FORMATO REQUERIMIENTO DE SUMINISTROS DE MATERIALES DE FORMACION DEL PROGRAMA CARPINTERIA ED ALUMINIO VIGENCIA 2026

1. JUSTIFICACIÓN DE LA NECESIDAD QUE SE PRETENDE SATISFACER:

El Centro de la Construcción del SENA Regional Valle, cumple la función de brindar formación técnica laboral de calidad, en el área de influencia del Departamento del Valle del Cauca, en los programas de formación que oferta el Centro; integrando contenidos curriculares, pedagógicos, didácticos, para la formación. Dentro de los componentes didácticos se encuentran las prácticas que involucra el Saber hacer y para llevarlo a cabo se requiere contratar el suministro de los materiales de formación necesarios para que, con el adecuado uso de los materiales, puedan realizar actividades de aprendizaje que le permitan alcanzar los resultados de aprendizaje y las competencias correspondientes a su programa de formación. Los materiales aquí solicitados serán utilizados en los diferentes grupos de formación del programa Carpintería en Aluminio del Centro de la Construcción en la vigencia 2026.

Bajo el modelo de Sena proveedor Sena, se hace indispensable la adquisición de insumos para la elaboración de cerramientos arquitectónicos técnicos. Estos elementos son el eje central para que los aprendices del programa de Tecnología en Construcción desarrollen la competencia de supervisar el montaje y acabados en carpintería, permitiéndoles verificar en escenarios reales la estanqueidad, el ajuste mecánico y la calidad estética de las estructuras, garantizando que el proceso formativo cumpla con los estándares de la industria actual, así mismo satisfacer las necesidades de los diferentes centros de formación Sena en la prestación de servicios relacionados con el elaboración de productos o mantenimiento de cerramientos en aluminio.

Por lo anterior mencionado el Centro de la Construcción del SENA Regional Valle no dispone de estos materiales, por lo cual se hace necesario adelantar un proceso de contratación. La modalidad más adecuada para gestionar este requerimiento es mediante el proceso de Mínima Cuantía.

Se solicita registrar sus pre-cotizaciones a través de la plataforma SECOP II

Dirección de correspondencia: SENA – Complejo Salomia calle 52 2BIS - 15

Por favor si anexa algún archivo digital, este debe venir en formato PDF, Word o Excel, en ningún caso se aceptan archivos comprimidos.

De igual forma, si usted lo considera puede enviar su propuesta digitalizada por medio de correo electrónico al siguiente: iamezquita@sena.edu.co o vallconstruc@sena.edu.co

Cabe anotar que la solicitud de cotización se realiza, teniendo en cuenta la circular No:3-2013-000133 del 04 de octubre de 2013.

FECHA LIMITE DE RECEPCION DE PRECOTIZACIONES: 26 DE MARZO DE 2026

2. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD:

Para el programa de Carpintería en Aluminio, del Centro de la Construcción del SENA Regional Valle, la carencia actual de insumos en el inventario del Centro de formación impide el logro de las competencias y resultados de aprendizaje del diseño curricular del programa de formación y el cumplimiento del requerimiento en la estrategia de producción de centro. Sin la disponibilidad de materiales específicos, se compromete el logro de las competencias de los aprendices.

Por lo tanto, surge la necesidad apremiante de contratar el suministro de materiales de formación. Esta adquisición garantizará que los diversos grupos del programa cuenten con los insumos necesarios para desarrollar sus actividades de aprendizaje de manera ininterrumpida y bajo estándares de calidad y oportunidad.

Objeto:

CONTRATAR LA COMPRAVENTA DE MATERIALES PARA LA ESPECIALIDAD DE CAPINTERIA DE ALUMINIO DEL CENTRO DE LA CONSTRUCCION VIGENCIA 2026

3. IDENTIFICACION DE ESPECIFICACIONES TECNICAS:

En Este numeral deben estipular las condiciones técnicas que se requieren:

