

116 "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIANT LOTE4 - PLÁSTICOS Y COMPUESTOS"

PROVEEDOR TEXTICORP

NIT: 900.346.515

DIRECCIÓN: _____

CIUDAD: Bogotá D.C.

TELEFONO: _____

	N° DE DOC	FECHAS	VALOR	UNIDADES DE MEDIDA	UNIDADES
CDP 2025	18225	7/10/2025	53.631.480,00		
CDP 2026	1826	9/01/2026	5.317.688.420,00		
CONTRATO DE SUMINISTRO	116	17/12/2025	5.371.319.900,00		
TERMINACION CONTRATO	116	30/05/2026	5.371.319.900,00		
POLIZA	21-44-101488082	17/12/2025	1.074.263.980,00		
CRP 2025	133725	18/12/2025	53.631.480,00		
CRP 2026	1826	9/01/2026	5.317.688.420,00		
FACTURA	1FE30518	15/05/2026	2.388.571.514,10		
NOTA CREDITO	NC23	15/05/2026	(88,81)		
REMISIÓN	S/N	15/03/2026	967.267.643,92	-	
REMISIÓN	#4	15/04/2026	1.421.303.781,37		
CONCEPTO TECNICO	2026692014359853	8/05/2026	2.388.571.425,29	-	
ACTA A SATISFACCION	2026692007578796	19/05/2026	2.388.571.425,29	-	
ENTRADA	5003886879	20/04/2026	967.267.643,92	-	-
ENTRADA	5003891912	24/04/2026	1.421.303.781,37		
PEDIDO	4200400968	20/04/2026	967.267.643,92	-	-
PEDIDO	4200401392	24/04/2026	1.421.303.781,37		
INFORME SUPERVISOR	2026692015977613	21/05/2026	2.388.571.425,29		


CONTRATO 116		BASE	IVA 19%	TOTAL	
FACTURA	1FE30518	15/05/2026	2.007.202.953,03	381.368.561,07	2.388.571.514,10
NOTA CREDITO	NC23	15/05/2026	(74,63)	(14,18)	(88,81)
		2.007.202.878,39	381.368.546,90	2.388.571.425,29	

CUENTAS X PAGAR SIF	65126
OBLIGACION	60726
MIRO	5105898405

27/04/2026

BASE	2.007.202.878,39
IVA 19%	381.368.546,90
TOTAL	2.388.571.425,29
RETEFUENTE 0%	AUTORRETENEDORES
RETEIVA 15%	57.205.000,00
RETEICA 11,04*1000	22.160.000,00
TOTAL A PAGAR	2.309.206.425,29

79.365.000,00

Elaboro:  Lizeth Riaño
Cargo: Analista de Contabilidad



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692015981883: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C, 21 de mayo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Entrega Documentación CTO 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

Respetuosamente me permito enviar la documentación soporte del recibo a conformidad del material recepcionado en la **TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA** para el **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025**, cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT * LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO**, por lo cual se solicita de su valioso apoyo e intervención a quien corresponda, para situar la factura No. 1FE30518 y nota crédito N° NC23 de fecha **15 de Mayo de 2026**, para su respectivo pago en el **PAC DE JUNIO** por el valor de DOS MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y OCHO MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL CUATROCIENTOS VENTICINCO PESOS CON VEINTINUEVE CENTAVOS (\$ 2.388.571.425,29), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN y **RECURSO 10**.

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 2 y LOTE 3 A-02-02-01-003-008	OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.	\$ 2.388.571.425,29

1. Visita de Seguimiento No. 03 **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha 03 de Marzo de 2026 (02) Folios.
2. Visita de Seguimiento – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha 09 de Marzo de 2026 (02) Folios.



Carrera 48 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692015981883 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

3. Visita de Seguimiento No. 04 – VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 15 de Abril de 2026 (02) Folios.
4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0091 para el ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC de fecha 25 de marzo de 2026 (09) Folios.
5. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0038 para el ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC de fecha 25 de marzo de 2026 (02) Folios.
6. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0038 para el ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC de fecha 26 de Marzo de 2026 (02) Folios.
7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0092 para el ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA de fecha 25 de Marzo de 2026 (08) Folios.
8. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0039 para el ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA de fecha 25 de marzo de 2026 (01) Folio.
9. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0039 para el ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA de fecha 25 de Marzo de 2026 (02) Folios.
10. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0093 para el ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO de fecha 24 de Marzo de 2026 (08) Folios.
11. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0040 para el ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO de fecha 24 de marzo de 2026 (02) Folios.
12. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0040 para el ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO de fecha 24 de Marzo de 2026 (02) Folios.
13. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0094 para el ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO de fecha 24 de Marzo de 2026 (08) Folios.
14. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0041 para el ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO de fecha 24 de marzo de 2026 (02) Folios.
15. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0041 para el ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO de fecha 25 de Marzo de 2026 (02) Folios.
16. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0095 para el ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO de fecha 24 de Marzo de 2026 (08) Folios.



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692015981883 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

17. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0042 para el **ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO** de fecha **24 de marzo de 2026 (02)** Folios.
18. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0042 para el **ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO** de fecha **25 de Marzo de 2026 (02)** Folios
19. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0096** para el **ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS** de fecha **25 de Marzo de 2026 (08)** Folios.
20. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0043 para el **ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS** de fecha **25 de marzo de 2026 (02)** Folios.
21. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0043 para el **ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS** de fecha **26 de Marzo de 2026 (02)** Folios.
22. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0097** para el **ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN** de fecha **26 de Marzo de 2026 (09)** Folios.
23. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0044 para el **ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN** de fecha **26 de marzo de 2026 (02)** Folios.
24. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0044 para el **ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN** de fecha **26 de Marzo de 2026 (02)** Folios.
25. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para **OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.
26. Garantía Técnica y Termino de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para **OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.
27. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para **OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.
28. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para **SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.



Radicado No. 2026692015981883 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

29. Garantía Técnica y Terminación de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 3- PAÑOS (01) Folio.
30. Terminación de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 3- PAÑOS (01) Folio
31. Anexo de Catalogación (02) folios.
32. Compromiso de Logística Inversa (01) Folio.
33. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. PT-0558; PT-0561; PT-0564; PT-0562; PT-0565; PT-0559; PT-0563; PT-0550; PT-0557; PT-0549; PT-0556; PT-0555; PT-0551; PT-0560-2026 (34) Folios.
34. Anexo "A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 08 de Mayo de 2026 (03) Folios.
35. Anexo "B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD de fecha 08 de Mayo de 2026 (01) Folio.
36. Anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE de fecha 08 de Mayo de 2026 (01) Folio.
37. Formato VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 08 de Mayo de 2026 (09) Folios.
38. Concepto Técnico evaluador para la TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA Radicado No. 2026692014359853 de fecha 08 de Mayo de 2026 (06) Folios.
39. Informe de Seguimiento No. 2026692011739693 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 16 de Abril de 2026 (01) folio.
40. Informe de Seguimiento No. 2026692012539273 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 22 de Abril de 2026 (01) folio.
41. Remisión de recepción de Bienes No. N/A de fecha 15 de Abril de 2026 (02) Folios.
42. Remisión de recepción de Bienes No. N/A de fecha 20 de Abril de 2026 (02) Folios.
43. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003886879-2026 de fecha 20 de Abril de 2026 (02) folios.
44. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003891912-2026 de fecha 24 de Abril de 2026 (02) folios.
45. Factura de Venta Electrónica No. 1FE30518 de fecha 15 de Mayo de 2026 (01) Folio.
46. Nota Crédito Electrónica N° NC23 de fecha 15 de Mayo de 2026 (01) Folio.
47. Acta de Recibo a Satisfacción No. 2026692007578796 de fecha 19 de Mayo de 2026 (10) folios.



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baInt@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692015981883 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

48. Tránsito de material a libre utilización N° 4911398234-2026 de fecha 21 de mayo 2026 (02) Folio.
49. Certificado de pago de parafiscales para el mes de MAYO de 2026 (01) folio.
50. Planilla de pago de parafiscales para el mes de MAYO de 2026 (01) folio.
51. Informe de Supervisión No. 2026692015977613 de fecha 21 de Mayo de 2026 (11) folios.

Respetuosamente,


Mayor. CARLOS ERNESTO PÉREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"


Anexo: Uno (Ciento Ochenta y seis 186 Folios)


Elaboró: T.O.2 Sandra Roza
Gestor Administración de Producción



Carrera 46 No 20 C-79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		20 DE '46
		2024-05-22

	FORMATO	Página
	VISITA TÉCNICA	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 03-03-2026 _____ ELEMENTO: LOTE 2 TELAS Y LOTE 3 PAÑOS

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS _____ FUERZA: EJERCITO NACIONAL _____

CONTRATISTA: TEXTICORP S.A. _____ NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS _____

VISITA DE SEGUIMIENTO No. 3 _____ /

VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES

ELEMENTO: TELAS Y PAÑOS

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD:

De acuerdo a las normas y/o especificaciones se verifica aleatoriamente los siguiente numerales:

- 3.1 Requisitos generales
- 3.3 Requisitos de empaque y rotulado

Se realizó la verificación con las siguientes normas y/o especificaciones técnicas:

LOTE 2 TELAS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1
TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	M	409	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0
TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	M	324	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0
TELA MICROFIBRA ROJA	M	11	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0
TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	229,5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TERCIÓPELO GRIS.	M	158	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0



LOTE 3 PAÑOS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
PAÑO AZUL CELESTE	M	1.140	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0
PAÑO CREMA	M	1.320	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1
PAÑO PARA DIVISA ROJO	M	1.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO VERDE PAPAGAYO	M	1.201	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO AZUL PRENSADO	M	3.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA GRIS	M	1.400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA NEGRO	M	211	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	M	8.001	NTMD-0007-A2

Actividades realizadas:

Se verifica material aleatoriamente de cada uno de los ítems, evaluando los rótulos y empaques individuales y colectivos de acuerdo a lo descrito en cada una de las especificaciones técnicas, de igual forma el cumplimiento en lo establecido en el Boletín Silog.





EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

INFORMACION DEL CONTRATO
 CONTRATO N° 116 - CERRAJERÍA/ARANDA - 2023
 TIPO DE ENTREGA III
 CANTIDAD CONTRATADA: 156 METROS
 ÍTEM PARA VERDE GRIS
 CANTIDAD EMPACADA: 70 METROS

ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR	RECALIBRADO	RECALIBRADO
VERDE GRIS	METROS	70			

Este prueba no corresponde a pruebas físicas.

INFORMACION DEL CONTRATO
 CONTRATO N° 116 - CERRAJERÍA/ARANDA - 2023
 TIPO DE ENTREGA III
 CANTIDAD CONTRATADA: 11 METROS
 TELA MICROFIBRA ROJA
 CANTIDAD EMPACADA: 11 METROS

ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR	RECALIBRADO	RECALIBRADO
TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11			

Este prueba no corresponde a pruebas físicas.

INFORMACION DEL CONTRATO
 CONTRATO N° 116 - CERRAJERÍA/ARANDA - 2023
 TIPO DE ENTREGA III
 CANTIDAD CONTRATADA: 400 METROS
 TELA MALLA VERDE FONDO 100% ACETA
 CANTIDAD EMPACADA: 100 METROS

ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR	RECALIBRADO	RECALIBRADO
TELA MALLA VERDE FONDO 100% ACETA	METROS	100			

INFORMACION DEL CONTRATO
 CONTRATO N° 116 - CERRAJERÍA/ARANDA - 2023
 TIPO DE ENTREGA III
 CANTIDAD CONTRATADA: 201 METROS
 ÍTEM PARA VERDE PAPAGAYO
 CANTIDAD EMPACADA: 50.00 METROS

ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR	RECALIBRADO	RECALIBRADO
VERDE PAPAGAYO	METROS	50.00			

INFORMACION DEL CONTRATO
 CONTRATO N° 116 - CERRAJERÍA/ARANDA - 2023
 TIPO DE ENTREGA III
 CANTIDAD CONTRATADA: 200 METROS
 ÍTEM PARA VERDE PRENLAND
 CANTIDAD EMPACADA: 50.00 METROS

ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR	RECALIBRADO	RECALIBRADO
VERDE PRENLAND	METROS	50.00			

INFORMACION DEL CONTRATO
 CONTRATO N° 116 - CERRAJERÍA/ARANDA - 2023
 TIPO DE ENTREGA III
 CANTIDAD CONTRATADA: 100 METROS
 ÍTEM PARA VERDE
 CANTIDAD EMPACADA: 50.00 METROS

ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR	RECALIBRADO	RECALIBRADO
VERDE	METROS	50.00			


INFORMACION DEL CONTRATO
 CONTRATO N° 116 - CERRAJERÍA/ARANDA - 2023
 TIPO DE ENTREGA III
 CANTIDAD CONTRATADA: 1000 METROS
 ÍTEM PARA DIVINA ROJO
 CANTIDAD EMPACADA: 50.00 METROS

ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE

DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR	RECALIBRADO	RECALIBRADO
DIVINA ROJO	METROS	50.00			

El señor FABIAN SERRANO, representante de la empresa TEXTICORP S.A declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		23 DE 46
		2024-05-22

fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.

Para constancia firman,



Firma y postfirma - cargo de Quien atendio la visita



Firma y postfirma - cargo Representante legal del contratista




Firma y postfirma - cargo evaluador técnico del producto



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

FORMATO



TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE EN MATERIA PRIMA

Página

Código:

Versión:

Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 09/03/2026 - ELEMENTO: PAÑOS - TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS
 FUERZA: EJERCITO NACIONAL - CONTRATANTE: GENACPUENTEARANDA - CONTRATISTA: TEXTICORP S.A
 NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS - ORGANISMO CERTIFICADOR: EDQ CERTIFICADORA

NUMERAL	DESCRIPCION MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% MATERIA PRIMA MUESTREADO	CODIGO DE ROTULOS GRUPO ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD		CODIGO DE ROTULOS ORGANISMO CERTIFICADOR				
3.1	PAÑO AZUL CELESTE	M	2	2	80%			5	4	6	5	8
3.1	PAÑO CREMA	M	2	2	80%			5	4	6	5	9
3.1	PAÑO PARA DVISA ROJO	M	2	2	80%			5	4	6	6	0
3.1	PAÑO VERDE PAPAGAYO	M	2	2	80%			5	4	6	6	1
3.1	PAÑO AZUL PRENSADO	M	2	2	80%			5	4	6	6	2
								5	4	6	6	3
								5	4	6	6	4
								5	4	6	6	5
								5	4	6	6	6
								5	4	8	2	1



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

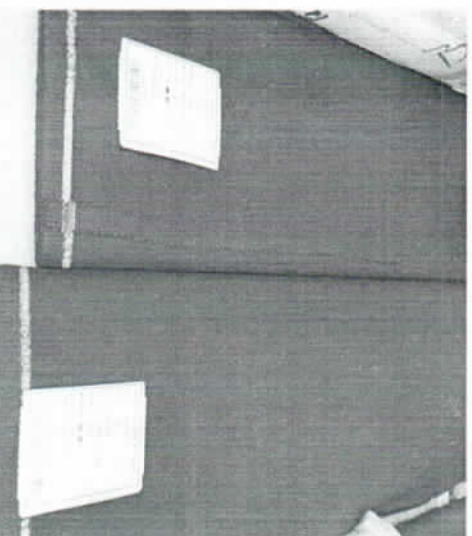
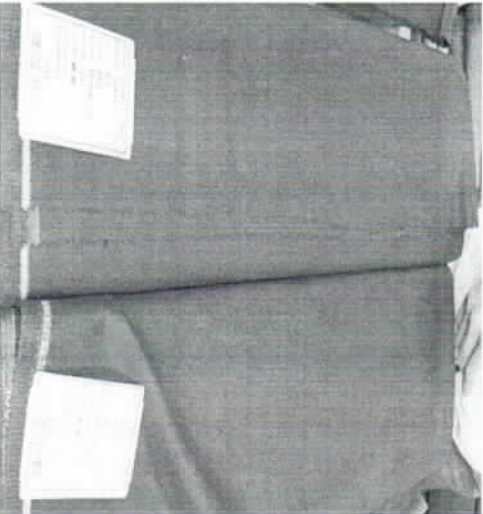
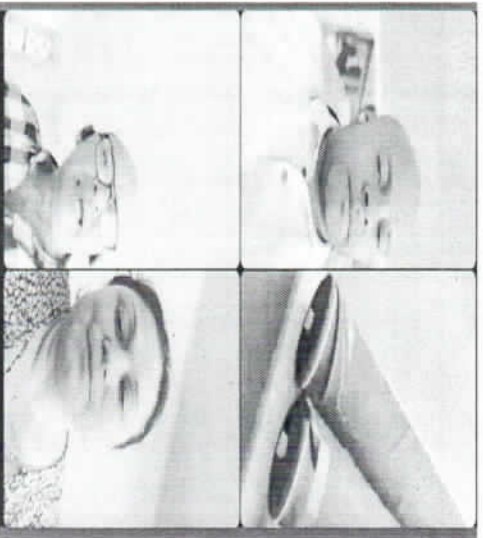
37 DE 46

2024-05-22

NUMERAL	DESCRIPCION MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% MATERIA PRIMA MUESTREADO	CODIGO DE ROTULOS GRUPO ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	CODIGO DE ROTULOS ORGANISMO CERTIFICADOR
3.1	PAÑO PARA DIVISA GRIS	M	2	2	80%		5 4 8 2 2
3.1	TELA DE PAÑO TIPO II TAFETAN	M	2	2	80%		5 4 8 2 4

OBSERVACIONES: SE REALIZA LA TOMA DE MUESTRAS DE FORMA VIRTUAL DEBIDO A QUE LA FABRICA SE ENCUENTRA EN PERU, SE CUENTA CON LA PRESENCIA DEL ENTE CERTIFICADOR Y EL REPRESENTANTE DE TEXTICORP

REGISTRO FOTOGRAFICO



REPUBLICA DE COLOMBIA



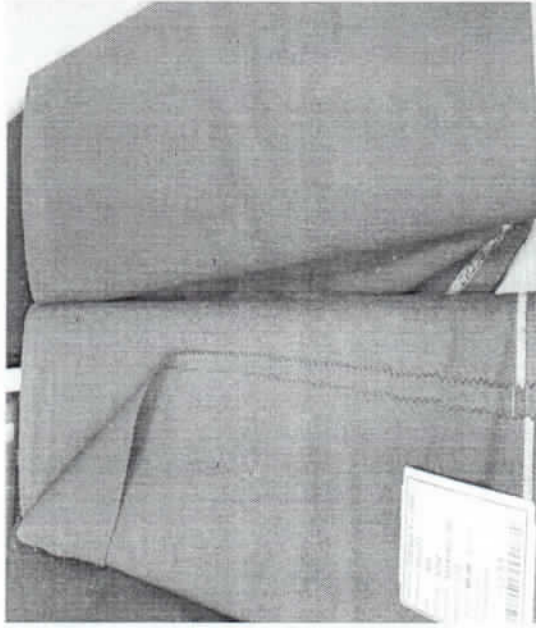
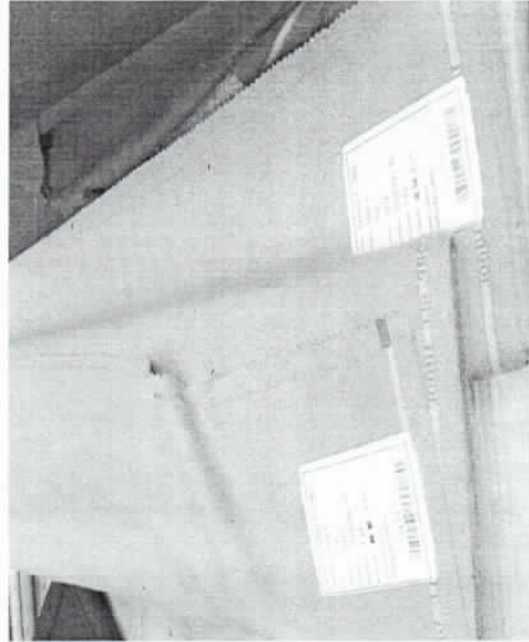
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA


GTMD-0004-A4

38 DE 46

2024-05-22



CONTRATISTA	CERTIFICADORA	EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO
NOMBRE: JUAN SERRANO	NOMBRE: GIOVANY DAMATO	NOMBRE: ERIKA YOHANNA PALLARES CARRASCAL
CARGO: REPRESENTANTE TEXTICORP S.A.S	CARGO: REPRESENTANTE ENTE DI QUALITA	CARGO: COMITÉ EVALUADOR
FIRMA: 	FIRMA: 	FIRMA: 

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		24 DE 46
		2024-05-22

	FORMATO	Página
	VISITA TÉCNICA	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 15-04-2026 _____ ELEMENTO: LOTE 2 TELAS Y LOTE 3 PAÑOS

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS _____ FUERZA: EJERCITO NACIONAL _____

CONTRATISTA: TEXTICORP S.A. _____ NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS _____

VISITA DE SEGUIMIENTO No. 4 _____ /

VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES

ELEMENTO: TELAS Y PAÑOS

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD:

De acuerdo a las normas y/o especificaciones se verifica aleatoriamente los siguiente numerales:


3.1 Requisitos generales

3.3 Requisitos de empaque y rotulado

Se realizó la verificación con las siguientes normas y/o especificaciones técnicas:

LOTE 2 TELAS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1
TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	M	409	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0
TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	M	324	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0
TELA MICROFIBRA ROJA	M	11	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0
TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	229,5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TERCIOPELO GRIS	M	158	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		25 DE 46
		2024-05-22

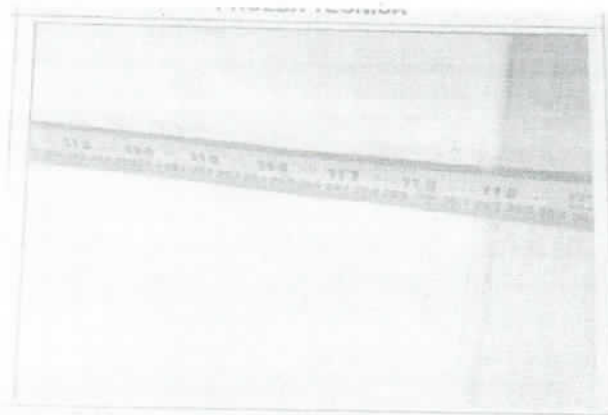
LOTE 3 PAÑOS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
PAÑO AZUL CELESTE	M	1.140	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0
PAÑO CREMA	M	1.320	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1
PAÑO PARA DIVISA ROJO	M	1.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO VERDE PAPAGAYO	M	1.201	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO AZUL PENSADO	M	3.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA GRIS	M	1.400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA NEGRO	M	211	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	M	8.001	NTMD-0007-A2

Actividades realizadas:


Se verifica material aleatoriamente de cada uno de los ítems, evaluando los rótulos y empaques individuales y colectivos de acuerdo a lo descrito en cada una de las especificaciones técnicas, de igual forma el cumplimiento en lo establecido en el Boletín Silog.

Se realiza verificación aleatoria de requisitos generales, como medidas del ancho de las telas. Inspección visual de colores, presentación del material individual y colectivo.



El señor _____ FABIAN SERRANO _____, representante de la empresa _____ TEXTICORP S.A _____ declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		26 DE 46
		2024-05-22

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.

Para constancia firman,



Firma y postfirma - cargo de Quien atendió la visita



Firma y postfirma - cargo Representante legal del contratista



Firma y postfirma - cargo evaluador técnico del producto



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0038

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-03-12
Fecha realización de ensayos	2026-03-18 al 2026-03-25
Fecha de Emisión del Informe	2026-03-25

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.			
ENSAYO: Tipo de tejido.		NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0.	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
Debe ser elaborada en tejido plano diagonal doble compuesto.	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	Inspección visual El textil está elaborado en tejido plano diagonal doble compuesto.
		26-0091-2 (54659)	El textil está elaborado en tejido plano diagonal doble compuesto.
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 62 %		Tiempo: 4 h	
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20,3 °C y Humedad Relativa 65,7 %			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629		NORMA: NTC 481-3: 2012				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
Lana mínimo 35 % a 25 % y Poliéster mínimo 65 % a 75 %	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
			Lana: 32,68	Poliéster: 67,32	Lana: 32,58 ± 2,7E-01	Poliéster: 67,42 ± 5,5E-01
			Lana: 32,04	Poliéster: 67,96		
		Lana: 33,03	Poliéster: 66,97			
		26-0091-2 (54659)	Lana: 32,15	Poliéster: 67,85	Lana: 32,30 ± 2,7E-01	Poliéster: 67,70 ± 5,6E-01
			Lana: 33,06	Poliéster: 66,94		
Lana: 31,70	Poliéster: 68,30					
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 6: solución de hipoclorito de sodio						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- El poliéster y la lana están íntimamente ligados en el hilo de la tela, tanto en trama como en urdimbre.						
NOTA: La fibra no disuelta Poliéster se confirma con la NTC 1213.						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Resultados de Ensayo			
				Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre mínimo 38 hilos/cm y en trama mínimo 27 hilos/cm	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	URDIMBRE	39 ± 7,0E-01	97 ± 1,8E+00	68	169
			TRAMA	29 ± 2,8E-01	73 ± 6,9E-01	69	173
						68	171
						68	170
		26-0091-2 (54659)	URDIMBRE	39 ± 4,2E-01	97 ± 1,0E+00	68	171
			TRAMA	30 ± 4,5E-01	74 ± 1,1E+00	68	171
						68	171
						69	172
				68	171		

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h
- Condiciones ambientales de ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 %
Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 65,4 %
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.					
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela			NORMA: NTC 230:2010 Opción C		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)	
Mínimo 280 g/m ²	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	310	306 ± 5,1E+00	
			309		
			307		
			303		
			302		
		26-0091-2 (54659)	301	297 ± 4,1E+00	
			298		
			300		
			295		
			293		

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %
Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Ancho medido máximo (m)	Ancho medido mínimo (m)	Promedio ancho medido (m)
Ancho mínimo útil sin incluir orillos 1,50 m	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	1,50	1,50	1,50 ± 1,5 E-03
		26-0091-2 (54659)	1,50	1,50	1,50 ± 2,2 E-03
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,3 % Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,3 % - Opción usada: Opción B - Número de observaciones: 4 observaciones por código - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.								
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre						NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En urdimbre mínimo 900 N y en trama mínimo 700 N	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	URDIMBRE	55,39 ± 5,9E-02	8,6	975,59	941,24 ± 3,1E+01	41,539
			TRAMA	47,86 ± 1,3E-02	7,0	787,89	772,82 ± 1,3E+01	35,897
		26-0091-2 (54659)	URDIMBRE	58,93 ± 4,7E-02	8,9	959,53	905,21 ± 4,8E+01	44,200
			TRAMA	46,97 ± 1,6E-02	7,0	778,28	755,91 ± 2,6E+01	35,229
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,4 % - Condición del ensayo: Seco - Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 urdimbre y 8 trama - Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal - Tipo de maquina usada: CRE - Pre-tensión usada: 5 N - Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm - Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho - Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: Ninguno - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 								



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.				
ENSAYO: Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (Rasgadura única) (Máquina de prueba de tracción a tensión constante)				NORMA: ASTM D2261-13 (2024)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo Promedio de fuerza (N)
Mínimo 75 N	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	URDIMBRE	97,63 ± 5,2E+00
			TRAMA	96,11 ± 5,1E+00
		26-0091-2 (54659)	URDIMBRE	106,94 ± 3,9E+00
			TRAMA	99,94 ± 4,9E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Preacondicionamiento: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 %				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
Iniciales: Temperatura: 22,0 °C y Humedad Relativa: 62,6 %				
Finales: Temperatura: 22,2 °C y Humedad Relativa: 60,6 %				
- Opción de cálculo de la fuerza utilizada: Opción 1: Promedio 5 picos más altos				
- Condición de las muestras: Seco				
- Programa (software) utilizado: EQ-364				
Marca: GESTER				
Modelo: GT-K01				
- Capacidad de la máquina de ensayo: Celda 5000 N (Rango 40 N a 200 N)				
- Tipo de abrazaderas utilizadas: Neumáticas				
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025				
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.				
ENSAYO: Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno				NORMA: AATCC 158 (2016)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo Cambio dimensional del lavado (%)
Máximo 2 %	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	URDIMBRE	0,2 ± 5,5E-05
			TRAMA	0,4 ± 1,2E-04
		26-0091-2 (54659)	URDIMBRE	0,0 ± 2,1E-06
			TRAMA	0,1 ± 6,4E-06
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
Después de lavado: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 %				
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 %				
- Tipo de lavado: Procedimiento para materiales normales Temperatura: 30 ± 3 °C				
- Temperatura de secado: 60 °C				
- Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 500 mm x 500 mm y 250 mm				
- Número de tratamientos administrados: 1				
- Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12)				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno					NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	5	5	5	5	5	5	5
		26-0091-2 (54659)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura: 21,5 °C y Humedad relativa: 64,1 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Multifibra - Solvente utilizado: Percloroetileno 									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.									
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Fricciónmetro					NORMA: NTC 786:2017 / AATCG TM8-2016e(2022)e				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo						
			Calificación Escala de grises ^B						
			Frote en seco			Frote en húmedo			
En seco y en húmedo mínimo 4	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	4-5			4-5			
		26-0091-2 (54659)	4-5			4-5			
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 63,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - La muestra requiere pretratamiento: No - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	5	N.A.
		26-0091-2 (54659)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	5	N.A.
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón 									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.			
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido			NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Calificación Escala de Grises^A
Mínimo 4	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)	5
		26-0091-2 (54659)	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 62,6 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,8 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter. - Horas de exposición: 20 Horas. - Método utilizado: 4 - Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0, Irradiance: 1,10 W/m² a 420nm, Cámara de aire: 43°C - Iluminador utilizado para la evaluación: D65 			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.																								
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22																					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo																					
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Calificación Pilling</th> <th colspan="2">Calificación Pelusa</th> </tr> <tr> <th>Individual</th> <th>Promedio</th> <th>Individual</th> <th>Promedio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5,0</td> <td rowspan="3">5,0</td> <td>5,0</td> <td rowspan="3">5,0</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td rowspan="3">5,0</td> <td>5,0</td> <td rowspan="3">5,0</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td>5,0</td> </tr> <tr> <td>5,0</td> <td>5,0</td> </tr> </tbody> </table>	Calificación Pilling		Calificación Pelusa		Individual	Promedio	Individual	Promedio	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Calificación Pilling		Calificación Pelusa																						
Individual	Promedio	Individual	Promedio																					
5,0	5,0	5,0	5,0																					
5,0		5,0																						
5,0		5,0																						
5,0	5,0	5,0	5,0																					
5,0		5,0																						
5,0		5,0																						
Mínimo 4	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ITEM 1	26-0091-1 (54658)																						
		26-0091-2 (54659)																						
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO																								
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,7 % Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,7 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 																								



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT -0 PAÑO AZUL CELESTE EJC.					
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura			NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Dirección de los hilos	Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)
Mínimo 110 N	PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 - ÍTEM 1	26-0091-1 (54658)	URDIMBRE	>110	>110
				>110	
				>110	
				>110	
		TRAMA	>110		
			>110		
			>110		
			>110		
	26-0091-2 (54659)	URDIMBRE	>110	>110	
			>110		
			>110		
			>110		
		TRAMA	>110		
			>110		
			>110		
			>110		

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
 - Iniciales: Temperatura: 19,2°C y Humedad Relativa: 64,3 %
 - Finales: Temperatura: 20,0°C y Humedad Relativa: 64,7 %
- Fecha de ensayo: 2026-03-25
- Abertura seleccionada de la costura: 6 mm
- Método de cálculo: Software
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013	Método para determinar la resistencia a la rotura y	X	



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

ASTM D5034-21	elongación de las telas. Método del agarre		
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
ASTM D2261-13 (2024)	Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (rasgadura única) (máquina de prueba de tracción a tensión constante).	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03482/INT -0	Paño Azul Celeste Ejc. Tipo de tejido		X
AATCC 158 (2016)	Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno		X
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X
NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS


1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional



INFORME DE RESULTADOS

Nº 26-0091 PAÑO AZUL CELESTE EJC

14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignan en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Servicio No°	EDQ-2026-0038
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0091 (2026-03-25) -Laboratorio Blancenc S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482-INT-0 (2021-06-12) PAÑO AZUL CELESTE EJC

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS
3.2.1

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54658	54659	Si	No
La TELA PAÑO AZUL CELESTE, debe ser elaborada en tejido plano diagonal doble compuesto.	Acorde	Acorde	X	
Este Paño deberá cumplir con todos y cada uno de los ensayos descritos en la tabla 2.	Ver resultados a continuación		---	---

TABLA 2. REQUISITOS DEL PAÑO AZUL CELESTE

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54658	54659	Si	No
Composición					
Poliéster en %	Min 65 a 75	Poliéster 67,42	Poliéster 67,70	X	
Lana en %	Min 35 a 25	Lana 32,58	Lana 32,30		
Numero de hilos en urdimbre, en hilos/cm	Min 38	39	39	X	
Numero de hilos en trama, en hilos /cm	Min 27	29	30	X	
Peso en g/m ²	Min 280	306	297	X	
Ancho mínimo útil sin incluir orillos (m)	1,50	1,50	1,50	X	
Resistencia a la tensión Urdimbre en N	Min 900	941,24	905,21	X	
Resistencia a la tensión en Trama en N	Min 700	772,82	755,91	X	
Resistencia al desgarre Urdimbre y trama en N	Min 75	Urdimbre 97,63 Trama 96,11	Urdimbre 106,94 Trama 99,94	X	
Cambio dimensional en el %	Max 2	Urdimbre 0,2 Trama 0,4	Urdimbre 0,0 Trama 0,1	X	
Solidez del color al lavado: Tipo de lavado	Seco	Cambio de color 5			
		Lana 5	Lana 5		
Cambio de color	Min 4	Manchado	Acrílico 5	Acrílico 5	X
			Poliéster 5	Poliéster 5	
Manchado	Min 4	Manchado	Nylon 5	Nylon 5	
			Algodón 5	Algodón 5	
Solidez del color al frote	Min 4	Manchado	Acetato 5	Acetato 5	
Seco	Min 4		4-5	4-5	X
Húmedo	Min 4		4-5	4-5	
Solidez del color a la transpiración	Min 4		5	5	X
Cambio de color	Min 4		5	5	
Manchado	Min 4		5	5	

Servicio N°	EDQ-2026-0038
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0091 (2026-03-25) -Laboratorio Blancoc S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482-INT-0 (2021-06-12) PAÑO AZUL CELESTE EJC

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54658	54659	Si	No
Solidez del color a la luz Calificación	Min 4	5	5	X	
Exposición en horas	Min 20	5	5	X	
Tendencia al enmotamiento	Min 4	Urdimbre >110 Trama >110	Acorde	X	
Resistencia al deslizamiento de los hilos, Urdimbre y trama en N.	Min 110			X	

Nota 2. El poliéster y la lana deben estar intimidante ligados en el hilo de la tela tanto en trama como en Urdimbre.

Reporte de incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si	X	No
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica	
	# Informe modificado	No aplica	

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si	No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	Reunión	No aplica	Desistir
El cliente decide:	No aplica		
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica		

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones: Sin observaciones

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482-INT-0 (2021-06-12)
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si No X
¿Cuál?: No aplica	

Elaborado y evaluado por:

Daniel Cardenas	
Cargo: Profesional de Certificación	
Fecha: 2026-03-26	
Firma:	

Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2026-0038
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0091 (2026-03-25) -Laboratorio Blancsec S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482-INT-0 (2021-06-12) PAÑO AZUL CELESTE EJC

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
	Fecha:	2026-03-26

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0038

CERTIFICA
"PAÑO AZUL CELESTE"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ⁽¹⁾ compuesta por 1 140 metros de
"PAÑO AZUL CELESTE"

Código NACE 13 - Industria Textil

Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0 (2021-06-12)**

PAÑO AZUL CELESTE EJC
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 26 de marzo de 2026 en Bogotá D.C.


Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001


CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0038

Anexo 1 - Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54658 a 54659

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0091 emitido por Laboratorios Blancetec S.A.S



Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0092 PAÑOS FLANEL

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0039

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-03-12
Fecha realización de ensayos	2026-03-18 al 2026-03-25
Fecha de Emisión del Informe	2026-03-25

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
100 % Lana	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	Lana: 100,00	0,00	100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
			Lana: 100,00	0,00		
		26-0092-2 (54661)	Lana: 100,00	0,00	100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
			Lana: 100,00	0,00		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 6: solución de hipoclorito de sodio						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Resultados de Ensayo			
				Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre 27 hilos/cm y en trama 21 hilos/cm	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	URDIMBRE	27 ± 4,5E-01	68 ± 1,1E+00	52	129
				52	129		
			TRAMA	24 ± 4,5E-01	61 ± 1,1E+00	51	127
				52	129		
		26-0092-2 (54661)	URDIMBRE	27 ± 2,8E-01	68 ± 6,9E-01	52	130
				51	128		
			TRAMA	24 ± 2,3E-01	60 ± 5,6E-01	51	128
				52	129		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0092 PAÑOS FLANEL

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h
- Condiciones ambientales de ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,5 %
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,6 %
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL

ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela

NORMA: NTC 230:2010 Opción C

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)
Mínimo 270 g/m ²	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	279	278 ± 3,3E+00
			279	
			278	
			276	
			277	
			276	
		26-0092-2 (54661)	279	277 ± 3,2E+00
			273	
			279	
			279	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %
Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL

ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre

NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En urdimbre y en trama mínimo 150 N	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	URDIMBRE	30,91 ± 1,9E-02	4,7	383,20	373,62 ± 1,2E+01	23,181
			TRAMA	32,67 ± 2,0E-02	4,9	322,79	310,20 ± 7,1E+00	24,506
		26-0092-2 (54661)	URDIMBRE	29,89 ± 2,7E-02	4,5	373,98	359,09 ± 1,5E+01	22,419
			TRAMA	34,44 ± 1,0E-02	5,1	319,21	304,92 ± 8,3E+00	25,830

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 %
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,4 %
- Condición del ensayo: Seco
- Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 en urdimbre y 8 en trama
- Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal
- Tipo de maquina usada: CRE



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0092 PAÑOS FLANEL

- Pre-tensión usada: 5 N
- Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm
- Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho
- Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N/A
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL					
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura				NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Dirección de los hilos	Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)
Mínimo 110 N	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	URDIMBRE	>110	>110
				>110	
				>110	
				>110	
		TRAMA	>110	>110	
			>110		
			>110		
			>110		
	26-0092-2 (54661)	URDIMBRE	>110	>110	
			>110		
			>110		
		TRAMA	>110	>110	
			>110		
			>110		

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
- Iniciales: Temperatura: 19,2°C y Humedad Relativa: 64,3 %
- Finales: Temperatura: 20,0°C y Humedad Relativa: 64,7 %
- Fecha de ensayo: 2026-03-25
- Abertura seleccionada de la costura: 6 mm
- Método de cálculo: Software
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0092 PAÑOS FLANEL

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL					
ENSAYO: Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).			NORMA: NTC 313-1:2009		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Dirección de hilos	Desgarre (N)	
Mínimo 11 N	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	URDIMBRE	22,6 ± 5,9E-02	
			TRAMA	19,5 ± 7,8E-02	
		26-0092-2 (54661)	URDIMBRE	22,7 ± 4,4E-02	
			TRAMA	17,1 ± 7,9E-02	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Condición del ensayo: Seco - Se generó fruncido durante el ensayo: No - Número de ensayos rechazados debido a desgarre transversal: 0,0 - Marca, modelo y capacidad de la máquina de ensayo: GESTER, GT-C10 y Pesa grande (0 - 64N) - Tipo de mordazas usadas: Manuales - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %. 					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL					
ENSAYO: Cambio dimensional en telas después del lavado en máquina de uso doméstico			NORMA: NTC 908:2024 / AATCC TM135-2018		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo	
				Cambio dimensional después del primer lavado (%)	Cambio dimensional después del último lavado (%)
Máximo 2 %	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	URDIMBRE	0,0 ± 0,0E+00	-0,7 ± 2,9E-04
			TRAMA	0,0 ± 0,0E+00	-0,8 ± 3,1E-04
		26-0092-2 (54661)	URDIMBRE	0,0 ± 0,0E+00	-0,8 ± 3,1E-04
			TRAMA	0,0 ± 0,0E+00	-0,8 ± 3,3E-04
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % - Condiciones Ambientales del ensayo: Después de lavado: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Tipo de lavado: (1) Normal/Telas resistentes de algodón Temperatura: 26,0 °C - Tipo de secado: (B) Cuerda Temperatura: 25,3 °C - Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 380 mm x 380 mm y 250 mm - Peso de la carga: 1,8 Kg ± 0,1 Kg - Número completo de ciclos de lavado y secado: 3 - Las telas estaban deformadas o arrugadas en su estado original: NO - Las telas fueron planchadas de acuerdo a la norma AATCC 133 (2013): NO - Las telas fueron recuperadas: NO - Cantidad de detergente utilizada: 11,37 g - Tipo de balasto utilizado: Tipo 1 - Equipo utilizado: La máquina de lavado utilizada está bajo los parámetros del procedimiento AATCC LP1-2021 Tabla IVB - Número de mediciones: 18 mediciones (3 mediciones en cada sentido en cada uno de los 3 especímenes) - Tipo de detergente utilizado: Detergente 1993 AATCC - Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %. 					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0092 PAÑOS FLANEL

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Calificación Pilling		Calificación Pelusa	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 3-5	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
		26-0092-2 (54661)	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
 - Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,7 %
 - Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,7 %
- Especímenes pegados con adhesivos: SI
- Se lavó la tela antes del ensayo: NO
- Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI
- Tiempo de operación: 30 minutos
- Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B
- Opción de observación: 0,78 rad (45°)
- Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Ancho medido máximo (cm)	Ancho medido mínimo (cm)	Promedio ancho medido (cm)
Ancho útil (sin incluir orillos) mínimo 150 cm	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	150,9	150,8	150,8 ± 8,2 E-02
		26-0092-2 (54661)	155,0	155,0	155,0 ± 5,8 E-02

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
 - Iniciales: Temperatura: 20,6 °C y Humedad Relativa: 63,6 %
 - Finales: Temperatura: 20,6 °C y Humedad Relativa: 65,8 %
- Opción usada: Opción B
- Número de observaciones: 4 observaciones por código
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K= 2$ y un nivel de confianza del 95 %.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0092 PAÑOS FLANEL

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración				NORMA: NTC 772: 2017					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color mínimo 4 y manchado mínimo 3,5	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	5	N.A.
		26-0092-2 (54661)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	5	N.A.
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL									
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Fricciónmetro				NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo						
			Calificación Escala de grises ^B						
			Frote en seco			Frote en húmedo			
En seco mínimo 4 y en húmedo mínimo 3	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	4-5			4			
		26-0092-2 (54661)	4-5			4-5			
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 %									
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h									
- Condiciones Ambientales del ensayo:									
Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 63,0 %									
Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 %									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- La muestra requiere pretratamiento: No									
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL									
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido				NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo						
			Calificación Escala de Grises ^A						
4	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	5						
		26-0092-2 (54661)	5						
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo:									
Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 62,6 %									
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,8 %									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN									
- Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter.									
- Horas de exposición: 20 Horas.									
- Método utilizado: 4									
- Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0, Irradiance: 1,10 W/m ² á 420nm, Cámara de aire: 43°C									
- Iluminador utilizado para la evaluación: D65									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0092 PAÑOS FLANEL

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1 PAÑOS FLANEL.			
ENSAYO: Tipo de tejido.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1.
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Inspección visual
Tejido plano	PAÑO CREMA LOTE 3 - ITEM 2.1	26-0092-1 (54660)	El textil está elaborado en tejido plano
		26-0092-2 (54661)	El textil está elaborado en tejido plano
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 62 %			Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20,1 °C y Humedad Relativa 65,7 %			

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
AATCC TM135-2018	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.	X	
NTC 908:2024	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
NTC 313-1:2009	Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).		X




INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0092 PAÑOS FLANEL

NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido	X
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT -1	Paños Flanel. Tipo de tejido	X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Servicio N°	EDQ-2025-0039
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0092 (2026-03-25) - Laboratorio Blancenc S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198 -INT-1 (2021-03-15) PAÑOS FLANEL

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS
3.2.1

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple
	54660	54661	
Los paños flanel deben cumplir con a indicado en la tabla 3.	Ver resultados a continuación		--

TABLA 3. REQUISITOS PAÑOS FLANEL

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54660	54661	Si	No
Composición en % Lana	100	100% Lana	100% Lana	X	
Numero de hilos por cm					
Urdimbre	27	27	27	X	
Trama	21	24	24		X
Masa por unidad de área (g/m ²)	270	278	277	X	
Resistencia a la tensión (N)					
Urdimbre	150	373,62	359,09	X	
Trama	150	310,20	304,92		X
Resistencia al deslizamiento de los hilos en la costura en N.	110	Urdimbre >110 Trama >110	Urdimbre >110 Trama >110	X	
Resistencia al desgarre (N)	11	Urdimbre 22,6 Trama 19,5	Urdimbre 22,7 Trama 17,1	X	
Máximo cambio dimensional al vapor en (%)	2	Urdimbre -0,7 Trama -0,8	Urdimbre -0,8 Trama -0,8	X	
Pilling	3.5	5	5	X	
Ancho útil (sin incluir orillos) en cm	150	150,8	155,0	X	
Solidez de color a la transpiración					
Cambio de color	4	5	5	X	
Manchado	3.5	5	5		X
Solidez del color al frote					
En seco	4	4-5	4-5	X	
En húmedo	3	4	4-5		X
Solidez del color a la luz (20 horas)	L6=4	5	5	X	
Tipo de tejido	Tejido plano	Tejido plano	Tejido plano	X*	

Reporte de incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si	X	No
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica	
	# Informe modificado	No aplica	

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Versión:
6

Servicio N°	EDQ-2025-0039
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0092 (2026-03-25) - Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198 -INT-1 (2021-03-15) PAÑOS FLANEL

Reporte de no conformidad


¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	No aplica		SI	No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica	
El cliente decide:					
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica				

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones: (+) La NTC 5220-1 no especifica una metodología para la identificación del tipo del tejido por lo tanto, se evalúa mediante inspección visual.

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198 -INT-1 (2021-03-15)
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionad(s)?	SI <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Cuál?: <input checked="" type="checkbox"/>

Elaborado y evaluado por:	Daniel Cardenas
Cargo:	Profesional de Certificación
Fecha:	2025-03-26
Firma:	

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		 2025-03-26

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0039

CERTIFICA
"PAÑO CREMA"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Fabricado por
TEXTICORP S.A.S
NIT 900346515-1
Dirección: Cr 9 N° 12 61
Ciudad: Bogotá D.C

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para única la entrega ⁽¹⁾ compuesta por 1 320 metros de
"PAÑO CREMA"

Código NACE 13 - Industria Textil

Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198-INT-1 (2021-03-15)**
PAÑOS FLANEL- Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 26 de marzo de 2026 en Bogotá D.C.


Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0039

Anexo 1 - Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54660 a 54661

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0092 emitido por Laboratorios Blanccec S.A.S


 Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0093 TELA PAÑO PRENSADO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0040

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-03-12
Fecha realización de ensayos	2026-03-19 al 2026-03-24
Fecha de Emisión del Informe	2026-03-24

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.			
ENSAYO: Tipo de tejido.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0.
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
Debe ser elaborado en tejido plano	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	Inspección visual El textil está elaborado en tejido plano
		26-0093-2 (54663)	El textil está elaborado en tejido plano
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 62 %			Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20,1 °C y Humedad Relativa 66,3 %			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
Mínimo 100 % lana	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
			Lana: 100,00	0,00	Lana: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
		Lana: 100,00	0,00			
		26-0093-2 (54663)	Lana: 100,00	0,00	Lana: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
Lana: 100,00	0,00					
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 6: solución de hipoclorito de sodio						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0093 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Resultados de Ensayo			
				Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
Urdimbre mínimo 12 ± 2 hilos/cm y Trama mínimo 10 ± 2 hilos/cm	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	URDIMBRE	14 ± 5,5E-01	34 ± 1,4E+00	26	64
			TRAMA	12 ± 2,8E-01	30 ± 6,9E-01	25	63
						26	65
						26	64
		26-0093-2 (54663)	URDIMBRE	13 ± 2,3E-01	33 ± 5,6E-01	25	63
			TRAMA	12 ± 4,2E-01	29 ± 1,0E+00	24	60
						25	62
						25	63
				25	62		
				24	61		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h							
- Condiciones ambientales de ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,5 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,6 %							
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm							
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025							
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.							

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.							
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)			
Mínimo 340 g/m ² +10 g/m ²	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	344	341 ± 4,6E+00			
			339				
			342				
			338				
			344				
		26-0093-2 (54663)	340	339 ± 1,5E+00			
			340				
			337				
			339				
			340				
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62% Tiempo: 4 h							
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %							
- Opción usada: Opción C							
- Peso de la tela incluye orillos: No							
Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025							
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.							



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0093 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.								
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre						NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21(2025)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En urdimbre 180 N y en trama mínimo 120 N	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	URDIMBRE	55,31 ± 7,2E-02	8,4	474,45	450,56 ± 2,0E+01	41,480
			TRAMA	47,30 ± 3,5E-02	7,1	410,56	379,67 ± 1,6E+01	35,473
		26-0093-2 (54663)	URDIMBRE	50,45 ± 8,9E-02	7,9	415,26	391,85 ± 2,7E+01	37,834
			TRAMA	52,02 ± 4,2E-02	7,8	365,64	346,68 ± 8,9E+00	39,016
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,4 % - Condición del ensayo: Seco - Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 especímenes en urdimbre y 8 especímenes en trama - Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal - Tipo de maquina usada: CRE - Pre-tensión usada: 5 N - Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm - Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho - Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N/A - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 								

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.					
ENSAYO: Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno				NORMA: AATCC 158 (2016)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional del lavado (%)	
Máximo 2 %	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	URDIMBRE	0,2 ± 6,9E-05	
			TRAMA	0,1 ± 4,1E-05	
		26-0093-2 (54663)	URDIMBRE	0,2 ± 8,8E-06	
			TRAMA	0,2 ± 8,8E-06	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Después de lavado: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 % - Tipo de lavado: Procedimiento para materiales normales Temperatura: 30 ± 3 °C - Temperatura de secado: 60 °C - Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 500 mm x 500 mm y 250 mm - Número de tratamientos administrados: 1 - Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12) 					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0093 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno					NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	5	5	5	5	5	5	5
		26-0093-2 (54663)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura: 21,4 °C y Humedad relativa: 63,5 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Multifibra - Solvente utilizado: Percloroetileno 									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura					NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de los hilos	Resultados de Ensayo					
				Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)				
Mínimo 110 N	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	URDIMBRE	>110	>110				
				>110					
				>110					
			TRAMA	>110					
				>110					
				>110					
	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-2 (54663)	URDIMBRE	>110	>110				
				>110					
				>110					
			TRAMA	>110					
				>110					
				>110					
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,2°C y Humedad Relativa: 64,7 % Finales: Temperatura: 21,2°C y Humedad Relativa: 64,7 % - Fecha de ensayo: 2026-03-24 - Abertura seleccionada de la costura: 6 mm - Método de cálculo: Software - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0093 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).			NORMA: NTC 313-1:2009	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Desgarre (N)
Mínimo 11 N	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	URDIMBRE	29,0 ± 2,9E-02
			TRAMA	31,0 ± 3,5E-02
		26-0093-2 (54663)	URDIMBRE	30,9 ± 1,6E-02
			TRAMA	30,9 ± 4,5E-02
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Condición del ensayo: Seco - Se generó fruncido durante el ensayo: No - Número de ensayos rechazados debido a desgarre transversal: 0,0 - Marca, modelo y capacidad de la máquina de ensayo: GESTER, GT-C10 y Pesa grande (0 - 64N) - Tipo de mordazas usadas: Manuales - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido			NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Calificación Escala de Grises ^A	
Mínimo 4	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	5	
		26-0093-2 (54663)	5	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 62,6 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,8 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter. - Horas de exposición: 20 Horas. - Método utilizado: 4 - Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0, Irradiance: 1,10 W/m² á 420nm, Cámara de aire: 43°C - Iluminador utilizado para la evaluación: D65 				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0093 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO				
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro			NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Calificación Escala de grises ^B	
			Frote en seco	Frote en húmedo
En seco mínimo 4 y en húmedo mínimo 3	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	4-5	4
		26-0093-2 (54663)	4-5	4
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 63,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - La muestra requiere pretratamiento: No - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Calificación Pilling		Calificación Pelusa	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 4	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	5,0	5,0	4,0	4,0
			5,0		4,0	
			5,0		4,0	
		26-0093-2 (54663)	5,0	5,0	4,0	4,0
			5,0		4,0	
			5,0		4,0	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 65,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0093 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 - ITEM 3.1	26-0093-1 (54662)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
		26-0093-2 (54663)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.

- ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN

- Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0	Tela Paño Prensado. Tipo de tejido		X
AATCC 158 (2016)	Cambios dimensionales en limpieza en seco,		X




INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0093 TELA PAÑO PRENSADO

	percloroetileno		
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X
NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para destefido		X
NTC 313-1:2009	Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2025-0040
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0093 (2026-03-24) – Laboratorio Blancac S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS
3.2.1

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54662	54663	Si	No
La TELA PAÑO PRENSADO ser elaborada en tejido plano	Acorde	Acorde	X	
Y cumplir con el color establecido con todos y cada uno de los requisitos descritos en la tabla 3.	Ver resultados a continuación		---	---

TABLA 3. REQUISITOS DE LA TELA PAÑO PRENSADO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54662	54663	Si	No
Composición Lana en %	Mínimo 100	100% Lana	100% Lana	X	
Tipo de tejido	Tejido plano	Tejido plano	Tejido plano	X*	
Numero de hilos (hilos/cm)					
Urdimbre	12 ± 2	14	13	X	
Trama	10 ± 2	12	12	X	
Masa por unidad de área (g/m ²)	Mínimo 340 ± 10	341	339	X	
Resistencia a la tensión (N)					
Urdimbre	Mínimo 180	450,56	391,85	X	
Trama	Mínimo 120	379,67	346,68	X	
Máximo cambio dimensional (%) (máximo)	2	Urdimbre 0,2 Trama 0,1	Urdimbre 0,2 Trama 0,2	X	
Solidez del color al lavado		Cambio de color 5			
Tipo de lavado		Lana 5 Acrílico 5	Lana 5 Acrílico 5		
Cambio de color	Seco 4	Poliéster 5	Poliéster 5	X	
Manchado	4	Manchado	Manchado		
Resistencia al deslizamiento de los hilos, Urdimbre y trama en N.	Mínimo 110	Nylon 5 Algodón 5 Acetato 5	Nylon 5 Algodón 5 Acetato 5		
Resistencia al desgarrar (N)	Min 110	Urdimbre >110 Trama >110	Urdimbre >110 Trama >110	X	
Urdimbre y trama	Mínimo 11	Urdimbre 29,0 Trama 31,0	Urdimbre 30,9 Trama 30,9	X	
Solidez del color a la luz					
Calificación	Mínimo 4	5	5	X	
Exposición en horas	Mínimo 20				

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Versión:
6

Servicio N°	EDQ-2025-0040
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0093 (2026-03-24) - Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54662	54663	SI	No
Solidez del color al frote					
En seco	Mínimo 4	4-5	4-5		X
En húmedo	Mínimo 3	4	4		
Tendencia al enmotamiento	Mínimo 4	5	5		X
Solidez de color a la transpiración					
Cambio de color	Mínimo 4	5	5		X
Manchado	Mínimo 4	4-5	4-5		

Reporte de incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requirieren?	SI	X	No
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica	
	# Informe modificado	No aplica	

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	No aplica	SI	No	X
Comunicación con el cliente por medio de:				
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión		No aplica		

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones: (+) La NTC 5220-1 no especifica una metodología para la identificación del tipo de tejido, por lo tanto, se evalúa mediante inspección visual.

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15)	SI	No	X
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionad(o)s?	¿Cuál?:	No aplica		

Elaborado y evaluado por:

Daniel Cardenas
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2026-03-25
Firma: 

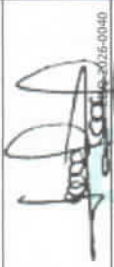
Servicio N°	EDQ-2025-0040
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0093 (2026-03-24) – Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		 2026-03-25

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0040

CERTIFICA
"PAÑO PARA DIVISA ROJO"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ⁽¹⁾ compuesta por 1 000 metros de
"PAÑO PARA DIVISA ROJO"

Código NACE 13 – Industria Textil

Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0 (2021-03-15)**

TELA PAÑO PRENSADO
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 25 de marzo de 2026 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0040

Anexo 1 - Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54662 a 54663

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0093 emitido por Laboratorios Blancec S.A.S


 Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0094 TELA PAÑO PRENSADO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0041

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-03-12
Fecha realización de ensayos	2026-03-19 al 2026-03-24
Fecha de Emisión del Informe	2026-03-24

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.			
ENSAYO: Tipo de tejido.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0.
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Inspección visual
Debe ser elaborado en tejido plano	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	El textil está elaborado en tejido plano
		26-0094-2 (54665)	El textil está elaborado en tejido plano
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 62 %			Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20,5 °C y Humedad Relativa 65,7 %			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
Mínimo 100 % lana	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	Lana: 100,00	0,00	Lana: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
			Lana: 100,00	0,00		
		26-0094-2 (54665)	Lana: 100,00	0,00	Lana: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
			Lana: 100,00	0,00		
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 6: solución de hipoclorito de sodio						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0094 TELA PAÑO PENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PENSADO.							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de hilos	Resultados de Ensayo			
				Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
Urdimbre mínimo 12 ± 2 hilos/cm y Trama mínimo 10 ± 2 hilos/cm	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	URDIMBRE	14 ± 5,5E-01	34 ± 1,4E+00	23	58
			TRAMA	10 ± 2,3E-01	25 ± 5,6E-01	24	60
		26-0094-2 (54665)	URDIMBRE	13 ± 3,5E-01	33 ± 8,8E-01	24	59
				TRAMA	10 ± 4,2E-01	24 ± 1,0E+00	23
			URDIMBRE	13 ± 3,5E-01	33 ± 8,8E-01	23	58
				TRAMA	10 ± 4,2E-01	24 ± 1,0E+00	23
			URDIMBRE	13 ± 3,5E-01	33 ± 8,8E-01	23	57
				TRAMA	10 ± 4,2E-01	24 ± 1,0E+00	23

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h
- Condiciones ambientales de ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,5 %
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,6 %
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PENSADO.								
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo					
			Peso (g/m ²)		Promedio peso (g/m ²)			
Mínimo 340 g/m ² +10 g/m ²	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	338	337 ± 4,3E+00	335	336	335	
			340					
			335					
			336					
			335					
		26-0094-2 (54665)	336	338 ± 2,7E+00	341	336	337	340
			341					
			336					
			337					
			340					

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %
Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0094 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.								
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre						NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En urdimbre 180 N y en trama mínimo 120 N	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	URDIMBRE	43,91 ± 4,2E-02	6,9	424,43	408,85 ± 1,9E+01	32,931
			TRAMA	46,89 ± 1,2E-02	7,2	396,19	371,13 ± 1,5E+01	35,168
		26-0094-2 (54665)	URDIMBRE	49,24 ± 4,7E-02	7,5	441,15	427,35 ± 1,9E+01	36,931
			TRAMA	49,91 ± 4,0E-02	7,6	347,60	333,98 ± 7,0E+00	37,429
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO								
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,4 % - Condición del ensayo: Seco - Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 en urdimbre y 8 en trama - Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal - Tipo de maquina usada: CRE - Pre-tensión usada: 5 N - Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm - Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho - Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N/A - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 								

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno			NORMA: AATCC 158 (2016)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional del lavado (%)
Máximo 2 %	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	URDIMBRE	0,3 ± 9,6E-05
			TRAMA	0,4 ± 1,1E-04
		26-0094-2 (54665)	URDIMBRE	0,3 ± 1,4E-05
			TRAMA	0,4 ± 1,6E-05
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Después de lavado: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 % - Tipo de lavado: Procedimiento para materiales normales Temperatura: 30 ± 3 °C - Temperatura de secado: 60 °C - Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 500 mm x 500 mm y 250 mm - Número de tratamientos administrados: 1 - Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12) 				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0094 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno					NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO VERDE	26-0094-1 (54664)	5	5	5	5	5	5	5
	PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-2 (54665)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura: 21,4 °C y Humedad relativa: 63,5 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Multifibra - Solvente utilizado: Percloroetileno 									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura					NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de los hilos	Resultados de Ensayo					
				Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)				
Mínimo 110 N	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	URDIMBRE	>110	>110				
				>110					
				>110					
			TRAMA	>110					
				>110					
				>110					
	26-0094-2 (54665)	URDIMBRE	>110	>110					
			>110						
			>110						
		TRAMA	>110						
			>110						
			>110						
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,2°C y Humedad Relativa: 64,7 % Finales: Temperatura: 21,2°C y Humedad Relativa: 64,7 % - Fecha de ensayo: 3-24-2026 - Abertura seleccionada de la costura: 6 mm - Método de cálculo: Software - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0094 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).			NORMA: NTC 313-1:2009	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Desgarre (N)
Mínimo 11 N	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	URDIMBRE	30,4 ± 4,8E-02
			TRAMA	28,8 ± 4,4E-02
	26-0094-2 (54665)	URDIMBRE	33,3 ± 3,5E-02	
		TRAMA	32,0 ± 4,0E-02	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Condición del ensayo: Seco - Se generó fruncido durante el ensayo: No - Número de ensayos rechazados debido a desgarre transversal: 0,0 - Marca, modelo y capacidad de la máquina de ensayo: GESTER, GT-C10 y Pesa grande (0 - 64N) - Tipo de mordazas usadas: Manuales - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K= 2$ y un nivel de confianza del 95 %. 				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido			NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Calificación Escala de Grises ^A	
Mínimo 4	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	5	
		26-0094-2 (54665)	5	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 62,6 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,8 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter. - Horas de exposición: 20 Horas. - Método utilizado: 4 - Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0,Irradiance: 1,10 W/m2 á 420nm, Camara de aire: 43°C - Iluminador utilizado para la evaluación: D65 				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0094 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro			NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Calificación Escala de grises ^B	
			Frote en seco	Frote en húmedo
En seco mínimo 4 y en húmedo mínimo 3	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	4-5	4
		26-0094-2 (54665)	4-5	4
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 63,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - La muestra requiere pretratamiento: No - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Calificación Pilling		Calificación Pelusa	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 4	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	5,0	5,0	4,0	4,0
			5,0		4,0	
			5,0		4,0	
		26-0094-2 (54665)	5,0	5,0	4,0	4,0
			5,0		4,0	
			5,0		4,0	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 65,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0094 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 - ITEM 4.1	26-0094-1 (54664)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
		26-0094-2 (54665)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón									

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0	Tela Paño Prensado. Tipo de tejido		X
AATCC 158 (2016)	Cambios dimensionales en limpieza en seco,		X




INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0094 TELA PAÑO PRENSADO

	percloroetileno		
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X
NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para destefido		X
NTC 313-1:2009	Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignan en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Servicio N°	EDQ-2026-0041
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0094 (2026-03-24) – Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS
3.2.1

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54664	54665	Si	No
La TELA PAÑO PRENSADO ser elaborada en tejido plano	Acorde	Acorde	X	
Y cumplir con el color establecido con todos y cada uno de los requisitos descritos en la tabla 3.	Ver resultados a continuación		---	---

TABLA 3. REQUISITOS DE LA TELA PAÑO PRENSADO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54664	54665	Si	No
Composición Lana en %	Mínimo	100% Lana	100% Lana	X	
Tipo de tejido	Tejido plano	Tejido plano	Tejido plano	X*	
Numero de hilos (hilos/cm)					
Urdimbre	12 ± 2	14	13	X	
Trama	Mínimo	10	10	X	
Masa por unidad de área (g/m ²)	Mínimo	337	338	X	
Resistencia a la tensión (N)					
Urdimbre	Mínimo	408,85	427,35	X	
Trama	Mínimo	371,13	333,98	X	
Máximo cambio dimensional (%) (máximo)	2	Urdimbre 0,3 Trama 0,4	Urdimbre 0,3 Trama 0,4	X	
Solidez del color al lavado					
Tipo de lavado	Seco	Cambio de color 5			
Cambio de color	Mínimo	Lana 5	Lana 5		
Manchado	Mínimo	Acrílico 5	Acrílico 5		
	Mínimo	Poliéster 5	Poliéster 5	X	
	Mínimo	Nylon 5	Nylon 5		
	Mínimo	Algodón 5	Algodón 5		
	Mínimo	Acetato 5	Acetato 5		
Resistencia al deslizamiento de los hilos, Urdimbre y trama en N.	110	Urdimbre >110 Trama >110	Urdimbre >110 Trama >110	X	
Resistencia al desgarrar (N)					
Urdimbre y trama	11	Urdimbre 30,4 Trama 28,8	Urdimbre 33,3 Trama 32,0	X	
Solidez del color a la luz					
Calificación	4	5	5	X	
Exposición en horas	20				

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Versión:
6

Servicio N° EDQ-2026-0041

Informe(s) de laboratorio(s) 26-0094 (2026-03-24) – Laboratorio Blancex S.A.S

Documento(s) normativo(s) JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54664	54665	SI	No
Solidez del color al frote	Minimo 4 Minimo 3	4-5 4	4-5 4		X
En seco	Minimo 4	5	5		X
En húmedo	Minimo 4	5	5		X
Tendencia al enmotamiento	4	5	5		X
Solidez de color a la transpiración	Minimo 4 Minimo 4	5 4-5	5 4-5		X
Cambio de color	4	5	5		X
Manchado	4	4-5	4-5		X

Reporte de incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	SI	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:		No aplica	
	# Informe modificado		No aplica	

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	SI		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica			
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica			

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones: (+) La NTC 5220-1 no especifica una metodología para la identificación del tipo de tejido, por lo tanto, se evalúa mediante inspección visual.

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15)	SI	No	X
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionad(o)s?	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:

Daniel Cardenas

Cargo: Profesional de Certificación

Fecha: 2026-03-25

Firma:



Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2026-0041
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0094 (2026-03-24) – Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
	Fecha:	2026-03-25

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0041

CERTIFICA
"PAÑO VERDE PAPAGAYO"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ⁽¹⁾ compuesta por 1 201 metros de
"PAÑO VERDE PAPAGAYO"

Código NACE 13 - Industria Textil

Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0 (2021-03-15)**

TELA PAÑO PRENSADO
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 25 de marzo de 2026 en Bogotá D.C.


Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0041

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54664 a 54665

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0094 emitido por Laboratorios Blancsec S.A.S


 Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0095 TELA PAÑO PRENSADO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0042

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-03-12
Fecha realización de ensayos	2026-03-19 al 2026-03-24
Fecha de Emisión del Informe	2026-03-24

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.			
ENSAYO: Tipo de tejido.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0.
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo Inspección visual
Debe ser elaborado en tejido plano	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	El textil está elaborado en tejido plano
		26-0095-2 (54821)	El textil está elaborado en tejido plano
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 62 %			Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20,5 °C y Humedad Relativa 65,7 %			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
Mínimo 100 % lana	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	Lana: 100,00	0,00	Lana: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
			Lana: 100,00	0,00		
		26-0095-2 (54821)	Lana: 100,00	0,00	Lana: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
			Lana: 100,00	0,00		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 6: solución de hipoclorito de sodio						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0095 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
Urdimbre mínimo 12 ± 2 hilos/cm y Trama mínimo 10 ± 2 hilos/cm	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	URDIMBRE	13 ± 5,5E-01	33 ± 1,4E+00	24	59
						23	57
			TRAMA	10 ± 2,3E-01	24 ± 5,6E-01	22	56
						23	57
		26-0095-2 (54821)	URDIMBRE	13 ± 2,8E-01	33 ± 6,9E-01	22	55
						22	55
			TRAMA	10 ± 4,2E-01	24 ± 1,0E+00	23	58
						23	57

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h
- Condiciones ambientales de ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,5 %
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,6 %
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.							
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)			
Mínimo 340 g/m ² +10 g/m ²	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	337	338 ± 4,2E+00			
			335				
			339				
			340				
			337				
		26-0095-2 (54821)	336	337 ± 2,7E+00			
			338				
			335				
			337				
			340				

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62% Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %
Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %
- Opción usada: Opción C
- Peso de la tela incluye orillos: No
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0095 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.								
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre						NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En urdimbre 180 N y en trama mínimo 120 N	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	URDIMBRE	41,26 ± 5,5E-02	6,3	391,33	377,66 ± 1,9E+01	30,946
			TRAMA	49,58 ± 5,9E-02	7,6	334,65	312,02 ± 1,2E+01	37,187
		26-0095-2 (54821)	URDIMBRE	47,66 ± 4,3E-02	7,2	446,74	428,13 ± 2,2E+01	35,742
			TRAMA	51,28 ± 7,1E-02	7,8	347,84	323,58 ± 1,2E+01	38,459
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,4 % - Condición del ensayo: Seco - Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 en urdimbre y 8 en trama - Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal - Tipo de maquina usada: CRE - Pre-tensión usada: 5 N - Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm - Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho - Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N/A - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 								

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno			NORMA: AATCC 158 (2016)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional del lavado (%)
Máximo 2 %	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	URDIMBRE	0,4 ± 1,2E-04
			TRAMA	0,4 ± 1,1E-04
		26-0095-2 (54821)	URDIMBRE	0,3 ± 1,2E-05
			TRAMA	0,3 ± 1,4E-05
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Después de lavado: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 % - Tipo de lavado: Procedimiento para materiales normales Temperatura: 30 ± 3 °C - Temperatura de secado: 60 °C - Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 500 mm x 500 mm y 250 mm - Número de tratamientos administrados: 1 - Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12) 				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0095 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno					NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	5	5	5	5	5	5	5
		26-0095-2 (54821)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura: 21,4 °C y Humedad relativa: 63,5 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Multifibra - Solvente utilizado: Percloroetileno 									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.						
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura				NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de los hilos	Resultados de Ensayo		
				Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)	
Mínimo 110 N	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	URDIMBRE	>110	>110	
				>110		
				>110		
				>110		
		>110				
		>110				
		>110				
		>110				
	Mínimo 110 N	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	TRAMA	>110	>110
					>110	
					>110	
					>110	
			>110			
			>110			
			>110			
			>110			
Mínimo 110 N	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-2 (54821)	URDIMBRE	>110	>110	
				>110		
				>110		
				>110		
		>110				
		>110				
		>110				
		>110				
Mínimo 110 N	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-2 (54821)	TRAMA	>110	>110	
				>110		
				>110		
				>110		
		>110				
		>110				
		>110				
		>110				
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,2°C y Humedad Relativa: 64,7 % Finales: Temperatura: 21,2°C y Humedad Relativa: 64,7 % - Fecha de ensayo: 2026-03-24 - Abertura seleccionada de la costura: 6 mm - Método de cálculo: Software - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0095 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).			NORMA: NTC 313-1:2009	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Desgarre (N)
Mínimo 11 N	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	URDIMBRE	33,4 ± 5,0E-02
			TRAMA	29,3 ± 4,1E-02
		26-0095-2 (54821)	URDIMBRE	28,5 ± 1,6E-02
			TRAMA	32,2 ± 2,5E-02
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Condición del ensayo: Seco - Se generó fruncido durante el ensayo: No - Número de ensayos rechazados debido a desgarre transversal: 0,0 - Marca, modelo y capacidad de la máquina de ensayo: GESTER, GT-C10 y Pesa grande (0 - 64N) - Tipo de mordazas usadas: Manuales - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido			NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Calificación Escala de Grises ^A	
Mínimo 4	PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	5	
		26-0095-2 (54821)	5	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 62,6 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,8 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter. - Horas de exposición: 20 Horas. - Método utilizado: 4 - Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0, Irradiance: 1,10 W/m² á 420nm, Cámara de aire: 43°C - Iluminador utilizado para la evaluación: D65 				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0095 TELA PAÑO PENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PENSADO.					
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro			NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Calificación Escala de grises ^B		
			Frote en seco	Frote en húmedo	
En seco mínimo 4 y en húmedo mínimo 3	PAÑO AZUL PENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	4-5	4	
		26-0095-2 (54821)	4-5	4	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 63,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - La muestra requiere pretratamiento: No - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PENSADO.						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Calificación Pilling		Calificación Pelusa	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 4	PAÑO AZUL PENSADO LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-1 (54666)	5,0	5,0	4,0	4,0
			5,0		4,0	
			5,0		4,0	
		26-0095-2 (54821)	5,0	5,0	4,0	4,0
			5,0		4,0	
			5,0		4,0	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 65,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0095 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO AZUL PRENSADO	26-0095-1 (54666)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
	LOTE 3 - ITEM 5.3	26-0095-2 (54821)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	5	N.A.

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.

- ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN

- Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0	Tela Paño Prensado. Tipo de tejido		X
AATCC 158 (2016)	Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno		X
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al		X




INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0095 TELA PAÑO PRENSADO

	lavado en seco usando solvente de percloroetileno		
NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido		X
NTC 313-1:2009	Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmdorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

- Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
- No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
- Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
- No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
- Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quien los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
- Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
- En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
- Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
- Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
- BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
- En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
- La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
- BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
- BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
- Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
- Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
- Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Versión:
6

Servicio N°	EDQ-2025-0042
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0095 (2026-03-24) - Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS
3.2.1

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54666	54821	Si	No
La TELA PAÑO PRENSADO ser elaborada en tejido plano Y cumplir con el color establecido con todos y cada uno de los requisitos descritos en la tabla 3.	Acorde	Acorde	X	--
	Ver resultados a continuación			

TABLA 3. REQUISITOS DE LA TELA PAÑO PRENSADO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54666	54821	Si	No
Composición Lana en %	Mínimo 100	100% Lana	100% Lana	X	X
Tipo de tejido	Tejido plano	Tejido plano	Tejido plano	X*	
Numero de hilos (hilos/cm)					
Urdimbre	12 ± 2	13	13	X	
Trama	10 ± 2	10	10	X	
Masa por unidad de área (g/m ²)	Mínimo 340 ± 10	338	337	X	
Resistencia a la tensión (N)					
Urdimbre	Mínimo 180	377,66	428,13	X	
Trama	Mínimo 120	312,02	323,58	X	
Máximo cambio dimensional (%) (máximo)	2	Urdimbre 0,4 Trama 0,4	Urdimbre 0,3 Trama 0,3	X	
Solidez del color al lavado					
Tipo de lavado	Seco	Cambio de color 5	Cambio de color 5		
Cambio de color	Mínimo 4	Lana 5 Acrílico 5 Poliéster 5 Nylon 5 Algodón 5 Acetato 5	Lana 5 Acrílico 5 Poliéster 5 Nylon 5 Algodón 5 Acetato 5	X	
Manchado	Mínimo 4	Manchado	Manchado	X	
Resistencia al deslizamiento de los hilos, Urdimbre y trama en N.	110	Urdimbre >110 Trama >110	Urdimbre >110 Trama >110	X	
Resistencia al desgarrar (N) Urdimbre y trama	11	Urdimbre 33,4 Trama 29,3	Urdimbre 28,5 Trama 32,2	X	
Solidez del color a la luz	Mínimo 4	5	5	X	
Calificación	Mínimo 20				
Exposición en horas					

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Versión:
6

Servicio N°	EDQ-2025-0042
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0095 (2026-03-24) - Laboratorio Blancsec S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54666	54821	SI	No
Solidez del color al frote					
En seco	Minimo 4	4-5	4-5		X
En húmedo	Minimo 3	4	4		
Tendencia al enmotamiento	Minimo 4	5	5		X
Solidez de color a la transpiración					
Cambio de color	Minimo 4	5	5		X
Manchado	Minimo 4	4-5	5		

Reporte de incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requirieren?	SI	X	No
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:		No aplica
	# Informe modificado		No aplica

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	No aplica	SI	No	X
Comunicación con el cliente por medio de:				
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión		No aplica		

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones: (+) La NTC 5220-1 no especifica una metodología para la identificación del tipo de tejido, por lo tanto, se evalúa mediante inspección visual.

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15)
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	SI <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> X
	¿Cuál?: No aplica

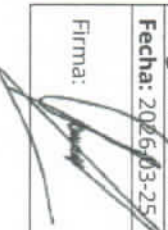
Elaborado y evaluado por:

Daniel Cardenas

Cargo: Profesional de Certificación

Fecha: 2026-03-25

Firma:




Servicio N°	EDQ-2025-0042
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0095 (2026-03-24) - Laboratorio Blancec S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		 2025-03-25

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0042

CERTIFICA
"PAÑO AZUL PRENSADO"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ⁽¹⁾ compuesta por 3 000 metros de
"PAÑO AZUL PRENSADO"

Código NACE 13 - Industria Textil

Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0 (2021-03-15)**

TELA PAÑO PRENSADO
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 25 de marzo de 2026 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

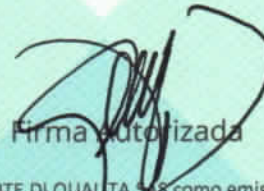
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0042

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54666 y 54821

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0095 emitido por Laboratorios Blancet S.A.S


 Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0096 TELA PAÑO PRENSADO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0043

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-03-12
Fecha realización de ensayos	2026-03-19 al 2026-03-25
Fecha de Emisión del Informe	2026-03-25

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.			
ENSAYO: Tipo de tejido.		NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0.	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo Inspección visual
Debe ser elaborado en tejido plano	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	El textil está elaborado en tejido plano
		26-0096-2 (54823)	El textil está elaborado en tejido plano
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 62 % Tiempo: 4 h			
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 22,5 °C y Humedad Relativa 61,7 %			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
Mínimo 100 % lana	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	Lana: 100,00	0,00	Lana: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
			Lana: 100,00	0,00		
		26-0096-2 (54823)	Lana: 100,00	0,00	Lana: 100,00 ± 8,2E-01	0,00 ± 0,0E+00
			Lana: 100,00	0,00		
			Lana: 100,00	0,00		
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 6: solución de hipoclorito de sodio						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0096 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.							
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
Urdimbre mínimo 12 ± 2 hilos/cm y Trama mínimo 10 ± 2 hilos/cm	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	URDIMBRE	13 ± 2,3E-01	33 ± 5,6E-01	23	57
						22	56
			TRAMA	10 ± 4,5E-01	24 ± 1,1E+00	23	57
						23	58
					23	58	
					23	57	
					23	57	
					23	57	
		26-0096-2 (54823)	URDIMBRE	13 ± 3,5E-01	33 ± 8,8E-01	23	57
						23	57
TRAMA	10 ± 2,8E-01		25 ± 6,9E-01	24	59		
					23	58	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h							
- Condiciones ambientales de ensayo:							
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,3 %							
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,4 %							
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm							
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025							
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.							

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.							
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)			
Mínimo 340 g/m ² +10 g/m ²	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	336	338 ± 4,8E+00			
			336				
			339				
			335				
			342				
			334				
		26-0096-2 (54823)	338	337 ± 3,1E+00			
			337				
			338				
			340				
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62% Tiempo: 4 h							
- Condiciones Ambientales del ensayo:							
Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %							
Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 65,3 %							
- Opción usada: Opción C							
- Peso de la tela incluye orillos: No							
Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025							
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.							



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0096 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.								
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre						NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En urdimbre 180 N y en trama mínimo 120 N	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	URDIMBRE	51,48 ± 3,7E-02	7,8	456,60	442,05 ± 1,5E+01	38,611
			TRAMA	45,68 ± 4,2E-02	6,9	383,20	364,78 ± 1,3E+01	34,260
		26-0096-2 (54823)	URDIMBRE	53,06 ± 3,4E-02	8,1	463,17	444,27 ± 3,3E+01	39,797
			TRAMA	44,49 ± 4,6E-02	6,7	369,52	360,98 ± 4,8E+00	33,368
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,4 % - Condición del ensayo: Seco - Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 en urdimbre y 8 en trama - Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal - Tipo de maquina usada: CRE - Pre-tensión usada: 5 N - Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm - Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho - Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N/A - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 								

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno			NORMA: AATCC 158 (2016)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional del lavado (%)
Máximo 2 %	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	URDIMBRE	0,3 ± 8,2E-05
			TRAMA	0,3 ± 9,6E-05
		26-0096-2 (54823)	URDIMBRE	0,2 ± 8,1E-06
			TRAMA	0,2 ± 1,0E-05
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Después de lavado: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,5 % - Tipo de lavado: Procedimiento para materiales normales Temperatura: 30 ± 3 °C - Temperatura de secado: 60 °C - Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 500 mm x 500 mm y 250 mm - Número de tratamientos administrados: 1 - Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12) 				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0096 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno				NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	5	5	5	5	5	5	5
		26-0096-2 (54823)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura: 21,4 °C y Humedad relativa: 63,5 %									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Multifibra									
- Solvente utilizado: Percloroetileno									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura				NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Dirección de los hilos	Resultados de Ensayo					
				Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)				
Mínimo 110 N	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	URDIMBRE	>110	>110				
				>110					
				>110					
				>110					
			TRAMA	>110					
				>110					
				>110					
				>110					
		26-0096-2 (54823)	URDIMBRE	>110	>110				
				>110					
				>110					
				>110					
			TRAMA	>110					
				>110					
				>110					
				>110					
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 %				Tiempo: 4 h					
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 19,2°C y Humedad Relativa: 64,3 % Finales: Temperatura: 20,0°C y Humedad Relativa: 64,7 %									
- Fecha de ensayo: 2026-03-25									
- Abertura seleccionada de la costura: 6 mm									
- Método de cálculo: Software									
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0096 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).			NORMA: NTC 313-1:2009	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Desgarre (N)
Mínimo 11 N	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	URDIMBRE	29,1 ± 3,1E-02
			TRAMA	31,4 ± 2,6E-02
	26-0096-2 (54823)	URDIMBRE	27,7 ± 1,7E-02	
		TRAMA	28,8 ± 4,4E-02	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % - Condición del ensayo: Seco - Se generó fruncido durante el ensayo: No - Número de ensayos rechazados debido a desgarre transversal: 0,0 - Marca, modelo y capacidad de la máquina de ensayo: GESTER, GT-C10 y Pesa grande (0 - 64N) - Tipo de mordazas usadas: Manuales - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.				
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido			NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Calificación Escala de Grises ^A	
Mínimo 4	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	5	
		26-0096-2 (54823)	5	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 62,6 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,8 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter. - Horas de exposición: 20 Horas. - Método utilizado: 4 - Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0, Irradiance: 1,10 W/m² ó 420nm, Cámara de aire: 43°C - Iluminador utilizado para la evaluación: D65 				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0096 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.					
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Fricómetro			NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Calificación Escala de grises ^B		
			Frote en seco	Frote en húmedo	
En seco mínimo 4 y en húmedo mínimo 3	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	4-5	4-5	
		26-0096-2 (54823)	4-5	4-5	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 63,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - La muestra requiere pretratamiento: No - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Calificación Pilling		Calificación Pelusa	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 4	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	5,0	5,0	4,0	4,0
			5,0		4,0	
			5,0		4,0	
		26-0096-2 (54823)	5,0	5,0	4,0	4,0
			5,0		4,0	
			5,0		4,0	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,7 % Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,7 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0096 TELA PAÑO PRENSADO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0 TELA PAÑO PRENSADO.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 - ITEM 6.1	26-0096-1 (54822)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
		26-0096-2 (54823)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.

- ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN

- Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0	Tela Paño Prensado. Tipo de tejido		X
AATCC 158 (2016)	Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno		X
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al		X




INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0096 TELA PAÑO PRENSADO

	lavado en seco usando solvente de percloroetileno		
NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido		X
NTC 313-1:2009	Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

- Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
- No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
- Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
- No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
- Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
- Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
- En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
- Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
- Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
- BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
- En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
- La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
- BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
- BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
- Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
- Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
- Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Servicio N°	EDQ-2025-0043
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0096 (2026-03-25) – Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

3.2.1

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54822	54823	Si	No
La TELA PAÑO PRENSADO ser elaborada en tejido plano	100	Acorde	Acorde	X	
Y cumplir con el color establecido con todos y cada uno de los requisitos descritos en la tabla 3.		Ver resultados a continuación		--	--

TABLA 3. REQUISITOS DE LA TELA PAÑO PRENSADO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54822	54823	Si	No
Composición Lana en %	Mínimo	100% Lana	100% Lana	X	
Tipo de tejido	Tejido plano	Tejido plano	Tejido plano	X*	
Numero de hilos (hilos/cm)					
Urdimbre	12 ± 2	13	13	X	
Trama	Mínimo	10 ± 2	10	X	
Masa por unidad de área (g/m²)	Mínimo	340 ± 10	337	X	
Resistencia a la tensión (N)					
Urdimbre	180	442,05	444,27	X	
Trama	Mínimo	120	364,78	X	
Máximo cambio dimensional (%) (máximo)	2	Urdimbre 0,3 Trama 0,3	Urdimbre 0,2 Trama 0,2	X	
Solidez del color al lavado					
Tipo de lavado	Seco	Cambio de color 5			
Cambio de color	4	Lana 5	Lana 5		
Manchado	Mínimo	Manchado	Manchado	X	
	Mínimo	Acrílico 5	Acrílico 5		
	Mínimo	Poliéster 5	Poliéster 5		
	Mínimo	Nylon 5	Nylon 5		
	Mínimo	Algodón 5	Algodón 5		
	Mínimo	Acetato 5	Acetato 5		
Resistencia al deslizamiento de los hilos, Urdimbre y trama en N.	110	Urdimbre >110 Trama >110	Urdimbre >110 Trama >110	X	
Resistencia al desgarrar (N)					
Urdimbre y trama	11	Urdimbre 29,1 Trama 31,4	Urdimbre 27,1 Trama 28,8	X	
Solidez del color a la luz	4				
Calificación	Mínimo	5	5	X	
Exposición en horas	Mínimo	20			

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

Versión:
6

Servicio N° EDO-2025-0043

Informe(s) de laboratorio(s) 26-0096 (2026-03-25) - Laboratorio Blancex S.A.S

Documento(s) normativo(s) JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54822	54823	Si	No
Solidez del color al frote					
En seco	Mínimo 4	4-5	4-5		X
En húmedo	Mínimo 3	4-5	4-5		
Tendencia al enmotamiento	Mínimo 4	5	5		X
Solidez de color a la transpiración					
Cambio de color	Mínimo 4	5	5		X
Manchado	Mínimo 4	4-5	4-5		

Reporte de incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:		No aplica	
	# Informe modificado		No aplica	

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
El cliente decide:				
Conclusiones y registros de la reunión		No aplica		

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones: Sin observaciones

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15)	Si	No	X
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionados?	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:

Daniel Cardenas
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2026-07-26
Firma: 

Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2025-0043
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0096 (2026-03-25) – Laboratorio Blancac S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15) TELA PAÑO PRENSADO

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
	Fecha:	2026-03-26

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0043

CERTIFICA
"PAÑO PARA DIVISA GRIS"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ^(*) compuesta por 1 400 metros de
"PAÑO PARA DIVISA GRIS"
Código NACE 13 - Industria Textil
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0 (2021-03-15)**
TELA PAÑO PRENSADO
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 26 de marzo de 2026 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0043

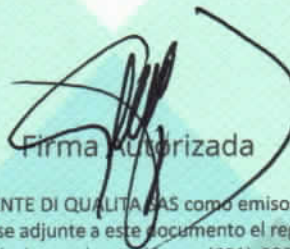
Anexo 1 - Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54822 y 54823

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0096 emitido por Laboratorios Blancsec S.A.S

Firma Autorizada



Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0044

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-03-12
Fecha realización de ensayos	2026-03-18 al 2026-03-25
Fecha de Emisión del Informe	2026-03-26

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES			
ENSAYO: Tipo de tejido.		NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE- ET-03004/INT -0.	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo Inspección visual
TAFETAN (Verde)	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.6	26-0097-1 (54824)	El textil está elaborado en tejido tafetán (verde)
		26-0097-2 (54825)	El textil está elaborado en tejido tafetán (verde)
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 62 % Tiempo: 4 h			
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 22,3 °C y Humedad Relativa 61,1 %			

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES						
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629				NORMA: NTC 481-3: 2012		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Fibra disuelta (%)	Fibra no disuelta (%)	Promedio fibra disuelta (%)	Promedio fibra no disuelta (%)
Lana mínimo 28 %, el resto poliéster	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.6	26-0097-1 (54824)	Lana: 31,23	Poliéster: 68,77	Lana: 31,04 ± 2,5E-01	Poliéster: 68,96 ± 5,6E-01
			Lana: 30,68	Poliéster: 69,32		
			Lana: 31,21	Poliéster: 68,79		
		26-0097-2 (54825)	Lana: 32,38	Poliéster: 67,62	Lana: 32,17 ± 2,6E-01	Poliéster: 67,83 ± 5,6E-01
			Lana: 31,83	Poliéster: 68,17		
			Lana: 32,28	Poliéster: 67,72		
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Método(s) químico(s) No.: Método No 6: solución de hipoclorito de sodio						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- El poliéster y la lana están íntimamente ligados en el hilo de la tela, tanto en trama como en urdimbre.						
NOTA: La fibra no disuelta Poliéster se confirma con la NTC 1213.						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES								
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo					
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/cm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)	
En Urdimbre mínimo 16 hilos/cm y en trama mínimo 14 hilos/cm	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.6	26-0097-1 (54824)	URDIMBRE	17 ± 2,8E-01	44 ± 6,9E-01	35	88	
			TRAMA	17 ± 2,3E-01	43 ± 5,6E-01	34	86	
		26-0097-2 (54825)	URDIMBRE	18 ± 3,0E-02	44 ± 7,4E-02	35	87	
			TRAMA	17 ± 2,3E-01	43 ± 5,6E-01	35	87	
	CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
	- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h							
	- Condiciones ambientales de ensayo:							
	Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,5 %							
Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 66,6 %								
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm								
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025								
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.								

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES							
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo				
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)			
Mínimo 220 g/m ²	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.6	26-0097-1 (54824)	256	252 ± 4,3E+00			
			255				
			249				
			252				
			249				
		26-0097-2 (54825)	250	248 ± 2,6E+00			
			249				
			250				
			248				
			245				
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO							
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62% Tiempo: 4 h							
- Condiciones Ambientales del ensayo:							
Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,1 %							
Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 64,7 %							
- Opción usada: Opción C							
- Peso de la tela incluye orillos: No							
Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025							
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.							



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Ancho medido máximo (m)	Ancho medido mínimo (m)	Promedio ancho medido (m)
Ancho de la tela (sin incluir orillos) mínimo 1,50 m	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	1,50	1,50	1,50 ± 8,2 E-04
		26-0097-2 (54825)	1,50	1,50	1,50 ± 8,2 E-04
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,7 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,7 % - Opción usada: Opción B - Número de observaciones: 4 observaciones por código - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La Incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 					

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES								
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre						NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En urdimbre 700 N y en trama mínimo 650 N	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	URDIMBRE	56,94 ± 1,4E-02	8,5	776,52	755,73 ± 2,7E+01	42,708
			TRAMA	59,49 ± 1,4E-02	8,9	753,35	734,16 ± 1,2E+01	44,615
		26-0097-2 (54825)	URDIMBRE	60,21 ± 1,4E-02	9,0	765,36	742,82 ± 2,3E+01	45,161
			TRAMA	58,57 ± 1,7E-02	8,8	740,55	724,56 ± 9,0E+00	43,924
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 65,4 % - Condición del ensayo: Seco - Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 en urdimbre y 8 en trama - Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal - Tipo de maquina usada: CRE - Pre-tensión usada: 5 N - Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm - Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho - Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N/A - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - La Incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. 								



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES				
ENSAYO: Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre, método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).			NORMA: NTC 313-1:2009	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Desgarre (N)
En urdimbre y en trama mínimo 42 N	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	URDIMBRE	>64
			TRAMA	>64
		26-0097-2 (54825)	URDIMBRE	>64
			TRAMA	>64
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Iniciales: Temperatura: 22,2 °C y Humedad Relativa: 66,7 % Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 62,2 % - Condición del ensayo: Seco - Se generó fruncido durante el ensayo: No - Número de ensayos rechazados debido a desgarre transversal: 0,0 - Marca, modelo y capacidad de la máquina de ensayo: GESTER, GT-C10 y Pesa grande (0 - 64N) - Tipo de mordazas usadas: Manuales - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %. 				
NOTA: El textil necesita una fuerza mayor a 64 N para su rotura total en ambos sentidos.				

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES				
ENSAYO: Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno			NORMA: AATCC 158 (2016)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional del lavado (%)
Máximo 2 %	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	URDIMBRE	0,2 \pm 5,5E-05
			TRAMA	0,2 \pm 6,9E-05
		26-0097-2 (54825)	URDIMBRE	0,2 \pm 1,0E-05
			TRAMA	0,2 \pm 1,0E-05
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: <ul style="list-style-type: none"> Después de lavado: Temperatura: 22,3 °C y Humedad Relativa: 61,4 % Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 61,5 % - Tipo de lavado: Procedimiento para materiales normales Temperatura: 30 \pm 3 °C - Temperatura de secado: 60 °C - Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 500 mm x 500 mm y 250 mm - Número de tratamientos administrados: 1 - Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378 (2018-12-12) 				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES.									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno					NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	5	5	5	5	5	5	5
		26-0097-2 (54825)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura: 21,5 °C y Humedad relativa: 64,1 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Multifibra - Solvente utilizado: Percloroetileno 									

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES.									
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro					NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo						
			Calificación Escala de grises ^B						
			Frote en seco			Frote en húmedo			
En seco mínimo 4 y en húmedo mínimo 3	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	4			4			
		26-0097-2 (54825)	4			4			
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 45,0 °C y Humedad Relativa: 15,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 62,0 % y Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 63,0 % Finales: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - La muestra requiere pretratamiento: No - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 									

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
		26-0097-2 (54825)	5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	4-5	N.A.
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
<ul style="list-style-type: none"> - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Testigo de algodón 									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES.			
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido			NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Calificación Escala de Grises ^A
Mínimo 4	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	5
		26-0097-2 (54825)	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
<ul style="list-style-type: none"> - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 22,4 °C y Humedad Relativa: 61,4 % Finales: Temperatura: 22,4 °C y Humedad Relativa: 61,6 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter. - Horas de exposición: 20 Horas. - Método utilizado: 4 - Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0, Irradiance: 1,10 W/m² a 420nm, Cámara de aire: 43°C - Iluminador utilizado para la evaluación: D65 			

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES.						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Calificación Pilling		Calificación Pelusa	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 4	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
		26-0097-2 (54825)	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
<ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,7 % Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,8 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES.					
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura			NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Dirección de los hilos	Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)
Mínimo 110 N	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.	26-0097-1 (54824)	URDIMBRE	>110	>110
				>110	
				>110	
				>110	
		TRAMA	>110	>110	
			>110		
			>110		
			>110		
	26-0097-2 (54825)	URDIMBRE	>110	>110	
			>110		
			>110		
			>110		
		TRAMA	>110	>110	
			>110		
			>110		
			>110		

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 62,0 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
 - Iniciales: Temperatura: 19,2°C y Humedad Relativa: 64,3 %
 - Finales: Temperatura: 20,0°C y Humedad Relativa: 64,7 %
- Fecha de ensayo: 2026-03-25
- Abertura seleccionada de la costura: 6 mm
- Método de cálculo: Software
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: NTMD-0007-A2 (2008-04-28) TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES.						
ENSAYO: Medición instrumental del color en textiles			NORMA: NTMD 0151 (2001-03-16)			
Coordenadas de referencia	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			L*	a*	b*	DEcmc (2:1)
L* 26,3	TELA DE PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 - ITEM 8.6	26-0097-1 (54824)	26,76	-6,23	-0,19	0,93 \pm 6,0E-02
a* -6,9 b* -0,7 DEcmc \leq 1,0		26-0097-2 (54825)	26,71	-6,24	-0,19	0,92 \pm 6,9E-02

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 62 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
 - Iniciales: Temperatura: 20,5 °C y Humedad Relativa: 67,1 %
 - Finales: Temperatura: 20,2 °C y Humedad Relativa: 66,1 %
- Geometría del instrumento empleado para la evaluación del color: Difusa/0°
- Identificación del instrumento de medición del color empleado: Konica Minolta CM-3600 A Serie 10002507
- Iluminante y el ángulo de observación empleados para el cálculo de los valores colorimétricos: D65 y 10°
- Área de visión usada: Pequeño
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTMD 0151 (2001-03-16)	Medición instrumental del color en textiles.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
NTMD-0007-A2 (2008-04-28)	Tela De Paño Para Uniformes. Tipo de tejido		X
AATCC 158 (2016)	Cambios dimensionales en limpieza en seco, percloroetileno		X
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X
NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido		X
NTC 313-1:2009	Textiles. Propiedades de los tejidos. Parte: 1 determinación de la fuerza de desgarre. método del péndulo balístico (elmendorf) (adopción de la norma ISO 13937-1).		X




INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0097 TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S., corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quien los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 Ramses Lopez

Final del informe de resultados.

Servicio N°	EDQ-2026-0044
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0097 (2026-03-26) – Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0007-A2 (2008-04-28) Tela de paño para uniformes

3.2.1 Telas

REQUISITO	Resultados obtenidos		Cumple	
	54824	54825	Si	No
Las telas de paño utilizadas para confeccionar los uniformes de las Fuerzas Militares y Policía Nacional, deben cumplir los requisitos indicados en la tabla 1.	Ver resultados a continuación		--	--
Nota 1. El poliéster y la lana deben estar íntimamente ligados en el hilo de la tela, tanto en trama como en urdimbre. Este requisito debe ser reportado por el laboratorio al efectuar la prueba de composición.	Íntimamente ligados en el hilo de la tela tanto en trama como en urdimbre		X	

Tabla 1. Requisitos de las telas de paño

Característica	Ejército Nacional	Resultados obtenidos		Cumple	
		54824	54825	Si	No
Tipo de tejido	Tipo II Tafetán (Verde)	Tejido plano tipo II Tafetán		X	
Composición					
Lana en %	Min. 28	31,04	32,17	X	
Poliéster, en %	Min. el resto	68,96	67,83	X	
Número de hilos en Urdimbre, en hilos/cm	Min. 16	17	18	X	
Número de hilos en Trama, en hilos/cm	Min. 14	17	17	X	
Peso, en g/m ²	Min. 220	252	248	X	
Ancho de la tela (sin incluir orillos) en m	Min. 1,50	1,50	1,50	X	
Resistencia a la tensión en Urdimbre en Newton	Min. 700	755,73	742,82	X	
Resistencia a la tensión en Trama en Newton	Min. 650	734,16	724,56	X	
Resistencia al desgarrar en Newton (método de la lengüeta) Urdimbre y Trama.	Min. 42	Urdimbre >64 Trama >64	Urdimbre >64 Trama >64	X	
Cambio dimensional, en %	Máx. 2	Urdimbre 0,2 Trama 0,2	Urdimbre 0,2 Trama 0,2	X	
Solidez del color al lavado	Cambio de color	5	5		
Tipo de lavado	Seco	Lana 5 Acrílico 5 Poliéster 5 Poliaramida 5 Algodón 5 Acetato 5	Manchado	Lana 5 Acrílico 5 Poliéster 5 Poliaramida 5 Algodón 5 Acetato 5	X
Cambio de color					
Manchado	4	4	4	4	
Solidez del color al frote	4	4	4	4	
En seco	4	4	4	4	
En húmedo	4	4	4	4	

Servicio N° EDO-2026-0044

Informe(s) de Laboratorio(s) 26-0097 (2026-03-26) - Laboratorio Blancex S.A.S

Documento(s) normativo(s) NTMID-0007-A2 (2008-04-28) Tela de paño para uniformes

Característica	Ejercicio Nacional	Resultados obtenidos		Cumple	
		54824	54825	Si	No
Solidez del color a la transpiración	4	5	5	X	
Cambio de color Manchado	4	4-5	4-5	X	
Solidez del color a la luz	4	5	5	X	
Calificación.	4	5	5	X	
Horas de exposición.	20				
Tendencia al enmotamiento	4	5	5	X	
Resistencia al desluzamiento de los hilos, urdimbre y trama en N	110	Urdimbre >110 Trama >110	Urdimbre >110 Trama >110	X	

3.2.2 Color

3.2.2.1 Evaluación instrumental del color

REQUISITO	Resultados obtenidos		Cumple	
	54824	54825	Si	No
El color de las telas de paño para uniformes se especifica en la tabla 2, en coordenadas CIELAB, según cada Fuerza.		Ver resultados a continuación	--	--

Tabla 2. Coordenadas CIELAB para los colores de las telas de paño

Fuerza	Tipo de tejido	Coordenadas	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
				54824	54825	Si	No
Ejército Nacional	Tipo II	L*	26,30	26,76	26,71		
		a*	-6,90	-6,23	-6,24		X
		b*	-0,70	-0,19	-0,19		X
		Decmc (2:1) Máx.	1,0	0,93	0,92		

Reporte de Incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieran?	Si	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:		No aplica	
	# Informe modificado		No aplica	

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	No aplica	Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	Reunión	No aplica	Desistir		No aplica
El cliente decide:					
Conclusiones y registros de la reunión		No aplica			

Código:
EQ-FR-07

Fecha de vigencia:
2023-08-11

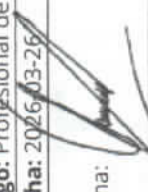
Versión:
6

Servicio N°	EDQ-2026-0044
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0097 (2026-03-26) - Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0007-A2 (2008-04-28) Tela de paño para uniformes

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	Sin observaciones
-----------------------	-------------------

Verificación de información solicitada por el cliente			
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde a(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004 -INT-0 (2021-03-15)	Si	No
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	¿Cuál?: No aplica		X

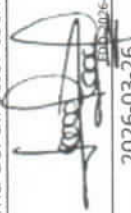
Elaborado y evaluado por:	Daniel Cardenas
Cargo:	Profesional de Certificación
Fecha:	2026-03-26
Firma:	

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
	Fecha:	2026-03-26

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0044

CERTIFICA
"TELA DE PAÑO UNIFORME TIPO II TAFETAN"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ⁽¹⁾ compuesta por 8 001 metros de
"TELA DE PAÑO UNIFORME TIPO II TAFETAN"

Código NACE 13 - Industria Textil

Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **NTMD 0007-A2 (2008-04-28) ERRATA (2017-05-16)**

TELA DE PAÑO PARA UNIFORMES
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 26 de marzo de 2026 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0044

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Especificos	02	54824 a 54825

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0097 emitido por Laboratorios Blancec S.A.S


 Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

DECLARACION DE CONFORMIDAD
NTC-ISO/IEC-17050-1 Y NTC-ISO/IEC-17050-2

Bogotá D.C. 15 de abril de 2026

NOMBRE DEL EMISOR: **TEXTICORP S.A**
N.I.T.: **900.346.515-1**
DIRECCION: **CARRERA 9 12-61**

DECLARAMOS que los ITEM descritos en el cuadro de la presente certificación, suministrados por **TEXTICORP S.A** en cumplimiento al contrato 116-CENACPUENTEARANDA-2025 el cual tiene como objeto el suministro de ADQUISICION DE MATERIAS PRIMAS PARA LA PRODUCCION DE MATERIAL DE INTENDENCIA EN EL BATALLON DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS"... **CUMPLE** con los requisitos GENERALES y ESPECÍFICOS establecidas en el anexo No.2 "Especificaciones técnicas" del contrato.

- Certificamos que el ITEM suministrado no son reutilizados ni remanufacturados y corresponde a una producción completamente NUEVA, fabricada exclusivamente para dar cumplimiento al contrato 116-CENACPUENTEARANDA-2025.
- Los items están exentas de materiales y productos de acabado que puedan causar irritación sobre la piel o puedan ser perjudiciales para la salud del usuario.
- Las materias primas y/o insumos usados en la fabricación de los items, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.
- La Vida útil de los items es de 36 meses, periodo durante el cual el material mantendrá sus cualidades físico- químicas y cumplirá correctamente con la función para la cual ha sido adquirida.
- Los items fueron producidas con sistemas de gestión y procedimientos de seguimiento, inspección y control de calidad tanto en el diseño como en las demás fases del proceso desarrollados durante varios años por nuestros proveedores.

Identificación de los lotes de entrega así:

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	RIB VERDE DE 1.10 DE ANCHO	METROS	50
2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	METROS	409
3	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	METROS	324
4	TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11
5	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	229.50
6	TELA TERCIOPELO GRIS	METROS	158
7	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1.140
8	TELA DE PAÑO UNIF. TIPO II TAFETAN	METROS	8.001

Cordialmente,

HELBER FABIAN SERRANO ABRIL

Bogotá 15 de abril 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- m) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- n) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
- o) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
- p) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.
- q) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- r) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	RIB VERDE DE 1.10 DE ANCHO	METROS	50
2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	METROS	409
3	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	METROS	324
4	TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11
5	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	229.50
6	TELA TERCIOPELO GRIS	METROS	158
7	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1.140
8	TELA DE PAÑO UNIF. TIPO II TAFETAN	METROS	8.001

Cordialmente,



FABIAN SERRANO ABRIL
 Representante legal



Bogotá 15 de abril 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así:

- i) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un termino no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.
- j) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato
- k) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.
- l) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de Garantía Técnica.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	RIB VERDE DE 1.10 DE ANCHO	METROS	50
2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	METROS	409
3	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	METROS	324
4	TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11
5	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	229.50
6	TELA TERCIOPELO GRIS	METROS	158
7	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1.140
8	TELA DE PAÑO UNIF. TIPO II TAFETAN	METROS	8.001

Cordialmente,



FABIAN SERRANO ABRIL
 Representante legal

DECLARACION DE CONFORMIDAD
NTC-ISO/IEC-17050-1 Y NTC-ISO/IEC-17050-2

Bogotá D.C. 20 de abril de 2026

NOMBRE DEL EMISOR: **TEXTICORP S.A**
N.I.T.: **900.346.515-1**
DIRECCION: **CARRERA 9 12-61**

DECLARAMOS que los ITEM descritos en el cuadro de la presente certificación, suministrados por **TEXTICORP S.A** en cumplimiento al contrato 116-CENACPUENTEARANDA-2025 el cual tiene como objeto el suministro de ADQUISICION DE MATERIAS PRIMAS PARA LA PRODUCCION DE MATERIAL DE INTENDENCIA EN EL BATALLON DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS"., **CUMPLE** con los requisitos GENERALES y ESPECÍFICOS establecidas en el anexo No.2 "Especificaciones técnicas" del contrato.

- Certificamos que el ITEM suministrado no son reutilizados ni remanufacturados y corresponde a una producción completamente NUEVA, fabricada exclusivamente para dar cumplimiento al contrato 116-CENACPUENTEARANDA-2025.
- Los items están exentas de materiales y productos de acabado que puedan causar irritación sobre la piel o puedan ser perjudiciales para la salud del usuario.
- Las materias primas y/o insumos usados en la fabricación de los items, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.
- La Vida útil de los items es de 36 meses, periodo durante el cual el material mantendrá sus cualidades físico- químicas y cumplirá correctamente con la función para la cual ha sido adquirida.
- Los items fueron producidas con sistemas de gestión y procedimientos de seguimiento, inspección y control de calidad tanto en el diseño como en las demás fases del proceso desarrollados durante varios años por nuestros proveedores.

Identificación de los lotes de entrega así:

ITEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	PAÑO CREMA	METROS	1.320
2	PAÑO DIVISA ROJO	METROS	1.000
3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	METROS	1.201
4	PAÑO AZUL PENSADO	METROS	3.000
5	PAÑO PARA DIVISA GRIS	METROS	1.400
6	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	METROS	97

Cordialmente,



HELBER FABIAN SERRANO ABRIL

Bogotá 20 de abril 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- b) Se ampara el diseño del mismo y su composición fisico-químico.
- c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
- d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.
- e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	PAÑO CREMA	METROS	1.320
2	PAÑO DIVISA ROJO	METROS	1.000
3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	METROS	1.201
4	PAÑO AZUL PRENSADO	METROS	3.000
5	PAÑO PARA DIVISA GRIS	METROS	1.400
6	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	METROS	97

Cordialmente,



FABIAN SERRANO ABRIL
 Representante legal

Bogotá 20 de abril 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

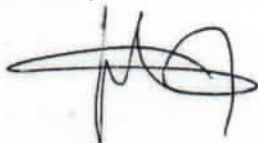
TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así:

- Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un término no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.
- Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato
- Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.
- Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de Garantía Técnica.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	PAÑO CREMA	METROS	1.320
2	PAÑO DIVISA ROJO	METROS	1.000
3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	METROS	1.201
4	PAÑO AZUL PRENSADO.	METROS	3.000
5	PAÑO PARA DIVISA GRIS	METROS	1.400
6	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	METROS	97

Cordialmente,



FABIAN SERRANO ABRIL
Representante legal

CLÁUSULA CONTRACTUAL DE CATALOGACIÓN

El oferente deberá proporcionar en medio magnético a la DIRECCION DE ADQUISICIONES DEL EJERCITO NACIONAL, una lista de los bienes adjudicados, con la información técnica necesaria para la identificación de los artículos de abastecimiento incluidos en el objeto del contrato así:

Información del contratista	Información del fabricante del artículo de abastecimiento
Dirección carrera 9 12 61_	Dirección_carrera 9 12 61_____
Nombre de la empresa contratista_TEXTICORP S.A	Nombre de la empresa Texticorp s.a_____
Teléfono_3422041_____	Teléfono_3422041_____
Correo electrónico	Correo electrónico
_comercial@texticorp.com.co_____	comercial@texticorp.com.co_____
Código de identificación	Código de identificación_900.346.515_____
900.346.515_____	País de origen colombia_____
País de origen_Colombia_____	

Datos técnicos de los artículos de abastecimiento (bienes) a suministrar. Información que debe proporcionar el contratista.

1. Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1.140
2	PAÑO DIVISA ROJO	METROS	1.000
3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	METROS	1.201
4	PAÑO AZUL PRENSADO.	METROS	3.000
5	PAÑO PARA DIVISA GRIS	METROS	1.400
6	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	METROS	97
7	RIB VERDE DE 1.10 DE ANCHO	METROS	50
8	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	METROS	409
9	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	METROS	324
10	TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11
11	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	229.50
12	TELA TERCIOPELO GRIS	METROS	158
13	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1.140

14	TELA DE PAÑO UNIF. TIPO II TAFETAN	METROS	8.001
----	------------------------------------	--------	-------

2. Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante. CONTRATO 116-CENACPAPUENTEARANDA-2026.
3. Catálogo de partes. _____ N.A. _____
4. Número OTAN (National Stock Number). _____ N.A. ____ En caso de que los artículos a suministrar se encuentren catalogados.
5. La Unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual del fabricante de los bienes a adquirir de acuerdo a su necesidad.
6. Caducidad del bien a suministrar. _12 MESES_____
7. Equipo al que pertenece el bien a suministrar. _____ N.A. _____
8. Disposición final al término del Ciclo de vida del bien a suministrar. _DISPOSICION FINAL CON EMPRESA ENCARGADA DE RESIDUOS SOLIDOS.
9. Condiciones de embalaje, almacenamiento y transporte del bien a suministrar: de acuerdo con la NTMD 0364

Cordialmente,



HELBER FABIAN SERRANO ABRIL
Representante Legal
Texticorp S.A.





Número Contrato	218-CEMAD-2017-00000000000000000000
Información del contratista	TEXTICORP S.A.
Dirección	C.R. No. 12-83
Dirección de la empresa	TEXTICORP S.A.
Teléfono	3143607970
Correo electrónico	comprasc@texticorp.com.co
Número de identificación tributaria	900346513-1
País de origen	COLOMBIA

Descripción del artículo	Unidad Medida	Valor Unitario USD Fuca	Información del fabricante del artículo de abastecimiento					Datos a suministrar del artículo de abastecimiento			
			Nombre del fabricante	Dirección	Teléfono	Correo electrónico	Número de identificación tributaria NIT o equivalente del país de origen	País de origen	Nombre Modelo del artículo asignado por el fabricante	Número de placa o referencia	Número OTAN Nacional (Ej: 66) No si el artículo es catalogado
PANO AZUL CELESTE	M	5.263.360,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	PANO AZUL CELESTE	N/A	N/A
PANO DIVISA ROJO	M	5.176.360,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	PANO DIVISA ROJO	N/A	N/A
PANO VERDE PARAGAYO	M	5.176.360,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	PANO VERDE PARAGAYO	N/A	N/A
PANO AZUL PENSADO	M	5.176.360,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	PANO AZUL PENSADO	N/A	N/A
PANO PARA DIVISA GRIS	M	5.176.360,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	PANO PARA DIVISA GRIS	N/A	N/A
PANO PARA DIVISA NEGRO	M	5.180.320,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	PANO PARA DIVISA NEGRO	N/A	N/A
RIB VERDE DE 1 10 DE ANCHO	M	5.18.000,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	RIB VERDE DE 1 10 DE ANCHO	N/A	N/A
TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	M	5.63.000,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	N/A	N/A
TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	M	5.47.000,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	N/A	N/A
TELA MICROFIBRA ROJA	M	5.67.000,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	TELA MICROFIBRA ROJA	N/A	N/A
TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	5.98.000,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	N/A	N/A
TELA TERCIPELO GRIS	M	5.42.000,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	TELA TERCIPELO GRIS	N/A	N/A
PANO AZUL CELESTE	M	5.183.360,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3143607970	comprasc@texticorp.com.co	900346513-1	COLOMBIA	PANO AZUL CELESTE	N/A	N/A
TELA DE PANO UNIF. TIPO II TAFETAN	M	5.97.220,00	TEXTICORP S.A.	C.R. No. 12-83	3169407070	comprasc@texticorp.com.co	900346513-2	COLOMBIA	TELA DE PANO UNIF. TIPO II TAFETAN	N/A	N/A

Nota: si el artículo está catalogado (tener número OTAN de Catalogo) no es necesario adjuntar manual o ficha técnica.
Si el artículo corresponde a una Norma Técnica del Ministerio de Defensa (NTMD) no es necesario adjuntar manual o ficha técnica.



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"


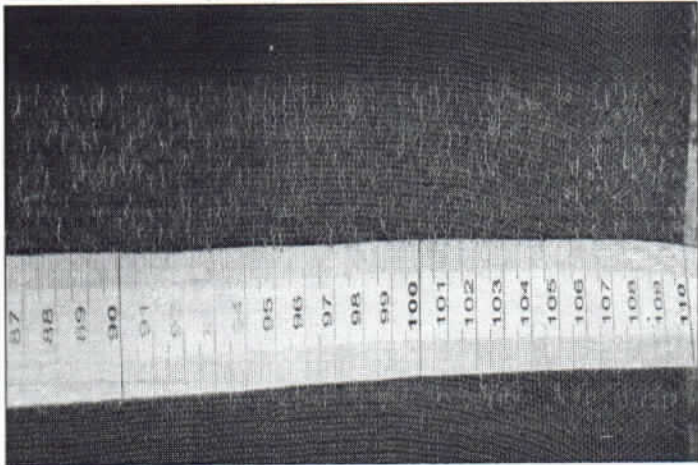
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0558-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03924/INT-1
MATERIAL	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO			CODIGO SAP	9200428
CANTIDAD INGRESADA	50	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	1 ROLLO			N° REMISIÓN	N/E
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA														
 <p>INFORMACION DEL CONTRATO CONTRATO N° 116 - CENACPUENTE ARANDA - 2025 TIPO DE ENTREGA: 1/1 CANTIDAD CONTRATADA: 50 METROS RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO CANT/ EMPACADA : 25 METROS</p> <table border="1"> <caption>ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE</caption> <thead> <tr> <th>CODIGO SAP</th> <th>UNIDAD MEDIDA</th> <th>COLOR</th> <th>LOTE</th> <th>CALIDAD</th> <th>SERIAL (E)</th> <th>SERIAL (R)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9200428</td> <td>METROS</td> <td>VERDE</td> <td>1</td> <td>TIPOL</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>	CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL (E)	SERIAL (R)	9200428	METROS	VERDE	1	TIPOL	N/A	N/A	
CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL (E)	SERIAL (R)									
9200428	METROS	VERDE	1	TIPOL	N/A	N/A									

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIANT

TE DIANA MARISSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLIAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		16 DIANA MARCELA ROSARIO	
PROVEEDOR	Heticorp	SUPERVISOR CONTRATO:		10 ERIKA PALACIOS	
PLANTA	SASIERA	NTMD/ETMP/FTMP/ No:		10 WILLIAM STIBENSON GONZ	
ELEMENTO	Pib verde de 1.10	CODIGO SAP		NY COLOS ERNESTO PERZ	
CANTIDAD INGRESADA	50	UNIDAD DE MEDIDA	M	CANTIDAD DE MUESTRA	120110
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	24-04-20	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1
				PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1	COD. DEL ROLLO	-	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.10		LONGITUD STICKER (M)		25			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.10		LONGITUD REAL (M)		25			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{27} \right) = 14$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A	N/A				N/A	N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A	N/A				X	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{\quad}{\quad} \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

TELAS

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		() =		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI NO

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		() =		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Maura Mendez Luis Aguilar
-----------	-------------------------------------	-----------	---	------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"


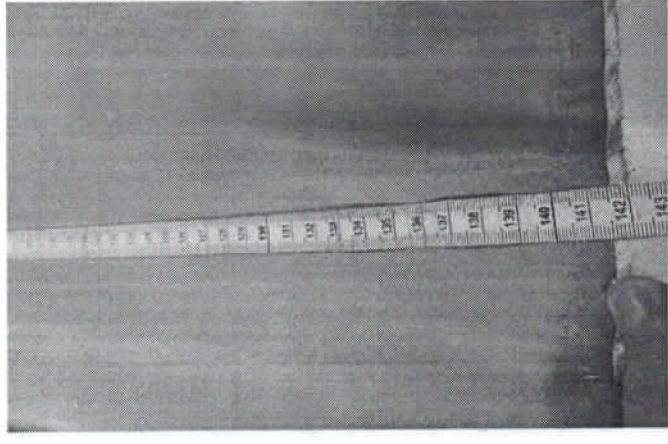
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0561-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03475/INT-0
MATERIAL	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO			CODIGO SAP	9201309
CANTIDAD INGRESADA	409	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/E
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIANT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO: PF-0561-2026

CONTRATO No.	116-CENAC PUENTE ARANDA - 2025		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TF BOBLVO
PROVEEDOR	TEXTICORP S.A			ING ERICA PATIÑES
PLANTA	SASTRERIA			ING WILLIAMS
ELEMENTO	TELA MAQUINA PARA FORRO 100% ACETATO		SUPERVISOR CONTRATO:	MR CARLOS E. PEREZ
CANTIDAD INGRESADA	409	UNIDAD DE MEDIDA	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-03475-0
		METROS	CODIGO SAP	9201309
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	24-04-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	27-04-26	PRUEBA No. 1 ^o
				PORCENTAJE 100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
						X			
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		168			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.40		LONGITUD REAL (M)		162.36			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{700}{233} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
		N/A						N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE				SI	NO
		N/A						X	

MUESTRA No.	2	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
						X			
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		147			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.40		LONGITUD REAL (M)		146			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{500}{204} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
		N/A						N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE				SI	NO
		N/A						X	

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION									
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION									
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE NO CUMPLE INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR JHON OTAVO - ALBERTO ALONSO

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"



1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0564-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA	
PROVEEDOR	TEXTICORP		NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03480/INT-0	
MATERIAL	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE		CODIGO SAP	9190172	
CANTIDAD INGRESADA	324	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS		N° REMISIÓN	N/E	
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
 2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
 3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
 4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIANT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-0564-2026

CONTRATO No.	116-CENACEVENTEARAUDA-2025		COMITÉ TECNICO EVALUADOR.	TE ROBAYO			
PROVEEDOR	TEXTICORP		SUPERVISOR CONTRATO:	ING ERIKA PALARES			
PLANTA	CARPINTERIA			ING WILLIAM CORTES			
ELEMENTO	TELA JACQUARD 6/1 HILLO CHEVILLE		NTMD/ETMP/FTMP/ No.	ET-07480-0			
CANTIDAD INGRESADA	324	UNIDAD DE MEDIDA	CODIGO SAP	919017	CANTIDAD DE MUESTRA	2 ROLLOS	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	24-04-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	27-04-26	PRUEBA No.	1ª	PORCENTAJE	100 %

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1 / 2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	/	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		40			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.59		LONGITUD REAL (M)		38.95			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			/	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			11	
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{900}{62} \right) = 14$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

MUESTRA No.	2 / 2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	/	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		47			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.59		LONGITUD REAL (M)		46.57			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			/	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			/	
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{73} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

TELAS

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		() =		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI NO

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		() =		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	JOHN OTAVO - ALBERTO ALVAREZ
-----------	-------------------------------------	-----------	---	------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0562-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA	
PROVEEDOR	TEXTICORP		NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0	
MATERIAL	TELA MICROFIBRA ROJA		CODIGO SAP	9200529	
CANTIDAD INGRESADA	11	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	1 ROLLO		N° REMISIÓN	N/E	
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	27 ABR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA														
<p>TEXTICORP S.A. CARRERA 9 # 12 - 91 TEL 3422041 BOGOTÁ - COLOMBIA NIT. 900.346.615 - 1</p> <p>INFORMACION DEL CONTRATO CONTRATO N° 116 - CENACPUENTEARANDA - 2025 TIPO DE ENTREGA: 1/1 CANTIDAD CONTRATADA: 11 METROS</p> <p>TELA MICROFIBRA ROJA CANT/ EMPACADA : 11 METROS</p> <p>Ancho urd: 1.50 Mm Calibre: Tipo A Fecha lab. Reorden: Enero 2025</p> <p>Unidad MD: METROS Composición: 100% POLIESTER</p> <p>ELEMENTOS CONTENIDOS EN ESTE EMPAQUE</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>CODIGO SAP</th> <th>UNIDAD MEDIDA</th> <th>COLOR</th> <th>LOTE</th> <th>CALIDAD</th> <th>SERIAL IR</th> <th>SERIAL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9200529</td> <td>METROS</td> <td>ROJO</td> <td>1</td> <td>TIPO A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table> <p>ROJULO ORIGINAL</p>	CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL IR	SERIAL	9200529	METROS	ROJO	1	TIPO A	N/A	N/A	
CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL IR	SERIAL									
9200529	METROS	ROJO	1	TIPO A	N/A	N/A									

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIANT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLIAMS STEVENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO Pt-0562-706

CONTRATO No.	<u>116-CENACUENTEADUADA-2025</u>		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	<u>TE ROBLYO</u>	
PROVEEDOR	<u>TEXTICORP S.A.S</u>			<u>ING ERIKA PALLARES</u>	
PLANTA	<u>CARPINTERIA</u>			<u>ING WILLIAMS</u>	
ELEMENTO	<u>TELA MICROFIBRA ROJA</u>		SUPERVISOR CONTRATO:	<u>MY CARLOS E. PEREZ</u>	
CANTIDAD INGRESADA	<u>11 METROS</u>	UNIDAD DE MEDIDA	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	<u>ET-03481 / INT-0</u>	
		<u>METROS</u>	CODIGO SAP	<u>9200579</u>	CANTIDAD DE MUESTRA
				<u>1 ROLLO</u>	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	<u>24-04-26</u>	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	<u>27-04-26</u>	PRUEBA No.	<u>1ª</u>
				PORCENTAJE	<u>100</u>

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	<u>1</u>	COD DEL ROLLO	<u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
					<u>X</u>			
ANCHO UTIL STICKER (M)		<u>150</u>	LONGITUD STICKER (M)		<u>11</u>			
ANCHO UTIL REAL (M)		<u>1,51</u>	LONGITUD REAL (M)		<u>11</u>			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	<u>11</u>							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$(\frac{200}{16}) =$		<u>1</u>		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
	<u>N/A</u>				<u>N/A</u>			
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
	<u>N/A</u>				<u>X</u>			

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$(\frac{\quad}{\quad}) =$		<u> </u>		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	JUAN OTAVO - ALBERTO ALVAREZ
-----------	-------------------------------------	-----------	--	---	------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"


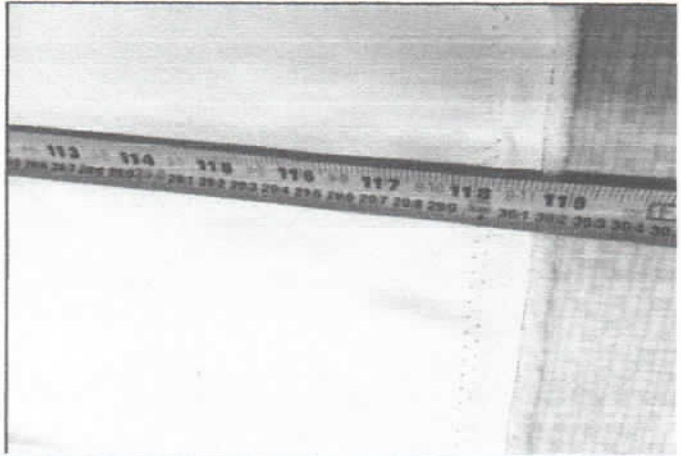
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0565-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 04013/INT-0
MATERIAL	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)			CODIGO SAP	9202871
CANTIDAD INGRESADA	229,5	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	3 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/E
N° PRUEBA	2	PORCENTAJE	47,8%	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIANT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLIAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR



1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO

CONTRATO No.	116-CEMCPURTEARAWDA - 2025			COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	TE ROBAVD			
PROVEEDOR	TEXTICORP				ING ERIKA PALARES			
PLANTA	SASTRERIA				ING WILLIAMS CORTEZ			
ELEMENTO	TELA BLANCA SATIN PARA SUBLIMAR			SUPERVISOR CONTRATO:	LY CARLOS E. PEREZ			
CANTIDAD INGRESADA	229.5	UNIDAD DE MEDIDA	METROS	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-04013-0			
				CODIGO SAP	9702871	CANTIDAD DE MUESTRA	3 Rollos	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	24-04-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	27-04-26	PRUEBA No.	2ª	PORCENTAJE	47,8 %

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1/3	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)	3		LONGITUD STICKER (M)			50		
ANCHO UTIL REAL (M)	3		LONGITUD REAL (M)			50		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{150} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO			
	N/A			N/A				
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
	N/A			X				

MUESTRA No.	2/3	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)	3		LONGITUD STICKER (M)			49.50		
ANCHO UTIL REAL (M)	3		LONGITUD REAL (M)			49.61		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUARQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{147} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO			
	N/A			N/A				
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
	N/A			X				

TELAS

MUESTRA No.	3/3	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		3		LONGITUD STICKER (M)		50		
ANCHO UTIL REAL (M)		3		LONGITUD REAL (M)		50		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	111							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{150} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
		N/A						N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
		N/A					X	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{\quad}{\quad} \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	JUAN OTAVO - ALBERTO ALVAREZ
-----------	---	-----------	--	---	------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0559-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03926/INT-0
MATERIAL	TELA TERCIOPELO GRIS.			CODIGO SAP	9190113
CANTIDAD INGRESADA	158	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/E
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA														
<p>INFORMACION DEL CONTRATO CONTRATO N° 116 - CENACPUENTE ARANDA - 2025 TIPO DE ENTREGA: 1/1 CANTIDAD CONTRATADA: 158 METROS TELA TERCIOPELO GRIS CANT/ EMPACADA : 79 METROS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>CODIGO SAP</th> <th>UNIDAD MEDIDA</th> <th>COLOR</th> <th>LOTE</th> <th>CALIDAD</th> <th>SERIAL IR</th> <th>SERIAL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3190798</td> <td>METROS</td> <td>GRIS</td> <td>1</td> <td>TERCIOPELO A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>	CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL IR	SERIAL	3190798	METROS	GRIS	1	TERCIOPELO A	N/A	N/A	
CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL IR	SERIAL									
3190798	METROS	GRIS	1	TERCIOPELO A	N/A	N/A									

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARISSA ROBAYO-MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO **PTO-559-206**

CONTRATO No.	116-CENAC PUENTE ARANDA -1025			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE ROBLAYO				
PROVEEDOR	TEXTICORP S.A				ING ERIKA PALARES				
PLANTA	SASTRERIA				ING WILLYAMS				
ELEMENTO	TELA TERCIPELO GRIS			SUPERVISOR CONTRATO:	MY CARLOS E. PEREZ				
CANTIDAD INGRESADA	158 M	UNIDAD DE MEDIDA	METROS	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-03926-0				
				CODIGO SAP	9190113	CANTIDAD DE MUESTRA			
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	24-04-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	27-04-26		PRUEBA No.	1ª	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		79		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49		LONGITUD REAL (M)		76.30		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{500}{113} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N/A					N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N/A					X		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{\quad}{\quad} \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____) =					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	STAN OTAVO ALBERTO ALVAREZ
-----------	-------------------------------------	-----------	--	---	----------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS


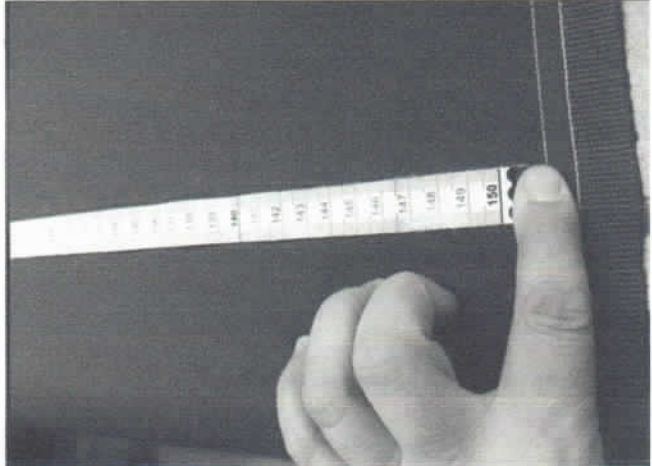
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0563-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA	
PROVEEDOR	TEXTICORP		NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03482/INT-0	
MATERIAL	PAÑO AZUL CELESTE		CODIGO SAP	9100223	
CANTIDAD INGRESADA	1.140	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	3 ROLLOS		N° REMISIÓN	N/E	
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
 2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
 3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
 4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0563-2015

CONTRATO No.	116 - CENAC PUENTE ARANDA - 2015			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE ROBAYO				
PROVEEDOR	TEXTICORP S.A				ING ERIKA PALARES				
PLANTA	SASTRERIA				ING WILLIAMS				
ELEMENTO	PAÑO AZUL CELESTE			SUPERVISOR CONTRATO:	MY CARLOS E PEREZ				
CANTIDAD INGRESADA	1.140	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-03482-0				
				CODIGO SAP	9100223	CANTIDAD DE MUESTRA	3 BOLLOS		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	24-04-16		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	27-04-16		PRUEBA No.	1ª	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	3	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	1
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		63.30		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51		LONGITUD REAL (M)		63.49		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{600}{95} \right) = 6$		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N/A					N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N/A					X		

MUESTRA No.	3	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		94.90		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51		LONGITUD REAL (M)		99.45		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{700}{149} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N/A					N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N/A					X		

TELAS

MUESTRA No.	3/3	COD DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		97.30			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51		LONGITUD REAL (M)		97.65			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
	111								
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
	1								
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{600}{146} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

MUESTRA No.		COD DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{\quad}{\quad} \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	JOHN STAVO-ALBERTO ALVAREZ
-----------	-------------------------------------	-----------	--	---	----------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

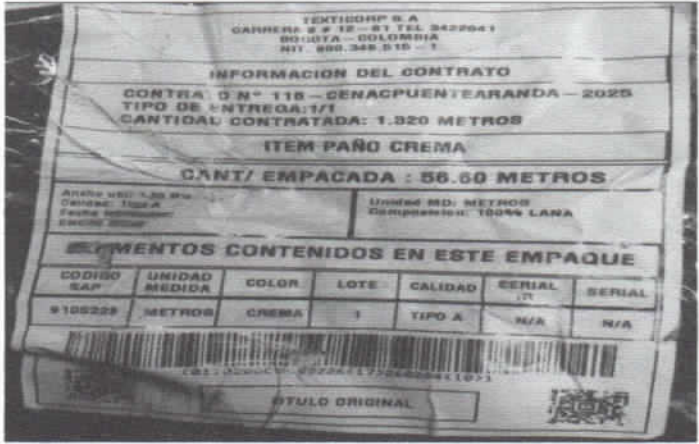
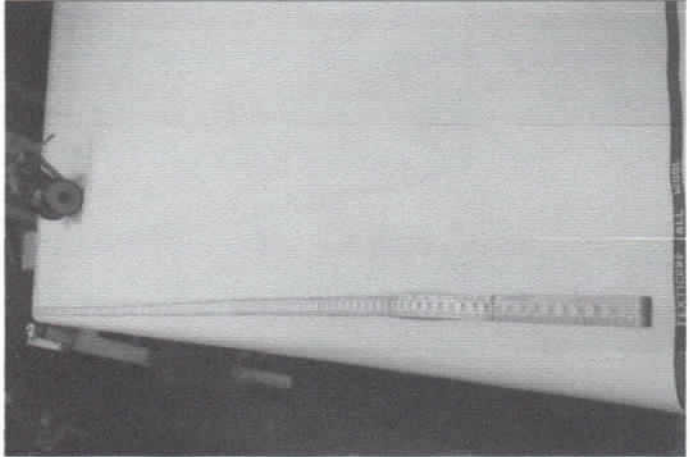
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0550-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 00198/INT-1
MATERIAL	PAÑO CREMA			CODIGO SAP	9100226
CANTIDAD INGRESADA	1.320	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/E-2
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA														
 <p>INFORMACION DEL CONTRATO CONTRA O N° 116 - CENACPUENTE ARANDA - 2025 TIPO DE ENTREGA: 1/1 CANTIDAD CONTRATADA: 1.320 METROS ITEM PAÑO CREMA CANT/ EMPACADA : 56.60 METROS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>CODIGO SAP</th> <th>UNIDAD MEDIDA</th> <th>COLOR</th> <th>LOTE</th> <th>CALIDAD</th> <th>SERIAL (1)</th> <th>SERIAL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9100226</td> <td>METROS</td> <td>CREMA</td> <td>1</td> <td>TIPO A</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table> <p>STULO ORIGINAL</p>	CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL (1)	SERIAL	9100226	METROS	CREMA	1	TIPO A	N/A	N/A	
CODIGO SAP	UNIDAD MEDIDA	COLOR	LOTE	CALIDAD	SERIAL (1)	SERIAL									
9100226	METROS	CREMA	1	TIPO A	N/A	N/A									

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR



1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PI-0550-2016

CONTRATO No.	116-CENACRENTESARANDA-2025			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	IE. DENNA MARILISA ROSATO.				
PROVEEDOR	TEXTICORP S.A.				ING. GREGO PALLARES.				
PLANTA	SASTREESA				ING. WILLIAM CORTES.				
ELEMENTO	PAÑO CREMA.			SUPERVISOR CONTRATO:	MR. CARLOS ERNESTO PEREZ.				
CANTIDAD INGRESADA	1320	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-00198/INT-1.				
				CODIGO SAP	9100226	CANTIDAD DE MUESTRA	5 Rollos.		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-04-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	23-04-26		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100.

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	2 / 5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		52,60		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,52		LONGITUD REAL (M)		52,60		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	IIII				IIII			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	II				I			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{1700}{79.95} \right) = 21,2$		PUNTOS POR 100 M ²		
$\frac{17 \times 100}{1,52 \times 52,60}$								
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
			X					X
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		X				X		.

MUESTRA No.	2 / 5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		52,30		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,52		LONGITUD REAL (M)		52,78.		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	I							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	I				IIII			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{1900}{80,22} \right) = 23,6$		PUNTOS POR 100 M ²		
$\frac{19 \times 100}{1,52 \times 52,78}$								
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
			X					X
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		X				X		

MUESTRA No.	3 / 5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		24,90		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,52		LONGITUD REAL (M)		25,22		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	I							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
					II			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{900}{38,26} \right) = 23,5$		PUNTOS POR 100 M ²		
$\frac{9 \times 100}{1,52 \times 25,22}$								
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
		X					X	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	X					X		

MUESTRA No.	4 / 5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		56,60		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,52		LONGITUD REAL (M)		56,92		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	II							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	III				III			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{2000}{86,52} \right) = 23,22$		PUNTOS POR 100 M ²		
$\frac{20 \times 100}{1,52 \times 86,52}$								
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
		X					X	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	X					X		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Luis Duran - Marlon Semasterro
-----------	---	-----------	--	---	--------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-0550-2016

CONTRATO No.	116-CONACUENTECAMANDA-2025			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	T.E. Diana Mariana Rosayo.		
PROVEEDOR	Texticorp S.A.				Ing. Erika Pallares.		
PLANTA	JASTREBA.				Ing. William Cortes		
ELEMENTO	PAÑO CREMA.			SUPERVISOR CONTRATO:	M.Y. Carlos Ernesto Perez.		
CANTIDAD INGRESADA	2320	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	GT-00198 / INT-1		
				CODIGO SAP	9100226	CANTIDAD DE MUESTRA	5 Pollos.
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-04-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	23-04-26	PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100.

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0	
	5				X				
ANCHO UTIL STICKER (M)	1,50		LONGITUD STICKER (M)	47,70					
ANCHO UTIL REAL (M)	1,52		LONGITUD REAL (M)	47,91					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS					
	III								
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS					
	III			II					
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{1700}{72,82} \right) = 23.3$		PUNTOS POR 100 MP			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE					X				X
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE		SI	NO
				X				X	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)						
ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)						
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS					
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS					
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{\quad}{\quad} \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 MP			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE		SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE		SI NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE		SI NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	<i>Pablo Duran - Marlon Jimenez</i>
-----------	-------------------------------------	-----------	--	---	-------------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS


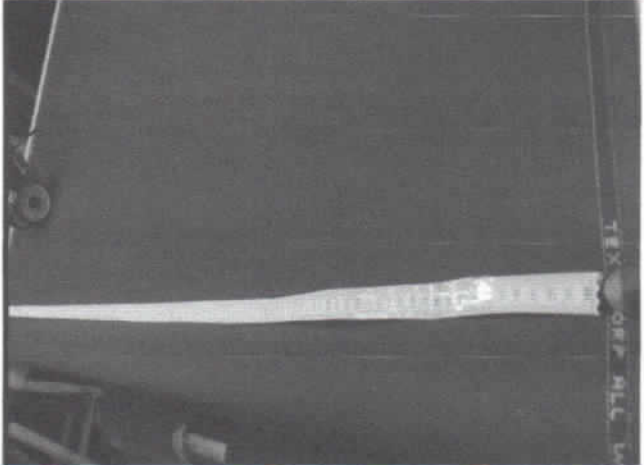
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0557-2026
-----------------	---------------------	---------------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03004/INT-0
MATERIAL	PAÑO PARA DIVISA ROJO			CODIGO SAP	9100233
CANTIDAD INGRESADA	1.000	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/E
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	27 ABR 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIANT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBEDSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0551026

CONTRATO No.	116-CONTRATACIONES-2025			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	Ing. Diana Mariana Robato Ing. César Valdés Ing. Wilfredo Cortes		
PROVEEDOR	TATSCOPE S.A.			SUPERVISOR CONTRATO:	M. Carlos Fernando Pelegrín		
PLANTA	SASTRERCA			NTMD/ETMP/FTMP/ No:	CT-05004/INT-0		
ELEMENTO	VANO PARA DIVISA VOJO			CODIGO SAP	9100233	CANTIDAD DE MUESTRA	5 rollos
CANTIDAD INGRESADA	2000	UNIDAD DE MEDIDA	M	FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-04-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	24-04-26
				PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1/5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		50,00		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,51		LONGITUD REAL (M)		50,00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{75,5} \right) = 3,9$		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			X					X
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		X					X	

MUESTRA No.	2/5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		48,50		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		48,66		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{72,99} \right) = 5,4$		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A				X	

TELAS

MUESTRA No.	3 / 5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		48,50		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,52		LONGITUD REAL (M)		48,54		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	111							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{73,29} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A					X	

MUESTRA No.	4 / 5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		45,30		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		45,30		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	1111							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{500}{67,95} \right) = 7,3$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A					X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Luis Aucan-Morlon Sarmiento
OBSERVACIONES:					
<div style="position: absolute; top: 50%; left: 50%; transform: translate(-50%, -50%); opacity: 0.1; font-size: 48px; pointer-events: none;"> TELAS </div>					

TELAS



1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0537-2026

CONTRATO No.	116-CEMAD-DESGAR-09-2025			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	T.E. DIANA MARCELA ROSADO.				
PROVEEDOR	Texticorp S.A.				Ing. Erika Pollock.				
PLANTA	SASTRESA				Ing. Williams Casas.				
ELEMENTO	Paño Poca Densidad Poto.			SUPERVISOR CONTRATO:	M. Carlos Ernesto Pérez.				
CANTIDAD INGRESADA	2000	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	CT-03004/ENI-0				
				CODIGO SAP	9100233	CANTIDAD DE MUESTRA	5 Rollos.		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-04-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	24-04-26		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100.

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5	COD. DEL ROLLO	N/A.	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		23,30		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		23,35		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{35} \right) = 5,7$		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A	A				N/A	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A	A				X	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{\quad}{\quad} \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____)				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE		SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				(_____)				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE		SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	<i>Las Rocas-Morlon Serrano</i>
-----------	-------------------------------------	-----------	--	---	---------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

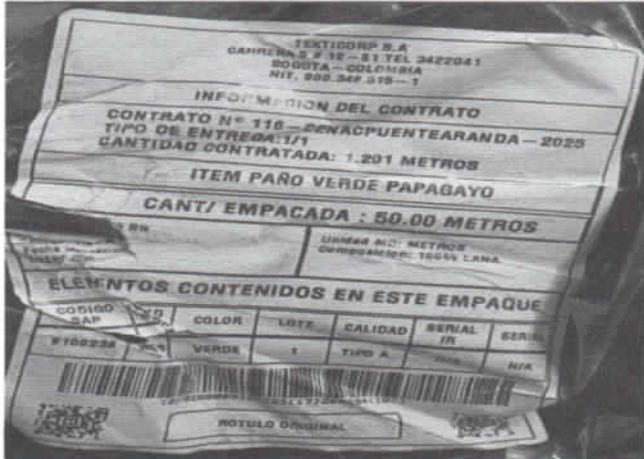
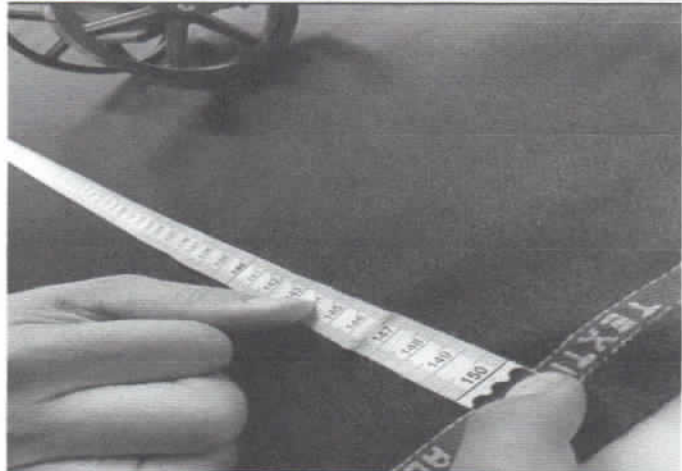
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0549-2026
-----------------	---------------------	---------------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA	
PROVEEDOR	TEXTICORP		NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03004/INT-0	
MATERIAL	PAÑO VERDE PAPAGAYO		CODIGO SAP	9100236	
CANTIDAD INGRESADA	1.201	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS		N° REMISIÓN	N/A	
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
 2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
 3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
 4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARISSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR



1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: 0814-226

CONTRATO No.	176		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		TE Robayo Manrique	
PROVEEDOR	Texticord				TO Enka Payares	
PLANTA	Sastrevia				TO Williams Stibenson	
ELEMENTO	Paño verde Papagayo		SUPERVISOR CONTRATO:		M Carlos Ernesto Perez	
CANTIDAD INGRESADA	1201	UNIDAD DE MEDIDA	mts	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-03004-0	
				CODIGO SAP	CANTIDAD DE MUESTRA	5 mollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-04-2016		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	24-04-2016		PRUEBA No. 1
					PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1 / 5	COD. DEL ROLLO	1	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
					X			
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		50		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,50		LONGITUD REAL (M)		50		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{95} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		
				N	A	N A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE		
				N	A	X .		

MUESTRA No.	2 / 3	COD. DEL ROLLO	2	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
					X			
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		49,70		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,50		LONGITUD REAL (M)		49,80		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TÓTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{74} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		
				N	A	N A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE		
				N	A	X		

MUESTRA No.	3 / 5	COD. DEL ROLLO	3	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		49,10		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,52		LONGITUD REAL (M)		49,70		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{75} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
	N	A					N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N	A					X	

MUESTRA No.	4 / 5	COD. DEL ROLLO	4	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		49,10		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,51		LONGITUD REAL (M)		49,70		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{75} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
	N	A					N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N	A					X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
OBSERVACIONES:		

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-054-286

CONTRATO No.				COMITÉ TECNICO EVALUADOR:			
PROVEEDOR				SUPERVISOR CONTRATO:			
PLANTA				NTMD/ETMP/FTMP/ No:			
ELEMENTO				CODIGO SAP	CANTIDAD DE MUESTRA		
CANTIDAD INGRESADA	UNIDAD DE MEDIDA						
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.		PORCENTAJE		

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5 / 5	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				1,50	LONGITUD STICKER (M)		50	
ANCHO UTIL REAL (M)				1,51	LONGITUD REAL (M)		50	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{75} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
			N	A			P	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE		SI	NO
			N	A			X	.

