ANÁLISIS ECONÓMICO DEL SECTOR Y ESTUDIO DE MERCADO

En cumplimiento de lo dispuesto en el Artículo 2.2.1.1.1.6.1 del Decreto 1082 de 2015, a continuación, se realiza el análisis con el fin de conocer el sector comercio, donde se clasifican las empresas que pueden proporcionar el servicio requerido en el presente proceso de contratación.

1. OBJETO

"Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026".

2. CLASIFICACIÓN UNSPSC

El servicio de mantenimiento de aires acondicionados que la entidad pretende adquirir se encuentra debidamente identificado a través del clasificador de bienes y servicios UNSPSC y el sector al cual pertenece, con el siguiente código:

UNSPC - Decreto 1082 de 2015 (o norma vigente)						
ITEM	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
1	72	10	15	11	72101511	Servicio de instalación o mantenimiento o reparación de aires acondicionados

3. ASPECTOS GENERALES

El sector terciario, o sector de servicios, engloba todas las actividades que no se enfocan en la producción de bienes o la extracción de recursos naturales, sino en la prestación de servicios a la población y a otras empresas. Los servicios pueden ser públicos (los realizan las administraciones públicas y buscan un bien social: educación, sanidad, justicia, defensa…) o privados (realizados por empresas privadas con el objetivo de conseguir un beneficio económico).

El objeto de la contratación definido para la presente investigación de mercado pertenece al sector terciario de la Economía. Las actividades terciarias o el sector servicios engloban no solo los bienes que se producen en las distintas actividades económicas sino los servicios que satisfacen las necesidades de las personas.

El sector de servicio de mantenimiento de aires acondicionados es un mercado en constante crecimiento debido a la creciente demanda de sistemas de climatización en hogares, oficinas y establecimientos comerciales. El mantenimiento adecuado de estos sistemas es fundamental para garantizar su eficiencia, prolongar su vida útil y prevenir fallas costosas.

Este servicio específico se clasifica dentro de la rama de mantenimiento y reparación de maquinaria y equipo, que incluye la atención y reparación de equipos de refrigeración y climatización.

3.1 Partícipes en el sector terciario

El sector terciario es por naturaleza sumamente diverso y específico, pero a grandes rasgos sus tres áreas principales de acción son el soporte, la distribución y la comercialización.

Soporte. Servicios en la resolución de problemas de un área específica, o en la obtención de recursos humanos, tecnológicos o en la supervisión de la estructura de funcionamiento de las diversas formas productivas.

Distribución. El transporte tanto de mercancías elaboradas, materias primas o personas, estas últimas con fines laborales, recreativos o de cualquier otra índole.

Comercialización. Es el paso final de las cadenas productivas, pues consiste en llevar el producto final a sus consumidores y hacerlo disponible al mercado de consumo local. En algunos casos este último puede ser realmente amplio, como ocurre con la venta online de productos a cualquier parte del mundo.

El sector de servicio de mantenimiento de aires acondicionados ofrece oportunidades de crecimiento y desarrollo, pero también presenta desafíos que requieren una atención especializada y una estrategia efectiva para garantizar la calidad y seguridad de los servicios ofrecidos.

Desde la perspectiva económica, se conceptualiza los mantenimientos preventivos como "la inversión en actividades planificadas para evitar averías y prolongar la vida útil de los equipos, reduciendo así los gastos en reparaciones imprevistas y paros de producción". En otras palabras, se trata de un costo inicial para generar ahorros a largo plazo, maximizando la eficiencia y rentabilidad de la empresa.

3.2 Estructura del sector:

Partícipes del proceso de contratación

En cumplimiento de lo ordenado en el capítulo VI del Decreto 1082 de 2015 "Análisis del Sector Económico y de los proponentes por parte de las Entidades Estatales", artículo 2.2.1.1.1.6.1. "Deber de análisis de las Entidades Estatales", el Centro Agropecuario de Buga - CAB adelantó el análisis necesario para conocer el sector relativo al objeto del proceso actual de contratación analizado las siguientes variables:

La actividad económica sobre la cual recae en el mantenimiento de calderas, la cual corresponde al sector terciario de la economía colombiana.

El **sector terciario** de Colombia, también conocido como **sector de servicios**, engloba todas las actividades económicas que no están directamente relacionadas con la producción de bienes materiales (como la agricultura o la manufactura). En lugar de ello, se centra en proporcionar servicios a las personas o a otras empresas.

En términos generales, este sector incluye actividades como:

a) **Comercio:**
   - **Venta al por mayor y al por menor**: Incluye desde tiendas de abarrotes hasta grandes centros comerciales y supermercados.
   - **Comercio electrónico**: Cada vez más importante en Colombia, con un crecimiento significativo en el uso de plataformas digitales de compra y venta de productos.

b) **Transporte y Logística:**
   - **Transporte terrestre, marítimo y aéreo**: Este sector es clave para el intercambio de bienes y personas, tanto dentro del país como hacia el exterior.
   - **Logística**: Incluye el almacenamiento, distribución y gestión de inventarios, que se ha visto fortalecido por la globalización y el comercio electrónico.

c) Turismo:

- El turismo ha sido uno de los sectores con mayor crecimiento en Colombia en las últimas décadas. Abarca desde el turismo local hasta el internacional, incluyendo la oferta de hoteles, restaurantes, agencias de viajes y actividades turísticas.

d) Finanzas, Seguros y Servicios Inmobiliarios:

- **Banca y servicios financieros**: Involucra bancos, cooperativas de ahorro y crédito, así como servicios de inversión y asesoría financiera.
- **Seguros**: Proveedores de seguros de salud, vida, vehículos, entre otros.
- **Bienes raíces**: Incluye la compra, venta y arrendamiento de propiedades.

e) Salud y Educación:

- **Salud**: Los servicios de salud son un componente clave del sector terciario. Incluye tanto la atención pública como privada, hospitales, clínicas y servicios médicos especializados.
- **Educación**: Abarca desde la educación básica y media hasta la educación superior y formación técnica y profesional.

f) Servicios Profesionales y Consultoría:

- **Consultoría**: Las empresas de consultoría ofrecen asesoramiento especializado en áreas como estrategia empresarial, recursos humanos, tecnología, marketing, entre otras.
- **Abogados, contadores, arquitectos, ingenieros, etc.**: Profesionales que brindan servicios especializados a empresas y particulares.

g) Medios de Comunicación y Entretenimiento:

- **Televisión, radio, prensa escrita y digital**: Empresas de comunicación que brindan información y entretenimiento a la población.
- **Entretenimiento**: Incluye actividades recreativas como cine, teatro, conciertos, eventos deportivos y actividades culturales.

h) Servicios Públicos:

- **Agua, gas, electricidad y telecomunicaciones**: Los servicios básicos que son esenciales para el funcionamiento de la vida cotidiana en la sociedad.

