DG_002_2026
San Juan de Pasto, 15 de julio de 2026

Señores:
CENTRO DE DIAGNÓSTICO AUTOMOTOR DE NARIÑO LTDA
Departamento de Nariño
Ciudad

Asunto: Presentar propuesta de cotización correspondiente al proceso cuyo objeto es: **"Prestar los servicios técnicos y profesionales de manera autónoma e independiente como apoyo en la gestión de los procesos de mantenimiento correctivo para el banco de maquinaria amarilla derivado del Contrato Interadministrativo No. GN2016-2026, celebrado entre el Departamento de Nariño y el Centro de Diagnóstico Automotor de Nariño Ltda."**

Por medio del presente, nos permitimos remitir la propuesta de cotización, adjunto con la documentación requerida para su evaluación, conforme a lo indicado en la invitación.

No	Descripción	VALOR
1. Mantenimiento correctivo Motoniveladora Caterpillar 120K y 120GC		
1,1	Reemplazo de juego cuchillas de motoniveladora. Cuchillas de corte rectas atornillables, fabricadas en acero al carbono, longitud 1524 mm, ancho 203 mm, espesor 19 mm, con 13 perforaciones de 5/8" en paso estándar, conformando juego completo para hoja central y laterales.	
1,2	Reemplazo de juego de tornillos y bronces para las cuchillas. Juego de tornillos cabeza ovalada UNC 5/8” x 2 1/2”, tuercas cuadradas y arandelas planas, con bujes/bronces guía de 32 mm x 40 mm x 25 mm para montaje flotante de cuchillas. Incluye componentes de fijación de cuchilla principal y alas.	
1,3	Reemplazo de dientes de escarificador. Dientes tipo “ripper” reforzados, sistema de sujeción con pasador, longitud 260 mm, ancho 65 mm, fabricados en acero fundido tratado térmicamente, aplicables a escarificador trasero de 5 brazos.	
1,4	Reemplazo de piñon de giro de tornamesa. Piñón de acero cementado, 32 dientes, diámetro exterior 285 mm, eje estriado central de 35 mm, acoplamiento directo a reductor de rotación de la tornamesa.	

1,5	Reemplazo de baterías. Baterías de plomo-ácido, 31h 1250 A, dimensiones aproximadas 518 mm x 273 mm x 240 mm, doble batería conectada en serie para sistema de 24V.	
2. Mantenimiento correctivo Motoniveladora New Holland RG140B		
2,1	Reemplazo de juego cuchillas de motoniveladora. Cuchillas de corte rectas atornillables, fabricadas en acero al carbono, longitud 1524 mm, ancho 203 mm, espesor 19 mm, con 13 perforaciones de 5/8" en paso estándar, conformando juego completo para hoja central y laterales.	
2,2	Reemplazo de juego de tornillos y bronces para las cuchillas. Juego de tornillos cabeza ovalada UNC 5/8” x 2 1/2”, tuercas cuadradas y arandelas planas, con bujes/bronces guía de 32 mm x 40 mm x 25 mm para montaje flotante de cuchillas. Incluye componentes de fijación de cuchilla principal y alas.	
2,3	Reemplazo de dientes de escarificador. Dientes tipo “ripper” reforzados, sistema de sujeción con pasador, longitud 260 mm, ancho 65 mm, fabricados en acero fundido tratado térmicamente, aplicables a escarificador trasero de 5 brazos.	
2,4	Reemplazo de piñon de giro de tornamesa. Piñón de acero cementado, 32 dientes, diámetro exterior 285 mm, eje estriado central de 35 mm, acoplamiento directo a reductor de rotación de la tornamesa.	
2,5	Reemplazo de baterías. Baterías de plomo-ácido, 31h 1250 A, dimensiones aproximadas 518 mm x 273 mm x 240 mm, doble batería conectada en serie para sistema de 24V.	
3. Mantenimiento correctivo Retro Cargador Caterpillar 416E		
3,1	Reemplazo de cruceta de cardan. Cruceta con grasera, dimensiones 27 mm x 81.8 mm, acero templado, retenedores tipo presión y rodillos de aguja, para eje cardán de tracción trasera.	
3,2	Reemplazo de dientes de balde. Dientes tipo "long tip", sistema de fijación con pasador y retenedor, largo 290 mm, ancho de base 65 mm.	
3,3	Reemplazo de baterías. Baterías de plomo-ácido, 31h 1250 A, dimensiones aproximadas 518 mm x 273 mm x 240 mm, doble batería conectada en serie para sistema de 24V.	
3,4	Reemplazo de pasadores de gatos estabilizadores. Pasadores de acero tratado, diámetro 38 mm, longitud 160 mm, con orificio para grasa y canal de lubricación. Aplicación directa en soporte de gato hidráulico.	

