114 "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 1 - QUÍMICOS Y COMPÚESTOS, DSTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No.1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026"

PROVEEDOR: SUPREX S.A.S — NIT: 901.936.746
DIRECCIÓN: CR 18C 24 31 SUR — CIUDAD: Bogotá D.C. — TELEFONO: 3105132738

	N° DE DOC	FECHAS	VALOR	UNIDADES DE MEDIDA	UNIDADES	
CDP 2025	18326	7/10/2025	38.929.462,00			
CDP 2026	1626	9/01/2026	4.866.201.966,12			
CONTRATO DE SUMINISTRO	114	16/12/2025	4.905.131.430,12			
TERMINACION CONTRATO	114	28/05/2026	4.905.131.430,12			
POLIZA	11-44-101272206	11/12/2025	981.026.286,02			
CRP 2025	133425	16/12/2025	38.929.462,00			
CRP 2026	1626	9/01/2026	4.866.201.966,12			
FACTURA	FES5	7/04/2026	1.513.720.943,32			
NOTA CREDITO	NCR2	7/04/2026	(438,99)			
REMISION	0006-2026	23/02/2026	1.515.598.951,13	-		
CONCEPTO TECNICO	20266970105427 23	6/04/2026	1.513.720.504,33	-		
ACTA A SATISFACCION	20266920052461 66	7/04/2026	1.513.720.504,33	-		Firma Escaneada Supervisor
ENTRADA	500857771	27/02/2026	1.515.598.951,13	-	-	
PEDIDO	4200097870	27/02/2026	1.515.598.951,13	-	-	
INFORME SUPERVISOR	20266920105445 3	9/04/2026	1.513.720.504,33			Firma Escaneada Supervisor

CONTRATO 114			BASE	IVA 19%	TOTAL
FACTURA	FES5	7/04/2026	1.272.024.406,15	241.696.537,17	1.513.720.943,32
NOTA CREDITO	NCR2	7/04/2026	(368,90)	(70,09)	(438,99)
			1.272.024.037,25	241.696.467,08	1.513.720.504,33

CUENTAS X PAGAR SIF	69426
OBLIGACION	60426
MIRO	5105800675

9/03/2026

BASE	1.272.024.037,25
IVA 19%	241.696.467,08
TOTAL	1.513.720.504,33
RETEFUENTE 2,5%	31.800.851,00
RETEIVA 15%	36.252.970,00
RETEICA 11,04*1000	14.043.000,00
TOTAL A PAGAR	1.431.623.683,33

Observaciones: Valor facturado menor con respecto a la entrada, pendiente por facturar 51.078.446,80

Elaboro: Lizeth Rilario
Cargo: Analista de Contabilidad

10/04/2026 8:07 a. m.

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692010862673: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D, C, 09 de abril de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora de la Central Administrativa y
Contable Regional de Puente Aranda
Carrera 46 N° 20C – 79
Bogotá, D.C.

Asunto: Segunda Entrega de Documentación
Contrato de Compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención, me permito enviar la documentación soporte del recibo a conformidad del material recepcionado en la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL para el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, VIGENCIA FUTURA - PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 OBJETO "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026", por lo cual se solicita de su valioso apoyo e intervención a quien corresponda, para situar la factura No. FES5 de fecha 07 de abril de 2026 y la nota crédito No. NCR2 de fecha 07 de abril de 2026, para su respectivo pago en el PAC DE ABRIL por el valor de MIL QUINIENTOS TRECE MILLONES SETECIENTOS VEINTE MIL QUINIENTOS CUATRO PEDOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS MC/TE ($ 1.513.720.504,33), IVA INCLUIDO Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN y RECURSO 10.

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
A-02-02-01-004-002	PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO)	$ 1.513.720.504,33

Radicado No. 2026692010862673 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

1. Visita de Seguimiento No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

2. Visita de Seguimiento – VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

3. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01538 para el ITEM No. 02 BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON de fecha 04 de marzo de 2026 (03) Folios.

4. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0024 para EL ITEM No. 02 BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA BOTÓN de fecha 09 de marzo de 2026 (01) Folio.

5. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTI DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0024 para el ITEM No. 2 BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

6. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01542 para el ITEM No. 08 HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1" de fecha 04 de marzo de 2026 (03) Folios.

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01543 para el ITEM No. 08 HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO de fecha 04 de marzo de 2026 (07) Folios.

8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01546 para el ITEM No. 12 MOSQUETÓN AMERICANO EN LATON DE 1 PULG. de fecha 04 de marzo de 2026 (04) Folios.

9. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01539 para el ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 04 de marzo de 2026 (10) Folios.

10. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0025 para EL ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 09 de maro de 2026 (02) Folios.

11. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0025 para el ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

12. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01540 para el ITEM No. 15 OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM de fecha 04 de marzo de 2026 (18) Folios.

13. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0026 para EL ITEM No. 15 OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM de fecha 09 de maro de 2026 (02) Folios.

14. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTI DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0026 para el ITEM No. 15 OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

15. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01546 para el ITEM No. 16 OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM de fecha 04 de marzo de 2026 (10) Folios.

16. Declaración de Conformidad de Segunda parte (contratista – SUPREX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (04) Folios.

17. Garantía Técnica de Segunda parte (contratista – SUPREX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los ITEMS 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (01) Folio.

18. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Segunda parte (contratista – SUPRESX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los ITEMS 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (01) Folio.

19. Anexo de Catalogación (01) folio.

20. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. PT-0228-2026 PT-0233-2026, PT-0231-2026, PT-0234-2026, PT-0289-2026, PT-0275-2026, PT-0388-2026, PT-0230-2026, PT-0246-2026, PT-0236-2026, PT-0172-2026, PT-0385-2026, PT-0232-2026, PT-0237-2026 (28) Folios.

21. Anexo "A" – EVALUACIÓN REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

22. Anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD de fecha 19 de marzo de 2026 (03) Folio.

23. Anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE de fecha 19 de marzo de 2026 (01) Folios.

24. Anexo "D" – RESULTADO EVALUACIÓN TÉCNICA POR NO CONFORMIDAD DEL LOTE EN REQUISITOS GENERALES de fecha 09 de marzo de 2026 (01) Folios.

25. FORMATO DE VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 24 de febrero de 2026 (09) Folios.

26. Concepto Técnico evaluador para la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL Radicado No. 2026692010542723 de fecha 06 de abril de 2026 (04) Folios.

27. Informe de Seguimiento No. 2026692006253633 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 27 de febrero de 2026 (02) folios.

28. Remisión de recepción de Bienes de fecha 23 de febrero de 2026 (01) Folio.

29. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003857771-2026 de fecha 27 de febrero de 2026 (01) folio.

30. Factura de Venta Electrónica No. FES5 de fecha 07 de abril de 2026 (01) Folio.

31. Nota crédito No. NCR2 de fecha 07 de abril de 2026 (01) Folio.

32. Acta de recibo a satisfacción No. 2026692005246166 de fecha 07 de abril de 2026.

33. Salida libre utilización No. 4911320298-2026 de fecha 08 de abril de 2026.

34. Informe de supervisión No. 2026692010854453 de fecha 09 de abril de 2026.

35. Certificado de pago de parafiscales para el mes de MARZO de 2026.

36. Planilla de pago de parafiscales para el mes de MARZO de 2026.

Respetuosamente,

Mayor. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ
Supervisora Contrato de Compraventa No. 114

Anexo: (ciento setenta y dos 172 folios útiles)

Proyecto: TO. Tatiana Reyes
Gestor Administración de Producción BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692010854453: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D, C, 09 de abril de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora de la Central Administrativa y
Contable Regional de Puente Aranda
Carrera 46 N° 20C – 79
Bogotá, D.C.

Asunto: Informe de Supervisión Segunda Entrega Parcial
Contrato de Compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención me permito remitir este Informe de Supervisión con el objetivo de dar cumplimiento a lo establecido en la CLAUSULA VIGESIMA TERCERA "SUPERVISIÓN" y para garantizar la ejecución satisfactoria al CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, VIGENCIA FUTURA - PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 OBJETO "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026", Suscrito por el Ministerio de Defensa Nacional MDN – Ejército Nacional EJC – CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA – CENACPUE y la señora JESICA ANDREA AYURE BLANCO identificada con Cedula de Ciudadanía No. 1.023.922.201, en su calidad de Representante Legal del Establecimiento de Comercio SUPREX S.A.S, identificada con número de NIT No. 901.936.746, de conformidad con la información mencionada me permito informar la situación actual del Contrato de Compraventa:

Radicado No. 2026692010854453 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

I. DATOS GENERALES CONTRATO

CONTRATO No. ORDEN DE COMPRA No.	CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025
PROCESO No.	PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	17 DE DICIEMRBE DE 2025
CDP 2025 No.	18325 DE FECHA 07 DE OCTUBRE 2025
CRP 2025 No.	133425 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	1625 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2026 No.	1626 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
CRP 2026 No.	1626 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRAVENTA	LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026.
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-004-002	PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO)
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	EL MDN - EJÉRCITO NACIONAL- CENAC PUENTE ARANDA efectuará los PAGOS, CONTRA ENTREGAS EFECTIVAMENTE REALIZADAS Y RECIBIDAS A SATISFACCION POR EL SUEPERVISOR DEL CONTRATO, dentro de los SESENTA (60) días calendario siguientes, y previa asignación del cupo PAC por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público, previo cumplimiento de los siguientes requisitos.
FORMA DE PAGO CONTRATO DE COMPRAVENTA	CLÁUSULA TERCERA- FORMA Y CONDICIONES DE PAGO: LACENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA se compromete a cancelar el valor del contrato resultante a la Cuenta Ahorros No.267881308, de BANCO DE OCCIDENTE a nombre de: SUPREX S.A.S. identificado con el Nit 901.936.746 de la siguiente forma: Previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable - CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el

	Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén. 3. Informe de supervisión. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. Resolución 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable - CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013. **NOTA 1:** En el evento de prórroga en la entrega del objeto del contrato, por causa imputable al contratista, el pago se postergará en el mismo lapso de la prórroga. **NOTA 2:** La factura electrónica debe realizarse según Guía gestión documentos electrónicos en el proceso de Recepción del Sistema de Factura Electrónica – SIIF Nación, emitida por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público.
GARANTIA TÉCNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto: a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo

	o término de garantía. e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho. (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.
TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así: a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.
CONTRATISTA	JESICA ANDREA AYURE BLANCO, IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA No. 1.023.922.201 DE LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C. REPRESENTANTE LEGAL DE SUPREX S.A.S CON NIT No. 901.936.746
SUPERVISOR	El señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA, quien funge como supervisor del contrato de compraventa No. 114-CENACPUE-2025 LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA,

	CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026, realizo entrega de la supervisión a la señora MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ, quien funge como supervisora a partir del día 01 de marzo de 2026 hasta el día 10 de abril de 2026, mediante resolución No.00001866
PLAZO DE ENTREGA	29 DE MAYO DE 2026
LUGAR DE ENTREGA	El plazo de ejecución del contrato será desde la suscripción del contrato, aprobación de la garantía única y expedición del Registro Presupuestal del Compromiso, hasta el 29 de mayo de 2026, teniendo en cuenta el siguiente cronograma. La entrega de los bienes se llevará a cabo en las instalaciones del Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate Nº 21 "José Acevedo y Gómez" ubicado en la Carrera 46 No 20C – 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. PARAGRAFO 1: REUNIÓN DE COORDINACIÓN: El supervisor del contrato citará a reunión de coordinación al contratista y a los S4 de cada unidad beneficiaria, dentro de los cinco (5) días hábiles siguientes a la ejecución del contrato. La cual se realizará en la carrera 46 No. 20 C -79 en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N.º 21, localidad de Puente Aranda, de la ciudad de Bogotá D.C. En la reunión de coordinación se deben verificar las condiciones de entrega con base en los planes de inversión de cada unidad beneficiaria. En la reunión de coordinación el supervisor del contrato entregará al contratista la solicitud del pedido (que corresponde al plan de inversión consolidado), correspondientes a la necesidad de los elementos, así mismo, el contratista se compromete a entregar los elementos en el respectivo almacén de acuerdo con las fechas establecidas por cada entrega. PARAGRAFO 2: A) CONDICIONES DE ENTREGA: el contatista deberá comprometerse a realizar la entrega de los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate Nº 21 ubicado en el Cantón Militar Caldas en la Carrera 46 No. 20 C – 79, localidad de Puente Aranda de Bogotá D.C. B) VERIFICACIÓN DE BIENES: los bienes deberán ser verificados por el supervisor del proceso, que correspondan a los establecidos en el contrato, que cumplan con todas las especificaciones técnicas

<table>
<tr><td>VALOR TOTAL CONTRATADO</td><td>CUATRO MIL NOVECIENTOS CINCO MILLONES CIENTO TREINTA Y UN MIL CUATROCIENTOS TREINTA PESOS CON DOCE CENTAVOS ($4.905.131.430,12), IVA INCLUIDO Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.
<table>
<tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr>
<tr><td>A-02-02-01-004-002</td><td>PRODUCTOS METLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO</td><td>$ 4.905.131.430,12</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>PLAZO DE DURACIÓN</td><td>LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.</td></tr>
<tr><td>NÚMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE</td><td>SEGUNDA ENTREGA PARCIAL</td></tr>
<tr><td>FECHA INICIACIÓN</td><td>17 DE DICIEMBRE DE 2025</td></tr>
<tr><td>GARANTIA ÚNICA INICIAL</td><td>PÓLIZA DE SEGUROS 11-44-101272879
ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO S.A
FECHA EXPEDICIÓN: 16/12/2025</td></tr>
<tr><td>FECHA DE SUSPENSIÓN</td><td>N/A</td></tr>
<tr><td>MODIFICATORIO</td><td>CLÁUSULA PRIMERA. – MODIFICAR parcialmente la CLÁUSULA SÉPTIMA referente a la fecha de entrega para el Contrato de compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, en el sentido de MODIFICAR la fecha de entrega para la vigencia de 2026:

En consecuencia, la cláusula SÉPTIMA, del Contrato quedará así:

"CLÁUSULA SÉPTIMA - PLAZO DE EJECUCIÓN y LUGAR DE ENTREGA Y CONDICIONES DE ENTREGA: PLAZO DE EJECUCIÓN"</td></tr>
</table>

BAINT

FECHA DE REINICIACIÓN	N/A
CONTRATO ADICIONAL No.	N/A
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026

II. IMPUTACIONES PRESUPUESTALES

2026			
DOCUMENTO	**No.**	**FECHA**	**VALOR**
CDP 2025	18325	07 DE OCTUBRE 2025	$ 4.905.131.430,12
CRP 2025	133425	18 DE DICIEMBRE 2025	$ 38.929.462,00
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	1625	18 DE DICIEMBRE DE 2025	$ 4.866.201.968,12
CDP 2026	1626	09 DE ENERO DE 2026	$ 4.866.201.968,12
CRP 2026	1626	09 DE ENERO DE 2026	$ 4.866.201.968,12

III. APROVACIÓN DE POLIZA INICIAL

Las obligaciones contractuales se respaldaron con la Póliza de Seguros de cumplimiento a favor de Entidades Estatales No. 11-44-101272879 ANEXO 0, con los amparos de cumplimiento del contrato y calidad del servicio, expedida por la compañía SEGUROS DEL ESTADO S.A, aprobada por el Director de la CENACPUE.

COBERTURAS DE LA POLIZA			
COBERTURA	**FECHA INICIAL**	**FECHA DE VENCIMIENTO**	**VALOR ASEGURADO**
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	11 DE DICIEMBRE DE 2025	29 DE NOVIEMBRE DE 2026	$ 981.026.286,02
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES	11 DE DICIEMBRE DE 2025	29 DE SEPTIEMBRE DE 2027	$ 981.026.286,02
PAGO DE SALARIOS, PRESTACIONES SOCIALES LEGALES E INDENNIZACIONES	11 DE DICIEMBRE DE 2026	29 DE MAYO DE 2029	$ 245.256.571,51

Radicado No. 2026692010854453 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

COBERTURAS DE LA POLIZA			
COBERTURA	FECHA INICIAL	FECHA DE VENCIMIENTO	VALOR ASEGURADO
LABORALES			

IV. MODIFICATORIOS Y/O ADICIONALES

*"...**CLÁUSULA PRIMERA. – MODIFICAR** parcialmente la CLÁUSULA SÉPTIMA referente a la fecha de entrega para el Contrato de compraventa No. 118-CENACPUENTEARANDA-2025, en el sentido de **MODIFICAR** la fecha de entrega para la vigencia de 2026:*

En consecuencia, la cláusula SÉPTIMA, del Contrato quedará así:

"CLÁUSULA CLÁUSULA SÉPTIMA - PLAZO DE EJECUCIÓN y LUGAR DE ENTREGA Y CONDICIONES DE ENTREGA: PLAZO DE EJECUCIÓN
El plazo de ejecución del contrato será desde la suscripción del contrato y aprobación de la garantía única hasta el 29 de mayo de 2026, contados a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución del contrato, teniendo en cuenta el siguiente cronograma..."



V. BIENES RECIBIDOS A LA FECHA

El contratista hace la entrega del material, los cuales fueron recepcionados por el Supervisor Contractual con el apoyo del Comité Técnico Evaluador del CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025 del Batallón del Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas", así:

❖ **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL**

Mediante el Acta de Recibo a Satisfacción Radicado No. 2026692005246166 de fecha 07 de abril de 2026, se realizó la recepción de los bienes y servicios relacionados a continuación, los cuales fueron recibidos a satisfacción por el Supervisor del Contrato.

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025 SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE HERRAJES A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) FACTURA DE VENTA No. FE55 DE FECHA 07 DE ABRIL DE 2026 VALOR DE FACTURA $ 1.513.720.943,32 NOTA CREDITO: NCR2 VALOR: $ 438,99 PEDIDO SAP No. 4200397870 DE FECHA 27 DE FEBRERO DE 2026 VALOR PEDIDO SAP $ 1.515.598.951,13 ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857771-2026 DE FECHA 27 DE FEBRERO DE 2026 VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 1.515.598.951,13								
ITEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00	$ 4.099,16	$ 778,84	$ 4.878,00	$ 11.219.400,00

Radicado No. 2026692010854453 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025 SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE HERRAJES A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) FACTURA DE VENTA No. FES5 DE FECHA 07 DE ABRIL DE 2026 VALOR DE FACTURA $ 1.513.720.943,32 NOTA CREDITO: NCR2 VALOR: $ 438,99 PEDIDO SAP No. 4200397870 DE FECHA 27 DE FEBRERO DE 2026 VALOR PEDIDO SAP $ 1.515.598.951,13 ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857771-2026 DE FECHA 27 DE FEBRERO DE 2026 VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 1.515.598.951,13								
ITEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00	$ 1.379,16	$ 262,04	$ 1.641,20	$ 139.502.000,00
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00	$ 451,53	$ 85,78	$ 537,31	$ 1.908.525,12
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00	$ 4.099,16	$ 778,84	$ 4.878,00	$ 2.463.390,00
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00	$ 4.902,01	$ 931,38	$ 5.833,39	$ 116.667.800,00
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00	$ 9.839,16	$ 1.869,44	$ 11.708,60	$ 117.086.000,00
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00	$ 10.466,57	$ 1.988,64	$ 12.455,21	$ 37.365.630,00
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00	$ 9.384,45	$ 1.783,04	$ 11.167,49	$ 11.993.884,26
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500,00	$ 16.499,16	$ 3.134,84	$ 19.634,00	$ 68.719.000,00
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00	$ 579,16	$ 110,04	$ 689,20	$ 689.200.000,00
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00	$ 635,16	$ 120,68	$ 755,84	$ 226.752.000,00
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00	$ 441,00	$ 83,79	$ 524,79	$ 90.788.670,00
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00	$ 1.343,16	$ 255,20	$ 1.598,36	$ 47.950,80
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00	$ 1.051,12	$ 199,71	$ 1.250,83	$ 6.254,15
TOTAL				1.601.966,00	$ 65.169,96	$12.382,26	$ 77.552,22	$1.513.720.504,33

NOTA 1: LA FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA No. FES5 DE FECHA 07 DE ABRIL DE 2026, TIENE COMO VALOR $ 1.515.598.951,13 DONDE EL CONTRATISTA DEBIDO A SU PROVEEDOR TECNOLÓGICO REALIZA NOTA CREDITO No. NCR2 LA CUAL ES DE $ 438,99 ESTA COMPLEMENTA AL VALOR DE LA FACTURA $ 1.513.720.504,33.

