DG_001_2026
San Juan de Pasto, 11 de julio de 2026

Señores:
CENTRO DE DIAGNÓSTICO AUTOMOTOR DE NARIÑO LTDA
Departamento de Nariño
Ciudad

Asunto: Presentar propuesta de cotización correspondiente al proceso cuyo objeto es: **"Prestar los servicios técnicos y profesionales de manera autónoma e independiente como apoyo en la gestión de los procesos de mantenimiento correctivo para parque automotor tipo pesado (camiones tipo planchón, volquetas, tractocamiones) y camionetas, derivado del Contrato Interadministrativo No. GN2016-2026, celebrado entre el Departamento de Nariño y el Centro de Diagnóstico Automotor de Nariño Ltda."**

Por medio del presente, nos permitimos remitir la propuesta de cotización, junto con la documentación solicitada para su evaluación, de conformidad con los términos establecidos en la invitación.

No	Descripción	VALOR
1. Mantenimiento correctivo Volqueta International 4300 y 7600		
1,1	Reemplazo de bandas de freno que presenten signos de desgaste. Bandas de freno tipo cerámica para vehículo pesado, radio 16.5”, ancho 7 pulgadas, perforadas, remachadas, diseñadas para frenos de tambor, alta resistencia al desgaste y a temperaturas elevadas.	
1,2	Reemplazo de campanas que presenten signos de desgaste. Campanas para frenos traseros de 16.5 x 7 pulgadas, en hierro fundido de alta resistencia, diámetro interior 406 mm, profundidad 178 mm, superficie mecanizada para uso con zapatas cerámicas.	
1,3	Reemplazo de cámaras de freno tipo 30/30 con resorte de aire sellado - 2 1/2 ". Cámaras de freno doble diafragma tipo 30/30, con resorte sellado de emergencia, diámetro 2 1/2”, vástago roscado de 5/8”, entrada de aire 3/8” NPT, presión de operación hasta 100 psi.	

1,4	Reemplazo de ratches de freno de 15 estrias tipo pesado. Ratchets automáticos para freno tipo S-cam, 15 estrías, brazo ajustable de 5 a 6 pulgadas, con cuerpo de hierro nodular, mecanismo de ajuste interno de doble sentido, aplicable en sistemas de freno de servicio severo.	
1,5	Reparación de kit de embrague, donde incluya la sustitución del disco de embrague y reemplazo del plato de presión y balero de empuje. Incluye disco de embrague de 15.5 pulgadas, plato de presión de diafragma con acoplamiento de múltiples resortes, y balero de empuje autoajustable, compatible con transmisiones Eaton Fuller.	
1,6	Reemplazo de baterías de ácido plomo de 31h 1250 A. Baterías plomo-ácido grupo 31H, 12V / 1250 Ah (CCA 850A), carcasa de polipropileno reforzado, terminales SAE, dimensiones 330 mm x 173 mm x 240 mm.	
1,7	Reemplazo de farolas delanteras, incluye cambio de bombillas, lentes y cables. Farolas delanteras de doble cámara con sistema de iluminación H4, lente de policarbonato sellado, carcasa plástica con conector de 3 pines, bombillas halógenas 12V 60/55W, cableado automotriz reforzado.	
2. Mantenimiento correctivo Volqueta Chevrolet FTR		
2,1	Reemplazo de bandas de freno que presenten signos de desgaste. Bandas de freno tipo cerámica, radio 16.5”, ancho 7 pulgadas, perforadas, con remaches metálicos, diseño para freno de tambor en vehículos pesados, alta resistencia a fricción y temperatura.	
2,2	Reemplazo de campanas que presenten signos de desgaste. Campanas para frenos traseros de 16.5 x 7 pulgadas, fabricadas en hierro fundido, diámetro interior 406 mm, profundidad 178 mm, superficie mecanizada, resistencia a desgaste y calor.	
2,3	Reemplazo de cámaras de freno tipo 30/30 con resorte de aire sellado - 2 1/2 ". Cámaras de freno doble diafragma tipo 30/30, resorte de emergencia sellado, diámetro 2 1/2”, vástago roscado de 5/8”, entrada de aire de 3/8” NPT, presión de operación hasta 100 psi.	
2,4	Reemplazo de retenes para vehículo pesado de ruedas delanteras, incluye cambio de empaques que garanticen la cotención de fluidos en la volqueta. Retenes para rueda delantera, diámetro interior 114 mm, diámetro exterior 147 mm, fabricados en caucho NBR con alma metálica, incluyen empaques adicionales para contención de fluido.	

