REFRISUR RL SAS	MANUAL DE NORMAS Y PROCEDIMIENTOS		Tipo de documento: Formato
	INSPECCION ESCALERAS		Codigo:
	Fecha de elaboracion: 04-06-2026	Fecha de ultima modificacion: No aplica	Version: 1

TIPO DE ELEMENTO A INSPECCIONAR:		Escalera de tijera	X	Escalera extensible		Altura en pies	
NUMERO DE LA ESCALERA:	Escalera tijera			MARCA:			
ÁREA:	Procesos			SERIE:	001		
AÑO:	2026	MES:	Julio	SEMANA:	Del día 1	al día 7	

ASPECTOS A INSPECCIONAR	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	DOMINAA		DOMINAA		DOMINAA		DOMINAA		DOMINAA		DOMINAA		DOMINAA	
	SI	NO	SI	NO	NO	SI	NO	SI	NO	SI	SI	NO	SI	NO
La resistencia aplica para el tipo de actividad a realizar (la informacion se encuentra en la etiqueta)	✓													
Las Zapatas se encuentran en buen estado y completas	✓													
Los rieles presentan daños, deformaciones o estan afilados	✓													
Los escalones se sencuentran sueltos, rotos, gastados o faltantes	✓													
El tope superior esta en buen estado	✓													
Se encuentra libre de materiales grasosos, aceitosos o resbaladizos	✓													
La escalera presenta partes oxidadas, corroidas, rajadas, sueltas o faltantes.	✓													
La etiqueta es legible	✓													
El seguro del peldaño se encuentra suelto, roto o faltante	✓													
La linea de vida se encuentra en buen estado (Aplica para escalera extensible)	✓													
ESTE ELEMENTO ES APTO PARA SU USO (Indique SI ó NO):	SI													
INSPECCIONADO POR (Nombre completo del trabajador):	Hugo													
SUPERVISADO POR (Nombre completo del HSEQ):	Hugo													

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	CORRECCIÓN	RESPONSABLE	FECHA

REFRISUR RT SAS	MANUAL DE NORMAS Y PROCEDIMIENTOS		Tipo de documento: Formato
	INSPECCION TALADRO		Codigo:
	Fecha de elaboracion: 03-10- 2018	Fecha de ultima modificacion: No aplica	Version: 1

TIPO DE ELEMENTO A INSPECCIONAR: Maquina [ ] Equipo [X] Herramienta [ ]

ELEMENTO: Taladro Inalambrico MARCA:

ÁREA: Operaciones SERIE: 001

AÑO: 2026 MES: julio SEMANA: Del día 1 al día 7.

ASPECTOS A INSPECCIONAR	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA	
	B	M	B	M	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B
Se verificó el voltaje del taladro?	/													
Estado de las conexiones eléctricas (extensiones,cable que no esté picado)	/			/										
Estado e instalación de la broca	/			/										
Estado del mandril	/			/										
Estado e instalación adecuada del mango.	/			/										
Estado del interruptor del gatillo	/			/										
Estado físico general del taladro (No esté golpeado, no presente abolladuras,no esté fisurado en su carcasa)	/			/										
Se utilizan accesorios apropiados para la labor?	/			/										
Se utilizan adecuadamente los epp`s para la labor?	/			/										
ESTE ELEMENTO ES APTO PARA SU USO (Indique SI ó NO):	SI													
INSPECCIONADO POR (Nombre completo del trabajador):	Hugo													
SUPERVISADO POR (Nombre completo del HSEQ):	Klaver													

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	CORRECCIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1/07/26	Taladro Inalambrico		Hugo	1/07/26

REFRISUR RI SAS

FORMATO HSEQ

INSPECCION PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS MENOR

CÓDIGO: FT-HSE 005
VERSIÓN: 001
VIGENCIA: 30-12-2019

PROYECTO: GKA

RESPONSABLE: Hugo Peñalza CONTRATISTA: Refrisur FECHA: 1/07/2016

INSPECCIONADO POR: Hugo Peñalza

Semana del 1 AL 07 DEL julio

HERRAMIENTA	REVISIÓN	CANT.	LUN.		MAR.		MIER.		JUEV.		VIER.		SÁB.		DOM.	
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
Martillo	Mango firme y liso, pala en buen estado	1	✓		✓											
Maceta	Mango firme y liso, pala en buen estado	1	✓		✓											
Punteros	Cabeza y punta en buen estado	1	✓		✓											
Llaves de Bristol	Puntas sin desgaste	1	✓		✓											
Hombre Solo	Mango firme y en buen estado	1	✓		✓											
Seguetas	Marco y dientes sin degaste	1	✓		✓											
Bisturí	Buen corte y tener funda	1	✓		✓											
Pinzas	Aislante y punta en buen estado	1	✓		✓											
Alicates	Aislante y cortafrios en buen estado	1	✓		✓											
Destornillador	Punta sin desgaste y mango en buen estado	1	✓		✓											
Nivel	Prueba	1	✓		✓											
Llaves	No torcida ni boca expandida	1	✓		✓											
Flexómetro	Cinta y tambor en buen estado	1	✓		✓											
Escuadras	Visibilidad de los números	1	✓		✓											
Extensiones	No añadida, no cables descubiertos, clavija ajustada	1	✓		✓											
Chupas	Tienen buen ajuste y funcionan perfectamente	1	✓		✓											
Pistolas de Silicona	Se encuentran en buen estado de funcionamiento	1	✓		✓											
Taladro Convencional	Mandril, mango y cable eléctrico en buen estado	1	✓		✓											
Pulidora	el mango, el cable el interruptor y el disco se encuentra en buen estado.	1	✓		✓											
Taladro Percutor	Mandril, mango y cable eléctrico en buen estado	1	✓		✓											
OTROS:																

SUPERVISOR: Hugo Peñalza Coord/SST

OBSERVACIONES:

Los Implementos Realizados A los Humitos usado se encuentra en Buenas condiciones y Aptas para su uso

REFRISUR RL SAS	MANUAL DE NORMAS Y PROCEDIMIENTOS		Tipo de documento: Formato
	INSPECCION PULIDORA		Codigo:
	Fecha de elaboracion: 03-10- 2018	Fecha de ultima modificacion: No aplica	Version: 1

TIPO DE ELEMENTO A INSPECCIONAR:	Maquina	X	Equipo		Herramienta	
ELEMENTO:	pulidora		MARCA:			
ÁREA:	Operaciones		SERIE:	001		
AÑO:	2016	MES:	Julio	SEMANA:	Del día 1	al día 7

ASPECTOS A INSPECCIONAR	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
	DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA		DOMINIAA	
	B	M	B	M	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B
Se verificó el voltaje de la pulidora?	/													
Estado de las conexiones eléctricas(extensiones,cableque no esté picado)	/													
Estado de la arandela guía/de sujeción (tuerca adecuada)	/													
Estado e instalación adecuada del mango de sujeción	/													
Estado del interruptor de encendido y automático	/													
Estadodelaguíadelapulidoray(ranura) de la guarda	/													
Estado físico general de la pulidora (No esté golpeada, no presente abolladuras, no esté fisurada en su carcasa)	/													
Se utilizan accesorios apropiados para la labor?	/													
Estado y utilización adecuado del disco ?	/													
Se utilizan adecuadamente los epp`s para la labor?	/													
ESTE ELEMENTO ES APTO PARA SU USO (Indique SI ó NO):	SI													
INSPECCIONADO POR (Nombre completo del trabajador):	[illegible]													
SUPERVISADO POR (Nombre completo del HSEQ):	[illegible]													

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	CORRECCIÓN	RESPONSABLE	FECHA