donde se contó con la presencia, de la unidad compradora, comité técnico evaluador, y el supervisor del contrato, para definir las fechas de Visitas y entrega tanto del Apalancamiento como de Vigencia Futura 2026 del CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

ESPACIO EN BLANCO

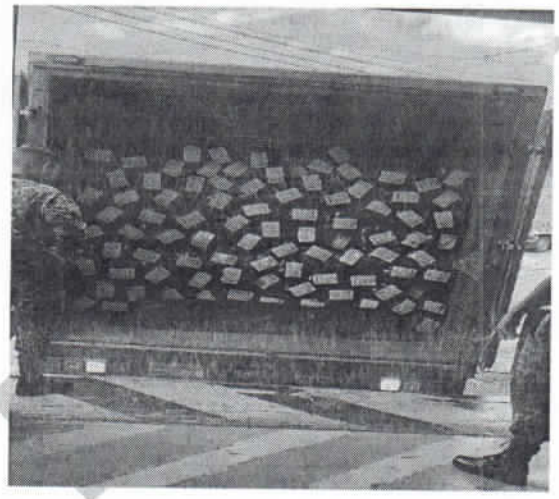
El día **02 de febrero de 2026** se realiza la visita No. 01, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

El día **06 de febrero de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 100% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA**, elementos que componen el **CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.**

ESPACIO EN BLANCO



El día **09 de febrero de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** en el Almacén de Materia prima del BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21, la cantidad de VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA,** que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026.**



El día **09 de febrero de 2026** el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera, garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera parte y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán

soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en la planta de **material de campaña, sastrería, zapatería** y **la sección de calidad** del BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 01 "LAS JUANAS", de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día **18 de febrero de 2026,** mediante informe de seguimiento **No. 2026692004854383,** el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el *"manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capitulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago."* teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200397110 de fecha 09 de febrero de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

El día **12 de Marzo de 2026,** el batallón de intendencia N° 01 "las juanas", termino de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA,** que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS,** donde se manifiesta que el resultado obtenido es: **CONFORME PARA LA SEGUNDA ENTREGA PARCIAL,** con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día **12 de Marzo de 2026** se realiza el anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**, para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-**

05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38 del **LOTE 2- TELA,** mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día **12 de Marzo de 2026** se realiza el anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE** para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2-TELA**, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día **12 de Marzo de 2026,** se realiza el **FORMATO** de **VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** para el lote que componen la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA,** los cuales componen el contrato de compraventa.

El día **16 de Marzo de 2026** el Comité técnico Evaluador Mediante oficio **No. 2026692008255483-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT**, certifica y conceptúa que la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2-TELA**, son **CONFORMES TÉCNICAMENTE** con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

El día **18 de Febrero de 2026** el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003410537-2024, para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA.**

El día **25 de Marzo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACION, se certifica que la factura **No. 1FE30372** y la nota credito **No. NC22** se encuentran **APROBADAS.**

OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO, PARA LA PRODUCCIÓN DE LAS PLANTAS DE SASTRERÍA, CAMPAÑA Y ZAPATERÍA DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA N° 01 "LAS JUANAS"**, se estableció que, estos ítem son **CONFORMES PARA LA SEGUNDA ENTREGA PARCIAL VIGENCIA FUTURA 2026** con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio **TEXTICORP S.A,** identificado con **NIT No. 900.346.515-1,** de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento **No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **02 de Febrero de 2026 (02)** Folios.

2. Visita de Seguimiento – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **06 de Febrero de 2026 (02)** Folios.

3. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0049** para el **ITEM No. 02 CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO** de fecha **09 de febrero de 2026 (05)** Folios.

4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0048** para el **ITEM No. 04.4 CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

5. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0047** para el **ITEM No. 06.1 GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

6. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0046** para el **ITEM No. 19.2 TELA HOLANDA** de fecha **09 de febrero de 2026 (04)** Folios.

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0045** para el **ITEM No. 31 TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M** de fecha **09 de febrero de 2026 (08)** Folios.

8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S **No. 26-0044** para el **ITEM No. 34 TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO** de fecha **09 de febrero de 2026 (06)** Folios.

9. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

10. Garantía Técnica de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

11. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para para VENTISIETE **(27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38** del **LOTE 2- TELA (02)** Folios.

12. Anexo de Catalogación **(01)** folio.

13. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-00133; PT-0122; PT-0103; PT-0112: PT-0121: PT-0130: PT-0116; PT-0097; PT-0134; PT-0099; PT-0101; PT-0098; PT-0119: PT-0108; PT-0110; PT-0109; PT-0100; PT-0120; PT-0118; PT-0107; PT-0131; PT-0111; PT-0132; PT-0138; PT-0136; PT-0171; PT-0135-2026 (57)** Folios.

14. Anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **12 de Marzo de 2026 (04)** Folios.

15. Anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE** de fecha **12 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

16. Formato **VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **12 de Marzo de 2026 (15)** Folios.

17. Concepto Técnico evaluador para la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA** Radicado **No. 2026692008255483** de fecha **16 de Marzo de 2026 (08)** Folios.

18. Informe de Seguimiento **No. 2026692004854383** para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha **18 de Febrero de 2026 (02)** folios.

19. Remisión de recepción de Bienes **No. N/A** de fecha **09 de Febrero de 2026 (01)** Folio.

20. Entrada SAP stock bloqueado **No. 5003857773-2026** de fecha **18 de Febrero de 2026 (02)** folios.

21. Factura de Venta Electrónica **No. 1FE30372** de fecha **26 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

22. Nota Debito Electrónica **N° NC22** de fecha **26 de Marzo de 2026 (01)** Folio.

Se deja constancia y certificación por parte de la señor MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ, en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que VENTISIETE (27) ITEM No. 02-03-04.4-05-06.1-07-08-11.1-13-14-15-16-19.2-22-23-24-27-28-30-31-32-33-34-35-36-37-38 del LOTE 2- TELA, están bajo el concepto de CONFORME con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico No. 2026692008255483, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador

XII. CONCLUSION

Se reciben a satisfacción el material para la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA** establecido en el **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025,** cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO,** por el cual el contrato se encuentra al **14,18%** de ejecución de acuerdo a documentación soporte, para su revisión y seguir el trámite normal, dentro de la cadena presupuestal, de acuerdo a la **FORMA Y CONDICIONES DE PAGO,** se autoriza realizar los trámites administrativos correspondientes, para el pago de la factura **No. 1FE30372** de fecha **25 de Marzo de**

Radicado N° 2026692010002953 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

2026, del presupuesto correspondiente en la **Vigencia 2026,** por un valor de SETECIENTYOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE **($ 708.028.987,33),** INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, y según, acta de recibo a satisfacción **No. 2026692004702376** del **25 de Marzo de 2026**, la entrada SAP stock bloqueado **No. 5003857773-2026** de fecha **18 de Febrero de 2026,** y la Transferencia del material a libre utilización **No. 4911309745-2026** de fecha **30 de Marzo de 2026**, se concluye que los bienes fueron recibidos a entera conformidad sin novedad y se puede continuar con los trámites administrativos que haya lugar una vez se cuente con disponibilidad de cupo PAC, de acuerdo a solicitud presentada por el supervisor, en la entrega de la documentación soporte.

Respetuosamente,

Mayor ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
Supervisor Contrato de Compraventa No. 116- CENACPUENTEARANDA-2025

Elaboró: TO 2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

FECHA: 31 MAR 2026

INTERVENTORÍA		PLANOS	
PRESUPUESTACIÓN	X	TESORERÍA	
PRESUPUESTO		INVENTARIOS	
[illegible]		EVALUACIÓN Y SEGUIMIENTO	
[illegible]		ARCHIVO	
		JURÍDICA	

OBSERVACIÓN: Verificar documento e informar novedades

FIRMA

Nro=S1058880079
09/03/2026

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

PATRIA HONOR LEALTAD

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692007049653: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-29.61

Bogotá, D,C, 6 de marzo de 2026

Señor Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable Regional
Puente Aranda
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Informe de Seguimiento (RECEPCIÓN DE MATERIA PRIMA)
Contrato de Compraventa No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención, me permito informar que el día 09 de febrero de 2026, bajo remisión emitida por el contratista de la empresa TEXTICORP S.A, se realizó recepción en el almacén de materia prima BASPC N. 21, por un valor SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS ($ 708.028.987,33), correspondiente al contrato de compraventa No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, derivado del Proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa Electrónica SECOP II No. 0134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025, cuyo objeto es "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO" con cargo al cupo de vigencia futura 2026.