2,5	Reemplazo de retenes para vehículo pesado de ruedas traseras, incluye cambio de empaques que garanticen la cotención de fluidos en la volqueta. Retenes para rueda trasera, diámetro interior 127 mm, diámetro exterior 162 mm, tipo sellado de doble labio, incluye empaques de estanqueidad para el sistema de lubricación del eje trasero.	
2,6	Reemplazo de rodamientos cónicos para eje delantero con arandela, tuerca de seguridad y chaveta. Rodamientos cónicos para rueda delantera, juego interior y exterior SET 413 (o equivalente), incluye arandela de presión, tuerca de seguridad de rosca métrica y chaveta para bloqueo axial.	
2,7	Reemplazo de rodamientos para eje trasero, con arandela, tuerca de seguridad y chaveta. Rodamientos cónicos para rueda trasera, referencia SET 414 (o equivalente), incluye componentes de fijación: arandela con pestañas, tuerca de retención y chaveta metálica de anclaje.	
2,8	Reparación de kit de embrague, donde incluya la sustitución del disco de embrague, del plato de presión y el balero de empuje. Kit de embrague completo: disco de embrague de 350 mm, plato de presión reforzado, balero de empuje con collarín metálico y resorte de diafragma. Incluye centrado y ajuste de prensa.	
2,9	Reparación del diferencial, incluye reemplazo de corona, engranaje de satélite, planetarios, rodamientos, retenedores y lubricante. Corona (relación 6.14), engranajes de satélites, planetarios, rodamientos cónicos, retenedores laterales y carga de lubricante SAE 85W140. Incluye ajuste de backlash y pre-carga de rodamientos.	
2,1	Reemplazo de baterías de ácido plomo de 31h 1250 A. Baterías tipo grupo 31H, 12V / 1250 Ah (CCA 850A), carcasa en polipropileno, terminales SAE, dimensiones 330 mm x 173 mm x 240 mm	
2,11	Reparación de cardan, incluye reemplazo de balinera, caucho, chaveta, cruceta, pin, puente y soporte de cardan. Balinera central (diámetro 50 mm), caucho de soporte, chaveta de acople, cruceta (27 mm x 81.8 mm), pin de tracción y soporte con base metálica.	
2,12	Reemplazo de bomba de embrague, incluye sellos, pistón, émbolo y resorte de retorno. Bomba hidráulica de embrague, diámetro interno del cilindro 22 mm, incluye pistón, émbolo, sellos y resorte de retorno, conexión roscada para línea hidráulica y depósito integrado.	

2,13	Reemplazo de Unidad de Control Electrónico (ECU) o también conocida como computadora, con su arnés de cables; que gestiona y controla electrónicamente las funciones del motor y otros sistemas clave del vehículo, como la transmisión, el sistema de combustible y el sistema de emisiones. ECU de motor para Chevrolet FTR con arnés de cables completo, microcontrolador interno de 32 bits, conectores tipo Delphi de 60 pines, protocolo de comunicación SAE J1939, gestionando inyección, emisiones y transmisión.	
2,14	Reemplazo de farolas delanteras, incluye cambio de bombillas, lentes y cables. Farolas delanteras con sistema H4, carcasa plástica sellada, lente de policarbonato, bombillas halógenas 12V 60/55W, cableado con conector de 3 pines tipo macho-hembra.	
2,15	Reemplazo de bómper grueso para volqueta. Bómper delantero de acero estructural espesor 5 mm, largo 1800 mm, incluye soportes laterales, pintura anticorrosiva y perforaciones para farolas auxiliares y anclaje frontal.	
2,16	Reparación de tapicería en cuero de la cabina, incluye los asientos, piso, techo y demás partes que componen las cabina. Asientos, piso, techo y paneles laterales en cuero sintético tipo automotriz, espuma de alta densidad, costura reforzada y tapizado con acabado termoformado.	
3. Mantenimiento correctivo Volqueta Volkswagen 17230 y 17280		
3,1	Reemplazo de bandas de freno que presenten signos de desgaste. Bandas de freno tipo cerámica para vehículo pesado, radio 16.5”, ancho 7 pulgadas, perforadas, con remaches metálicos, diseñadas para frenos de tambor, alta resistencia térmica y desempeño estable ante cargas pesadas.	
3,2	Reemplazo de campanas que presenten signos de desgaste. Campanas de freno traseras para frenos de 16.5 x 7 pulgadas, fabricadas en hierro fundido, diámetro interior 406 mm, profundidad 178 mm, superficie interna mecanizada para mejorar el acople con bandas cerámicas.	
3,3	Reemplazo de cámaras de freno tipo 30/30 con resorte de aire sellado - 2 1/2 ". Cámaras de freno doble diafragma tipo 30/30, con resorte interno de emergencia sellado, diámetro 2 1/2”, vástago de empuje roscado de 5/8”, entrada de aire de 3/8” NPT, presión de trabajo hasta 100 psi.	
3,4	Reemplazo de bomba hidráulica de levante de volco, para restaurar capaciadad de presión hidráulica. Bomba hidráulica de engranajes externos, caudal de 40 L/min, presión máxima 250 bar, eje estriado de 13 dientes, brida de fijación SAE “B”, conexión de salida roscada 3/4” BSP, cuerpo de aluminio.	