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\quad \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE		SI	NO

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Marvel Casallas Jhon Otavo.
-----------	-------------------------------------	-----------	--	---	--------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS


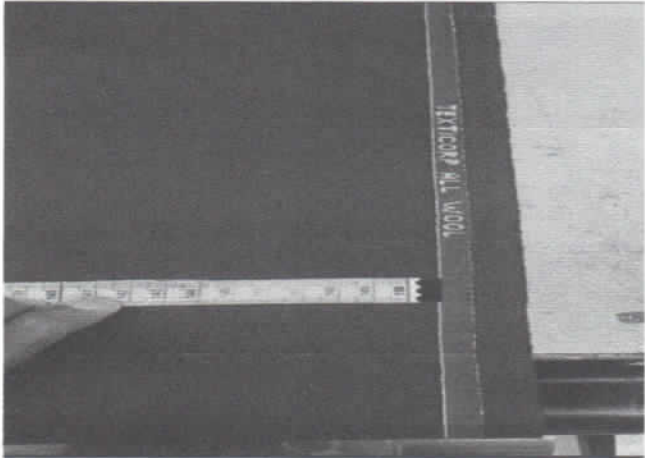
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0556-2026
-----------------	--------------	---------------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA	
PROVEEDOR	TEXTICORP		NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03004/INT-0	
MATERIAL	PAÑO AZUL PRENSADO		CODIGO SAP	9100225	
CANTIDAD INGRESADA	3.000	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	8 ROLLOS		N° REMISIÓN	N/E	
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	12 4 ABR 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
 2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
 3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
 4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLIAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR



1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0556-2016

CONTRATO No.	116 - CENAC PENSAMIENTO - 2025			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	ING. Diana MARIANA ROBERTO. ING. Erika PALLONES. ING. Williams CENAS.		
PROVEEDOR	TEXTICORP. S.A.			SUPERVISOR CONTRATO:	M. CARLOS GENOSTO PEREZ.		
PLANTA	SASTREERIA.			NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-03004 / INT-0.		
ELEMENTO	PAÑO AZUL PENSADO.			CODIGO SAP	9100225	CANTIDAD DE MUESTRA	8 Pollos.
CANTIDAD INGRESADA	3000	UNIDAD DE MEDIDA	M.	FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-04-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	24-04-26
				PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1 / 8	COD. DEL ROLLO	N/A.	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		55,90			
ANCHO UTIL REAL (M)		1,50		LONGITUD REAL (M)		55,90			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
	IIII								
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
	I								
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{600}{83,85} \right) = 7,2$		PUNTOS POR 100 MP			
$\frac{6 \times 100}{1,50 \times 55,90}$									
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
					X				X
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE		SI	NO
				X				X	

MUESTRA No.	2 / 8	COD. DEL ROLLO	N/A.	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		50,00			
ANCHO UTIL REAL (M)		1,50		LONGITUD REAL (M)		50,17.			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
	IIII								
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{75,25} \right) = 5,3$		PUNTOS POR 100 MP			
$\frac{4 \times 100}{1,50 \times 50,17}$									
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
				N/A				N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE		SI	NO
				N/A				N/A	

TELAS

MUESTRA No.	3 / 8	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		48,60		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		48,75		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	11							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	11							
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TÓTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{600}{73,12} \right) = 82.$		PUNTOS POR 100 M ²		
$\frac{6 \times 100}{2,50 \times 48,75}$								
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N/A	N/A				N/A	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N/A	N/A				X		

MUESTRA No.	4 / 8	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		47,20		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		47,38		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	111							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{73,07} \right) = 42.$		PUNTOS POR 100 M ²		
$\frac{3 \times 100}{2,50 \times 47,38}$								
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N/A	N/A				N/A	N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N/A	N/A				X		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Luis Porcan-Morlon Serrano
-----------	---	-----------	---	----------------------------

OBSERVACIONES:

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-056-206

CONTRATO No.	116-GENACUENTIFARANDA-2025		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		E. Diana Mariposa Robayo		
PROVEEDOR	TEXTICORP. S.A.		SUPERVISOR CONTRATO:		Ing. Gerardo Palacios		
PLANTA	SASTREERIA		NTMD/ETMP/FTMP/ No:		Ing. William Cortes		
ELEMENTO	PAÑO AZUL PENSADO		CODIGO SAP		9200225		
CANTIDAD INGRESADA	3000	UNIDAD DE MEDIDA	M.	CANTIDAD DE MUESTRA	8 Rollos		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-04-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	24-04-26	PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5 / 8	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI x	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0	
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		40,30			
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		40,30			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{500}{60,45} \right) = 8,2$		PUNTOS POR 100 M ²			
$\frac{5 \times 100}{2,50 \times 40,30}$									
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					x	

MUESTRA No.	6 / 8	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI x	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0	
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		48,90			
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		48,90			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{73,35} \right) = 5,4$		PUNTOS POR 100 M ²			
$\frac{4 \times 100}{2,50 \times 48,90}$									
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					x	

TELAS

MUESTRA No.	7 / 8	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		47,50		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		47,80		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{72.7} \right) = 4.12$		PUNTOS POR 100 M ²		
$\frac{3 \times 100}{2,50 \times 47,80}$								
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N	A				N	A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N	A				X		

MUESTRA No.	8 / 8	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	0
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		50,00		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		50,26		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{75.24} \right) = 8.8$		PUNTOS POR 100 M ²		
$\frac{4 \times 100}{2,50 \times 50,26}$								
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N	A				N	A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N	A				X		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Luis Durán - Marlon Serrano
-----------	---	-----------	---	-----------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS


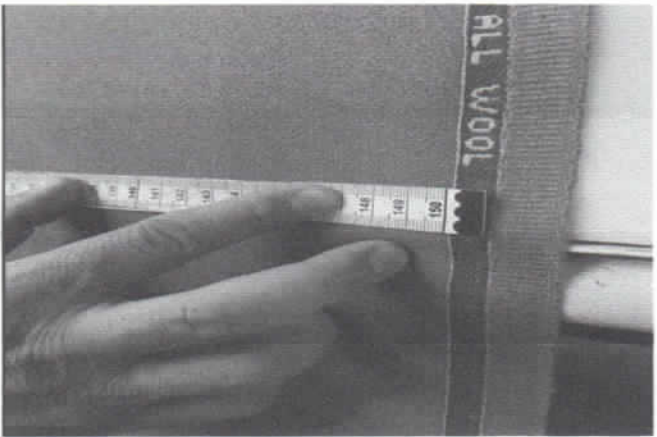
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0555-2026
-----------------	--------------	---------------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03004/INT-0
MATERIAL	PAÑO PARA DIVISA GRIS			CODIGO SAP	9100340
CANTIDAD INGRESADA	1.400	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/E
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
 2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
 3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
 4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLIAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-0555-M6

CONTRATO No.	116		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		TE Robayo Mariposa		
PROVEEDOR	Texticorp				JD Erika Payares		
PLANTA	Santrevig				JO Williams Stebensen		
ELEMENTO	Paño Pava Anissa Gris		SUPERVISOR CONTRATO:		MY Corbs Ernesto Perez		
CANTIDAD INGRESADA	1400	UNIDAD DE MEDIDA	mts	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-03004-0		
				CODIGO SAP	9100340	CANTIDAD DE MUESTRA	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-04-2026	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	24-04-2026	PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1 / 5	COD. DEL ROLLO	1	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
					X		
ANCHO UTIL STICKER (M)	1,50		LONGITUD STICKER (M)	33,20			
ANCHO UTIL REAL (M)	1,50		LONGITUD REAL (M)	33,40			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{50} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
	N	A		X	A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO		
	X	A		X			

MUESTRA No.	2 / 5	COD. DEL ROLLO	2	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
					X		
ANCHO UTIL STICKER (M)	1,50		LONGITUD STICKER (M)	50,30			
ANCHO UTIL REAL (M)	1,50		LONGITUD REAL (M)	51			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{49} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO		
	N	A		X	A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO		
	X	A		X			

TELAS

MUESTRA No.	3 / 5	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		48,70		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,50		LONGITUD REAL (M)		49,30		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	II							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{73} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
	N	A					N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N	A					X	

MUESTRA No.	4 / 5	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,150		LONGITUD STICKER (M)		48,70		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,150		LONGITUD REAL (M)		49,30		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	III							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{73} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
	N	A					N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N	A					X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
-----------	-----------	---

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-0565-206

CONTRATO No.				COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:			
PROVEEDOR							
PLANTA				SUPERVISOR CONTRATO:			
ELEMENTO				NTMD/ETMP/FTMP/ No:			
CANTIDAD INGRESADA	UNIDAD DE MEDIDA			CODIGO SAP	CANTIDAD DE MUESTRA		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA			PRUEBA No.	PORCENTAJE		

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5 / 5	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)		7,50		LONGITUD STICKER (M)		45,90			
ANCHO UTIL REAL (M)		7,50		LONGITUD REAL (M)		46			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{69} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N	A				✓	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N	A				✓	.

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{\quad}{\quad} \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES			
ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)							
ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)							
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO										
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²				
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS										
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES			
ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)							
ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)							
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO										
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(_____) =		PUNTOS POR 100 M ²				
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS										
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE				SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA				SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Manuel Casallas Jhon Otavo
-----------	-------------------------------------	-----------	--	---	-------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS


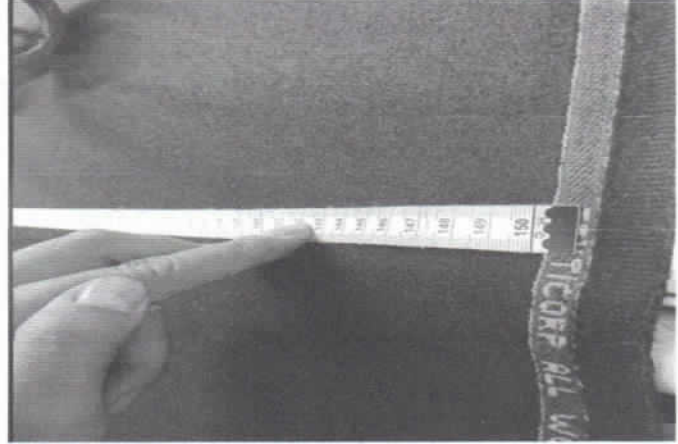
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0551-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA	
PROVEEDOR	TEXTICORP		NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	
MATERIAL	PAÑO PARA DIVISA NEGRO		CODIGO SAP	9100232	
CANTIDAD INGRESADA	97	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS		N° REMISIÓN	N/E	
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2025

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLIAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR



1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: A-0551-2026

CONTRATO No.	176		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		TE Bobayo Manpsa				
PROVEEDOR	Texticorp				TO Erika Payares				
PLANTA	Sastreveria				TO Williams Stebenzon				
ELEMENTO	Paño para divisa negro		SUPERVISOR CONTRATO:		MY Carlos Ernesto Perez				
CANTIDAD INGRESADA	97	UNIDAD DE MEDIDA	mts	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-03004-0				
				CODIGO SAP	A100232	CANTIDAD DE MUESTRA	2 Paños		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	23-01-2026		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	24-01-2026		PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1 / 2	COD. DEL ROLLO	1	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
					X			
ANCHO UTIL STICKER (M)			1,50	LONGITUD STICKER (M)			45,70	
ANCHO UTIL REAL (M)			1,51	LONGITUD REAL (M)			46	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		11	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$(\frac{200}{69}) =$		3	PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
	N	A					N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N	A					X	.

MUESTRA No.	2 / 2	COD. DEL ROLLO	2	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
					X			
ANCHO UTIL STICKER (M)			1,50	LONGITUD STICKER (M)			51,30	
ANCHO UTIL REAL (M)			1,50	LONGITUD REAL (M)			51	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		11	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS			DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$(\frac{200}{76}) =$		3	PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
	N	A					N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N	A					X	.

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<input checked="" type="checkbox"/>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Manuel Casallas
-----------	-------------------------------------	-----------	--	---	-----------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"


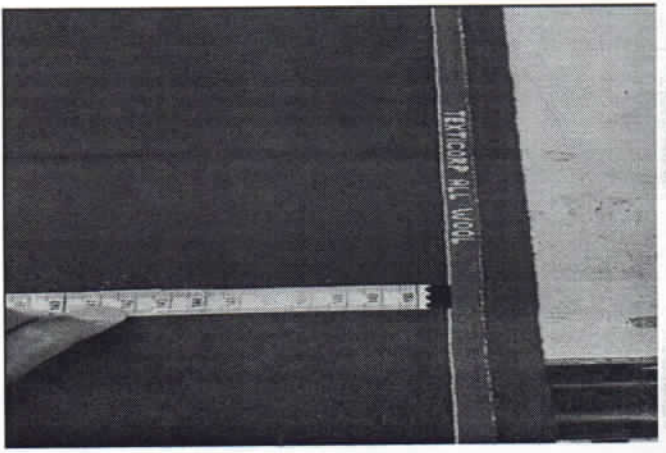
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0560-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	NTMD-0007-A2
MATERIAL	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN			CODIGO SAP	9100103
CANTIDAD INGRESADA	8.001	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	8 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/E
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	24 ABR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIAT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0660-706

CONTRATO No.	116			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		TE Dana Hariza Robalio	
PROVEEDOR	texti corp					TO Erika Pallares	
PLANTA	sastreig					TO Williams Esteban Robalio	
ELEMENTO	tela de paso / unif 11P II			SUPERVISOR CONTRATO:		M. Carlos Cinosta Perez	
CANTIDAD INGRESADA	8.001	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:		NTMD 0007 - A2	
				CODIGO SAP		9100233	
CANTIDAD DE MUESTRA		8 rollos					
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	24.04.26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA			PRUEBA No.	1
						PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
					X			
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		105		
ANCHO UTIL REAL (M)		150		LONGITUD REAL (M)		105.70		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			—
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			—
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$(\frac{500}{158}) =$		3		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A					X	

MUESTRA No.	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
					X			
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		71.20		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50		LONGITUD REAL (M)		71.31		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			—
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			—
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$(\frac{900}{106}) =$		8		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A					X	

TELAS

MUESTRA No.	38	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		77			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50		LONGITUD REAL (M)		79.62			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
	11		-		-				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
	-		1111		1111				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{1.800}{119} \right) = 15$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
		N/A	A					N/A	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE				SI	NO
		N/A	A					X	

MUESTRA No.	48	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		106.90			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51		LONGITUD REAL (M)		107.24			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
	-		-		-				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
	1		1		1				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{500}{161} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
		N/A	A					N/A	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE				SI	NO
		N/A	A					X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
OBSERVACIONES:		

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-0560-2016

CONTRATO No.				COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:			
PROVEEDOR				SUPERVISOR CONTRATO:			
PLANTA				RTMD/ETMP/FTMP/ No:			
ELEMENTO				CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA	
CANTIDAD INGRESADA	UNIDAD DE MEDIDA						
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	PORCENTAJE			

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	58	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		108.20			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50		LONGITUD REAL (M)		110.05			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
		111				11			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$(\frac{1000}{165}) =$		6			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS						PUNTOS POR 100 M ²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
		N/A				N/A	N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
		N/A				X			

MUESTRA No.	68	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		107.60			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50		LONGITUD REAL (M)		109.23			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
		11				11			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$(\frac{1000}{162}) =$		6			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS						PUNTOS POR 100 M ²			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
		N/A				N/A	N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
		N/A				X			

TELAS

MUESTRA No.	78	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		108.70		
ANCHO UTIL REAL (M)		150		LONGITUD REAL (M)		109.25		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	1				-			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	1				1			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{800}{163} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
	N/A						N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N/A						X	

MUESTRA No.	82	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		108.70		
ANCHO UTIL REAL (M)		150		LONGITUD REAL (M)		108.94		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	1				-			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	1				1			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{700}{163} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
	N/A						N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	N/A						X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Maria Francisca Luzmila Luzmila
OBSERVACIONES:					

TELAS

REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

GTMD-0004-A4

27 DE 46

2024-05-22

EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

Página

Código:

Versión:

Vigente a partir de:

FORMATO

RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE



ANEXO "A"

"EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 08-05-2026

ELEMENTO: TELAS Y PAÑOS

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS

FUERZA: EJERCITO NACIONAL

CONTRATO N°: 116-CENACPUENTEARANDA-2025

CONTRATISTA: TEXTICORP

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS

TIPO ENTREGA: PARCIAL

CANTIDAD ELEMENTOS A ENTREGAR: VARIOS

LOTE 2 TELAS ENTREGA PARCIAL

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACION Y/O NORMA TÉCNICA
RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1
TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	M	409	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0
TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	M	324	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0
TELA MICROFIBRA ROJA	M	11	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0
TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	229.5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TERCIPELO GRIS	M	158	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0

LOTE 3 PAÑOS ENTREGA TOTAL

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACION Y/O NORMA TÉCNICA
PAÑO AZUL CELESTE	M	1.140	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0
PAÑO CREMA	M	1.320	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1
PAÑO PARA DIVISA ROJO	M	1.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO VERDE PAPAGAYO	M	1.201	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO AZUL PRENSADO	M	3.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA GRIS	M	1.400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA NEGRO	M	97	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	M	8.001	NTMD-0007-A2



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

29 DE 46

2024-05-22

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

TELA TERCIPELO GRIS

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																			
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																			

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

LOTE 3 PAÑOS

PAÑO AZUL CELESTE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 3 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

PAÑO CREMA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X																
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X																

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

PAÑO PARA DIVISA ROJO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X																
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X																

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0



EVALUACION DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

30 DE 46

2024-05-22

PAÑO VERDE PAPAGAYO
Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

PAÑO AZUL PRENSADO
Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 8 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X	X	X	X												
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X	X	X	X												

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

PAÑO PARA DIVIDA GRIS
Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

PAÑO PARA DIVIDA NEGRO
Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

31 DE 46

2024-05-22

TELA DE PAÑO/JUNIF TIPO II TAFETAN

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 8 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X	X	X	X												
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X	X	X	X												

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

ERIKA PALLARES CARRASCAL
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

WILLIAM STEBENSON CORTES GOMEZ
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. DIANA MARIPOSA ROBAYO MONTES
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

 REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 32 DE 46 2024-05-22
--	---	---

 COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA	FORMATO RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE	Página: _____ Código: _____ Versión: _____ Vigente a partir de: _____
--	---	--

ANEXO "B"
"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE"

FECHA: 08/05/2026 ELEMENTO: PAÑOS TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS
 FUERZA: EJERCITO NACIONAL CONTRATO No: 116-CENACPUENTEARANDA-2025 CONTRATISTA : TEXTICORP S.A.
 NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS ORGANISMO CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	FECHA CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO CON LOS NUMERALES DE LA NTDM _____ / _____	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		RESULTADOS		OBSERVACIONES
			SI	NO	CONFORME	NO CONFORME	
AGC-2026-0038	26/03/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
AGC-2026-0039	26/03/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
AGC-2026-0040	25/03/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
AGC-2026-0041	25/03/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
AGC-2026-0042	25/03/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
AGC-2026-0043	26/03/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
AGC-2026-0044	26/03/2026	NTMD 0007-A2	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD

Certificado de Conformidad de lote en original y vigente expedido por el certificador EDQ CERTIFICADORA entregado por el contratista.


Para constancia firma,


ERIKA PALLARES CARRASCAL
 EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

WILLIAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
 EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
 EVALUADOR TECNICO DE PRODUCTO

 REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 33 DE 46 2024-05-22
--	---	---

 COLOMBIA VIDA	 Defensa	FORMATO RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE	Página: Código: Versión: Vigente a partir de:
---	--	---	--

ANEXO "C"
"CONCEPTO FINAL O PARCIAL - EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE"

FECHA: 08/05/2026 **ELEMENTO:** TELAS Y PAÑOS **TAMAÑO DEL LOTE:** VARIOS
FUERZA: EJERCITO NACIONAL **CONTRATO No:** 116-CENACPUENTEARANDA-2025 **CONTRATISTA :** TEXTICORP S.A
NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS

LOTE 2 TELAS ENTREGA PARCIAL

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
RIB VERDE DE 1.10 DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1
TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	M	409	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0
TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	M	324	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0
TELA MICROFIBRA ROJA	M	11	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0
TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	229.5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TERCIPELO GRIS.	M	158	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la Norma Técnica VARIAS, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS **ESTÁN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA 0 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA.

2. LOS ELEMENTOS **NO ESTÁN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA 0 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA.



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

34 DE 46

2024-05-22

LOTE 3 PAÑOS ENTREGA TOTAL

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
PAÑO AZUL CELESTE	M	1.140	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0
PAÑO CREMA	M	1.320	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1
PAÑO PARA DIVISA ROJO	M	1.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO VERDE PAPA GAYO	M	1.201	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO AZUL PENSADO	M	3.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA GRIS	M	1.400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA NEGRO	M	97	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
TELA DE PAÑO JUNIF. TIPO II TAFETAN	M	8.001	NTMD-0007-A2

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la Norma Técnica VARIAS, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS ESTÁN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA.

2. LOS ELEMENTOS NO ESTÁN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA.

Para constancia firma,

ERIKA PALLARES CARRASCAL
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

WILLIAMS STEPHENSON CORTES GOMEZ
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2 DE 46 2024-05-22
--	--	--

	FORMATO	Página: Código: Versión: Vigente a partir de:
VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO		

FECHA: 08/05/2026 **ELEMENTO:** TELAS Y PAÑOS **TAMAÑO DEL LOTE:** VARIOS
FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO No.** 116-CENACPUENTEARANDA-2025 **CONTRATISTA:** TEXTICORPS.A.
NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS

LOTE 2 TELAS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	M	50	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1
TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	M	409	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0
TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	M	324	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0
TELA MICROFIBRA ROJA	M	11	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0
TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	229,5	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0
TELA TERCIOPELO GRIS.	M	158	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0

LOTE 3 PAÑOS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
PAÑO AZUL CELESTE	M	1.140	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0
PAÑO CREMA	M	1.320	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1
PAÑO PARA DIVISA ROJO	M	1.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO VERDE PAPAGAYO	M	1.201	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO AZUL PENSADO	M	3.000	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA GRIS	M	1.400	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
PAÑO PARA DIVISA NEGRO	M	211	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0
TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	M	8.001	NTMD-0007-A2



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

3 DE 46

2024-05-22

LOTE 2 TELAS

RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	1 ROLLO	0	1

TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA MICROFIBRA ROJA.

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	1 ROLLO	0	1

TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	3 ROLLOS	0	1

TELA TERCIPELO GRIS

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 4 DE 46 2024-05-22
--	---	---------------------------------------

LOTE 3 PAÑOS

PAÑO AZUL CELESTE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	3 ROLLOS	0	1

PAÑO CREMA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

PAÑO PARA DIVISA ROJO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

PAÑO VERDE PAPAGAYO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

PAÑO AZUL PRENSADO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	8 ROLLOS	1	2

PAÑO PARA DIVISA GRIS

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

PAÑO PARA DIVISA NEGRO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

7 DE 46

2024-05-22

PAÑO PARA DIVISA GRIS

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X	X	X															

PAÑO PARA DIVISA NEGRO

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

TELA DE PAÑO JUNIF. TIPO II TAFETAN

ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X	X	X	X	X	X	X											

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO LOTE.

LOTE 2 TELAS

CONVENCIONES:

DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS.

RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado. Debe ser uniforme en el color tanto a lo ancho como a lo largo (cambio de tono), no debe presentar defectos tales como mal olor, tela entalegada, desigual u ondeada a lo largo de uno o ambos orillos, así como arrugas permanentes en el cuerpo del tejido, que le impida tenderse en la mesa de corte de forma convencional; asimismo, el ancho útil no debe estar fuera de la medida establecida en la Tabla 1. Tampoco debe presentar extremos deshilachados, motas, marcas, rotos, fibras extrañas, manchas de colorantes, aceites u otros materiales de acuerdo con las definiciones establecidas en la Norma Técnica NTC 6022 Definiciones de los defectos (Actualización vigente) y la Norma Técnica Colombiana NTC 2567 Métodos de ensayo para inspección visual y clasificación de telas (Actualización vigente).



**EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA**

2024-05-22

La tela debe ser tipo textil antideslizante con acabado mate, caracterizado por presentar una textura acanalada por ambas caras con líneas paralelas en forma vertical, no debe presentar cambios de tejido en su diseño, ni defectos producidos en la fabricación, el grosor de los canales debe ser fino y tupido, ligeros con elasticidad lateral (elastano o stretch) y ajuste adecuado que no marque la piel bajo uso prolongado de la prenda.

La tela debe ofrecer un aspecto y textura al tacto y al rose con la piel, debe ser tipo textil antideslizante con acabado mate, caracterizado por presentar una textura acanalada por ambas caras con líneas paralelas en forma vertical, no debe presentar cambios de tejido en su diseño, ni defectos producido en su fabricación.

3.1.2 Presentación. Los rollos de tela rib deben contener un mínimo de 50 metros de longitud, con máximo un empate, la distancia del empate debe ser mínimo 15 metros.

Los rollos de tela que traen empate, estos deben venir en un mismo tono, la unión de empate debe ser cosida con hilo de otro color mediante puntada overlock.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√																			
3.1.2	√																			

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.2

ítem	3.1.1	3.1.2
Total	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 1 ROLLO, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Debe presentar solidez en el tejido al tener diferentes procesos lavado, planchado y secado.

3.1.2 No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos o imperfecto

3.1.3 No debe tener orillos cortados, flojos, apretados o fibras extrañas. Debe cumplir de acuerdo a la NTC 6022. Definición por defectos.

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 10 DE 46- 2024-05-22
--	--	--

3.1.1	√	√																	
3.1.2	√	√																	
3.1.3	√	√																	

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA MICROFIBRA ROJA.

- 3. REQUISITOS
- 3.1 REQUISITOS GENERALES

La **TELA MICROFIBRA ROJA** debe cumplir los siguientes requisitos generales y deben verificarse de acuerdo a lo establecido en el numeral 5.4

"Métodos de inspección" de la presente Especificación Técnica:

- 3.1.1 La tela debe ser de color rojo y debe presentar uniformidad en el acabado, de orillo a orillo y de extremo a extremo del rollo.
- 3.1.2 De acuerdo a los defectos definidos en la NTC 6022 se debe aplicar lo exigido en el numeral 4.2 "Clasificación por puntos de demerito" de la presente especificación técnica, con el fin de cumplir con los criterios de aceptación o rechazo para la tela microfibra roja.
- 3.1.3 Ancho útil: Debe ser de 1,5 ± 0,03 metros, sin incluir orillos y debe verificarse de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.1.

NUMERAL	MUESTRAS																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
3.1.1	√																				
3.1.2	√																				
3.1.3	√																				

Total defectos: Numeral 3.1.1 Y 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0



**EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA**

GTMD-0004-A4

11 DE 46

2024-05-22

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 1 ROLLO, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado. Debe ser impermeable, no debe desteñir o decolorar. Puede ser utilizado por ambos lados, por un lado brillante y por el otro mate.

3.1.2 Presentación: La tela satin deben llegar doblada por la mitad de su ancho y a su vez enrollada en tubos de cartón con sus correspondientes topes plásticos en los extremos.

3.1.3. Dimensiones: Debe tener un ancho útil de 3 m cada rollo debe tener 60 metros. máximos de un (1) empaquete de una longitud mínima de 15 metros. En los rollos de tela que traen empaques estos deben venir en un mismo tono. Las uniones de empaque deben ser cosidas con hilo blanco o marcadas con hilo de otro color en el orillo.

3.1.4. Color: Debe ser de color rojo de acuerdo al pantone 19 -1664 TCX

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓																	
3.1.2	✓	✓	✓																	
3.1.3	✓	✓	✓																	
3.1.4	✓	✓	✓																	

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.3

Item	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 3 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.



**EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA**

GTMD-0004-A4

12 DE 46

2024-05-22

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

Para efectos de la presente Especificación Técnica de las telas terciopelos se debe tener en cuenta.

3.1.1 Debe ser uniforme en el color y en el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.

3.1.2 No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos o imperfectos.

3.1.3 No debe presentar orillos cortados, orillos flojos, extremos deshilachados, ondeados, motas, fibras extrañas, marcas o arrugas, de acuerdo con las definiciones establecidas en la NTC 6022. (Definición de los defectos).


3.1.4 Debe tener un ancho útil de 1.50 m de ancho. Los rollos de la tela debe contener 60 m de longitud. Se acepta máximo un empate por rollo el cual debe ser mínimo de 15 m. Deben venir en el mismo tono. Las uniones de empate deben ser cosidas con hilo blanco o marcadas con hilo de otro color en el orillo.

3.1.5 Cada rollo debe llevar un centro de cartón resistente que no se deforme y que garantice el buen estado de su uso final, con topes plásticos en sus extremos.

3.1.6. Los colores de tela están de acuerdo la carta PANTONE TCX 2006. Ver tabla 1

NUMERAL	MUESTRAS																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
3.1.1	√	√																			
3.1.2	√	√																			
3.1.3	√	√																			
3.1.4	√	√																			
3.1.5	√	√																			
3.1.6	√	√																			

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.6

 REPUBLICA DE COLOMBIA		GTMD-0004-A4																		
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL		14 DE 46																		
EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA		2024-05-22																		
3.1.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.5

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 3 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

PAÑO CREMA

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

Para efectos de la presente especificación técnica de los PAÑOS FLANEL, debe cumplir con Los siguientes requisitos:

- 3.1.1 Debe ser uniformes en su color y acabado.
- 3.1.2 Debe presentar solidez en el tejido al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
- 3.1.3 No debe tener rotos, perforaciones, rasgaduras, marras, grietas, manchas, moños, marcas, arruga, suciedad, hongos, orillos flojos, apretados o con surcado desigual u ondeados imperfectos según lo establecido en a Norma Técnica Colombia NTC 6022 (Definición de los defectos).
- 3.1.4 Debe estar exento de elongaciones, encogimiento (deberá ser pre encogido) y deshilamiento en el momento del proceso de corte, confección y planchado.
- 3.1.5 Debe tener un ancho Útil mínimo de 1,50 metros de ancho
- 3.1.6 Color. El color de los PAÑOS FLANEL debe cumplir como lo indica la tabla 1 Y 2

NUMERAL	MUESTRAS																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓																
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓																
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓																
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓																
3.1.5	✓	✓	✓	✓	✓																
3.1.6	✓	✓	✓	✓	✓																

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.6



**EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA**

GTMD-0004-A4

15 DE 46

2024-05-22

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

item	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6
Total	0	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

PAÑO PARA DIVISA ROJO

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1. Acabado. La TELA PAÑO PRENSADO, debe ser uniforme en el color y en el acabado debe estar exento de defectos en el tejido tales como elongaciones, encogimiento (deberá ser pre encogido) y deshila miento en el momento del proceso De corte, confección y planchado; así mismo no debe presentar marrras, perforaciones, rasgaduras, moños, carreteras, motas, manchas, marcas, arrugas, suciedad, orillos flojos, apretados o con surcado desigual u ondeado u otro defecto establecido en la Norma Técnica Colombia NTC 2567 clasificación de defectos.

3.1.2. Debe presentar un ancho útil mínima (sin incluir orillos) de 1,50 metros y una longitud mínima de 60 metros, con máxima un empate. Cada rollo debe llevar un centro de cartón resistente, que no se deforme y que garantice el buen estado hasta su uso final.

3.1.3. La tela paño, al ser sometida a os procesos de confección en las diferentes máquinas, debe presentar un buen deslizamiento en a costura al transportarse, debe estar libre de fruncidos, perforaciones y de formación de motas ante la fricción con la máquina. No debe presentar defectos que afecten su funcionalidad y desempeño.

3.1.4. Color. Los paños que tienen color de escala PANTONE a fuerza debe establecer a muestra de referencia para efectos de verificación visual, color, diseño y acabados, y así la requiere, y se relacionan a continuación: tabla 1.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

item	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0



**EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA**

GTMD-0004-A4

16 DE 46

2024-05-22

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

PAÑO VERDE PAPAGAYO

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

PAÑO AZUL PRENSADO

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
------	-------	-------	-------	-------



**EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA**

GTMD-0004-A4

17 DE 46

2024-05-22

Total	0	0	0	0
-------	---	---	---	---

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 8 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

PAÑO DIVISA GRIS

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

item	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

PAÑO DIVISA NEGRO

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓																	
3.1.2	✓	✓	✓																	
3.1.3	✓	✓	✓																	
3.1.4	✓	✓	✓																	

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

REPUBLICA DE COLOMBIA 	MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL				GTMD-0004-A4
EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA					18 DE 46
					2024-05-22

item	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

El tejido de las telas de paño para uniformes debe ser según requerimiento de cada Fuerza, de acuerdo como se especifica en la tabla 1
La tela de paño debe ser uniforme en el color y en el acabado.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	√	√	√	√	√	√	√	√												

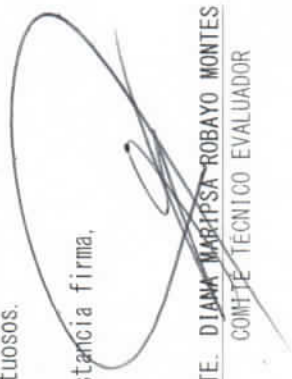
Total defectos: Numeral 3.1.1.

item	3.1.1
Total	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 8 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

Para constancia firma,



TE. DIANA MARIPOSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR



TO. WILLIAMS STEPHENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR



TO. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692014359853: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

Bogotá, D.C, 8 de mayo de 2026

Señor Mayor
CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante
Batallón de Intendencia No.1 Las Juanas
Supervisor Contrato de compraventa
No.116-Cenacpuenteearanda-2025
Carrera 46 20c-79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: concepto del comité evaluador de la conformidad de los bienes del contrato de compraventa No.116-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención, me permito enviar el concepto como Comité Técnico Evaluador respecto a la recepción de material correspondiente a la Segunda Entrega Parcial lote 2 y Entrega total lote 3 del CONTRATO DE COMPRAVENTA N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA N° 134-CENACPUENTEARANDA-2025, cuyo objeto es la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" (LOTES CUERO, TELA, PAÑO, PLÁSTICOS Y COMPUESTOS, CREMALLERA Y CINTA"

INGRESO DE MATERIAL – SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE TELAS A--02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
10	9200428	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	M	50	\$ 18.000,00	\$ 2.873,95	\$ 756.302,52	\$ 900.000,00
18	9201309	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	M	409	\$ 63.000,00	\$ 10.058,82	\$ 21.652.941,18	\$ 25.767.000,00
21	9190172	TELA JACQUARD EN HILO	M	324	\$ 47.000,00	\$ 7.504,20	\$ 12.796.638,66	\$ 15.228.000,00



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE TELAS A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
		CHENILLE						
26	9200529	TELA MICROFIBRA ROJA	M	11	\$ 87.000,00	\$ 13.890,76	\$ 804.201,68	\$ 957.000,00
35	9202871	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	M	230	\$ 48.000,00	\$ 7.663,87	\$ 9.257.142,86	\$ 11.016.000,00
39	9190113	TELA TERCIOPELO GRIS.	M	158	\$ 42.000,00	\$ 6.705,88	\$ 5.576.470,59	\$ 6.636.000,00
TOTAL								\$ 60.504.000,00
VALOR TOTAL \$ 60.504.000,00								

INGRESO DE MATERIAL – ENTREGA TOTAL LOTE 3 PAÑOS

ENTREGA TOTAL LOTE PAÑOS A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
1	9100223	PAÑO AZUL CELESTE	M	1.140	\$121.000,00	\$ 29.260,00	\$ 175.560.000,00	\$ 208.916.400,00
2	9100226	PAÑO CREMA	M	1.320	\$170.520,00	\$ 27.225,88	\$ 189.148.235,29	\$ 225.086.400,00
3	9100233	PAÑO PARA DIVISA ROJO	M	1.000	\$24.900,00	\$ 28.477,65	\$ 149.882.352,94	\$ 178.360.000,00
4	9100236	PAÑO VERDE PAPAGAYO	M	1.201	\$16.000,00	\$ 28.477,65	\$ 180.008.705,88	\$ 214.210.360,00
5	9100225	PAÑO AZUL PRENSADO	M	3.000	\$59.000,00	\$ 28.477,65	\$ 449.647.058,82	\$ 535.080.000,00
6	9100340	PAÑO PARA DIVISA GRIS	M	1.400	\$37.000,00	\$ 28.634,12	\$ 210.988.235,29	\$ 251.076.000,00
7	9100232	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	M	97	180.320,00	\$ 28.790,59	\$ 14.698.352,94	\$ 17.491.040,00
8	9100103	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	M	8.001	\$21.000,00	\$ 13.925,88	\$ 586.426.235,29	\$ 697.847.220,00
TOTAL								\$ 2.348.067.420,00
VALOR TOTAL \$ 2.348.623.900,00								

TABLA – PLAN DE MUESTREO PARA REQUISITOS GENERALES, DE EMPAQUE Y ROTULADO.