Pedido No. 4200397110
Entrada No. 5003857773-2026
Valor $ 708.028.987,33

Contrato de Compraventa No. 116-CENACPUE-2025					
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	CANTIDAD EN PRUEBAS DE CALIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	FECHA DE INGRESO
1	9100051	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	464	UNIDAD	09 DE FEBRERO DE 2026
2	9100052	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	549	UNIDAD	09 DE FEBRERO DE 2026

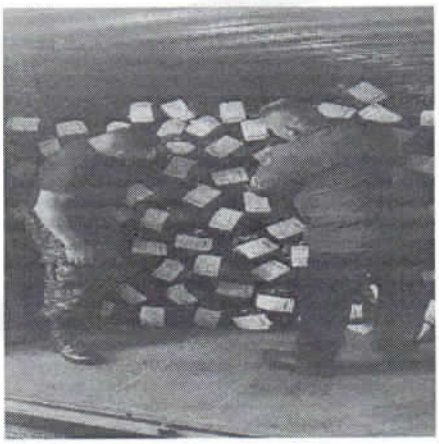
Radicado No. 2026692007049653 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Contrato de Compraventa No. 116-CENACPUE-2025					
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	CANTIDAD EN PRUEBAS DE CALIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	FECHA DE INGRESO
3	9100053	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	5120	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
4	9101527	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	664	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
5	9100110	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	1590	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
6	9100190	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	67	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
7	9200476	LONA DE POLIPROPILENO	126	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
8	9202772	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	1023	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
9	9100336	TELA CHAROLADA NEGRA	50	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
10	9100303	TELA DE SATIN AMARILLO	287	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
11	9190115	TELA DE SATIN AZUL REY	176	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
12	9190083	TELA DE SATIN ROJO	474	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
13	9100338	TELA HOLANDA	2702	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
14	9190101	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	180	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
15	9190102	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	120	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
16	9190100	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	278	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
17	9190090	TELA MICROGALES VERDE	125	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
18	9100184	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	198	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
19	9100252	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	125	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
20	9100253	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	400	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
21	9100298	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	238	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
22	9100301	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	285	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
23	9201377	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	458	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
24	9202871	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	250,5	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
25	9200448	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	50	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
26	9100185	TELA TAFILETE	166	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026
27	9202882	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	46	METROS	09 DE FEBRERO DE 2026

Radicado No. 2026692007049653 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado me permito solicitar su apoyo en autorizar a quien corresponda, realizar transacción miro, quedando en estado de pruebas de calidad el elemento que se relaciona en este oficio, esto con el fin de dar "*...cumplimiento de lo establecido en el Manual de Procedimientos Administrativos y Financieros para el Manejo de Bienes del Ministerio de Defensa Nacional, Capítulo IV – Procedimientos Administrativos, numeral 4.1 Procedimiento para el Ingreso de Bienes, el cual establece que, en los casos en que las características particulares de los bienes o del contrato requieran procesos de verificación o pruebas, la entrada al almacén podrá efectuarse sin acta de recibo a satisfacción; sin embargo, no podrá disponerse de los bienes hasta contar con dicho documento expedido por el funcionario competente, constituyéndose este en requisito indispensable para adelantar el trámite de pago...*"
así mismo me permito informar que una vez se cuente con los resultados emitidos por la sección de control calidad y concepto técnico el cual emite el comité técnico evaluador, se realizaran los procesos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión).

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Respetuosamente,

Mayor. MARIA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
Supervisor de Contratos

Anexo: Uno (Cinco 05 Folios)

Elaboró: TO.2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
PATRIA HONOR LEALTAD BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692004854383: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

Bogotá, D.C, 18 de febrero de 2026

Señor Teniente Coronel
JORGE MARIO AVENDAÑO VARGAS
Comandante Batallón De Aspc Nº 21 "josé Acevedo Y Gómez"
Carrera 46 NÂ° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C

Asunto: Solicitud Entrada SAP STOCK Control de Calidad CTO 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención me permito solicitar su apoyo, en autorizar a quien corresponda realizar la ENTRADA SAP-STOCK CONTROL CALIDAD, correspondiente al material del CONTRATO DE COMPRA VENTA Nº 116- CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBSASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOPII No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto es "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO" de la empresa TEXTICORP S.A nuni 900.346.515-1 con representante legal el señor HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL, el cual ingreso el día 09 de Febrero 2026 bajo la Remisión de la misma fecha, correspondiente a la correspondiente a la Primera entrega parcial Vigencia Futura 2026 por un valor de lo entregado SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS ($ 708.028.987,33) INCLUIDO IVA Y DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTOS PARA INGRESAR LOS BIENES; NOTA 2 para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación de pruebas a los bienes la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibido a satisfacción, sin embargo no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se encuentre con dicho documento expedido por parte del funcionario competente cabe aclarar, que el mismo si es un requisito indispensable para adelantar el trámite del pago" asi mismo me permito informar que una vez se encuentre con los resultados emitidos por la sección de calidad, se realizara los procedimientos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión) así:

PEDIDO SAP: 4200397110

Radicado No. 2026692004854383 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-29.61.