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
1	31162403	**Bisagra de golpe para mueble.** Acabado: Niquelado, material: acero, medida: 45 mm. Presentación: PAR de bisagras y 12 tornillos.	UND	20
2	31162403	**Bisagra de sobreponer 3":** Material en aleación de aluminio, pasador en acero 1006, bujes y tapones en polipropileno, perforaciones avellanadas para un óptimo alojamiento del tornillo, pasador zincado en alambre de acero, recubrimiento en pintura electrostática de alta resistencia a la corrosión. Espesor de 1 a 1.5 mm. Color Premium. Presentación: PAR.	UND	20
3	31162403	**Bisagra omega de sobre poner de 4"x 2" para puertas batientes:** Material en aleación de aluminio, pasador en acero 1006, bujes y tapones en polipropileno, perforaciones avellanadas para un óptimo alojamiento del tornillo, pasador zincado en alambre de acero, recubrimiento en pintura electrostática de alta resistencia a la corrosión. Espesor de 1 a 1.5 mm. Color Premium. Presentación: PAR.	UND	16
4	31162403	**Bisagra plana de 2"x 2":** Fabricadas en acero, perno remachado, espesor de 1.5 mm, acabado: niquelado, material: acero, medida: 50 x 50 mm. Presentación: Unidad.	UND	30

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
5	27112841	**Brocas helicoidales H.S.S (high speed steel) de 1/8":** Excelente resistencia al desgaste. Alta precisión y afilado con angulación perfecta. Terminado dorado y negro. Acero M2, con exclusivo diseño centro - punto. Este permite trabajar con precisión en el punto exacto donde se necesita perforar. Presentación: Paquete por 12 unidades.	UND	3
6	27112841	**Brocas helicoidales H.S.S (high speed steel) de 3/16":** Excelente resistencia al desgaste. Alta precisión y afilado con angulación perfecta. Terminado dorado y negro. Acero M2, con exclusivo diseño centro - punto. Este permite trabajar con precisión en el punto exacto donde se necesita perforar. Presentación: Paquete por 12 unidades.	UND	2
7	27112841	**Brocas helicoidales H.S.S (high speed steel) de 7/64":** Excelente resistencia al desgaste. Alta precisión y afilado con angulación perfecta. Terminado dorado y negro. Acero M2, con exclusivo diseño centro - punto. Este permite trabajar con precisión en el punto exacto donde se necesita perforar. Presentación: Paquete por 12 unidades.	UND	3
8	27112841	**Brocas helicoidales H.S.S (high speed steel) de 9/64":** Excelente resistencia al desgaste. Alta precisión y afilado con angulación perfecta. Terminado dorado y negro. Acero M2, con exclusivo diseño centro - punto. Este permite trabajar con precisión en el punto exacto donde se necesita perforar. Presentación: Paquete por 12 unidades.	UND	3
9	30102306	**Canal con aleta desplazada U-078 en aluminio de 3" x 1", para marco exterior:** Dimensiones del perfil canal A: 76.2 mm x H: 25.4 mm. Espesor 1.4 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
10	31162402	**Cerradura cilíndrica de pomo para alcobas en acero inoxidable.** Para puertas de 35 a 45 mm de espesor, pestillo reversible para puertas de cualquier mano de abrir hacia adentro o hacia afuera, backset de 60 mm. Dimensiones pomo: B: 53 mm x A: 65mm. Color cromo satinado. Ciclos: 200.000 ciclos, cumple norma: ANSI BHMA A156.2-2011. Presentación: Unidad.	UND	6
11	31162402	**Cerradura de embutir pico de loro o tipo gancho:** Backset de 15.5 mm, doble cilindro con pin de seguridad, para puertas sistema 744, caja y cantonera en acero, cilindro de 5 guardas, cuerpo en acero inoxidable para perfiles angostos. Presentación: Unidad.	UND	6
12	31162402	**Cerradura de embutir tipo gancho.** Backset 1 1/8" (28,6mm), llave - llave, serie A natural, ideal para puertas en perfil de aluminio tubular 3" x 1 1/2" (76 x 38 mm) o 4"x 1 3/4" (100 x 44 mm). Disponible en backset 1 1/8" (28,6 mm) y 31/32" (24,6 mm). Cilindro: 5 pines y 2 llaves. Presentación: Unidad.	UND	6