Aspectos clave del sector terciario en Colombia:

Crecimiento y Transformación: El sector terciario ha tenido un crecimiento sostenido en Colombia, especialmente en áreas como las tecnologías de la información y el turismo. En las últimas décadas, el comercio electrónico y las plataformas digitales han transformado este sector.

Generación de empleo: Es uno de los sectores con mayor capacidad de generación de empleo en el país, especialmente en ciudades grandes como Bogotá, Medellín y Cali. La formalización del empleo y la capacitación en servicios como la atención al cliente y la gestión empresarial son claves.

Desigualdades regionales: Aunque el sector terciario es importante a nivel nacional, su desarrollo varía significativamente entre las regiones del país. Las grandes ciudades tienen una mayor concentración de servicios especializados, mientras que en zonas rurales la oferta es más limitada.

Impacto de la globalización: El sector terciario está fuertemente influenciado por tendencias globales, como la digitalización, la globalización del turismo, y el comercio internacional. Esto ha abierto nuevas oportunidades, pero también ha incrementado la competencia internacional.

a) **Desafíos del sector**:
   - **Desigualdad en el acceso a servicios**: Existen grandes diferencias en la calidad y el acceso a servicios básicos y especializados entre las zonas urbanas y rurales.
   - **Desempleo en sectores informales**: Aunque el sector terciario es uno de los mayores generadores de empleo, una parte significativa de este empleo es informal, lo que impacta en la calidad laboral y en la seguridad social.

En resumen, el sector terciario de Colombia es un motor fundamental para la economía, abarcando una amplia gama de servicios que impactan la vida diaria de los colombianos y el funcionamiento de la economía. Sin embargo, también enfrenta retos en términos de equidad, formalización del empleo y adaptación a las dinámicas globales.

La economía colombiana mostró una sólida recuperación en 2025, cerrando el tercer trimestre con un crecimiento del 3,6% del PIB, superando expectativas y el promedio latinoamericano, situándose por encima de potencias como EE. UU. y México. El **DANE** destacó el auge en servicios y comercio, con un crecimiento acumulado de 2,8% en lo corrido del año a octubre.
Los aspectos clave de la economía colombiana en 2025:

- **Desempeño del PIB:** Crecimiento del 3,6% en el tercer trimestre (julio-septiembre) de 2025.
- **Crecimiento Acumulado:** El Indicador de Seguimiento a la Economía (ISE) mostró un crecimiento de 2,83% entre enero y octubre de 2025.
- **Motores Económicos:** Los sectores de Comercio, transporte y alojamiento crecieron un 5,6% en el tercer trimestre.
- **Resultados Regionales:** El crecimiento de 3,6% en el tercer trimestre superó las tasas de países como Canadá, Reino Unido, Francia, Alemania, Italia y España.
- **Desempleo:** En 2025 se logró una de las tasas de desocupación más bajas desde 2001, con una cifra de 8,9% al cierre de año.

Este crecimiento, superior al 1,59% reportado en el mismo periodo de 2024, consolidó una tendencia positiva, aunque enfrentando la necesidad de sostener el avance ante la volatilidad sectorial.

El **Indicador de Seguimiento a la Economía**, que mide mensualmente la actividad económica, mostró un crecimiento de aproximadamente **2,95 % en su serie original** y un acumulado de **2,85 % en lo que va del año** hacia finales de 2025.

En cuanto al crecimiento acumulado hasta el mes de septiembre de 2025, el PIB ha crecido en 2,8%, cifra superior a la registrada en el mismo período de 2024, en el que aumentó en 1,2%. En cuanto a la variación del PIB, con datos ajustados por efecto estacional y calendario, registró un crecimiento de 3,4%, con relación al tercer trimestre de 2024. Está en línea con el 3.1% de crecimiento del empleo total y la evolución positiva en los indicadores de confianza registrados por Fedesarrollo y otras agencias.

Este resultado del PIB tercer trimestre 2025 estuvo por encima del intervalo de los pronósticos de los analistas del mercado y del gobierno, quienes esperaban una cifra entre 2,8% y 3,4%; el Banco de la República proyectaba un crecimiento de 3,0% para este tercer trimestre al igual que el Gobierno.

Las actividades económicas que más contribuyeron positivamente al crecimiento del PIB fueron: la administración pública y defensa que creció en 8,0% y contribuyó con 1,3 p.p. al PIB total, el comercio, transporte y alojamiento que creció en 5,6% (contribuyendo con 1,2 puntos porcentuales a la variación del PIB); las industrias manufactureras que aumentaron en 4,1% y contribuyeron con 0,5 p.p al PIB total y la agricultura, ganadería, caza, silvicultura y pesca que creció 2,4% (contribuyendo con 0,5 puntos porcentuales a la variación anual).

En el contexto internacional, el Fondo Monetario Internacional (FMI)2 ubicó la proyección de crecimiento mundial para 2025 y 2026, en 3,2% y 3,1%, respectivamente. En América Latina y el Caribe, se proyecta que el crecimiento

disminuya al 2,4% en 2025, y de 2,3% en 2026. Se prevé asimismo que en las economías emergentes y en desarrollo de Europa el crecimiento esté en 1,8% en 2025 y 2,0% en 2026.

https://www.dnp.gov.co/publicaciones/Planeacion/Paginas/economia-colombiana-crece-36-tercer-trimestre-2025.aspx

Índice de precios al consumidor "tercer trimestre año 2025"

El índice de precios al Consumidor (IPC) en Colombia cerró el año 2025 con una variación anual del 5,10%, evidenciando una ligera moderación frente al 5,20% registrado al cierre de 2024. En diciembre de 2025, la inflación mensual fue del 0,27%, destacando la moderación de precios en el último mes del año.

Índice de Precios al Consumidor (IPC)

Variación anual y mensual
Total nacional
2024 - 2025 (diciembre)

IPC	Diciembre			
	Variación anual		Variación mensual	
	2024	2025	2024	2025
IPC total	5,20	**5,10**	0,46	**0,27**

Fuente: DANE, IPC

En diciembre de 2025 la variación anual del IPC fue 5,10%, y la variación mensual 0,27%.

En diciembre de 2025 la variación anual del IPC fue 5,10%, es decir, 0,10 puntos porcentuales menor que la reportada en el mismo periodo del año anterior, cuando fue de 5,20%.

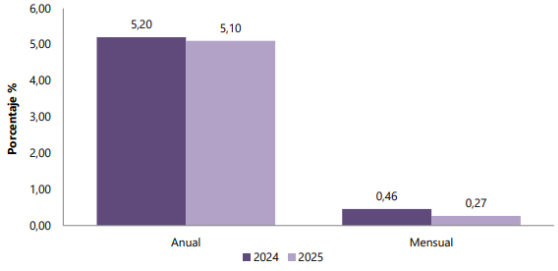
El comportamiento anual del IPC total en diciembre de 2025 (5,10%) se explicó principalmente por la variación anual de las divisiones Alojamiento, agua, electricidad, gas y otros combustibles y Alimentos y bebidas no alcohólicas.