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR TOTAL X ITEM SIN IVA	TOTAL IVA X ITEM	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL
1	9100051	CIDOP CORRIENTE CRUDO 150 CM ANCHO	METROS	464	$ 101.080,67	$19.319,33	$ 47.179.830,88	$ 8.964.167,87	$ 121.000,00	$ 55.143.998,75
2	9100052	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549	$ 15.126,05	$ 2.873,95	$ 8.304.201,45	$ 1.577.798,28	$ 18.000,00	$ 9.881.999,73
3	9100053	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5120	$ 20.924,37	$ 3.975,63	$107.132.774,40	$ 20.355.227,14	$ 24.900,00	$ 127.488.001,54
4	9101527	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR	METROS	664	$ 13.445,38	$ 2.554,62	$ 8.927.732,32	$ 1.696.269,14	$ 16.000,00	$ 10.624.001,46
5	9100110	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1590	$ 49.579,83	$ 9.420,17	$ 78.831.929,70	$ 14.978.066,64	$ 59.000,00	$ 93.809.996,34
6	9100150	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67	$ 31.092,44	$ 5.907,56	$ 2.083.193,48	$ 395.806,78	$ 37.000,00	$ 2.479.000,24
7	2000476	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126	$ 61.764,71	$11.735,29	$ 7.782.353,48	$ 1.478.647,16	$ 73.500,00	$ 9.261.000,62
8	9202772	TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO GRIS	METROS	1023	$ 17.647,06	$ 3.352,94	$ 18.052.942,38	$ 3.430.059,05	$ 21.000,00	$ 21.483.001,43
9	9100335	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 2.563.025,00	$ 486.974,75	$ 61.000,00	$ 3.049.999,75
10	9100303	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	287	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 11.576.469,31	$ 2.199.530,69	$ 48.000,00	$ 13.776.000,00
11	9190115	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	176	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 7.099.158,88	$ 1.348.841,12	$ 48.000,00	$ 8.448.000,00
12	9190089	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 19.119.325,62	$ 3.632.674,38	$ 48.000,00	$ 22.752.000,00
13	9100338	TELA HOLANDA	METROS	2702	$ 31.932,77	$ 6.067,23	$ 86.282.344,64	$ 16.393.645,46	$ 38.000,00	$ 102.675.990,00
14	9190101	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 9.226.890,00	$ 1.753.109,10	$ 61.000,00	$ 10.979.999,10
15	9190102	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 6.151.260,00	$ 1.168.739,40	$ 61.000,00	$ 7.319.999,40
16	9190100	TELA LONA ROJA 100% POLIESTER	METROS	278	$ 51.260,50	$ 9.739,50	$ 14.250.419,00	$ 2.707.579,61	$ 61.000,00	$ 16.957.998,61
17	9190090	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125	$ 44.537,82	$ 8.462,18	$ 5.567.227,50	$ 1.057.772,50	$ 53.000,00	$ 6.625.000,00
18	9190154	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198	$ 114.285,71	$21.714,29	$ 22.628.570,58	$ 4.299.429,42	$ 136.000,00	$ 26.928.000,00
19	9100252	TELA POLIÉSTER BLANCA 1.50 M.	METROS	125	$ 42.857,14	$ 8.142,86	$ 5.357.142,50	$ 1.017.857,08	$ 51.000,00	$ 6.374.999,58
20	9100253	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1.50 M	METROS	400	$ 121.848,74	$23.151,26	$ 48.739.496,00	$ 9.260.504,24	$ 145.000,00	$ 58.000.000,24

Radicado No. 2026692004854383 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1 BAINT-29 61

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR TOTAL X ITEM SIN IVA	TOTAL IVA X ITEM	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL
21	9100298	TELA SARGA DE 1.50 M BLANCA	METROS	238	$ 44.537,82	$ 8.462,18	$ 10.600.001,16	$ 2.013.998,64	$ 53.000,00	[illegible]
22	9100301	TELA SARGA DE 1.50 M NEGRA	METROS	285	$ 52.100,84	$ 9.899,16	$ 14.848.739,40	$ 2.821.260,46	$ 62.000,00	[illegible]
23	9201377	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	458	$ 54.621,85	$10.378,15	$ 25.016.807,30	$ 4.753.193,39	$ 65.000,00	[illegible]
24	9202871	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	250,5	$ 40.336,13	$ 7.663,87	$ 10.104.200,57	$ 1.919.799,44	$ 48.000,00	[illegible]
25	9200448	TELA SATIN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	METROS	50	$ 53.781,51	$10.218,49	$ 2.689.075,50	$ 510.924,35	$ 64.000,00	[illegible]
26	9100185	TELA TAFILETE	METROS	166	$ 58.823,53	$11.176,47	$ 9.764.705,98	$ 1.855.294,14	$ 70.000,00	[illegible]
27	9202882	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	METROS	46	$ 110.924,37	$21.075,63	$ 5.102.521,02	$ 969.478,99	$ 132.000,00	[illegible]
TOTAL									$1.675.399,98	$ 708.028.987,33