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
13	31162402	**Cerradura manija para alcoba con pestillo reversible para puertas derechas o izquierdas que abran hacia adentro o hacia afuera.** Cubierta - Roseta frontal: Cilindro - Llaves: Acero inoxidable 201. Pestillo: Acero. Fabricada en acero y zamak. Ciclos/ Estándar: 200.000 ciclos. Cumple norma: ANSI BHMA A156.2-2011 - ISO 4628 - ASTM B117. Presentación: Unidad. Color acero inoxidable.	UND	6
14	31162402	**Cerradura manija para alcoba con pestillo reversible para puertas derechas o izquierdas que abran hacia adentro o hacia afuera.** Cubierta - Roseta frontal: Cilindro - Llaves: Acero Inoxidable 201. Pestillo: Acero. Fabricada en acero y zamak. Ciclos/ Estándar: 200.000 ciclos. Cumple norma: ANSI BHMA A156.2-2011 - ISO 4628 - ASTM B117. Presentación: Unidad, Color Negro.	UND	1
15	31162402	**Cerradura manija para baño con pestillo reversible para puertas derechas o izquierdas qua abran hacia adentro o hacia afuera.** Cubierta - Roseta frontal: Cilindro. Pestillo: Acero. Fabricada en acero y zamak. Ciclos/ Estándar: 200.000 ciclos. Cumple Norma: ANSI BHMA A156.2-2011 - ISO 4628 - ASTM B117. Presentación: Unidad, Color Negro.	UND	1
16	31162104	**Chazo plástico de 3/16".** Fabricado en polietileno, para uso en mampostería sólida y pared en concreto. Presentación: Paquete x 100 unidades.	UND	3
17	31401501	**Empaque cordón angeo 1/4" – 65 mm**, en caucho sintético EPDM, para perfil mosquitero liviano ALN-364. Presentación: Rollo de 200 metros.	UND	2
18	23153402	**Escuadra plástica para mosquitero.** Para la instalación y reparación de mosquiteros en aluminio, su diseño facilita el ensamblaje, asegurando mosquiteros firmes y bien fijados. Presentación: Paquete por 100 unidades.	UND	1
19	23153402	**Falleba para puerta batiente 10".** Picaporte embutido flushbolt (radius face). Mecanismo operador tipo “U” (3/4” extensión), 5/8” largo de extensión (varilla 10”), punta de plástico c/ esquinas redondeadas, placa radial, 2” de ajuste en el largo de la varilla, acabado en aluminio. Presentación: Unidad.	UND	21
20	60121137	**Lámina pared marmolizada en PVC.** Tamaño: 1,22 x 2,44 m, área: 2.97 m2, peso: 19 kg, grosor: 3 mm. Para revestimientos, acabado oro lineal. Presentación: Unidad.	UND	3
21	23153402	**Malla angeo mosquitero en fibra de vidrio color gris con recubrimiento de PVC,** retícula de 18 x 16 hilos por pulgada cuadrada. Dimensiones 1 m x 30 m. Presentación: Rollo x 30 metros.	UND	2
22	23153402	**Manija aluminio rectangular de 29 cm para puertas corredizas sistema 7038 y similares.** Puertas batientes, incluye 2 tornillos en acero inoxidable. Presentación: Unidad. Color aluminio.	UND	8
23	23153402	**Manija aluminio rectangular de 29 cm para puertas corredizas sistema 7038 y similares.** Puertas batientes, incluye 2 tornillos en Acero inoxidable. Presentación: Unidad. Color Negro.	UND	1

