MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
PATRIA HONOR LEALTAD BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692015820413: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D,C, 20 de mayo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Entrega Documentación CTO 111-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención, me permito entregar la documentación correspondiente al Contrato de compra Venta N° 111-CENACPUENTEARANDA-2025, el cual mediante radicado N° 2026198015606363 de fecha 19 de mayo 2026, realizado por la CENACPUENTEARANDA, la devolución para que se realizara la subsanación de 4 novedades encontradas en la redacción de los documentos.

Por lo cual se realiza las respectivas correcciones, para seguir con el trámite correspondiente.

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: Uno (Ciento cinco 105 Folios)

Elaboró: TO.2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA

Al contestar, cite este número

Radicado N° 20261980156063 63: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COADE-DICRE-CENAC-A

Bogotá D.C, 19 de mayo de 2026

Señor Mayor
CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante
Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"
Carrera 46 N° 20 C-79
Bogotá, D.C.

Asunto: Seguimiento proceso contractual

Con toda atención y de manera respetuosa, me permito realizar la devolución de la documentación correspondiente al contrato de compraventa N° 111-CENACPUE-2025 con fecha 19 de mayo del presente año, día en el que se realizó la recepción en la Central Administrativa y Contable Regional Puente Aranda ya que verificando la documentación se evidenció lo siguiente:

1. En la solicitud de entrada SAP STOCK se asocia la segunda entrada con valor de la tercera entrega, para lo cual se requiere se asocien correctamente los datos.
2. En el concepto técnico se relacionan la entrega N°1 y N°2, es necesario que se asocie la entrega a la que corresponden los documentos.
3. En el documento de recibo a conformidad es necesario que asi como se asocia la factura se asocien las notas.
4. En el anexo "A" se dice que es una entrega parcial pero en los otros documentos se asocia una entrega total.

Por lo anterior se requiere se realicen las subsanaciones de manera inmediata con el fin de continuar con proceso administrativo correspondiente de dicha orden de compra.

Respetuosamente;

Teniente Coronel FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora Central Administrativa y Contable Regional Puente Aranda

Elaboró: C3. Emar Garzón
Suboficial Facturación

Revisó: MY. JULIAN ARANA
Oficial Contratación

Vo. Bo: TE. ÁNGELA SANCHEZ
Coordinadora Jurídica

Carrera 46 n.° 20 C – 79
Cantón Occidental Francisco José de Caldas
cenacpue@ejercito.mil.co
www.ejercito.mil.co

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
PATRIA HONOR LEALTAD BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 20266920150818O3: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D,C, 14 de mayo de 2026

Señora Mayor
AGDA MAYERLLY CABALLERO DUARTE
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda (E)
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C.

Asunto: Entrega Documentación Tercera Entrega Total CTO 111--CENACPUENTEARANDA-2026.

Respetuosamente me permito enviar la documentación soporte del recibo a conformidad del material recepcionado en la **TERCERA ENTREGA PARCIAL – VIGENCIA FUTURA** para el **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No 130-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025,** cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3- BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026,** por lo cual se solicita de su valioso apoyo e intervención a quien corresponda, para situar la factura **No. FEPC 1351** de fecha **12 de Mayo de 2026** para su respectivo pago en el **PAC DE JUNIO** por el valor de MIL OCHO MILLONES CUATROSCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS **($ 1.008.437.240,00),** INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN y **RECURSO 10.**

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 3 A-02-02-01-003-008	OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.	$ 1.008.437.240,00

1. Visita de Seguimiento **No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **30 de Marzo de 2026 (02)** Folios.
2. Visita de Seguimiento **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha **30 de Marzo de 2026 (02)** Folios.

3. Visita de Seguimiento **No. 02 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **17 de Abril de 2026 (02)** Folios.

4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02665** para el **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **15 de Abril de 2026 (15)** Folios.

5. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0063** para EL **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **15 de Abril de 2026 (03)** Folios.

6. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0063** para el **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **16 de Abril de 2026 (02)** Folios.

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02664** para el **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **15 de Abril de 2026 (09)** Folios.

8. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0062** para EL **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **15 de Abril de 2026 (02)** Folios.

9. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0062** para el **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **16 de Abril de 2026 (02)** Folios.

10. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02663** para el **ITEM No. 05 BOTON DORADO PEQUEÑO** de fecha **14 de Abril de 2026 (07)** Folios.

11. Declaraciones de Conformidad de Primera parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S) según NTMD-0331-A1 y NTMD-0199-A1, para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folios.

12. Garantía Técnica de Primera parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S), para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folio.

13. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S), para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folio.

14. Anexo de Catalogación **(01)** folio.

15. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-0544; PT-0546; PT-0545; PT-0553; PT-0547; PT-0552-2026 (12)** Folios.

16. Anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **05 de Mayo de 2026 (02)** Folios.

17. Anexo **"B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD** de fecha 05 de Mayo de 2026 **(02) Folios.**

18. Anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE** de fecha **05 de Mayo de 2026 (01)** Folio.

19. Formato – **VERIFICACION REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO**- de fecha **05 de mayo de 2026 (02)** Folios.

20. Concepto Técnico evaluador para la **TERCERA ENTREGA TOTAL** Radicado **No. 2026692014007503** de fecha **05 de Mayo de 2026 (04)** Folios.

21. Informe de Seguimiento **No. 2026692012778833** para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha **23 de Abril de 2026 (01)** folio.

22. Remisión de recepción de Bienes **No. 115** de fecha **22 de Abril de 2026 (01)** Folio.

23. Entrada SAP stock bloqueado **No. 5003892399-2026** de fecha **24 de Abril de 2026 (01)** folio.

24. Factura de Venta Electrónica **No. FEPC - 1351** de fecha **12 de Mayo de 2026 (01)** Folios.

25. Nota Crédito Electrónica **N° DV-271** de fecha **12 de Mayo de 2026 (01)** Folio.

26. Acta de Recibo a Satisfacción **No. 2026692007159926** de fecha **12 de Mayo de 2026 (09)** folios.

27. Transferencia de material a libre utilización **No. 4911386020-2026** de fecha **14 de mayo 2026 (01)** folio.

28. Certificado de pago de parafiscales para el mes de **Mayo** de 2026 **(01)** folios.

29. Planilla de pago de parafiscales para el mes de **ABRIL** de 2026 **(02)** folios.

30. Informe de Supervisión **No. 20266920150790433** de fecha **14 de Mayo de 2026 (09)** folios.

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: Uno (Ciento dos 102 Folios)

Elaboró: TC2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página
	VISITA TÉCNICA	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 30/03/2026 ELEMENTO: BOTONES

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL

CONTRATISTA: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIOS

[ ] VISITA DE SEGUIMIENTO No.1

[X] VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

[ ] VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

ELEMENTOS: BOTONES

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD:

OBSERVACIONES:

Se realizó la visita de seguimiento al 02% donde se evaluaron los requisitos generales de empaque y rotulado en las instalaciones de la empresa ubicada en la calle 44 # 50-96, con la participación del comité técnico evaluador y la persona encargada de realizar la visita por parte del representante legal de la empresa GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S.

De acuerdo los requisitos generales de empaque y rotulado de las normas y especificaciones técnicas, se verifico que el material corresponda a lo requerido y a su vez la información contenida de los rótulos y el empaque están de acuerdo a lo establecido en la misma. Se verificaron los siguientes numerales.

3.1 Requisitos Generales

Para efectos de la presente, se establece la siguiente clasificación:

3.1.1 Clasificación de los botones.

3.1.2 Dimensiones.

3.1.3 Acabado.

3.3 Requisitos de Empaque y Rotulado

3.3.1. Empaque Individual.

3.3.2. Empaque Colectivo.

3.3.3 Rotulado. Para efectos de almacenaje y control, el empaque colectivo e individual deben tener como mínimo en una parte visible, un rotulo ubicado de forma centrada con la siguiente información:

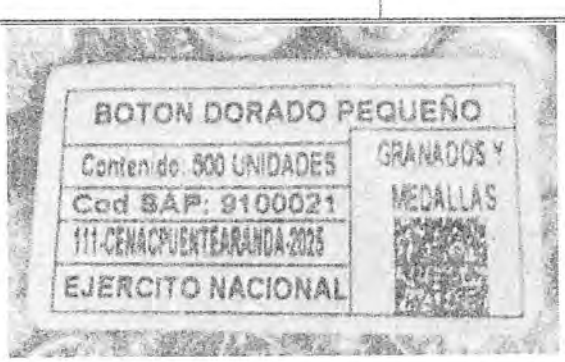
- Nombre del producto.
- Nombre del proveedor o marca registrada.
- Composición en porcentaje.
- Número de unidades (empaque individual).
- Cantidad de bolsas de botón por caja (Empaque colectivo).
- Nombre del destinatario.
- País de origen.
- Número y año de contrato.
- Peso Neto.
- Peso Bruto.
- Volumen.
- Fecha de fabricación
- Fecha de empaque
- Código de la norma técnica
- Unidad de medida: C/U
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento

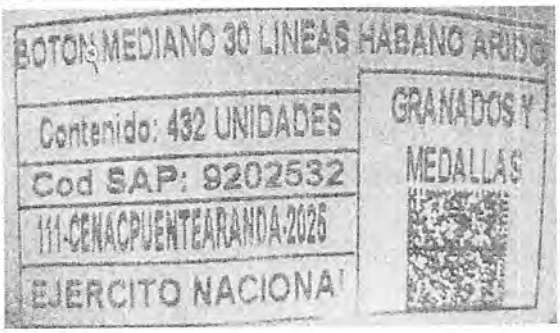
Nota 5: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

Descripción del Elemento	Unidad de Medida	Cantidad Entregada	Especificación Técnica
BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	2.000	NTMD-0381-A0
BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	68.001	NTMD-0199-A1
BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	23.504	NTMD-0199-A1
BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	44.005	NTMD-0381-A0
BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	6.760.980	NTMD-0381-A0
BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	4.2220	NTMD-0381-A0

Se verifico la presentación del material, el rotulado del mismo y que los datos consignados fueran los correspondientes:

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

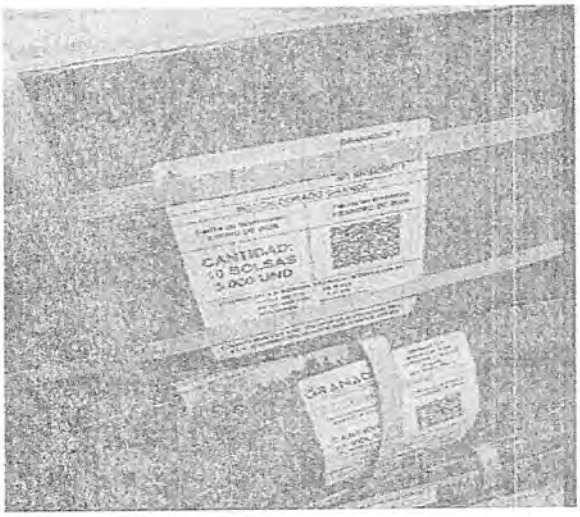


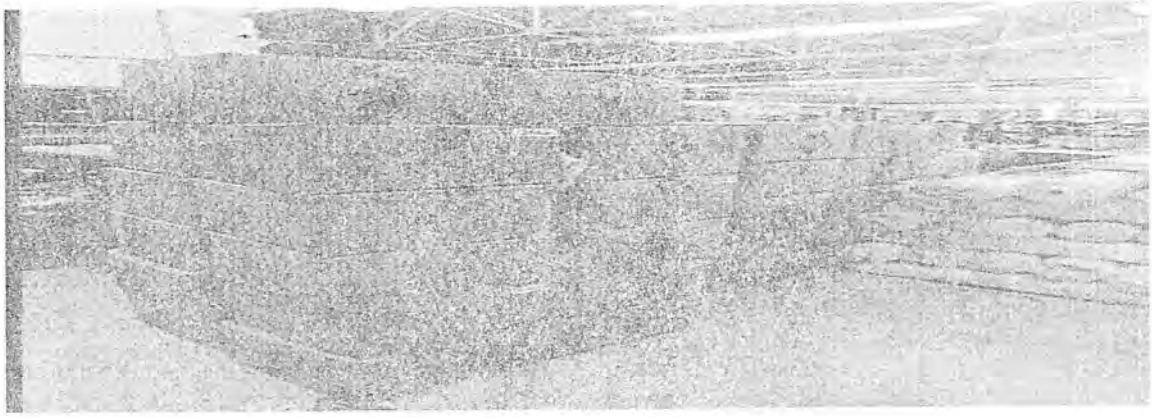












El señor **GERMAN BUITRAGO GONZÁLEZ** representante de la empresa **GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S** declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto delGrupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.

Para constancia firman,



GERMAN BUITRAGO GONZÁLEZ
Firma y post-firma de Quien atendió la visita



GERMAN BUITRAGO GONZÁLEZ
Firma y post-firma Representante legal del Contratista



TO. YUDY DANIELA ROMERO
Firma y post-firma Evaluador Técnico del producto

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página
	TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE EN MATERIA PRIMA	Código: Versión: Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA:30/03/2026 ELEMENTO: BOTONES TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL CONTRATANTE: EJÉRCITO NACIONAL CONTRATISTA: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS ORGANISMO CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA

NUMERAL	DESCRIPCIÓN MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% MATERIA PRIMA MUESTREADO	CÓDIGO DE RÓTULOS GRUPO ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	CÓDIGO DE RÓTULOS ORGANISMO CERTIFICADOR
1	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	13	13	80%	54289 00044 54290 00045 54291 00046 54292 00047 54293 00048 54294 00075 54295 00085 54296 00095 54297 00076 54298 00081 54299 00092 54300 00093 54301 00094	
2	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	8	8	80%	54280 00046 54281 00073 54282 00083 54283 00093 54284 00074 54285 00084 54286 00094 54287 00081	

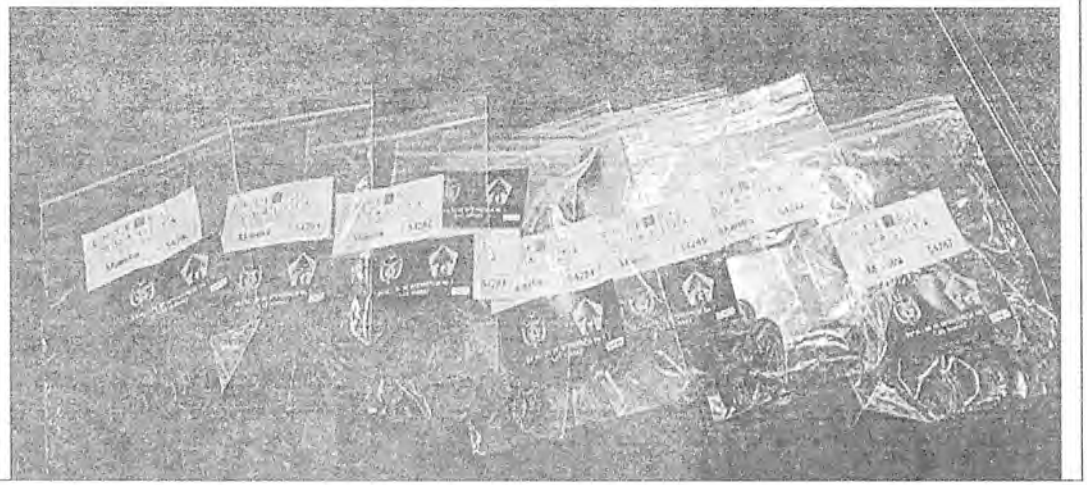
REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

NUMERAL	DESCRIPCIÓN MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% MATERIA PRIMA MUESTREADO	CÓDIGO DE RÓTULOS GRUPO ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD					CÓDIGO DE RÓTULOS ORGANISMO CERTIFICADOR				
						5	4	2	8	6	0	0	4	4	2
						5	4	2	8	7	0	0	4	4	3

OBSERVACIONES:
Se realizó la visita para el seguimiento de la toma de muestras para el 80% de la entrega total del contrato 111-CENACPUENTEARANDA-2025

SE REALIZÓ LA TOMA DE OCHO (08) MUESTRAS PARA LA VISITA DEL 80% DE LA ENTREGA DEL BOTÓN MEDIANO 30LINEAS VERDE SELVA Y LA TOMA DE TRECE (13) MUESTRAS PARA LA VISITA DEL 80% DE LA ENTREGA DEL BOTÓN DORADO GRANDE





CONTRATISTA	ORGANISMO CERTIFICADOR	EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO
NOMBRE: German Buitrago	NOMBRE: Giovanni Damato	NOMBRE: TO. Yudy Romero
CARGO: Representante GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S	CARGO: Gerente	CARGO: Comité Técnico Evaluador
FIRMA:	FIRMA:	FIRMA:

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA Defensa	FORMATO	Página
	VISITA TÉCNICA	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 17/04/2026 ELEMENTO: BOTONES (VARIOS)

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL

CONTRATISTA: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIOS

[ ] VISITA DE SEGUIMIENTO No. 2

[ ] VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

[X] VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

ELEMENTOS: BOTONES
ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD:

OBSERVACIONES:

Se realizó la visita de seguimiento al 100% donde se evaluaron los requisitos generales de empaque y rotulado en las instalaciones de la empresa ubicada en la calle 44 # 50-96, con la participación del comité técnico evaluador y la persona encargada de realizar la visita por parte del representante legal de la empresa GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S.

De acuerdo los requisitos generales de empaque y rotulado de las normas y especificaciones técnicas, se verifico que el material corresponda a lo requerido y a su vez la información contenida de los rótulos y el empaque están de acuerdo a lo establecido en la misma. Se verificaron los siguientes numerales:

3.1 Requisitos Generales

Para efectos de la presente, se establece la siguiente clasificación:

3.1.1 Clasificación de los botones.

3.1.2 Dimensiones.

3.1.3 Acabado.

3.3 Requisitos de Empaque y Rotulado

3.3.1. Empaque Individual.

3.3.2. Empaque Colectivo.

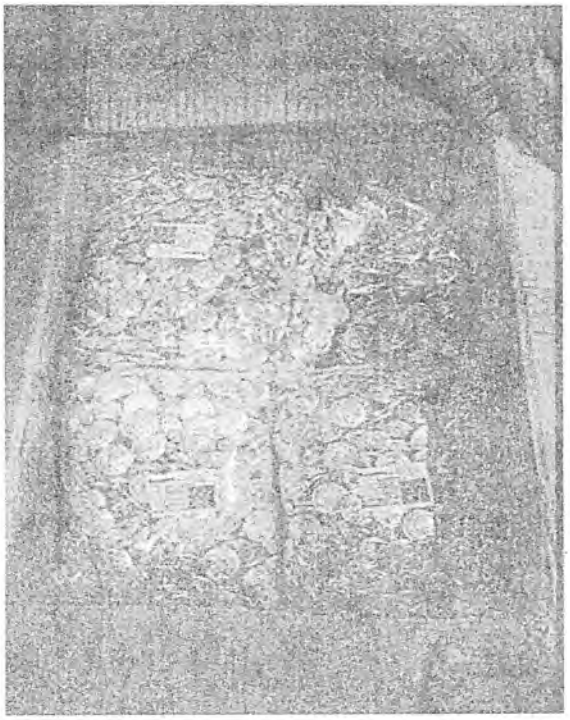
3.3.3 Rotulado. Para efectos de almacenaje y control, el empaque colectivo e individual deben tener como mínimo en una parte visible, un rotulo ubicado de forma centrada con la siguiente información:

- Nombre del producto.
- Nombre del proveedor o marca registrada.
- Composición en porcentaje.
- Número de unidades (empaque individual).
- Cantidad de bolsas de botón por caja (Empaque colectivo).
- Nombre del destinatario.
- País de origen.
- Número y año de contrato.
- Peso Neto.
- Peso Bruto.
- Volumen.
- Fecha de fabricación
- Fecha de empaque
- Código de la norma técnica
- Unidad de medida: C/U
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento

Nota 5: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

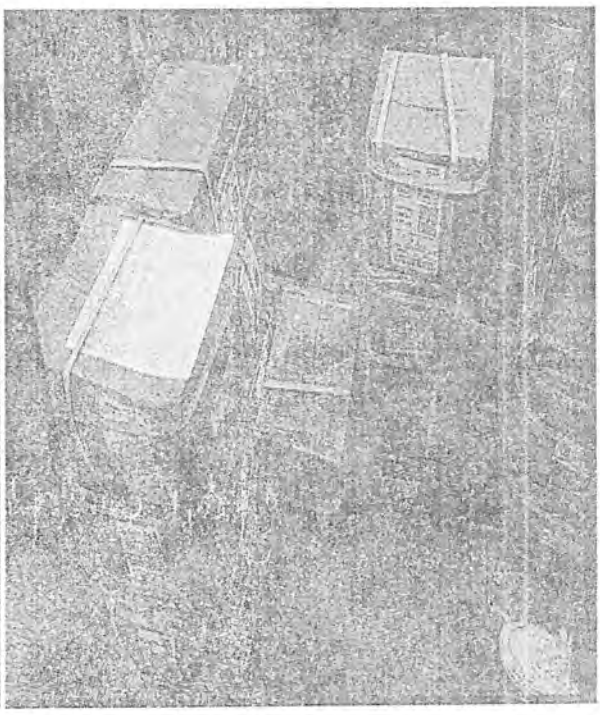
Descripción del Elemento	Unidad de Medida	Cantidad Entregada	Especificación Técnica
BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	2.000	NTMD-0381-A0
BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	68.001	NTMD-0199-A1
BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	23.504	NTMD-0199-A1
BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	44 005	NTMD-0381-A0
BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	6.760.980	NTMD-0381-A0
BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	4.2220	NTMD-0381-A0

Se verifico la presentación del material, el rotulado del mismo y que los datos consignados fueran los correspondientes:









El señor **GERMAN BUITRAGO GONZÁLEZ** representante de la empresa **GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S** declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto delGrupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.

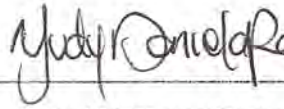
Para constancia firman,



GERMAN BUITRAGO GONZÁLEZ
Firma y post-firma de Quien atendió la visita



GERMAN BUITRAGO GONZÁLEZ
Firma y post-firma Representante legal del Contratista



TC. YUDY DANIELA ROMERO
Firma y post-firma Evaluador Técnico del producto

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Informe de Resultados No.