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: Uno (Uno 01 Folio)

Elaboró: TO 2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

TEXTICORP

Bogotá 09 febrero 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: **ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**

REMISION ENTREGA

Los items a entregar en cumplimiento a lo dispuesto en el contrato No. . **116-CENACPUENTEARANDA-2025** los siguientes:

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	CIDOP CORRIENTE CRUDO 160 CM ANCHO	METROS	464
2	CIDOP FUSIONABLE BLANCO ANCHO 150 CM	METROS	549
3	CIDOP FUSIONABLE GRIS ANCHO 150 CM	METROS	5,120
4	ENTRETELA NO TEJIDA 52 GR.	METROS	664
5	GENERO ENTRETELA BLANCO DE 1.5 MT	METROS	1,590
6	LIENZO DE ALGODON PARA TAPICERIA	METROS	67
7	LONA DE POLIPROPILENO	METROS	126
8	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO GRIS	METROS	1,023
9	TELA CHAROLADA NEGRA	METROS	50
10	TELA DE SATIN AMARILLO	METROS	267
11	TELA DE SATIN AZUL REY	METROS	178
12	TELA DE SATIN ROJO	METROS	474
13	TELA HOLANDA	METROS	2,702
14	TELA LONA AMARILLA 100% POLIÉSTER	METROS	180
15	TELA LONA AZUL 100% POLIÉSTER	METROS	120
16	TELA LONA ROJA 100% POLIÉSTER	METROS	278
17	TELA MICROGALES VERDE	METROS	125
18	TELA NEGRA VINILICA PARA TAPICERIA	METROS	198
19	TELA POLIÉSTER BLANCA 1,50 M	METROS	125
20	TELA POLIÉSTER ROJA DE 1,50 M	METROS	400
21	TELA SARGA DE 1,50 M BLANCA	METROS	238
22	TELA SARGA DE 1,50 M NEGRA	METROS	295
23	TELA SARGA VERDE OLIVA OSCURO	METROS	456

TEXTICORP
Tradición, calidad y confianza

24	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	250.50
25	TELA SATÍN ROJO TEJIDO PLANO 3M DE ANCHO	METROS	50
26	TELA TAFETE	METROS	166
27	TELA TEJIDO DE PUNTO TIPO 3 VERDE OSCURO	METROS	46

RECIBE EN ALMACEN:

Cs. Roque Hoca
Nombre

12300907
No. Cedula

Firma

SUPERVISOR DEL CONTRATO:

MY CARLOS ERNESTO PEREZ
Nombre

Firma

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA				ENTRADA DE BIENES POR CONCEPTO DE: 3M Entr.mercancias				Doc. Material 5003857773-2026 MOVIMIENTO: 101	
MATNR	LOTE	EQUIPO	No PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100301	116FEB26		TELA SATÍN AMARIL						
	01A01B14B	[illegible]	M	47.999,99	[illegible]				
	01A01B14B								
9190015	116FEB26		TELA SATÍN AZUL R						
	01A01C14B	176,00	M	47.999,99	8.447.999,07				
	01A01C14B								
9190083	116FEB26		TELA SATÍN ROJO D						
	01A02B17A	474,00	M	47.999,99	22.751.997,49				
	01A02B17A								
9100338	116FEB26		TELA HOLANDA						
	01A02C13B	2.702,00	M	38.000,00	102.675.990,00				
	01A02C13B								
9190001	116FEB26		TELA LONA AMARILL						
	03A01AC1A	130,00	M	61.000,00	10.979.999,10				
	03A01AC1A								
9190002	116FEB26		TELA LONA AZUL 10						
	03A17BC8A	120,00	M	61.000,00	7.319.999,40				
	03A17BC8A								
9190000	116FEB26		TELA LONA ROJA 10						
	03A17BC7A	278,00	M	61.000,00	16.957.998,61				
	03A17BC7A								
9190090	116FEB26		TELA MICROGALES V						
	01A01CC9A	125,00	M	53.000,00	6.625.000,73				
	01A01CC9A								
9100284	116FEB26		TELA NEGRA VINILI						
	01A09BC2B	198,00	M	135.999,99	26.927.998,99				
	01A09BC2B								
9100252	116FEB26		TELA POLIÉSTER BL						
	03A01AC1A	125,00	M	51.000,00	6.374.999,58				
	03A01AC1A								
9100253	116FEB26		TELA POLIÉSTER RO						
	01A01D11B	400,00	M	145.000,00	58.000.000,24				
	01A01D11B								
9100298	116FEB26		TELA SARGA DE 1,5						
	03A01AC1A	238,00	M	53.000,00	12.614.001,38				
	03A01AC1A								
9100301	116FEB26		TELA SARGA DE 1,5						
	03A01AC1A	285,00	M	62.000,00	17.669.999,89				
	03A01AC1A								

