

	DIRECCIÓN OPERATIVA DE ALMACEN	CODIGO	DOA-ABS-PR1-F1
	CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES	VERSION No.	3
	Formato Certificado	APROBACION	09/01/2019

XCZ N° CPC:	129
FECHA:	07 DE JULIO DE 2026

CERTIFICADO DEL PLAN DE COMPRAS

El suscrito **DIRECTOR OPERATIVO**, en calidad de Administrador de Plan de Compras, certifica que el producto o servicio a adquirir cuya línea es la 072 y el objeto es **"PRESTACIÓN DE SERVICIOS COMO DIRECTOR ARTISTICO DE LA VERSIÓN 59 DEL FESTIVAL INTERNACIONAL FOLCLÓRICO Y TURISTICO DEL LLANO EN EL MUNICIPIO DE SAN MARTÍN DE LOS LLANOS"**. se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones.

PROYECTO INVERSION	Fortalecimiento Y Apoyo A Los Programas De Formación Divulgación Y Difusión Cultural, Folclórica Artística Y Patrimonial En El Municipio De San Martin, Meta
DIMENSION	Promoción Y Acceso A La Cultura
EJE ESTRATEGICO	Bienestar, Protección Y Justicia Social
PROGRAMA	(3301) Promoción Y Acceso Efectivo A Promesas Culturales Y Artísticos
INDICADOR DE BIENESTAR	N/A
METAS DE PRODUCTO	(27) Servicio De Promoción De Actividades Culturales
LINEA BASE	N/A

CODIGO PRESUPUESTAL	DENOMINACION	FUENTE	VALOR
2.3.ADMC.1.3301.1603.053-202500000036951	Fortalecimiento Y Apoyo A Los Programas De Formación Divulgación Y Difusión Cultural, Folclórica Artística Y Patrimonial En El Municipio De San Martin, Meta/SGP. Propósito General-Libre Destinacion Municipios Categorías 4, 5 Y 6	1.2.4.3.04	\$ 30.550.000,00

CLASIFICACION UNSPSC	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR
93141701	1	Organizaciones de eventos culturales	\$ 30.550.000,00
		Tiempo de Ejecución: CUATRO (4) MESES Y VEINTIÚN (21) DÍAS A PARTIR DE LA SUSCRIPCIÓN DEL ACTA DE INICIO	
		Supervisión: JINNETH TATIANA PEDRAZA AGUIRRE Secretaria de Despacho – Gobierno	
		TOTAL	\$ 30.550.000,00

JUAN CARLOS FLOREZ POLANCO
DIRECTOR OPERATIVO DE ALMACEN

Proyecto y Elaboro
Juan Carlos Flórez Polanco
Director Operativo de Almacén