ITEM 4 - BOTÓN DORADO GRANDE

26-02665

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
PABLO TIRADO DIAZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 5331133
No. Orden de Trabajo
EDQ-2026-0063

Fecha de Recepción
2026-04-08
Fecha de Ensayo
2026-04-13 – 2026-04-15
Fecha de Emisión
2026-04-15
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
15

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.04.16 19:03:25 -05'00'

Gerente técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2026.04.16 19:03:49 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD 0199-A1) 3.2 Requisitos específicos	Requisito												
	26-02665-1 (54289/0444)	26-02665-2 (54290/0445)	26-02665-3 (54291/0446)	26-02665-4 (54292/0447)	26-02665-5 (54293/0448)	26-02665-6 (54294/0757)	26-02665-7 (54295/0758)	26-02665-8 (54296/0759)	26-02665-9 (54297/0760)	26-02665-10 (54298/0761)	26-02665-11 (54299/0762)	26-02665-12 (54300/0763)	26-02665-13 (54301/0764)
3.2.1 Material													
El botón metálico de la Fuerza Pública debe cumplir con los requisitos que se indican en la Tabla 11 y de acuerdo con el ensayo establecido en el numeral 5.2.	Ver Tabla 11. Especificaciones del material.												
La argolla o pasador debe ser elaborado en acero que permita ser ensamblado al ojete, durante 10 veces, sin perder la forma inicial	La argolla se ensambla 10 veces con el botón después de realizar esta repetición la argolla no pierde su forma.												

Numeral 5.2. Determinación de las características del latón (ASTM E1621)
Tabla 11. Especificaciones del material (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Laton CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	70,036	29,964
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	70,367	29,633
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,875	30,125
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,329	30,671
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,856	30,144
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,972	30,028
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,783	30,217
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,886	30,114
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,883	30,117
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	70,068	29,932
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,633	30,367
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	69,774	30,226
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	70,307	29,693

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 16,5 °C y Humedad Relativa 55,2

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.2. Determinación de las características del latón (ASTM E1621)
Tabla 11. Especificaciones del material (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Laton CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,995	30,005
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,756	30,244
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,568	30,432
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,783	30,217
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	70,723	29,277
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,897	30,103
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,889	30,111
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,878	31,122
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,726	30,274
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,753	30,247
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	68,405	31,595
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,333	30,667
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE (Ojete)	69,491	30,509

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,4 °C y Humedad Relativa 55,2 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.2. Determinación de las características del latón (ASTM E1621)
Tabla 11. Especificaciones del material (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Laton CuZn15	
		Cu Requisito: Mín. 84 - Máx. 86	Zn Requisito: El Resto
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,034	14,966
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,137	14,863
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,108	14,892
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,023	14,977
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,202	14,798
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,121	14,879
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,025	14,975
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,225	14,775
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,122	14,878
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,105	14,895
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,634	14,366
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,802	14,198
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE (Copilla)	85,694	14,306

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 19,2 °C y Humedad Relativa 55,2 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD 0199-A1) 3.2 Requisitos específicos	Requisito												
	26-02665-1 (54289/0444)	26-02665-2 (54290/0445)	26-02665-3 (54291/0446)	26-02665-4 (54292/0447)	26-02665-5 (54293/0448)	26-02665-6 (54294/0757)	26-02665-7 (54295/0758)	26-02665-8 (54296/0759)	26-02665-9 (54297/0760)	26-02665-10 (54298/0761)	26-02665-11 (54299/0762)	26-02665-12 (54300/0763)	26-02665-13 (54301/0764)
3.2.2.1 Recubrimiento en Níquel													
Los botones metálicos que tengan recubrimiento de níquel en la copilla deben ser de mínimo 3 micrómetros. Éste contenido de níquel en la copilla de los botones les dará acabado con brillo permanente. El recubrimiento de Níquel se debe determinar por el ensayo descrito en el numeral 5.7 y su tonalidad y brillo respecto a la muestra patrón.	Ver Tabla Numeral 5.7 Determinación recubrimiento en níquel												
3.2.2.2 Recubrimiento en Oro													
Los botones deben tener un mínimo de recubrimiento en baño de oro de acuerdo con lo establecido en la tabla 12 y su verificación debe hacerse de acuerdo con el numeral 5.6.	Ver Tabla Numeral 5.6 Determinación recubrimiento en oro.												
El recubrimiento no debe presentar indicios de remoción o señales de ampollamiento, cuando se efectúe el ensayo de adhesión descrito en el numeral 5.4.	No se evidencia ampollamiento o desprendimiento de la capa lacada del material Ver Tabla Numeral 5.4. Ensayo de adhesión.												
3.2.2.3 Recubrimiento en Laca													
El botón metálico que requiera protección mediante aplicación de una laca transparente, sin color debe ser verificado mediante el numeral 5.8	Ver Tabla Numeral 5.8 Ensayos para el lacado												

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.6 Determinación recubrimiento en oro (ASTM B 568)
Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Recubrimiento en oro (granos de oro/docena) Requisito: Mín. 0,18 granos de oro/docena
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,294
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,271
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,283
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,279
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,273
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,281
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,275
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,276
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,279
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,273
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,281
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,286
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE	0,285

NOTA 1: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,03 granos de oro/docena y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,4 °C y Humedad Relativa 55,2 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.7 Determinación recubrimiento en níquel (ASTM B 568)
Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Recubrimiento en níquel (µm) Requisito: Mín. 3 µm
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,238
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,157
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,216
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,429
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,223
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,878
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,297
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,257
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,218
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,326
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,657
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,445
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE	3,438

NOTA 1: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,03 µm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,4 °C y Humedad Relativa 55,2 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.8.1 Ensayos para el lacado - Ensayo de apariencia (NTMD 0199-A1)
3.2.2.3 Recubrimiento de laca (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Ensayo de apariencia Requisito: No debe existir cambios en la apariencia del botón
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.8.2 Ensayos para el lacado - Ensayo de pegajosidad (NTMD 0199-A1)
3.2.2.3 Recubrimiento de laca (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Ensayo de pegajosidad Requisito: No se debe adherir a la superficie de la laca
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.4 Ensayo de adhesión – Choque Térmico (ISO 27874:2008)
3.2.2 Recubrimiento en oro (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Temperatura (°C)	Tiempo de ensayo (min)	Observación
26-02665-1 (54289/0444)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-2 (54290/0445)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-3 (54291/0446)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-4 (54292/0447)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-5 (54293/0448)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-6 (54294/0757)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-7 (54295/0758)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-8 (54296/0759)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-9 (54297/0760)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-10 (54298/0761)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-11 (54299/0762)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-12 (54300/0763)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02665-13 (54301/0764)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.4 Ensayo de adhesión – Flexión (ISO 27874:2008)
3.2.2 Recubrimiento en oro (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Flexión Requisito: La copilla debe soportar tres dobleces sin presentar desprendimiento.
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.9 Determinación de la no presencia de laca en la copilla del botón (NTMD 0199-A1)
Tabla Numeral 3.2.2 Recubrimientos (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Presencia de laca en la copilla Requisito: No debe poseer una protección de algún tipo de laca.
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE	La copilla no posee ninguna capa de laca.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD 0199-A1) 3.2 Requisitos específicos	Requisito												
	26-02665-1 (54289/0444)	26-02665-2 (54290/0445)	26-02665-3 (54291/0446)	26-02665-4 (54292/0447)	26-02665-5 (54293/0448)	26-02665-6 (54294/0757)	26-02665-7 (54295/0758)	26-02665-8 (54296/0759)	26-02665-9 (54297/0760)	26-02665-10 (54298/0761)	26-02665-11 (54299/0762)	26-02665-12 (54300/0763)	26-02665-13 (54301/0764)
3.2.3 Ensayos adicionales													
El botón metálico debe ser evaluado con los ensayos que se relacionan en la tabla 13. El botón con ojete grande de EJC, no requiere el ensayo de compresión.	Ver Tabla 13. Ensayos requeridos El ojete del ejercito es grande no requiere ensayo de compresión												

Numeral 5.3 Determinación de la resistencia a la corrosión (NTMD 0199 A1)
Tabla 13. Ensayos requeridos (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la corrosión (NaCl) Requisito: El botón no debe presentar grietas. Tampoco deben presentar más de dos picaduras en la superficie cada una con un área no mayor de 0,4 mm de diámetro, además no debe presentar picaduras con áreas mayores a la de un círculo de 0,75 mm de diámetro.
26-02665-1 (54289/0444)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-2 (54290/0445)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-3 (54291/0446)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-4 (54292/0447)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-5 (54293/0448)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-6 (54294/0757)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-7 (54295/0758)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-8 (54296/0759)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-9 (54297/0760)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-10 (54298/0761)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-11 (54299/0762)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-12 (54300/0763)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02665-13 (54301/0764)	BOTÓN DORADO GRANDE	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

2. Norma(s) Utilizada(s):

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Composición de metales por rayos X (Cobre Zinc)	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry

MÉTODOS DE ENSAYO NO ACREDITADOS Y/O RECONOCIDOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Aleaciones de cobre-zinc elaboradas. composición química y forma de productos elaborados. parte 2. aleaciones cobre- zinc con plomo.	NTC 478-2:1996
Norma técnica— Botones metálicos para uniformes	NTMD-0199-A1:2011
Standard Test Method for Measurement of Thickness of Metallic Coatings by Measurement of Cross Section with a Scanning ElectronMicroscope1	ASTM-B 748:2010
Standard Test Method for Measurement of Coating Thickness by the Beta Backscatter Method1	ASTM-B 567: 2009a
Metallic coatings - Test methods for electrodeposited gold and gold alloy coatings - Part 5 : Adhesion tests	ISO 4524-5:1985
Standard Test Method for Measurement of Coating Thickness by X-Ray Spectrometry1	ASTM B568-11

3. Anexos:



Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Servicio N°	EDQ-2026-0063
Informe(s) de laboratorio(s)	26-02665 (2026-04-15) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0199-A1 (2008-04-28) ERRATA (2015-02-09) ERRATA 2 (2016-04-05) BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES

.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

3.2.1 Material

REQUISITO	Resultados obtenidos							Cumple	
	54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
	54296 0759	54297 0760	54298 0761	54299 0762	54300 0763	54301 0764		---	---
El botón metálico de la Fuerza Pública, deben cumplir con los requisitos que se indican en la tabla 11.	Ver resultados a continuación tabla 11								

Tabla 11. Especificaciones del material (Ejercito Nacional)

Parte del botón	Designación	Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
		54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
Base	CuZn30	70,036 29,964	70,367 29,633	69,875 30,125	69,329 30,671	69,856 30,144	69,972 30,028	69,783 30,217	X	
Ojete	CuZn30	69,995 30,005	69,756 30,244	69,568 30,432	69,783 30,217	70,723 29,277	69,897 30,103	69,889 30,111	X	
Copilla	CuZn15	85,034 14,966	85,137 14,863	85,108 14,892	85,023 14,977	85,202 14,798	85,121 14,879	80,025 14,975	X	

Tabla 11. Especificaciones del material (Ejercito Nacional)

Parte del botón	Designación	Resultados obtenidos del (8 al 13 de 13)						Cumple	
		54296 0759	54297 0760	54298 0761	54299 0762	54300 0763	54301 0764	Si	No
Base	CuZn30	69,886 30,114	69,883 30,117	70,068 29,932	69,633 30,367	69,774 30,226	70,307 29,693	X	
Ojete	CuZn30	69,878 31,122	69,726 30,274	69,753 30,247	68,405 31,595	69,333 30,667	69,491 30,509	X	
Copilla	CuZn15	85,225 14,775	85,122 14,878	85,105 14,895	85,634 14,366	85,802 14,198	85,694 14,306	X	

3.2.2 Recubrimientos

REQUISITO	Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
	54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
El botón metálico (para uniforme y para gorra) debe tener en la copilla los recubrimientos requeridos. El botón metálico del Armada Nacional, debe tener en la copilla un recubrimiento de níquel y otro recubrimiento de oro	Ver resultados a continuación							---	---
En la base debe tener una protección mediante	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

Servicio N°	EDQ-2026-0063
Informe(s) de laboratorio(s)	26-02665 (2026-04-15) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0199-A1 (2008-04-28) ERRATA (2015-02-09) ERRATA 2 (2016-04-05) BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES

REQUISITO	Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
	54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
aplicación de laca transparente, exenta de coloración.									
La copilla para Ejercito Nacional, no debe poseer una protección de algún tipo de laca.	No tiene ninguna capa de laca							X	

3.2.2 Recubrimientos

REQUISITO	Resultados obtenidos del (8 al 13 de 13)							Cumple	
	54296 0759	54297 0760	54298 0761	54299 0762	54300 0763	54301 0764	54296 0759	Si	No
El botón metálico (para uniforme y para gorra) debe tener en la copilla los recubrimientos requeridos. El botón metálico del Ejercito Nacional, debe tener en la copilla un recubrimiento de níquel y otro recubrimiento de oro	Ver resultados a continuación							---	---
En la base debe tener una protección mediante aplicación de laca transparente, exenta de coloración.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
La copilla para Ejercito Nacional, no debe poseer una protección de algún tipo de laca.	No tiene ninguna capa de laca							X	

3.2.2.1 Recubrimiento en níquel

REQUISITO	Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
	54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
Los botones metálicos que tengan recubrimiento de níquel en la copilla, debe ser de mínimo 3 micrómetros.	3,238 µm	3,157 µm	3,216 µm	3,429 µm	3,223 µm	3,878 µm	3,297 µm	X	
Este contenido de níquel en la copilla de los botones les dará acabado con brillo permanente	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

3.2.2.1 Recubrimiento en níquel

REQUISITO	Resultados obtenidos del (8 al 13 de 13)						Cumple	
	54296 0759	54297 0760	54298 0761	54299 0762	54300 0763	54301 0764	Si	No
Los botones metálicos que tengan recubrimiento de níquel en la copilla, debe ser de mínimo 3 micrómetros.	3,257 µm	3,218 µm	3,326 µm	3,657 µm	3,445 µm	3,438 µm	X	
Este contenido de níquel en la copilla de los botones les dará acabado con brillo permanente	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

Servicio N°	EDQ-2026-0063
Informe(s) de laboratorio(s)	26-02665 (2026-04-15) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0199-A1 (2008-04-28) ERRATA (2015-02-09) ERRATA 2 (2016-04-05) BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES

3.2.2.2 Recubrimiento en oro

REQUISITO	Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
	54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
Los botones deben tener un mínimo de recubrimiento en baño de oro de acuerdo con lo establecido en la tabla 12. El recubrimiento en oro esta expresado en granos de oro por docena.	Ver resultados a continuación							---	---
El recubrimiento no debe presentar indicios de remoción o señales de ampollamiento cuando se efectúe el ensayo de adhesión	El recubrimiento no presenta indicios de remoción o señales de ampollamiento							X	

Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro

Descripción		Armada Nacional		Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
				54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
Diámetro	23	Copilla	0,18	0,294	0,271	0,283	0,279	0,273	0,281	0,275	X	

Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro

Descripción		Armada Nacional		Resultados obtenidos del (8 al 13 de 13)						Cumple	
				54296 0759	54297 0760	54298 0761	54299 0762	54300 0763	54301 0764	Si	No
Diámetro	23	Copilla	0,18	0,276	0,279	0,273	0,281	0,286	0,285	X	

3.2.2.3 Recubrimiento de laca

REQUISITO	Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
	54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
El botón metálico que requiera protección mediante aplicación de una laca transparente, sin color.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

3.2.2.3 Recubrimiento de laca

REQUISITO	Resultados obtenidos del (8 al 13 de 13)						Cumple	
	54296 0759	54297 0760	54298 0761	54299 0762	54300 0763	54301 0764	Si	No
El botón metálico que requiera protección mediante aplicación de una laca transparente, sin color.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

Servicio N°	EDQ-2026-0063
Informe(s) de laboratorio(s)	26-02665 (2026-04-15) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0199-A1 (2008-04-28) ERRATA (2015-02-09) ERRATA 2 (2016-04-05) BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES

3.2.3 Ensayos adicionales

REQUISITO	Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
	54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
	54296 0759	54297 0760	54298 0761	54299 0762	54300 0763	54301 0764			
El botón metálico debe ser evaluado con los ensayos que se relacionan en la tabla 13. El botón con ojete grande de EJC, no requiere ensayo de compresión.	Ver resultados a continuación							---	---

Tabla 13. Ensayos requeridos

Ensayo	Resultado	Resultados obtenidos del (1 al 7 de 13)							Cumple	
		54289 0444	54290 0445	54291 0446	54292 0447	54293 0448	54294 0757	54295 0758	Si	No
Resistencia a la corrosión	El botón no debe presentar grietas. Tampoco deben presentar más de dos picaduras en la superficie cada una con un área no mayor de 0,4 mm de diámetro, además no debe presentar picaduras con áreas mayores a las de un círculo de 0,75 mm de diámetro.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

Tabla 13. Ensayos requeridos

Ensayo	Resultado	Resultados obtenidos del (8 al 13 de 13)						Cumple	
		54296 0759	54297 0760	54298 0761	54299 0762	54300 0763	54301 0764	Si	No
Resistencia a la corrosión	El botón no debe presentar grietas. Tampoco deben presentar más de dos picaduras en la superficie cada una con un área no mayor de 0,4 mm de diámetro, además no debe presentar picaduras con áreas mayores a las de un círculo de 0,75 mm de diámetro.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

Reporte de incertidumbre					
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si		No		
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:				
	# Informe modificado				

Reporte de no conformidad				
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No	
Comunicación con el cliente por medio de:				
El cliente decide:	Reunión		Desistir	
Conclusiones y registros de la reunión				

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Servicio N°	EDQ-2026-0063
Informe(s) de laboratorio(s)	26-02665 (2026-04-15) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0199-A1 (2008-04-28) ERRATA (2015-02-09) ERRATA 2 (2016-04-05) BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES

Observaciones:	

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)				
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	
	¿Cuál?:			

Elaborado y evaluado por:
Pablo Tirado Díaz
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha:2026-04-16
Firma:

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	
Respuesta a las observaciones:	

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
		EDQ-2026-0063
	Fecha:	2026-04-16

edq ENTE DI QUALITÀ®

ONAC ACREDITADO
ISO/IEC 17065:2012
17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0063

CERTIFICA
"BOTÓN DORADO GRANDE"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Fabricado por
GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S.
NIT 900.947.681
Dirección: Carrera 21 No. 16-70
Bogotá DC

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega (1) compuesta por 68 001 unidades de "BOTÓN DORADO GRANDE"
Código NACE 25 - Fabricación de productos metálicos, excepto maquinaria y equipo
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en **NTMD-0199-A1 (2008-04-28) ERRATA (2015-02-09) ERRATA 2 (2016-04-05) BOTONES METALICOS PARA UNIFORMES**
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECÍFICOS excepto 3.2.6 cuero sintético para dragona dorada

Para el Lote / Contrato
N° 111-CENACPUETEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 16 de abril de 2026 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6403

edq ENTE DI QUALITÀ®

ONAC ACREDITADO
ISO/IEC 17065:2012
17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0063

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Material	13	54289/0444 a 54293/0448 54294/0757 a 54301/0764
3.2.2	Recubrimientos	13	54289/0444 a 54293/0448 54294/0757 a 54301/0764
3.2.3	Ensayos adicionales	13	54289/0444 a 54293/0448 54294/0757 a 54301/0764

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-02665 emitido por Laboratorios M&G S.A.S.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6404

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

Informe de Resultados No.

ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA

26-02664

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
EDQ-2026-0062

Fecha de Recepción
2026-04-08
Fecha de Ensayo
2026-04-13 – 2026-04-15
Fecha de Emisión
2026-04-15
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
09

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.04.15 16:23:52 -05'00'

Gerente Técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2026.04.15 16:24:00 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Sandra Castro
Director Técnico Textiles

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

alle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
fonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. **Especificaciones Técnicas**

BOTONES (NTMD-0381) 3.2 Requisitos específicos	Resultados							
	26-02664-1 (54280/0436)	26-02664-2 (54281/0437)	26-02664-3 (54282/0438)	26-02664-4 (54283/0439)	26-02664-5 (54284/0440)	26-02664-6 (54285/0441)	26-02664-7 (54286/0442)	26-02664-8 (54287/0443)
3.2.1. Requisitos específicos								
De acuerdo con lo establecidos en la tabla 3.	Ver Tabla 3. Requisitos específicos de los botones							

Numeral 5.4 Determinación de la composición de la tela (ASTMD 629/NTC 481-3)
Tabla 3. Requisitos específicos de los botones (NTMD-0381)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química (%) Requisito: Resina 100 % Poliéster
26-02664-1 (54280/0436)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Poliéster 100 % Tipo: resina
26-02664-2 (54281/0437)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Poliéster 100 % Tipo: resina
26-02664-3 (54282/0438)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Poliéster 100 % Tipo: resina
26-02664-4 (54283/0439)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Poliéster 100 % Tipo: resina
26-02664-5 (54284/0440)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Poliéster 100 % Tipo: resina
26-02664-6 (54285/0441)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Poliéster 100 % Tipo: resina
26-02664-7 (54286/0442)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Poliéster 100 % Tipo: resina
26-02664-8 (54287/0443)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Poliéster 100 % Tipo: resina

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que cuando se obtiene 100 % indica solubilidad total de la fibra y por tanto la evaluación no es cuantitativa.

Numeral 5.4 Composición Análisis FTIR (ASTM E 1252)
Tabla 3. Requisitos específicos de los botones (NTMD-0381)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Resina 100 % Poliéster
26-02664-1 (54280/0436)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Se realiza barrido infrarrojo en el rango de 400 a 4000 cm-1, se realiza identificación de picos más significativos. Se observan enlaces comunes del grupo de tipo C=O en la región de 1800 cm-1 aproximadamente. Además de la huella digital entre 1000 cm-1 a 1500 cm-1 los cuales son propias de polímeros de Polietileno Tereftalato (PET) dentro de su composición. Composición: resina de poliéster.

alle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
éfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Composición Química Requisito: Resina 100 % Poliéster
26-02664-2 (54281/0437)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Se realiza barrido infrarrojo en el rango de 400 a 4000 cm-1, se realiza identificación de picos más significativos. Se observan enlaces comunes del grupo de tipo C=O en la región de 1800 cm-1 aproximadamente. Además de la huella digital entre 1000 cm-1 a 1500 cm-1 los cuales son propias de polímeros de Polietileno Tereftalato (PET) dentro de su composición. Composición: resina de poliéster.
26-02664-3 (54282/0438)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Se realiza barrido infrarrojo en el rango de 400 a 4000 cm-1, se realiza identificación de picos más significativos. Se observan enlaces comunes del grupo de tipo C=O en la región de 1800 cm-1 aproximadamente. Además de la huella digital entre 1000 cm-1 a 1500 cm-1 los cuales son propias de polímeros de Polietileno Tereftalato (PET) dentro de su composición. Composición: resina de poliéster.
26-02664-4 (54283/0439)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Se realiza barrido infrarrojo en el rango de 400 a 4000 cm-1, se realiza identificación de picos más significativos. Se observan enlaces comunes del grupo de tipo C=O en la región de 1800 cm-1 aproximadamente. Además de la huella digital entre 1000 cm-1 a 1500 cm-1 los cuales son propias de polímeros de Polietileno Tereftalato (PET) dentro de su composición. Composición: resina de poliéster.
26-02664-5 (54284/0440)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Se realiza barrido infrarrojo en el rango de 400 a 4000 cm-1, se realiza identificación de picos más significativos. Se observan enlaces comunes del grupo de tipo C=O en la región de 1800 cm-1 aproximadamente. Además de la huella digital entre 1000 cm-1 a 1500 cm-1 los cuales son propias de polímeros de Polietileno Tereftalato (PET) dentro de su composición. Composición: resina de poliéster.
26-02664-6 (54285/0441)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Se realiza barrido infrarrojo en el rango de 400 a 4000 cm-1, se realiza identificación de picos más significativos. Se observan enlaces comunes del grupo de tipo C=O en la región de 1800 cm-1 aproximadamente. Además de la huella digital entre 1000 cm-1 a 1500 cm-1 los cuales son propias de polímeros de Polietileno Tereftalato (PET) dentro de su composición. Composición: resina de poliéster.
26-02664-7 (54286/0442)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Se realiza barrido infrarrojo en el rango de 400 a 4000 cm-1, se realiza identificación de picos más significativos. Se observan enlaces comunes del grupo de tipo C=O en la región de 1800 cm-1 aproximadamente. Además de la huella digital entre 1000 cm-1 a 1500 cm-1 los cuales son propias de polímeros de Polietileno Tereftalato (PET) dentro de su composición. Composición: resina de poliéster.
26-02664-8 (54287/0443)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Se realiza barrido infrarrojo en el rango de 400 a 4000 cm-1, se realiza identificación de picos más significativos. Se observan enlaces comunes del grupo de tipo C=O en la región de 1800 cm-1 aproximadamente. Además de la huella digital entre 1000 cm-1 a 1500 cm-1 los cuales son propias de polímeros de Polietileno Tereftalato (PET) dentro de su composición. Composición: resina de poliéster.