Índice de Precios al Consumidor (IPC) diciembre 2025

Índice de Precios al Consumidor (IPC)

Diciembre 2025

Gráfico 1. IPC Variaciones
Total Nacional
Diciembre 2024 - 2025



Fuente: DANE, IPC.

Comportamiento de la variación mensual del IPC según divisiones y subclases

Variación y contribución mensual por divisiones de gasto

En el mes de diciembre de 2025, el IPC registró una variación de 5,10% en comparación con diciembre de 2024. En el último año, las divisiones Restaurantes y hoteles (7,91%), Educación (7,36%), Salud (7,20%), Bebidas alcohólicas y tabaco (6,37%) y; por último, Transporte (5,35%) se ubicaron por encima del promedio nacional (5,10%). Entre tanto, las divisiones Alimentos y bebidas no alcohólicas (5,07%), Bienes y servicios diversos (4,97%), Alojamiento, agua, electricidad, gas y otros combustibles (4,76%), Muebles, artículos para el hogar y para la conservación ordinaria del hogar (3,31%), Prendas de vestir y calzado (2,12%), Recreación y cultura (1,85%) y; por último, Información y comunicación (1,22%) se ubicaron por debajo del promedio nacional.

Cuadro 1. IPC Variación y contribución anual
Según divisiones de gasto
Diciembre 2024 - 2025

		2024		2025	
Divisiones de Gasto	Peso (%)	Variación (%)	Contribución Puntos Porcentuales	Variación (%)	Contribución Puntos Porcentuales
Restaurantes y hoteles	9,43	7,87	0,85	7,91	0,87
Educación	4,41	10,62	0,41	7,36	0,30
Salud	1,71	5,54	0,09	7,20	0,12
Bebidas alcohólicas y tabaco	1,70	5,57	0,09	6,37	0,11
Transporte	12,93	5,19	0,70	5,35	0,72
TOTAL	100,00	5,20	5,20	5,10	5,10
Alimentos y bebidas no alcohólicas	15,05	3,31	0,63	5,07	0,95
Bienes y servicios diversos	5,36	3,33	0,18	4,97	0,26
Alojamiento, agua, electricidad, gas y otros combustibles	33,12	6,96	2,13	4,76	1,48
Muebles, artículos para el hogar y para la conservación ordinaria del hogar	4,19	2,18	0,09	3,31	0,13
Prendas de vestir y calzado	3,98	2,06	0,07	2,12	0,07
Recreación y cultura	3,79	-0,21	-0,01	1,85	0,06
Información y comunicación	4,33	-0,93	-0,03	1,22	0,03

Fuente: DANE, IPC.
Nota: La diferencia en la suma de las variables obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

Los mayores aportes a la variación anual se registraron en las divisiones de: Alojamiento, agua, electricidad, gas y otros combustibles, Alimentos y bebidas no alcohólicas, Restaurantes y hoteles, Transporte y Educación, las cuales en conjunto contribuyeron con 4,32 puntos porcentuales al acumulado anual de dicha variación.

Variaciones y contribuciones de las subclases en el año

En diciembre de 2025 en comparación con diciembre de 2024, la variación anual de las subclases que más aportaron al índice total fueron: arriendo imputado (5,06%), comidas en establecimientos de servicio a la mesa y autoservicio (7,99%), arriendo efectivo (5,31%), transporte urbano (9,16%), carne de res y derivados (9,55%), comidas preparadas fuera del hogar para consumo inmediato (7,88%), café y productos a base de café (52,07%), suministro de agua (6,95%), educación preescolar y básica primaria (8,69%) y servicios relacionados con la copropiedad (8,55%). Las mayores contribuciones negativas se presentan en: papas (-24,61%), electricidad (-2,53%), arroz (-6,68%), equipos de telefonía móvil, similares y reparación (-23,65%) y huevos (-2,51%).

Cuadro 2. IPC Variación y contribución anual
Por principales subclases
Diciembre 2025

Subclase	Variación (%)	Contribución Puntos porcentuales
Arriendo imputado	5,06	0,65
Comidas en establecimientos de servicio a la mesa y autoservicio	7,99	0,60
Arriendo efectivo	5,31	0,49
Transporte urbano (incluye tren y metro)	9,16	0,42
Carne de res y derivados	9,55	0,23
Comidas preparadas fuera del hogar para consumo inmediato	7,88	0,18
Café y productos a base de café	52,07	0,15
Suministro de agua	6,95	0,14
Educación preescolar y básica primaria	8,69	0,13
Servicios relacionados con la copropiedad	8,55	0,10

Fuente: DANE, IPC.
Nota: La diferencia en la suma de las variables obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

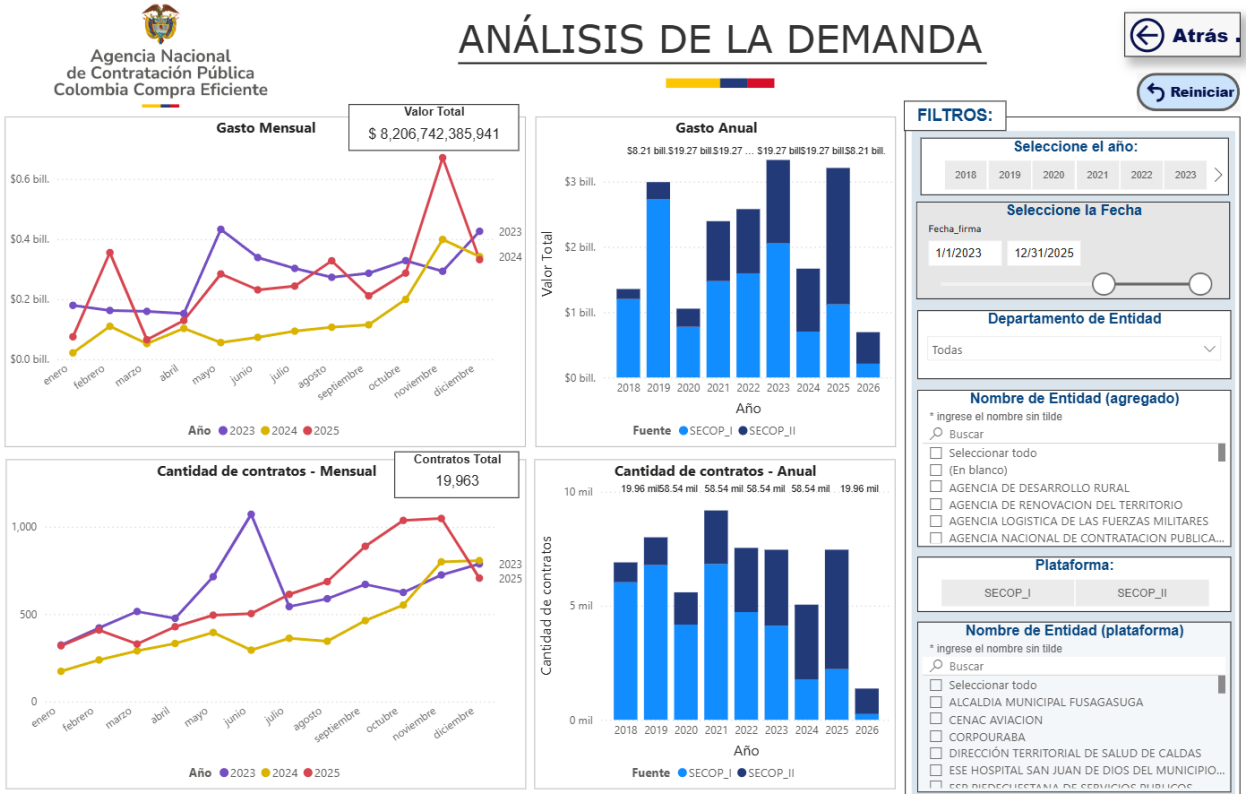
https://www.dane.gov.co/index.php/estadisticas-por-tema/precios-y-costos/indice-de-precios-al-consumidor-ipc/ipc-informacion-tecnica