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
24	23153402	**Pasador alemán de 1 1/2", calibre 18, medidas 62 mm al alto x 23.50 mm de ancho.** Fabricado en lámina cold rolled, para instalar en puertas, closets, armarios, ventanas y asegurar gran variedad de muebles. Incluye tornillos. Presentación: Unidad. Color recubrimiento zincado más aluminado.	UND	20
25	30141511	**Película de control solar para ventanas serie ceramic architectural con trasmisión de luz visible del 45%:** Ancho total (métrico) 1524 mm, grosor (métrico) 0.05 mm, longitud total 30.48 metros. Usos: Edificios y ventanas. Bloquea hasta el 55% de calor, reduce los costos de energía, 61% IR, reduce el calor interior radiante, 99% UV y ayuda a prevenir la decoloración del mobiliario. Presentación rollo por 30.48 mts. Color neutro.	UND	1
26	30102306	**Perfil adaptador ALN- 403 - sistema PC 744.** Dimensiones del perfil A: 43.5 mm x H: 23.2 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	5
27	30102306	**Perfil adaptador ALN-158 en aluminio - sistema PC 8025.** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
28	30102306	**Perfil adaptador ALN-158 - sistema PC 8025.** Dimensiones A: 18.6 mm x H: 30.2mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
29	30102306	**Perfil adaptador ALN-840 en aluminio - sistema PC 7038.** Dimensiones A: 51.4 mm x H: 35 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
30	30102306	**Perfil angeo liviano ALN-364. Sistema mosquitero.** Dimensiones A:19.5 mm x H:7.9 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	10
31	30102306	**Perfil cabezal ALN-151 en aluminio - sistema PC 8025.** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
32	30102306	**Perfil cabezal ALN-151 - sistema PC 8025.** Dimensiones A: 82 mm x H: 24 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	3
33	30102306	**Perfil cabezal mosquitero ALN-248.** A: 45 mm x H: 27.8 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
34	30102306	**Perfil cabezal riel closet S-391 en aluminio para puertas colgantes.** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de Certificado de Calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Long 6 m. Color Natural.	UND	1
35	30102306	**Perfil cabezal tres rieles ALN-1857 - sistema PC 744.** Dimensiones A: 80.2 mm x H: 8.2 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de Certificado de Calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Long 6 m. Color Natural.	UND	2
36	30102306	**Perfil Canal contra marco U-071 de 1 1/2" x 3/4".** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	8
37	30102306	**Perfil codal boquillera ETA - 167 de 3" x 1 1/2".** Espesor 1.2 mm. Para construcción en el emparejamiento de resanes y revoques en pisos y paredes. Presentación: Longitud 6 m. Color Crudo.	UND	10
38	30102306	**Perfil Enchape F - 006 pesada.** Dimensiones A: 96.7 mm x H: 4.2 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	11
39	30102306	**Perfil enganche ALN-191 - sistema PC 8025.** Dimensiones A: 37.5 mm x H: 27.2mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
40	30102306	**Perfil enganche ALN-191 en aluminio - sistema PC 8025.** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
41	30102306	**Perfil entamborado para puertas ALN T-166.** Dimensiones A: 76.2 mm H: 19.4 mm. Espesor 1.4 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	18
42	30102306	**Perfil horizontal ALN-703 en aluminio - sistema PC 7038.** Dimensiones A: 74.4 mm x H: 33.6 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
43	30102306	**Perfil horizontal inferior ALN-156 - sistema PC 8025.** Dimensiones A: 38 mm x H:23.8 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
44	30102306	**Perfil horizontal inferior ALN-157 en aluminio - sistema PC 8025.** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
45	30102306	**Perfil horizontal inferior ALNA-157 - sistema PC 8025.** Dimensiones A: 59.7 mm x H: 23.8 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
46	30102306	**Perfil horizontal superior ALN-156 en aluminio - sistema PC 8025.** Con aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, entregar documento de certificado de calidad. Presentación: Longitud 6 m. Acabado color negro.	UND	2
47	30102306	**Perfil jamba ALN-841 - sistema PC 8025.** Dimensiones A: 85 mm x H: 17 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	3
48	30102306	**Perfil jamba ALN-841 en aluminio - sistema PC 8025.** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
49	30102306	**Perfil Jamba - sistema proyectante 3831 ALNA - 174.** Dos (2) autorroscantes. Dimensiones del perfil A: 38 mm x H: 31 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	2
50	30102306	**Perfil Jamba - sistema proyectante 3831 ALNA - 174.** Dos (2) autorroscantes. Dimensiones del perfil A: 38 mm x H: 31 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
51	30102306	**Perfil jamba tres rieles ALN-1731 en aluminio - sistema PC 7038.** Dimensiones A: 158.6 mm x H: 30 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
52	30102306	**Perfil jamba tres rieles ALN-1858 - sistema PC 744.** Dimensiones A: 89.5 mm x H: 20 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	2
53	30102306	**Perfil mosquitero pesado ALN-249.** Dimensiones A:42.7 mm x H: 14.4 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
54	30102306	**Perfil Persiana ALN 315.** Con 2 autorroscantes. Dimensiones A: 30 mm x H: 50mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	20
55	30102306	**Perfil Persiana ALN 315.** Con 2 autorroscantes. Dimensiones A: 30 mm x H: 50 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
56	30102306	**Perfil pisa vidrio - sistema proyectante 3831 ALNA - 177.** Dimensiones del perfil A: 29.4 mm x H: 18 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
57	30102306	**Perfil pisa vidrio - sistema proyectante 3831 ALNA - 177.** Dimensiones del perfil A: 29.4 mm x H: 18 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	25
58	30102306	**Perfil retícula inglesa ALN-511.** Dimensiones A: 27.6 mm x H: 7.5 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	10
59	30102306	**Perfil sillar ALN-775 en aluminio - sistema PC 7038.** Dimensiones A: 109.6 mm x H: 30 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
60	30102306	**Perfil sillar ALN-150 en aluminio - sistema PC 8025.** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
61	30102306	**Perfil sillar ALNA-150 - sistema PC 8025.** Dimensiones A: 85 mm x H: 17 mm, 2° Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	3
62	30102306	**Perfil sillar tres rieles ALN-1856 - sistema PC 744.** Dimensiones A: 95 mm x H:23.5 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	2
63	30102306	**Perfil tee D028.** Cielos rasos. Dimensiones A: 23 mm x H: 18 mm. Aleación arquitectónica AA 6063. Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	20