EJERCTTO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías

Doc. Material
5003857773-2026
MOVIMIENTO: 101

MATER	LOTE	EQUIPO	No PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9201477	116FEB26		TELA BANDA VERDE						
	01A01B10B	458,00	M	65.000,00	29.770.000,00				
	01A01B10B								
9202871	116FEB26		TELA SATÍN BLANCA						
	03A01AC1A	250,50	M	47.999,98	12.023.998,68				
	03A01AC1A								
9200448	116FEB26		TELA SATÍN ROJO T						
	01A01CC9B	50,00	M	64.000,02	3.200.001,04				
	01A01CC9B								
9100185	116FEB26		TELA TAFILETE						
	01A01BC9B	166,00	M	70.000,00	11.620.000,12				
	01A01BC9B								
9202882	116FEB26		TELA TEJIDO DE PU						
	03A01AC1A	46,00	M	131.999,98	6.071.999,22				
	03A01AC1A								
9202772	116FEB26		000000000000920277	TELA 100% POLIESTER PARA FOR		1.023,00	M	21.000,00	21.483.001,43
	03A01AC1A								

JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías

Doc. Material
5003857773-2026
MOVIMIENTO: 101

UNIDAD	NIT	CODIGO	ALMACEN	FECHA	CIUDAD
Batallón de ASPC No. 23	830039548-4	E112	EJ42	18.02.2026	Bogotá

PROVEEDOR	NIT	CODIGO	No. PEDIDO	DESTINO
TEXTICORP.SA.	900346515		4200397110	ALMACEN MP

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 116 CENAC PA / 116 CENAC PA TEXTICORP SA / CTO 116 TEXTICORP SA BLOQUEADO PRUEBA CA

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100051	116FEB26		CIDOP CORRIENTE C						
	03A02B10B	484,00	M	121.000,00	56.143.998,75				
	03A02B10B								
9100052	116FEB26		CIDOP FUSIONABLE						
	03A01AC1A	549,00	M	18.000,00	9.881.999,73				
	03A01AC1A								
9100053	116FEB26		CIDOP FUSIONABLE						
	03A02C11A	5.120,00	M	24.900,00	127.488.001,54				
	03A02C11A								
9101527	116FEB26		ENTRETELA NO TEJI						
	03A04C15B	684,00	M	16.000,00	10.624.001,46				
	03A04C15B								
9100110	116FEB26		GENERO ENTRETELA						
	03A04B15A	1.590,00	M	59.000,00	93.809.996,34				
	03A04B15A								
9100190	116FEB26		LIENZO DE ALGODON						
	03A01AC1A	67,00	M	37.000,00	2.479.000,24				
	03A01AC1A								
9200476	116FEB26		LONA DE POLIPROPI						
	03A01AC1A	126,00	M	73.500,00	9.261.000,62				
	03A01AC1A								
9100336	116FEB26		TELA CHAROLADA NE						
	01A01BC8B	53,00	M	61.000,00	3.050.004,51				
	01A01BC8B								

TOTALES 708.028.987,33

MONTO: SETECIENTOS OCHO MILLONES VEINTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES /100 M.CTE

RECIBI

ALMACENISTA
POSTERIORMA
FREDMART

SIIF Nación

Obligación Presupuestal Comprobante

Usuario Solicitante:	MHIriao	Lizeth Marcela Riano Reyes
Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante:	15-01-03-078	CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA
Fecha y Hora Sistema:	2026-05-19-4:19 p. m.	

REGISTRO PRESUPUESTAL DE OBLIGACION.