4. ANÁLISIS DE LA OFERTA Y LA DEMANDA

Se realiza el análisis de la demanda y la oferta con la herramienta modelo de abastecimiento estratégico (MAE) elaborado por la agencia nacional de contratación pública Colombia Compra eficiente 2021 CCE-EMAE-FM-02 V2 y de Actualización del 06/05/2026.

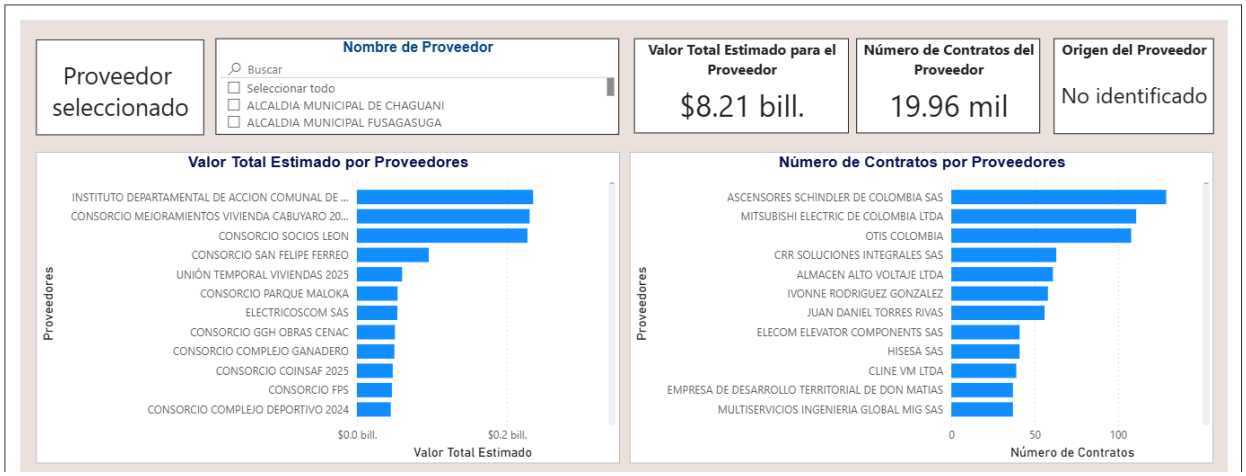
4.1 Análisis de la demanda

Se consultó en SECOP II, la herramienta de análisis de demanda de Colombia Compra Eficiente, herramienta del MODELO DE ABASTECIMIENTO ESTRATEGICO, de los tres últimos años, encontrando que, en el período comprendido entre el 01 de enero de 2023 y el 31 de diciembre de 2025, a nivel nacional se suscribieron contratos por el código UNSPSC “72101500 – Servicio para el apoyo de la construcción”, encontrando la siguiente información:

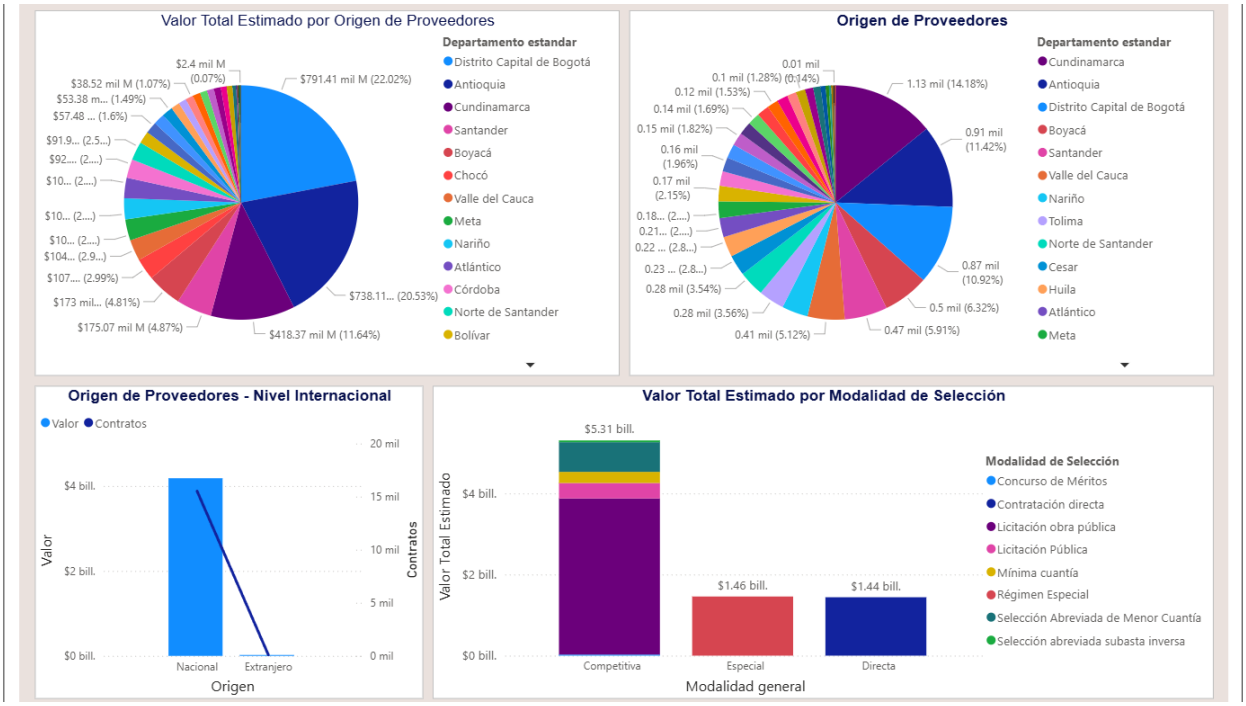


Como se puede observar en la gráfica anterior El servicio nacional de aprendizaje en el año 2023 fue el año que más presupuesto ejecuto de acuerdo al código seleccionado "72101500 – Servicio para el apoyo de la construcción", por un valor de 3.2 billones de pesos aproximadamente, con un total de 7.456 contratos adjudicados.