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
64	30102306	**Perfil traslape ALN-190 - sistema PC 8025.** Dimensiones A: 48 mm x H: 27.2 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
65	30102306	**Perfil traslape ALN-190 en aluminio - sistema PC 8025.** Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
66	30102306	**Perfil traslape ALN-388 - sistema PC 744.** Dimensiones del perfil A: 43.5 mm x H:20 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	10
67	30102306	**Perfil tubular - sistema proyectante 3831 ALN - 416 Serie 90**. Dimensiones del perfil A: 38 mm x H: 38 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
68	30102306	**Perfil tubular liso pesado T-087 en aluminio de 1 1/2" x 1 1/2".** Espesor 1.4 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	8
69	31162201	**Remache POP 4 - 2.** Dimensiones 1/8" x 1/4". Los remaches son fabricados bajo la norma IFI-114, con cabeza de aluminio y vástago de acero. Material aluminio; Acero. Uso lámina y aluminio. Presentación: Caja por 500 unidades.	UND	2
70	31162201	**Remache POP 4 - 4.** Dimensiones 1/8" x 3/8". Los remaches son fabricados bajo la norma IFI-114, con cabeza de aluminio y vástago de acero. Material aluminio; Acero. Uso lámina y aluminio. Presentación: Caja por 500 unidades.	UND	2
71	31162201	**Remache POP 6 - 4.** Dimensiones 3/16" x 3/8". Los remaches son fabricados bajo la norma IFI-114, con cabeza de aluminio y vástago de acero. Material aluminio; Acero. Uso lámina y aluminio. Presentación: Caja por 250 unidades.	UND	3
72	31162201	**Remache POP 6 - 6.** Dimensiones 3/16" x 1/2". Los remaches son fabricados bajo la norma IFI-114, con cabeza de aluminio y vástago de acero. Material aluminio; Acero. Uso lámina y aluminio. Presentación: Caja por 250 unidades.	UND	3
73	30103102	**Riel corredero para cajón de extensión total, capacidad de carga 38 kg, 25000 ciclos.** Acabado: Galvanizado zincado, material: Acero. Sistema de deslizamiento por medio de rodamientos de balineras, puede ser utilizado en muebles de cocinas, clóset, gabinetes, escritorios y centros de entretenimiento. Presentación: PAR, incluye: Dos rieles y doce tornillos.	UND	10