OBSERVACIONES

El señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA, quien funge como supervisor del contrato de compraventa No. 114-CENACPUE-2025 "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS", realizo entrega de la supervisión a la señora MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ, quien funge como supervisora a partir del día 01 de marzo de 2026 hasta el día 10 de abril de 2026, mediante resolución No.00001866.

Radicado No. 2026692010854453 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 26 de noviembre de 2024 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito certificar en mi calidad de Supervisor Contractual que el proceso de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, se realizó satisfactoriamente sin novedad alguna, de igual manera se pone en conocimiento que las factura se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, en estado **aprobada,** para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

Plan de Pagos

Id de pago	Número de factura	Fecha de emisión	Fecha de recepción	Valor neto de la factura	Valor total de la factura	Valor a pagar	Estado		
Pago 001	FES2	30/12/2025 12:00 AM	30/12/2025 12:00 PM	32.713.833,82 COP	38.929.462 COP	38.929.462 COP	Aprobado	Detalle	Marcar como pagado
Pago 002	FES9	7/04/2026 4:56 PM	-	1.271.804.007,25 COP	1.513.720.504,33 COP	1.513.720.504,33 COP	Creado por proveedor	Detalle	

VI. PAGOS EFECTUADOS

A la fecha se ha efectuado un **(01)** pago parcial, en el mes de febrero de la vigencia 2026, con cargo al Contrato de Suministro objeto del presente informe.

PAGOS EFECTUADOS	CONCEPTO	VALOR
PAGO No. 01 PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO	FACTURA No. FES2 30 DE DICIEMBRE DE 2026	$ 38.929.462,00
TOTAL CANCELADO		**$ 38.929.462,00**

BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	$ 4.905.131.430,12	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		$ 38.929.462,00
Valor Total a Cancelar Segunda Entrega parcial		$ 1.513.720.504,33
Valor Total por Ejecutar		$ 3.352.481.463,79
TOTAL CONTRATO	**$ 4.905.131.430,12**	**$ 4.905.131.430,12**

VII. NIVEL DE EJECUCION Y AVANCE

NIVEL DE EJECUCION		
Porcentaje de Ejecución Financiera Cancelado	**Porcentaje Ejecución Servicios/Bienes**	**Porcentaje Material Amortizado**
0,78%	31,65%	0%

VIII. APLICACIÓN DE DEBIDO PROCESO, SANCIONES MULTAS O DECLARATORIA DE CADUCIDAD.

N/A

IX. CUMPLIMIENTO DE NORMAS TÉCNICAS Y/O ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se dio cumplimiento a las especificaciones técnicas del CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, certificando en mi calidad de Supervisor Contractual del cumpliendo a cabalidad de la calidad de los bienes, de acuerdo al Acta de recibo a Satisfacción.

X. CUMPLIMIENTO DE PARAFISCALES

Se deja constancia por parte del Supervisor de la Orden de Compra del cumplimiento por parte del contratista, teniendo a la fecha pago Pensión para el mes de marzo y Salud para el mes de abril de acuerdo a lo establecido en el artículo 50 de la Ley 7 de 2002 y el parágrafo 2º del artículo 1º de la Ley 2 de 2003, en concordancia con el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 12 de 2010, en cuanto al cumplimiento de las obligaciones frente al sistema de seguridad social integral, parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, Sena e Instituto Colombiano de Bienestar Familiar). Se anexa el certificado del cumplimiento por parte del contratista, de igual manera se pone en conocimiento que el número de la planilla se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, para revisión de la unidad correspondiente, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

XI. OTRAS ACTIVIDADES

Que el dia 16 de diciembre de 2025 se realiza la reunión de coordinación mediante radicado No. 2025692017304866, donde se contó con la presencia, comité técnico evaluador y representante legal de la empresa, donde se establecieron las fechas de entrega y fechas de visitas técnicas, correspondiente al CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2026.





El día 13 de febrero de 2026 se realiza la visita No. 01, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los ITEMS No. 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, elementos que componen el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.







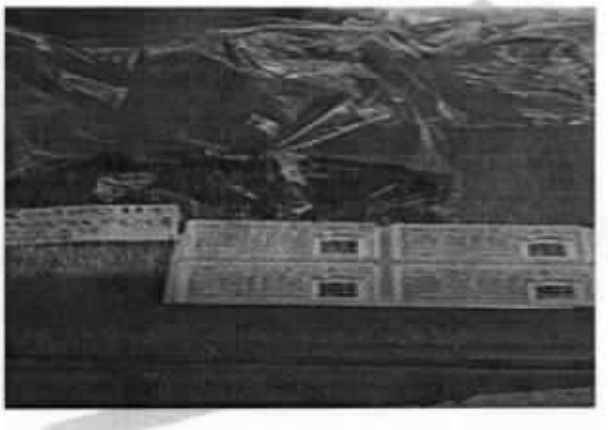


El día 28 de enero de 2026, se realizó reunión de seguimiento y alcance al acta No. 2026692001126806 de fecha 28 de enero de 2026, con el fin de establecer una única fecha

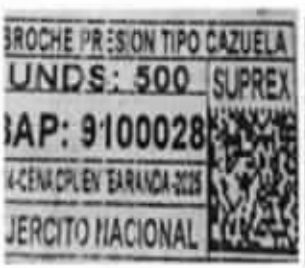
de entrega, correspondiente a la vigencia futura 2026.

El día 13 de febrero de 2025 se realiza la visita de seguimiento al 80% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los ítems. 3, 14 y 15 LOTE 3 HERRAJES, elementos que componen el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.





El día 23 de febrero de 2026 se realiza la visita de seguimiento al 100% requisitos Generales empaque y rotulado para los ITEMS No. 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, elementos que componen el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.

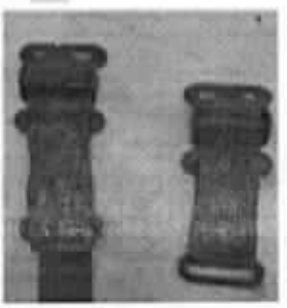










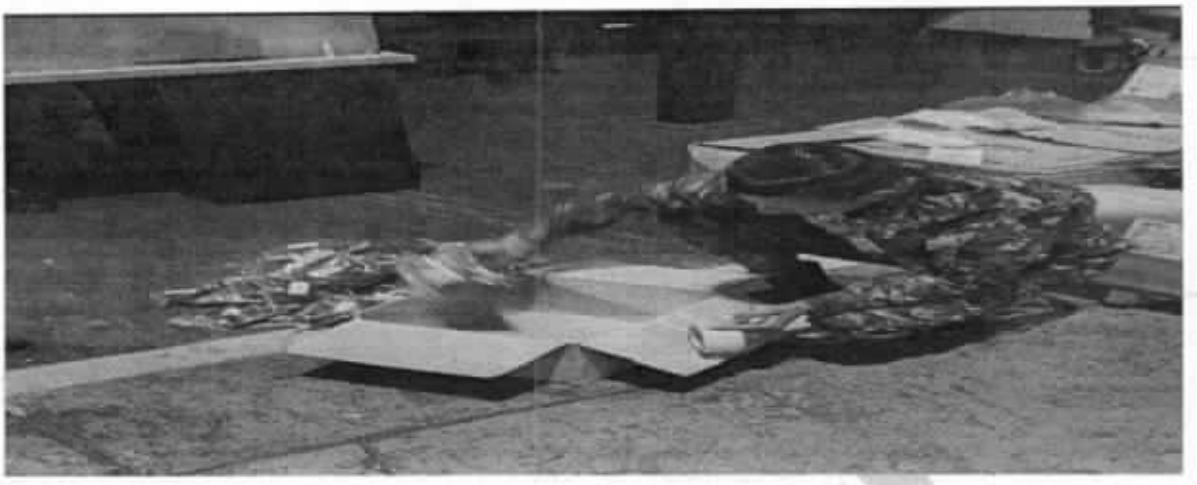






Los días el día 23 de febrero de 202, el contratista ingresa la totalidad del material para la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL en el Almacén de Materia prima del BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21, la cantidad de dieciséis (16) ITEMS No. 01-02-03-04-07-08-09-10-11-12-13-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, que fueron ingresados dentro del plazo de

ejecución contractual, del rubro presupuestal A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) de acuerdo al CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.