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – SEGUNDA ENTREGA PARCIAL							
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" (LOTE TELAS)							
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
10	2	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1	50	1 ROLLO	0	1
18	2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0	409	2 ROLLOS	0	1
21	2	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0	324	2 ROLLOS	0	1
26	2	TELA MICROFIBRA ROJA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0	11	1 ROLLO	0	1
35	2	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	229,5	3 ROLLOS	0	1
39	2	TELA TERCIOPELO GRIS.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0	158	2 ROLLOS	0	1

ENTREGA TOTAL LOTE 3 PAÑOS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL							
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" (LOTE PAÑOS)							
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
1	3	PAÑO AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0	1.140	3 ROLLOS	0	1
2	3	PAÑO CREMA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1	1.320	5 ROLLOS	1	2
3	3	PAÑO PARA DIVISA ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	1.000	5 ROLLOS	1	2
4	3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	1.201	5 ROLLOS	1	2
5	3	PAÑO AZUL PENSADO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	3.000	8 ROLLOS	1	2
6	3	PAÑO PARA DIVISA GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	1.400	5 ROLLOS	1	2
7	3	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	211	2 ROLLOS	0	1
8	3	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	NTMD-0007-A2	8.001	8 ROLLOS	1	2



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS GENERALES

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – SEGUNDA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
10	2	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1	X		PT-0558-2026 (02 FOLIOS)
18	2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0	X		PT-0561-2026 (02 FOLIOS)
21	2	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0	X		PT-0565-2026 (02 FOLIOS)
26	2	TELA MICROFIBRA ROJA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0	X		PT-0562-2026 (02 FOLIOS)
35	2	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	X		PT-0565-2026 (02 FOLIOS)
39	2	TELA TERCIOPELO GRIS.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0	X		PT-0559-2026 (02 FOLIOS)

ENTREGA TOTAL LOTE 3 PAÑOS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" (LOTE PAÑOS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	3	PAÑO AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0	X		PT-0563-2026 (02 FOLIOS)
2	3	PAÑO CREMA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1	X		PT-0550-2026 (03 FOLIOS)
3	3	PAÑO PARA DIVISA ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0557-2026 (03 FOLIOS)
4	3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0549-2026 (03 FOLIOS)
5	3	PAÑO AZUL PRENSADO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0556-2026 (03 FOLIOS)
6	3	PAÑO PARA DIVISA GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0555-2026 (03 FOLIOS)
7	3	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0551-2026 (02 FOLIOS)



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN T" (LOTE PAÑOS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
8	3	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	NTMD-0007-A2	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0560-2026 (03 FOLIOS)

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – SEGUNDA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN T" (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
10	2	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0558-2026 (02 FOLIOS)
18	2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0561-2026 (02 FOLIOS)
21	2	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0565-2026 (02 FOLIOS)
26	2	TELA MICROFIBRA ROJA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0562-2026 (02 FOLIOS)
35	2	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0565-2026 (02 FOLIOS)
39	2	TELA TERCIOPELO GRIS.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0559-2026 (02 FOLIOS)

ENTREGA TOTAL LOTE 3 PAÑOS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN T" (LOTE PAÑOS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	3	PAÑO AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0563-2026 (02 FOLIOS)
2	3	PAÑO CREMA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0550-2026 (03 FOLIOS)
3	3	PAÑO PARA DIVISA ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	<input checked="" type="checkbox"/>		PT-0557-2026 (03 FOLIOS)



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN™ (LOTE PAÑOS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
4	3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0549-2026 (03 FOLIOS)
5	3	PAÑO AZUL PENSADO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0556-2026 (03 FOLIOS)
6	3	PAÑO PARA DIVISA GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0555-2026 (03 FOLIOS)
7	3	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	X		PT-0551-2026 (02 FOLIOS)
8	3	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	NTMD-0007-A2	X		PT-0560-2026 (03 FOLIOS)

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS ESPECIFICOS

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – SEGUNDA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN™ (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
10	2	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1	N/A	N/A	N/A
18	2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0	N/A	N/A	N/A
21	2	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0	N/A	N/A	N/A
26	2	TELA MICROFIBRA ROJA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0	N/A	N/A	N/A
35	2	TELA SATÍN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	N/A	N/A	N/A
39	2	TELA TERCIOPELO GRIS.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0	N/A	N/A	N/A

ENTREGA TOTAL LOTE 3 PAÑOS



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" (LOTE PAÑOS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	3	PAÑO AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0	✘		<p>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EDQ-2026-0038 (4 FOLIOS)</p> <p>INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.A.S. No. 26-0091 (09)FOLIOS</p> <p>LABORATORIO TOTAL.</p> <p>SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS:</p> <ul style="list-style-type: none"> *COMPOSICION POLIESTER – LANA % *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE *NUMERO DE HIOS EN TRAMA *PESO *ANCHO MINIMO UTIL *RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE *RESISTENCIA A LA TENION EN TRAMA *RESISTENCIA AL DESGARRE *CAMBIO DIMENSIONAL *SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO *SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION *SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ *TENDENCIA AL EN MOTAMIENTO *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS
2	3	PAÑO CREMA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1	✘		<p>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EDQ-2026-0039 (3 FOLIOS)</p> <p>INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.A.S. No. 26-0092 (08)FOLIOS</p> <p>LABORATORIO TOTAL.</p> <p>SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS:</p> <ul style="list-style-type: none"> *COMPOSICION EN LANA % *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *MASA *ANCHO MINIMO UTIL *RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE Y TRAMA *RESISTENCIA AL DESGARRE *CAMBIO DIMENSIONAL *TIPO DE TEJIDO *SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION *SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ *PILLING *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS
3	3	PAÑO PARA DIVISA ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✘		<p>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EDQ-2026-0040 (4 FOLIOS)</p> <p>INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.A.S.</p>



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

					<p>No. 26-0093 (08) FOLIOS</p> <p>LABORATORIO TOTAL</p> <p>SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS:</p> <p>*COMPOSICION EN LANA % *TIPO DE TEJIDO *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *MASA *ANCHO MINIMO UTIL *RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE Y TRAMA *RESISTENCIA AL DESGARRE *CAMBIO DIMENSIONAL *SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION *SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ *TENDENCIA AL ENMOTAMIENTO *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS</p>
4	3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✕	<p>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EDQ-2026-0041 (4 FOLIOS)</p> <p>INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.AS. No. 26-0094 (08)FOLIOS</p> <p>LABORATORIO TOTAL.</p> <p>SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS:</p> <p>*COMPOSICION EN LANA % *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *MASA *ANCHO MINIMO UTIL *RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE Y TRAMA *RESISTENCIA AL DESGARRE *CAMBIO DIMENSIONAL *TIPO DE TEJIDO *SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION *SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ *TENDENCIA AL ENMOTAMIENTO *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS</p>
5	3	PAÑO AZUL PRENSADO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✕	<p>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EDQ-2026-0042 (4 FOLIOS)</p> <p>INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.AS. No. 26-0095 (08) FOLIOS</p> <p>LABORATORIO TOTAL.</p> <p>SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS:</p> <p>*COMPOSICION EN LANA % *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *MASA *ANCHO MINIMO UTIL *RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE Y TRAMA *RESISTENCIA AL DESGARRE</p>



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
 Bogotá D.C.
 baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

						<ul style="list-style-type: none"> *CAMBIO DIMENSIONAL *TIPO DE TEJIDO *SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION *SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ * TENDENCIA AL ENMOTAMIENTO *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS
6	3	PAÑO PARA DIVISA GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✕		<p>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EDQ-2026-0043 (4 FOLIOS)</p> <p>INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.A.S. No. 26-0096 (08) FOLIOS</p> <p>LABORATORIO TOTAL</p> <p>SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS:</p> <ul style="list-style-type: none"> *COMPOSICION EN LANA % *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *MASA *ANCHO MINIMO UTIL *RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE Y TRAMA *RESISTENCIA AL DESGARRE *CAMBIO DIMENSIONAL *TIPO DE TEJIDO *SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION *SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ * TENDENCIA AL ENMOTAMIENTO *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS
7	3	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	N/A	N/A	N/A
8	3	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	NTMD-0007-A2	✕		<p>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EDQ-2026-0044 (4 FOLIOS)</p> <p>INFORME DE RESULTADOS LABORATORIO BLANCEC S.A.S. No. 26-0097 (09) FOLIOS</p> <p>LABORATORIO TOTAL</p> <p>SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS:</p> <ul style="list-style-type: none"> *TIPO DE TEJIDO *COMPOSICION EN LANA % *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE *NUMERO DE HILOS EN TRAMA *PESO *ANCHO DE TELA *RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE *RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA *RESISTENCIA AL DESGARRE *CAMBIO DIMENSIONAL *SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO *SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR A LA TRANSPIRACION *SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ * TENDENCIA AL ENMOTAMIENTO *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

VERIFICACIÓN DE DOCUMENTACION TÉCNICA SOPORTE

SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – SEGUNDA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN™ (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
10	2	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03924/INT-1	✘		<ul style="list-style-type: none"> DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN
18	2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03475/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN
21	2	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03480/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN
26	2	TELA MICROFIBRA ROJA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03481/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN
35	2	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04013/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
39	2	TELA TERCIOPELO GRIS.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03926/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN

ENTREGA TOTAL LOTE 3 PAÑOS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN™ (LOTE PAÑOS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	3	PAÑO AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03482/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. LABORATORIO PARCIAL. GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN T" (LOTE PAÑOS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
2	3	PAÑO CREMA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1	✘		<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. LABORATORIO TOTAL GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
3	3	PAÑO PARA DIVISA ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. LABORATORIO TOTAL GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN
4	3	PAÑO VERDE PAPAGAYO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. LABORATORIO TOTAL GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
5	3	PAÑO AZUL PRENSADO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. LABORATORIO TOTAL GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN
6	3	PAÑO PARA DIVISA GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. LABORATORIO TOTAL GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
7	3	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0	✘		<ul style="list-style-type: none"> DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. GARANTIA TECNICA TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN
8	3	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	NTMD-0007-A2	✘		<ul style="list-style-type: none"> CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. LABORATORIO TOTAL GARANTIA TECNICA. TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co




Radicado No. 2026692014359853 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

CONCLUSIÓN

En concordancia con la Evaluación Técnica de los requisitos estipulados, para la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE TELAS y ENTREGA TOTAL DEL LOTE PAÑOS** del material por parte del contratista **TEXTICORP S.A.**, se concluye que el objeto del contrato para la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" (LOTES TELA Y PAÑO)** es **CONFORME** con las condiciones y especificaciones técnicas durante las pruebas realizadas al material, mediante requisitos generales y específicos con respecto a la Norma Técnica y/o Especificación Técnica del producto terminado de Intendencia.

Respetuosamente,


TO. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador


TO. WILLAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador


TE. DIANA MARIPISA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



PÚBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692011739693: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C, 16 de abril de 2026

Señor Teniente Coronel
JORGE MARIO AVENDAÑO VARGAS
Comandante Batallón de ASPC N° 21
"José Acevedo y Gómez"
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Solicitud Entrada SAP STOCK Control de Calidad CTO 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención me permito solicitar, su apoyo en autorizar a quien corresponda realizar la ENTRADA SAP-STOCK CONTROL CALIDAD, correspondiente al material del CONTRATO DE COMPRA VENTA N° 116- CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBSASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOPII N°. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto es "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN T" (LOTES CUERO, TELA, PAÑO, PLÁSTICOS Y COMPUESTOS, CREMALLERA Y CINTA" de la empresa TEXTICORP S.A número de NIT 900.346.515-1 con representante legal el señor HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL, el cual ingreso el día 15 de abril 2026 bajo las remisiones de la misma fecha, correspondiente a la correspondiente a la segunda entrega parcial Vigencia Futura 2026 por un valor de lo entregado NOVECIENTOS SESENTA Y SIETE MILLONES DOSCIENTOS SESENTA Y SIETE MIL SEISCIENTOS CUARENTA Y TRES PESOS CON NOVENTA Y DOS CENTAVOS (\$ 967.267.643,92) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTOS PARA INGRESAR LOS BIENES; NOTA 2 para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación de pruebas a los bienes la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibido a satisfacción, sin embargo no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se encuentre con dicho documento expedido por



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



PÚBLICA

Radicado No. 2026692011739693 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

parte del funcionario competente cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite del pago" así mismo me permito informar que una vez se encuentre con los resultados emitidos por la sección de calidad, se realizara los procedimientos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión) así:

PEDIDO SAP: 4200400968

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR TOTAL X ITEM SIN IVA	TOTAL IVA X ITEM	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL
10	9200428	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	METROS	50	\$ 15.126,05	\$ 2.873,95	\$ 758.302,50	\$ 143.697,48	\$ 18.000,00	\$ 899.999,98
18	9201309	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	METROS	409	\$ 52.941,18	\$ 10.058,82	\$ 21.652.942,62	\$ 4.114.059,10	\$ 63.000,00	\$ 25.767.001,72
21	9190172	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	METROS	324	\$ 39.495,80	\$ 7.504,20	\$ 12.796.639,20	\$ 2.431.361,45	\$ 47.000,00	\$ 15.228.000,65
26	9200529	TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11	\$ 73.109,24	\$ 13.850,76	\$ 804.201,64	\$ 152.798,31	\$ 87.000,00	\$ 956.999,95
35	9202871	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	229,5	\$ 40.338,13	\$ 7.663,86	\$ 9.257.141,84	\$ 1.758.856,95	\$ 47.999,99	\$ 11.015.998,78
39	9190113	TELA TERCIOPELO GRIS	METROS	158	\$ 35.294,12	\$ 6.705,88	\$ 5.576.470,96	\$ 1.059.529,48	\$ 42.000,00	\$ 6.636.000,44
1	9100223	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1140	\$ 154.000,00	\$ 29.260,00	\$ 175.690.000,00	\$ 33.356.400,00	\$ 183.260,00	\$ 208.916.400,00
8,6	9100103	TELA DE PAÑO JUNIF. TIPO II TAFETAN	METROS	8001	\$ 73.294,12	\$ 13.925,88	\$ 588.426.254,12	\$ 111.420.988,28	\$ 87.220,00	\$ 697.847.242,40
TOTAL									\$ 575.480,00	\$ 967.267.643,92

Respetuosamente,

Mayor CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA

Supervisor de Contratos

Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: Uno (Dos 02 Folios)

Elaboró: TO-2 Sandra Roza
Gestor Administración de Producción



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

PÚBLICA



2020/1

PÚBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692012539273: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C, 22 de abril de 2026

Señor Teniente Coronel
JORGE MARIO AVENDAÑO VARGAS
Comandante Batallón de ASPC N° 21
"José Acevedo y Gómez"
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Solicitud entrada SAP STOCK Control Calidad CTO 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

Con toda atención me permito solicitar, su apoyo en autorizar a quien corresponda realizar la ENTRADA SAP-STOCK CONTROL CALIDAD, correspondiente al material del CONTRATO DE COMPRA VENTA N° 116- CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOPII No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto es "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" (LOTES CUERO, TELA, PAÑO, PLÁSTICOS Y COMPUESTOS, CREMALLERA Y CINTA" de la empresa TEXTICORP S.A número de NIT 900.346.515-1 con representante legal el señor HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL, el cual ingreso el día 20 y 22 de Abril 2026 bajo la Remisión de fecha 15 de abril 2026, correspondiente a la correspondiente a la Segunda entrega parcial Vigencia Futura 2026 por un valor de lo entregado MIL CUATROCIENTOS VENTIUN MILLONES TRESCIENTOS TRES MIL SETECIENTOS OCHENTA Y UN PESOS CON TREINTA Y SIETE CENTAVOS (\$ 1.421.303.781,37) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTOS PARA INGRESAR LOS BIENES; NOTA 2 para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación de pruebas a los bienes la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibido a satisfacción, sin embargo no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se encuentre con dicho documento expedido por parte del funcionario competente cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



PÚBLICA

Radicado No. 2026692012539273 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

del pago" así mismo me permito informar que una vez se encuentre con los resultados emitidos por la sección de calidad, se realizara los procedimientos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión) así:

PEDIDO SAP: 4200401392

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR TOTAL X ITEM SIN IVA	TOTAL IVA X ITEM	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL
1	9100226	PAÑO CREMA	METROS	1320	\$ 143.294,12	\$27.225,88	\$ 189.148.238,40	\$ 35.938.165,30	\$ 170.520,00	\$ 225.066.403,70
2	9100233	PAÑO PARA DIVISA ROJO	METROS	1000	\$ 149.882,35	\$28.477,65	\$ 149.882.350,00	\$ 28.477.646,50	\$ 178.360,00	\$ 178.359.996,50
3	9100236	PAÑO VERDE PAPAGAYO	METROS	1201	\$ 149.882,35	\$28.477,65	\$ 180.008.702,35	\$ 34.201.653,45	\$ 178.380,00	\$ 214.210.355,80
4	9100225	PAÑO AZUL PRENSADO	METROS	3000	\$ 149.882,35	\$28.477,65	\$ 449.647.050,00	\$ 85.432.939,50	\$ 178.360,00	\$ 535.079.989,50
5	9100340	PAÑO PARA DIVISA GRIS	METROS	1400	\$ 150.705,88	\$28.634,12	\$ 210.988.232,00	\$ 40.087.764,08	\$ 179.340,00	\$ 251.075.996,08
6	9100232	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	METROS	97	\$ 151.529,41	\$28.790,59	\$ 14.698.352,77	\$ 2.792.687,03	\$ 180.320,00	\$ 17.491.039,80
TOTAL									\$ 894.739,98	\$1.421.303.781,37

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: Uno (Dos 02 Folios)

Elaboró: TO/2 Sandra Roza
Gestor Administración de Producción



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Bogotá 15 marzo 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

REMISION ENTREGA

Los ítems a entregar en cumplimiento a lo dispuesto en el contrato No. . 116-CENACPUENTEARANDA-2025 los siguientes:

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	RIB VERDE DE 1.10 DE ANCHO	METROS	50
2	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	METROS	409
3	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	METROS	324
4	TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11
5	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	229.50
6	TELA TERCIOPELO GRIS	METROS	158

RECIBE EN ALMACEN:

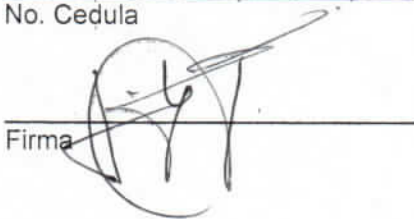
SS. Cordero Olave Daniel

Nombre

1110262452

No. Cedula

Firma



SUPERVISOR DEL CONTRATO:

MY CARLOS ERNESTO PEREZ

Nombre

Firma



15-04-2026

Bogotá 15 marzo 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

REMISION ENTREGA

Los ítems a entregar en cumplimiento a lo dispuesto en el contrato No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025 los siguientes:

ITEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1.140
2	TELA DE PAÑO UNIF. TIPO II TAFETAN	METROS	8.001

RECIBE EN ALMACEN:

SS. Carderen Alape Daniel
 Nombre

110262452
 No. Cedula

[Firma]
 Firma

SUPERVISOR DEL CONTRATO:

MY CARLOS ERNESTO PEREZ
 Nombre

[Firma]
 Firma

15-04-2026

Bogotá 15 de abril de 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

REMISION ENTREGA

Los ítems a entregar en cumplimiento a lo dispuesto en el contrato No. . 116-CENACPUENTEARANDA-2025 los siguientes:

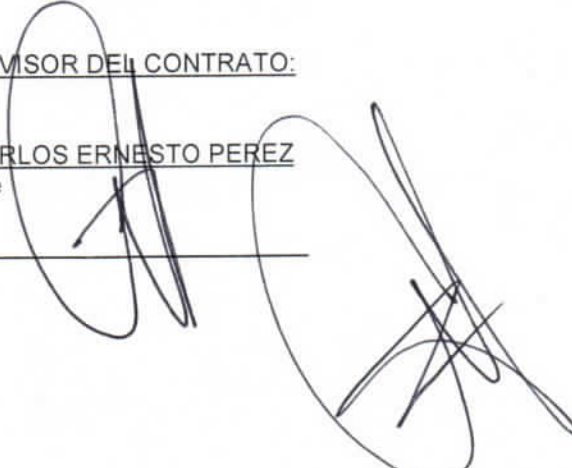
ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	PAÑO DIVISA ROJO	METROS	1.000
2	PAÑO VERDE PAPAGAYO	METROS	1.201
3	PAÑO AZUL PRENSADO	METROS	3.000
4	PAÑO PARA DIVISA GRIS	METROS	1.400
5	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	METROS	97

RECIBE EN ALMACEN:

J. Martinez Tony F
 Nombre
 1919153165
 No. Cedula

 Firma
 20/04/26

SUPERVISOR DEL CONTRATO:

MY CARLOS ERNESTO PEREZ
 Nombre

 Firma

Bogotá 15 marzo 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

REMISION ENTREGA

Los ítems a entregar en cumplimiento a lo dispuesto en el contrato No. .116-CENACPUENTEARANDA-2025 los siguientes:

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	PAÑO CREMA	METROS	1.320

RECIBE EN ALMACEN:

CS Holano Repio
 Nombre

1006031351
 No. Cedula

[Firma]
 Firma

22-04-26

SUPERVISOR DEL CONTRATO:

MY CARLOS ERNESTO PEREZ
 Nombre

[Firma]
 Firma



JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancias

Doc. Material
5003886879-2026
MOVIMIENTO: 101

JNIDAD		NIT	CODIGO	ALMACEN	FECHA	CIUDAD
Batallón de ASPC No. 21		830039548-4	E112	EJ42	20.04.2026	Bogotá
PROVEEDOR		NIT	CODIGO	No. PEDIDO	DESTINO	
TEXTICORP. SA.		900346515		4200400968	ALMACEN MPI	

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 116 CENAC PA / 116 TEXTICORP SA / CTO 116 TEXTICORP SA BLOQUEADO A PRUEBAS CALIDAD

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
9200428	116ABR-26			RIB VERDE DE 1,10					
	01A01A01A	50,00		M				18.000,00	899.999,98
	01A01A01A								
9201309	116ABR-26			TELA HABANA PARA					
	03A01A01A	409,00		M				63.000,00	25.767.001,72
	03A01A01A								
9190172	116ABR-26			TELA JACQUARD EN					
	03A01A01A	324,00		M				47.000,00	15.228.000,65
	03A01A01A								
9200529	116ABR-26			TELA MICROFIBRA R					
	01A09B02A	11,00		M				87.000,01	957.000,08
	01A09B02A								
9202871	116ABR-26			TELA SATÍN BLANCA					
	03A01A01A	229,50		M				47.999,99	11.015.998,79
	03A01A01A								
9190113	116ABR-26			TELA TERCIOPELO G					
		158,00		M				42.000,00	6.636.000,30
9100223	116ABR-26			PANO AZUL CELESTE					
		1.140,00		M				183.260,00	208.916.400,00
9100103	116ABR-26			TELA DE PAÑO /UNI					
	01A05C11A	8.001,00		M				87.220,00	697.847.242,40
	01A05C11A								

TOTALES

967.267.643,92

MONTO: NOVECIENTOS SESENTA Y SIETE MILLONES DOSCIENTOS SESENTA Y SIETE MIL SEISCIENTOSCUCARENTA Y TRES PESOS CON- NOVENTA Y DOS /100 M.CTE



RECIBI
ALMACEN DE GUERRA
POST. 11700
FREDMART



JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
 POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías

Doc. Material
 5003891912-2026
 MOVIMIENTO: 101

CIUDAD

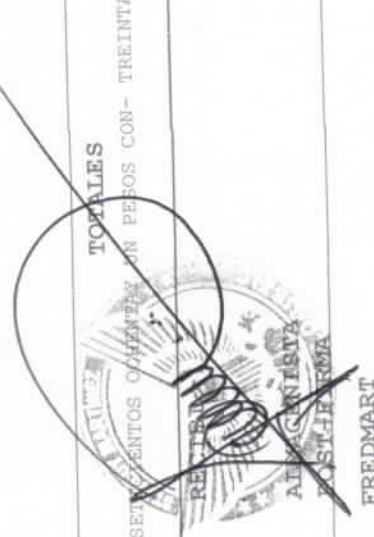
JNIDAD	NIT	CODIGO	ALMACEN	FECHA	CIUDAD
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	EJ42	24.04.2026	Bogotá
PROVEEDOR	No. PEDIDO	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD
TEXTICORP. SA.	900346515	PAÑO CREMA	4200401392	225.086.403,70	MP1

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 116 CENAC PA / CTO 116 TEXTICORP SA / CTO 116 TEXTICORP SA BLOQUEADO A PRUEBAS CALID

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMP	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
9100233	116ABR26	1.320,00	M	PAÑO CREMA	170.520,00			225.086.403,70
9100236	116ABR26	1.000,00	M	PAÑO PARA DIVISA	178.360,00			178.359.996,50
9100225	116ABR26	1.201,00	M	PAÑO VERDE PAPAGA	178.360,00			214.210.355,80
9100340	116ABR26	3.000,00	M	PAÑO AZUL PRENSAD	178.360,00			535.079.989,50
9100232	116ABR26	1.400,00	M	PAÑO PARA DIVISA	179.340,00			251.075.996,09
9100232	116ABR26			8305-80-000-9125 PAÑO PARA DIVISA NEGRO			97,00	180.320,00
	01A02B13B							17.491.039,78

TOTALES 1.421.303.781,37

MORTO: UN MIL CUATROCIENTOS VEINTIUN MILLONES TRESCIENTOS TRES MIL SEISCIENTOS CINCUENTA Y SIETE /100 M.CTE





#	Código	Cant.	Medida	Descripción	Valor Unitario	Tipo Impuesto	% Impuesto	Impuesto	Descuento	Valor Total
13	2802-017	409.00	MTR	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	52,941.18	IVA	19.00	4,114,059.40		21,652,944.25
14	3021-07	50.00	MTR	TELA RIB VERDE DE 1.10 DE ANCHO	15,126.05	IVA	19.00	143,697.47		756,302.50
Total Unidad		18,340.50	T.Items	14						

Impuestos		
Tipo de Impuestos	Monto Base	Total
IVA: 19.00%	2,007,202,953.06	381,368,561.04

Totales	
SUBTOTAL:	2,007,202,953.06
SUB-TOTAL BASE IVA	2,007,202,953.06
+ IVA	381,368,561.04
VALOR NETO	2,388,571,514.10
TOTAL A PAGAR	2,388,571,514.10
TOTAL en letras: DOS MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y OCHO MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL QUINIENTOS CATORCE PESOS CON 10/100 ML.	

Documentos Referenciados			
Número de Documento	CUFE Referenciado	Tipo de CUFE	Fecha
107929			

Información adicional
#\$15-01-03-078;CTO116-cenacpue-2025;carlos.perezca@ejercito.mil.co#\$
Vendedor : 01SE02-SERRANO FABIAN
Pedido(s) : 1
Remision(es) : 107929 107844

Medios de Pago									
Método de Pago	Medio de Pago	Fecha de Vencimiento	Número de Referencia	Código Referencia	Número de Días	Código Banco	Banco	Número de Transferencia	Código del Canal de Pago
Contado	Otro	2026-05-15							

Grandes Contribuyentes de ICA segun Res DDI-029334 31/OCT/2025, Segun Res 5378 10/OCT/2023 somos Autoretenedores de Renta, favor abstenerse de efectuar Retencion en la Fuente

Condicion de Pago: 0 Días.
 SEGUN RESOLUCION NRO 5378 DE JUL 10/2023 DE LA DIAN, ESTAMOS AUTORIZADOS PARA AUTO-RETENERNOS. FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCION EN LA FUENTE
 RESPONSABLE DE IVA, NO SOMOS AGENTES RETENEDORES DE IVA, ACTIVIDAD ICA 04751 TARIFA 0001104
SISTEMA ERP ELABORADO POR: D&D SOFTWARE S.A.S. NIT 860528304-1 Celular. 320 839 22 73 o 320 839 22 51 BOGOTA D.C. - COLOMBIA
CUFE: 9944ff0ecac11134bb361aa5eca70bcaba8b727ae53ca9eb1963dd97b5d8309fb031ea13229b43b216e13d8d49039a2d
 Representación impresa de Factura Electrónica de Venta

Proveedor Tecnológico: The Factory HKA Colombia SAS - NIT: 900390126-6 - TFHKA_CO900390126 - Máster: +571-746.08.12 - <https://www.thefactoryhka.com/co/> - Versión de template: co-dd-software-60



Nº.Resolución: 18764101654550 Prefijo: 1FE Consecutivo: 30001 hasta 35000 Fecha: 2025-11-18 hasta 2027-11-18

Datos del Emisor	Datos del Adquiriente
Razón social/Nombre: TEXTICORP S.A. NIT: 900346515-1 Actividad Económica: 4751 Dirección: CRRA 9 # 12 - 61 CENTRO - BOGOTÁ, D.C. -- Bogotá - CO Teléfonos: 000000000 Contacto: TEXTICORP S.A E-mail: felectronica@texticorp.com.co	Razón social/Nombre: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA NIT: 830039548-4 Dirección: CR 50 18 A46 - BOGOTA, D.C. -- BOGOTA - CO Teléfonos: 4261458 E-mail: silfnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co Código Cliente: MDN0001

#	Código	Cant.	Medida	Descripción	Valor Unitario	Tipo Impuesto	% Impuesto	Impuesto	Descuento	Valor Total
1	0071-809663-01	1,320.00	MTR	PANO CREMA	143,294.12	IVA	19.00	35,938,166.80		189,148,246.32
2	0262-330277-130	1,400.00	MTR	PANO PARA DIMSA GRIS	150,705.88	IVA	19.00	40,087,764.61		210,988,234.80
3	0262-330277-191	97.00	MTR	PANO CHEMOT NEGRO	151,529.41	IVA	19.00	2,792,687.04		14,698,352.86
4	0262-330277-281	3,000.00	MTR	PANO AZUL PRENSADO	149,882.35	IVA	19.00	85,432,940.64		449,647,056.00
5	0262-330277-470	1,201.00	MTR	PANO VERDE PAPAGAYO	149,882.35	IVA	19.00	34,201,653.90		180,008,704.75
6	0262-330277-850	1,000.00	MTR	PANO PARA DIMSA ROJO	149,882.35	IVA	19.00	28,477,646.88		149,882,352.00
7	0140-780041-450	8,001.00	MTR	TELA DE PANOUNIF 11 TAFETAN	73,294.12	IVA	19.00	111,420,997.40		586,426,302.12
8	3130-710040-250	1,140.00	MTR	PANO AZUL CELESTE	154,000.00	IVA	19.00	33,356,400.00		175,560,000.00
9	0011-0328	158.00	MTR	TELA TERCIOPELO GRIS	35,294.12	IVA	19.00	1,059,529.66		5,576,471.90
10	0011-0327	11.00	MTR	TELA MICROFIBRA ROJA	73,109.24	IVA	19.00	152,798.31		804,201.67
11	3021-6742	324.00	MTR	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	39,495.80	IVA	19.00	2,431,361.81		12,796,641.14
12	3020-11	229.50	MTR	TELA SATIN / TELA BLANCA PARA SUBLIMAR	40,336.13	IVA	19.00	1,758,857.12		9,257,142.75

Grandes Contribuyentes de ICA segun Res DDI-029334 31/OCT/2025, Segun Res 5378 10/OCT/2023 somos Autoretenedores de Renta, favor abstenerse de efectuar Retencion en la Fuente

Condicion de Pago: 0 Dias.

SEGUN RESOLUCION NRO 5378 DE JUL 10/2023 DE LA DIAN, ESTAMOS AUTORIZADOS PARA AUTO-RETENERNOS. FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCION EN LA FUENTE

RESPONSABLE DE IVA, NO SOMOS AGENTES RETENEDORES DE IVA, ACTMIDAD ICA 04751 TARIFA 0001104

SISTEMA ERP ELABORADO POR: D&D SOFTWARE S.A.S. NIT 860528304-1 Celular. 320 839 22 73 o 320 839 22 51 BOGOTA D.C. - COLOMBIA

CUFE: 9944ff0ecac11134bb361aa5eca70bcaba8b727ae53ca9eb1963dd97b5d8309fb031ea13229b43b216e13d8d49039a2d

Representación impresa de Factura Electrónica de Venta

Representación Gráfica

Datos del Documento

Código Único de documento electrónico - CUDE :
abf67a997e26ce0439741e8fa13a67fd67cfefa3728167eed8f56bf43de72e5e77517e4da43a461a01d56cb879b3a273
Número de Factura: NC23 Forma de pago: Contado
Fecha de Emisión: 15/05/2026 Medio de Pago: Instrumento no definido
Fecha de Vencimiento: 15/05/2026 Orden de pedido:
Tipo de Operación: 20 - Nota Crédito que referencia una factura electrónica Fecha de orden de pedido:

Datos del emisor / vendedor

Razón Social: TEXTICORP S.A.
Nombre Comercial: TEXTICORP S.A.
Nit del Emisor: 900346515 País: Colombia
Tipo de Contribuyente: Persona Jurídica Departamento: Bogotá
Régimen Fiscal: R-99-PN Municipio / Ciudad: Bogotá, D.c.
Responsabilidad tributaria: 01 - IVA Dirección: CR 9 12 61
Actividad Económica: 4751 Teléfono / Móvil: 3124523044
Correo: contabilidad@texticorp.com.co

Datos del Adquiriente / Comprador

Nombre o Razón Social: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA
Tipo de Documento: NIT País: Colombia
Número Documento: 830039548 Departamento: Bogotá
Tipo de Contribuyente: Persona Jurídica Municipio / Ciudad: Bogotá, D.c.
Régimen fiscal: R-99-PN Dirección: CRA 50 # 18 A 46
Responsabilidad tributaria: 01 - IVA Teléfono / Móvil: 0
Correo: sifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

Detalles de Productos

Nro.	Código	Descripción	U/M	Cantidad	Precio unitario	Descuento detalle	Recargo detalle	IMPUESTOS				Valor de Venta por Item
								IVA	%	INC	%	
1	00004	PANO CREMA	NIU	1,00	\$ 74,63	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 14,18	19,00			\$ 74,63

Referencias

Tipo de Documento Referencia	Número Referencia	Fecha Referencia	Razón de Referencia
Factura Electrónica	1FE30518	2026-05-15	AJUSTE

CUFE : 9944ff0ecac11134bb361aa5eca70bcaba8b727ae53ca9eb1963dd97b5d8309fb031ea13229b43b216e13d8d49039a2d

Notas Finales

#\$15-01-03-078;CTO116-cenacpue-2025;carlos.perezca@ejercito.mil.co#\$
Linea de negocio:

Datos Totales



Documento generado el:
 15/05/2026 15:16:11
Documento validado por la DIAN:
 15/05/2026 15:16:11
XML Generado por: Solución Gratuita DIAN
 800197268
PDF Generado por: Solución Gratuita DIAN
 Nit:800197268

MONEDA	COP
TASA DE CAMBIO	0

Subtotal	74,63
Descuento detalle	0,00
Recargo detalle	0,00
Total Bruto Factura	74,63
IVA	14,18
INC	0,00
Bolsas	0,00
Otros impuestos	0
Total impuesto (=)	14,18
Total neto factura (=)	88,81
Descuento Global (-)	0,00
Recargo Global (+)	0,00
Total factura (=)	COP \$ \$ 88,81

MONEDA	COP
TASA DE CAMBIO	

Subtotal	74,63
Descuento detalle	0,00
Recargo detalle	0,00
Total Bruto Factura	74,63
IVA	14,18
INC	0,00
Bolsas	0,00
Otros impuestos	0,00
Total impuesto (=)	14,18
Total neto factura (=)	88,81
Descuento Global (-)	0,00
Recargo Global (+)	0,00
Total factura (=)	COP \$ \$ 88,81

Numero de Autorización: 0

Rango desde: 1 Rango hasta: 50 Vigencia: 2027-04-01



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA N° 1 "LAS JUANAS"

Acta No. 2026692007578796 / MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT - 2.21

REFERENCIA: ACTA DE RECIBO A SATISFACCION

LUGAR Y FECHA: Bogotá D.C. 19 de Mayo de 2026

INTERVIENEN: **MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA**
Supervisor Contrato de Compraventa N°. 116-
CENACPUENTEARANDA-2025.

TE. DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TO_5. WILLIAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TO_5. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL
C.C No. 79.976.099
Representante Legal
TEXTICORP S.A
NIT No. 900.346.515-1

ASUNTO: ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN PARCIAL TERCERA ENTREGA PARA EL **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025, CUYO OBJETO ES LA "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO"

I. DATOS GENERALES

CONTRATO No.	116-CENACPUENTEARANDA-2025
PROCESO No.	134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2025 No.	18225 DE FECHA 07 DE OCTUBRE DE 2025
CRP 2025 No.	133725 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	1825 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2026 No.	1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
CRP 2026 No.	1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA	"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN'T" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO"
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	FUERZAS MILITARES CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA cancelará al contratista el valor del contrato en PAGOS PARCIALES o según plan de entregas programadas, previo cumplimiento del contrato y recibo a satisfacción por parte del supervisor.
FORMA DE PAGO CONTRATO DE COMPRAVENTA	<p>El pago se efectuará previa radicación de la factura en el facturación en forma oportuna en el correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co, en el evento de estar obligado a ello, se deberá cargar la factura junto con sus soportes en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II, previo cumplimiento de los trámites administrativos a que haya lugar, expedición de la obligación, orden de pago del SIIF y una vez se encuentre aprobado el Programa Anual Mensualizado de Caja "PAC" y la situación de los recursos por parte de la Dirección del Tesoro Nacional, presentación de la planilla mensual de aportes y pago salarios del personal dispuesto para el desarrollo del objeto del contrato.</p> <p>Previo cumplimiento de los siguientes requisitos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén. 3. Informe de supervisión.

