MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN DE SANIDAD
GRUPO DE CONTRATOS

No. GS-2026 - 053712 / ARLOF - GRUCO 11.6

Bogotá, D.C., 17 JUN 2026

Señor intendente
JARRISON VANEGAS GALLEGO
Analista Seguimientos de Proyectos DISAN
Calle 44 # 50 – 51
Bogotá, D.C.

Asunto: supervisión e inicio ejecución de la modificación del contrato No. **07-7-20251-25**

De manera atenta me permito informar a mi mayor, en su calidad de supervisor de contrato, que surtió trámite de legalización la modificación No. 001 de 2026 del contrato **No. 07-7-20251-25,** que tiene por objeto la ***"MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO, ADECUACIONES Y/O MEJORAS LOCATIVAS DE ALGUNOS ESTABLECIMIENTOS DE SANIDAD DE LA POLICÍA NACIONAL A PRECIOS UNITARIOS FIJOS SIN FÓRMULA DE REAJUSTE, correspondiente al LOTE N° 1. "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO, ADECUACIONES Y/O MEJORAS LOCATIVAS DEL EDIFICIO DE SEGURIDAD SOCIAL DE LA DIRECCIÓN DE SANIDAD DE LA POLICÍA NACIONAL A PRECIOS UNITARIOS SIN FORMULA DE REAJUSTE"*** suscrito con el contratista **CONSORCIO INGENYAH,** en consecuencia, se adjunta copia de la modificación para los fines pertinentes.

Atentamente,

Mayor **SANDRA LILIANA PEÑA MARTINEZ**
Jefe Grupo de Contratos DISAN

Anexo: Si (modificación)

Elaboró: Mayor LARRY MARCEL MOLANO JIMENEZ
Analista Grupo Contratos DISAN

Calle 44 No. 50-51 Primer Piso.
Teléfonos: 5804400 Ext 7330
disan.gruco-01@policia.gov.co
www.policia.gov.co

INFORMACIÓN PÚBLICA