El día 23 de febrero de 2026 el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de, certificado de conformidad, informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera parte (contratista), garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera, (contratista) y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en las plantas de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día 27 de febrero de 2026, mediante informe de seguimiento No. 2026692006253633, el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el "manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capitulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada *al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo,*

no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago." teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200397870 de fecha 27 de febrero de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

Los días 09 y 31 de marzo de 2026, el Batallón de Intendencia No. 01 "Las Juanas", término de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a la cantidad de dieciséis ITEMS No. 01-02-03-04-07-08-09-10-11-12-13-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) donde se manifiesta que el resultado obtenido es: CONFORME PARA 14 ITEMS SEGUNDAENTREGA PARCIAL, con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día 19 de marzo de 2026 se realiza el anexo "A" – EVALUACIÓN REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO, a la cantidad de catorce ITEMS No. 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 19 de marzo de 2026 se realiza el anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD, para un (01) ITEM No. 2 del lote 3 HERRAJES, de conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0024 y bajo los Códigos de Muestra, No. 54260/023 a 54261/024, certifica los informes de resultados de Laboratorio M&G S.A.S No. 26-01171 bajo los códigos No. 54260/023 Y 54261/024 BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 19 de marzo de 2026 se realiza el anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD, para un (01) ITEM No. 14 del lote 3 HERRAJES, de conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0025 y bajo los Códigos de Muestra, No. 54262/045 a 54274/058, certifica los informes de resultados de Laboratorio M&G S.A.S No. 26-01539 bajo los códigos No. 54262/045, 54263/046, 54264/047, 54265/048, 54266/049, 54267/050, 54268/051, 54269/052, 54270/053, 54271/054,54272/055, 54273/056, 54274/057 OJETE NEGRO PARA BOTA (NTMD-0369(2020-12-10), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 19 de marzo de 2026 se realiza el anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD, para un (01) ITEM No. 15 del lote 3 HERRAJES, de conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0026 y bajo los Códigos de Muestra, No. 54247/009 a 54259/0022, certifica los informes de resultados de Laboratorio M&G S.A.S No. 26-01540 bajo los códigos No. 54247/009, 54247/010, 54249/011, 54250/012, 54251/013, 54252/014, 54253/015, 54254/016, 54255/017,

Radicado No. 2026692010854453 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

54256/016, 54257/019, 54258/020 y 54259/021 OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00(2019-03-13), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El dia 19 de marzo de 2026, se realiza el anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE catorce ITEMS No. 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 09 de marzo de 2026 se realiza el anexo "D" – RESULTADO EVALUACIÓN TÉCNICA POR NO CONFORMIDAD DEL LOTE EN REQUISITOS GENERALES para 2 (02) ITEM No. 7 Y 13 del LOTE 3 HERRAJES los cuales componen el contrato de compraventa, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: NO CONFORME.

ITEM	CODIGO SAP	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGA	NÚMERO DE MUESTRA	DESCRPCIÓN DEL DEFECTO
7 HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	9100113	UN	160	1	EL ELEMENTO INCUMPLE CON EL NUMERAL 3.1.1 EL CUAL ESPECIFICA QUE LA HBILLA SE COMPONE DE UN MARCO RECTANGULAR REDONDEADO MAMASIZO SEMICURVO.
13 OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	9100219	UN	215	50	EL ELEMENTO NO COINCIDE CON LA CONTRAMUESTRA INCUMPLIENDO CON EL NUMERAL 2.2.4

El dia 24 de febrero de 2026 de 2026 se realiza el FORMATO de VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO para el lote que componen la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL catorce (14) 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES los cuales componen el contrato de compraventa. 114-CENACPUE-2025.

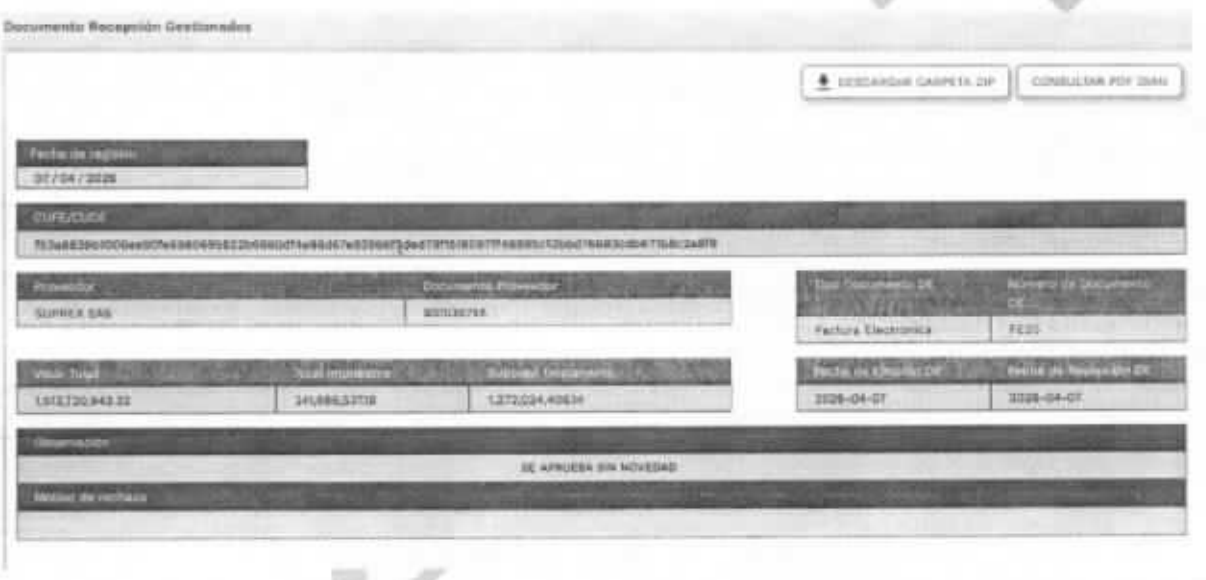
El dia 07 de abril de 2026 el Comité técnico evaluador mediante oficio No. 2026692010542723-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT, certifica y conceptúa que la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL catorce (14) 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, son CONFORMES TÉCNICAMENTE con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

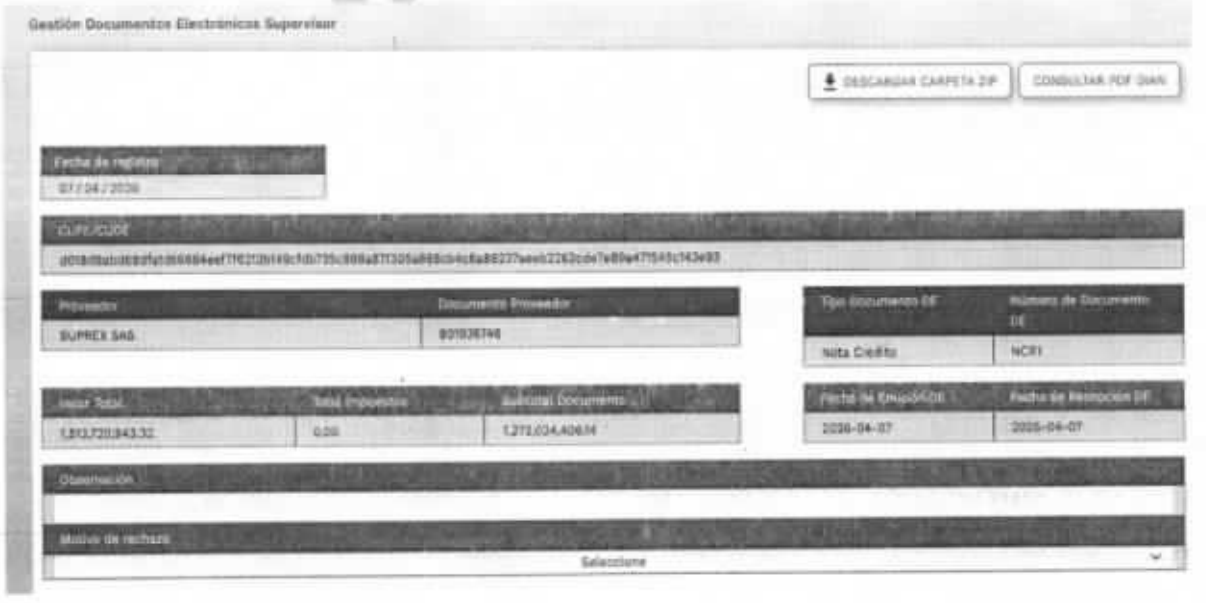
El día 27 de febrero de 2026, el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GÓMEZ",

realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003857771-2026, para dieciséis ITEMS No. 01-02-03-04-07-08-09-10-11-12-13-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES.

NOTA 1: SEGUNDA ENTREGA PARCIAL, presenta dos rechazos correspondientes al ítem No. 7 HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8 M bajo concepto No. PT-0790-2024, ítem No. 13 OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA bajo los conceptos No. PT-0247-2026 y PT-0229-2026, Los cambios fueron solicitados mediante radicado No. 2026692000519071, a la fecha se encuentran pendientes los cambios por parte del contratista.

El día 07 de abril de 2026 mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, se certifica que la factura No. FES5 Y NCR2 se encuentran APROBADAS.





Radicado No. 2026692010854453 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 HERRAJES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026", se estableció que, estos ítem son CONFORMES PARA LA SEGUNDA ENTREGA TOTAL con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2026, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio SUPREX S.A.S, identificado con NIT No. 901.936.746, de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

2. Visita de Seguimiento – VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

3. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01538 para el ITEM No. 02 BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON de fecha 04 de marzo de 2026 (03) Folios.

4. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0024 para EL ITEM No. 02 BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA BOTÓN de fecha 09 de marzo de 2026 (01) Folio.

5. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTI DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0024 para el ITEM No. 2 BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

6. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01542 para el ITEM No. 08 HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1" de fecha 04 de marzo de 2026 (03) Folios.

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01543 para el ITEM No. 08 HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO de fecha 04 de marzo de 2026 (07) Folios.

8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01546 para el ITEM No. 12 MOSQUETÓN AMERICANO EN LATON DE 1 PULG. de fecha 04 de marzo de 2026 (04) Folios.

9. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01539 para el ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 04 de marzo de 2026 (10) Folios.

10. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0025 para EL ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 09 de maro de 2026 (02) Folios.

11. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0025 para el ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

12. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01540 para el ITEM No. 15 OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM de fecha 04 de marzo de 2026 (18) Folios.

13. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0026 para EL ITEM No. 15 OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM de fecha 09 de maro de 2026 (02) Folios.

14. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTI DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0026 para el ITEM No. 15 OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

15. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01546 para el ITEM No. 16 OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM de fecha 04 de marzo de 2026 (10) Folios.

16. Declaración de Conformidad de Segunda parte (contratista – SUPREX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (04) Folios.

17. Garantía Técnica de Segunda parte (contratista – SUPREX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los ITEMS 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (01) Folio.

18. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Segunda parte (contratista – SUPRESX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los ITEMS 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (01) Folio.