NOTA 1: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron temperatura de 20,9 °C y humedad relativa de 56,3 %.
NOTA 3: Ver gráfica Composición Análisis FTIR - Material

alle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
éfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.2 Determinación de las características de los botones (Inspección visual)
Tabla 3. Requisitos específicos de los botones (NTMD-0381)

Código Interno Muestra	Producto	Tipo de teñido Requisito: Teñido en la masa
26-02664-1 (54280/0436)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Teñido en la masa
26-02664-2 (54281/0437)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Teñido en la masa
26-02664-3 (54282/0438)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Teñido en la masa
26-02664-4 (54283/0439)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Teñido en la masa
26-02664-5 (54284/0440)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Teñido en la masa
26-02664-6 (54285/0441)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Teñido en la masa
26-02664-7 (54286/0442)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Teñido en la masa
26-02664-8 (54287/0443)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Teñido en la masa

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica debido a que es un resultado cualitativo

Numeral 5.2 Determinación de las características de los botones (NTC 2510/ NTC 4873-2)
Tabla 3. Requisitos específicos de los botones (NTMD-0381)

Código Interno Muestra	Producto	Solidez del color a la luz	
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 4	Hora de exposición Requisito: Mín. 10 h
26-02664-1 (54280/0436)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	5 Sin cambio de color	10 h
26-02664-2 (54281/0437)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	5 Sin cambio de color	10 h
26-02664-3 (54282/0438)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	5 Sin cambio de color	10 h
26-02664-4 (54283/0439)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	5 Sin cambio de color	10 h
26-02664-5 (54284/0440)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	5 Sin cambio de color	10 h
26-02664-6 (54285/0441)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	5 Sin cambio de color	10 h
26-02664-7 (54286/0442)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	5 Sin cambio de color	10 h
26-02664-8 (54287/0443)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	5 Sin cambio de color	10 h

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

alle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
fonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.2 Determinación de las características de los botones (NTC 2510)
Tabla 3. Requisitos específicos de los botones (NTMD-0381)

Código Interno Muestra	Producto	Solidez del color al planchado Requisito: 4
26-02664-1 (54280/0436)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	4-5 Cambio de color leve
26-02664-2 (54281/0437)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	4-5 Cambio de color leve
26-02664-3 (54282/0438)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	4-5 Cambio de color leve
26-02664-4 (54283/0439)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	4-5 Cambio de color leve
26-02664-5 (54284/0440)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	4-5 Cambio de color leve
26-02664-6 (54285/0441)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	4-5 Cambio de color leve
26-02664-7 (54286/0442)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	4-5 Cambio de color leve
26-02664-8 (54287/0443)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	4-5 Cambio de color leve

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica debido a que es un resultado cualitativo

Numeral 5.3 Determinación de la solidez del color al lavado (AATCC 61/NTC 1155-3 /NTC 4873-2/ NTC 4873-3/AATCC EP1/EP2)
Tabla 3. Requisitos específicos de los botones (NTMD-0381)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color al lavado 2A	
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 4	
		Color	Calificación
26-02664-1 (54280/0436)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-2 (54281/0437)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-3 (54282/0438)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-4 (54283/0439)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-5 (54284/0440)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-6 (54285/0441)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-7 (54286/0442)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-8 (54287/0443)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.3 Determinación de la solidez del color al lavado seco (AATCC 132 /NTC 4873-2/ NTC 4873-3/ AATCC EP1/EP2)
Tabla 3. Requisitos específicos de los botones (NTMD-0381)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color al lavado en seco	
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 3	
		Color	Calificación
26-02664-1 (54280/0436)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-2 (54281/0437)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-3 (54282/0438)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-4 (54283/0439)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-5 (54284/0440)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-6 (54285/0441)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-7 (54286/0442)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve
26-02664-8 (54287/0443)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde	4-5 Cambio de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

BOTONES (NTMD-0381) 3.2 Requisitos específicos	Resultados							
	26-02664-1 (54280/0436)	26-02664-2 (54281/0437)	26-02664-3 (54282/0438)	26-02664-4 (54283/0439)	26-02664-5 (54284/0440)	26-02664-6 (54285/0441)	26-02664-7 (54286/0442)	26-02664-8 (54287/0443)
3.2.2. Color								
Los botones deben cumplir con lo establecido en la tabla 4, no debe presentar una calificación inferior a 4 en escala de grises cuando se evalué de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.3.	Ver Tabla 4. Requisitos de color para los botones							

Numeral 5.3 Determinación del cambio de color (NTC 4873-2/ISO 105 A02/AATCC EP1-2020)
Tabla 4. Requisitos de color para los botones

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	(Comparación Escala Pantone) Evaluación con Escala de grises para cambio de color		
		Pantone 19-0309 TCX Vs Botones		
		Color	Resultado	Descripción de la magnitud
26-02664-1 (54280/0436)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde claro medio	4-5	Cambio de color leve
26-02664-2 (54281/0437)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde claro medio	4-5	Cambio de color leve

alle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
éfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	(Comparación Escala Pantone) Evaluación con Escala de grises para cambio de color		
		Pantone 19-0309 TCX Vs Botones		
		Color	Resultado	Descripción de la magnitud
26-02664-3 (54282/0438)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde claro medio	4-5	Cambio de color leve
26-02664-4 (54283/0439)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde claro medio	4-5	Cambio de color leve
26-02664-5 (54284/0440)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde claro medio	4-5	Cambio de color leve
26-02664-6 (54285/0441)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde claro medio	4-5	Cambio de color leve
26-02664-7 (54286/0442)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde claro medio	4-5	Cambio de color leve
26-02664-8 (54287/0443)	ÍTEM 7 - BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	Verde claro medio	4-5	Cambio de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 4 horas, a una temperatura entre 44,3 °C y 45,0 °C y una humedad relativa entre 13,3 % y 14,2 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,3 °C y una humedad relativa entre 63,2 % y 64,5 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,4 °C y 21,2 °C y humedad relativa entre 63,2 % y 66,4 %.

2. Norma(s) Utilizada(s):

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTMD 629 – 2015
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3	NTC 481-3 (2012)
Colorfastness to Laundering: Accelerated	AATCC TM61-2013e (2020)
Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte 3: solidez del color al lavado. Método acelerado.	NTC 1155-3 (2017)
Colorfastness to Dryclean	AATCC 132 – 2013.
Practica normal de técnicas generales para obtener espectro infrarrojo para análisis cualitativo en materiales orgánicos e inorgánicos.	ASTM E1252-98(2021)

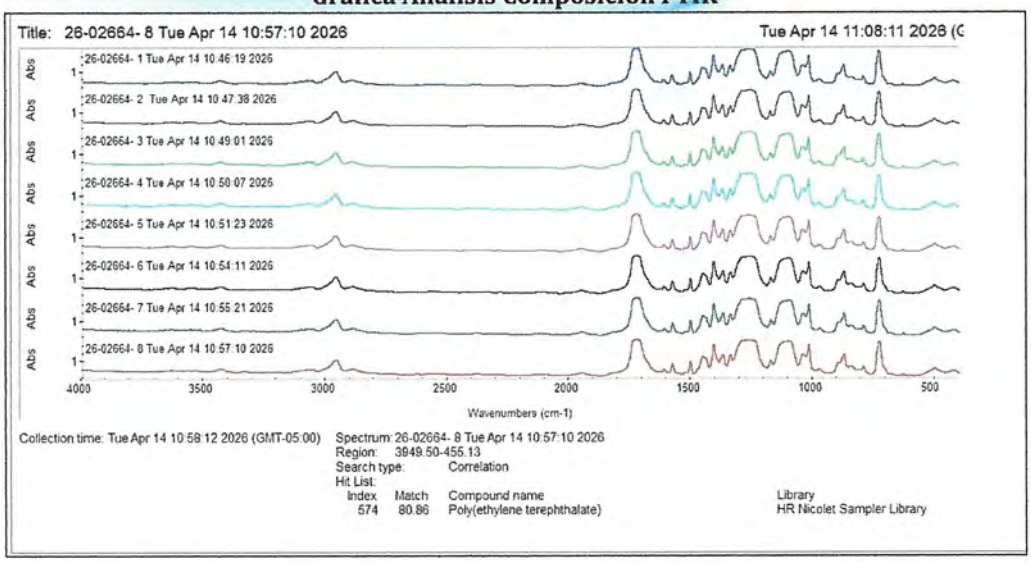
alle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
éfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Botones	NTMD-0381 (2023)
Textiles. Análisis cualitativo de fibras.	NTC 1213 (2012)
Textiles y confecciones. Botones de poliéster.	NTC 2510 (2001)

3. Anexos:



Grafica Analisis Composición FTIR



alle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
fonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-02664

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor. Probar!

alle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
fonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Servicio N°	EDQ-2026-0062
Informe(s) de laboratorio(s)	26-02664 (2026-04-15) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0381 (2023-02-07) BOTONES

3.2.1 REQUISITOS ESPECIFICOS

REQUISITO	Resultados obtenidos								Cumple	
	54280 0436	54281 0437	54282 0438	54283 0439	54284 0440	54285 0441	54286 0442	54287 0443	Si	No
De acuerdo con lo establecido en la tabla 3.	Ver resultados a continuación tabla 3								---	---

Tabla 3 Requisitos específicos de los botones.

Requisitos		Valores	Resultados obtenidos								Cumple	
			54280 0436	54281 0437	54282 0438	54283 0439	54284 0440	54285 0441	54286 0442	54287 0443	Si	No
Composición		Resina 100% poliéster	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Tipo de teñido (según el proceso de obtención del color)		Teñido en la masa	Teñido en masa	Teñido en masa	Teñido en masa	Teñido en masa	Teñido en masa	Teñido en masa	Teñido en masa	Teñido en masa	X	
Solidez del color(requisito mínimo botón teñido en la masa cambio de color	A la luz Al planchado Al lavado húmedo Al lavado en seco	4 4 4 3	5 4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5 4-5	5 4-5 4-5 4-5	X	

3.2.2 Color

REQUISITO	Resultados obtenidos								Cumple	
	54280 0436	54281 0437	54282 0438	54283 0439	54284 0440	54285 0441	54286 0442	54287 0443	Si	No
Los botones deben cumplir con lo establecido en la tabla 4.	Ver resultados a continuación								---	---
No deben presentar una calificación inferior a 4 en la escala de grises										

Tabla 4.requisitos de color para los botones

REQUISITO		Resultados obtenidos								Cumple	
Color	Requisito (Pantone)	54280 0436	54281 0437	54282 0438	54283 0439	54284 0440	54285 0441	54286 0442	54287 0443	Si	No
Verde claro medio	19-0309 TCX	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	X	4873-2

Servicio N°	EDQ-2026-0062
Informe(s) de laboratorio(s)	26-02664 (2026-04-15) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0381 (2023-02-07) BOTONES

REQUISITO		Resultados obtenidos								Cumple	
Color	Requisito (Pantone)	54280 0436	54281 0437	54282 0438	54283 0439	54284 0440	54285 0441	54286 0442	54287 0443	Si	No
											AATCC

Reporte de incertidumbre					
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si		No		
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:				
	# Informe modificado				

Reporte de no conformidad					
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No		
Comunicación con el cliente por medio de:					
El cliente decide:	Reunión		Desistir		
Conclusiones y registros de la reunión					

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)				
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	
	¿Cuál?:			

Elaborado y evaluado por:
Pablo Tirado Díaz
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha:2026-04-16
Firma:

Servicio N°	EDQ-2026-0062
Informe(s) de laboratorio(s)	26-02664 (2026-04-15) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0381 (2023-02-07) BOTONES

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	
Respuesta a las observaciones:	

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
		
	Fecha:	2026-04-16

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0062

CERTIFICA
"BOTÓN MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Fabricado por
GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S.
NIT 900.947.681
Dirección: Carrera 21 No. 16-70
Bogotá DC

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega (1) compuesta por 6 761 980 unidades de "BOTÓN MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA"
Código NACE 22 - Fabricación de productos de caucho y plástico
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en **NTMD-0381 (2023-02-07) BOTONES**
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECÍFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 111-CENACPUETEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 16 de abril de 2026 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6405

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0062

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Material	08	54294/0757 a 54301/0764
3.2.2	Recubrimientos	08	54294/0757 a 54301/0764
3.2.3	Ensayos adicionales		

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-02664 emitido por Laboratorios M&G S.A.S.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6406

Laboratorios ®
M&G S.A.S
Porque siempre es mejor, Probar!

Informe de Resultados No.

ITEM 5 - BOTON DORADO PEQUEÑO 0765-0766

26-02663

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
PABLO TIRADO DIAZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
ITEM 5 CTO-111/2025

Fecha de Recepción
2026-04-08
Fecha de Ensayo
2026-04-13 – 2026-04-14
Fecha de Emisión
2026-04-14
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
07

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Milena Gonzalez
Firmado digitalmente por Milena Gonzalez
Fecha: 2026.04.14 16:24:37 -05'00'

Subgerente técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2026.04.14 16:24:46 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD 0199-A1) 3.2 Requisitos específicos	Requisito	
	26-02663-1 (0765)	26-02663-2 (0766)
3.2.1 Material		
El botón metálico de la Fuerza Pública debe cumplir con los requisitos que se indican en la Tabla 11 y de acuerdo con el ensayo establecido en el numeral 5.2.	Ver Tabla 11. Especificaciones del material.	
La argolla o pasador debe ser elaborado en acero que permita ser ensamblado al ojete, durante 10 veces, sin perder la forma inicial	La argolla se ensambla 10 veces con el botón después de realizar esta repetición la argolla no pierde su forma.	

Numeral 5.2. Determinación de las características del latón (ASTM E1621)
Tabla 11. Especificaciones del material (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Laton CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO (Base)	85,029	14,971
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO (Base)	85,070	14,930

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Laton CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO (Ojete)	69,084	30,916
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO (Ojete)	69,134	30,866

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Laton CuZn15	
		Cu Requisito: Mín. 84 - Máx. 86	Zn Requisito: El Resto
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO (Copilla)	85,628	14,372
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO (Copilla)	85,226	14,774

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,4 °C y Humedad Relativa 55,2 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD 0199-A1) 3.2 Requisitos específicos	Requisito	
	26-02663-1 (0765)	26-02663-2 (0766)
3.2.2.1 Recubrimiento en Níquel		
Los botones metálicos que tengan recubrimiento de níquel en la copilla, deben ser de mínimo 3 micrómetros. Éste contenido de níquel en la copilla de los botones les dará acabado con brillo permanente. El recubrimiento de Níquel, se debe determinar por el ensayo descrito en el numeral 5.7 y su tonalidad y brillo respecto a la muestra patrón.	Ver Tabla Numeral 5.7 Determinación recubrimiento en níquel	
3.2.2.2 Recubrimiento en Oro		
Los botones deben tener un mínimo de recubrimiento en baño de oro de acuerdo con lo establecido en la tabla 12 y su verificación debe hacerse de acuerdo con el numeral 5.6.	Ver Tabla Numeral 5.6 Determinación recubrimiento en oro.	
El recubrimiento no debe presentar indicios de remoción o señales de ampollamiento, cuando se efectúe el ensayo de adhesión descrito en el numeral 5.4.	No se evidencia ampollamiento o desprendimiento de la capa lacada del material Ver Tabla Numeral 5.4. Ensayo de adhesión.	
3.2.2.3 Recubrimiento en Laca		
El botón metálico que requiera protección mediante aplicación de una laca transparente, sin color debe ser verificado mediante el numeral 5.8	Ver Tabla Numeral 5.8 Ensayos para el lacado	

Numeral 5.6 Determinación recubrimiento en oro (ASTM B 568)
Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Recubrimiento en oro (granos de oro/docena) Requisito: Mín. 0,08 granos de oro/docena
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	0,120
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	0,123

NOTA 1: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,03 granos de oro/docena y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,4 °C y Humedad Relativa 55,2 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.7 Determinación recubrimiento en níquel (ASTM B 568)
Tabla 12. Recubrimiento mínimo de oro (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Recubrimiento en níquel (µm) Requisito: Mín. 3 µm
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	3,894
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	3,355

NOTA 1: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,03 µm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,4 °C y Humedad Relativa 55,2 %

Tabla Numeral 5.8.1 Ensayos para el lacado - Ensayo de apariencia (NTMD 0199-A1)
3.2.2.3 Recubrimiento de laca (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Ensayo de apariencia Requisito: No debe existir cambios en la apariencia del botón
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	La probeta no experimentó cambio alguno de apariencia la superficie clara de la laca.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Tabla Numeral 5.8.2 Ensayos para el lacado - Ensayo de pegajosidad (NTMD 0199-A1)
3.2.2.3 Recubrimiento de laca (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Ensayo de pegajosidad Requisito: No se debe adherir a la superficie de la laca
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO (Base)	A temperatura de 24,5 °C se presiona mediante un papel la superficie lacada durante 15 s, la tela no quedo adherida a la muestra.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Tabla Numeral 5.4 Ensayo de adhesión – Choque Térmico (ISO 27874:2008)
3.2.2 Recubrimiento en oro (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Temperatura (°C)	Tiempo de ensayo (min)	Observación
26-02663-1 (0765)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento
26-02663-2 (0766)	300	30	La muestra no presento signo de ampollamiento ni desprendimiento del recubrimiento

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.4 Ensayo de adhesión – Flexión (ISO 27874:2008)
3.2.2 Recubrimiento en oro (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Flexión Requisito: La copilla debe soportar tres dobleces sin presentar desprendimiento.
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	Las muestras después de ser dobladas 3 veces no presentan desprendimiento del recubrimiento.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Numeral 5.9 Determinación de la no presencia de laca en la copilla del botón (NTMD 0199-A1)
Tabla Numeral 3.2.2 Recubrimientos (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Presencia de laca en la copilla Requisito: No debe poseer una protección de algún tipo de laca.
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	La copilla no posee ninguna capa de laca.
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	La copilla no posee ninguna capa de laca.

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

BOTONES METÁLICOS PARA UNIFORMES (NTMD 0199-A1) 3.2 Requisitos específicos	Requisito	
	26-02663-1 (0765)	26-02663-1 (0765)
3.2.3 Ensayos adicionales		
El botón metálico debe ser evaluado con los ensayos que se relacionan en la tabla 13. El botón con ojete grande de EJC, no requiere el ensayo de compresión.	Ver Tabla 13. Ensayos requeridos	

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la compresión del ojete Requisito: El ojete no debe presentar movimiento, o desprendimiento con respecto a la base, luego de aplicada la comprensión.		
		Altura inicial (mm)	Altura final (mm)	Compresión (%)
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	7,13	6,73	5,61
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	7,21	6,65	7,77
Observación		Las muestras no sufrieron ninguna deformación o desprendimiento de la base del botón, la deformación causada fue la deformación de la base del ojete.		

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.3 Determinación de la resistencia a la corrosión (NTMD 0199 A1)

Tabla 13. Ensayos requeridos (NTMD 0199-A1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la corrosión (NaCl) Requisito: El botón no debe presentar grietas. Tampoco deben presentar más de dos picaduras en la superficie cada una con un área no mayor de 0,4 mm de diámetro, además no debe presentar picaduras con áreas mayores a la de un círculo de 0,75 mm de diámetro.
26-02663-1 (0765)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio
26-02663-2 (0766)	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	No se observan picaduras sobre las muestras después de inspección visual a través del estereomicroscopio

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Composición de metales por rayos X (Cobre Zinc).	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry

MÉTODOS DE ENSAYO NO ACREDITADOS Y/O RECONOCIDOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Aleaciones de cobre-zinc elaboradas. composición química y forma de productos elaborados. parte 2. aleaciones cobre- zinc con plomo.	NTC 478-2:1996
Norma técnica— Botones metálicos para uniformes	NTMD-0199-A1:2011
Método de ensayo estándar para la medición del espesor de recubrimientos mediante espectrometría de rayos X.	ASTM B 568-11:2021
Metallic coatings — Test methods for electrodeposited gold and gold alloy coatings Part 2: Mixed flowing gas (MFG) environmental tests	ISO 4524-5:1985

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

3. Anexos:



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

GRANADOS® Forjando Reconocimientos, inspirando Héroes

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

No. De la Declaración	006 / 2026
País, ciudad y fecha	Colombia-Bogotá D.C., 20 de abril de 2026
Emitido por:(Fabricante)	GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S
Número de Nit	900.947.681-5
Dirección	Calle 44 No.50-96
Ciudad	Bogotá D.C.
Teléfono	(601) 6570431
Destino	MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL EJERCITO NACIONAL – CENAC PUENTEARANDA.
Contrato	CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto es ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3-BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026"
Documento de referencia:	**NTMD-0381-A0**

1. **Objeto de la declaración**: Mediante el presente documento se hace constar de manera clara y expresa que los productos correspondientes **BOTÓN VERDE EN POLIESTER DE 24 LÍNEAS,** cuya norma técnica es, **NTMD-0381-A0** cumple con todos los Requisitos Generales, Específicos y de empaque y rotulado de dicha norma técnica mencionada.

