NOMBRE DEL DOCUMENTO					
FORMATO RECIBIDO A SATISFACCIÓN					
CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN					
Pública	X	Pública Clasificada		Pública Reservada	

Barranquilla, junio 3/2026

Señora
Maria Nelly Flores Rodriguez
Subdirectora (E) Centro Para El Desarrollo Agroecológico y Agroindustrial
SENA Regional – Atlántico.

Asunto: 1er- Recibido a Satisfacción
CO1.PCCNTR.9546441

Cordial saludo,

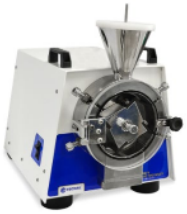
Informo que recibo a satisfacción el servicio relacionado en las facturas N°. NG-16 por Valor de $ 79.940.000 correspondiente a 8-9103-452 Contratar el mantenimiento de los equipos de agroindustria del Centro para el Desarrollo Agroecológico y Agroindustrial, ejecutado por el proveedor NEYS DEL SOCORRO GUTIERREZ BALLESTEROS con NIT No. 22530151 previa revisión del cumplimiento de las disposiciones establecidas para tal fin.

Se dio cumplimiento a las normas sobre contratación administrativa y especialmente al principio de selección objetiva, instructivo de Contratación y circulares internas del Sena.

ACTIVIDADES EJECUTADAS:

ITEM	NOMBRE DEL ELEMENTO DE CONSUMO Y/O DEVOLUTIVOS	DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO DE CONSUMO Y/O DEVOLUTIVOS	JUSTIFICACION REQUERIMIENTO	FOTO DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD REQUERIDA

1	NEVERA DE CONGELACIÓN DOS PUERTAS (CUARTO FRIOS)	Mantenimiento correctivo Cambio de la motor de refrigeración Cambio de filtro del sistema de refrigeración Ajuste del gas refrigerante Cambio del sistema electrico de control	El mantenimiento correctivo y preventivo de la nevera de congelaciónde dos puertas (cuarto frio) es crucial para garantizar la calidad de los alimentos almacenados, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	2
2	CAMPANA EXTRACTORAS	Mantenimiento correctivo Cambio de las luces de las camapanas Cambio de los motores de inyección y extracción	El mantenimiento correctivo de la campas extractoras es crucial para garantizar la extración de las grasas y vapores, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	6
3	GRANIZADORA	El mantenimiento corretivo: El sistema eléctrico. El sistema mecanico. El sistema de refrigeración.	El mantenimiento correctivo de la es crucial para garantizar la calidad de los jugos y granizados, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	3
4	MEZCLADOR DE CARNES DE 100 KILOS	El mantenimiento corretivo: El sistema eléctrico: Inspeccione el cableado y los componentes eléctricos. Es importante garantizar que no haya conexiones sueltas, cables pelados o piezas dañadas para evitar un mal funcionamiento o un cortocircuito. El sistema mecanico: Cambio de lubricante del caja moto reductor, Cambio de rodamiento del motor electrico y moto reductor, cambio de bujes de las aspas.	El mantenimiento correctivo del mezclador es crucial para garantizar la calidad de los productos cárnicos, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	4

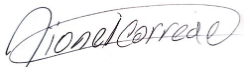
5	MAQUINA PARA HACER HELADO MARCA HELADERA TAYLOR	Mantenimiento correctivo: Cambio de la tapa frontal Cambio de los oring de la tapa frontal Cambio de barredores de las aspas Mantenimiento preventivo: Temporizador Revisión del sistema de refrigeración Revisión del sistema electrico	El mantenimiento correctivo y preventivo de la heladera Taylor es crucial para garantizar la calidad de los helados, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	3
6	CABINA DE EXTRACCION DE GASES Y HUMOS	Mantenimiento correctivo Cambio de filtros Cambio de motor extractor Mantenimiento preventivo Ajuste de la puerta de corredera	El mantenimiento correctivo y preventivo de la cabina extractora es crucial para garantizar la calidad de un ambiente libre de vapores, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	3
7	MOLINO TIPO WILEY	Mantenimiento preventivo Cambio de rodamiento Cambio de lubricante revisión sistema electrico	El mantenimiento correctivo y preventivo del molino tipo wiley es crucial para garantizar la calidad de las materias primas pulverizadas, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	4
8	BALANZA ANALITICA	Mantenimiento correctivo Cambio de la pantalla (displey) Calibración	El mantenimiento correctivo y preventivo de la balanza analiticas es crucial para garantizar el pesaje de los microingredientes, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	1
9	BALANZA DE HUMEDAD	Mantenimiento correctivo Calibración	El mantenimiento correctivo y preventivo de la balanza de humedad es crucial para garantizar los resultados de humedad de las muestras analizadas, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	1

VALOR A PAGAR. SETENTA Y NUEVE MILLONES NOVENCIENTOS CUARENTA MILPESOS ($79.940.000) M/L.