19. Anexo de Catalogación (01) folio.

20. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. PT-0228-2026 PT-0233-2026, PT-0231-2026, PT-0234-2026, PT-0289-2026, PT-0275-2026, PT-0388-2026, PT-0230-2026, PT-0246-2026, PT-0236-2026, PT-0172-2026, PT-0385-2026, PT-0232-2026, PT-0237-2026 (28) Folios.

21. Anexo "A" – EVALUACIÓN REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

22. Anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD de fecha 19 de marzo de 2026 (03) Folio.

23. Anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE de fecha 19 de marzo de 2026 (01) Folios.

24. Anexo "D" – RESULTADO EVALUACIÓN TÉCNICA POR NO CONFORMIDAD DEL LOTE EN REQUISITOS GENERALES de fecha 09 de marzo de 2026 (01) Folios.

25. FORMATO DE VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 24 de febrero de 2026 (09) Folios.

26. Concepto Técnico evaluador para la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL Radicado No. 2026692010542723 de fecha 06 de abril de 2026 (04) Folios.

27. Informe de Seguimiento No. 2026692006253633 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 27 de febrero de 2026 (02) folios.

28. Remisión de recepción de Bienes de fecha 23 de febrero de 2026 (01) Folio.

29. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003857771-2026 de fecha 27 de febrero de 2026 (01) folio.

30. Factura de Venta Electrónica No. FES5 de fecha 07 de abril de 2026 (01) Folio.

31. Nota crédito No. NCR2 de fecha 07 de abril de 2026 (01) Folio.

32. Acta de recibo a satisfacción No. 2026692005246166 de fecha 07 de abril de 2026.

33. Salida libre utilización No. 4911320298-2026 de fecha 08 de abril de 2026.

Se deja constancia y certificación por parte del señora MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ, en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, están bajo el concepto de

CONFORME con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico No. 2026692010542723, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador. A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes y/o servicios recepcionados, así:

XII. CONCLUSION

Se reciben a satisfacción el material para la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL establecido en el COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, VIGENCIA FUTURA - PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 OBJETO "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026, por el cual el contrato se encuentra al 31,65% de ejecución de acuerdo a documentación soporte, para su revisión y seguir el trámite normal, dentro de la cadena presupuestal, de acuerdo a la FORMA Y CONDICIONES DE PAGO, se autoriza realizar los trámites administrativos correspondientes, para el pago de la factura No. FES5 de fecha 07 de abril de 2026 y nota crédito No. NCR2 de fecha 07 de abril de 2026, del presupuesto correspondiente en la Vigencia 2026, por un valor de MIL QUINIENTOS TRECE MILLONES SETECIENTOS VEINTE MIL QUINIENTOS CUATRO PEDOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS MC/TE ($ 1.513.720.504,33), IVA INCLUIDO Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, y según, y según, acta de recibo a satisfacción No. 2026692005246166 de fecha 07 de abril de 2026, la entrada SAP stock bloqueado No. 5003857771-2026 de fecha 27 de febrero de 2026, y la Transferencia del material a libre utilización No. 4911320298-2026 de fecha 08 de abril de 2026, se concluye que los bienes fueron recibidos a entera conformidad sin novedad y se puede continuar con los trámites administrativos que haya lugar una vez se cuente con disponibilidad de cupo PAC, de acuerdo a solicitud presentada por el supervisor, en la entrega de la documentación soporte.

Respetuosamente,

Mayor. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ
Supervisora Contrato de Compraventa No. 114

Proyecto: TO 2 Tatiana Rojas
Gestor Administración de Producción BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS"

Acta No. 20266920052461 66 / MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

REFERENCIA: ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN

LUGAR Y FECHA: Bogotá D.C. 07 de abril de 2026

INTERVIENEN:

MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ
Supervisor Contrato de Compra venta. No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 114-CENACPUE-2025

TO.5. FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 114-CENACPUE-2025

TO.5. TANIA CAROLINA HERNANDEZ Comité Técnico
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 114-CENACPUE-2025

Sr. JESICA ANDREA AYURE BLANCO
C.C No. 1.023.922.201
Representante Legal
SUPREX S.A.S
NIT No. 901.936.746

ASUNTO: ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN SEGUNDA ENTREGA PARCIAL PARA EL CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, VIGENCIA FUTURA - PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 OBJETO "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026".

I. DATOS GENERALES CONTRATO

CONTRATO No. ORDEN DE COMPRA No.	CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025
PROCESO No.	PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	17 DE DICIEMRBE DE 2025
CDP 2025 No.	18325 DE FECHA 07 DE OCTUBRE 2025
CRP 2025 No.	133425 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	1625 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2026 No.	1626 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
CRP 2026 No.	1626 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRAVENTA	LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026,
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-004-002	PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO)
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	EL MDN - EJÉRCITO NACIONAL- CENAC PUENTE ARANDA efectuará los PAGOS, CONTRA ENTREGAS EFECTIVAMENTE REALIZADAS Y RECIBIDAS A SATISFACCION POR EL SUEPERVISOR DEL CONTRATO, dentro de los SESENTA (60) días calendario siguientes, y previa asignación del cupo PAC por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público, previo cumplimiento de los siguientes requisitos.
FORMA DE PAGO CONTRATO DE COMPRAVENTA	CLÁUSULA TERCERA- FORMA Y CONDICIONES DE PAGO: LACENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA se compromete a cancelar el valor del contrato resultante a la Cuenta Ahorros No.267881308, de BANCO DE OCCIDENTE a nombre de: SUPREX S.A.S. identificado con el Nit 901.936.746 de la siguiente forma: Previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional –

Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

	Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable - CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén. 3. Informe de supervisión. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. Resolución 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable - CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013. **NOTA 1:** En el evento de prórroga en la entrega del objeto del contrato, por causa imputable al contratista, el pago se postergará en el mismo lapso de la prórroga. **NOTA 2:** La factura electrónica debe realizarse según Guía gestión documentos electrónicos en el proceso de Recepción del Sistema de Factura Electrónica – SIIF Nación, emitida por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público.
GARANTIA TÉCNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto: a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto

Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

	terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía. e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho. (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.
TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así: a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.
CONTRATISTA	JESICA ANDREA AYURE BLANCO, IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA No. 1.023.922.201 DE LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C. REPRESENTANTE LEGAL DE SUPREX S.A.S CON

Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

	NIT No. 901.936.746
SUPERVISOR	El señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA, quien funge como supervisor del contrato de compraventa No. 114-CENACPUE-2025 LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026, realizo entrega de la supervisión a la señora MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ, quien funge como supervisora a partir del día 01 de marzo de 2026 hasta el día 10 de abril de 2026, mediante resolución No.00001866
PLAZO DE ENTREGA	29 DE MAYO DE 2026
LUGAR DE ENTREGA	El plazo de ejecución del contrato será desde la suscripción del contrato, aprobación de la garantia única y expedición del Registro Presupuestal del Compromiso, hasta el 29 de mayo de 2026, teniendo en cuenta el siguiente cronograma. La entrega de los bienes se llevará a cabo en las instalaciones del Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate Nº 21 "José Acevedo y Gómez" ubicado en la Carrera 46 No 20C – 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. PARAGRAFO 1: REUNIÓN DE COORDINACIÓN: El supervisor del contrato citará a reunión de coordinación al contratista y a los S4 de cada unidad beneficiaria, dentro de los cinco (5) días hábiles siguientes a la ejecución del contrato. La cual se realizará en la carrera 46 No. 20 C -79 en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N.º 21, localidad de Puente Aranda, de la ciudad de Bogotá D.C. En la reunión de coordinación se deben verificar las condiciones de entrega con base en los planes de inversión de cada unidad beneficiaria. En la reunión de coordinación el supervisor del contrato entregará al contratista la solicitud del pedido (que corresponde al plan de inversión consolidado), correspondientes a la necesidad de los elementos, así mismo, el contratista se compromete a entregar los elementos en el respectivo almacén de acuerdo con las fechas establecidas por

Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

<table>
<tr><td></td><td>cada entrega.

PARAGRAFO 2:

A) CONDICIONES DE ENTREGA: el contatista deberá comprometerse a realizar la entrega de los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate Nº 21 ubicado en el Cantón Militar Caldas en la Carrera 46 No. 20 C – 79, localidad de Puente Aranda de Bogotá D.C.

B) VERIFICACIÓN DE BIENES: los bienes deberán ser verificados por el supervisor del proceso, que correspondan a los establecidos en el contrato, que cumplan con todas las especificaciones técnicas</td></tr>
<tr><td>VALOR TOTAL CONTRATADO</td><td>CUATRO MIL NOVECIENTOS CINCO MILLONES CIENTO TREINTA Y UN MIL CUATROCIENTOS TREINTA PESOS CON DOCE CENTAVOS ($4.905.131.430,12), IVA INCLUIDO Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>A-02-02-01-004-002</td><td>PRODUCTOS METLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO</td><td>$ 4.905.131.430,12</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>PLAZO DE DURACIÓN</td><td>LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.</td></tr>
<tr><td>NÚMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE</td><td>SEGUNDA ENTREGA PARCIAL</td></tr>
<tr><td>FECHA INICIACIÓN</td><td>17 DE DICIEMBRE DE 2025</td></tr>
<tr><td>GARANTIA ÚNICA INICIAL</td><td>PÓLIZA DE SEGUROS 11-44-101272879
ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO S.A
FECHA EXPEDICIÓN: 16/12/2025</td></tr>
<tr><td>FECHA DE SUSPENSIÓN</td><td>N/A</td></tr>
</table>

Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

MODIFICATORIO	CLÁUSULA PRIMERA. – MODIFICAR parcialmente la CLÁUSULA SÉPTIMA referente a la fecha de entrega para el Contrato de compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, en el sentido de MODIFICAR la fecha de entrega para la vigencia de 2026: En consecuencia, la cláusula SÉPTIMA, del Contrato quedará así: "CLÁUSULA SÉPTIMA - PLAZO DE EJECUCIÓN y LUGAR DE ENTREGA Y CONDICIONES DE ENTREGA: PLAZO DE EJECUCIÓN"
FECHA DE REINICIACIÓN	N/A
CONTRATO ADICIONAL No.	N/A
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026

II. BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	$ 4.905.131.430,12	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		$ 38.929.462,00
Valor Total a Cancelar Segunda Entrega parcial		$ 1.513.720.504,33
Valor Total por Ejecutar		$ 3.352.481.463,79
TOTAL CONTRATO	**$ 4.905.131.430,12**	**$ 4.905.131.430,12**

III. DESARROLLO DE LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS

Que el día 16 de diciembre de 2025 se realiza la reunión de coordinación mediante radicado No. 2025692017304866, donde se contó con la presencia, comité técnico evaluador y representante legal de la empresa, donde se establecieron las fechas de entrega y fechas de visitas técnicas, correspondiente al CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2026.





