Fecha: Bogotá D.C., 22 DE JUNIO DE 2026 Documento No.: Adc-SAP-2026.6.22.7

Señores: Instituto Nacional de Metrología de Colombia - INM

FORMATO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA No MC 034 DE 2026 CUYO OBJETO ES ADQUIRIR, INSTALAR Y ALINEAR ACOPLES FLEXIBLES ENTRE EL EJE DEL MOTOR PASO A PASO Y EL HUSILLO DEL SISTEMA PATRÓN DE FLUJO DE GAS TIPO PISTÓN, ASÍ COMO DISEÑAR, FABRICAR E INSTALAR DOS SOPORTES PARA EL EJE Y EL MOTOR DE DICHO SISTEMA, PERTENECIENTE AL LABORATORIO DE FLUJO DE GAS DE LA SUBDIRECCIÓN DE METROLOGÍA FÍSICA DEL INM".

Con la entrega de este formato debidamente suscrito por **EL REPRESENTANTE LEGAL Y/O PERSONA NATURAL**, el proponente acredita y acepta que **CUMPLE** con las especificaciones técnicas mínimas de obligatorio cumplimiento y con las especificaciones adicionales de obligatorio cumplimiento, aceptando así lo exigido por la entidad en este documento y **aportando los documentos adicionales en caso de que se requieran.**

Por tanto, de resultar adjudicatario del presente proceso de selección, efectuará la ejecución del contrato con sujeción a lo descrito en las especificaciones técnicas y conforme a las obligaciones establecidas en el proceso.

Aceptamos expresamente que tenemos la capacidad de cumplir las especificaciones técnicas referidas en este documento y nos comprometemos a entregar los bienes requeridos, en las cantidades definidas y dentro del plazo contractual establecido, en la fecha y hora acordadas con el supervisor designado por el INM, así mismo, nos comprometemos a entregar los documentos de carácter técnico que se establecen en el presente documento.

Validez De La Oferta: La Oferta tiene una validez de NOVENTA (90) días calendario, contados desde la fecha de presentación de ofertas establecida en el Cronograma. En el caso de una suspensión que supere este término, la Entidad contratante solicitará la ampliación de la oferta al proponente por un término igual a la suspensión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO

Los requisitos y condiciones técnicas exigidos por la entidad para la contratación requerida son los siguientes:

ÍTEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA / OBSERVACIÓN
1.	1	Instalación y alineación de Acople metálico de fuelle flexible entre el eje del motor paso a paso y el husillo del sistema patrón de flujo de gas tipo pistón (mano de obra).	Alineación eje motor – husillo. Máxima desalineación lateral: 0.15 mm. Máxima desalineación angular: 1°. Máxima desalineación axial: 1 mm. Instalación del acople. Instalación de los soportes.
		Diseño y fabricación de soporte metálico (aluminio) graduable para el armazón del eje del pistón y husillo.	
		Diseño y fabricación de soporte metálico (aluminio) graduable con bastidor para motor paso a paso.	
2.	2	Acople metálico de fuelle flexible. Incluye mecanizado para que el acople tenga los siguientes diámetros, D1: 12 mm y D2: 19 mm con tolerancias ISO H7.	R+W BK2 /15/59/8/8
3.	1	**Nivel Láser** Verde 20 m con batería Ion de Litio y trípode. Ancho: 6.4 cm, alto: 8.7 cm, largo: 8.7 cm. Tipo de láser: Vertical, Horizontal. Inalámbrico. Alcance: 20 m. Voltaje enchufable: 110 V. Potencia nominal: 0.01 W. Alimentación: Batería de Litio. Precisión: 0.6 mm.	GLL 2XG
4.	1	**Medidor Laser 50 m.** Ancho: 8.6 cm, alto: 16.3 cm, Largo: 13.3 cm. Tipo de láser: Horizontal, Vertical. Inalámbrico. Alcance: 50 m Voltaje. Enchufable. Potencia nominal: 1 W. Precisión: 1.5 mm Batería: Alcalina – AA.	GLM 50-22

Fecha: 2026-06-22

Empresa: ADCOM Ingeniería SAS BIC

Representante legal: José Luis Arrieta Ramos

RUT/CC: 900.150.649-7 / 77.152.849

FIRMA: _____

jarrieta@adcomingenieria.com
Ph. 316 523 9559 – 315 333 0422