LUGAR DE PRESTACIÓN DEL SERVICIO: se realizó en la ciudad de Sabanalarga

En constancia de lo anterior se firma en Barranquilla, a los tres (03) días del mes de julio de 2026.

Atentamente,



Lionel Correa carrascal.
Supervisor

dos (02) de julio 2026

INFORMEDE EJECUCION CONTRATO CO1.PCCNTR.9546441 del 2026

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.9546441 del 2026CELEBRADO ENTRE EL SENA-REGIONAL ATLANTICO - CENTRO PARA EL DESARROLLO AGROECOLOGICO Y NEYS DEL SOCORRO GUTIERREZ BALLESTEROS

NUMERO DE CONTRATO	**CO1.PCCNTR.9546441 del 2026**
OBJETO	8-9103-452 Contratar el mantenimiento de los equipos de agroindustria del Centro para el Desarrollo Agroecológico y Agroindustrial.
PLAZO DE EJECUCION	El plazo de ejecución del contrato será hasta el 15 de diciembre de 2026, o hasta agotar presupuesto lo que primero ocurra, contado a partir del cumplimiento de los requisitos de ejecución y perfeccionamiento
SUPERVISORA	Lionel Correa Carrascal
VALOR DEL CONTRATO	$ 80.000.000
CONTRATISTA	NEYS DEL SOCORRO GUTIERREZ BALLESTEROS
NIT O C.C.	22.530.151
PLAZO DEL CONTRATO	El plazo de ejecución del contrato será hasta el 30 de octubre de 2025
GARANTIA	85-46-101051294 DEL 02/06/2026 DE SEGUROS DEL ESTADO

I. ASPECTOS LEGALES

1. OBLIGACIONES EJECUTADAS

En virtud de la celebración del contrato No. **CO1.PCCNTR.9546441 del 2026**, se ejecutaron los siguientes mantenimientos preventivos y correctivos:

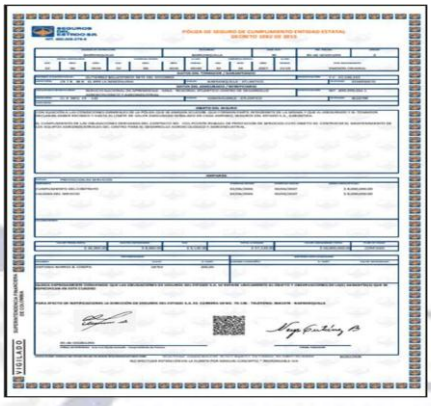
ITEM	NOMBRE DEL ELEMENTO DE CONSUMO Y/O DEVOLUTIVOS	DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL ELEMENTO DE CONSUMO Y/O DEVOLUTIVOS	JUSTIFICACION REQUERIMIENTO	FOTO DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD REQUERIDA
1	NEVERA DE CONGELACIÓN DOS PUERTAS (CUARTO FRIOS)	Mantenimiento correctivo Cambio de la motor de refrigeración Cambio de filtro del sistema de refrigeración Ajuste del gas refrigerante Cambio del sistema electrico de control	El mantenimiento correctivo y preventivo de la nevera de congelaciónde dos puertas (cuarto frio) es crucial para garantizar la calidad de los alimentos almacenados, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.la recarga del gas fue de 4kg de gas refrigerante R-404A		Unidad	2
2	CAMPANA EXTRACTORAS	Mantenimiento correctivo Cambio de las luces de las camapanas Cambio de los motores de inyección y extracción	El mantenimiento correctivo de la campas extractoras es crucial para garantizar la extración de las grasas y vapores, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	6
3	GRANIZADORA	El mantenimiento corretivo: El sistema eléctrico. El sistema mecanico. El sistema de refrigeración.	El mantenimiento correctivo de la es crucial para garantizar la calidad de los jugos y granizados, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	3