2. **Declaración de conformidad**: Los elementos relacionados en el objeto de la declaración cumplen a cabalidad con la totalidad de los requisitos generales y la totalidad de los requisitos específicos de calidad en la totalidad de las materias primas y/o insumos usados para su fabricación

De igual forma certificamos que los procesos productivos e insumos empleados en la fabricación de estos elementos, cumplen con las exigencias ordenadas en la Legislación Ambiental Colombiana vigente

Atentamente,

GRANADOS Y MEDALLAS SAS
NIT 900.947.681-5
GERMAN BUITRAGO GONZALÉZ
Representante Legal
CC. 1.026.567.867
Calle 44 No.50-96 Bogotá D.C. - Teléfono: (601) 6570431 ext 0
E-mail: licitaciones@granadosycondecoraciones.com

GRANADOS® Forjando Reconocimientos, inspirando Héroes

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

No. De la Declaración	003 / 2026
País, ciudad y fecha	Colombia-Bogotá D.C., 30 de abril de 2026
Emitido por:(Fabricante)	GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S
Número de Nit	900.947.681-5
Dirección	Calle 44 No.50-96
Ciudad	Bogotá D.C.
Teléfono	(601) 6570431
Destino	MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL EJERCITO NACIONAL – CENAC PUENTEARANDA.
Contrato	CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto es ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3- BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026"
Documento de referencia:	NTMD-0381-A0, NTMD-0199-A1

1. **Objeto de la declaración:** Mediante el presente documento se hace constar de manera clara y expresa que los productos correspondientes a:

ITEM	NORMA TECNICA	DESCRIPCIÓN	ENTREGA
1	NTMD-0381-A0	BOTON CAQUI POLIESTER DE 18 LINES	2.000
2	NTMD-0199-A1	BOTON DORADO GRANDE	68.001
3	NTMD-0199-A1	BOTON DORADO PEQUEÑO	23.504
4	NTMD-0381-A0	BOTON MEDIANO DE 30 LINEAS HABANO MM ARIDO	44.005
5	NTMD-0381-A0	BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDECM SELVA	6.760.980
6	NTMD-0381-A0	BOTON VERDE GRANDE	4.220

Los anteriores elementos cumplen con todos los Requisitos Generales, Específicos y de empaque y rotulado de dicha norma técnica mencionada.

2. **Declaración de conformidad**: Los elementos relacionados en el objeto de la declaración cumplen a cabalidad con la totalidad de los requisitos generales y la totalidad de los requisitos específicos de calidad en la totalidad de las materias primas y/o insumos usados para su fabricación

De igual forma certificamos que los procesos productivos e insumos empleados en la fabricación de estos elementos, cumplen con las exigencias ordenadas en la Legislación Ambiental Colombiana vigente

Atentamente,

GRANADOS Y MEDALLAS SAS
NIT 900.947.681-5
GERMAN BUITRAGO GONZALÉZ
Representante Legal
CC. 1.026.567.867
Calle 44 No.50-96 Bogotá D.C. - Teléfono: (601) 6570431 ext 0
E-mail: licitaciones@granadosycondecoraciones.com

GRANADOS® Forjando Reconocimientos, inspirando Héroes

Bogotá D.C., 22 de abril de 2026.

Señores
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL - CENAC REGIONAL PUENTE ARANDA

Referencia: Certificación cumplimiento garantía técnica Presentación de propuesta proceso de **Selección Abreviada de Subasta Inversa Electrónica SECOPII No. 130-SASI-CENAC REGIONAL PUENTE ARANDA-2025**, convocada por el **MDN - EJÉRCITO NACIONAL - CENAC REGIONAL PUENTE ARANDA**, para la: ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 1- HILOS, LOTE 2- HILADOS Y COMPUESTOS, LOTE 3- BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026.

Yo, GERMAN BUITRAGO GONZALEZ identificado con cedula de ciudadanía o equivalente extranjero No. 1.026.567.867 como representante legal de la empresa GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S con Nit 900.947.681-5, mediante la presente manifiesto bajo la gravedad de juramento y acredito que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía.
e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).

f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21.
g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.

Cordialmente,

GERMAN BUITRAGO GONZALEZ
C.C. No. 1.026.567.867
Representante legal
GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S

Bogotá D.C., 22 de abril del 2026

Señores
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL - CENAC REGIONAL PUENTE ARANDA

Referencia: Certificación termino de respuesta de la garantía técnica Presentación de propuesta proceso de **Selección Abreviada de Subasta Inversa Electrónica SECOPII No. 130-SASI-CENAC REGIONAL PUENTE ARANDA-2025**, convocada por el **MDN - EJÉRCITO NACIONAL - CENAC REGIONAL PUENTE ARANDA**, para la: ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 1- HILOS, LOTE 2- HILADOS Y COMPUESTOS, LOTE 3- BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026.

Yo, GERMAN BUITRAGO GONZALEZ identificado con cedula de ciudadanía o equivalente extranjero No. 1.026.567.867 como representante legal de la empresa GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S con Nit 900.947.681-5, mediante la presente manifiesto bajo la gravedad de juramento y acredito que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
- Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
- Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía.
- Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la

  garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho(18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21.
- Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.

Cordialmente

GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S
NIT 900.947.681-5



GERMAN BUITRAGO GONZALÉZ
Representante Legal
CC. 1.026.567.867
Calle 44 No.50-96 Bogotá - Teléfono: (601) 6570431 – 322 3491849
E-mail: licitaciones@granadosycondecoraciones.com

CLÁUSULA CONTRACTUAL DE CATALOGACIÓN

Información del contratista

Dirección Calle 44 No.50-96
Nombre de la empresa contratista: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S
Teléfono: 60132449
Correo electrónico: licitaciones@granadosycondecoraciones.com
Código de identificación: 900.947.681-5
País de origen Colombia

Información del fabricante del artículo de abastecimiento

Dirección Calle 44 No.50-96
Nombre de la empresa fabricante: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S
Teléfono: 60132449
Correo electrónico: licitaciones@granadosycondecoraciones.com
Código de identificación: 900.947.681-5
País de origen Colombia

Datos técnicos de los artículos de abastecimiento (bienes) a suministrar. Información que debe proporcionar el contratista.

1. Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante. BOTONES. 130-SASI
2. Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante. 130-SASI
3. Ficha técnica del bien Colombiana NTC-ISO 2859-1, NTMD-0381
4. Catálogo de partes. CATALOGO 00130SASI
5. Número OTAN (National Stock Number). 8316-80-0007294, 8316-80-0002668, 8316-80-0007295, 8315-80-0007527, 8315-80-000-7528, 8315-80-000-2667, 8315-80-000-2665, 8315-80-000-2664.
6. La Unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual del fabricante de los bienes a adquirir de acuerdo a su necesidad.
7. Caducidad del bien a suministrar. No tiene caducidad
8. Equipo al que pertenece el bien a suministrar. Fabrica
9. Disposición final al término del Ciclo de vida del bien a suministrar. Reutilización
10. Condiciones de embalaje, almacenamiento y transporte del bien a suministrar Embalaje estándar comercial, Almacenamiento en condiciones ambientales normales, Transporte terrestre

1. Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante. // Se debe relacionar el nombre o denominación otorgado por el fabricante del (os) artículos a suministrar.
2. Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante.// Número de identificación asignado por el fabricante.
3. Ficha técnica del bien. // Documento en forma de sumario que contiene la descripción de las características de un objeto, material, proceso o programa de manera detallada. En este se describe técnicamente el artículo.

4. Catálogo de partes// Documento que contiene la relación ordenada de los elementos pertenecientes a un mismo objeto a adquirir cuando este está compuesto por varias partes, las cuales se deben relacionar para facilitar su localización.
5. Número OTAN (National Stock Number). En caso de que los artículos a suministrar se encuentren catalogados.
6. La Unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual del fabricante de los bienes a adquirir de acuerdo a su necesidad.
7. Caducidad del bien a suministrar.
8. Equipo al que pertenece el bien a suministrar.
9. Disposición final al término del Ciclo de vida del bien a suministrar.
10. Condiciones de embalaje, almacenamiento y transporte del bien a suministrar.

Atentamente

GRANADOS Y MEDALLAS SAS
NIT 900.947.681-5



GERMAN BUITRAGO GONZALÉZ
Representante Legal
CC. 1.026.567.867
Calle 44 No.50-96 Bogotá D.C. - Teléfono: 60132449

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0544-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -111- CENACPUENTE ARANDA-2025				**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S				**NTMD / ET / FT**	NTMD-0381-A0
MATERIAL	BOTON CAQUI POLIESTER 18 LINEAS				**CODIGO SAP**	9201313
CANTIDAD INGRESADA	2000	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U		**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 BOLSAS				**N° REMISIÓN**	N°115
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100%		**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	04 MAYO 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA						

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO CRISTIAN LEONARDO FORERO RODRIGUEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-054-2026

PROVEEDOR:	Ganados 4 medallas			COMITÉ TECNICO EVALUADOR:		SU Jaime Antonio Rodriguez TC Ludy Romero TO Octavio Castillo	
PLANTA:	Bastilla						
ELEMENTO:	Botón cuatri poliester 18 lineas			SUPERVISOR CONTRATO:		My Carlos Ernesto Peiel	
CONTRATO N°:	111			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:		NTMD 0381	
CANTIDAD:	2000	UNIDAD DE MEDIDA:	CIU	CODIGO SAP	400313	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	23-04-26			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	30-04-2026	PRUEBA N°	1 100%

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	COLOR:	Crudo	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		X			X	

MUESTRA N°:	2/2	COLOR:	Crudo	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		X			X	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

BOTONES PLÁSTICOS

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Nayra Mendez

OBSERVACIONES:

BOTONES PLÁSTICOS

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	**INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA**
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	**RESULTADO N°**	**PT-0546-2026**

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -111- CENACPUENTE ARANDA-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY.CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	GRANADOS Y MEDALLAS SAS			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0199-A1
MATERIAL	BOTON DORADO GRANDE			**CODIGO SAP**	9100020
CANTIDAD INGRESADA	68001	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	80 UNIDADES			**N° REMISIÓN**	N°115
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100%	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	04-05-2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	**PRUEBA TÉCNICA**
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO CRISTIAN LEONARDO FORERO RODRIGUEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO P1-0546-2026

PROVEEDOR:	GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S	COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	SV JAIME RODRIGUEZ		
PLANTA:	SASTRERIA		ING YUDY ROMERO		
ELEMENTO:	BOTON DORADO GRANDE	SUPERVISOR CONTRATO:	MY CARLOS E. PEREZ		
CONTRATO N°:	111-CENAC	NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD-0199-A1		
CANTIDAD:	68001 UNIDAD DE MEDIDA: C/U	CODIGO SAP	9200020	CANTIDAD DE MUESTRA:	80 UNIDADES
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	23-04-26	FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	30-04-26	PRUEBA N°	2°/67.24

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
10/80			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
20/80			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
30/80			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
40/80			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:	50/80	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:	60/80	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:	70/80	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:	80/80	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Luis Alberto Alvarez C

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	**INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA**
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	**RESULTADO N°**	**PT-0545-2026**

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -111- CENACPUENTE ARANDA-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY.CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	GRANADOS Y MEDALLAS SAS			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0199-A1
MATERIAL	BOTON DORADO PEQUEÑO			**CODIGO SAP**	9100021
CANTIDAD INGRESADA	23504	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	50 UNIDADES			**N° REMISIÓN**	Nª115
N° PRUEBA	2	**PORCENTAJE**	80,5 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	04 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	**PRUEBA TÉCNICA**
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO CRISTIAN LEONARDO FORERO RODRIGUEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0545-2026

PROVEEDOR:	GRANADO Y MEDALLAS S.A.S			COMITÉ TECNICO EVALUADOR:	SU JAIME RODRIGUEZ ING YUDY ROMERO		
PLANTA:	SASTRERIA						
ELEMENTO:	BOTON DORADO PEQUEÑO			SUPERVISOR CONTRATO:	MY CARLOS E. PEREZ		
CONTRATO N°:	111			NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	NTMD - 0199 - A1		
CANTIDAD:	23.504	UNIDAD DE MEDIDA:	C/U	CODIGO SAP	9200021	CANTIDAD DE MUESTRA:	50 UNIDADES
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	23-04-26			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	30-04-26	PRUEBA N°	2ª/80 S/.

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	10/50	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:	20/50	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:	30/50	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:	40/50	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:	50/50	PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO
			X				X			X

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X			X	

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		PRESENTA NITIDEZ EN SU DISEÑO O GRABADO	SI	NO	EL BOTON PRESENTA FILOS, GARFIOS, REBABAS, BORDES ASPEROS O FISURAS.	SI	NO	LOS ACCESORIOS DE SUJECION PRESENTAN FISURAS, ASPEREZAS O REBABAS	SI	NO

PRESENTA LOS ACCESORIOS DE SUJECION CORRESPONDIENTES	SI	NO	EL ACCESORIO SE SUJETA CORRECTAMENTE AL BOTON	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Luis Alberto Alvarez L

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

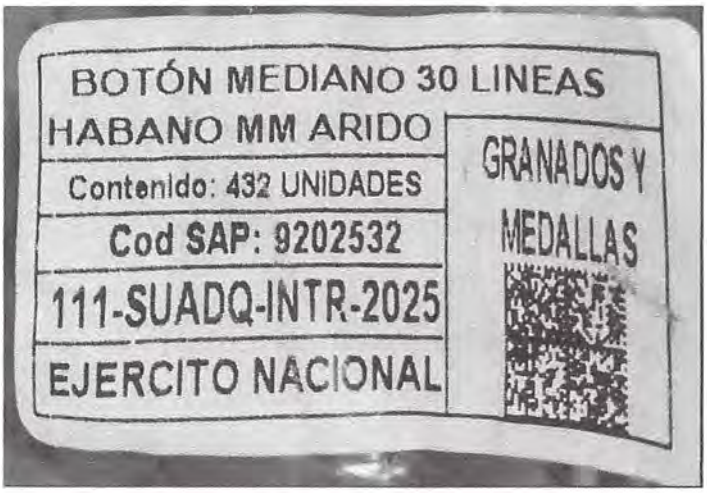
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0553-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CTO-111-CENAPUE-2025 VF			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY.CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	GRANADOS Y MEDALLAS SAS			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0381-A0
MATERIAL	BOTON MEDIANO 30 LINEAS HABANO MM ARIDO			**CODIGO SAP**	9202532
CANTIDAD INGRESADA	44.005	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	13 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	N°115
N° PRUEBA	2	**PORCENTAJE**	12,3 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	04 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO CRISTIAN LEONARDO FORERO RODRIGUEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-0553-2026

PROVEEDOR:	Ganados y medallas S.A.S		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:		SV. Jaime Antonio Rodriguez TO Yudy Ramirez TO Adolfo Castillo		
PLANTA:	Sastreria						
ELEMENTO:	Boton mediano 30 Lineas habano MN Arrido		SUPERVISOR CONTRATO:		My Carlos Ernesto Perez		
CONTRATO N°:	111		NTMD/ETMP/FTMP/ N°:		NTMD 0381		
CANTIDAD:	44.005	UNIDAD DE MEDIDA: CU	CODIGO SAP	4202532	CANTIDAD DE MUESTRA:	13 bolsas	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	23-04-26	FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	30-04-26	PRUEBA N°	2-12,3,13		

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	3/13	COLOR:	Habano	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X			X		X	

MUESTRA N°:	6/13	COLOR:	Habano	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X			X		X	

MUESTRA N°:	9/13	COLOR:	Habano	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X			X		X	

MUESTRA N°:	12/13	COLOR:	Habano	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X			X		X	

BOTONES PLÁSTICOS

MUESTRA N°:	13/13	COLOR:	Habano	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	X			X			X	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Ricardo Mendez

OBSERVACIONES:

El muestreo es de 13 bolsas los cuales se registran en 3 por casilla y una casilla de una muestra

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

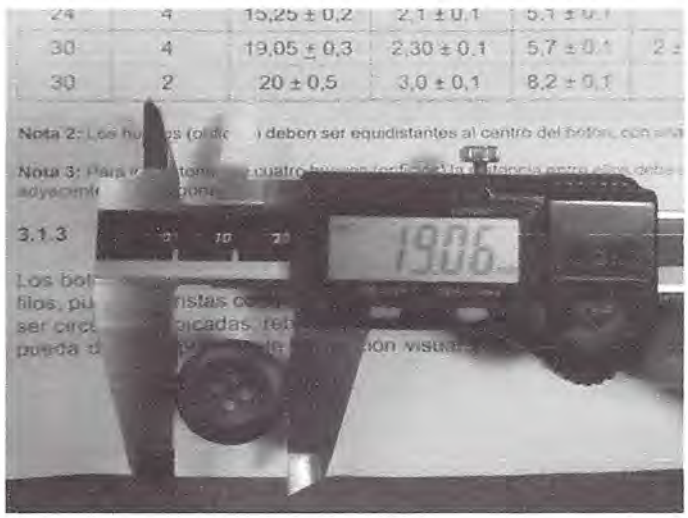
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0547-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -111- CENACPUENTE ARANDA-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY.CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	GRANADOS Y MEDALLAS SAS			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0381-A0
MATERIAL	BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA			**CODIGO SAP**	9202533
CANTIDAD INGRESADA	6.760.980	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	315 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	N°115
N° PRUEBA	2	**PORCENTAJE**	86,4 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	04 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO CRISTIAN LEONARDO FORERO RODRIGUEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0549-2026

PROVEEDOR:	GRANADOS Y MEDALLAS.	COMITÉ TECNICO EVALUADOR:		S.V. JAIME ANTONIO RODRIGUEZ.			
PLANTA:	CASTRERIA.			ING. JUDY DANIELA ROMERO.			
ELEMENTO:	BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CH SELVA.	SUPERVISOR CONTRATO:		MY. CARLOS ERNESTO PEREZ.			
CONTRATO N°:	111.	NTMD/ETMP/FTMP/ N°:		NTMD-0381-AO.			
CANTIDAD:	6760.980	UNIDAD DE MEDIDA:	C/U	CODIGO SAP	9202533	CANTIDAD DE MUESTRA:	315 BOLSAS.
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	23-04-26	FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	30-04-26	PRUEBA N°	2-86,4%		

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	40/315	COLOR:	VERDE	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		X			X	

MUESTRA N°:	80/315	COLOR:	VERDE	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		X			X	

MUESTRA N°:	120/315	COLOR:	VERDE	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		X			X	

MUESTRA N°:	160/315	COLOR:	VERDE	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		X			X	

BOTONES PLÁSTICOS

MUESTRA N°:	200/315	COLOR:	VERDE	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
	X			X						X	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
		X		X					X		

MUESTRA N°:	240/315	COLOR:	VERDE	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
	X			X						X	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
		X		X					X		

MUESTRA N°:	280/315	COLOR:	VERDE	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
	X			X						X	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
		X		X					X		

MUESTRA N°:	315/315	COLOR:	VERDE	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	4	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
	X			X						X	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
		X		X					X		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	LUIS ALBERTO MORALES SINISTERRA

OBSERVACIONES:

EL MUESTREO ES DE 40 BOLSAS LOS COLORES SE REGISTRAN EN 40 BOLSAS POR CASILLA Y UNA CASILLA DE 35 BOLSAS.

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

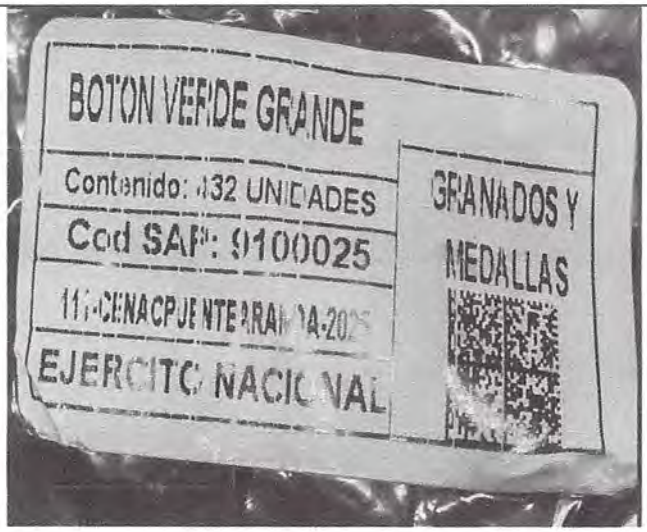
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0552-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -111- CENACPUENTE ARANDA-2025				**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY.CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	GRANADOS Y MEDALLAS SAS				**NTMD / ET / FT**	NTMD-0381-A0
MATERIAL	BOTON VERDE GRANDE				**CODIGO SAP**	9100025
CANTIDAD INGRESADA	4.220	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U		**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	3 BOLSAS				**N° REMISIÓN**	N°115
N° PRUEBA	2	**PORCENTAJE**	100 %		**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	04 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA						

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO CRISTIAN LEONARDO FORERO RODRIGUEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-0552-2016

PROVEEDOR:	Bicicletas y medallas		COMITÉ TECNICO EVALUADOR:		Ev. Jaime Antonio Rodriguez TO Ciudy Correa TO Octavio Castillo		
PLANTA:	Santeria						
ELEMENTO:	Boton verde grande		SUPERVISOR CONTRATO:		My Carlos Ernesto Perez		
CONTRATO N°:	111		NTMD/ETMP/FTMP/ N°:		NTMD 0381		
CANTIDAD:	4220	UNIDAD DE MEDIDA: CIU	CODIGO SAP	910025	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	23-04-26		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	30-04-2026	PRUEBA N°	1-12,3,,	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	COLOR:	Verde	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	2	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	N/A			X			X	

MUESTRA N°:	2/2	COLOR:	Verde	PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS	2	PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
						X					X

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
	X			X				X
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
	N/A			X			X	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO

CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS	SI	NO
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

BOTONES PLÁSTICOS

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR:		PRESENTA ARISTAS VIVAS	SI	NO	NUMERO DE ORIFICIOS		PRESENTA FISURAS, PICADAS, REBORDES PARTIDOS	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	COLOR A TONO CON LA TELA DEL UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ROMPIMIENO DE AGUJAS POR LA UBICACIÓN DE LOS ORIFICIOS			SI	NO	
SE ROMPE O DEFORMA AL IMPACTO CON LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Keyra Tirado

OBSERVACIONES:

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página
	RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "A"
"EVALUACIÓN REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 05/05/2026 ELEMENTO: BOTONES (VARIOS) TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL CONTRATO No: 111-CENACPUE-2025 VIGENCIA FUTURA CONTRATISTA: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0381-A0 Y NTMD-0199-A1 TIPO ENTREGA: PARCIAL [ ] TOTAL [X]

CANTIDAD ELEMENTOS A ENTREGAR: SEIS (06)

NOMBRE DEL ELEMENTO: BOTONES (VARIOS)

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA
1	9201313	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	2.000,00
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	68.001,00
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	23.504,00
4	9202532	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	44.005,00
5	9202533	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	6.760.980,00
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	4.220,00

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0381-A0 Y NTMD-0199-A1

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
1	9201313	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	NTMD-0381-A0
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	NTMD-0199-A1
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	NTMD-0199-A1
4	9202532	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	NTMD-0381-A0
5	9202533	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	NTMD-0381-A0
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	NTMD-0381-A0

ÍTEM	CÓD. SAP	MATERIA PRIMA	U/M	NORMA TÉCNICA	Aspectos a evaluar	Tamaño de la muestra	Numero de Aceptación	Numero de rechazo
1	[illegible]	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	NTMD-0381-A0		2 BOLSAS	0	1

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

ÍTEM	CÓD. SAP	MATERIA PRIMA	U/M	NORMA TÉCNICA	Aspectos a evaluar	Tamaño de la muestra	Numero de Aceptación	Numero de rechazo
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	NTMD-0199-A1	Requisitos Generales, Empaque Y Rotulado	80 UNIDADES	10	11
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	NTMD-0199-A1		50 UNIDADES	8	9
4	9202532	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	NTMD-0381-A0		13 BOLSAS	2	3
5	9202533	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	NTMD-0381-A0		315 BOLSAS	21	22
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	NTMD-0381-A0		3 BOLSAS	1	2

"BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 BOLSAS muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN DORADO GRANDE"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 80 UNIDADES muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**-**	**-**	**-**	**-**

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN DORADO PEQUEÑO"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 50 UNIDADES muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 13 BOLSAS muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 315 BOLSAS muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

NUMERO DE MUESTRA	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

NUMERO DE MUESTRA	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

NUMERO DE MUESTRA	305	310	315	320	325	330	335	340	345	350	355	360	365	370	375	380	385	390	395	400
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN VERDE GRANDE"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 3 BOLSAS muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

Para constancia firma,

SV. JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DÍAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. CRISTIAN LEONARDO FORERO
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

ANEXO "B"
"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE"

FECHA: 05/05/2026 ELEMENTO: BOTÓN DORADO GRANDE TAMAÑO DEL LOTE: 68.001 UNIDADES

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL CONTRATO No: CONTRATO 111-CENACPUENTEARANDA-2025 CONTRATISTA: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0199-A1 ORGANISMO CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	FECHA CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO CON LOS NUMERALES DE LA NTMD-0358	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		RESULTADOS		OBSERVACIONES
			SI	NO	CONFORME	NO CONFORME	
EDQ-2026-0063	16/04/2026	BOTÓN DORADO GRANDE	X		X		SIN NOVEDAD

Certificado de Conformidad de lote en original y vigente expedido por el ente certificador (ENTE DI QUALITA) y entregado por el contratista.