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
74	23153402	**Rodamiento para PC 744.** Rodamiento 32 mm, rodin 1 1/4" de nylon, lámina cold rolled, rueda en acero de 32 mm y rodamiento interno de bolas en acero templado. Tornillo de graduación. Lámina cold rolled, eje en acero, cuerpo fabricado en acero laminado en frio calibre 18 (cold rolled steel) y con proceso de zincado en caliente para protección a la corrosión. Capacidad de carga 20 kg. Presentación: Unidad.	UND	50
75	23153402	**Rodamiento sistema 8025.** En nylon de 38 mm y rodamiento interno de bolas en acero templado, tornillo de graduación. Lámina cold rolled, eje en acero, cuerpo fabricado en acero laminado en frio calibre 18 (cold rolled steel) y con proceso de zincado en caliente para protección a la corrosión. Capacidad de carga 20 kg. Presentación: Unidad.	UND	50
76	30141511	**Rollo de películas decorativas esmerilada, tipo vinilo a very frosted.** Características: Frosted sparkle, espesor: 2 Mil (50.8 micras). Adhesivo: 1 mil (25.4 micras), transparente permanente y sensible a la presión. Liner: Papel kraft blanco 78. Presentación: Rollo 1.22m x 45m. Color Esmerilado.	UND	2
77	31161512	**Tornillo lámina zincado # 12 x 1 1/2".** Cabeza Pan Phillips. Presentación: Caja por 100 unidades.	UND	1
78	31161512	**Tornillo lámina zincado # 6 x 1/2".** Cabeza Pan Phillips. Presentación: Caja por 100 unidades.	UND	5
79	31161512	**Tornillo lámina zincado # 6 X 3/4".** Cabeza Pan Phillips. Presentación: Caja por 100 unidades.	UND	5
80	31161512	**Tornillo lámina zincado # 8 X 1/2".** Cabeza Pan Phillips. Presentación: Caja por 100 unidades.	UND	5
81	31161512	**Tornillo lámina zincado # 8 X 3/8".** Cabeza Pan Phillips. Presentación: Caja por 100 unidades.	UND	5
82	31161512	**Tornillo lámina zincado # 6 x 1/2".** Cabeza Phillips Avellanada. Presentación: Caja por 100 unidades.	UND	5
83	31161512	**Tornillo lámina zincado # 8 x 1".** Cabeza Phillips Avellanada. Presentación: Caja por 100 unidades.	UND	5
84	31161512	**Tornillo lámina zincado # 8 x 2 1/2".** Cabeza Phillips Avellanada. Presentación: Caja por 100 unidades.	UND	5
85	30102306	**Tubular ALN- 1733 - sistema PB3890.** Dimensiones del perfil A: 76.2 mm x H: 38 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	3
86	30102306	**Tubular ALN-1101 - sistema PB3890.** Dimensiones del perfil A: 56 mm x H: 38 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	3

MATERIALES DE FORMACION CARPINTERIA DE ALUMINIO 2026 UNSPSC – Decreto 1082 de 2015				
ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**DESCRIPCIÓN TÉCNICA MÍNIMA REQUERIDA DEL BIEN**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**
87	30102306	**Tubular ALN-1102 - sistema PB3890.** Dimensiones del perfil A: 105 mm x H: 38mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	3
88	30102306	**Tubular con aleta T-077de 1"x 1", espesor 1.1 mm**. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	7
89	30102306	**Tubular cuadrado con aleta T-A077 de 1"x 1".** Dimensiones A: 38 mm x H: 25 mm. Espesor 1.1 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	10
90	30102306	**Tubular liso T-216 de 1"x 1".** Dimensiones A: 25 mm x H: 25 mm, Espesor 0.9mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	10
91	30102306	**Tubular rectangular liso T-103 de 3" x 1 1/2".** Dimensiones A: 76.2 mm x H: 38.1 mm. Espesor 1.6 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Negro.	UND	2
92	30102306	**Tubular rectangular liso T-103 de 3" x 1 1/2".** Dimensiones A: 76.2 mm x H: 38.1 mm. Espesor 1.6 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	2
93	30102306	**Tubular rectangular liso. Perfil Pesado T-094 de 3" x 1".** Dimensiones A: 76.2 mm x H: 25.4 mm, Espesor 1.4 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
94	30102306	**Tubular rectangular T-117 de 2" x 1".** Dimensiones A: 50 mm x H: 25 mm. Espesor 1.2 mm. Aleación arquitectónica AA 6063 - Temple T5, acabado anodizado. Entregar documento de certificado de calidad, de la empresa extrusora. Presentación: Longitud 6 m. Color Natural.	UND	4
95	30141511	**Vinilo adhesivo frosted sand blasting con grabado según diseño y corte en plotter**, incluye instalación sobre vidrio templado. Diseño y dimensiones por definir antes de la instalación. Presentación: Metro cuadrado. Color Opalizado.	UND	30

NOTA: En este punto colocar toda la información que requiere el técnico para incluir en los estudios previos.

Requisitos generales

- El contratista deberá presentar el Certificado de Calidad de los perfiles de aluminio a entregar, este será emitido por la empresa extrusora del mismo.
- El contratista está obligado a cumplir con las especificaciones técnicas de cada ítem, en especial los espesores de las paredes de los perfiles, sean perfiles pesado o no, deberá ajustarse a lo solicitado.
- El traslado y entrega de los materiales corresponderá al contratista y su costo deberá incluirse en el valor total del contrato.
- El contratista deberá presentar cronograma de entrega de los materiales según disponibilidad en el mercado y tramites de compra, para causar una mínima alteración a la formación.
- Lo anterior es requerido teniendo en cuenta la complejidad del equipo solicitado y es de carácter obligatorio.