3,5	Reemplazo de bujes pasadores de gatos estabilizadores. Bujes cilíndricos de acero con recubrimiento antifricción, diámetro interior 38 mm, diámetro exterior 45 mm, longitud 55 mm.	
3,6	Reemplazo de kit de bujes y pasador de base para brazo. Kit compuesto por pasador de 55 mm x 310 mm y dos bujes de 55 mm x 65 mm x 70 mm, acero templado y casquillo antifricción para base de unión entre torre y brazo principal.	
3,7	Cambio de bomba de inyección de combustible. Bomba rotativa mecánica para motor C4.4, presión de trabajo 250 bar, conexión de alimentación por línea roscada M14 x 1.5, con leva interna y control por vacío.	
3,8	Cambio de multiple de escape. Múltiple de escape en fundición gris, 3 salidas individuales, montaje sobre cabeza de motor C4.4, con brida para turbo y orificios para pernos M10 x 1.25.	
3,9	Reemplazo de balde. Balde trasero de 24”, capacidad de 0.21 m³, 3 dientes, fabricación en acero estructural reforzado ASTM A572, anclaje tipo pin-on de 40 mm.	
3,10	Reemplazo de motor de arranque. Motor de arranque eléctrico, 24V / 5.5kW, 10 dientes, carcasa cilíndrica con brida de montaje y conexión tipo terminal M10, referencia directa para motor CAT C4.4.	
3,11	Reemplazo de bomba de agua. Bomba centrífuga para motor C4.4, cuerpo de aluminio, polea de 6 canales, entrada de fluido de 32 mm, con impulsor interno de 6 paletas.	
3,12	Reemplazo de cilindro estabilizador. Cilindro hidráulico de doble efecto, diámetro de vástago 50 mm, diámetro interno 90 mm, longitud extendida 700 mm, con conexiones roscadas 3/4” BSP.	
4. Mantenimiento correctivo Retro Cargador New Holland B59B		
4,1	Reemplazo de cruceta de cardan. Cruceta de cardán con grasera, dimensiones de copa 27 mm x 82 mm, acero forjado con retenedores internos y rodillos de aguja.	
4,2	Reemplazo de dientes de balde. Dientes tipo “punta estándar” con sistema de fijación por pasador y buje, longitud 250 mm, ancho 60 mm, para adaptador tipo J250, fabricados en acero tratado para trabajo pesado.	
4,3	Reemplazo de baterías. Baterías de plomo-ácido, 31h 1250 A, dimensiones aproximadas 518 mm x 273 mm x 240 mm, doble batería conectada en serie para sistema de 24V.	

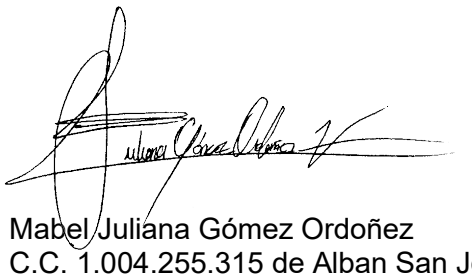
4,4	Reemplazo de esquinores de balde. Esquineros de balde en acero fundido, espesor 30 mm, longitud lateral 300 mm, con orificios para fijación por soldadura o pernos M16, diseño envolvente para protección de las esquinas del cucharón.	
4,5	Reemplazo de tapa de bosin delantero o tapa de reductor. Tapa de bocín delantero (reductor de rueda), fabricada en fundición nodular, diámetro exterior 220 mm, espesor 18 mm, con 6 perforaciones para pernos M12, incluye alojamiento para sello radial y rodamiento interno.	
5. Mantenimiento correctivo Retro Cargador Hidromek HMK 102B		
5,1	Reemplazo de dientes de balde. Dientes de balde tipo “pico de pato”, sistema de anclaje con pasador y retenedor, dimensiones 50 mm x 250 mm, fabricados en acero aleado al manganeso. Compatibles con adaptador tipo Hensley U40.	
5,2	Reemplazo de baterías. Baterías de plomo-ácido, 4d de 1350 Ah, con terminales SAE, dimensiones aproximadas 506 mm x 221 mm x 210 mm, dispuestas en serie para sistema de 24V.	
5,3	Reemplazo de cuchillas de cucharon frontal. Cuchillas rectas atornilladas, fabricadas en acero 30MnB, longitud 1.550 mm, ancho 203 mm, espesor 19 mm, con 6 perforaciones de 3/4” para pernos de fijación.	
6. Mantenimiento correctivo Excavadora Link Belt 210X		
6,1	Reemplazo de juego de casquillos con sus respectivos pasadores. Juego de casquillos y pasadores para brazo y balancín, fabricados en acero templado, diámetro de pasador 80 mm, longitud 345 mm, casquillos internos con bujes autolubricados de 80 mm x 90 mm x 60 mm, según puntos de unión especificados en el sistema de pluma de la Link Belt 210X.	
6,2	Reemplazo de teja de oruga con sus respectivos tornillos. Teja de oruga de acero forjado, ancho 600 mm, paso de cadena 190 mm, con perforaciones para sujeción de 4 pernos hexagonales de 16 mm x 60 mm con rosca métrica. Compatible con tren de rodaje de la Link Belt 210X de 48 eslabones por lado.	
6,3	Reparación de carriles superiores e inferiores de oruga debido a deformaciones y desgaste por fricción. Reacondicionamiento mediante soldadura y mecanizado de los carriles guía superior e inferior del tren de rodaje. Dimensiones estándar del riel: alto 85 mm, ancho 40 mm, longitud según bastidor (aprox. 3,2 m).	