3,5	Reemplazo de toma de fuerza que permite transmitir la potencia del motor a otros equipos del vehículo. Toma de fuerza lateral de 1 salida, montaje en caja de cambios ZF, relación de transmisión 1:1.30, eje estriado de 6 ó 13 dientes (según configuración), brida ISO, accionamiento neumático o mecánico.	
3,6	Reemplazo de baterías de ácido plomo de 31h 1250 A. Baterías de plomo-ácido tipo grupo 31H, 12V / 1250 Ah (CCA 850A), carcasa reforzada en polipropileno, terminal SAE, dimensiones aproximadas 330 mm x 173 mm x 240 mm	
3,7	Reemplazo de ballestas semielípticas traseras. Ballestas semielípticas de 9 hojas, fabricadas en acero aleado templado, largo total 1300 mm, ancho 75 mm, con bujes en el extremo y centro.	
3,8	Reemplazo de carpa de volco de 2,5 m de ancho por 4 m de largo. Carpa en lona PVC de alta resistencia, gramaje 650 g/m², color negro o azul, dimensiones 2.5 m x 4 m, sistema de retracción manual por tornillo sin fin, tubo de acero galvanizado y manivela de operación lateral.	
3,9	Reemplazo de guarda polvos. Guardapolvos de caucho reforzado con pestañas laterales, para protección de terminales y brazos de suspensión, diámetro interno 50 mm, largo 120 mm, compatible con ejes traseros de volqueta pesada.	
4. Mantenimiento correctivo Tracto Camión International 7600		
4,1	Reemplazo de bandas de freno que presenten signos de desgaste. Bandas de freno tipo cerámica para vehículo pesado, ancho 7 pulgadas, radio 16.5”, con perforaciones de ventilación y remaches metálicos, diseñadas para frenos de tambor en ejes traseros, alta resistencia a temperaturas elevadas y desgaste por fricción.	
4,2	Reemplazo de campanas que presenten signos de desgaste. Campanas de freno para frenos traseros de 16.5 x 7 pulgadas, fabricadas en hierro fundido gris de alta resistencia, diámetro interior 406 mm, profundidad 178 mm, superficie interior mecanizada para acople con zapatas tipo cerámica.	
4,3	Reemplazo de cámaras de freno tipo 30/30 con resorte de aire sellado - 2 1/2 ". Cámaras de freno doble diafragma tipo 30/30, con resorte de emergencia sellado, vástago roscado de 5/8”, conexión de aire de 3/8” NPT, diámetro exterior 2 1/2”, presión de trabajo de hasta 100 psi.	