4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC).
5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes.
6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN.
7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional - Ejército Nacional - Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013.

PARÁGRAFO ÚNICO: En el evento de prórroga en la entrega del objeto por causa imputable del contratista, el pago se postergará el mismo tiempo de la prórroga.

El oferente deberá tener en cuenta la distribución de presupuesto la cual no podrá sobrepasar el recurso asignado a cada unidad.

GARANTIA TECNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
- c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
- d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía.
- e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada

	<p>una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21.</p> <p>g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.</p>
TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	<p>Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así:</p> <p>a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un término no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.</p> <p>b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.</p> <p>c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.</p> <p>d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.</p>
CONTRATISTA	HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL , IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA No. 79.976.099 DE BOGOTA D.C, REPRESENTANTE LEGAL DE TEXTICORP S.A. , CON NÚMERO DE NIT No. 900.346.515-1 .
SUPERVISOR	El señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallon de Intendencia "Las Juanas" Supervisor del Contrato de Compra Venta N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025.
PLAZO DE ENTREGA	29 DE MAYO 2026
LUGAR DE ENTREGA	La entrega se realizara la entrega de todos los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N° 21 "José Acevedo y Gómez"

ubicado en la Carrera 46 No 20C– 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. y será de nuestra responsabilidad exclusiva, todos los insumos, material, personal, equipos y medios de transporte necesarios para el suministro de estos elementos hasta el lugar de entrega, los cuales hacen parte de los costos a ser asumidos como contratista y que por ningún motivo serán a cargo del Ministerio de Defensa Nacional -Ejército Nacional – CENAC PUENTE ARANDA y demás representantes de la organización pública.

Asimismo, se manifiesta que:

- La entrega de los bienes se realizará en horarios de lunes a miércoles entre las 8:30 horas hasta las 12:00 horas y entre la 14:00 horas hasta las 16:00 horas, previa coordinación con el supervisor del contrato, acorde a los cronogramas de entrega propuestos y establecidos en la reunión de coordinación.
- Se enviará oficio suscrito por el representante legal al supervisor del contrato con un plazo máximo de ocho (08) días de anticipación a la fecha de ingreso del material. Donde se indicará la siguiente información:
- Descripción detallada de los elementos a ingresar: (código SAP, nombre del elemento, cantidad, unidad de medida, contrato, nombre del contratista).
- Nombre completo y número de identificación del personal a cargo del ingreso del material por parte del contratista. Descripción e identificación del modelo y placa del vehículo que ingresa con el material.

VALOR TOTAL CONTRATADO

CINCO MIL TRESCIENTOS SETENTA Y UN MILLONES TRESCIENTOS DIECINUEVE MIL NOVECIENTOS PESOS M/CTE (\$ 5.371.319.900,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.371.319.900,00

VALOR APALANCAMIENTO

CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE (\$ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO	\$ 53.631.480,00

	006	AFELPADOS						
VALOR VIGENCIA FUTURA 2026	CINCO MIL TRESCIENTOS DIECISIETE MILLONES SEISCIENTOS OCHENTA Y OCHO MIL CUATROCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE (\$ 5.317.688.420,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td>\$ 5.317.688.420,00</td> </tr> </tbody> </table>			RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR						
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.317.688.420,00						
VALOR PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO	CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE (\$ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td>\$ 53.631.480,00</td> </tr> </tbody> </table>			RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR						
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 53.631.480,00						
VALOR 2DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)	SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE (\$ 708.028.987,33), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td>\$ 708.028.987,33</td> </tr> </tbody> </table>			RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR						
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 708.028.987,33						
VALOR 3DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)	DOS MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y OCHO MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL CUATROCIENTOS VENTICINCO PESOS CON VEINTINUEVE CENTAVOS M/CTE (\$ 2.388.571.425,29), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-</td> <td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO</td> <td>\$ 2.388.571.425,29</td> </tr> </tbody> </table>			RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR						
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO	\$ 2.388.571.425,29						

	006	AFELPADOS
PLAZO DE DURACIÓN	LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.	
NUMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE	TERCERA ENTREGA PARCIAL	
FECHA INICIACIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025	
GARANTIA ÚNICA INICIAL	PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES ESTATAL 21-44-101488082 ANEXO 0 ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO S.A FECHA EXPEDICIÓN: 18/12/2025	
FECHA DE SUSPENSIÓN	N/A	
MODIFICATORIO	N/A	
FECHA DE REINICIACIÓN	N/A	
CONTRATO ADICIONAL No.	N/A	
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026	

II. BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	\$ 5.371.319.900,00	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		\$ 53.631.480,00
Valor Total a Cancelar Segunda Entrega		\$ 708.028.987,33
Valor Total a Cancelar Tercera Entrega		\$ 2.388.571.425,29
Valor Total por Ejecutar		\$ 2.221.088.007,38
TOTAL CONTRATO	\$ 5.371.319.900,00	\$ 5.371.319.900,00

III. DESARROLLO DE LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS

Que el día 20 de marzo de 2023 se realiza un alcance (reunión de Coordinación N° 2025692017473066) a la reunión de coordinación mediante radicado No. 2026692004358226, donde se contó con la presencia, de la unidad compradora, comité

técnico evaluador, y el supervisor del contrato, para establecer nuevas fechas de Visitas y entrega de Vigencia Futura 2026 del CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, por razones del arribo del material que es importado y por situaciones ajenas, la naviera no puede realizar la entrega en el tiempo establecido para dar cumplimiento a la fecha 17 de marzo, por lo cual se solicitó cambio de fecha de entrega.



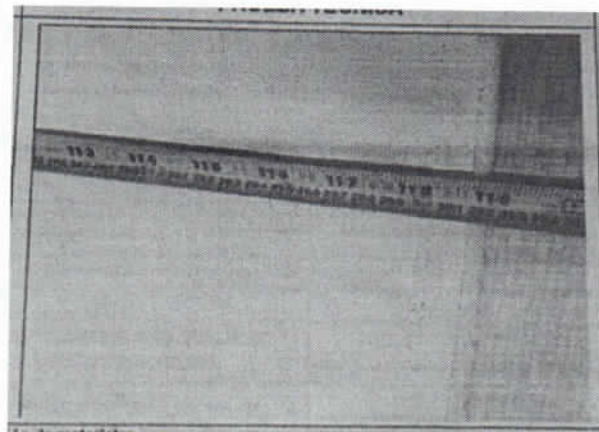
El día **03 de marzo de 2026** se realiza la visita No. 03, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del **LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS**, elementos que componen el **CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**.



El día **09 de marzo de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 80% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los **ITEM No. 01-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-8.6** del **LOTE 3- PAÑOS**, elementos que componen el **CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**.



El día **15 de Abril de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 100% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del **LOTE 2- TELA** y **LOTE 3- PAÑOS**, elementos que componen el **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**.



El día **15 de ABRIL de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **TERCERA ENTREGA PARCIAL** en el Almacén de Materia prima del **BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21**, la cantidad de **OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39** del **LOTE 2- TELA** y **ITEM No. 1-8.6** del **LOTE 3- PAÑOS**, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**.

El día **20 de ABRIL de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **TERCERA ENTREGA PARCIAL** en el Almacén de Materia prima del **BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21**, la cantidad de **SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 3- PAÑOS**, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**.



El día **20 de ABRIL de 2026** el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera, garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera parte y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el **ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ"**, quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en la planta de **material de campaña, sastrería, zapatería y la sección de calidad** del **BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 01 "LAS JUANAS"**, de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité

efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día **16 de abril de 2026**, mediante informe de seguimiento No. **2026692011739693** y el día **22 de abril 2026** mediante informe de seguimiento N° **2026692012539273**, el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el *"manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capitulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago."* teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200400968 de fecha 16 de abril de 2026 y pedido 4200401392 de fecha 22 de abril de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

El día **24 de Abril de 2026**, el batallón de intendencia N° 01 "las juanas", termino de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a **CATORCE (14) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS**, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS**, donde se manifiesta que el resultado obtenido es: **CONFORME PARA LA TERCERA ENTREGA PARCIAL**, con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día **08 de Mayo de 2026** se realiza el anexo "A" – **EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**, CATORCE (14) ITEM No. **10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS**, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día **08 de Mayo de 2026** se realiza el anexo "**B**" – **REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD**, para **SIETE (07) ITEM No. 01-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-8.6** del **LOTE 3 – PAÑOS**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0038 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0091-1, 26-0091-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0091 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54658 - 54659**, en PAÑO AZUL CELESTE LOTE 3 ITEM 1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-034827/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0039 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0092-1, 26-0092-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0092 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54660 - 54661**, en PAÑO CREMA LOTE 3 ITEM 2.1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0040 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0093-1, 26-0093-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0093 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54662 - 54663**, en PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 ITEM 3.1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0041 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0094-1, 26-0094-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0094 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54664 - 54665**, en PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 ITEM 4.1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0042 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0095-1, 26-0095-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0095 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54666 - 54821**, en PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 ITEM 5.3 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0043 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0096-1, 26-0096-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0096 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54822 - 54823**, en PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 ITEM 6.1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con EN TI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0044 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0097-1, 26-0097-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0097 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54824 - 54825**, en TELA PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 ITEM 8.6 (NTMD-0007-A2 (2008-04-28), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día **08 de Mayo de 2026** se realiza el anexo "C" – **CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE** para CATORCE (14) ITEM No. **10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día **08 de Mayo de 2026**, se realiza el **FORMATO de VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** para el lote que componen la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** para CATORCE (14) ITEM No. **10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, los cuales componen el contrato de compraventa.

El día **08 de Mayo de 2026** el Comité técnico Evaluador Mediante oficio No. **2026692014359853-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT-S3-CPA**, certifica y conceptúa que la **TERCERA ENTREGA PARCIAL** para CATORCE (14) ITEM No. **10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, son **CONFORMES TÉCNICAMENTE** con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

El día **20 de Abril de 2026** el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003886879-2026, para OCHO (08) ITEM No. **10-18-21-26-35-39-01-8.6** del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS.

El día **24 de Abril de 2026** el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003886879-2026, para SEIS (06) ITEM No. **2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del LOTE 3- PAÑOS.

El día **19 de Mayo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIF NACIÓN, se certifica que la factura No. **1FE30518** y la nota Crédito No. **NC23** se encuentran **APROBADAS**.

IV. OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA**

PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINIT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO, PARA LA PRODUCCIÓN DE LAS PLANTAS DE SASTRERÍA, CAMPAÑA Y ZAPATERÍA DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA N° 01 "LAS JUANAS", se estableció que, estos ítem son CONFORMES PARA LA TERCERA ENTREGA PARCIAL VIGENCIA FUTURA 2026 con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio **TEXTICORP S.A.**, identificado con **NIT No. 900.346.515-1**, de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:**

1. Visita de Seguimiento No. **03 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **03 de Marzo de 2026 (02)** Folios.
2. Visita de Seguimiento – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha 09 de Marzo de 2026 (03) Folios
3. Visita de Seguimiento No. **04 – VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **15 de Abril de 2026 (02)** Folios.
4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **BLANCEC S.A.S No. 26-0091** para el **ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC** de fecha **25 de marzo de 2026 (09)** Folios.
5. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por **AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0038** para el **ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC** de fecha 25 de marzo de 2026 (02) Folios.
6. Certificado de Conformidad de producto emitido por **AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0038** para el **ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC** de fecha 26 de Marzo de 2026 (02) Folios.
7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **BLANCEC S.A.S No. 26-0092** para el **ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA** de fecha **25 de Marzo de 2026 (08)** Folios.
8. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por **AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0039** para el **ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA** de fecha **25 de marzo de 2026 (01)** Folio.
9. Certificado de Conformidad de producto emitido por **AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0039** para el **ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA** de fecha **25 de Marzo de 2026 (02)** Folios.

10. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0093** para el **ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO** de fecha **24 de Marzo de 2026 (08)** Folios.
11. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0040 para el **ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO** de fecha **24 de marzo de 2026 (02)** Folios.
12. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0040 para el **ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO** de fecha **24 de Marzo de 2026 (02)** Folios.
13. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0094** para el **ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO** de fecha **24 de Marzo de 2026 (08)** Folios.
14. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0041 para el **ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO** de fecha **24 de marzo de 2026 (02)** Folios.
15. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0041 para el **ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO** de fecha **25 de Marzo de 2026 (02)** Folios
16. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0095** para el **ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO** de fecha **24 de Marzo de 2026 (08)** Folios.
17. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0042 para el **ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO** de fecha **24 de marzo de 2026 (02)** Folios.
18. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0042 para el **ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO** de fecha **25 de Marzo de 2026 (02)** Folios
19. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0096** para el **ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS** de fecha **25 de Marzo de 2026 (08)** Folios.
20. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0043 para el **ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS** de fecha **25 de marzo de 2026 (02)** Folios.
21. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0043 para el **ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS** de fecha **26 de Marzo de 2026 (02)** Folios.

22. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0097** para el **ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN** de fecha **26 de Marzo de 2026 (09)** Folios.
23. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0044 para el **ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN** de fecha **26 de marzo de 2026 (02)** Folios.
24. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0044 para el **ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN** de fecha **26 de Marzo de 2026 (02)** Folios.
25. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para **OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6** del **LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.
26. Garantía Técnica y Termino de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para **OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6** del **LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.
27. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para **OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6** del **LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.
28. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para **SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del **LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.
29. Garantía Técnica y Termino de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para **SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del **LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio.
30. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para **SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del **LOTE 3- PAÑOS (01)** Folio
31. Anexo de Catalogación **(02)** folios.
32. Compromiso de Logística Inversa **(01)** Folio.
33. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-0558; PT-0561; PT-0564; PT-0562; PT-0565; PT-0559; PT-0563; PT-0550; PT-0557; PT-0549; PT-0556; PT-0555; PT-0551; PT-0560-2026 (34)** Folios.
34. Anexo "A" – **EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **08 de Mayo de 2026 (03)** Folios.

35. Anexo "B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD de fecha 08 de Mayo de 2026 (01) Folio.
36. Anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE de fecha 08 de Mayo de 2026 (01) Folio.
37. Formato VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 08 de Mayo de 2026 (09) Folios.
38. Concepto Técnico evaluador para la TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA Radicado No. 2026692014359853 de fecha 08 de Mayo de 2026 (06) Folios.
39. Informe de Seguimiento No. 2026692011739693 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 16 de Abril de 2026 (01) folio.
40. Informe de Seguimiento No. 2026692012539273 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 22 de Abril de 2026 (01) folio.
41. Remisión de recepción de Bienes No. N/A de fecha 15 de Abril de 2026 (02) Folios.
42. Remisión de recepción de Bienes No. N/A de fecha 20 de Abril de 2026 (02) Folios.
43. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003886879-2026 de fecha 20 de Abril de 2026 (02) folios.
44. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003891912-2026 de fecha 24 de Abril de 2026 (02) folios.
45. Factura de Venta Electrónica No. 1FE30518 de fecha 15 de Mayo de 2026 (01) Folio.
46. Nota Credito Electrónica N° NC23 de fecha 15 de Mayo de 2026 (01) Folio.

Se deja constancia y certificación por parte de la señor **MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA**, en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que **CATORCE (14) CATORCE (14) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS**, están bajo el concepto de **CONFORME** con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico No. 2026692014359853, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador. A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes y/o servicios recepcionados, así:

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

**TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA
LOTE 2 – TELAS
LOTE 3 - PAÑOS
A-02-02-01-002-006**

HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30518 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026

VALOR DE FACTURA \$ 2.388.571.514,10

NOTA CREDITO No. NC23 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026

VALOR DE NOTA CREDITO \$ 88,81

PEDIDO SAP No. 4200400968 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026

VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.643,92

ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003886879-2026 DE FECHA 20 DE ABRIL DE 2026

VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 967.267.643,92

PEDIDO SAP No. 4200401392 DE FECHA 22 DE ABRIL DE 2026

VALOR PEDIDO SAP \$ 1.421.303.781,37

ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003891912-2026 DE FECHA 24 DE ABRIL DE 2026

VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 1.421.303.781,37

AJUSTE CONTABLE \$ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
10	9200428	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	METROS	50	\$ 15.126,05	\$ 2.873,95	\$ 756.302,50	\$ 143.697,48
18	9201309	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	METROS	409	\$ 52.941,18	\$ 10.058,82	\$21.652.942,62	\$ 4.114.059,10
21	9190172	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	METROS	324	\$ 39.495,80	\$ 7.504,20	\$12.796.639,20	\$ 2.431.361,45
26	9200529	TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11	\$ 73.109,24	\$ 13.890,76	\$ 804.201,64	\$ 152.798,31
35	9202871	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	229,5	\$ 40.336,13	\$ 7.663,86	\$ 9.257.141,84	\$ 1.758.856,95
39	9190113	TELA TERCIOPELO GRIS.	METROS	158	\$ 35.294,12	\$ 6.705,88	\$ 5.576.470,96	\$ 1.059.529,48
1	9100223	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1140	\$ 154.000,00	\$ 29.260,00	\$ 175.560.000,00	\$ 33.356.400,00
8,8	9100103	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	METROS	8001	\$ 73.294,12	\$ 13.925,88	\$ 586.426.254,12	\$ 111.420.988,28
2,1	9100226	PAÑO CREMA	METROS	1320	\$ 143.294,12	\$ 27.225,88	\$ 189.148.238,40	\$ 35.938.165,30
3,1	9100233	PAÑO PARA DIVISA ROJO	METROS	1000	\$ 149.882,35	\$ 28.477,65	\$ 149.882.350,00	\$ 28.477.646,50
4,1	9100236	PAÑO VERDE PAPAGAYO	METROS	1201	\$ 149.882,35	\$ 28.477,65	\$ 180.008.702,35	\$ 34.201.653,45
5,3	9100225	PAÑO AZUL PRENSADO	METROS	3000	\$ 149.882,35	\$ 28.477,65	\$ 449.647.050,00	\$ 85.432.939,50

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025								
TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA								
LOTE 2 – TELAS								
LOTE 3 - PAÑOS								
A-02-02-01-002-006								
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
FACTURA DE VENTA No. 1FE30518 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE FACTURA \$ 2.388.571.514,10								
NOTA CREDITO No. NC23 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE NOTA CREDITO \$ 88,81								
PEDIDO SAP No. 4200400968 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.643,92								
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003886879-2026 DE FECHA 20 DE ABRIL DE 2026								
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 967.267.643,92								
PEDIDO SAP No. 4200401392 DE FECHA 22 DE ABRIL DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 1.421.303.781,37								
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003891912-2026 DE FECHA 24 DE ABRIL DE 2026								
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 1.421.303.781,37								
AJUSTE CONTABLE \$ 0								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
6,1	9100340	PAÑO PARA DIVISA GRIS	METROS	1400	\$ 150.705,88	\$ 28.634,12	\$ 210.988.232,00	\$ 40.087.764,08
7	9100232	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	METROS	97	\$ 151.529,41	\$ 28.790,59	\$ 14.698.352,77	\$ 2.792.687,03
TOTAL								\$2.388.571.425,29
VALOR TOTAL \$ 2.388.571.425,29								

NOTA 1: La factura de venta electrónica No. 1FE30518 de fecha 15 de Mayo de 2026 tiene como valor de \$ 2.388.571.514,10, por lo cual se realiza la Nota Crédito No. NC23 por un valor de \$ 88,81 para su ajuste al valor pendiente por facturar.

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 05 de Mayo de 2020 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito anexar los respectivos soportes del incidente presentado en la plataforma de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.



ANEXOS:

- FACTURA No. 1FE30518 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026.
- NOTA CREDITO No. NC23 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026.

CONSTANCIAS

El supervisor Contractual hace constar con el apoyo del Comité Técnico Evaluador que el objeto contratado y el material ha sido recepcionado en la **TERCERA ENTREGA PARCIAL-VIGENCIA FUTURA** para el Rubro **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** por el contratista y el material fue recibido a conformidad.

EN CONSTANCIA FIRMAN LOS QUE INTERVIENEN


HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL
C.C No. 79.976.099
Representante Legal
TEXTICORP S.A
NIT No. 900.346.515-1


TO_5. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.


TO_5. WILLIAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025


TE. DIANA MARISSA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025


MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante Batallon de Intendencia N°1 "Las Juanas"
Supervisor Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.



ERCITO NACIONAL DE COLOMBIA
PCR CONCEPTO DE: TR Calidad a libre

SALIDA DE BIENES
Doc. Material
4911398284-2026
Doc. Origen - Movto
- 321

Bataillon de ASPC No. 21
FECHA
21.05.2026

ANTECEDENTES Y/O OBSERVACIONES: FACTUR #1FE30518 / CTO VF 116 TEXTICORP SA / A LIBRE UTILIZACION SAR 20266920075

MATNR	LOTE/UB	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
9200428	116ABR-26 03A01A01A		FT-EJC-01138	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO		50,000	M	0,00	0,00
9201309	116ABR-26 03A01A01A			TELA HABANA PARA FORRO 100%		409,000	M	0,00	0,00
9190172	116ABR-26 03A01A01A		FT-EJC-01453-INT-1	TELA JACQUARD EN HILO CHENIL		324,000	M	0,00	0,00
9200529	116ABR-26 03A01A01A			TELA MICROFIBRA ROJA		11,000	M	0,00	0,00
9202871	116ABR-26 03A01A01A			TELA SATIN BLANCA TEJIDO PLA		229,500	M	0,00	0,00
9190113	116ABR-26 03A01A01A		FT-EJC-01013-INT-1	TELA TERCIOFELO GRIS.		158,000	M	0,00	0,00
9100223	116ABR-26 03A01A01A		FT-EJE-01193-INT-1	PAÑO AZUL CELESTE		1.140.000	M	0,00	0,00
9100103	116ABR-26 03A01A01A			TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II		8.001.000	M	0,00	0,00
9100226	116ABR26 03A01A01A		FT-EJE-01195-INT-1	PAÑO CREMA		1.320.000	M	0,00	0,00
9100233	116ABR26 03A01A01A		FT-EJE-01178-INT-1	PAÑO PARA DIVISA ROJO		1.000.000	M	0,00	0,00
9100236	116ABR26 03A01A01A		FT-EJE-01180-INT-1	PAÑO VERDE PAPAGAYO		1.201.000	M	0,00	0,00
9100225	116ABR26 03A01A01A		FT-EJE-01194-INT-1	PAÑO AZUL PRENSADO		3.000.000	M	0,00	0,00

TOTALES

MONTO: CERO PESOS CON- CERO /100 M.CVE **0,00**

ENTREGUE:

RECIBI

ALMACENISTA
 POST-FIRMA

POST-FIRMA

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA		SALIDA DE BIENES		DOCUMENTO 4911398284- 2026					
MATNR	LOTE	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
9100340	116ABR26 03A01A01A		FT-EJE-01173-INT-1	PAÑO PARA DIVISA GRIS		1.400,000	M	0,00	0,00
9100232	116ABR26 03A01A01A		FT-EJE-01177-INT-1	PAÑO PARA DIVISA NEGRO		97,000	M	0,00	0,00
FIN DOCUMENTO									

EL REVISOR FISCAL DE TEXTICORP S.A.

**NIT 900.346.515-1
CERTIFICA QUE:**

La sociedad se encuentra a Paz y Salvo por conceptos de pago de sus obligaciones con:

1. Sistemas de Seguridad Social en Salud, Riesgos Laborales - ARL, Pensiones, aportes a las Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA, durante los últimos seis (6) meses.
2. Ha cumplido oportunamente con la presentación y pago del impuesto para la Renta del año gravable 2025 y anteriores.
3. La información ha sido tomada fielmente de los Libros de contabilidad y de las Declaraciones tributarias de la sociedad.

Lo anterior según lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y demás normas que regulan el cumplimiento en los aportes al Sistema de la Protección Social -SPS.

La presente se expide el día 19 del mes de Mayo del año 2026, en Bogotá D.C.



REINER GARCIA LOZANO
C.C. 19.465.446 de Bogotá
TP No.: 50012-T
REVISOR FISCAL

DATOS GENERALES DEL APORTANTE		
TIPO IDENTIFICACIÓN:	NIT NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN:	900346515
NOMBRE Ó RAZÓN SOCIAL:		TEXTICORP S A
CIUDAD/MUNICIPIO:	BOGOTA DISTRITO CAPITAL DEPARTAMENTO:	BOGOTA - DISTRITO CAPITAL
DIRECCIÓN:	CARRERA 9 12 61 TELÉFONO:	3422041
TIPO APORTANTE:	01-EMPLEADOR CLASE APORTANTE:	C-MIPYME MENOS DE 200
TIPO EMPRESA:	PRIVADA ACTIVIDAD ECONOMICA:	Comercio al por menor de productos
FORMA DE PRESENTACIÓN:	ÚNICO	
APORTANTE EXONERADO PAGO APORTES SALUD, SENA E ICBF (REFORMA TRIBUTARIA):		SI

DATOS GENERALES DE LA PLANILLA		
NÚMERO PLANILLA:	6016322717	TIPO DE PLANILLA: E-EMPLEADOS
PERIODO COTIZACIÓN:	MES: abril	PERIODO COTIZACIÓN MES: mayo
OTROS SUBSISTEMAS:	AÑO: 2026	SALUD: AÑO: 2026
DÍAS DE MORA:	0	
FECHA PAGO (aaaa/mm/dd):	2026/05/04	NÚMERO AUTORIZACIÓN: 278087226

LIQUIDACIÓN GENERAL				
			TOTALES	
			COTIZANTES	TOTAL PAGADO
PENSIÓN				
ADMINISTRADORA				
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8002297390	230201	230201- PROTECCION	6	\$ 4.976.900
9003360047	25-14	25-14 COLPENSIONES	9	\$ 3.855.700
8002530552	230901	230901-SKANDIA OBLIGATORIO	1	\$ 1.117.200
8002248088	230301	230301-PORVENIR	4	\$ 2.321.600
SUBTOTAL:			20	\$ 12.271.400
SALUD				
ADMINISTRADORA				
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8002514406	EPS005	EPS005-SANITAS S.A	9	\$ 1.721.500
8300035647	EPS017	EPS017-FAMISANAR	6	\$ 818.900
8001309074	EPS002	EPS002-SALUD TOTAL	3	\$ 382.900
9001562642	EPS037	EPS037-NUEVA EPS	2	\$ 178.600
8301138310	EPS001	EPS001-ALIANSA S.A	1	\$ 279.300
8060083947	ESSC07	ESSC07-ASOC. MUT. SER EMPRESA SOL. ESS	1	\$ 67.800
8600669427	EPS008	EPS008-COMPENSAR	2	\$ 175.100
SUBTOTAL:			24	\$ 3.624.100
CAJA DE COMPENSACIÓN				
ADMINISTRADORA				
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8600073361	CCF22	CCF22-COLSUBSIDIO	22	\$ 3.248.000
SUBTOTAL:			22	\$ 3.248.000
RIESGOS PROFESIONALES				
ADMINISTRADORA				
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8909037905	14-11	14-11 - ARL SURA	23	\$ 398.500
SUBTOTAL:			23	\$ 398.500

VALOR SIN MORA:	\$ 19.542.000
VALOR MORA:	\$ 0
TOTAL PAGADO:	\$ 19.542.000

PÚBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA



Al contestar, cite este número

Radicado N° 2026692015977613: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C., 21 de mayo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá, D.C..

Asunto: Informe de Supervisión 3ra Entrega Parcial
Contrato de Compra Venta N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

Respetuosamente me permito remitir este Informe de Supervisión con el objetivo de dar cumplimiento a lo establecido en la **CLAUSULA VIGESIMA TERCERA "SUPERVISIÓN"** y para garantizar la ejecución satisfactoria al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025**, cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN T"** LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO. Suscrito por el Ministerio de Defensa Nacional MDN – Ejército Nacional EJC – **CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA – CENACPUE** y el señor **HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL** identificado con Cedula de Ciudadanía No. **79.976.099** de Bogotá D.C. en su calidad de Representante Legal del Establecimiento de Comercio **TEXTICORP S.A.** identificada con número de NIT No. **900.346.515-1**, de conformidad con la información mencionada me permito informar la situación actual del Contrato de Compraventa:

I. DATOS GENERALES

CONTRATO No.	116-CENACPUENTEARANDA-2025
PROCESO No.	134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2025 No.	18225 DE FECHA 07 DE OCTUBRE DE 2025
CRP 2025 No.	133725 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	1825 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025



Carrera 46 No 20 C-79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



PÚBLICA

Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

CDP 2026 No.	1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
CRP 2026 No.	1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA	"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO"
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	FUERZAS MILITARES CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA cancelará al contratista el valor del contrato en PAGOS PARCIALES o según plan de entregas programadas, previo cumplimiento del contrato y recibo a satisfacción por parte del supervisor.
FORMA DE PAGO CONTRATO DE COMPRAVENTA	<p>El pago se efectuará previa radicación de la factura en el facturación en forma oportuna en el correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co, en el evento de estar obligado a ello, se deberá cargar la factura junto con sus soportes en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II, previo cumplimiento de los trámites administrativos a que haya lugar, expedición de la obligación, orden de pago del SIIF y una vez se encuentre aprobado el Programa Anual Mensualizado de Caja "PAC" y la situación de los recursos por parte de la Dirección del Tesoro Nacional, presentación de la planilla mensual de aportes y pago salarios del personal dispuesto para el desarrollo del objeto del contrato.</p> <p>Previo cumplimiento de los siguientes requisitos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén. 3. Informe de supervisión. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpus@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

PÚBLICA



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

	<p>parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013.</p> <p>8. PARÁGRAFO ÚNICO: En el evento de prórroga en la entrega del objeto por causa imputable del contratista, el pago se postergará el mismo tiempo de la prórroga.</p> <p>9. El oferente deberá tener en cuenta la distribución de presupuesto la cual no podrá sobrepasar el recurso asignado a cada unidad.</p>
<p>GARANTIA TECNICA</p>	<p>Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:</p> <ol style="list-style-type: none"> Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía. Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.
<p>TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA</p>	<p>Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así:</p> <ol style="list-style-type: none"> Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un termino no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

	<p>Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.</p> <p>b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.</p> <p>c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.</p> <p>d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.</p>
CONTRATISTA	<p>HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL, IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA No. 79.976.099 DE BOGOTÁ D.C, REPRESENTANTE LEGAL DE TEXTICORP S.A., CON NÚMERO DE NIT No. 900.346.515-1.</p>
SUPERVISOR	<p>MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA Supervisor Contrato de Compraventa No.116-CENACPUENTEARANDA-2025</p>
PLAZO DE ENTREGA	29 DE MAYO 2026
LUGAR DE ENTREGA	<p>La entrega se realizara la entrega de todos los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N° 21 "José Acevedo y Gómez" ubicado en la Carrera 46 No 20C-79 Puente Aranda, Bogotá D.C. y será de nuestra responsabilidad exclusiva, todos los insumos, material, personal, equipos y medios de transporte necesarios para el suministro de estos elementos hasta el lugar de entrega, los cuales hacen parte de los costos a ser asumidos como contratista y que por ningún motivo serán a cargo del Ministerio de Defensa Nacional -Ejército Nacional - CENAC PUENTE ARANDA y demás representantes de la organización pública.</p> <p>Asimismo, se manifiesta que:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La entrega de los bienes se realizará en horarios de lunes a miércoles entre las 8:30 horas hasta las 12:00 horas y entre la 14:00 horas hasta las 16:00 horas, previa coordinación con el supervisor del contrato, acorde a los cronogramas de entrega propuestos y establecidos en la reunión de coordinación. • Se enviará oficio suscrito por el representante legal al supervisor del contrato con un plazo máximo de ocho (08) días de anticipación a la fecha de ingreso del material. Donde se indicará la siguiente información:



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

	<ul style="list-style-type: none"> • Descripción detallada de los elementos a ingresar: (código SAP, nombre del elemento, cantidad, unidad de medida, contrato, nombre del contratista). • Nombre completo y número de identificación del personal a cargo del ingreso del material por parte del contratista. Descripción e identificación del modelo y placa del vehículo que ingresa con el material. 						
<p>VALOR TOTAL CONTRATADO</p>	<p>CINCO MIL TRESCIENTOS SETENTA Y UN MILLONES TRESCIENTOS DIECINUEVE MIL NOVECIENTOS PESOS M/CTE (\$ 5.371.319.900,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.</p> <table border="1" data-bbox="544 695 1487 892"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td>\$ 5.371.319.900,00</td> </tr> </tbody> </table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.371.319.900,00
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.371.319.900,00					
<p>VALOR APALANCAMIENTO</p>	<p>CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE (\$ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.</p> <table border="1" data-bbox="544 1060 1487 1257"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td>\$ 53.631.480,00</td> </tr> </tbody> </table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 53.631.480,00
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 53.631.480,00					
<p>VALOR VIGENCIA FUTURA 2026</p>	<p>MIL DOSCIENTOS NOVENTA Y SIETE MILLONES SETECIENTOS MIL NOVENTA PESOS M/CTE (\$ 1.297.700.090,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.</p> <table border="1" data-bbox="544 1425 1487 1623"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td>\$ 1.297.700.090,00</td> </tr> </tbody> </table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 1.297.700.090,00
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 1.297.700.090,00					
<p>VALOR PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO</p>	<p>CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE (\$ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.</p> <table border="1" data-bbox="544 1791 1487 1892"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y</td> <td>HILADOS E HILOS;</td> <td>\$ 53.631.480,00</td> </tr> </tbody> </table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y	HILADOS E HILOS;	\$ 53.631.480,00
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y	HILADOS E HILOS;	\$ 53.631.480,00					



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

	<table border="1"> <tr> <td>LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td></td> </tr> </table>	LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS				
LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS						
<p>VALOR 2DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)</p>	<p>SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE (\$ 708.028.987,33), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>HILADOS E HILOS, TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td>\$ 708.028.987,33</td> </tr> </tbody> </table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS, TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 708.028.987,33
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS, TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 708.028.987,33					
<p>VALOR 3RA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)</p>	<p>DOS MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y OCHO MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL CUATROSCIENTOS VENTICINCO PESOS VENTI NUEVE CENTAVOS M/CTE (\$ 2.388.571.425,29), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>RUBRO</th> <th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th> <th>VALOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td> <td>HILADOS E HILOS, TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td> <td>\$ 2.388.571.425,29</td> </tr> </tbody> </table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS, TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 2.388.571.425,29
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS, TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 2.388.571.425,29					
<p>PLAZO DE DURACIÓN</p>	<p>LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.</p>						
<p>NUMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE</p>	<p>TERCERA ENTREGA PARCIAL</p>						
<p>FECHA INICIACIÓN</p>	<p>18 DE DICIEMBRE DE 2025</p>						
<p>GARANTIA ÚNICA INICIAL</p>	<p>PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES ESTATAL 21-44-101488082 ANEXO 0 ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO S.A FECHA EXPEDICIÓN: 18/12/2025</p>						
<p>FECHA DE SUSPENSIÓN</p>	<p>N/A</p>						
<p>MODIFICATORIO</p>	<p>N/A</p>						
<p>FECHA DE REINICIACIÓN</p>	<p>N/A</p>						



Carrera 46 N° 20C-79 Centón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacque@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

CONTRATO ADICIONAL No.	N/A
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026

II. IMPUTACIONES PRESUPUESTALES

2025			
DOCUMENTO	No.	FECHA	VALOR
CDP 2025	18225	07 DE OCTUBRE DE 2025	\$ 60.739.419,00
CRP 2025	133725	18 DE DICIEMBRE DE 2025	\$ 53.631.480,00
Compromiso de V.F	1325	18 DE DICIEMBRE DE 2025	\$ 5.317.688.420,00

2026			
DOCUMENTO	No.	FECHA	VALOR
CDP 2026	1826	09 DE ENERO DE 2026	\$ 5.317.688.420,00
CRP 2026	1826	09 DE ENERO DE 2026	\$ 5.317.688.420,00

III. APROVACIÓN DE POLIZA INICIAL

Las obligaciones contractuales se respaldaron con la Póliza de Seguros de cumplimiento a favor de Entidades Estatales No. 21-44-101488082 ANEXO 0, con los amparos de cumplimiento del contrato y calidad del servicio, expedida por la compañía **SEGUROS DEL ESTADO S.A.** aprobada por el Director de la CENACPUE mediante acta No. 01748791 de fecha 18 de Diciembre de 2025.