El día 13 de febrero de 2026 se realiza la visita No. 01, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los ITEMS No. 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, elementos que componen el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.





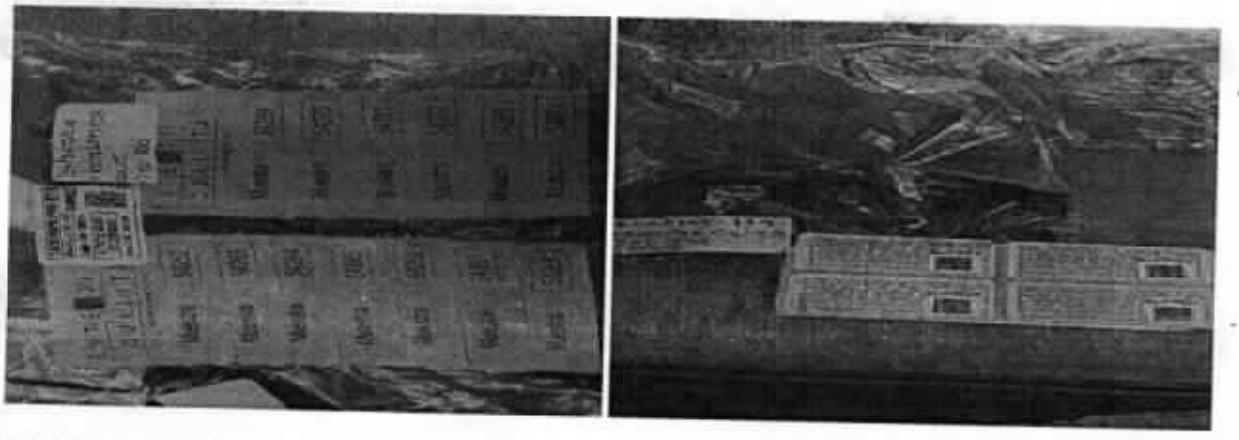




Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

El día 28 de enero de 2026, se realizó reunión de seguimiento y alcance al acta No. 2026692001126806 de fecha 28 de enero de 2026, con el fin de establecer una única fecha de entrega, correspondiente a la vigencia futura 2026.

El día 13 de febrero de 2025 se realiza la visita de seguimiento al 80% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los ítems. 3, 14 y 15 LOTE 3 HERRAJES, elementos que componen el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.

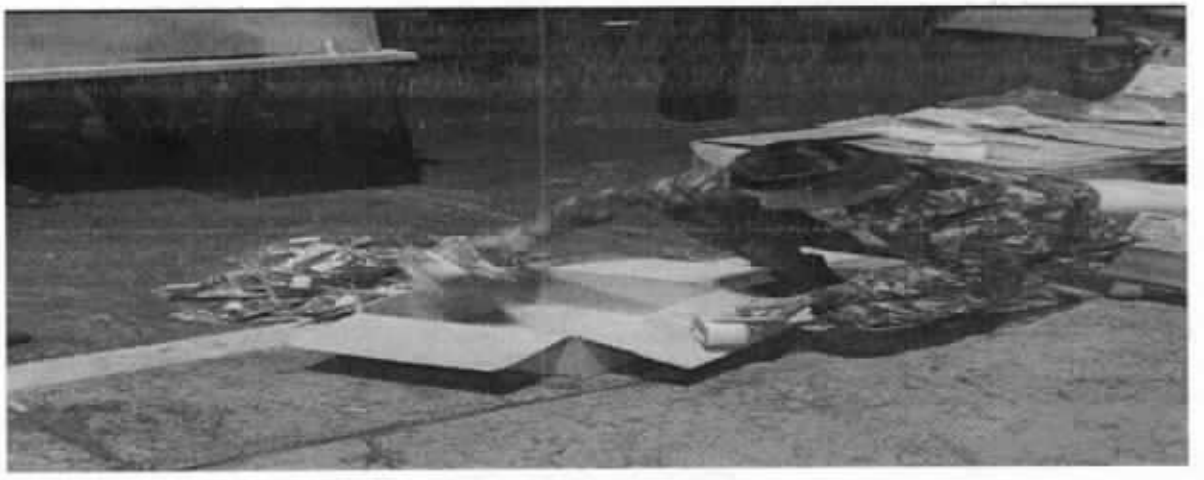


El día 23 de febrero de 2026 se realiza la visita de seguimiento al 100% requisitos Generales empaque y rotulado para los ITEMS No. 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, elementos que componen el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.



Nuestro Compromiso Colombia
Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

Los días el día 23 de febrero de 202, el contratista ingresa la totalidad del material para la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL en el Almacén de Materia prima del BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21, la cantidad de dieciséis (16) ITEMS No. 01-02-03-04-07-08-09-10-11-12-13-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) de acuerdo al CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025.



El día 23 de febrero de 2026 el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de, certificado de conformidad, informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera parte (contratista), garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera, (contratista) y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en las plantas de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día 27 de febrero de 2026, mediante informe de seguimiento No. 2026692006253633, el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN

DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el "manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capitulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las caracteristicas particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada *al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago."* teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200397870 de fecha 27 de febrero de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

Los días 09 y 31 de marzo de 2026, el Batallón de Intendencia No. 01 "Las Juanas", término de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a la cantidad de dieciséis ITEMS No. 01-02-03-04-07-08-09-10-11-12-13-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) donde se manifiesta que el resultado obtenido es: CONFORME PARA 14 ITEMS SEGUNDAENTREGA PARCIAL, con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día 19 de marzo de 2026 se realiza el anexo "A" – EVALUACIÓN REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO, a la cantidad de catorce ITEMS No. 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 19 de marzo de 2026 se realiza el anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD, para un (01) ITEM No. 2 del lote 3 HERRAJES, de conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0024 y bajo los Códigos de Muestra, No. 54260/023 a 54261/024, certifica los informes de resultados de Laboratorio M&G S.A.S No. 26-01171 bajo los códigos No. 54260/023 Y 54261/024 BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 19 de marzo de 2026 se realiza el anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD, para un (01) ITEM No. 14 del lote 3 HERRAJES, de conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0025 y bajo los Códigos de Muestra, No. 54262/045 a 54274/058, certifica los informes de resultados de

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

Laboratorio M&G S.A.S No. 26-01539 bajo los códigos No. 54262/045, 54263/046, 54264/047, 54265/048, 54266/049, 54267/050, 54268/051, 54269/052, 54270/053, 54271/054,54272/055, 54273/056, 54274/057 OJETE NEGRO PARA BOTA (NTMD-0369(2020-12-10), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 19 de marzo de 2026 se realiza el anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD, para un (01) ITEM No. 15 del lote 3 HERRAJES, de conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0026 y bajo los Códigos de Muestra, No. 54247/009 a 54259/0022, certifica los informes de resultados de Laboratorio M&G S.A.S No. 26-01540 bajo los códigos No. 54247/009, 54247/010, 54249/011, 54250/012, 54251/013, 54252/014, 54253/015, 54254/016, 54255/017, 54256/016, 54257/019, 54258/020 y 54259/021 OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00(2019-03-13), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 19 de marzo de 2026, se realiza el anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE catorce ITEMS No. 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 09 de marzo de 2026 se realiza el anexo "D" – RESULTADO EVALUACIÓN TÉCNICA POR NO CONFORMIDAD DEL LOTE EN REQUISITOS GENERALES para 2 (02) ITEM No. 7 Y 13 del LOTE 3 HERRAJES los cuales componen el contrato de compraventa, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: NO CONFORME.

ITEM	CODIGO SAP	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGA	NÚMERO DE MUESTRA	DESCRPCIÓN DEL DEFECTO
7 HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	9100113	UN	160	1	EL ELEMENTO INCUMPLE CON EL NUMERAL 3.1.1 EL CUAL ESPECIFICA QUE LA HBILLA SE COMPONE DE UN MARCO RECTANGULAR REDONDEADO MAMASIZO SEMICURVO
13 OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	9100219	UN	215	50	EL ELEMENTO NO COINCIDE CON LA CONTRAMUESTRA INCUMPLIENDO CON EL NUMERAL 2.2.4

Nuestro Compromiso es Colombia
Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

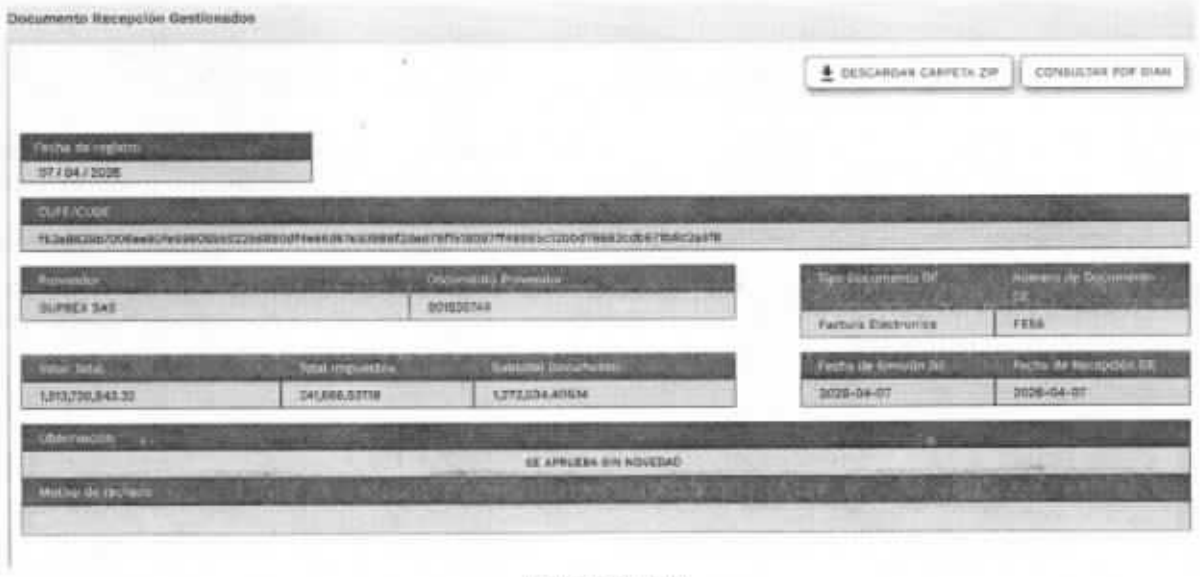
El día 24 de febrero de 2026 de 2026 se realiza el FORMATO de VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO para el lote que componen la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL catorce (14) 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES los cuales componen el contrato de compraventa. 114-CENACPUE-2025.