La cantidad de presupuesto ejecutado entre los años 2023 al 2025 fue por valor de 8.2 mil billones de pesos aproximadamente, con una cantidad de contratos adjudicados de 19.963.



A continuación se demuestra las gráficas donde más concentración de empresas están ubicadas a nivel nacional seccionados por departamentos y la modalidad mas utilizada por las entidades para este tipo de proceso.



En la anterior grafica la mayor concentración de proveedores para este tipo de procesos están ubicados en el departamento Cundinamarca con un porcentaje de 14.18%. además, se puede evidenciar que los procesos adjudicados han sido proveedores nacionales, además, la modalidad que más utilizo para este tipo de procesos fue licitación pública y en segundo lugar fue de licitación publica.

4.1.1 Adquisiciones Previas de la Entidad

Experiencia propia y de otras Entidades Estatales en Procesos de Contratación del mismo tipo: El Centro Agropecuario de Buga – SENA Regional Valle, para adelantar el respectivo estudio, efectuó las consultas pertinentes en la siguiente página web: https://www.colombiacompra.gov.co/secop-ii

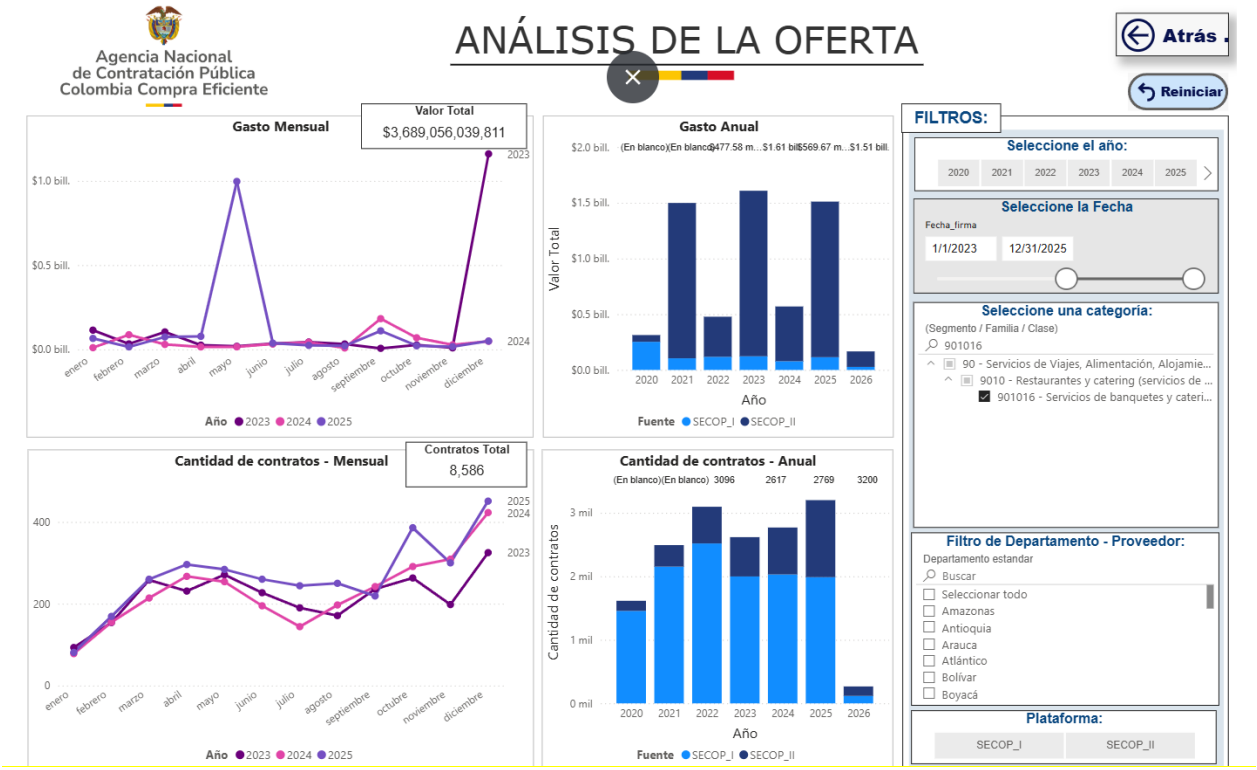
Además, para este proceso desde la oficina de compras del Centro Agropecuario se Buga identificaron procesos de contratación en el SECOP de similar naturaleza:

Entidad Estatal	No. Proceso	Objeto	Modalidad y cuantía	Estado
SENA REGIONAL ANTIOQUIA Grupo Administrativo CFMA	MC-ANT-CFMA-008-2026	MANTENIMIENTO DE AIRES	69.779.696 COP	Proceso adjudicado y celebrado
SENA REGIONAL CESAR Grupo de Apoyo Administrativo Mixto	MC-CSR-CBC- 005-2026	MANTENIMIENTO DE AIRES ACONDICIONADOS, VIGENCIA 2026	139.999.467 COP	Proceso adjudicado y celebrado
SENA REGIONAL RISARALDA Grupo de Apoyo Administrativo Mixto//	MC-RSR-CCS-045-2026	MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO Y EXTRACTORES	82.000.000 COP	Proceso adjudicado y celebrado
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA REGIONAL SAN ANDRES	MC-RSAI-0333-2026	CONTRATAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS AIRES	140.000.000 COP	Proceso adjudicado y celebrado

		ACONDICIONADOS DEL CENTRO DE FORMACION TURISTICA GENTE DE MAR Y SERVICIOS Y SUBSEDE PROVIDENCIA DEL SENA REGIONAL SAN ANDRÉS, INCLUYE		
SENA REGIONAL ATLANTICO	MC-ATL-CCS-016-2026	MANTENIMIENTO PREVENTIVO, CORRECTIVO Y SUMINISTRO DE MATERIALES Y ELEMENTOS PARA LOS AIRES ACONDICIONADOS DEL CCYS Y SEDES A CARGO	140.000.000 COP	Proceso adjudicado y celebrado