4	MEZCLADOR DE CARNES DE 100 KILOS	El mantenimiento corretivo: El sistema eléctrico: Inspeccione el cableado y los componentes eléctricos. Es importante garantizar que no haya conexiones sueltas, cables pelados o piezas dañadas para evitar un mal funcionamiento o un cortocircuito. El sistema mecanico: Cambio de lubricante del caja moto reductor, Cambio de rodamiento del motor electrico y	El mantenimiento correctivo del mezclador es crucial para garantizar la calidad de los productos cárnicos, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	4
		moto reductor, cambio de bujes de las aspas.				
5	MAQUINA PARA HACER HELADO MARCA HELADERA TAYLOR	Mantenimiento correctivo: Cambio de la tapa frontal Cambio de los oring de la tapa frontal Cambio de barredores de las aspas Mantenimiento preventivo: Temporizador Revisión del sistema de refrigeración Revisión del sistema electrico	El mantenimiento correctivo y preventivo de la heladera Taylor es crucial para garantizar la calidad de los helados, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	3
6	CABINA DE EXTRACCION DE GASES Y HUMOS	Mantenimiento correctivo Cambio de filtros Cambio de motor extractor Mantenimiento preventivo Ajuste de la puerta de corredera	El mantenimiento correctivo y preventivo de la cabina extractora es crucial para garantizar la calidad de un ambiente libre de vapores, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	3
7	MOLINO TIPO WILEY	Mantenimiento preventivo Cambio de rodamiento Cambio de lubricante revisión sistema electrico	El mantenimiento correctivo y preventivo del molino tipo wiley es crucial para garantizar la calidad de las materias primas pulverizadas, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	4
8	BALANZA ANALITICA	Mantenimiento correctivo Cambio de la pantalla (displey) Calibración	El mantenimiento correctivo y preventivo de la balanza analiticas es crucial para garantizar el pesaje de los microingredientes, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	1

9	BALANZA DE HUMEDAD	Mantenimiento correctivo Calibración	El mantenimiento correctivo y preventivo de la balanza de humedad es crucial para garantizar los resultados de humedad de las muestras analizadas, la seguridad de la operación y prolongar la vida útil del equipo.		Unidad	1

2. GARANTÍAS CONTRACTUALES

Como garantías se establecieron las siguientes: POLIZA No: 85-46-101051294 DEL 02/06/2026 DE SEGUROS DEL ESTADO



3. MULTAS Y SANCIONES

Durante la ejecución del contrato no se presentaron multas ni sanciones, y se cumplieron a cabalidad las obligaciones contractuales.

4. CERTIFICADO DE PAGOS DE SEGURIDAD SOCIAL

Mediante certificación emitida del día 02 de julio de 2026, el suscrito NEYS DEL SOCORRO GUTIERREZ BALLESTEROS, identificado con CC. 22.530.151, certifica que se encuentra al día en pagos de Seguridad Social, aportes a Fondos de Pensión y Aportes a la ARL, así como a paz y salvo por conceptos de pagos laborales y fiscales.

5. CUMPLIMIENTO DEL OBJETO

Como CONTRATISTA se dio cumplimiento con los mantenimientos preventivos y correctivos de los siguientes equipos y maquinaria.

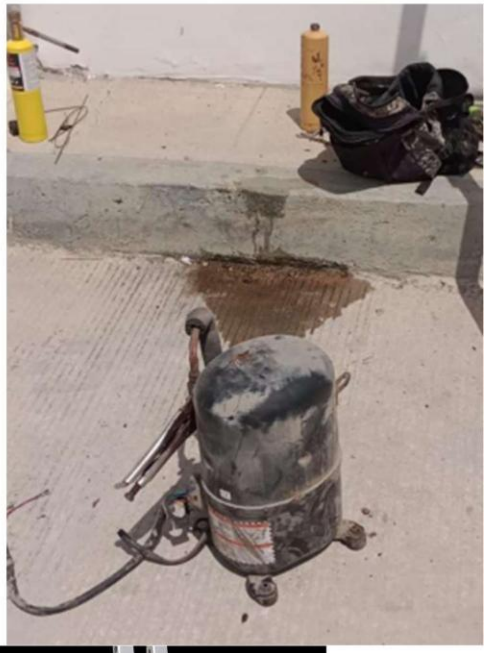
















Neys Gutiérrez Ballesteros

C.C. 22.530.151 de Malambo Atlántico


NEYS
INGENIERÍA Y COMERCIO

ORT: 20522

METROCARIBE®

Laboratorio de Calibración y Ensayos

ONAC ACREDITADO

ISO/IEC 17025:2017
13-LAC-008

ilac-MRA

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO DE MASA Y BALANZA

No. CS022257

SOLICITANTE : *CENTRO PARA EL DESARROLLO AGROECOLÓGICO Y AGROINDUSTRIAL - SENA

DIRECCIÓN SOLICITANTE : *Calle 9 No. 19 - 120, Sabanalarga - Atlántico.