El día 07 de abril de 2026 el Comité técnico evaluador mediante oficio No. 2026692010542723-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT, certifica y conceptúa que la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL catorce (14) 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, son CONFORMES TÉCNICAMENTE con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

El día 27 de febrero de 2026, el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003857771-2026, para dieciséis ITEMS No. 01-02-03-04-07-08-09-10-11-12-13-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES.

NOTA 1: SEGUNDA ENTREGA PARCIAL, presenta dos rechazos correspondientes al ítem No. 7 HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8 M bajo concepto No. PT-0790-2024, ítem No. 13 OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA bajo los conceptos No. PT-0247-2026 y PT-0229-2026, Los cambios fueron solicitados mediante radicado No. 2026692000519071, a la fecha se encuentran pendientes los cambios por parte del contratista.

El día 07 de abril de 2026 mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, se certifica que la factura No. FES5 Y NCR2 se encuentran APROBADAS.


Documento Recepción Gestionados

DESCARGAR CARPETA ZIP | CONSULTAR POR DIAN

Fecha de registro
07/04/2026

CUFE/CUDE
[illegible]

Proveedor	Documento Proveedor
SUPREX SAS	901830749

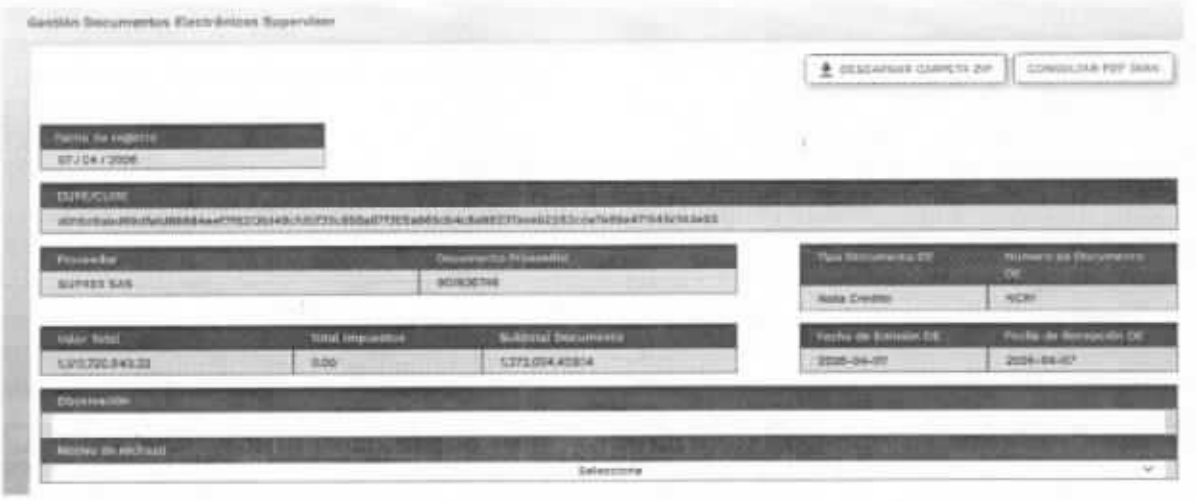
Tipo Documento DE	Número de Documento DE
Factura Electronica	FES5

Valor Total	Total Impuestos	Subtotal Deducibles
1,813,720,843.32	241,666.53718	1,272,034.40634

Fecha de Emisión DE	Fecha de Recepción DE
2026-04-07	2026-04-07

Observación
SE APRUEBA SIN NOVEDAD

Motivo de rechazo



IV. OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 3 HERRAJES, PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA, CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026", se estableció que, estos ítem son CONFORMES PARA LA SEGUNDA ENTREGA TOTAL con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2026, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio SUPREX S.A.S, identificado con NIT No. 901.936.746, de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento No. 01 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

2. Visita de Seguimiento – VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

3. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01538 para el ITEM No. 02 BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON de fecha 04 de marzo de 2026 (03) Folios.

4. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0024 para EL ITEM No. 02 BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA BOTÓN de fecha 09 de marzo de 2026 (01) Folio.

5. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTI DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0024 para el ITEM No. 2 BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

6. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01542 para el ITEM No. 08 HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1" de fecha 04 de marzo de 2026 (03) Folios.

7. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01543 para el ITEM No. 08 HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO de fecha 04 de marzo de 2026 (07) Folios.

8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01546 para el ITEM No. 12 MOSQUETÓN AMERICANO EN LATON DE 1 PULG. de fecha 04 de marzo de 2026 (04) Folios.

9. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01539 para el ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 04 de marzo de 2026 (10) Folios.

10. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0025 para EL ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 09 de maro de 2026 (02) Folios.

11. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0025 para el ITEM No. 14 OJETE NEGRO PARA BOTA de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

12. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01540 para el ITEM No. 15 OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM de fecha 04 de marzo de 2026 (18) Folios.

13. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0026 para EL ITEM No. 15 OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM de fecha 09 de maro de 2026 (02) Folios.

14. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTI DI QUALITA CERTIFICADORA No. EDQ-2026-0026 para el ITEM No. 15 OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM de fecha 09 de marzo de 2026 (02) Folios.

Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

15. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por laboratorios M&G S.A.S No. 26-01546 para el ITEM No. 16 OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM de fecha 04 de marzo de 2026 (10) Folios.

16. Declaración de Conformidad de Segunda parte (contratista – SUPREX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (04) Folios.

17. Garantía Técnica de Segunda parte (contratista – SUPREX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los ITEMS 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (01) Folio.

18. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Segunda parte (contratista – SUPRESX S.A.S) según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para los ITEMS 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES (01) Folio.

19. Anexo de Catalogación (01) folio.

20. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. PT-0228-2026 PT-0233-2026, PT-0231-2026, PT-0234-2026, PT-0289-2026, PT-0275-2026, PT-0388-2026, PT-0230-2026, PT-0246-2026, PT-0236-2026, PT-0172-2026, PT-0385-2026, PT-0232-2026, PT-0237-2026 (28) Folios.

21. Anexo "A" – EVALUACIÓN REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 13 de febrero de 2026 (03) Folios.

22. Anexo "B" – REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD de fecha 19 de marzo de 2026 (03) Folio.

23. Anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE de fecha 19 de marzo de 2026 (01) Folios.

24. Anexo "D" – RESULTADO EVALUACIÓN TÉCNICA POR NO CONFORMIDAD DEL LOTE EN REQUISITOS GENERALES de fecha 09 de marzo de 2026 (01) Folios.

25. FORMATO DE VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 24 de febrero de 2026 (09) Folios.

26. Concepto Técnico evaluador para la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL Radicado No. 2026692010542723 de fecha 06 de abril de 2026 (04) Folios.

27. Informe de Seguimiento No. 2026692006253633 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 27 de febrero de 2026 (02) folios.

28. Remisión de recepción de Bienes de fecha 23 de febrero de 2026 (01) Folio.

29. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003857771-2026 de fecha 27 de febrero de 2026 (01) folio.

30. Factura de Venta Electrónica No. FES5 de fecha 07 de abril de 2026 (01) Folio.

31. Nota crédito No. NCR2 de fecha 07 de abril de 2026 (01) Folio.

Se deja constancia y certificación por parte del señora MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ, en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que 1-2-3-4-8-9-10-11-12-14-15-16-21-22 del LOTE 3 HERRAJES, están bajo el concepto de CONFORME con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico No. 2026692010542723, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador. A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes y/o servicios recepcionados, así:

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025 SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE HERRAJES A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) FACTURA DE VENTA No. FES5 DE FECHA 07 DE ABRIL DE 2026 VALOR DE FACTURA $ 1.513.720.943,32 NOTA CREDITO: NCR2 VALOR: $ 438,99 PEDIDO SAP No. 4200397870 DE FECHA 27 DE FEBRERO DE 2026 VALOR PEDIDO SAP $ 1.515.598.951,13 ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857771-2026 DE FECHA 27 DE FEBRERO DE 2026 VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 1.515.598.951,13								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00	$ 4.099,16	$ 778,84	$ 4.878,00	$ 11.219.400,00
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00	$ 1.379,16	$ 262,04	$ 1.641,20	$ 139.502.000,00
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00	$ 451,53	$ 85,78	$ 537,31	$ 1.908.525,12
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00	$ 4.099,16	$ 778,84	$ 4.878,00	$ 2.463.390,00
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00	$ 4.902,01	$ 931,38	$ 5.833,39	$ 116.667.800,00
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00	$ 9.839,16	$ 1.869,44	$ 11.708,60	$ 117.086.000,00
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00	$ 10.466,57	$ 1.988,64	$ 12.455,21	$ 37.365.630,00
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00	$ 9.384,45	$ 1.783,04	$ 11.167,49	$ 11.993.884,26
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500,00	$ 16.499,16	$ 3.134,84	$ 19.634,00	$ 68.719.000,00
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00	$ 579,16	$ 110,04	$ 689,20	$ 689.200.000,00
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00	$ 635,16	$ 120,68	$ 755,84	$ 226.752.000,00
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON	UN	173.000,00	$ 441,00	$ 83,79	$ 524,79	$ 90.788.670,00