Para constancia firma,

SV. JAIME [illegible] RODRIGUEZ DÍAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YULY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. CRISTIAN LEONARDO TORERO
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página
	RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "B"
"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE"

FECHA: 28/04/2026 ELEMENTO: BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA TAMAÑO DEL LOTE: 6.760.980 UNIDADES

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL CONTRATO No: CONTRATO 111-CENACPUENTEARANDA-2025 CONTRATISTA: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0361-A1 ORGANISMO CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	FECHA CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO CON LOS NUMERALES DE LA NTMD-0358	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		RESULTADOS		OBSERVACIONES
			SI	NO	CONFORME	NO CONFORME	
EDQ-2026-0062	16/04/2026	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	X		X		SIN NOVEDAD

Certificado de Conformidad de lote en original y vigente expedido por el ente certificador (ENTE DI QUALITA) y entregado por el contratista.

Para constancia firma,

SLP. JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. CRISTIAN LEONARDO FORERO
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

ANEXO "C"
"CONCEPTO FINAL O PARCIAL - EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE"

FECHA: 05/05/2026 ELEMENTO: BOTONES (VARIOS) TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL CONTRATO No: 111-CENACPUE-2025 VIGENCIA FUTURA CONTRATISTA: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0381-A0 Y NTMD-0199-A1

NOMBRE DEL ELEMENTO: BOTONES (VARIOS)

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA
1	9201313	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	2.000,00
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	68.001,00
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	23.504,00
4	9202532	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	44.005,00
5	9202533	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	6.760.980,00
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	4.220,00

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0381-A0 Y NTMD-0199-A1

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
1	9201313	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	NTMD-0381-A0
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	NTMD-0199-A1
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	NTMD-0199-A1
4	9202532	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	NTMD-0381-A0
5	9202533	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	NTMD-0381-A0
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	NTMD-0381-A0

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de las Normas Técnicas, Fichas y/o Especificaciones Técnicas, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS **ESTÁN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA. [X]

2. LOS ELEMENTOS **NO ESTÁN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA. [ ]

Para constancia firma,

SV. JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DÍAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. CRISTIAN LEONARDO FORERO
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página:
	VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	Código: Versión: Vigente a partir de:

FECHA: 05/05/2026 ELEMENTO: BOTONES (VARIOS) TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL CONTRATO No: 111-CENACPUE-2025 VIGENCIA FUTURA

CONTRATISTA: GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0381-A0 Y NTMD-0199-A1

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	VARIOS	VARIOS	VARIOS

NOMBRE DEL ELEMENTO: BOTONES (VARIOS)

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA
1	9201313	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	2.000,00
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	68.001,00
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	23.504,00
4	9202532	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	44.005,00
5	9202533	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	6.760.980,00
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	4.220,00

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0381-A0 Y NTMD-0199-A1

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
1	9201313	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	NTMD-0381-A0
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	NTMD-0199-A1
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	NTMD-0199-A1
4	9202532	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	NTMD-0381-A0
5	9202533	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	NTMD-0381-A0
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	NTMD-0381-A0

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

ÍTEM	CÓD. SAP	MATERIA PRIMA	U/M	NORMA TÉCNICA	Aspectos a evaluar	Tamaño de la muestra	Numero de Aceptación	Numero de rechazo
1	9201313	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	NTMD-0381-A0	Requisitos Generales, Empaque Y Rotulado	2 BOLSAS	0	1
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	NTMD-0199-A1		80 UNIDADES	10	11
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	NTMD-0199-A1		50 UNIDADES	8	9
4	9202532	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	NTMD-0381-A0		13 BOLSAS	2	3
5	9202533	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	NTMD-0381-A0		315 BOLSAS	21	22
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	NTMD-0381-A0		3 BOLSAS	1	2

"BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 BOLSAS muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN DORADO GRANDE"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 80 UNIDADES muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN DORADO PEQUEÑO"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 50 UNIDADES muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 13 BOLSAS muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

"BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 315 BOLSAS muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

NUMERO DE MUESTRA	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

NUMERO DE MUESTRA	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	280	285	290	295	300
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

NUMERO DE MUESTRA	305	310	315	320	325	330	335	340	345	350	355	360	365	370	375	380	385	390	395	400
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

"BOTÓN VERDE GRANDE"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 3 BOLSAS muestra del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/

Para constancia firma,

SV. JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DÍAZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. YIUDY DANIELA ROMERO MONGUI
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. CRISTIAN LEONARDO FORERO
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. OCTAVIO CASTILLO ROCHA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
PATRIA HONOR LEALTAD BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692014007503: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3

Bogotá, D.C, 5 de mayo de 2026

Señor Mayor
CARLOS ERNESTO PÉREZ CARDONA
Supervisor Contrato de Compraventa
No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025
Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas"
Carrera 46 No. 20c-79
Bogotá, D.C.

Asunto: Concepto del Comité Técnico Evaluador de la Conformidad de los bienes del Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025 Tercera Entrega

Con toda atención me permito enviar al señor Mayor en su calidad de Supervisor Contractual, el concepto como Comité Técnico Evaluador respecto a la recepción de material correspondiente a la Tercera Entrega Parcial del **CONTRATO DE COMPRAVENTA Nº 111-CENACPUENTEARANDA-2025,** cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 1 – HILOS, LOTE 2 – HILADOS Y COMPUESTOS, LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026".**

INGRESO DE MATERIAL TERCERA ENTREGA PARCIAL

TERCERA ENTREGA PARCIAL LOTE BOTONES A-02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P								
ÍTEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2DA ENTREGA
1	9201313	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	C/U	2.000,00	74,79	14,21	89,00	178.000,00
2	9100020	BOTÓN DORADO GRANDE	C/U	68.001,00	3.193,28	606,72	3.800,00	258.403.800,00

TERCERA ENTREGA PARCIAL LOTE BOTONES A-02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P								
ÍTEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2DA ENTREGA
3	9100021	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	C/U	23.504,00	2.941,18	558,82	3.500,00	82.264.000,00
4	9202532	BOTON MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	C/U	44.005,00	87,39	16,61	104,00	4.576.520,00
5	9202533	BOTON MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	C/U	6.760.980,00	82,35	15,65	98,00	662.576.040,00
6	9100025	BOTÓN VERDE GRANDE	C/U	4.220,00	87,39	16,61	104,00	438.880,00
TOTAL				-	-	-	-	1.008.437.240,00
VALOR TOTAL								
1.008.437.240,00								

TABLA – PLAN DE MUESTREO PARA REQUISITOS GENERALES, DE EMPAQUE Y ROTULADO.

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – TERCERA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026							
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
1	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	NTMD-0381-A0	2.000,00	2 BOLSAS	0	1
2	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO GRANDE	NTMD-0199-A1	68.001,00	80 UNIDADES	10	11
3	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	NTMD-0199-A1	23.504,00	50 UNIDADES	8	9
4	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	NTMD-0381-A0	44.005,00	13 BOLSAS	2	3
5	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	NTMD-0381-A0	6.760.980,00	315 BOLSAS	21	22
6	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN VERDE GRANDE	NTMD-0381-A0	4.220,00	3 BOLSAS	1	2

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS GENERALES

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – TERCERA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	NTMD-0381-A0	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0544-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
2	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO GRANDE	NTMD-0199-A1	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0546-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
3	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	NTMD-0199-A1	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0545-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
4	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	NTMD-0381-A0	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0553-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
5	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE CM SELVA	NTMD-0381-A0	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0547-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
6	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN VERDE GRANDE	NTMD-0381-A0	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0552-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – TERCERA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	NTMD-0381-A0	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0544-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
2	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO GRANDE	NTMD-0199-A1	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0546-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
3	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	NTMD-0199-A1	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0545-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
4	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	NTMD-0381-A0	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0553-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – TERCERA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
5	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE OM SELVA	NTMD-0381-A0	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0547-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD
6	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN VERDE GRANDE	NTMD-0381-A0	X		CONCEPTO CALIDAD PT-0552-2026 27/04/2026 (02 FOLIOS) SIN NOVEDAD

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS ESPECÍFICOS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – TERCERA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN CACHI POLIESTER 16 LÍNEAS	NTMD-0381-A0	X		SIN NOVEDAD
2	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO GRANDE	NTMD-0199-A1	X		**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD No. EDQ-2026-0063 DEL 16/04/2026** **INFORME LABORATORIOS No. 26-02665 DEL 15/04/2026** Se realizo toma de 13 muestras de acuerdo a la tabla de muestreo, para la ejecución de las pruebas correspondientes. El elemento cumple con los requisitos específicos solicitados en la NTMD-0199-A1.
3	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	NTMD-0199-A1	X		**LABORATORIOS TOTALES** **INFORME No. 26-02663 DEL 14/04/2026** Se realizo toma de 2 muestras de acuerdo a la tabla de muestreo, para la ejecución de las pruebas correspondientes. El elemento cumple con los requisitos específicos solicitados en la NTMD-0199-A1.
4	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS HABANO MM ÁRIDO	NTMD-0381-A0	X		SIN NOVEDAD
5	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 30 LÍNEAS VERDE OM SELVA	NTMD-0381-A0	X		**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD No. EDQ-2026-0062 DEL 16/04/2026** **INFORME LABORATORIOS No. 26-02664 DEL 15/04/2026** Se realizo toma de 8 muestras de acuerdo a la tabla de muestreo, para la ejecución de las pruebas correspondientes. El elemento cumple con los requisitos específicos solicitados en la NTMD-0381-A0.

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – TERCERA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
6	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN VERDE GRANDE	NTMD-0381-A0	X		SIN NOVEDAD

VERIFICACIÓN DE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA SOPORTE

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – TERCERA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN CAQUI POLIESTER 18 LÍNEAS	NTMD-0381-A0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
2	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO GRANDE	NTMD-0199-A1	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN. • CERTIFICADO DE CONFORMIDAD. • LABORATORIOS TOTALES.
3	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN DORADO PEQUEÑO	NTMD-0199-A1	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – TERCERA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
						• LABORATORIOS TOTALES.
4	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 32 LINEAS HABANO MM ÁRIDO	NTMD-0381-A0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
5	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN MEDIANO 32 LÍNEAS VERDE OM SELVA	NTMD-0381-A0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN. • CERTIFICADO DE CONFORMIDAD. • LABORATORIOS TOTALES.
6	LOTE 3 - BOTONES	BOTÓN VERDE GRANDE	NTMD-0381-A0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA PARTE DEL COMERCIALIZADOR GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.

CONCLUSIÓN

En concordancia con la Evaluación Técnica de los requisitos estipulados, para la **TERCERA ENTREGA PARCIAL** del material por parte del contratista **GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S**, se concluye que el objeto del contrato para la **ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 – BOTONES PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DEL 2026** es **CONFORME** con las condiciones y especificaciones técnicas durante las pruebas realizadas al material, mediante requisitos generales y específicos con respecto a la Norma Técnica y/o Especificación Técnica del producto terminado de Intendencia.

Radicado No. 2026692014007503 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3

Lo anterior para los fines que se estimen convenientes.

Respetuosamente,

SV. JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DÍAZ
Comité Técnico Evaluador

TO. ING. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
Comité Técnico Evaluador

TO. ING. CRISTIAN LEONARDO FORERO
Comité Técnico Evaluador

TO. ING. OCTAVIO CASTILLO ROCHA
Comité Técnico Evaluador

Elaboro: TO. Yudy Romero
Ingeniera de Producción BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
PATRIA HONOR LEALTAD BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692012778833: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D,C, 23 de abril de 2026

Señor Teniente Coronel
JORGE MARIO AVENDAÑO VARGAS
Comandante Batallón de ASPC Nº 21
"José Acevedo y Gómez"
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Solicitud Entrada SAP STOCK Control Calidad (3ra Entrega VF)
CTO 111-CENACPUENTEARANDA-2026.

Con toda atención me permito solicitar, su apoyo en autorizar a quien corresponda realizar la ENTRADA SAP-STOCK CONTROL CALIDAD, correspondiente al material del CONTRATO DE COMPRA VENTA Nº 111- CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBSASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOPII No. 130-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto es "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN LOTE 3- BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026" de la empresa GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S número de NIT 900.947.681-5 con representante legal el señor GERMAN BUITRAGO GONZALEZ, el cual ingreso el día 22 de Abril 2026 bajo la Remisión N° 115 de la misma fecha, correspondiente a la correspondiente a la Tercera entrega Total Vigencia Futura 2026 por un valor de lo entregado MIL OCHO MILLONES CUATROCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS ($ 1.008.437.240,00) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTOS PARA INGRESAR LOS BIENES; NOTA 2 para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación de pruebas a los bienes la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibido a satisfacción, sin embargo no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se encuentre con dicho documento expedido por

parte del funcionario competente cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite del pago" así mismo me permito informar que una vez se encuentre con los resultados emitidos por la sección de calidad, se realizara los procedimientos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión) así:

PEDIDO SAP: 4200401688

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR TOTAL X ITEM SIN IVA	TOTAL IVA X ITEM	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL
1	9201313	BOTON CAQUI POLIESTER 18 LINEAS	UNIDAD	2000	$ 74,79	$ 14,21	$ 149.579,83	$ 28.420,17	$ 89,00	$ 178.000,00
2	9100020	BOTON DORADO GRANDE	UNIDAD	68001	$ 3.193,28	$ 606,72	$217.146.050,42	$ 41.257.749,58	$ 3.800,00	$ 258.403.800,00
3	9100021	BOTON DORADO PEQUEÑO	UNIDAD	23504	$ 2.941,18	$ 558,82	$ 69.129.411,76	$ 13.134.588,24	$ 3.500,00	$ 82.264.000,00
4	9202532	BOTON MEDIANO 30 LINEAS HABANO MM ARIDO	UNIDAD	44005	$ 87,39	$ 16,61	$ 3.845.815,13	$ 730.704,87	$ 104,00	$ 4.576.520,00
5	9202533	BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA	UNIDAD	6760980	$ 82,35	$ 15,65	$556.786.588,24	$ 105.789.451,76	$ 98,00	$ 662.576.040,00
6	9100025	BOTON VERDE GRANDE	UNIDAD	4220	$ 87,39	$ 16,61	$ 368.806,72	$ 70.073,28	$ 104,00	$ 438.880,00
TOTAL									$ 7.695,00	$ 1.008.437.240,00

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: Uno (Uno 01 Folio)

Elaboró: TO.2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

GRANADOS®
Forjando Reconocimientos,
inspirando Héroes

GRANADOS & MEDALLAS SAS

NIT 900947681-5

FECHA

REMISION N° 115

22/04/2026

SEÑORES

NIT **830039548 4**

CIUDAD **BOGOTA**

CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA

CONCEPTO **#$15-01-03-078;111-CENACPUENTEARANDA-2025;carlos.perez@ejercito.mil.co$#**

DESCRIPCION	CANT	V/UNIT	SUBTOTAL	VALOR IVA	SUBTOTAL IVA	VALOR TOTAL
BOTON DORADO GRANDE	68.001	$ 3.193,28	$ 217.146.050,36	$ 606,72	$ 41.257.750	$ 258.403.799,93
BOTON DORADO PEQUEÑO	23.504	$ 2.941,18	$ 69.129.421,86	$ 558,82	$ 13.134.590	$ 82.264.012,01
BOTON MEDIANO 30 LINEAS HABANO MM ARIDO	44.005	$ 87,40	$ 3.845.816,98	$ 16,61	$ 730.705	$ 4.576.522,20
BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA	6.760.980	$ 82,35	$ 556.786.309,84	$ 15,65	$ 105.789.399	$ 662.575.708,71
BOTON CAQUI POLIESTER 18 LINEAS	2.000	$ 74,79	$ 149.579,80	$ 14,21	$ 28.420	$ 177.999,96
BOTON VERDE GRANDE	4.220	$ 87,39	$ 368.804,79	$ 16,60	$ 70.073	$ 438.877,70
TOTALES	**6.902.710**		**$ 847.425.984**		**$ 161.010.937**	**$ 1.008.436.920,51**

ENTREGADO POR
SANDRA MILENA LOPEZ
CC 55.131.627

J. Martinez Torres
22/04/26

JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancías

5003892399-2026
MOVIMIENTO: 101

JNIDAD	NIT	CODIGO	ALMACEN	FECHA	CIUDAD
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	EJ42	24.04.2026	Bogotá

PROVEEDOR	NIT	CODIGO	No. PEDIDO	DESTINO
GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S	9009476815		4200401688	ALMACEN MP1

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 111 CENAC PA / CTO 111 GRANADOS Y MEDALL / CTO 111 GRANADOS Y MED BLOQUEADO A PRUEBA

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9201313	111ABR26 03A09A02B 03A09A02B	2.000,00		BOTON CAQUI POLIE C/U	89,01				178.024,00
9100020	111ABR26 03A09A02B 03A09A02B	68.001,00		BOTON DORADO GRAN C/U	3.800,22				258.418.583,42
9100021	111ABR26 03A09A02B 03A09A02B	23.504,00		BOTON DORADO PEQU C/U	3.500,03				82.264.761,99
9202532	111ABR26 03A02B01A 03A02B01A	44.005,00		BOTON MEDIANO 30 C/U	104,18				4.584.638,92
9202533	111ABR26	6.760.980,00		BOTON MEDIANO 30 C/U	98,00				662.552.376,57
9100025	111ABR26 03A09A02B 03A09A02B	4.220,00		BOTON VERDE GRAND C/U	103,99				438.855,10

TOTALES 1.008.437.240,00

MONTO: UN MIL OCHO MILLONES CUATROCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS CON CERO /100 M.CTE

RECIBI
ALMACENISTA
POST-FIRMA
FREDMART

GRANADOS S.A.S
Expertos en la fabricación de reconocimientos

Factura Electrónica De Venta No

FEPC No. 1351

Documento Oficial de Autorización de Numeración Facturación Electrónica No. 18764108988502 que habilita desde FEPC 1343 hasta FEPC 10000. Vence 2027-04-27

GRANADOS & MEDALLAS SAS

Nit 900947681

IVA Régimen Común No somos Agentes de Retención de IVA

No somos Grandes Contribuyentes

Actividad Económica ICA 3210 11.04 X 1000

CLIENTE	CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENT
NIT	830039548 4

DIRECCIÓN	CIUDAD	TELÉFONO
CR 50 18 92	Bogota D.C.	3164725593

POR CONCEPTO DE

#$15-01-03-078;111-CENACPUENTEARANDA-2025;carlos.perez@ejercito.mil.co$#

FECHA FACTURA	FECHA VENCIMIENTO	VENDEDOR	FORMA DE PAGO
12/05/2026	11/06/2026	SANDRA MILENA LOPEZ	Credito

Item	Código	Descripción	Cantidad	U Medida	Valor Unitario	IVA	Valor IVA	Total
1	EJC3651	BOTON DORADO GRANDE	68.001	Und.	3.193,27	19%	606,72	217.145.757,27
2	EJC3652	BOTON DORADO PEQUEÑO	23.504	Und.	2.941,17	19%	558,82	69.129.330,19
3	EJC3653	BOTON MEDIANO 30 LINEAS HABANO MM ARIDO	44.005	Und.	87,39	19%	16,60	3.845.772,97
4	EJC3654	BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA	6.760.980	Und.	82,35	19%	15,65	556.786.985,94
5	EJC3650	BOTON CAQUI POLIESTER 18 LINEAS	2.000	Und.	74,81	19%	14,21	149.620,00
6	EJC3657	BOTON VERDE GRANDE	4.220	Und.	87,39	19%	16,60	368.785,80

Total líneas o ítems: 6

SUBTOTAL	**847.426.252,18**
DESCUENTO	**0**
IVA	**161.010.987,91**
TOTAL DE LA OPERACIÓN	**1.008.437.240,09**
RETEFUENTE	**0**
RETEIVA	**0**
RETEICA	**0**
TOTAL MENOS RETENCIONES	**1.008.437.240**

Valor en Letras

MIL OCHO MILLONES CUATROCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS M/CTE

Representación Gráfica de la Factura de Venta Electrónica

Fecha y Hora de Generación: 12/05/2026 10:42:46

Medios de Pago: Acuerdo mutuo

CR 21 16 70 Teléfono 6012370771 Bogota D.C.

Correo Electrónico contador@granadosycondecoraciones.com

Fabricante y Proveedor Tecnológico: World Office Colombia SAS NIT 900534356-3 Software: World Office (wo_2)
CUFE: 4c0075758fdbc869be7100643f897d18cb67de76bee00f2f67394652dcc55be6c286d695cbbfb58daf86acec2a63eaef --Fecha y Hora de Expedición : 12/05/2026 12:54:23 p. m.