LUGAR DE CALIBRACIÓN : Instalaciones del cliente - Laboratorio de Microbiología

INSTRUMENTO : Balanza Digital

FABRICANTE : BOECO

MODELO : BAS 31 PLUS

NÚMERO DE SERIE : 648544/20

CÓDIGO INTERNO : E-SN-0007

INTERVALO DE MEDICIÓN : 0,01 g a 220 g

RESOLUCIÓN : 0,0001 g

FECHA DE RECEPCIÓN : 2026-06-16

FECHA DE CALIBRACIÓN : 2026-06-16

METODO DE CALIBRACION

Los datos de la calibración se obtuvieron empleando el método de comparación directa, entre las indicaciones del patrón y la del instrumento de prueba, según procedimiento interno P MC BAS v12, basado en la Guía SIM MWG7/cg-01/v.00 : 2009.

TRAZABILIDAD METROLÓGICA

La trazabilidad metrológica de los resultados de medición reportados en este certificado se garantiza mediante el uso de patrones calibrados por laboratorios acreditados conforme a la norma ISO/IEC 17025:2017. Estos patrones mantienen una cadena ininterrumpida de calibraciones que asegura su vinculación con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

PATRONES

Instrumento	Código	Magnitud	Certificado No	Emitido Por	Fecha Calibración	Frecuencia Calibración
Juego de Pesas Clase E2	SET MC 17	Masa	CAP-767-25	WR S.A.S.	2025-07-31	24 meses

CONDICIONES AMBIENTALES

	Máxima	Mínima
Temperatura (°C) :	29,9	29,1
Humedad Relativa (%hr) :	57	48
Presión Atmosférica (hPa):	997	996

FIRMA AUTORIZADA

Autorizado Por: **Ing. José Rodríguez U.**
Director Técnico

Calibrado Por: **TIgo. Nelson De Ávila G.**
Metrólogo

Este certificado sólo debe ser reproducido en forma total con aprobación escrita de Metrocaribe S.A.
Los resultados son válidos para el momento y condiciones en que se realizaron las mediciones y hacen referencia únicamente al instrumento relacionado en este certificado.
Metrocaribe S. A., no es responsable del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

ORT: 20522

METROCARIBE®

Laboratorio de Calibración y Ensayos

ONAC ACREDITADO

ISO/IEC 17025:2017
13-LAC-008

INSTRUMENTO : Balanza Digital
FABRICANTE : BOECO
MODELO : BAS 31 PLUS
NÚMERO DE SERIE : 648544/20
CÓDIGO INTERNO : E-SN-0007
FECHA DE CALIBRACIÓN : 2026-06-16
PROCEDIMIENTO: P MC BAS

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO DE MASA Y BALANZA

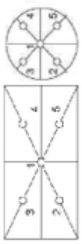
No. CS022257

TABLA DE RESULTADOS

CARACTERISTICAS METROLOGICAS		
CARGA MÁXIMA	**220**	g
CARGA MÍNIMA	**0,01**	g
RESOLUCIÓN	**0,0001 g**	

Error encontrado	4,7692	g
Se realiza ajuste	NO	

PRUEBA DE REPETIBILIDAD		
Carga LT	200	g
Carga LT : 0,5Max≤ LT ≤ 1Max		
REPETICIÓN	**INDICACIÓN**	**g**
1	201,6752	
2	201,6747	
3	201,6749	
4	201,6752	
5	201,6747	
6	201,6749	
Desviación Estándar	**0,0002**	**g**

