561

ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI GESTIÓN JURIDICO ADMINISTRATIVA GESTIÓN CONTRACTUAL	MODELO INTEGRADO DE PLANEACIÓN Y GESTIÓN (MIPG) APROBACIÓN DE GARANTÍAS	MAJA01.04.03.P001.F010 VERSIÓN 004

1. ORGANISMO:	ADMINISTRACION CENTRAL DE SANTIAGO DE CALI, DISTRITO ESPECIAL - DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE CONTRATACION PUBLICA				
2. CONTRATO N°:	4135.010.26.1.126-2026	VALOR TOTAL:	$ 27.258.345.736		
3. FECHA DE SUSCRIPCIÓN:		DIA	MES	AÑO	
		27	2	2026	
4. OBJETO DEL CONTRATO:	Contratar la prestación de los servicios de vigilancia y seguridad privada para operar en las modalidades de vigilancia fija con o sin arma, móvil, escolta con arma, refuerzo canino, motorizado y medios tecnológicos para la custodia de los bienes muebles e inmuebles de propiedad del Distrito Especial Santiago de Cali y de todos aquellos por los cuales llegase a ser legalmente responsable, permitiendo la asignación de nuevos predios en diferentes barrios o lugares acorde con las necesidades que se pretenden satisfacer durante la ejecución del contrato, y el mantenimiento preventivo y correctivo del sistema de seguridad electrónica instalado en el edificio Centro Administrativo Municipal CAM – Torre Alcaldía				
5. CONTRATISTA:	UNIÓN TEMPORAL COP SEGURIDAD 2026				
6. NIT N°:	902.041.282- 8				

7. PÓLIZA DE CUMPLIMIENTO N°: 801055006 ANEXO N°: GU221387

8. PÓLIZA RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL N°: 802088833 ANEXO N°: RE25792

ASEGURADORA: COMPAÑIA ASEGURADORA DE FIANZAS S. A.

Ciudad y fecha de expedición de la póliza: Cali - 22/05/2026

9.TIPO DE APROBACIÓN DE PÓLIZA:

	Póliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
	Póliza de Responsabilidad Civil Extracontractual
x	Certificado de Modificación de Poliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
x	Certificado de Modificación de Poliza de Responsabilidad Civil Extracontractual

TIPO DE AMPARO	COBERTURA (% ó SMMLV)	VALOR ASEGURADO	VIGENCIA					
			FECHA INICIAL			FECHA FINAL		
			DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO
Cumplimiento del contrato	20%	5,451,669,147.20	27	2	2026	31	1	2027
Calidad del Servicio	20%	5,451,669,147.20	27	2	2026	31	7	2027
Pago de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales	15%	4,088,751,860.40	27	2	2026	31	7	2029
Responsabilidad Civil Extracontractual	5%	1,362,917,286.80	27	2	2026	31	7	2026

Observaciones: Polizas verificadas en el link: https://consultapoliza.confianza.com.co/

El presente documento se entiende suscrito a partir de la fecha de aprobación de las garantías en la plataforma SECOP II.

AMANDA CATALINA ROJAS DIAZ
Director de Departamento Administrativo
Departamento Administrativo de Contratación Pública

Elaboró: Julian Brango Ariza- Contratista

Revisó: Alejandra Cardona Duque - Subdirector de Departamento Administrativo
Yulian Valencia Buitrago - Jefe de Oficina
Juan Camilo Henao Carmona - Contratista

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su alteración o modificación por cualquier medio, sin previa autorización del Alcalde.