4. DEFINICION DEL OBJETO:

En este numeral se estipula los códigos UNSPSC, los cuales se encuentran en una guía de Colombia Compra Eficiente la cual puede ser consultada en internet https://colombiacompra.gov.co/clasificador-de-bienes-y-servicios

UNSPSC – Decreto 1082 de 2015

ITEM	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	DENOMINACION (Clase o Producto)
1	D	31	3116	311624	31162403	Goznes o bisagras
2	D	31	3116	311624	31162403	Goznes o bisagras
3	D	31	3116	311624	31162403	Goznes o bisagras
4	D	31	3116	311624	31162403	Goznes o bisagras
5	C	27	2711	271128	27112841	Broca manual para metal
6	C	27	2711	271128	27112841	Broca manual para metal
7	C	27	2711	271128	27112841	Broca manual para metal
8	C	27	2711	271128	27112841	Broca manual para metal
9	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
10	D	31	3116	311624	31162402	Cerraduras
11	D	31	3116	311624	31162402	Cerraduras
12	D	31	3116	311624	31162402	Cerraduras
13	D	31	3116	311624	31162402	Cerraduras
14	D	31	3116	311624	31162402	Cerraduras
15	D	31	3116	311624	31162402	Cerraduras
16	D	31	3116	311621	31162104	Anclajes de tornillo

UNSPSC – Decreto 1082 de 2015

ITEM	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	DENOMINACION (Clase o Producto)
17	D	31	3140	314015	31401501	Empaque moldeado de caucho
18	C	23	2315	231534	23153402	Accesorios de ensamblaje
19	C	23	2315	231534	23153402	Accesorios de ensamblaje
20		60	6012	601211	60121137	Hojas de Acrílico
21	C	23	2315	231534	23153402	Accesorios de ensamblaje
22	C	23	2315	231534	23153402	Accesorios de ensamblaje
23	C	23	2315	231534	23153402	Accesorios de ensamblaje
24	C	23	2315	231534	23153402	Accesorios de ensamblaje
25	D	30	3014	301415	30141511	Pelicula de Ventana
26	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
27	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
28	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
29	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
30	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
31	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
32	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
33	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
34	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
35	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
36	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
37	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
38	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
39	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
40	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
41	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
42	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
43	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
44	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
45	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
46	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
47	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio

UNSPSC – Decreto 1082 de 2015

ITEM	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	DENOMINACION (Clase o Producto)
48	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
49	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
50	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
51	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
52	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
53	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
54	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
55	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
56	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
57	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
58	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
59	C	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
60	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
61	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
62	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
63	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
64	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
65	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
66	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
67	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
68	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
69	D	31	3116	311622	31162201	Remaches ciegos
70	D	31	3116	311622	31162201	Remaches ciegos
71	D	31	3116	311622	31162201	Remaches ciegos
72	D	31	3116	311622	31162201	Remaches ciegos
73	D	30	3010	301031	30103102	Rieles de aluminio
74	C	23	2315	231534	23153402	Accesorios de ensamblaje
75	C	23	2315	231534	23153402	Accesorios de ensamblaje
76	D	30	3014	301415	30141511	Pelicula de Ventana
77	D	31	3116	311615	31161512	Tornillos de rosca para laminados
78	D	31	3116	311615	31161512	Tornillos de rosca para laminados

UNSPSC – Decreto 1082 de 2015

ITEM	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	DENOMINACION (Clase o Producto)
79	D	31	3116	311615	31161512	Tornillos de rosca para laminados
80	D	31	3116	311615	31161512	Tornillos de rosca para laminados
81	D	31	3116	311615	31161512	Tornillos de rosca para laminados
82	D	31	3116	311615	31161512	Tornillos de rosca para laminados
83	D	31	3116	311615	31161512	Tornillos de rosca para laminados
84	D	31	3116	311615	31161512	Tornillos de rosca para laminados
85	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
86	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
87	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
88	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
89	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
90	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
91	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
92	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
93	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
94	D	30	3010	301023	30102306	Perfiles de Aluminio
95	D	30	3014	301415	30141511	Pelicula de Ventana

5. ANALISIS DEL SECTOR

A. Contexto técnico

Los requerimientos de compras para la especialidad de Carpintería de Aluminio del Centro de la Construcción corresponden a implementos y materiales de formación necesarios para atender la necesidad de estos, en el desarrollo de los Proyectos Formativos del programa Técnico en Carpintería de Aluminio ofertado en la presente vigencia por el Centro de la Construcción.