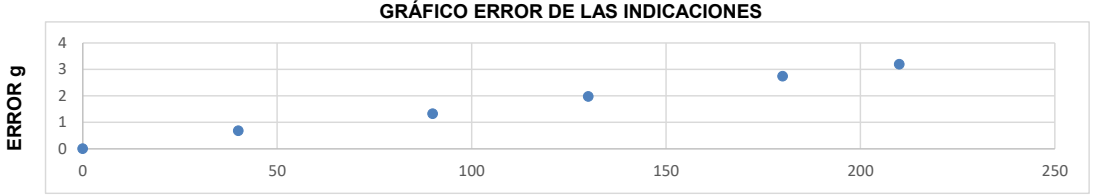


PRUEBA DE EXCENTRICIDAD				
Carga Lexc	100	g		
Carga Lexc : 1/3Max≤ Lexc ó (Min' + (Max' − Min')/3)				
POSICIÓN	**INDICACIÓN**	**g**	**Δ I_{exc}**	**g**
1	101,6748		-	
2	101,6749		0,0001	
3	101,6756		0,0008	
4	101,6751		0,0003	
5	101,6743		0,0005	
Δ I_{exc} Max	**0,0008**		**g**	

ERROR DE LAS INDICACIONES									
DATO	**PATRÓN CORREGIDO**	**g**	**INSTRUMENTO**	**g**	**ERROR**	**g**	**INCERTIDUMBRE EXPANDIDA +**	**g**	**FACTOR DE COBERTURA *k***
1	0,01000		0,0152		0,00520		0,00061		2,65
2	39,99991		40,6855		0,68559		0,00060		2,37
3	89,99986		91,3250		1,32514		0,00068		2,13
4	129,99987		131,9790		1,97913		0,00081		2,06
5	179,9998		182,7404		2,7406		0,0011		2,05
6	209,9999		213,1986		3,1987		0,0011		2,00

+ La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como el producto de la incertidumbre estándar de medición por el factor de cobertura "*k*", correspondiente a una probabilidad de cobertura aproximada al 95 %, y no menor a este valor.

GRÁFICO ERROR DE LAS INDICACIONES



OBSERVACIONES

Información de contacto: instrutecnicaltda@hotmail.com
No se realiza ajuste, por autorización del cliente se aplican instrucciones del manual, pero el instrumento no acepta los parámetros.
La información marcada con * fue suministrada por el cliente, el laboratorio no se hace responsable de dicha información.
Debido al error presenciado en la balanza, solo fue posible calibrar el instrumento hasta 210 g, al intentar tomar el punto de 220 g la indicación del instrumentos envía un mensaje de error.

FIN DEL CERTIFICADO

ORT: 20522

METROCARIBE®

Laboratorio de Calibración y Ensayos

ONAC ACREDITADO

ISO/IEC 17025:2017
13-LAC-008

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO DE MASA Y BALANZA

No. CS022258

SOLICITANTE : *CENTRO PARA EL DESARROLLO AGROECOLÓGICO Y AGROINDUSTRIAL - SENA
DIRECCIÓN SOLICITANTE : *Calle 9 No. 19 - 120, Sabanalarga - Atlántico.
LUGAR DE CALIBRACIÓN : Instalaciones del cliente - Laboratorio de Microbiología
INSTRUMENTO : Balanza Digital
FABRICANTE : RADWAG
MODELO : MA 210.X2.A.WH
NÚMERO DE SERIE : 573231
CÓDIGO INTERNO : BH231
INTERVALO DE MEDICIÓN : 0,02 g a 210 g
RESOLUCIÓN : 0,001 g
FECHA DE RECEPCIÓN : 2026-06-16
FECHA DE CALIBRACIÓN : 2026-06-16

METODO DE CALIBRACION

Los datos de la calibración se obtuvieron empleando el método de comparación directa, entre las indicaciones del patrón y la del instrumento de prueba, según procedimiento interno P MC BAS v12, basado en la Guía SIM MWG7/cg-01/v.00 : 2009.

TRAZABILIDAD METROLÓGICA

La trazabilidad metrológica de los resultados de medición reportados en este certificado se garantiza mediante el uso de patrones calibrados por laboratorios acreditados conforme a la norma ISO/IEC 17025:2017. Estos patrones mantienen una cadena ininterrumpida de calibraciones que asegura su vinculación con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

PATRONES

Instrumento	Código	Magnitud	Certificado No	Emitido Por	Fecha Calibración	Frecuencia Calibración
Juego de Pesas Clase E2	SET MC 17	Masa	CAP-767-25	WR S.A.S.	2025-07-31	24 meses

CONDICIONES AMBIENTALES

	Máxima	Mínima
Temperatura (°C) :	29,1	27,4
Humedad Relativa (%hr) :	70	49
Presión Atmosférica (hPa):	997	997