Numero:	48226	**Fecha Registro:**	2026-05-19	**Unidad / Subunidad ejecutora:**			15-01-03-078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA		
Vigencia Presupuestal	Actual	**Estado:**	Generada	**Requiere DIP:**		No	**Tipo de DIP:**	**Nro. Compromiso:**	1826
Valor Inicial:	708.028.987,33	**Valor Total Operaciones:**	0,00				**Valor Actual:** 708.028.987,33	**Saldo x Ordenar:**	708.028.987,33
Valor Inicial Moneda Original:	0,00	**Valor Total Operaciones Moneda Original:**	0,00				**Valor Actual Moneda Original:** 0,00	**Saldo x Ordenar Moneda Original:**	0,00
Valor Deducciones:	23.526.000,00	**Valor Neto:**	684.502.987,33				**Valor IVA:** 113.046.645,04	**Nro. Cdp:**	1826
Valor Deducciones Moneda:	0,00	**Valor Neto Moneda:**	0,00				**Atributo Contable:** 40-BIENES, SERVICIOS,	**Comprobante Contable:**	

TERCERO

Identificacion:	900346515	**Razon Social:**	TEXTICORP S.A.	**Medio de Pago:**	Abono en cuenta

CUENTA BANCARIA

Numero:	03057571246	**Banco:**	BANCOLOMBIA S.A.	**Tipo:**	Corriente	**Estado:**	Activa

CUENTA X PAGAR				**CAJA MENOR**			
Numero:	49526	**Tipo:**	Compra de Activos Movibles -Declarantes	**Identificacion:**		**Fecha de Registro:**	

DOCUMENTO SOPORTE

Numero:	5003857773	**Tipo:**	ENTRADA A ALMACEN	**Fecha:**	2026-02-18

ITEM PARA AFECTACION DE GASTO

DEPENDENCIA	POSICION CATALOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	ATRIBUTO CONTABLE	FECHA OPERACION	VALOR INICIAL	VALOR OPERACION	VALOR ACTUAL	SALDO X ORDENAR
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS, TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	Nación	10	CSF	40-BIENES, SERVICIOS, IMPUESTOS Y TRANSFERENCIA	Total:	708.028.987,33	0,00	708.028.987,33	708.028.987,33

Objeto:	CONTRATO 116 / FACTURA FE30372 / ENTRADA 5003857773 / NOTA CREDITO NC22

PLAN DE PAGOS

DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC	POSICION DEL CATALOGO DE PAC	FECHA DE PAGO	ESTADO	VALOR A PAGAR
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	1-2 ANC - GASTOS GENERALES NACION CSF	2026-05-21	Generada	708.028.987,33

POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTAL

POSICION DEL CATALOGO DE PAGO	IDENTIFICACION	NOMBRE BENEFICIARIO	BASE GRAVABLE	TARIFA	VALOR DEDUCCION	SALDO DISPONIBLE PARA ORDENAR
2-01-04-02-02 RETEIVA COMPRA DE BIENES GRAVADOS RÉGIMEN COMÚN	NIT 800197268	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	113.046.667,00	15,000 %	16.957.000,00	16.957.000,00
2-01-05-01-01-02-04 RETENCIÓN ICA COMERCIAL DEMÁS ACTIVIDADES COMERCIALES	NIT 899999061	BOGOTA DISTRITO CAPITAL	595.018.116,00	1,104 %	6.569.000,00	6.569.000,00

TC. FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZÁLEZ

ORDENADOR DEL GASTO

Revisó: CT. LUIS CHACON VARGAS
Contador CENAC PUE

Elaboró: TA11 LIZETH M. RIAÑO REYES
Auxiliar Contable CENAC PUE

SIIF Nación

Orden de pago Presupuestal de gastos Comprobante

Usuario Solicitante: MHmisaza — MAURICIO ALEXANDER ISAZA ACOSTA

Unidad o Subunidad Ejecutora Solicitante: 15-01-03-078 — CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE

Fecha y Hora Solicitud: 2026-06-05-5:21 p. m.

ORDEN DE PAGO PRESUPUESTAL

Número:	176751926	Fecha Registro:	2026-05-20	Unidad / Subunidad ejecutora:	15-01-03-078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA				
Vigencia Presupuestal	Actual	Estado:	Pagada	Nro Obligación:	48226	Comprobante Contable de la Generación:			
Fecha Máxima Pago:	2026-05-22	Código de Referencia:	04500044900176751926	Tipo de Moneda:	COP-Pesos	Tasa de Cambio:	0,00		
Valor Bruto:	708.028.987,33	Valor Deducciones:	23.526.000,00	Valor Neto:	684.502.987,33	Saldo x Pagar:	0,00		

VALORES PAGADOS

TRM Pago		Valor Bruto	708.028.987,33	Valor Deducciones	23.526.000,00	Valor Neto	684.502.987,33	Moneda Base Compra		Valor MBC	

