E.S.E HOSPITAL SAN RAFAEL
MUNICIPIO DE ANGOSTURA
ANTIOQUIA

ACTA DE INICIACION DE ACTIVIDADES CONTRATO DE PRESTACION DE SERVICIOS Nro. PS-060-2026.

El día 01 de julio de 2026, nos reunimos los señores: **JAVIER ENRIQUE ARTEAGA JIMENEZ** representante legal de la ESE Hospital San Rafael del Municipio de Angostura y **LUZ ESTELLA ZULETA LOPEZ** identificado con cedula de ciudadanía 43.550.112 de Medellín, con el fin de iniciar el contrato de Prestación de Servicios Nro. **PS-060-2026**, cuyo objeto lo constituye la prestación de los servicios en la asesoría y acompañamiento a la E.S.E Hospital San Rafael De Angostura, para la implementación y mantenimiento del sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo - SG-SST, El valor del presente contrato es de **NUEVE MILLONES SETECIENTOS VEINTE MIL PESOS M.L. ($9.720.000).** El término de duración del presente contrato será contado a partir del 01 de julio de 2026 hasta el 31 de diciembre de 2026.

Para constancia se firma por quienes en ella intervinieron.

JAVIER ENRIQUE ARTEAGA JIMENEZ
Contratante

LUZ ESTELLA ZULETA LOPEZ
Contratista.