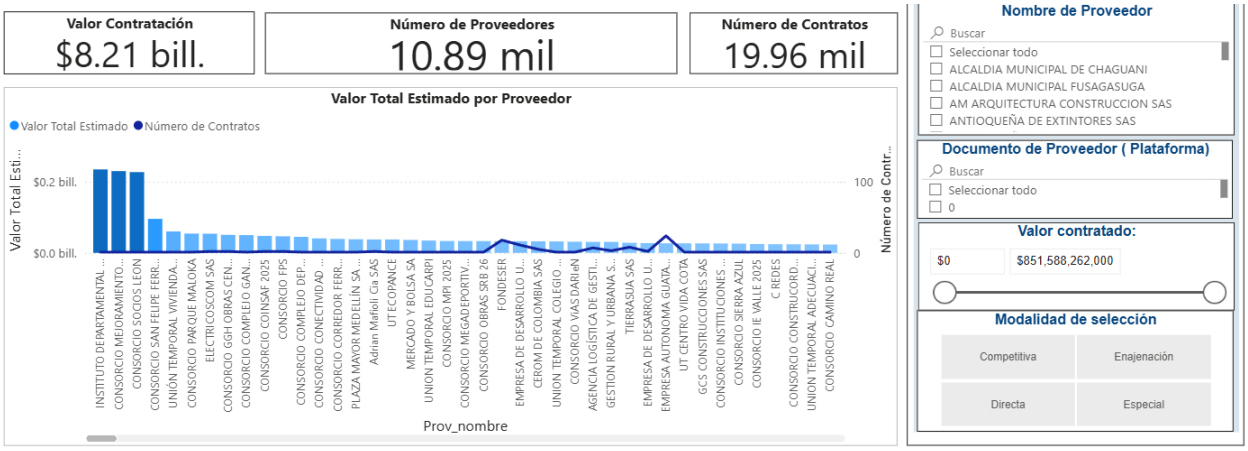
4.2 Análisis de la oferta

El presente estudio se realiza en cumplimiento de lo consagrado en el artículo 2.2.1.1.1.6.1. del Decreto 1082 de 2015. El requerimiento de la entidad es ofrecido por empresas, cuyo objeto social se encuentra enmarcado y relacionado con el objeto a contratar, se concertó con el código UNSPSC "72101500 – Servicio para el apoyo de la construcción", con búsqueda de empresas que presten servicio solicitado a nivel nacional, encontrando en siguiente resultado:

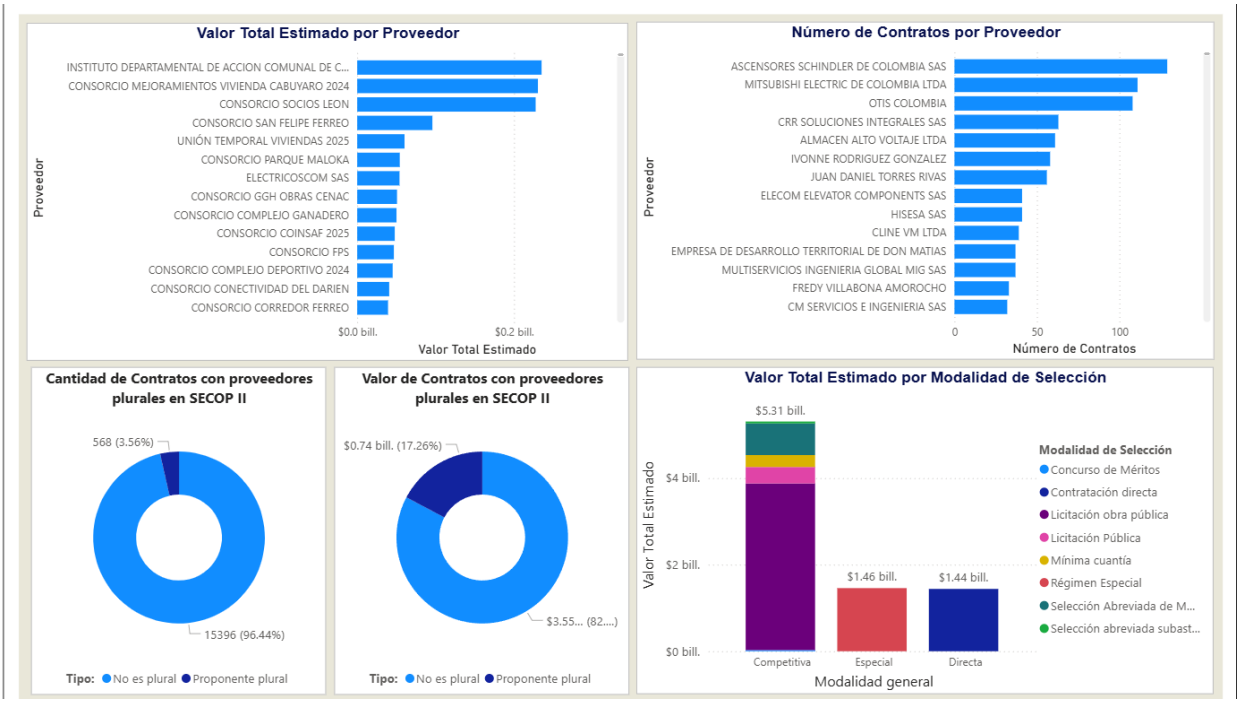


En la anterior gráfica se puede evidenciar que dentro de los tres últimos años (2023-2025) el gasto anual más representativo a nivel de la nacional se dio sobre la vigencia 2023, con un valor de más 3.2 billones de pesos. Además, la herramienta de contratación más utilizada para realizar este tipo de contrato fue la plataforma SECOP II.

Dentro la de la vigencia analizada (2023- 2025), se puede definir que se han realizado un total de 19.963 contratos, los cuales suman un total de 8.2 billones de pesos aproximadamente, distribuidos entre diferentes proveedores.



Según la gráfica muestra que existen variedad de oferentes para prestar el servicio, no obstante, se destaca que los proveedores con mayor participación fueron proponentes singulares, también la modalidad que más utilizo para este tipo de procesos fue licitación pública y en segundo lugar fue de licitación publica.



Además, se realiza una investigación de las empresas que por su actividad económica y naturaleza comercial se convierten en potenciales participantes a ofertar en el proceso. A continuación, se mencionan algunos oferentes potenciales que están inscritos en la plataforma SECOP II:

ITEM	NOMBRE DE EMPRESA	UBICACIÓN
1	THERMO AIRES	Buga
2	FRIOTEC	Tulua
3	IP CLIMATIZADOS SAS	Barranquilla
4	ICEBERG SOLUCIONES INTEGRALES E INGENIERIA SAS	Sabanalarga

5	Electromantenimiento AC	Madellin
6	INXE SAS	Pereira
7	MULTISERVICIOS INGENIERIA GLOBAL MIG S.A.S	Medellin
8	Gema Distribución y Servicios S.A.S.	Risaralda
9	CRR SOLUCIONES INTEGRALES S.A.S	Cali
10	DYM AIRES E INGENIERIA SAS	Bogota

Nota: La anterior investigación se realizo utilizando el directorio del SECOP II, seleccionando algunas posibles empresas que tienen el mismo código UNSPSC con referencia al proceso

5. ANÁLISIS DE PRECIOS

Para conocer el estudio del sector realizado por la entidad para el presente proceso, remítase al anexo titulado "Análisis y estudio del sector".