Nota Crédito de la Factura Electrónica de Venta

DV No. 271

GRANADOS & MEDALLAS SAS

Nit 900947681 - 5

IVA Régimen Común No somos Agentes de Retención de IVA

No somos Grandes Contribuyentes

Actividad Económica ICA 3210 11.04 X 1000

CLIENTE	CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENT
NIT	830039548 4

DIRECCIÓN	CIUDAD	TELÉFONO
CR 50 18 92	Bogota D.C.	3164725593

FECHA NOTA	FECHA VENCIMIENTO
12/05/2026	11/06/2026

POR CONCEPTO DE

#$15-01-03-078;111-CENACPUENTEARANDA-2025;carlos.per

Motivo (Tipo) Nota Crédito Electrónica:

2. Anulación de factura electrónica

VENDEDOR	FORMA DE PAGO
SANDRA MILENA LOPEZ	Credito

Item	Código	Descripción	Cantidad	U Medi	Valor Unitario	IVA	Valor IVA	Total
1	EJC3651	BOTON DORADO GRANDE	1	Und.	0	0%	0	0

Total líneas o ítems: 1

SUBTOTAL	**$ 0,09**
DESCUENTO	**0**
IVA	**0**
TOTAL DE LA OPERACIÓN	**0,09**
RETEFUENTE	**0**
RETEIVA	**0**
RETEICA	**0**
TOTAL DOCUMENTO	**$ 0,09**

Valor en Letras

PESOS M/CTE

Factura Electrónica de venta a la cual se hace referencia

Fecha de Factura Electrónica de Venta: 12/05/2026

Prefijo y Número de Factura Electrónica de Venta: FEPC 1351

Fecha de Expedición de Factura Electrónica de Venta: 12/05/2026 12:54:23 p. m.

CUFE de Factura Electrónica de Venta:
4c0075758fdbc869be7100643f897d18cb67de76bee00f2f67394652dcc55be6c286d695cbbf058daf86acec2a63eaef

CR 21 16 70 Teléfono 6012370771 Bogota D.C.

Correo Electrónico

contador@granadosycondecoraciones.com

Fabricante y Proveedor Tecnológico: World Office Colombia SAS NIT 900534356-3 Software: World Office (wo_2)
CUDE: b47e514e4c643faa98e7f14fdf98970bf7597bb05cfe0762204f9ec1596d8e73557bb264bb297a5293660668dff68320 --Fecha y Hora de Expedición : 12/05/2026 2:09:21 p. m.

ERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

SALIDA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: TR Calidad a libre

Doc. Material
4911386020-2026
Doc. Origen - Movto
- 321

UNIDAD	NIT	CODIGO	ORIGEN:	DESTINO	FECHA
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	E28		14.05.2026

ANTECEDENTES Y/O OBSERVACIONES: FACTU # FEPC1351 / CTO 111 GRANADOS Y MEDALL / A LIBRE UTILIZACION SAR 202669200

MATNR	LOTE/UB	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9201313	111ABR26 03A01A01A		FT-EJC-01130-INT-1	BOTON CAQUI POLIESTER 18 LIN		2.000,000	C/U	0,00	0,00
9100020	111ABR26 03A01A01A			BOTON DORADO GRANDE		68.001,000	C/U	0,00	0,00
9100021	111ABR26 03A01A01A			BOTON DORADO PEQUEÑO		23.504,000	C/U	0,00	0,00
9202532	111ABR26 03A01A01A			BOTON MEDIANO 30 LINEAS HABA		44.005,000	C/U	0,00	0,00
9202533	111ABR26 03A01A01A			BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERD		6760980,000	C/U	0,00	0,00
9100025	111ABR26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01151	BOTON VERDE GRANDE		4.220,000	C/U	0,00	0,00

FIN DOCUMENTO

TOTALES 0,00

MONTO: CERO PESOS CON- CERO /100 M.C

ENTREGUE

ALMACENISTA
POST-FIRMA

RECIBI

POST-FIRMA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA N° 1 "LAS JUANAS"

Acta No. 20266920071899926 / MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-2.21

REFERENCIA: ACTA DE RECIBO A SATISFACCION

LUGAR Y FECHA: Bogotá D.C. 12 de Mayo de 2026

INTERVIENEN:

MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

SV. JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

TO_5. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

TO_5. OCTAVIO CASTILLO ROCHA
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

TO_5. CRISTIAN LEONARDO FORERO RODRIGUEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

GERMAN BUITRAGO GONZALEZ
C.C No. 1.026.567.867
Representante Legal
GRANADOS & MEDALLAS SAS
NIT No. 900.947.681-5

ASUNTO: ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN TERCERA ENTREGA TOTAL PARA EL **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025- VIGENCIA FUTURA,** PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA POR SUBASTA INVERSA No. 130-SASI-

CENACPUENTEARANDA-2025, CUYO OBJETO ES ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3- BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026.

I. DATOS GENERALES

CONTRATO DE COMPRA VENTA No.	111-CENACPUENTEARANDA – 2025
PROCESO No.	130–SASI-CENACPUENTEARANDA – 2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	22 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2025 No.	**18525** DE FECHA 07 DE OCTUBRE DE 2025
CRP 2025 No.	**132925** DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	**1326** DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2026 No.	**1326** DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
CRP 2026 No.	**1326** DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA	**"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3- BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026"**
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-003-008	**OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.**
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	FUERZAS MILITARES CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA cancelará al contratista el valor del contrato en PAGOS PARCIALES o según plan de entregas programadas, previo cumplimiento del contrato y recibo a satisfacción por parte del supervisor.

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

FORMA DE PAGO ORDEN DEL CONTRATO	Los pagos se efectuarán previa radicación de la facturación de forma oportuna en el correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co, en el evento de estar obligado a ello, se deberá cargar la factura junto con sus soportes en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II, previo cumplimiento de los trámites administrativos a que haya lugar, expedición de la obligación, orden de pago del SIIF y una vez se encuentre aprobado el Programa Anual Mensualizado de Caja "PAC" y la situación de los recursos por parte de la Dirección del Tesoro Nacional, presentación de la planilla mensual de aportes y pago salarios del personal dispuesto para el desarrollo del objeto del contrato. Previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén. 3. Informe de supervisión. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. Resolución 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013. NOTA 1: El oferente adjudicatario deberá entregar una copia de la certificación Bancaria expedida por la entidad Financiera correspondiente, con una vigencia no mayor a treinta (30) días; en la cual se indique el nombre de la entidad financiera y el número de la cuenta y tipo de cuenta (ahorros o corriente) que posea, para efectos del pago del contrato por parte de la CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA. NOTA 2: En caso de un proponente extranjero, además deberá indicar el nombre del país, ciudad, nombre del banco y número de cuenta bancaria de acuerdo con las normas bancarias vigentes.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

	CONTINUACIÓN CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025, CELEBRADO ENTRE EL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENAC PUENTEARANDA Y GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. NOTA 3: En el evento en que el proponente sea un consorcio o unión temporal, una vez se notifique de la adjudicación, éste deberá comunicar al EL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA, el número de cuenta bancaria en donde se efectuarán los pagos a nombre del consorcio o unión temporal con su correspondiente NIT. NOTA 4: El CONTRATANTE no se responsabilizará por las demoras presentadas en el pago al CONTRATISTA, cuando ella fuere ocasionada por encontrarse incompleta la documentación de soporte o el pago no se ajuste a cualquiera de las condiciones establecidas en el presente contrato. NOTA 5: En el evento de prórroga en la entrega del objeto del contrato, por causa imputable al contratista, el pago se postergará en el mismo lapso de la prórroga. (...)".
GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto: a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía. e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

	una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.
TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así: a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.
CONTRATISTA	**GERMAN BUITRAGO GONZALEZ** IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA **No. 1.026.567.867** DE BOGOTA, REPRESENTANTE LEGAL DE **GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S,** CON NÚMERO DE **NIT No. 900.947.681-5.**
SUPERVISOR	**MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA** Supervisor Contrato de Compraventa No.111-CENACPUENTEARANDA-2025
PLAZO DE ENTREGA	29 de mayo 2026
LUGAR DE ENTREGA	La entrega se realizara la entrega de todos los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate Nº 21 "José Acevedo y Gómez" ubicado en la Carrera 46 No 20C– 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. y será

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

<table>
<tr><td></td><td>de nuestra responsabilidad exclusiva, todos los insumos, material, personal, equipos y medios de transporte necesarios para el suministro de estos elementos hasta el lugar de entrega, los cuales hacen parte de los costos a ser asumidos como contratista y que por ningún motivo serán a cargo del Ministerio de Defensa Nacional -Ejército Nacional – CENAC PUENTE ARANDA y demás representantes de la organización pública.

Asimismo, se manifiesta que:
• La entrega de los bienes se realizará en horarios de lunes a miércoles entre las 8:30 horas hasta las 12:00 horas y entre la 14:00 horas hasta las 16:00 horas, previa coordinación con el supervisor del contrato, acorde a los cronogramas de entrega propuestos y establecidos en la reunión de coordinación.
• Se enviará oficio suscrito por el representante legal al supervisor del contrato con un plazo máximo de ocho (08) días de anticipación a la fecha de ingreso del material. Donde se indicará la siguiente información:
• Descripción detallada de los elementos a ingresar: (código SAP, nombre del elemento, cantidad, unidad de medida, contrato, nombre del contratista).
• Nombre completo y número de identificación del personal a cargo del ingreso del material por parte del contratista.
• Descripción e identificación del modelo y placa del vehículo que ingresa con el material.</td></tr>
<tr><td>VALOR TOTAL CONTRATADO</td><td>MIL TRESCIENTOS OCHO MILLONES CUATROCIENTOS SESENTA Y OCHO MIL TRESCIENTOS TREINTA PESOS ($1.308.468.330,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 1.308.468.330,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR APALANCAMIENTO</td><td>DIEZ MILLONES SETECIENTOS SESENTA Y OCHO MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS ($10.768.240,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 10.768.240,00</td></tr></table></td></tr>
</table>

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

<table>
<tr><td>VALOR VIGENCIA FUTURA 2026</td><td>MIL DOSCIENTOS NOVENTA Y SIETE MILLONES SETECIENTOS MIL NOVENTA PESOS ($ 1.297.700.090,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 1.297.700.090,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO</td><td>DIEZ MILLONES SETECIENTOS SESENTA Y OCHO MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS ($10.768.240,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 10.768.240,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR 2DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)</td><td>DOSCIENTOS OCHENTA Y NUEVE MILLONES DOSCIENTOS SESENTA Y DOS MIL OCHOCIENTOS CINCUENTA PESOS ($ 289.262.850,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 289.262.850,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR 3DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (TOTAL)</td><td>MIL OCHO MILLONES CUATROCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS ($ 1.008.437.240,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 1.008.437.240,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>PLAZO DE DURACIÓN</td><td>LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.</td></tr>
</table>

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 No 20 C.-79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

icontec ISO 9001 SC 6010-1
IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

NUMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE	TERCERA ENTREGA
FECHA INICIACIÓN	22 DE DICIEMBRE DE 2025
GARANTIA ÚNICA INICIAL	PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES ESTATAL **72711242** ASEGURADORA: **COMPAÑÍA MUNDIAL DE SEGUROS** FECHA EXPEDICIÓN: **17/12/2025.**
FECHA DE SUSPENSIÓN	N/A
MODIFICATORIO	N/A
FECHA DE REINICIACIÓN	N/A
CONTRATO ADICIONAL No.	N/A
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026

II. BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	$ 1.308.468.330,00	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		$ 10.768.240,00
Valor Cancelado Segunda Entrega V.F		$289.262.850,00
Valor Total a Cancelar Tercera Entrega V.F		$ 1.008.437.240,00
Valor Total por Ejecutar		$ 0,00
TOTAL CONTRATO	**$ 1.308.468.330,00**	**$ 1.308.468.330,00**

III. DESARROLLO DE LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS

El día **30 de marzo de 2026** se realiza la visita No. 01, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

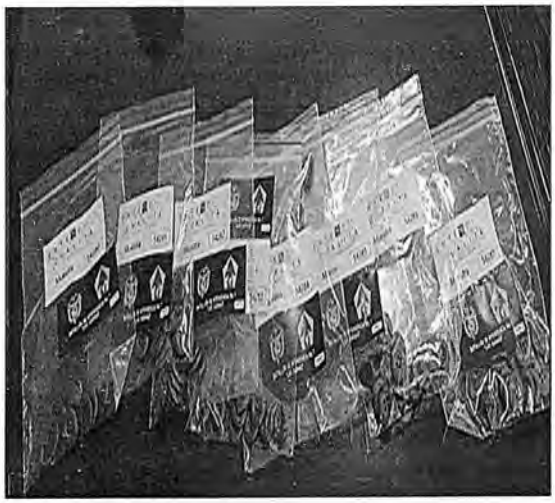
icontec ISO 9001 SC0310-1
IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM





El día **30 de marzo de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 80% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los **03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.





El día **17 de abril de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 100% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los **ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co






El día **22 de abril de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **TERCERA ENTREGA TOTAL** en el Almacén de Materia prima del BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21, la cantidad de SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3,** que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.**




Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

icontec ISO 9001 IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

El día **22 de Abril de 2026** el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de, certificados de informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera, garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera, y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en las plantas de **sastrería** y **la sección de calidad** del BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 01 "LAS JUANAS", de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día **23 de abril de 2026,** mediante informe de seguimiento **No. 2026692012778833,** el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el *"manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capitulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago."* teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200401688 de fecha 23 de abril de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

El día **04 de mayo de 2026,** el batallón de intendencia N° 01 "las juanas", se terminaron de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3,** que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P,** donde se manifiesta que el resultado obtenido es: **CONFORME PARA LA TERCERA ENTREGA TOTAL,** con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

El día **05 de mayo de 2026** se realiza el anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**, para SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3,** mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día 28 de Abril de 2026 se realiza el anexo **"B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD,** para UN **(01) ITEM No. 07** del lote de **LOTE 3,** de conformidad con **ENTI DI QUALITA** bajo el certificado de conformidad **No. EDQ-2026-0062** y bajo los Códigos de Muestra, **No. (54280/0436 – 54281/0437 - 54282/0438 - 54283/0439 - 54284/0440 - 54285/0441 - 54286/0442 - 54287/0443,** certifica los informes de resultados de Laboratorio **M&G S.A.S No. 26-02664 a OCHO (08)** bolsas bajo los códigos **No. 26-02664-1, 26-02664-2, 26-02664-3, 26-02664-4, 26-02664-5, 26-02664-6, 26-02664-7 y 26-02664-8,** en **BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA (NTMD-0387)** del numeral **3.2 Requisitos Específicos. (3.2.1 Requisitos Especificos y 3.2.2 Color),** mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día 05 de Mayo de 2026 se realiza el anexo **"B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD,** para UN **(01) ITEM No. 04** del lote de **LOTE 3,** de conformidad con **ENTI DI QUALITA** bajo el certificado de conformidad **No. EDQ-2026-0063** y bajo los Códigos de Muestra, **No. (54289/0444 – 54290/0445 - 54291/0446 - 54292/0447 - 54293/0448 - 54294/0757 - 54295/0758 - 54296/0759 - 54297/0760 - 54298/0761 - 54299/0762 - 54300/0763 - 54301/0764,** certifica los informes de resultados de Laboratorio **M&G S.A.S No. 26-02665 a TRECE (13)** bolsas bajo los códigos **No. 26-02665-1, 26-02665-2, 26-02665-3, 26-02665-4, 26-02665-5, 26-02665-6, 26-02665-7, 26-02665-8, 26-02665-9, 26-02665-10, 26-02665-11, 26-02665-12 y 26-02665-13,** en **BOTON DORADO GRANDE (NTMD-0199-A1)** del numeral **3.2 Requisitos Específicos. (3.2.2.1 Recubrimiento en Niquel, 3.2.2.2 recubrimiento en Oro y 3.2.23 Recubrimiento en Laca),** mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día **27 de Abril de 2026** se realiza el anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE** para SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día **05 de Mayo de 2026** se realiza el **FORMATO** de **VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** para el lote que componen la **TERCERA ENTREGA TOTAL** para SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3** los cuales componen el contrato de compraventa.

El día **05 de Mayo de 2026** el Comité técnico Evaluador Mediante oficio **No. 2026692014007503-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT**, certifica y conceptúa que la **TERCERA ENTREGA TOTAL** para SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, son **CONFORMES TÉCNICAMENTE** con los requisitos Técnicos Generales y Especificos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

El día **24 de Abril de 2026,** el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE N°. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003892399-2026, para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3.**

El día **12 de Mayo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACION, se certifica que la factura **No. FEPC -1351** y la nota Crédito **No. DV-271** se encuentran **APROBADAS.**

IV. OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS.

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN LOTE 3- BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026", se estableció que, estos ítem son **CONFORMES PARA LA TERCERA ENTREGA TOTAL** con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025**, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio **GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S,** identificado con **NIT No. 900.947.681-5,** de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento **No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **30 de Marzo de 2026 (02)** Folios.

2. Visita de Seguimiento **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha **30 de Marzo de 2026 (02)** Folios

3. Visita de Seguimiento **No. 02 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **17 de Abril de 2026 (02)** Folios.

4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02665** para el **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **15 de Abril de 2026 (15)** Folios.

5. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0063** para EL **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **16 de Abril de 2026 (03)** Folios.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

6. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0063** para el **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **16 de Abril de 2026 (02)** Folios.

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02664** para el **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **15 de Abril de 2026 (09)** Folios.

8. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0062** para EL **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **15 de Abril de 2026 (02)** Folios.

9. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0062** para el **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **16 de Abril de 2026 (02)** Folios.

10. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02663** para el **ITEM No. 05 BOTON DORADO PEQUEÑO** de fecha **14 de Abril de 2026 (07)** Folios.

11. Declaraciones de Conformidad de Primera parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S) según NTMD-0381-A1 y NTMD-0199-A1, para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folios.

12. Garantía Técnica de Primera parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S), para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folio.

13. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S), para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folio.

14. Anexo de Catalogación **(01)** folio.

15. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-0544; PT-0546; PT-0545; PT-0553; PT-0547; PT-0552-2026 (12)** Folios.

16. Anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **05 de Mayo de 2026 (02)** Folios.

17. Anexo **"B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD** de fecha 05 de Mayo de 2026 **(02) Folios**

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

18. Anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE** de fecha **05 de Mayo de 2026 (01)** Folio.

19. Formato – **VERIFICACION REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO-** de fecha **05 de mayo de 2026 (02)** Folios.

20. Concepto Técnico evaluador para la **TERCERA ENTREGA TOTAL** Radicado **No. 2026692014007503** de fecha **05 de Mayo de 2026 (04)** Folios.

21. Informe de Seguimiento **No. 2026692012778833** para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha **23 de Abril de 2026 (01)** folio.

22. Remisión de recepción de Bienes **No. 115** de fecha **22 de Abril de 2026 (01)** Folio.

23. Entrada SAP stock bloqueado **No. 5003892399-2026** de fecha **24 de Abril de 2026 (01)** folio.

24. Factura de Venta Electrónica **No. FEPC - 1351** de fecha **12 de Mayo de 2026 (01)** Folios.

25. Nota Crédito Electrónica **no. DV-271** de fecha **12 de Mayo de 2026 (01)** Folio.

Se deja constancia y certificación por parte del señor **Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA,** en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3,** están bajo el concepto de **CONFORME** con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico **No. 2026692014007503**, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador. A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes y/o servicios recepcionados, así:

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2026
TERCERA ENTREGA TOTAL **LOTE 3** **BOTONES** **A-02-02-01-003-008** **OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.**
FACTURA DE VENTA No. FEPC - 1351 DE FECHA 12 DE MAYO DE 2026 **VALOR DE FACTURA $ 1.008.437.240,09** **NOTA CREDITO No. 271 DE FECHA 12 DE MAYO DE 2026** **VALOR DE NOTA CREDITO $ 0,09** **PEDIDO SAP No. 4200401688 DE FECHA 23 DE ABRIL DE 2026** **VALOR PEDIDO SAP $ 1.008.437.240,00** **ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003892399 DE FECHA 24 DE ABRIL DE 2026** **VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ $ 1.008.437.240,00** **AJUSTE CONTABLE $ 0**

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3DA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 3RA ENTREGA TOTAL
1	9201313	BOTON CAQUI POLIESTER 18 LINEAS	UNIDAD	2000	$ 74,79	$ 14,21	$ 89,00	$ 178.000,00
2	9100020	BOTON DORADO GRANDE	UNIDAD	68001	$ 3.193,28	$ 606,72	$ 3.800,00	$ 258.403.800,00
4	9100021	BOTON DORADO PEQUEÑO	UNIDAD	23504	$ 2.941,18	$ 558,82	$ 3.500,00	$ 82.264.000,00
5	9202532	BOTON MEDIANO 30 LINEAS HABANO MM ARIDO	UNIDAD	44005	$ 87,39	$ 16,61	$ 104,00	$ 4.576.520,00
6	9202533	BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA	UNIDAD	6760980	$ 82,35	$ 15,65	$ 98,00	$ 662.576.040,00
TOTAL								**$1.008.437.240,00**
VALOR TOTAL								
$ 1.008.437.240,00								

Nota 1: La factura de venta electrónica No. FEPC-1351, con fecha 12 de mayo de 2026, tiene un valor de $ **1.008.437.240,09**. Con el fin de ajustarla al valor pendiente por facturar, se emite la nota crédito No. DV-271 por valor de $0,09.

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 05 de Mayo de 2020 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito anexar los respectivos soportes del incidente presentado en la plataforma de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

ANEXOS:

- FACTURA No. FEPC-1351 DE FECHA 12 DE MAYO DE 2026.
- NOTA CREDITO No. DV-271 DE FECHA 12 DE MAYO DE 2026.

CONSTANCIAS

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

El supervisor Contractual hace constar con el apoyo del Comité Técnico Evaluador que el objeto contratado y el material ha sido recepcionado en la **TERCERA ENTREGA TOTAL** para el rubro **A-02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.** por el contratista y el material fue recibido a conformidad.

EN CONSTANCIA FIRMAN LOS QUE INTERVIENEN

GERMAN BUITRAGO GONZALEZ
C.C No. 1.026.567.867
Representante Legal
GRANADOS & MEDALLAS SAS
NIT No. 900.947.681-5

TO_5. CRISTIAN LEONARDO FORERO RODRIGUEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

TO_5. OCTAVIO CASTILLO ROCHA
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

TO_5. YUDY DANIELA ROMERO MONGUI
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

SV. JAIME ANTONIO RODRIGUEZ DIAZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

GRANADOS® Forjando Reconocimientos, inspirando Héroes

CERTIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DEL ARTÍCULO 50 DE LA LEY 789 DE 2002 Y ARTICULO 23 LEY 1150 DE 2007

Yo, **GERMAN BUITRAGO GONZALEZ**, identificado con cedula de ciudadanía No.1026.567.867, en mi condición de Representante Legal de la empresa **GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S** identificada con Nit No. **900.947.681-5,** debidamente inscrito en la cámara de Comercio de Bogotá, bajo la gravedad de juramento certifico el pago de los aportes realizados por la compañía durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de presentación, por los conceptos de salud, pensiones, riesgos profesionales, cajas de compensación familiar, instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y servicio nacional de aprendizaje (SENA).