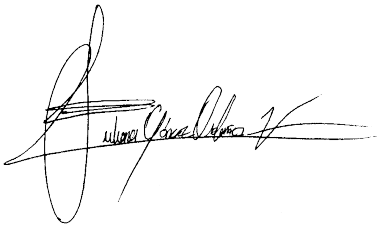
4,4	Reemplazo de baterías de ácido plomo 4d de 1350 Ah. Baterías tipo 4D, tecnología plomo-ácido, 12V / 1350 Ah (CCA 950A), carcasa de polipropileno reforzado, terminales SAE, dimensiones aproximadas 508 mm x 222 mm x 215 mm.	
4,5	Reemplazo de farolas delanteras, incluye cambio de bombillas, lentes y cables. Farolas rectangulares de doble haz, sistema de iluminación H4 (luz alta y baja), lente de policarbonato sellado, carcasa plástica con conector de 3 pines, voltaje de operación 12/24V, incluye cableado y bombillas halógenas.	
5. Mantenimiento correctivo Tracto Camión Volkswagen 19,360		
5,1	Reemplazo de bandas de freno que presenten signos de desgaste. Bandas de freno tipo cerámica para vehículo pesado, ancho 7 pulgadas, radio 16.5”, perforadas, con remaches metálicos, formulación resistente a alta temperatura y fricción constante.	
5,2	Reemplazo de campanas que presenten signos de desgaste. Campanas de freno traseras para sistema de 16.5 x 7 pulgadas, fabricadas en hierro fundido de alta resistencia térmica, diámetro interior 406 mm, profundidad 178 mm, con superficie mecanizada para mejor disipación de calor y acople con bandas tipo cerámica.	
5,3	Reemplazo de cámaras de freno tipo 30/30 con resorte de aire sellado - 2 1/2 ". Cámaras de freno tipo doble diafragma 30/30, con resorte de retorno interno, vástago roscado de 5/8”, entrada de aire 3/8” NPT, diámetro exterior 2 1/2", presión de operación hasta 100 psi.	
5,4	Reemplazo de baterías 4d de 1350 Ah. Baterías tipo 4D, 12V / 1350 Ah (CCA 950A), tecnología plomo-ácido, dimensiones aproximadas 508 mm x 222 mm x 215 mm, terminales SAE estándar, carcasa de polipropileno resistente a vibración.	
5,5	Reemplazo de farolas delanteras, incluye cambio de bombillas, lentes y cables. Farolas rectangulares de doble cámara, voltaje de operación 12/24V, sistema H4 para luces altas y bajas, carcasa plástica sellada, lente de policarbonato, cableado con conector estándar de 3 pines.	
5,6	Reemplazo de kit de corneta para tracto mula. Kit de corneta neumática doble tono, presión de operación 80-120 psi, longitud de trompetas 250 mm y 400 mm, incluye electroválvula, manguera de aire de 1/4” y soporte de fijación metálico.	

6. Mantenimiento correctivo Camioneta Amarok		
6,1	Cambio de los cauchos de la barra estabilizadora. Cauchos de barra estabilizadora delantera, diámetro interior 30 mm, fabricados en caucho de alta densidad, tipo partido, con canal interno para anclaje a barra tubular.	
6,2	Cambio de los amortiguadores delanteros. Amortiguadores delanteros tipo McPherson, longitud extendida 580 mm, longitud comprimida 360 mm, anclaje inferior con tornillo y superior con espárrago roscado, vástago de 22 mm.	
6,3	Cambio de los amortiguadores traseros. Amortiguadores traseros tipo telescópico, longitud extendida 620 mm, longitud comprimida 375 mm, anclaje ojo-ojo, vástago de 18 mm.	
6,4	Cambio de los bujes de la suspensión delantera. Bujes de brazo de control delantero (horquilla inferior), material de goma vulcanizada con casquillo metálico, diámetro exterior 45 mm, diámetro interior 14 mm, longitud 60 mm.	
7. Mantenimiento correctivo Camioneta Chevrolet LUV 2300		
7,1	Cambio de amortiguadores delanteros. Amortiguadores delanteros tipo hidráulico de doble efecto, longitud extendida 552 mm, longitud comprimida 340 mm, anclaje ojo-ojo, diámetro del vástago 12 mm.	
7,2	Cambio de amortiguadores traseros. Amortiguadores traseros tipo hidráulico de doble efecto, longitud extendida 590 mm, longitud comprimida 350 mm, anclaje ojo-ojo, diámetro del vástago 12 mm.	
7,3	Cambio de los bujes de la suspensión delantera. Bujes de horquilla inferior, diámetro exterior 38 mm, diámetro interior 16 mm, longitud 50 mm, fabricados en goma vulcanizada con camisa metálica, aptos para brazo de control tipo A de suspensión delantera.	
7,4	Cambio de las crucetas del eje cardán trasero. Crucetas con grasera central, dimensiones de copa 27 mm x 81.8 mm, estructura en acero forjado, con retenedores de presión y rodillos de aguja internos.	
	VALOR TOTAL	**$ 530.000.000**

Agradecemos la oportunidad de participar en este proceso y quedamos atentos a cualquier información adicional o aclaración que se requiera.

La presente propuesta tendrá una vigencia de sesenta (60) días calendario, contados a partir de la fecha de presentación de la propuesta.

Cordialmente,



Mabel Juliana Gómez Ordoñez
C.C. 1.004.255.315 de Alban San José (N)
Representante Legal
PROYECTAR SOLUCIONES DE COLOMBIA S.A.S.
NIT 901175723-6
Tel. 3005263000
Correo: proyectarsolucionesc@gmail.com