COBERTURAS DE LA POLIZA INICIAL			
COBERTURA	FECHA INICIAL	FECHA DE VENCIMIENTO	VALOR ASEGURADO
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	17 DE DICIEMBRE DE 2025	29 DE NOVIEMBRE DE 2026	\$ 1.074.263.980,00
CALIDAD DE LOS BIENES	17 DE DICIEMBRE DE 2025	29 DE NOVIEMBRE DE 2027	\$ 1.074.263.980,00

IV. MODIFICATORIOS Y/O ADICIONALES

N/A.

V. BIENES RECIBIDOS A LA FECHA

El contratista hace la entrega del material, los cuales fueron recepcionados por el Supervisor Contractual con el apoyo del Comité Técnico Evaluador del **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026** del Batallón de Intendencia N° 1 "Las Juanas", así:



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

❖ **TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA**

Mediante el Acta de Recibo a Satisfacción Radicado No. 2026692007578796 de fecha 19 de Mayo de 2026, se realizó la recepción de los bienes y servicios relacionados a continuación, los cuales fueron recibidos a satisfacción por el Supervisor del Contrato.

CONTRATO DE COMPRAVENTA N° 118-GENACPUENTEARRANDA-2025								
TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA								
LOTE 2 – TELAS								
LOTE 3 - PAÑOS								
A-02-02-01-002-006								
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
FACTURA DE VENTA No. 1FE30515 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE FACTURA \$ 2.388.571.514,10								
NOTA CREDITO No. NC23 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE NOTA CREDITO \$ 88,81								
PEDIDO SAP No. 4200400968 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.643,92								
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 3003836579-2026 DE FECHA 20 DE ABRIL DE 2026								
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 967.267.643,92								
PEDIDO SAP No. 4200401392 DE FECHA 22 DE ABRIL DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 1.421.303.781,37								
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003891912-2026 DE FECHA 24 DE ABRIL DE 2026								
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 1.421.303.781,37								
AJUSTE CONTABLE \$ 0								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 3RA ENTREGA PARCIAL V.F
10	9203428	RIB VERDE DE 1,10 DE ANCHO	METROS	50	\$ 15.126,05	\$ 2.973,95	\$ 756.302,50	\$ 143.697,48
18	9201309	TELA HABANA PARA FORRO 100% ACETATO	METROS	409	\$ 62.941,18	\$ 10.058,82	\$ 21.852.942,62	\$ 4.114.059,10
21	9100172	TELA JACQUARD EN HILO CHENILLE	METROS	324	\$ 39.495,80	\$ 7.504,20	\$ 12.796.639,20	\$ 2.431.361,45
26	9200529	TELA MICROFIBRA ROJA	METROS	11	\$ 73.109,24	\$ 13.890,76	\$ 904.201,84	\$ 152.798,31
35	9202871	TELA SATIN (TELA BLANCA PARA SUBLIMAR)	METROS	229,5	\$ 40.338,15	\$ 7.983,86	\$ 9.257.141,84	\$ 1.758.356,95
39	9190113	TELA TERCIOPELO GRIS.	METROS	158	\$ 35.294,12	\$ 6.705,88	\$ 5.576.470,96	\$ 1.059.529,48
1	9100223	PAÑO AZUL CELESTE	METROS	1140	\$ 154.000,00	\$ 28.280,00	\$ 175.560.000,00	\$ 33.356.400,00
6,8	9100103	TELA DE PAÑO /UNIF. TIPO II TAFETAN	METROS	8001	\$ 73.294,12	\$ 13.925,88	\$ 566.426.254,12	\$ 111.420.989,28
2,1	9100225	PAÑO CREMA	METROS	1320	\$ 143.294,12	\$ 27.225,88	\$ 189.148.238,40	\$ 35.938.165,30
3,1	9100233	PAÑO PARA DIVISA ROJO	METROS	1000	\$ 149.882,35	\$ 28.477,85	\$ 149.882.350,00	\$ 23.477.646,50



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpu@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025								
TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA LOTE 2 – TELAS LOTE 3 - PAÑOS A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
FACTURA DE VENTA No. 1FE30518 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026 VALOR DE FACTURA \$ 2.388.571.514,10 NOTA CREDITO No. NC23 DE FECHA 15 DE MAYO DE 2026 VALOR DE NOTA CREDITO \$ 88,81 PEDIDO SAP No. 4200400968 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026 VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.643,92 ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003886879-2026 DE FECHA 20 DE ABRIL DE 2026 VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 967.267.643,92 PEDIDO SAP No. 4200401392 DE FECHA 22 DE ABRIL DE 2026 VALOR PEDIDO SAP \$ 1.421.303.781,37 ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003891912-2026 DE FECHA 24 DE ABRIL DE 2026 VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 1.421.303.781,37 AJUSTE CONTABLE \$ 0								
TEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 3RA ENTREGA PARCIAL V.F
4,1	9100236	PAÑO VERDE PAPAGAYO	METROS	1201	\$ 149.892,35	\$ 28.477,65	\$ 180.008.702,35	\$ 34.201.853,45
5,3	9100225	PAÑO AZUL PRENSADO	METROS	3000	\$ 149.892,35	\$ 28.477,65	\$ 449.947.050,00	\$ 85.432.939,50
6,1	9100340	PAÑO PARA DIVISA GRIS	METROS	1400	\$ 150.705,88	\$ 28.634,12	\$ 210.988.232,00	\$ 40.067.764,08
7	9100232	PAÑO PARA DIVISA NEGRO	METROS	97	\$ 151.629,41	\$ 28.790,59	\$ 14.898.352,77	\$ 2.792.667,03
TOTAL								\$2.388.571.425,29
VALOR TOTAL \$ 2.388.571.425,29								

NOTA 1: La factura de venta electrónica No. 1FE30518 de fecha 15 de Mayo de 2026 tiene como valor de \$ 2.388.571.514,10, por lo cual se realiza la Nota Crédito No. NC23 por un valor de \$ 88,81 para su ajuste al valor pendiente por facturar.

OBSERVACIONES

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 05 de Mayo de 2020 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-DOEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

En lo anterior, me permito certificar en mi calidad de Supervisor Contractual que el proceso de validación de facturación electrónica del SIF NACIÓN, se realizó satisfactoriamente sin novedad alguna, de igual manera se pone en conocimiento que las factura se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, en estado **aprobada**, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

Plan de Pagos

Número de Pago	Número de factura	Fecha de emisión	Fecha de recepción	Valor total de la factura	Valor retenido de la factura	Valor a pagar	Estado
Pago 001	1FE3108	26/12/2025 12:57 PM	26/12/2025 12:30 PM	43.068.480,00 COP	53.631.480,00 COP	53.631.480,00 COP	Aprobado - Débito - Hacer como pagado
Pago 002	1FE3372	26/12/2025 10:13 AM	26/12/2025 12:31 PM	54.702.410,41 COP	708.028.987,33 COP	708.028.987,33 COP	Aprobado - Débito - Hacer como pagado
Pago 003	1FE3603	19/05/2026 1:51 PM	19/05/2026 12:36 PM	2.387.242.970,00 COP	2.388.571.425,29 COP	2.388.571.425,29 COP	Aprobado - Débito - Hacer como pagado

VI. PAGOS EFECTUADOS

A la fecha no se ha efectuado un (01) pago parcial (Apalancamiento) , en los meses de la VIGENCIA 2026, con cargo al Contrato de Suministro objeto del presente informe.

PAGOS EFECTUADOS	CONCEPTO	VALOR
PAGO No. 01 PRIMERA ENTREGA APLANCAMIENTO	FACTURA No. 1FE30108 26 DE DICIEMBRE DE 2025	\$ 53.631.474,46
	NOTA DEBITO N° NDTX31 26 DE DICIEMBRE DE 2025	\$ 4,66
TOTAL CANCELADO		\$ 53.631.480,00

BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE	
Valor Total Contrato Inicial	\$ 5.371.319.900,00
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento	\$ 53.631.480,00
Valor Total a Cancelar Segunda Entrega	\$ 708.028.987,33
Valor Total a Cancelar Tercera Entrega	\$ 2.388.571.425,29
Valor Total por Ejecutar	\$ 2.221.088.007,38
TOTAL CONTRATO	\$ 5.371.319.900,00

VII. NIVEL DE EJECUCION Y AVANCE



Carrera 46 N° 200-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacgua@ejerdito.mil.co - www.ejerdito.mil.co



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

NIVEL DE EJECUCION		
Porcentaje de Ejecución Financiera Cancelado	Porcentaje Ejecución Servicios/Bienes	Porcentaje Material Amortizado
1,00%	63.26%	0%

VIII. APLICACIÓN DE DEBIDO PROCESO, SANCIONES MULTAS O DECLARATORIA DE CADUCIDAD.

N/A

IX. CUMPLIMIENTO DE NORMAS TÉCNICAS Y/O ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se dio cumplimiento a las especificaciones técnicas del CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, certificando en mi calidad de Supervisor Contractual del cumpliendo a cabalidad de la calidad de los bienes, de acuerdo al Acta de recibo a Satisfacción.

X. CUMPLIMIENTO DE PARAFISCALES

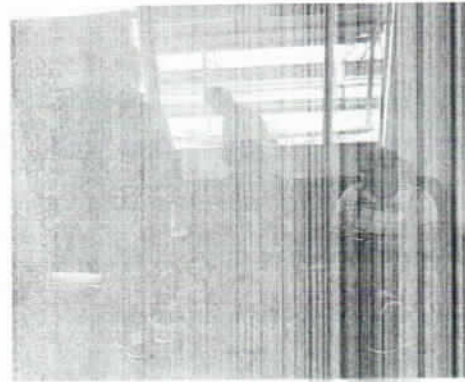
Se deja constancia por parte del Supervisor de la Orden de Compra del cumplimiento por parte del contratista, teniendo a la fecha pago **Pensión** para el mes de **Abril** y **Salud** para el mes de **Mayo** de acuerdo a lo establecido en el artículo 50 de la Ley 7 de 2002 y el parágrafo 2º del artículo 1º de la Ley 2 de 2003, en concordancia con el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 12 de 2010, en cuanto al cumplimiento de las obligaciones frente al sistema de seguridad social integral, parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, Sena e Instituto Colombiano de Bienestar Familiar). Se anexa el certificado del cumplimiento por parte del contratista, de igual manera se pone en conocimiento que el número de la planilla se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, para revisión de la unidad correspondiente, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

XI. OTRAS ACTIVIDADES

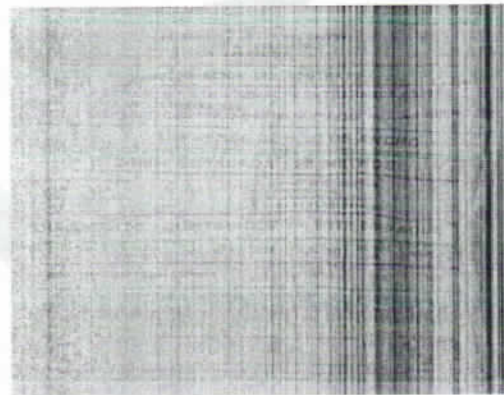
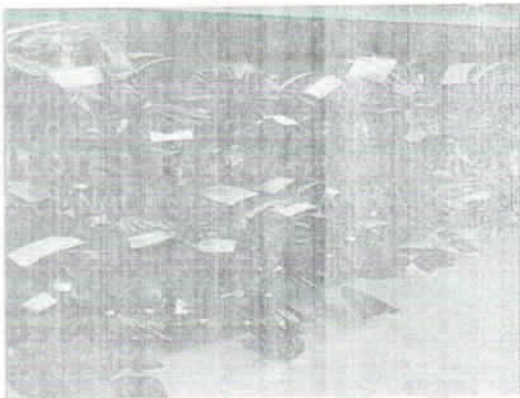
Que el día 20 de marzo de 2023 se realiza un alcance (reunión de Coordinación N° 2025692017473066) a la reunión de coordinación mediante radicado No. 2026692004368226, donde se contó con la presencia, de la unidad compradora, comité técnico evaluador, y el supervisor del contrato, para establecer nuevas fechas de Visitas y entrega de Vigencia Futura 2026 del CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, por razones del arribo del material que es importado y por situaciones ajenas, la naviera no puede realizar la entrega en el tiempo establecido para dar cumplimiento a la fecha 17 de marzo, por lo cual se solicitó cambio de fecha de entrega.



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT



El día 03 de marzo de 2026 se realiza la visita No. 03, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.



El día 09 de marzo de 2026 se realiza la visita de seguimiento al 80% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los ITEM No. 01-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-3.6 del LOTE 3- PAÑOS, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

ESPACIO EN BLANCO

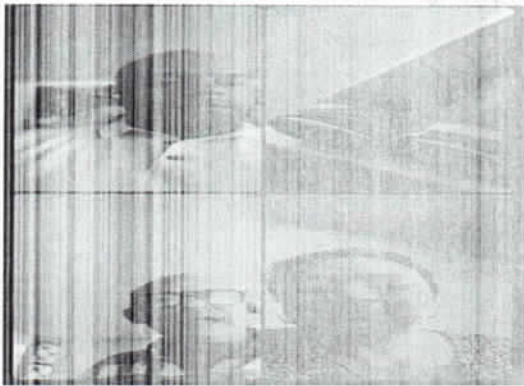


Carrera 46 N° 20C-79 Centón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpuas@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

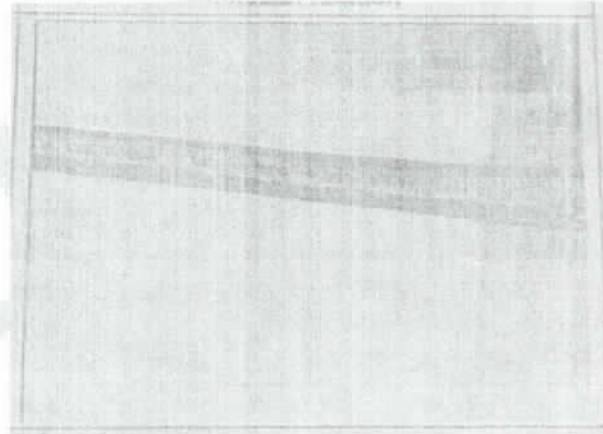
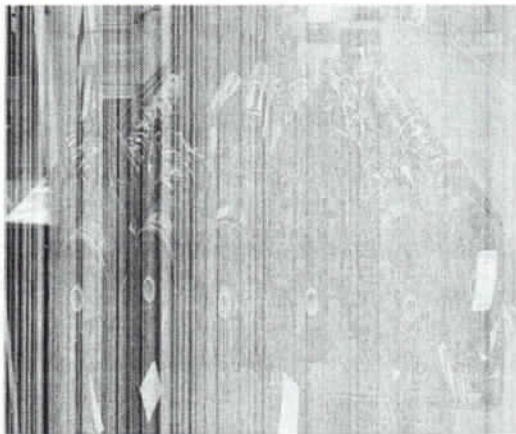
PÚBLICA



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT



El día **15 de Abril de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 100% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del **LOTE 2- TELA** y **LOTE 3- PAÑOS**, elementos que componen el **CONTRATO DE COMRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**.

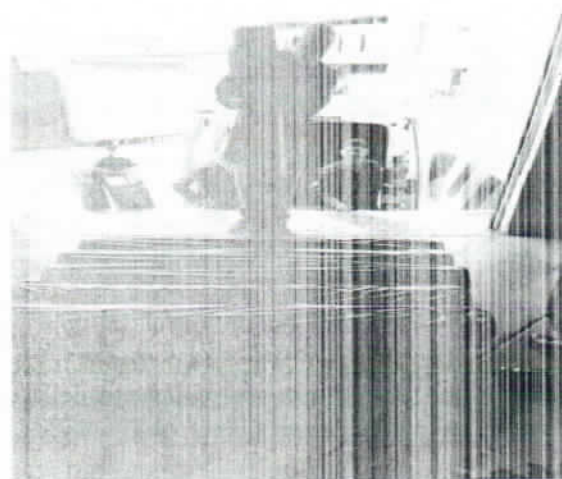


El día **15 de ABRIL de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **TERCERA ENTREGA PARCIAL** en el Almacén de Materia prima del **BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21**, la cantidad de **OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39** del **LOTE 2- TELA** y **ITEM No. 1-8.6** del **LOTE 3- PAÑOS**, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**.

El día **20 de ABRIL de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **TERCERA ENTREGA PARCIAL** en el Almacén de Materia prima del **BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21**, la cantidad de **SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7** del **LOTE 3- PAÑOS**, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**.



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT



El día 20 de ABRIL de 2026 el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera, garantía técnica, término de respuesta de la garantía técnica de primera parte y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en la planta de **material de campaña, sastrería, zapatería y la sección de calidad** del BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 01 "LAS JUANAS", de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día 16 de abril de 2026, mediante informe de seguimiento No. 2026692011739693 y el día 22 de abril 2026 mediante informe de seguimiento N° 2026692012539273, el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el *"manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capítulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos*



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpus@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago." teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200400968 de fecha 16 de abril de 2026 y pedido 4200401392 de fecha 22 de abril de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

El día 24 de Abril de 2026, el batallón de intendencia N° 01 "las juanas", termino de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a CATORCE (14) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS, donde se manifiesta que el resultado obtenido es: **CONFORME PARA LA TERCERA ENTREGA PARCIAL**, con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día 08 de Mayo de 2026 se realiza el anexo "A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO, CATORCE (14) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día 08 de Mayo de 2026 se realiza el anexo "B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD, para SIETE (07) ITEM No. 01-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-8.6 del LOTE 3 – PAÑOS.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0038 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0091-1, 26-0091-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0091 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. 54658 - 54659, en PAÑO AZUL CÉLESTE LOTE 3 ITEM 1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-034827/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0039 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0092-1, 26-0092-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0092 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. 54660 - 54661, en PAÑO CREMA LOTE 3 ITEM 2.1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00198/INT-1), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0040 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0093-1, 26-0093-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0093 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. 54662 - 54663, en PAÑO PARA DIVISA ROJO LOTE 3 ITEM 3.1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0041 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0094-1, 26-0094-2), certifica los informes de resultados de



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0094 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54664 - 54665**, en PAÑO VERDE PAPAGAYO LOTE 3 ITEM 4.1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0042 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0095-1, 26-0095-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0095 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54666 - 54821**, en PAÑO AZUL PRENSADO LOTE 3 ITEM 5.3 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0043 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0096-1, 26-0096-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0096 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54822 - 54823**, en PAÑO PARA DIVISA GRIS LOTE 3 ITEM 6.1 (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03004/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0044 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0097-1, 26-0097-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0097 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54824 - 54825**, en TELA PAÑO/UNIF. TIPO II TAFETAN LOTE 3 ITEM 8.6 (NTMD-0007-A2 (2008-04-28)), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día 08 de Mayo de 2026 se realiza el anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE para CATORCE (14) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día 08 de Mayo de 2026, se realiza el FORMATO de VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO para el lote que componen la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL para CATORCE (14) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, los cuales componen el contrato de compraventa.

El día 08 de Mayo de 2026 el Comité técnico Evaluador Mediante oficio No. 2026692014359853-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT-S3-CPA, certifica y conceptúa que la TERCERA ENTREGA PARCIAL para CATORCE (14) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, son **CONFORMES TÉCNICAMENTE** con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

El día 20 de Abril de 2026 el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003886879-2026, para OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS.

El día 24 de Abril de 2026 el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003886879-2026, para SEIS (06) ITEM No.



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 3- PAÑOS.

El día **19 de Mayo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIF NACIÓN, se certifica que la factura **No. 1FE30518** y la nota Crédito **No. NC23** se encuentran **APROBADAS**.

OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO, PARA LA PRODUCCIÓN DE LAS PLANTAS DE SASTRERÍA, CAMPAÑA Y ZAPATERÍA DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA N° 01 "LAS JUANAS", se estableció que, estos ítem son **CONFORMES PARA LA TERCERA ENTREGA PARCIAL VIGENCIA FUTURA 2026** con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio **TEXTICORP S.A**, identificado con **NIT No. 900.346.515-1**, de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento No. 03 **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **03 de Marzo de 2026 (02) Folios**.
2. Visita de Seguimiento – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha **09 de Marzo de 2026 (03) Folios**
3. Visita de Seguimiento No. 04 – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **15 de Abril de 2026 (02) Folios**.
4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **BLANCEC S.A.S No. 26-0091** para el **ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC** de fecha **25 de marzo de 2026 (09) Folios**.
5. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por **AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0038** para el **ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC** de fecha **25 de marzo de 2026 (02) Folios**.
6. Certificado de Conformidad de producto emitido por **AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0038** para el **ITEM No. 01 PAÑO AZUL CELESTE EJC** de fecha **26 de Marzo de 2026 (02) Folios**.
7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **BLANCEC S.A.S No. 26-0092** para el **ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA** de fecha **25 de Marzo de 2026 (08) Folios**.
8. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por **AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0039** para el **ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA** de fecha **25 de marzo de 2026 (01) Folio**.



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

9. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0039 para el ITEM No. 2.1 PAÑO CREMA de fecha 25 de Marzo de 2026 (02) Folios.
10. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0093 para el ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO de fecha 24 de Marzo de 2026 (08) Folios.
11. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0040 para el ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO de fecha 24 de marzo de 2026 (02) Folios.
12. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0040 para el ITEM No. 3.1 PAÑO PARA DIVISA ROJO de fecha 24 de Marzo de 2026 (02) Folios.
13. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0094 para el ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO de fecha 24 de Marzo de 2026 (08) Folios.
14. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0041 para el ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO de fecha 24 de marzo de 2026 (02) Folios.
15. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0041 para el ITEM No. 4.1 PAÑO VERDE PAPAGAYO de fecha 25 de Marzo de 2026 (02) Folios.
16. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0095 para el ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO de fecha 24 de Marzo de 2026 (08) Folios.
17. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0042 para el ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO de fecha 24 de marzo de 2026 (02) Folios.
18. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0042 para el ITEM No. 5.3 PAÑO AZUL PRENSADO de fecha 25 de Marzo de 2026 (02) Folios.
19. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0096 para el ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS de fecha 25 de Marzo de 2026 (08) Folios.
20. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0043 para el ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS de fecha 25 de marzo de 2026 (02) Folios.
21. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0043 para el ITEM No. 6.1 PAÑO PARA DIVISA GRIS de fecha 26 de Marzo de 2026 (02) Folios.



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

22. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0097 para el ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN de fecha 26 de Marzo de 2026 (09) Folios.
23. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. AGC-2026-0044 para el ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN de fecha 26 de marzo de 2026 (02) Folios.
24. Certificado de Conformidad de producto emitido por AGC CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0044 para el ITEM No. 8.6 TELA DE PAÑO / UNIF. TIPO TAFETAN de fecha 26 de Marzo de 2026 (02) Folios.
25. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01) Folio.
26. Garantía Técnica y Termino de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01) Folio.
27. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para OCHO (08) ITEM No. 10-18-21-26-35-39-01-8.6 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS (01) Folio.
28. Declaraciones de Conformidad de Primera parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 3- PAÑOS (01) Folio.
29. Garantía Técnica y Termino de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 3- PAÑOS (01) Folio.
30. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para SEIS (06) ITEM No. 2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 3- PAÑOS (01) Folio
31. Anexo de Catalogación (02) folios.
32. Compromiso de Logistica Inversa (01) Folio.
33. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. PT-0558; PT-0561; PT-0564; PT-0562; PT-0565; PT-0559; PT-0563; PT-0550; PT-0557; PT-0549; PT-0556; PT-0555; PT-0551; PT-0560-2026 (34) Folios.
34. Anexo "A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 08 de Mayo de 2026 (03) Folios.
35. Anexo "B" -- REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD de fecha 08 de Mayo de 2026 (01) Folio.



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

36. Anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE de fecha 08 de Mayo de 2026 (01) Folio.
37. Formato VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 08 de Mayo de 2026 (09) Folios.
38. Concepto Técnico evaluador para la TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA Radicado No. 2026692014359853 de fecha 08 de Mayo de 2026 (06) Folios.
39. Informe de Seguimiento No. 2026692011739693 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 16 de Abril de 2026 (01) folio.
40. Informe de Seguimiento No. 2026692012539273 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 22 de Abril de 2026 (01) folio.
41. Remisión de recepción de Bienes No. N/A de fecha 15 de Abril de 2026 (02) Folios.
42. Remisión de recepción de Bienes No. N/A de fecha 20 de Abril de 2026 (02) Folios.
43. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003886879-2026 de fecha 20 de Abril de 2026 (02) folios.
44. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003891912-2026 de fecha 24 de Abril de 2026 (02) folios.
45. Factura de Venta Electrónica No. 1FE30518 de fecha 15 de Mayo de 2026 (01) Folio.
46. Nota Credito Electrónica N° NC23 de fecha 15 de Mayo de 2026 (01) Folio.
47. Acta de Recibo a Satisfacción No. 2026692007578796 de fecha 19 de Mayo de 2026 (10) folios
48. Trasferencia del material a libre utilización N° 4911398284-2026 de fecha 21 de mayo 2026 (01) Folio.

Se deja constancia y certificación por parte del señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA, en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que CATORCE (14) ÍTEM No. 10-18-21-26-35-39-1-8.6-2.1-3.1-4.1-5.3-6.1-7 del LOTE 2- TELA y LOTE 3- PAÑOS, están bajo el concepto de CONFORME con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico No. 2026692014359853, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador

XII. CONCLUSION

Se reciben a satisfacción el material para la TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA establecido en el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025, cuyo objeto es la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES



Radicado N° 2026692015977613 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT” LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO, por el cual el contrato se encuentra al **58,65%** de ejecución de acuerdo a documentación soporte, para su revisión y seguir el trámite normal, dentro de la cadena presupuestal, de acuerdo a la **FORMA Y CONDICIONES DE PAGO**, se autoriza realizar los trámites administrativos correspondientes, para el pago de la factura No. **1FE30518** de fecha **15 de Mayo de 2026** al igual que la nota crédito No **NC23**, del presupuesto correspondiente en la **Vigencia 2026**, por un valor de DOS MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y OCHO MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL CUATROCIENTOS VENTICINCO PESOS CON VEINTINUEVE CENTAVOS M/CTE (**\$ 2.388.571.425,29**), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, y según, acta de recibo a satisfacción No. **2026692007578796** del **19 de Mayo de 2026**, las entradas SAP stock bloqueado No. **5003886879-2026** de fecha **20 de Abril de 2026** y **5003891912-2026** de fecha **24 de Abril de 2026**, y la Transferencia del material a libre utilización No. **4911398284-2026** de fecha **21 de Mayo de 2026**, se concluye que los bienes fueron recibidos a entera conformidad sin novedad y se puede continuar con los trámites administrativos que haya lugar una vez se cuente con disponibilidad de cupo PAC, de acuerdo a solicitud presentada por el supervisor, en la entrega de la documentación soporte.

Respetuosamente,

Mayor **CARLOS ERNESTO PARRA CARDONA**
Supervisor Contratista de Compraventa No. 116- CENACPUENTEARANDA-2025

Elaboró: **TO.2 Sandra Roza**
Gestor Administración de Producción




GERACQUE

FECHA: 22 MAY 2026

ASISTENCIA	<input type="checkbox"/>	PLANCHAS	<input type="checkbox"/>
IDENTIFICACIÓN	<input checked="" type="checkbox"/>	TESORERÍA	<input type="checkbox"/>
PROYECTO	<input type="checkbox"/>	INVENTARIOS	<input type="checkbox"/>
RECURSOS	<input type="checkbox"/>	PLANIFICACIÓN	<input type="checkbox"/>
INSTRUMENTOS	<input type="checkbox"/>	ARCHIVO	<input type="checkbox"/>
TIC'S	<input type="checkbox"/>	JURIDICA	<input type="checkbox"/>

OBSERVACIÓN: Verificar detenidamente
e informar novedades





Obligación Presupuestal Comprobante

Usuario Solicitante: Mhiriso
Unidad ó Subunidad: 15-01-03-078
Ejecutora Solicitante: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE
Fecha y Hora Sistema: 2026-06-03-09:21 a. m.

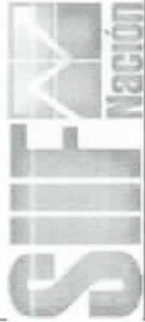
REGISTRO PRESUPUESTAL DE OBLIGACION.										
Numero:	64026									
Vigencia Presupuestal	Actual									
Valor Inicial:	2.388.571.425,29									
Valor Inicial Moneda Original:	0,00									
Valor Deduciones:	79.365.000,00									
Valor Deduciones Moneda:	0,00									
Identificacion:	900346515									
Numero:	0305751248									
Numero:	88426									
Numero:	5003898879									
Unidad / Subunidad ejecutora:	15-01-03-078									
Requerimiento DIP:	No									
Valor Actual:	2.388.571.425,29									
Valor Actual Moneda Original:	0,00									
Valor Neto:	2.309.206.425,29									
Valor Neto Moneda:	0,00									
Razon Social:	TEXTICORP S.A.									
Banco:	BANCOLOMBIA S.A.									
Cuenta X Pagar:	68426									
Identificacion:	DOCUMENTO SOPORTE									
Fecha:	2026-04-20									
Medio de Pago:	Abono en cuenta									
Estado:	Activa									
Fecha de Registro:	2026-04-20									
ITEM PARA AFECTACION DE GASTO										
DEPENDENCIA	POSICION CATALOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	ATRIBUTO CONTABLE	FECHA OPERACION	VALOR INICIAL	VALOR OPERACION	VALOR ACTUAL	SALDO X ORDENAR
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	A-02-01-002-006-HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	Nacion	10	CSF	40-BIENES, SERVICIOS, IMPUESTOS Y TRANSFERENCIA	Tolih:	2.388.571.425,29	0,00	2.388.571.425,29	2.388.571.425,29

PLAN DE PAGOS						
DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC	POSICION DEL CATALOGO DE PAC	FECHA DE PAGO	ESTADO	VALOR A PAGAR		
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	1-2 ANC - GASTOS GENERALES NACION CSF	2026-06-05	Generada	2.388.571.425,29		
POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTAL						
POSICION DEL CATALOGO DE PAGO	IDENTIFICACION	NOMBRE BENEFICIARIO	BASE GRAVABLE	TARIFA	VALOR DEDUCCION	SALDO DISPONIBLE PARA ORDENAR
2-01-04-02-02 RETEIVA COMPRA DE BIENES GRAVADOS - REGIMEN COMUN	NIT 800197268	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	381.366.667,00	15,000 %	57.205.000,00	57.205.000,00
2-01-05-01-01-02-04 RETENCION ICA COMERCIAL DEMAS ACTIVIDADES COMERCIALES	NIT 899999061	BOGOTA DISTRITO CAPITAL	2.907.246.377,00	1,104 %	22.160.000,00	22.160.000,00

TC. FABIANA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
ORDENADOR DEL GASTO

Revisó: CT. LUIS GUACON VALDES
Contador CENAC PUE

Elaboró: TALLER LIZETH MARCELA RIANO REYES
Auxiliar Contable CENAC PUE



Orden de pago Presupuestal de gastos Comprobante

Orden de pago

MHmisaza
15-01-03-078
2026-06-10-3:56 p. m.

MAURICIO ALEXANDER ISAZA ACOSTA
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE

ORDEN DE PAGO PRESUPUESTAL

Número:	204047426	Fecha Registro:	2026-06-03	Unidad Subordinada:	15-01-03-078	CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	
Vigencia Presupuestal:	Actual	Estado:	Pagada	Nro Obligación:	64026	Comprobante Contable de la Generación:	
Fecha Máxima Pago:	2026-06-05	Código de Referencia:		04500044900204047426	Tipo de Moneda:	COF-Pesos	Tasa de Cambio:
Valor Bruto:	2.388.571.425,29	Valor Deducciones:		79.365.000,00	Valor Neto:	2.309.206.425,29	Saldo x Pagar:

VALORES PAGADOS

TRM Pago	Valor Bruto	2.388.571.425,29	Valor Neto	2.309.206.425,29	Moneda Base Compra	Valor MBC
----------	-------------	------------------	------------	------------------	--------------------	-----------

REINTEGROS

Números	No Recaudado:	
Bruto Reintegrado Pesos:	Reintegrado Neto Pesos:	0,00
Bruto Reintegrado Moneda:	Reintegrado Neto Moneda:	0,00

TERCERO DE LA ORDEN DE PAGO

Identificación:	900346515	Razón Social:	TEXTICORP S.A.	Medio de Pago:	Abono en cuenta
-----------------	-----------	---------------	----------------	----------------	-----------------

CUENTA BANCARIA

Número:	03057571246	Banco:	BANCOLOMBIA S.A.	Tipo:	Corriente	Estado:	Activa
13-01-01-D1 - DIRECCION TESORO NACION DOCP1N		TESORERIA		Documento:	DOCUMENTO SOPORTE	Fecha:	2026-06-03
Tipo Beneficiario Pago	01 - Beneficiario final	Número:	64026	Tipo:	Presupuestal		

ITEM PARA AFECTACION DE GASTOS

DEPENDENCIA / POSICION CATALOGO DE GASTO	FUENTE	REC	SIT	VALOR		VALOR PAGADO		VALOR REINTEGRADO		USO DE PROYECTOS ESPECIALES							
				PESOS	MONEDA	PESOS	MONEDA	PESOS	MONEDA	EXTRANJERA	MONEDA	TASA DE CAMBIO	VALOR MONEDA				
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA / A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS, TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUIVO AFELPADOS	Nación	10	CSF	2.388.571.425,29	0,00	2.388.571.425,29	0,00										

DEDUCCIONES

POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTALES	TERCERO		TARIFA	VALOR	VALOR AJUSTADO PAGO	VALOR REINTEGRADO
	VALOR	MONEDA				
2-01-04-02-02 RETEVA COMPRA DE BIENES GRAVADOS - REGIMEN COMUN	800197268	15,000 %	15,000 %	57.205.000,00	57.205.000,00	57.205.000,00
2-01-05-01-01-02-04 RETENCION ICA COMERCIAL DEMAS ACTIVIDADES COMERCIALES	899999061	1,104 %	1,104 %	22.160.000,00	22.160.000,00	22.160.000,00

15/10/23

LINEAS DE PAGO VINCULADA						
DEPENDENCIA PARA AFECTACION DE PAC	POSICION DEL CATALOGO DE PAC	FECHA	VALOR	TIPO DE PAGO	ESTADO	
078 - CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC FUENTE ARANDA	1-2 - ANC - GASTOS GENERALES NACION OSF	2026-06-05	2.388.571.425,20	TRANSFERENCIAS	Pagada	


 CT. MAURICIO ISAZA
 TESORERO



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA
CENAC PUENTE ARANDA
NIT: 830039548-4

COMPROBANTE DE EGRESO

DOCUMENTO EGRESO
No. 1500001083

ACREEDOR TEXTICORP S.A. Nit/CC : 900346515 Telefono : Dirección : CRA 59 26 21 CAN		RECEPTOR PAGO ALTERNATIVO TEXTICORP S.A. Nit/CC : 900346515 Telefax : Telefono : Dirección : CRA 59 26 21 CAN		FECHA DE PAGO: 05.06.2026
		CIUDAD: BOGOTA		
		CONCEPTO DE GASTO: PAGO POR CHEQUE:		Fdos. Rec. Gtos.Gen.
		ID. CUENTA: CUENTA BANCARIA:		

RESUMEN IMPUESTOS Y RETENCIONES									
Obligac.	Fact.	Doc.SAP	Vir.Facturado	IVA	RetelIVA	Vir.RetFte	RetelCA	Otras Reten.	Vir. A Pagar
CTO116 CRP	1FE30518/N	1900000629	2.388.571.425,29	0,00	57.205.000,00	0,00	22.160.000,00	0,00	2.309.206.425,29
TOTALES			0,00	0,00	57.205.000,00	0,00	22.160.000,00	0,00	2.309.206.425,29

Pos.	Civ.	Cuenta.	Tex. Cuenta Contable	Nit.	RESUMEN CONTABLE		Valores	Debe	Haber
					C.costo				
001	50	4705080020	Fdos. Rec. Gtos.Gen.	900346515		0,00		2.309.206.425,29	2.309.206.425,29
002	25	2401010010	Bienes y Servicios					0,00	
TOTALES								2.309.206.425,29	2.309.206.425,29

SON: DOS MIL TRESCIENTOS NUEVE MILLONES DOSCIENTOS SEIS MIL CUATROCIENTOS VEINTICINCO PESOS CON VEINTINUEVE CENTAVOS M/CTE

DESCRIPCION : OB64026-CONT116-06-26 TEXTICORP

MA
CT. MAURICIO ISAZA ACOSTA
Tesquero / Pagador

Beneficiario