Para el programa se requieren materiales como Perfiles de aluminio, vidrios, anclajes, diferentes accesorios y ferretería para tratamiento de ventanas, elementos de seguridad y accesorios, así como cerraduras, elementos de seguridad, y demás materiales necesarios para la instalación y armado para este tipo de carpintería.

Los materiales requeridos son casi en su totalidad consumibles y son necesarios para la ejecución de la etapa práctica de los aprendices articulados en los diferentes programas de formación en ejecución, donde la especialidad de carpintería en aluminio elabora los productos de formación relacionados con los diferentes cerramientos arquitectónicos en aluminio, que posteriormente las

especialidad de tecnólogo en construcción utilizaran para alcanzar los resultados de aprendizaje relacionados con la supervisión en la instalación de elementos de carpintería.

Lo anterior se logra gracias a la participación de diferentes proveedores líderes en el suministro o compra y venta a nivel regional y nacional que participan en la contratación estatal del presente proceso, algunos de estos son: Ferreplásticos Cali SAS, Comercializadora Saga Cauca, Distritecnicos de Valle, entre otros.

B. Relación con la demanda

En este numeral se debe colocar los contratos que se realizaron en vigencias anteriores. Esta información no es causal para no presentar el requerimiento. Si la información es clara para el líder y la puede suministrar para el Grupo de Contratación es más fácil realizar los estudios previos.

AÑO	ENTIDAD	OBJETO	PLAZO DE EJECUCIÓN	VALOR [$]
2022	COMERCIALIZADORA SAGA CAUCA	CONTRATAR LA COMPRAVENTA DE MATERIALES PARA LA ESPECIALIDAD DE CAPINTERIA DE ALUMINIO DEL CENTRO DE LA CONSTRUCCION VIGENCIA 2022	30 días	$ 61.999.598
2023	SERVIFRENOS GALINDEZ SAS	CONTRATAR LA COMPRAVENTA DE MATERIALES PARA LA ESPECIALIDAD DE CARPINTERIA DE ALUMINIO DEL CENTRO DE LA CONSTRUCCION VIGENCIA 2023	30 días	$ 9.994.000
2023	DISTRITECNICOS DEL VALLE SAS	CONTRATAR LA COMPRA VENTA DE MATERIALES PARA CERRAMIENTOS ARQUITECTONICOS EN VIDRIO Y ALUMINIO O FACHADAS VIDRIADAS PARA PROYECTOS FORMATIVOS DE APRENDICES DEL CENTRO DE LA CONSTRUCCION 2023	10 días	$ 40.352.360
2024	FERREPLASTICOS CALI SAS	CONTRATAR EL SUMINISTRO DE MATERIALES DE FORMACIÓN EN LA ESPECIALIDAD CARPINTERÍA DE ALUMINIO VIGENCIA 2024.	7 meses	$ 61.500.000
2025	SOLUCIONES INTEGRALES OPERATIVAS A.C. S.O.I.	CONTRATAR EL SUMINISTRO DE MATERIALES DE FORMACIÓN EN LA ESPECIALIDAD CARPINTERÍA DE ALUMINIO VIGENCIA 2025.	2 meses	$ 34.070.895

6. PLAZO DEL CONTRATO

El plazo de ejecución del contrato será de cuarenta y cinco (45) días contados a partir del cumplimiento los requisitos de perfeccionamiento, legalización y ejecución del contrato/aceptación de la oferta (entiéndase registro presupuestal y aprobación de la garantía única), sin exceder el 31 de diciembre de 2026. Cabe anotar que el plazo debe incluir todo el tiempo que se requiera para cumplir con la ejecución y finalización del contrato y los requerimientos específicos anotados.

7. LUGAR DE EJECUCIÓN:

El lugar de ejecución del contrato será en el Centro de la Construcción, ubicado en la calle 34 17B – 23 Barrio Santafé.

PARAGRAFO: Para todos los efectos contractuales se tendrán como domicilio la ciudad de Santiago de Cali.

Solicitado y firmado por:



Parte técnica
DIANA PAOLA SANTANA P.
Cargo Instructora
Centro de la Construcción Cali Regional Valle.
Correo electrónico: dpsantana@sena.edu.co