REINTEGROS

Números				No Recaudo:	
Bruto Reintegrado Pesos:	0,00	Reintegrado Deducciones Pesos:	0,00	Reintegrado Neto Pesos:	0,00
Bruto Reintegrado Moneda:	0,00	Reintegrado Deducciones Moneda:	0,00	Reintegrado Neto Moneda:	0,00

TERCERO DE LA ORDEN DE PAGO

Identificación:	900346515	Razón Social:	TEXTICORP S.A.	Medio de Pago:	Abono en cuenta

CUENTA BANCARIA

Número:	03057571246	Banco:	BANCOLOMBIA S.A.	Tipo:	Corriente	Estado:	Activa

TESORERIA	DOCUMENTO SOPORTE					
13-01-01-DT - DIRECCION TESORO NACION DGCPTN	Número:	48226	Tipo:	Obligación Presupuestal	Fecha:	2026-05-20

Tipo Beneficiario Pago: 01 - Beneficiario final

ITEM PARA AFECTACION DE GASTOS

DEPENDENCIA / POSICION CATALOGO DE GASTO	FUENTE	REC	SIT	VALOR		VALOR PAGADO	VALOR REINTEGRADO		USO DE PROYECTOS ESPECIALES			
				PESOS	MONEDA	PESOS	PESOS	MONEDA EXTRANJERA	USO DE PROYECTO	MONEDA	TASA DE CAMBIO	VALOR MONEDA
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA / A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS: TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS												
	Nación	10	CSF	708.028.987,33	0,00	708.028.987,33				Pesos	0,00	0,00

DEDUCCIONES

POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTALES		TERCERO		TARIFA	VALOR	VALOR AJUSTADO PAGO	VALOR REINTEGRADO
2-01-04-02-02	RETEIVA COMPRA DE BIENES GRAVADOS - REGIMEN COMUN	800197268	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	15,000 %	16.957.000,00	16.957.000,00	
2-01-05-01-01-02-04	RETENCION ICA COMERCIAL DEMAS ACTIVIDADES COMERCIALES	899999061	BOGOTA DISTRITO CAPITAL	1,104 %	6.569.000,00	6.569.000,00	

LINEAS DE PAGO VINCULADA

15/927

DEPENDENCIA PARA AFECTACION DE PAC	POSICION DEL CATALOGO DE PAC	FECHA	VALOR	ATRIBUTO LINEA DE PAGO	ESTADO
078 - CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	1-2 - ANC - GASTOS GENERALES NACION CSF	2026-05-21	708.028.987,33	40 BIENES, SERVICIOS, IMPUESTOS Y TRANSFERENCIAS CAUSADOS	Pagada

CT. MAURICIO ISAZA

TESORERO

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA
CENAC PUENTE ARANDA
NIT: 830039548-4

COMPROBANTE DE EGRESO

DOCUMENTO EGRESO
No. 1500000927

ACREEDOR
TEXTICORP S.A.
Nit/CC : 900346515
Telefax :
Telefono :
Dirección : CRA 59 26 21 CAN

RECEPTOR PAGO ALTERNATIVO
TEXTICORP S.A.
Nit/CC : 900346515
Telefax :
Telefono :
Dirección : CRA 59 26 21 CAN

FECHA DE PAGO: 21.05.2026
CIUDAD: BOGOTA
CONCEPTO DE GASTO: Fdos. Rec. Gtos.Gen.
PAGO POR CHEQUE:
ID. CUENTA:
CUENTA BANCARIA:

RESUMEN IMPUESTOS Y RETENCIONES

Obligac.	Fact.	Doc.SAP	Vlr.Facturado	IVA	ReteIVA	Vlr.RetFte	ReteICA	Otras Reten.	Vlr. A Pagar
CTO116 CRP	FE30372/OB	1900000514	708.028.987,33	0,00	16.957.000,00	0,00	6.569.000,00	0,00	684.502.987,33
	TOTALES		0,00	0,00	16.957.000,00	0,00	6.569.000,00	0,00	684.502.987,33

RESUMEN CONTABLE

Pos.	Clv.	Cuenta.	Tex. Cuenta Contable	Nit.	C.costo	Valores Debe	Haber
001	50	4705080020	Fdos. Rec. Gtos.Gen.			0,00	684.502.987,33
002	25	2401010010	Bienes y Servicios	900346515		684.502.987,33	0,00
					TOTALES	684.502.987,33	684.502.987,33

SON: SEISCIENTOS OCHENTA Y CUATRO MILLONES QUINIENTOS DOS MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE

DESCRIPCION :OB48226-CONT116-05-26 TEXTICOP S.A

CT. MAURICIO ISAZA ACOSTA
Tesorero / Pagador

Beneficiario