NOTA: Al Estudio previo se debe anexar un documento denominado Análisis y estudio del sector. El mismo debe ser elaborado de acuerdo con los lineamientos del Manual de Contratación y la Guía de Colombia Compra Eficiente. https://www.colombiacompra.gov.co/sites/cce_public/files/cce_documents/cce_guia_elaboracion_estudios.pdf

A efectos de estimar el presupuesto del presente proceso de selección, el Centro Agropecuario de Buga adelantó un estudio de mercado, en donde se estimó que el valor para "Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026." es de OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400,00) M/CTE, tal como se evidencia en el documento anexo Análisis del sector, el cual forma parte integral del presente documento.

Con el propósito de realizar el cuadro comparativo de las propuestas cumpliendo con el principio de la pluralidad de oferentes se publicó la invitación a cotizar para la presente compra con el número de SC-VLL-CAB-0035-2026, con fecha de 7 de mayo de 2026, según se evidencia consultando el enlace: https://community.secop.gov.co/Public/Tendering/ContractNoticePhases/View?PPI=CO1.PPI.46750713&isFromPublicArea=True&isModal=False, por lo cual no se recibieron cotizaciones

No obstante se vuelve a publicar una invitación a cotizar por la plataforma con el número de SC-VLL-CAB-0039-2026, con fecha de 2 de junio de 2026, según se evidencia consultando el enlace: https://community.secop.gov.co/Public/Tendering/OpportunityDetail/Index?noticeUID=CO1.NTC.10346428&isFromPublicArea=True&isModal=False, Como resultado de la publicación anterior no se recibieron propuestas, no obstante, se realizó una investigación frente al mercado de las posibles empresas de la misma índole al objeto contractual y se les solicitaron cotizaciones, obteniendo dos (2) propuesta que cumplen con las especificaciones técnicas requeridas, ajustada al presupuesto disponible por la entidad.

Conforme a las cotizaciones allegadas al proceso, el centro de formación analiza las cotizaciones y da como resultado, que el presupuesto es insuficiente para cumplir con la totalidad de requerimiento que necesita el centro, por consiguiente, se priorizo ejecutar el presupuesto existente a la necesidad más urgente e importante para el centro.

A continuación, se plasma el resultado del análisis del mercado ajustado.

En el siguiente cuadro se observa el valor de las propuestas presentadas por los proveedores:

ANALISIS DE MERCADO

COTIZACIONES

				EMPRESA: THERMOAIRES FECHA: COTIZACION 1					EMPRESA: FRIOTEC FECHA: COTIZACION 2				
No.	**DESCRIPCION TECNICA**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**	**VR. UNITARIO ANTES DE IVA**	**IVA %**	**IVA $**	**VR. UNITARIO CON IVA**	**TOTAL ITEM CON IVA**	**VR. UNITARIO ANTES DE IVA**	**IVA %**	**IVA $**	**VR. UNITARIO CON IVA**	**TOTAL ITEM CON IVA**
1	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
2	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
3	MODELO VM182C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
4	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
5	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
6	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
7	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
8	MODELO RML250YJCX Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
9	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
10	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
11	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
12	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
13	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
14	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

15	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
16	MODELO MSI-2416B2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
17	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
18	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
19	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
20	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
21	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
22	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
23	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
24	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
25	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
26	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
27	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
28	MODELO ANUQ54GS1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
29	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
30	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

31	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
32	MODELO WCUXL-36KNR2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
33	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
34	MODELO AUUQ36GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
35	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
36	MODELO COH-60153 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
37	MODELO CMC351N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
38	MODELO CU-YS12PKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
39	MODELO AUUQ54GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
40	MODELO CLF261Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
41	MODELO AUUQ54GH1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
42	MODELO VW242CE-UC2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
43	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
44	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
45	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
46	MODELO IP-18RAC220-I IP- 18RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

47	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
48	MODELO CMF121N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
49	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
50	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
51	MODELO CFM121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
52	MODELO CFM181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
53	MODELO EASC12C6AHLQ Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
54	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
55	MODELO VM242C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
56	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
57	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
58	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
59	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
60	MODELO KAC12S1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
61	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
62	MODELO CU-YC24MKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

63	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
64	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
65	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
66	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
67	MODELO EASC12C6AHLW Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
68	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
69	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
70	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
71	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
72	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
73	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
74	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
75	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
76	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
77	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
78	MODELO CLF121Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

79	MODELO LM036CO-100P432 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
80	MODELO N/A Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.												
81	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
82	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
83	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
84	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
85	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
86	MODELO CLF361Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
87	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
88	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
89	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
90	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
91	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
92	MODELO TCE-60RA/U20 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
93	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
94	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

95	MODELO: AIRE PISO TECHO DE INVERTER 55.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	2	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	1.675.520,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	1.751.680,00
96	MODELO: MINISPLIT INVERTER DE 36.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	7	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	5.864.320,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	6.130.880,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.														
							TOTAL	86.289.280,00					TOTAL	90.211.520,00

PROMEDIO

No.	DESCRIPCION TECNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	PROMEDIOS EST MERCADO VR. UNITARIO CON IVA	 TOTAL ITEM CON IVA
1	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador	und	1	856.800	856.800

	para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
2	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
3	MODELO VM182C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo	und	1	856.800	856.800

	(como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
4	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
5	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en	und	1	856.800	856.800

	válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
6	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
7	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el	und	1	856.800	856.800

	fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
8	MODELO RML250YJCX Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
9	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	856.800	856.800

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
10	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
11	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
12	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
13	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores.	und	1	856.800	856.800

	Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
14	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
15	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	856.800	856.800

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
16	MODELO MSI-2416B2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
17	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
18	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
19	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
20	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800

21	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
22	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	856.800	856.800

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
23	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
24	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	856.800	856.800

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
25	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
26	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
27	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
28	MODELO ANUQ54GS1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
29	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
30	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1	856.800	856.800

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
31	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
32	MODELO WCUXL-36KNR2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1	856.800	856.800

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
33	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
34	MODELO AUUQ36GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
35	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
36	MODELO COH-60153 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las	und	1	856.800	856.800

	normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
37	MODELO CMC351N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
38	MODELO CU-YS12PKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan	und	1	856.800	856.800

	generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
39	MODELO AUUQ54GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
40	MODELO CLF261Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de	und	1	856.800	856.800

	agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
41	MODELO AUUQ54GH1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
42	MODELO VW242CE-UC2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar	und	1	856.800	856.800

	ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
43	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
44	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del	und	1	856.800	856.800

	evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
45	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800

46	MODELO IP-18RAC220-I IP- 18RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
47	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	856.800	856.800

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
48	MODELO CMF121N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
49	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	856.800	856.800