Lo anterior en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 50 de la ley 789 de 2002.
Dada en Bogotá D.C, a los seis (06) días del mes de mayo del 2026.

REPRESENTANTE LEGAL

GERMAN BUITRAGO GONZALÉZ
Representante Legal
CC. 1.026.567.867
Dirección: Calle 44 No.50-96 Bogotá D.C.
Teléfono: (601) 6570431 Ext 0

compensar | miplanilla.com

PLANILLA INTEGRADA DE AUTOLIQUIDACION DE APORTES

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
NI	900947681-5	GRANADOS & MEDALLAS SAS	CALLE 44 NO 50-96	3202812528	contador@granadosycondecoraciones.com	
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL / CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO		
ÚNICA	B – menos de 200		BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.		SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	CANTIDAD EMPLEADOS	CANTIDAD UPC
		77095175	22/04/2026	26	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIÓN	TIPO PLANILLA	TOTAL NÓMINA	TOTAL A PAGAR	
2026-04	2026-03	E	$79,511,436	$19.812.000	

TOTALES POR SUBSISTEMAS

TOTALES SALUD

Código EPS	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	UPC Adicional	Incapacidades		Licencia Maternidad		Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora UPC	Total a Pagar	No. Afiliados
					No. Autorización	Valor	No. Autorización	Valor					
EPS001	ALIANSALUD EPS S.A.	830113831-0	88.000	0		0		0	1	100	0	88.100	1
EPS002	Salud Total EPS	800130907-4	210.400	0		0		0	1	200	0	210.600	3
EPS005	Sanitas EPS	800251440-6	1.418.000	0		0		0	1	1.000	0	1.419.000	10
EPS008	Compensar EPS	860066942-7	695.400	0		0		0	1	500	0	695.900	7
EPS010	EPS Sura	800088702-2	537.400	0		0		0	1	400	0	537.800	3
EPS017	Famisanar EPS	830003564-7	162.500	0		0		0	1	200	0	162.700	1
EPS037	Nueva EPS	900156264-2	70.100	0		0		0	1	100	0	70.200	1

TOTALES PENSIÓN

Código AFP	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Aporte Voluntario Afiliado	Aporte Voluntario Aportante	Aporte FSP - Solidaridad	Aporte FSP - Subsistencia	Días Mora	Valor Mora Cotización	Valor Mora FSP	Total a Pagar	No. Afiliados
230201	Proteccion (ING + Proteccion)	800229739-0	1.353.900	0	0	0	0	1	1.000	0	1.354.900	3
230301	Porvenir	800224808-8	5.824.900	0	0	45.200	45.200	1	4.000	200	5.919.500	12
231001	Colfondos	800227940-6	2.457.300	0	0	48.200	48.200	1	1.700	200	2.555.600	4
25-14	Colpensiones	900336004-7	2.606.900	0	0	0	0	1	1.800	0	2.608.700	6

TOTALES RIESGOS LABORALES

Código ARL	Nombre	NIT	Cotización Obligatoria	Incapacidades		Aportes Otros Sistemas	Valor Neto Cotización	Días Mora	Valor Mora Cotización	Subtotal Cotización	No. Radicado Saldo a Favor	Valor Saldo a Favor	Fondo Solidaridad	Total a Pagar	No. Afiliados
				No. Autorización	Valor										
14-11	ARL SURA	890903790-5	1.004.300				1.004.300	1	700	1.005.000			10.043	1.005.000	26

TOTALES CAJAS

Código CCF	Nombre	NIT	Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
CCF22	Colsubsidio	860007336-1	3.181.800	1	2.200	3.184.000	26

PAGADA

Este documento está clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Información

compensar | miplanilla.com

PLANILLA INTEGRADA DE AUTOLIQUIDACION DE APORTES

DATOS DEL APORTANTE						
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
NI	900947681-5	GRANADOS & MEDALLAS SAS		CALLE 44 NO 50-96	3202812528	contador@granadosycondecoraciones.com	
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO		
ÚNICA	B – menos de 200 [illegible]			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.		SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	CANTIDAD EMPLEADOS	CANTIDAD UPC
		77095175	22/04/2026	26	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIÓN	TIPO PLANILLA	TOTAL NÓMINA	TOTAL A PAGAR	
2026-04	2026-03	E	$79,511,436	$19.812.000	

TOTALES PARAFISCALES				
Valor Aporte	Días Mora	Valor Mora Aporte	Total a Pagar	No. Afiliados
SENA				
0	1	0	0	0
ICBF				
0	1	0	0	0
ESAP				
MEN				

TOTALES POR SUBSISTEMA			
Tipo Administradora	No. Administradoras Reportadas	Valor antes de IGE, LMA, IRP y Mora	Total a Pagar
Salud	7	3.181.800	3.184.300
Pensión	4	12.429.800	12.438.700
Riesgos Laborales	1	1.004.300	1.005.000
CCF	1	3.181.800	3.184.000
ESAP	0	0	0
ICBF	0	0	0
MEN	0	0	0
SENA	0	0	0
TOTALES	13	19.797.700	19.812.000

PAGADA

Este documento está clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Información

compensar | miplanilla.com

PLANILLA INTEGRADA DE AUTOLIQUIDACION DE APORTES

DATOS DEL APORTANTE							
TIPO	NÚMERO	NOMBRE APORTANTE		DIRECCIÓN	TELÉFONO	CORREO	EXONERADO PAGO PARAFISCALES Y SALUD
NI	900947681-5	GRANADOS & MEDALLAS SAS		CALLE 44 NO 50-96	3202812528	contador@granadosycondecoraciones.com	
FORMA PRESENTACIÓN	CLASE APORTANTE	NOMBRE SUCURSAL	CÓDIGO	DEPARTAMENTO	CIUDAD / MUNICIPIO		
ÚNICA	B – menos de 200			BOGOTÁ D. C.	BOGOTÁ, D.C.		SI

DATOS DE LA PLANILLA					
PLANILLA ASOCIADA	FECHA PAGO ASOCIADA (DIA/MES/AÑO)	NÚMERO PLANILLA	FECHA PAGO (DIA/MES/AÑO)	CANTIDAD EMPLEADOS	CANTIDAD UPC
		77095175	22/04/2026	26	0
PERIODO SALUD	PERIODO PENSIÓN	TIPO PLANILLA	TOTAL NÓMINA	TOTAL A PAGAR	
2026-04	2026-03	E	$79,511,436	$19.812.000	

ETALLE POR COTIZANTE

INFORMACIÓN COTIZANTE							INFORMACIÓN NOVEDADES																PENSIÓN							SALUD				RIESGOS LABORALES				CCF				PARAFISCALES				
Tipo y Número de Identificación	Apellidos y Nombres	Cotizante	Subtipo	Extranjero	Cotizante exterior	Exonerado	ING	RET	TDE	TAE	TDP	TAP	VSP	VST	SLN	IGE	LMA	VAC	AVP	VCT	IRL	CORRECCIÓN	Cód. AFP	IBC AFP	Días	Cotización	Voluntario Afiliado	Voluntario Aportante	Fondo pensional de solidaridad	Fondo pensional de subsistencia	Cód. EPS	IBC EPS	Días	Cotización / Valor UPC	Cód. ARL	IBC ARL	Días	Clase de Riesgo	Cotización	Código CCF	IBC CCF	Días	Aporte CCF	IBC otros parafiscales	Aporte SENA	Aporte ICBF	Aporte ESAP	Aporte MEN
CC 1011091328	JAIME ABRIL LAURA SOFIA	1	0			S								X									25-14	1.932.621	30	309.300	0	0	0	0	EPS008	1.932.621	30	77.400	14-11	1.932.621	30	1	10.100	CCF22	1.932.621	30	77.400	0	0	0	0	0
CC 1012462208	BUSTOS CANO DARIEN ALEJANDRA	1	0			S	X							X									230301	787.999	13	126.100	0	0	0	0	EPS005	787.999	13	31.600	14-11	787.999	13	2	8.300	CCF22	787.999	13	31.600	0	0	0	0	0
CC 1016004890	ORTIZ AYA MAURICIO	1	0			S								X									230301	3.384.377	30	541.600	0	0	0	0	EPS008	3.384.377	30	135.400	14-11	3.384.377	30	3	82.500	CCF22	3.384.377	30	135.400	0	0	0	0	0
CC 1019136198	ARISMENDI RUIZ JUUANA MARCELA	1	0			S																	230301	2.200.000	30	352.000	0	0	0	0	EPS001	2.200.000	30	88.000	14-11	2.200.000	30	1	11.500	CCF22	2.200.000	30	88.000	0	0	0	0	0
CC 1020825233	RODRIGUEZ AGUDELO KAREN TATIANA	1	0			S	X																230301	4.200.000	28	672.000	0	0	0	0	EPS008	4.200.000	28	168.000	14-11	4.200.000	28	1	22.000	CCF22	4.200.000	28	168.000	0	0	0	0	0
CC 1020825233	RODRIGUEZ AGUDELO KAREN TATIANA	1	0			S									X								230301	150.000	1	24.000	0	0	0	0	EPS008	150.000	1	6.000	14-11	150.000	1	1	0	CCF22	150.000	1	6.000	0	0	0	0	0
CC 1022334380	ENCISO CAMACHO DIANA ALEXANDRA	1	0			S								X									25-14	6.179.015	30	988.700	0	0	0	0	EPS005	6.179.015	30	247.200	14-11	6.179.015	30	1	32.300	CCF22	6.179.015	30	247.200	0	0	0	0	0
CC 1026567867	BUITRAGO GONZALEZ GERMAN	1	0			S																	230301	9.033.750	30	1.445.400	0	0	45.200	45.200	EPS010	9.033.750	30	361.400	14-11	9.033.750	30	1	47.200	CCF22	9.033.750	30	361.400	0	0	0	0	0
CC 1031145212	BEJARANO MORA JUAN SEBASTIAN	1	0			S																	230201	2.420.000	30	387.200	0	0	0	0	EPS010	2.420.000	30	96.800	14-11	2.420.000	30	3	59.000	CCF22	2.420.000	30	96.800	0	0	0	0	0
CC 1033771377	CELI RIOS YEIMY LISETH	1	0			S								X									231001	2.042.795	30	326.900	0	0	0	0	EPS008	2.042.795	30	81.800	14-11	2.042.795	30	2	21.400	CCF22	2.042.795	30	81.800	0	0	0	0	0
CC 1046274931	CARRILLO RUIZ KARINE ENITH	1	0			S																	25-14	1.980.000	30	316.800	0	0	0	0	EPS010	1.980.000	30	79.200	14-11	1.980.000	30	3	48.300	CCF22	1.980.000	30	79.200	0	0	0	0	0
CC 1069054432	ZARATE RAMIREZ LAURA	1	0			S																	25-14	1.750.905	30	280.200	0	0	0	0	EPS008	1.750.905	30	70.100	14-11	1.750.905	30	3	42.700	CCF22	1.750.905	30	70.100	0	0	0	0	0
CC 1091375619	ORTEGA CASTAÑEDA RONALD BRAMNY	1	0			S								X									230301	2.162.633	30	346.100	0	0	0	0	EPS008	2.162.633	30	86.600	14-11	2.162.633	30	3	52.700	CCF22	2.162.633	30	86.600	0	0	0	0	0
CC 17446856	MORENO PAEZ ALEXANDER	1	0			S																	230301	1.750.905	30	280.200	0	0	0	0	EPS037	1.750.905	30	70.100	14-11	1.750.905	30	3	42.700	CCF22	1.750.905	30	70.100	0	0	0	0	0
CC 27954716	MEJIA DE BUITRAGO ALICIA	1	3			S																		0	0	0	0	0	0	0	EPS005	3.000.000	30	120.000	14-11	3.000.000	30	1	15.700	CCF22	3.000.000	30	120.000	0	0	0	0	0
CC 32756478	MISAL VILLARRUEL DENIS ESTHER	1	0			S																	231001	1.750.905	30	280.200	0	0	0	0	EPS002	1.750.905	30	70.100	14-11	1.750.905	30	3	42.700	CCF22	1.750.905	30	70.100	0	0	0	0	0
CC 39668336	BUITRAGO ANA LUCIA	1	0			S								X									230201	4.060.630	30	649.800	0	0	0	0	EPS017	4.060.630	30	162.500	14-11	4.060.630	30	2	42.400	CCF22	4.060.630	30	162.500	0	0	0	0	0
CC 51692118	GONZALEZ VELANDIA MAGALY	1	0			S																	25-14	1.750.905	30	280.200	0	0	0	0	EPS005	1.750.905	30	70.100	14-11	1.750.905	30	1	9.200	CCF22	1.750.905	30	70.100	0	0	0	0	0
CC 52395546	OLIS DEVIA EMILIA DEL PILAR	1	0			S																	230301	1.750.905	30	280.200	0	0	0	0	EPS002	1.750.905	30	70.100	14-11	1.750.905	30	3	42.700	CCF22	1.750.905	30	70.100	0	0	0	0	0
CC 53005172	JIMENEZ ALEGRIA JEYDI	1	0			S																	230301	1.980.000	30	316.800	0	0	0	0	EPS005	1.980.000	30	79.200	14-11	1.980.000	30	3	48.300	CCF22	1.980.000	30	79.200	0	0	0	0	0
CC 53006890	SEPULVEDA CAICEDO SANDRA MILENA	1	0			S																	230301	1.692.542	29	270.900	0	0	0	0	EPS002	1.692.542	29	67.800	14-11	1.692.542	29	3	41.300	CCF22	1.692.542	29	67.800	0	0	0	0	0
CC 53006890	SEPULVEDA CAICEDO SANDRA MILENA	1	0			S												X					230301	58.364	1	9.400	0	0	0	0	EPS002	58.364	1	2.400	14-11	58.364	1	3	0	CCF22	58.364	1	2.400	0	0	0	0	0
CC 55131627	LOPEZ SALAZAR SANDRA MILENA	1	0			S																	230301	5.500.000	30	880.000	0	0	0	0	EPS005	5.500.000	30	220.000	14-11	5.500.000	30	1	28.800	CCF22	5.500.000	30	220.000	0	0	0	0	0
CC 79466110	BUITRAGO MEJIA GERMAN	1	0			S																	231001	9.636.000	30	1.541.800	0	0	48.200	48.200	EPS005	9.636.000	30	385.500	14-11	9.636.000	30	1	50.300	CCF22	9.636.000	30	385.500	0	0	0	0	0
CC 79527985	GARZON ZISA CARLOS JULIO	1	0			S																	230201	1.914.000	29	306.300	0	0	0	0	EPS005	1.914.000	29	76.600	14-11	1.914.000	29	3	46.700	CCF22	1.914.000	29	76.600	0	0	0	0	0
CC 79527985	GARZON ZISA CARLOS JULIO	1	0			S													X				230201	66.000	1	10.600	0	0	0	0	EPS005	66.000	1	2.700	14-11	66.000	1	3	0	CCF22	66.000	1	2.700	0	0	0	0	0
CC 79611713	SANCHEZ GONZALEZ JUAN CARLOS	1	0			S																	231001	1.927.200	30	308.400	0	0	0	0	EPS005	1.927.200	30	77.100	14-11	1.927.200	30	3	47.000	CCF22	1.927.200	30	77.100	0	0	0	0	0
CC 79655421	ROJAS PAEZ JAIME	1	0			S																	25-14	2.698.080	30	431.700	0	0	0	0	EPS005	2.698.080	30	108.000	14-11	2.698.080	30	3	65.800	CCF22	2.698.080	30	108.000	0	0	0	0	0
CC 79727715	SANCHEZ GONZALEZ GIOVANNI	1	0			S																	230301	1.750.905	30	280.200	0	0	0	0	EPS008	1.750.905	30	70.100	14-11	1.750.905	30	3	42.700	CCF22	1.750.905	30	70.100	0	0	0	0	0

Este documento está clasificado como PRIVADO por parte de Compensar Operador de Información

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

PATRIA HONOR LEALTAD

Al contestar, cite este número

Radicado N° 2026692015079043: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C., 14 de mayo de 2026

Señora Mayor
AGDA MAYERLLY CABALLERO DUARTE
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda (E)
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Informe de Supervisión Tercera Entrega Total del Contrato de Compraventa No. 111-CENACPUENTEARANDA-2026

Con toda atención, me permito remitir este Informe de Supervisión con el objetivo de dar cumplimiento a lo establecido en la **CLAUSULA VIGESIMA TERCERA "SUPERVISIÓN"** y para garantizar la ejecución satisfactoria al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 130-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025,** cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3-BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026.** Suscrito por el Ministerio de Defensa Nacional MDN –Ejército Nacional EJC – **CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA – CENACPUE** y el señor **GERMAN BUITRAGO GONZALÉZ** identificado con Cedula de Ciudadanía **No. 1.026.567.867** de **Bogotá**, en su calidad de Representante Legal del Establecimiento de Comercio **GRANADOS & MEDALLAS SAS,** identificada con número de **NIT No. 900.947.681-5,** de conformidad con la información mencionada me permito informar la situación actual del Contrato de Compraventa:
Con toda atención, me permito remitir este Informe de Supervisión con el objetivo de dar cumplimiento a lo establecido en la **CLAUSULA VIGESIMA TERCERA "SUPERVISIÓN"** y para garantizar la ejecución satisfactoria al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 130-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025,** cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3-BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026.** Suscrito por el Ministerio de Defensa Nacional MDN –Ejército Nacional EJC – **CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA – CENACPUE** y el señor

Radicado N° 2026692015079043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

GERMAN BUITRAGO GONZALÉZ identificado con Cedula de Ciudadanía **No. 1.026.567.867** de **Bogotá**, en su calidad de Representante Legal del Establecimiento de Comercio **GRANADOS & MEDALLAS SAS,** identificada con número de **NIT No. 900.947.681-5,** de conformidad con la información mencionada me permito informar la situación actual del Contrato de Compraventa:

I. DATOS GENERALES

CONTRATO DE COMPRA VENTA No.	111-CENACPUENTEARANDA – 2025
PROCESO No.	130–SASI-CENACPUENTEARANDA – 2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	22 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2025 No.	**18525** DE FECHA 07 DE OCTUBRE DE 2025
CRP 2025 No.	**132925** DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	**1325** DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2026 No.	**1325** DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
CRP 2026 No.	**1325** DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA	**"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3- BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026"**
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-003-008	**OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.**
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	FUERZAS MILITARES CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA cancelará al contratista el valor del contrato en PAGOS PARCIALES o según plan de entregas programadas, previo cumplimiento del contrato y recibo a satisfacción por parte del supervisor.
FORMA DE PAGO ORDEN DEL CONTRATO	Los pagos se efectuarán previa radicación de la facturación de forma oportuna en el correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co, en el evento de estar obligado a ello, se deberá cargar la factura junto con sus soportes en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II, previo cumplimiento de los trámites administrativos a que haya lugar, expedición de la obligación, orden de pago del SIIF y una vez se encuentre aprobado el Programa Anual Mensualizado de Caja "PAC" y la situación de los recursos por parte de la Dirección del Tesoro Nacional, presentación de la planilla mensual de aportes y pago salarios del personal dispuesto para el desarrollo del objeto del contrato. Previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén.

	3. Informe de supervisión. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. Resolución 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013. NOTA 1: El oferente adjudicatario deberá entregar una copia de la certificación Bancaria expedida por la entidad Financiera correspondiente, con una vigencia no mayor a treinta (30) días; en la cual se indique el nombre de la entidad financiera y el número de la cuenta y tipo de cuenta (ahorros o corriente) que posea, para efectos del pago del contrato por parte de la CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA. NOTA 2: En caso de un proponente extranjero, además deberá indicar el nombre del país, ciudad, nombre del banco y número de cuenta bancaria de acuerdo con las normas bancarias vigentes. CONTINUACIÓN CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025, CELEBRADO ENTRE EL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENAC PUENTEARANDA Y GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S. NOTA 3: En el evento en que el proponente sea un consorcio o unión temporal, una vez se notifique de la adjudicación, éste deberá comunicar al EL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA, el número de cuenta bancaria en donde se efectuarán los pagos a nombre del consorcio o unión temporal con su correspondiente NIT. NOTA 4: El CONTRATANTE no se responsabilizará por las demoras presentadas en el pago al CONTRATISTA, cuando ella fuere ocasionada por encontrarse incompleta la documentación de soporte o el pago no se ajuste a cualquiera de las condiciones establecidas en el presente contrato. NOTA 5: En el evento de prórroga en la entrega del objeto del contrato, por causa imputable al contratista, el pago se postergará en el mismo lapso de la prórroga. (...)".
GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

	a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía. e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho. (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantia técnica.
TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así: a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.

<table>
<tr><td>CONTRATISTA</td><td>GERMAN BUITRAGO GONZALEZ IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA No. 1.026.567.867 DE BOGOTA, REPRESENTANTE LEGAL DE GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S, CON NÚMERO DE NIT No. 900.947.681-5.</td></tr>
<tr><td>SUPERVISOR</td><td>MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor Contrato de Compraventa
No.111-CENACPUENTEARANDA-2025</td></tr>
<tr><td>PLAZO DE ENTREGA</td><td>29 de mayo 2026</td></tr>
<tr><td>LUGAR DE ENTREGA</td><td>El plazo de ejecución del contrato será desde la suscripción del contrato y aprobación de la garantía única hasta el 30 de mayo de 2026, contados a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución del contrato, teniendo en cuenta el siguiente cronograma:
<table>
<tr><th>ITEM</th><th>CONCEPTO</th><th>VIGENCIA</th><th>PLAZO DE EJECUICION</th><th>FECHA DE ENTREGA</th></tr>
<tr><td>1</td><td>EJECUCION PRESUPUESTO APALANCAMIENTO</td><td>2025</td><td>HASTA EL 30 DE DICIEMBRE DEL 2025</td><td>26 DE DICIEMBRE DEL 2025</td></tr>
<tr><td>2</td><td>EJECUCION PRESUPUESTO VIGENCIA FUTURA 2026</td><td>2026</td><td>HASTA EL 29 DE MAYO DEL 2026</td><td>24 DE FEBRERO</td></tr>
</table>
La entrega se realizara la entrega de todos los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate Nº 21 "José Acevedo y Gómez" ubicado en la Carrera 46 No 20C– 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. y será de nuestra responsabilidad exclusiva, todos los insumos, material, personal, equipos y medios de transporte necesarios para el suministro de estos elementos hasta el lugar de entrega, los cuales hacen parte de los costos a ser asumidos como contratista y que por ningún motivo serán a cargo del Ministerio de Defensa Nacional -Ejército Nacional – CENAC PUENTE ARANDA y demás representantes de la organización pública.