7. Mantenimiento correctivo Vibro Compactador New Holland V110		
7,1	Reemplazo de vidrio frontal de protección de cabina. Vidrio frontal templado de seguridad, dimensiones 1150 mm x 800 mm, espesor 6 mm, con perforación para limpiaparabrisas central y curvatura suave tipo cabina New Holland serie V.	
7,2	Reemplazo de vidrio lateral de protección de cabina. Vidrio lateral templado plano, dimensiones 680 mm x 820 mm, espesor 6 mm, biselado en bordes, con perforaciones para fijación al bastidor lateral de la cabina New Holland V110.	
7,3	Reemplazo de baterías. Baterías de plomo-ácido, 31h 1250 A, dimensiones aproximadas 518 mm x 273 mm x 240 mm, doble batería conectada en serie para sistema de 24V.	
7,4	Reemplazo de espejos. Espejos retrovisores convexos, medidas 230 mm x 370 mm, con soporte metálico articulado y sistema de fijación tipo tornillo roscado M10, brazo extensible con recubrimiento anticorrosivo.	
7,5	Reemplazo de base de filtro primario de combustible. Base de filtro primario para motor IVECO NEF 4.5, fabricada en aluminio inyectado, entrada y salida roscadas M16 x 1.5, incluye válvula de drenaje y soporte para cartucho roscado tipo spin-on.	
8. Mantenimiento correctivo Vibro Compactador Bomag 177DH		
8,1	Reemplazo de vidrio frontal. Vidrio frontal templado de seguridad, dimensiones 1130 mm x 810 mm, espesor 6 mm, curvatura estándar para cabina Bomag serie 177DH, con perforaciones para sistema de limpiaparabrisas.	
8,2	Reemplazo de vidrio lateral. Vidrio lateral templado plano, dimensiones 670 mm x 830 mm, espesor 6 mm, con biselado de bordes y perforaciones para fijación a marco metálico lateral, aplicable a cabina Bomag 177DH.	
8,3	Reemplazo de baterías. Baterías de plomo-ácido, 31h 1250 A, dimensiones aproximadas 518 mm x 273 mm x 240 mm, doble batería conectada en serie para sistema de 24V.	
8,4	Reemplazo de espejos retrovisores. Espejos laterales convexos de 220 mm x 360 mm, con soporte metálico y brazo articulado de anclaje, compatibles con cabina de maquinaria pesada, con rosca de fijación M10.	
8,5	Reemplazo de topes antivibración. Topes antivibración cilíndricos, diámetro 80 mm, altura 60 mm, fabricados en caucho natural con rosca metálica central M12.	
	VALOR TOTAL	**$605.000.000**

Agradecemos la oportunidad de participar en este proceso y quedamos atentos a cualquier información adicional o requerimiento que sea necesario para continuar con la evaluación de la propuesta

La presente propuesta tendrá una vigencia de sesenta (60) días calendario, contados a partir de la fecha de presentación de la propuesta.

Cordialmente,



Mabel Juliana Gómez Ordoñez
C.C. 1.004.255.315 de Alban San José (N)
Representante Legal
PROYECTAR SOLUCIONES DE COLOMBIA S.A.S.
NIT 901175723-6
Tel. 3005263000
Correo: proyectarsolucionesc@gmail.com