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
50	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
51	MODELO CFM121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
52	MODELO CFM181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
53	MODELO EASC12C6AHLQ Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
54	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
55	MODELO VM242C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1	856.800	856.800

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
56	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
57	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1	856.800	856.800

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
58	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
59	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
60	MODELO KAC12S1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
61	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las	und	1	856.800	856.800

	normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
62	MODELO CU-YC24MKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
63	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan	und	1	856.800	856.800

	generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
64	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
65	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de	und	1	856.800	856.800

	agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
66	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
67	MODELO EASC12C6AHLW Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar	und	1	856.800	856.800

	ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
68	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
69	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del	und	1	856.800	856.800

	evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
70	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800

71	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
72	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	856.800	856.800

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
73	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
74	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	856.800	856.800

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
75	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
76	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
77	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
78	MODELO CLF121Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
79	MODELO LM036CO-100P432 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
80	MODELO N/A Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1	856.800	856.800

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
81	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
82	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1	856.800	856.800

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
83	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
84	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
85	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
86	MODELO CLF361Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las	und	1	856.800	856.800

	normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
87	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
88	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan	und	1	856.800	856.800

	generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
89	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
90	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de	und	1	856.800	856.800

	agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
91	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
92	MODELO TCE-60RA/U20 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar	und	1	856.800	856.800

	ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
93	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
94	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del	und	1	856.800	856.800

	evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
95	MODELO: AIRE PISO TECHO DE INVERTER 55.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	2	856.800	1.713.600

96	MODELO: MINISPLIT INVERTER DE 36.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	7	856.800	5.997.600
				PROMEDIO	88.250.40
				TOTAL	0,00

Presupuesto asignado	Valor del mercado	Diferencia
$90.000.000	$88.250.400	$1.749.600,00

El presupuesto oficial estimado para el proceso de acuerdo al estudio de mercado es de OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400,00) M/CTE, el cual se ajusta al presupuesto asignado.

Este valor incluye el IVA y/o impuesto al consumo, así como todos los gastos y costos en que incurra el contratista para la legalización y cumplimiento del contrato, pago de los impuestos y descuentos de ley a que haya lugar.

No se podrán pagar por ningún concepto valores por debajo de lo establecido en las leyes aplicables a la materia. Así mismo deben contemplar y discriminar el impuesto.

Los precios de la propuesta serán invariables durante el término del estudio, trámite, perfeccionamiento y legalización del contrato y cada ítem debe estar totalmente discriminado con su respectivo IVA y/o impuesto al consumo, en el caso que aplique, de conformidad con el formato de la propuesta económica que determine en los pliegos de condiciones

6. CONTEXTO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN

Partícipes del proceso de contratación: Por parte de la entidad, el Centro Agropecuario de Buga CAB de la Regional Valle del Cauca, y todos aquellos proponentes que consideren que cumplen con los requisitos para su participación en el proceso, de los cuales se seleccionara el contratista.

La ciudadanía que se beneficia del proceso de contratación: De acuerdo con el enfoque del objeto contractual, se consideran beneficiarios toda la población adscrita al Centro Agropecuario de Buga.

La capacidad de la entidad: La relación del CDP que respalda los recursos para el desarrollo normal del proceso de compras se observa en el siguiente cuadro:

CERT. DISP- PPTAL - CDP		Valor
Número	Fecha Expedición	
6426	febrero 12 de 2026	$90.000.000

Suficiencia del presupuesto: De acuerdo con las cotizaciones y consultas realizadas el presupuesto disponible es suficiente para la ejecución del proceso de contratación, considerando que el valor promedio de las cotizaciones recibidas por los proponentes está por debajo del presupuesto asignado.

Condiciones geográficas y de acceso del lugar en el cual se debe cumplir el objeto del proceso de contratación: El Centro Agropecuario de Buga CAB, se encuentra ubicado en la variante que comunica el Municipio de Buga con Tuluá, es un Nodo Vial Intermunicipal de doble calzada y fácil acceso en excelentes condiciones, que comunica las principales ciudades del departamento del Valle del Cauca en sentidos norte a sur y oriente a occidente y viceversa.

El entorno socio ambiental: El Departamento del Valle presenta en la mayor parte de su territorio un ambiente socialmente estable, el área donde se encuentra ubicado el centro es central y presenta buenas condiciones climáticas, el departamento en el aspecto ambiental actualmente presenta condiciones climáticas similares a las de la mayor parte del territorio colombiano, con inicio de la temporada de lluvias, pero sin afectaciones graves.

Condiciones políticas: En los diferentes municipios se percibe un ambiente de calma, no se registran traumatismos a nivel político.

Agentes que componen el sector: Para este proceso los posibles oferentes son de contexto local, departamental y nacional los cuales se constituyen como empresas prestadoras de servicios relacionados a la prestación de servicios de mantenimiento de sistemas de aires acondicionados, que cuentan con la capacidad técnica, financiera y operacional, para cubrir la necesidad de la entidad.

La normativa aplicable al objeto del Proceso de Contratación: No aplica.

Perspectiva legal: Teniendo en cuenta que con la contratación pública se busca el cumplimiento de los fines estatales, así como la continua y eficiente prestación de los servicios requeridos, resulta necesario contar con instrumentos que garanticen a la Entidad contratante lograr la selección objetiva de los contratistas que colaboraran con ella en la consecución de estos.

Para ello, debe darse aplicación al Estatuto General de Contratación de la Administración Pública y demás disposiciones que lo desarrollan o complementan, como la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 1082 de 2015, observando a cabalidad los Principios de Transparencia, Economía y Responsabilidad, de conformidad con los postulados que rigen la función administrativa.

Contexto regulatorio:

- Ley 80 de 1993 “Por la cual se expide el Estatuto General de Contratación de la Administración Pública”
- Ley 1150 de 2007 “Por medio de la cual se introducen medidas para la eficiencia y la transparencia en la Ley 80 de 1993 y se dictan otras disposiciones generales sobre la contratación con Recursos Públicos”
- Decreto 1082 de 2015. “Por el cual se reglamenta el sistema de compras y contratación pública, modificado por el Decreto 1860 de 2021
- Constitución Política

Perspectiva comercial: El servicio a contratar a través del proceso de selección de mínima cuantía son los servicios de mantenimiento al sistema de aires acondicionados del Centro Agropecuario De Buga, Sena Regional Valle para la vigencia del 2026.

Perspectiva financiera: Servicio Nacional de Aprendizaje SENA por tener autonomía administrativa y financiera realizará de manera pública el proceso que le permitirá seleccionar el proponente con más idoneidad para el requerimiento solicitado.

Perspectiva técnica: Con respecto al análisis técnico, el mismo se detallará en el acápite pertinente, determinando con claridad las especificaciones que al respecto se requieran.

LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO
Subdirector (E) Centro Agropecuario de Buga CAB

Elaboro: Miguel Andrés Jaimes Quintero, apoyo compras