Asimismo, se manifiesta que:
• La entrega de los bienes se realizará en horarios de lunes a miércoles entre las 8:30 horas hasta las 12:00 horas y entre la 14:00 horas hasta las 16:00 horas, previa coordinación con el supervisor del contrato, acorde a los cronogramas de entrega propuestos y establecidos en la reunión de coordinación.
• Se enviará oficio suscrito por el representante legal al supervisor del contrato con un plazo máximo de ocho (08) días de anticipación a la fecha de ingreso del material. Donde se indicará la siguiente información:
• Descripción detallada de los elementos a ingresar: (código SAP, nombre del elemento, cantidad, unidad de medida, contrato, nombre del contratista).
• Nombre completo y número de identificación del personal a cargo del ingreso del material por parte del contratista.
• Descripción e identificación del modelo y placa del vehículo que ingresa con el material.</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>VALOR TOTAL CONTRATADO</td><td>MIL TRESCIENTOS OCHO MILLONES CUATROCIENTOS SESENTA Y OCHO MIL TRESCIENTOS TREINTA PESOS ($1.308.468.330,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 1.308.468.330,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR APALANCAMIENTO</td><td>DIEZ MILLONES SETECIENTOS SESENTA Y OCHO MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS ($10.768.240,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 10.768.240,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR VIGENCIA FUTURA 2026</td><td>MIL DOSCIENTOS NOVENTA Y SIETE MILLONES SETECIENTOS MIL NOVENTA PESOS ($ 1.297.700.090,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 1.297.700.090,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO</td><td>DIEZ MILLONES SETECIENTOS SESENTA Y OCHO MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS ($10.768.240,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 10.768.240,00</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>VALOR 2DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)</td><td>DOSCIENTOS OCHENTA Y NUEVE MILLONES DOSCIENTOS SESENTA Y DOS MIL OCHOCIENTOS CINCUENTA PESOS ($ 289.262.850,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 289.262.850,00</td></tr></table></td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>VALOR 3DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (TOTAL)</td><td>MIL OCHO MILLONES CUATROCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS ($ 1.008.437.240,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table>
<tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr>
<tr><td>LOTE 3
A-02-02-01-003-008</td><td>OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.</td><td>$ 1.008.437.240,00</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>PLAZO DE DURACIÓN</td><td>LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.</td></tr>
<tr><td>NUMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE</td><td>TERCERA ENTREGA</td></tr>
<tr><td>FECHA INICIACIÓN</td><td>22 DE DICIEMBRE DE 2025</td></tr>
<tr><td>GARANTIA ÚNICA INICIAL</td><td>PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES ESTATAL 72711242
ASEGURADORA: COMPAÑÍA MUNDIAL DE SEGUROS
FECHA EXPEDICIÓN: 17/12/2025.</td></tr>
<tr><td>FECHA DE SUSPENSIÓN</td><td>N/A</td></tr>
<tr><td>MODIFICATORIO</td><td>N/A</td></tr>
<tr><td>FECHA DE REINICIACIÓN</td><td>N/A</td></tr>
<tr><td>CONTRATO ADICIONAL No.</td><td>N/A</td></tr>
<tr><td>FECHA DE TERMINACION</td><td>29 DE MAYO DE 2026</td></tr>
</table>

II. IMPUTACIONES PRESUPUESTALES

2025			
DOCUMENTO	**No.**	**FECHA**	**VALOR**
CDP 2025	18525	07 DE OCTUBRE DE 2025	$ 26.961.937,00
CRP 2025	132925	18 DE DICIEMBRE DE 2025	$ 10.768.240,00
Compromiso de V.F	1325	18 DE DICIEMBRE DE 2025	$ 1.297.700.090,00

2026			
DOCUMENTO	**No.**	**FECHA**	**VALOR**
CDP 2026	1325	09 DE ENERO DE 2026	$ 1.297.700.090,00
CRP 2026	1325	09 DE ENERO DE 2026	$ 1.297.700.090,00

III. APROVACIÓN DE POLIZA INICIAL

Las obligaciones contractuales se respaldaron con la Póliza de Seguros de cumplimiento a favor de Entidades Estatales **No. 72711242**, con los amparos de cumplimiento del contrato y calidad del servicio, expedida por la compañía **COMPAÑÍA MUNDIAL DE SEGUROS S.A**, aprobada por el Director de la CENACPUE mediante acta No. 01771304 de fecha Diciembre de 2025.

COBERTURAS DE LA POLIZA INICIAL			
COBERTURA	**FECHA INICIAL**	**FECHA DE VENCIMIENTO**	**VALOR ASEGURADO**
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	17 DE DICIEMBRE DE 2025	30 DE NOVIEMBRE DE 2026	$ 261.694.567,60
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES	17 DE DICIEMBRE DE 2025	30 DE NOVIEMBRE DE 2026	$ 261.694.567,60
PAGO DE SALARIOS Y PRESTACIONES LEGALES E INDEMNIZACIONES LABORALES	17 DE DICIEMBRE DE 2025	30 DE MAYO DE 2029	$ 65.423.641,90

IV. MODIFICATORIOS Y/O ADICIONALES

MODIFICATORIO No. 01 de fecha **22 DE DICIEMBRE DE 2025,** con el objetivo de modificar LA CLAUSULA SEGUNDA DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA N° 111-CENACPUENTEARANDA-2025 en el sentido de ajustar el valor contratado, aclarando que el mismo se encuentra de forma correcta en el contrato electrónico de la plataforma SECOP II, quedando por un valor de MIL TRESCIENTOS OCHO MILLONES CUATROCIENTOS SESENTA Y OCHO MIL TRESCIENTOS TREINTA PESOS MONEDA LEGAL COLOMBIANA ($1.308.468.330,00), IVA INCLUIDO Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN

MODIFICATORIO No. 02 de fecha **23 DE FEBRERO DE 2026,** con el objetivo de modificar parcialmente LA CLAUSULA SEPTIMA referente a la fecha de entrega para el contrato de compraventa N° 111-CENACPUENTEARANDA-2025, en sentido de modificar la fecha de entrega para la vigencia 2026, sin afectación el plazo de ejecución.

V. BIENES RECIBIDOS A LA FECHA

El contratista hace la entrega del material, los cuales fueron recepcionados por el Supervisor Contractual con el apoyo del Comité Técnico Evaluador del **CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2026** del BATALLON DE INTENDENCIA N° 1 "LAS JUANAS", así:

❖ **TERCERA ENTREGA TOTAL – V.F 2026**

Mediante el Acta de Recibo a Satisfacción **Radicado No. 2026692014751143** de fecha **12 de Mayo de 2026,** se realizó la recepción de los bienes y servicios relacionados a continuación, los cuales fueron recibidos a satisfacción por el Supervisor del Contrato.

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2026

TERCERA ENTREGA TOTAL
LOTE 3
BOTONES
A-02-02-01-003-008
OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.

FACTURA DE VENTA No. FEPC - 1351 DE FECHA 12 DE MAYO DE 2026
VALOR DE FACTURA $ 1.008.437.240,09
NOTA CREDITO No. 271 DE FECHA 12 DE MAYO DE 2026
VALOR DE NOTA CREDITO $ 0,09
PEDIDO SAP No. 4200401688 DE FECHA 23 DE ABRIL DE 2026
VALOR PEDIDO SAP $ 1.008.437.240,00
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003892399 DE FECHA 24 DE ABRIL DE 2026
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ $ 1.008.437.240,00
AJUSTE CONTABLE $ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3DA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 3RA ENTREGA TOTAL
1	9201313	BOTON CAQUI POLIESTER 18 LINEAS	UNIDAD	2000	$ 74,79	$ 14,21	$ 89,00	$ 178.000,00
2	9100020	BOTON DORADO GRANDE	UNIDAD	68001	$ 3.193,28	$ 606,72	$ 3.800,00	$ 258.403.800,00
3	9100021	BOTON DORADO PEQUEÑO	UNIDAD	23504	$ 2.941,18	$ 558,82	$ 3.500,00	$ 82.264.000,00
4	9202532	BOTON MEDIANO 30 LINEAS HABANO MM ARIDO	UNIDAD	44005	$ 87,39	$ 16,61	$ 104,00	$ 4.576.520,00
5	9202533	BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA	UNIDAD	6760980	$ 82,35	$ 15,65	$ 98,00	$ 662.576.040,00
6	9100025	BOTON VERDE GRANDE	UNIDAD	4220	$ 87,39	$ 16,61	$ 368.806,72	$ 70.073,28
TOTAL								**$1.008.437.240,00**

VALOR TOTAL

$ 1.008.437.240,00

OBSERVACIONES

Nota 1: La factura de venta electrónica **No. FEPC-1351,** con fecha 12 de mayo de 2026, tiene un valor de **$ 1.008.437.240,09.** Con el fin de ajustarla al valor pendiente por facturar, se emite la nota crédito **No. DV-271** por valor de **$0,09.**

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador

autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 05 de Mayo de 2020 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito certificar en mi calidad de Supervisor Contractual que el proceso de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, se realizó satisfactoriamente sin novedad alguna, de igual manera se pone en conocimiento que las factura se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, en estado **aprobada,** para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

Plan de Pagos

Id de pago	Número de factura	Fecha de emisión	Fecha de recepción	Valor neto de la factura	Valor total de la factura	Valor a pagar	Estado		
Pago 001	1292	26/12/2025 12:00 AM	26/12/2025 12:00 PM	9.648.941,16 COP	10.768.239,96 COP	10.768.239,96 COP	Aprobado	Detalle	Marcar como pagados
Pago 002	1326	16/03/2026 12:00 AM	16/03/2026 12:00 PM	243.878.025,21 COP	289.262.850 COP	289.262.850 COP	Aprobado	Detalle	Marcar como pagados
Pago 003	9	30/12/2025 12:00 AM	30/12/2025 12:00 AM	0 COP	0,02 COP	0,02 COP	Aprobado	Detalle	Marcar como pagados
Pago 004	1351	12/05/2026 4:49 PM	12/05/2026 12:00 PM	847.426.252,18 COP	1.008.437.240 COP	1.008.437.240 COP	Aprobado	Detalle	Marcar como pagados

VI. PAGOS EFECTUADOS

A la fecha no se ha efectuado ningún **(02)** pago parcial, en los meses de la **VIGENCIA 2026,** con cargo al Contrato de Suministro objeto del presente informe.

PAGOS EFECTUADOS	CONCEPTO	VALOR
PAGO No. 01 PRIMERA ENTREGA APLANCAMIENTO	FACTURA No. FEPC -1292 26 DE DICIEMBRE DE 2025	$ 10.768.240,00
PAGO No. 02 SEGUNDA ENTREGA VIGENCIA FUTURA	FACTURA No. FEPC – 1326 NOTA CREDITO No. 259 16 DE MARZO DE 2026	$ 289.262.850,00
TOTAL CANCELADO		**$ 300.031.090,00**

BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	$ 1.308.468.330,00	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		$ 10.768.240,00
Valor Cancelado Segunda Entrega		$289.262.850,00
Valor Total a Cancelar Tercera Entrega		$ 1.008.437.240,00

BALANCE		
Valor Total por Ejecutar		$ 0,00
TOTAL CONTRATO	**$ 1.308.468.330,00**	**$ 1.308.468.330,00**

VII. NIVEL DE EJECUCION Y AVANCE

NIVEL DE EJECUCION		
Porcentaje de Ejecución Financiera Cancelado	**Porcentaje Ejecución Servicios/Bienes**	**Porcentaje Material Amortizado**
22,93%	100%	0%

VIII. APLICACIÓN DE DEBIDO PROCESO, SANCIONES MULTAS O DECLARATORIA DE CADUCIDAD.

N/A

IX. CUMPLIMIENTO DE NORMAS TÉCNICAS Y/O ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se dio cumplimiento a las especificaciones técnicas del CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025, certificando en mi calidad de Supervisor Contractual del cumpliendo a cabalidad de la calidad de los bienes, de acuerdo al Acta de recibo a Satisfacción.

X. CUMPLIMIENTO DE PARAFISCALES

Se deja constancia por parte del Supervisor del Contrato del cumplimiento por parte del contratista, teniendo a la fecha pago **Pensión** para el mes de **Abril** y **Salud** para el mes de **Mayo** de acuerdo a lo establecido en el artículo 50 de la Ley 7 de 2002 y el parágrafo 2º del artículo 1º de la Ley 2 de 2003, en concordancia con el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 12 de 2010, en cuanto al cumplimiento de las obligaciones frente al sistema de seguridad social integral, parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, Sena e Instituto Colombiano de Bienestar Familiar). Se anexa el certificado del cumplimiento por parte del contratista, de igual manera se pone en conocimiento que el número de la planilla se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, para revisión de la unidad correspondiente, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

XI. OTRAS ACTIVIDADES

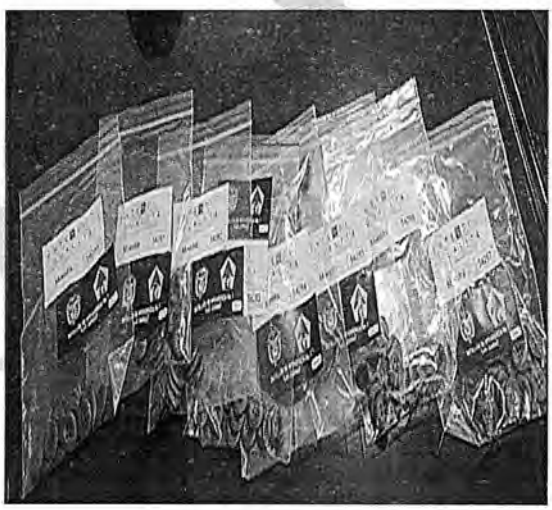
El día **30 de marzo de 2026** se realiza la visita No. 01, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.





El día **30 de marzo de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 80% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los **03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.





El día **17 de abril de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 100% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los **ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.

ESPACIO EN BLANCO









El día **22 de abril de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **TERCERA ENTREGA TOTAL** en el Almacén de Materia prima del BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21, la cantidad de SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3,** que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025.**





El día **22 de Abril de 2026** el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de, certificados de informes de resultados de laboratorio,

declaraciones de conformidad de primera, garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera, y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en las plantas de **sastrería** y **la sección de calidad** del BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 01 "LAS JUANAS", de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día **23 de abril de 2026,** mediante informe de seguimiento **No. 2026692012778833,** el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el *"manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capitulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago."* teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200401688 de fecha 23 de abril de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

El día **04 de mayo de 2026,** el batallón de intendencia N° 01 "las juanas", se terminaron de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3,** que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-003-008 OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P,** donde se manifiesta que el resultado obtenido es: **CONFORME PARA LA TERCERA ENTREGA TOTAL,** con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día **05 de mayo de 2026** se realiza el anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**, para SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3,** mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día 28 de Abril de 2026 se realiza el anexo **"B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD,** para UN **(01) ITEM No. 07** del lote de **LOTE 3,** de conformidad con **ENTI DI QUALITA** bajo el certificado de conformidad **No. EDQ-2026-0062** y bajo los Códigos de Muestra,

No. (54280/0436 – 54281/0437 - 54282/0438 - 54283/0439 - 54284/0440 - 54285/0441 - 54286/0442 - 54287/0443, certifica los informes de resultados de Laboratorio **M&G S.A.S No. 26-02664 a OCHO (08)** bolsas bajo los códigos **No. 26-02664-1, 26-02664-2, 26-02664-3, 26-02664-4, 26-02664-5, 26-02664-6, 26-02664-7 y 26-02664-8,** en **BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA (NTMD-0387)** del numeral **3.2 Requisitos Específicos. (3.2.1 Requisitos Específicos y 3.2.2 Color),** mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día 05 de Mayo de 2026 se realiza el anexo **"B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD,** para UN **(01) ITEM No. 04** del lote de **LOTE 3,** de conformidad con **ENTI DI QUALITA** bajo el certificado de conformidad **No. EDQ-2026-0063** y bajo los Códigos de Muestra, **No. (54289/0444 – 54290/0445 - 54291/0446 - 54292/0447 - 54293/0448 - 54294/0757 - 54295/0758 - 54296/0759 - 54297/0760 - 54298/0761 - 54299/0762 - 54300/0763 - 54301/0764,** certifica los informes de resultados de Laboratorio **M&G S.A.S No. 26-02665 a TRECE (13)** bolsas bajo los códigos **No. 26-02665-1, 26-02665-2, 26-02665-3, 26-02665-4, 26-02665-5, 26-02665-6, 26-02665-7, 26-02665-8, 26-02665-9, 26-02665-10, 26-02665-11, 26-02665-12 y 26-02665-13,** en **BOTON DORADO GRANDE (NTMD-0199-A1)** del numeral **3.2 Requisitos Específicos. (3.2.2.1 Recubrimiento en Niquel, 3.2.2.2 recubrimiento en Oro y 3.2.23 Recubrimiento en Laca),** mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día **27 de Abril de 2026** se realiza el anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE** para SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME.**

El día **05 de Mayo de 2026** se realiza el **FORMATO** de **VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** para el lote que componen la **TERCERA ENTREGA TOTAL** para SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3** los cuales componen el contrato de compraventa.

El día **05 de Mayo de 2026** el Comité técnico Evaluador Mediante oficio **No. 2026692014007503-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT**, certifica y conceptúa que la **TERCERA ENTREGA TOTAL** para SEIS **(06) ITEM No. 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3**, son **CONFORMES TÉCNICAMENTE** con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

El día **24 de Abril de 2026,** el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE N°. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003892399-2026, para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3.**

El día **12 de Mayo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACION, se certifica que la factura **No. FEPC -1351** y la nota Crédito **No. DV-271** se encuentran **APROBADAS.**

OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para

la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN LOTE 3-BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026", se estableció que, estos ítem son **CONFORMES PARA LA TERCERA ENTREGA TOTAL** con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025**, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio **GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S,** identificado con **NIT No. 900.947.681-5,** de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento **No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **30 de Marzo de 2026 (02)** Folios.

2. Visita de Seguimiento **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha **30 de Marzo de 2026 (02)** Folios

3. Visita de Seguimiento **No. 02 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **17 de Abril de 2026 (02)** Folios.

4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02665** para el **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **15 de Abril de 2026 (15)** Folios.

5. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0063** para EL **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **15 de Abril de 2026 (03)** Folios.

6. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0063** para el **ITEM No. 04 BOTON DORADO GRANDE** de fecha **16 de Abril de 2026 (02)** Folios.

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02664** para el **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **15 de Abril de 2026 (09)** Folios.

8. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0062** para EL **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **15 de Abril de 2026 (02)** Folios.

9. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA **No. EDQ-2026-0062** para el **ITEM No. 07 BOTON MEDIANO 30 LINEAS VERDE CM SELVA** de fecha **16 de Abril de 2026 (02)** Folios.

10. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S **No. 26-02663** para el **ITEM No. 05 BOTON DORADO PEQUEÑO** de fecha **14 de Abril de 2026 (07)** Folios.

11. Declaraciones de Conformidad de Primera parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S) según NTMD-0381-A1 y NTMD-0199-A1, para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folios.

12. Garantía Técnica de Primera parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S), para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folio.

13. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (GRANADOS Y MEDALLAS S.A.S), para SEIS **(06) ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3 (02)** Folio.

14. Anexo de Catalogación **(01)** folio.

15. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-0544; PT-0546; PT-0545; PT-0553; PT-0547; PT-0552-2026 (12)** Folios.

16. Anexo **"A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **05 de Mayo de 2026 (02)** Folios.

17. Anexo **"B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD** de fecha 05 de Mayo de 2026 **(02) Folios**

18. Anexo **"C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE** de fecha **05 de Mayo de 2026 (01)** Folio.

19. Formato **– VERIFICACION REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO-** de fecha **05 de mayo de 2026 (02)** Folios.

20. Concepto Técnico evaluador para la **TERCERA ENTREGA TOTAL** Radicado **No. 2026692014007503** de fecha **05 de Mayo de 2026 (04)** Folios.

21. Informe de Seguimiento **No. 2026692012778833** para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha **23 de Abril de 2026 (01)** folio.

22. Remisión de recepción de Bienes **No. 115** de fecha **22 de Abril de 2026 (01)** Folio.

23. Entrada SAP stock bloqueado **No. 5003892399-2026** de fecha **24 de Abril de 2026 (01)** folio.

24. Factura de Venta Electrónica **No. FEPC - 1351** de fecha **12 de Mayo de 2026 (01)** Folios.

25. Nota Crédito Electrónica **N° DV-271** de fecha **12 de Mayo de 2026 (01)** Folio.

26. Salida a Libre Utilizacion **N° 4911386020-2026** de fecha **14 de mayo 2026** (01) Folio.

Se deja constancia y certificación por parte del señor **Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA,** en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que SEIS (06) **ITEM No 03-04-05-06-07-10** del **LOTE 3,** están bajo el concepto de **CONFORME** con su recepción de bienes y

calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico **No. 2026692014007503**, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador.

XII. CONCLUSION

Se reciben a satisfacción el material para la **TERCERA ENTREGA TOTAL** establecido en el **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 111-CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 130-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025,** cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, LOTE 3-BOTONES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026",** por el cual el contrato se encuentra al **100%** de ejecución de acuerdo a documentación soporte, para su revisión y seguir el trámite normal, dentro de la cadena presupuestal, de acuerdo a la **FORMA Y CONDICIONES DE PAGO,** se autoriza realizar los trámites administrativos correspondientes, para el pago de la factura **No. FEPC - 1351 y nota crédito N° DV – 271** de fecha **12 de Mayo de 2026,** del presupuesto correspondiente en la **Vigencia 2026,** por un valor de MIL OCHO MILLONES CUATROCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS CUARENTA PESOS M/CTE **($ 1.008.437.240,00),** INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, y según, acta de recibo a satisfacción **No. 2026692007189926** del **12 de Mayo de 2026** y la entrada SAP stock bloqueado **No. 5003892399-2026** de fecha **24 de Abril de 2026,** y la Transferencia del material a libre utilización **No. 49113860208-2026** de fecha **14 de Mayo de 2026**, se concluye que los bienes fueron recibidos a entera conformidad sin novedad y se puede continuar con los trámites administrativos que haya lugar una vez se cuente con disponibilidad de cupo PAC, de acuerdo a solicitud presentada por el supervisor, en la entrega de la documentación soporte.

Respetuosamente,

Mayor CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor Contrato de Compraventa No. XXX-CENACPUENTEARANDA-2026
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Elaboró: TO.2 Sandra Rozo
Gestor Administración de Producción

19 MAY 2026

Vente con tramite
e informar novedades