FIRMA AUTORIZADA

Autorizado Por: **Ing. José Rodríguez U.**
Director Técnico

Calibrado Por: **TIgo. Nelson De Ávila G.**
Metrólogo

Este certificado sólo debe ser reproducido en forma total con aprobación escrita de Metrocaribe S.A.
Los resultados son válidos para el momento y condiciones en que se realizaron las mediciones y hacen referencia únicamente al instrumento relacionado en este certificado.
Metrocaribe S. A., no es responsable del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

ORT: 20522

METROCARIBE®

Laboratorio de Calibración y Ensayos

ONAC ACREDITADO

ISO/IEC 17025:2017
13-LAC-008

INSTRUMENTO : Balanza Digital
FABRICANTE : RADWAG
MODELO : MA 210.X2.A.WH
NÚMERO DE SERIE : 573231
CÓDIGO INTERNO : BH231
FECHA DE CALIBRACIÓN : 2026-06-16
PROCEDIMIENTO: P MC BAS

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

LABORATORIO DE MASA Y BALANZA

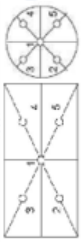
No. CS022258

TABLA DE RESULTADOS

CARACTERISTICAS METROLOGICAS		
CARGA MÁXIMA	**210**	g
CARGA MÍNIMA	**0,02**	g
RESOLUCIÓN	**0,001 g**	

Error encontrado	-2,870	g
Se realiza ajuste	SI	

PRUEBA DE REPETIBILIDAD		
Carga LT	200	g
Carga LT : 0,5Max≤ LT ≤ 1Max		
REPETICIÓN	**INDICACIÓN**	**g**
1	199,998	
2	199,988	
3	199,988	
4	200,000	
5	199,999	
6	200,000	
Desviación Estándar	**0,006**	**g**

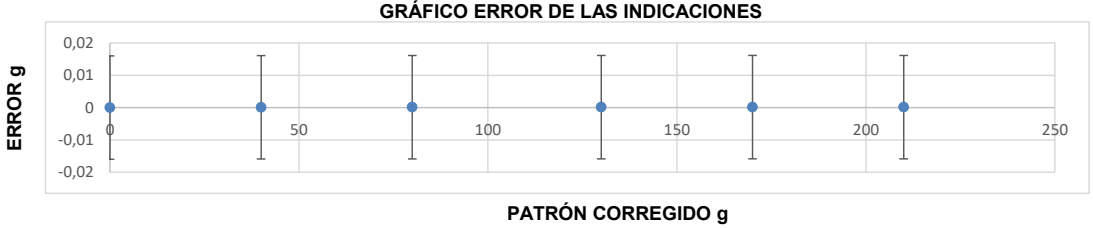


PRUEBA DE EXCENTRICIDAD				
Carga Lexc	100	g		
Carga Lexc : 1/3Max≤ Lexc ó (Min' + (Max' − Min')/3)				
POSICIÓN	**INDICACIÓN**	**g**	**Δ I_{exc}**	**g**
1	99,999		-	
2	100,000		0,001	
3	99,998		0,001	
4	99,999		0,000	
5	100,000		0,001	
Δ I_{exc} Max	**0,001**		**g**	

ERROR DE LAS INDICACIONES										
DATO	**PATRÓN CORREGIDO**	**g**	**INSTRUMENTO**	**g**	**ERROR**	**g**	**INCERTIDUMBRE EXPANDIDA +**	**g**	**FACTOR DE COBERTURA *k***
1	0,020		0,020		0,000		0,016		2,65
2	40,000		40,000		0,000		0,016		2,65
3	80,000		80,000		0,000		0,016		2,65
4	130,000		130,000		0,000		0,016		2,65
5	170,000		170,000		0,000		0,016		2,65
6	210,000		210,000		0,000		0,016		2,65

+ La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como el producto de la incertidumbre estándar de medición por el factor de cobertura "*k*", correspondiente a una probabilidad de cobertura aproximada al 95 %, y no menor a este valor.

GRÁFICO ERROR DE LAS INDICACIONES



OBSERVACIONES

Información de contacto: instrutecnicaltda@hotmail.com
Se realiza ajuste por autorización del cliente, se usan pesas patrones suministradas por METROCARIBE S.A.
La información marcada con * fue suministrada por el cliente, el laboratorio no se hace responsable de dicha información.
De ser necesario conocer los datos previo al ajuste del equipo, solicite estos al laboratorio.

FIN DEL CERTIFICADO