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025 SEGUNDA ENTREGA PARCIAL LOTE HERRAJES A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) FACTURA DE VENTA No. FES5 DE FECHA 07 DE ABRIL DE 2026 VALOR DE FACTURA $ 1.513.720.943,32 NOTA CREDITO: NCR2 VALOR: $ 438,99 PEDIDO SAP No. 4200397870 DE FECHA 27 DE FEBRERO DE 2026 VALOR PEDIDO SAP $ 1.515.598.951,13 ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003857771-2026 DE FECHA 27 DE FEBRERO DE 2026 VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO $ 1.515.598.951,13								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2DA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
		NEGRO 5.6 MM						
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00	$ 1.343,16	$ 255,20	$ 1.598,36	$ 47.950,80
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00	$ 1.051,12	$ 199,71	$ 1.250,83	$ 6.254,15
TOTAL				1.601.966,00	$ 65.169,96	$12.382,26	$ 77.552,22	$1.513.720.504,33

NOTA 1: LA FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA No. FES5 DE FECHA 07 DE ABRIL DE 2026, TIENE COMO VALOR $ 1.515.598.951,13 DONDE EL CONTRATISTA DEBIDO A SU PROVEEDOR TECNOLÓGICO REALIZA NOTA CREDITO No. NCR2 LA CUAL ES DE $ 438,99 ESTA COMPLEMENTA AL VALOR DE LA FACTURA $ 1.513.720.504,33.

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 26 de noviembre de 2024 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito anexar los respectivos soportes del incidente presentado en la plataforma de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

ANEXOS:

Factura de Venta Electrónica No. FES5 de fecha 07 de abril de 2026 (01) Folio.

Nota crédito No. NCR2 de fecha 07 de abril de 2026 (01) Folio.

CONSTANCIAS

El supervisor Contractual hace constar con el apoyo del Comité Técnico Evaluador que el objeto contratado y el material ha sido recepcionado en la SEGUNDA ENTREGA PARCIAL para el Rubro A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METLICOS ELABORADOS (EXEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO) por el contratista y el material fue recibido a conformidad.

EN CONSTANCIA FIRMAN LOS QUE INTERVIENEN

Sra. JESICA ANDREA AYURE BLANCO
C.C No. 1.023.922.201
Representante Legal
SUPREX S.A.S
Nit 901.936.746

TO.5. TANIA CAROLINA HERNANDEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025

TO.5. FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
Comité Técnico Evaluador Orden Contrato de Compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa No. 114-

MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ
Supervisora Contrato de Compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: - www.ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

LUGAR Y FECHA: 13-02-2026

ELEMENTO:

ÍTEM	No	DESCRIPCIÓN	U/M
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS **FUERZA:** EJERCITO NACIONAL

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500,00
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00

21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00

CONTRATISTA: SUPREX S.A.S **NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA**

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN CORRE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01485/INT-0
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01891/INT-0
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	NTMD-0369-A0
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0

[X] **VISITA DE SEGUIMIENTO N° 1**

[X] **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2%REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**

[ ] **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100%REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

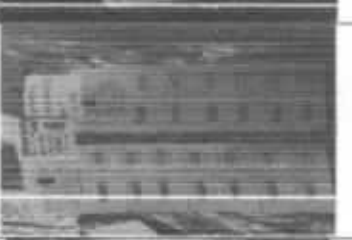
INFORME DE OBSERVACIONES

ELEMENTO: VARIOS

ASPECTOS A TENER EN CUENTA

OBSERVACIONES:
se realiza la verificación del 2% donde se confrontan los requisitos generales y de empaque y rotulado de las fichas técnicas de los diferentes elementos, el cual se especificó que todos los rótulos deben estar de acuerdo a la ficha técnica del elemento contratado y se dio a conocer observaciones respecto al peso, dimensiones, numero de contrato y año.

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO	UNIDAD MEDIDA	TOTAL CONTRATO	OBSERVACIONES
1	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00	
2	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00	
3	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00	
4	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00	
8	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00	
9	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00	
10	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00	

11	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00	
12	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500,00	
14	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00	
15	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00	
16	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00	
21	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00	
22	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00	

La señora Jesica Ayure Blanco, representante de la empresa SUPREX S.A.S declara que tiene

La señora Jesica Ayure Blanco, representante de la empresa SUPREX S.A.S declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas

Para constancia firman,

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE EN MATERIA PRIMA	Página Código: Versión: Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 24/02/2026 **ELEMENTO:** BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA BOTÓN **TAMAÑO DEL LOTE:** 85.000,00 KIT

FUERZA EJERCITO NACIONAL **CONTRATANTE:** CENAC PUENTE ARANDA- 2025 **CONTRATISTA:** SUPREX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1

ORGANISMO CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA

NUMERAL	DESCRIPCIÓN MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% MATERIA PRIMA MUESTREADO	CÓDIGO DE RÓTULOS GRUPO ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	CÓDIGO DE RÓTULOS ORGANISMO CERTIFICADOR
3.2	BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA BOTÓN	KIT	2	2	80%	0 2 3	5 4 2 6 0
						0 2 4	5 4 2 6 1

OBSERVACIONES:

CONTRATISTA	ORGANISMO CERTIFICADOR	EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO
NOMBRE: Jesica Andrea Ayure Blanco	**NOMBRE:** Pablo Tirado Diaz	**NOMBRE:** Fredy Edilson Villamil
CARGO: Representante Legal	**CARGO:** Profesional de Certificación	**CARGO:** Técnico
FIRMA:	**FIRMA:**	**FIRMA:**

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE EN MATERIA PRIMA	Página Código: Versión: Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 24/02/2026 **ELEMENTO:** OJETE NEGRO PARA BOTA **TAMAÑO DEL LOTE:** 1,000,000.00 C/U

FUERZA EJERCITO NACIONAL **CONTRATANTE:** CENAC PUENTE ARANDA- 2025 **CONTRATISTA:** SUPREX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0369-A0 **ORGANISMO CERTIFICADOR:** ENTE DI QUALITA

	DESCRIPCIÓN MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% MATERIA PRIMA MUESTREADO	CÓDIGO DE RÓTULOS GRUPO ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	CÓDIGO DE RÓTULOS ORGANISMO CERTIFICADOR
3.2	OJETE NEGRO PARA BOTA	C/U	13	13	80%	0 4 5	5 4 2 6 2
						0 4 6	5 4 2 6 3
						0 4 7	5 4 2 6 4
						0 4 8	5 4 2 6 5
						0 4 9	5 4 2 6 6
						0 4 0	5 4 2 6 7
						0 4 1	5 4 2 6 8
						0 4 2	5 4 2 6 9
						0 4 3	5 4 2 7 0
						0 4 4	5 4 2 7 1
						0 4 5	5 4 2 7 2
						0 4 6	5 4 2 7 3
						0 4 7	5 4 2 7 4

OBSERVACIONES:

CONTRATISTA	ORGANISMO CERTIFICADOR	EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO
NOMBRE: Jesica Andrea Ayure Blanco	**NOMBRE:** Pablo Tirado Diaz	**NOMBRE:** Fredy Ecilson Villamil
CARGO: Representante Legal	**CARGO:** Profesional de Certificación	**CARGO:** Técnico
FIRMA:	**FIRMA:**	**FIRMA:**

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página
	TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE EN MATERIA PRIMA	Código: Versión: Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 24/02/2026 **ELEMENTO:** OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM **TAMAÑO DEL LOTE:** 300.000,00 C/U

FUERZA EJERCITO NACIONAL **CONTRATANTE:** CENAC PUENTE ARANDA- 2025 **CONTRATISTA:** SUPREX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0 **ORGANISMO CERTIFICADOR:** ENTE DI QUALITA

	DESCRIPCIÓN MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% MATERIA PRIMA MUESTREADO	CÓDIGO DE RÓTULOS GRUPO ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	CÓDIGO DE RÓTULOS ORGANISMO CERTIFICADOR
3.2	OJETE NEGRO PARA BOTA	C/U	13	13	80%	0457	54247
						0458	54248
						0459	54249
						0480	54250
						0491	54251
						0402	54252
						0413	54253
						0424	54254
						0435	54255
						0446	54256
						0457	54257
						0468	54258
						0479	54259

OBSERVACIONES:

CONTRATISTA	ORGANISMO CERTIFICADOR	EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO
NOMBRE: Jesica Andrea Ayure Blanco	**NOMBRE:** Pablo Tirado Diaz	**NOMBRE:** Fredy Ecilson Villamil
CARGO: Representante Legal	**CARGO:** Profesional de Certificación	**CARGO:** Técnico
FIRMA:	**FIRMA:**	**FIRMA:**

Laboratorios M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA

26-01538

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
EDQ-2026-0024

Fecha de Recepción
2026-02-24
Fecha de Ensayo
2026-03-04 – 2026-03-04
Fecha de Emisión
2026-03-04
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
03

Este informe no puede ser reproducido parcial o completamente sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO O-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez — Firmado digitalmente por Marcia Paez Fecha: 2026.03.04 16:02:23 -05'00'

Gerente técnico

Sello

Ensayos Realizados por: **Diego Rodríguez**

Director técnico fisicoquímica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA JEMPP-CEDE4-ET-DIETE-ET02840/INT-1 Requisitos específicos	Requisito	
	26-01538-1 (54260/023)	26-01538-2 (54261/024)
3.2.1 Material		
Debe ser elaborado 100% en latón CuZn30 (Ver tabla No. 2) Su verificación se efectuará de acuerdo al numeral 5.2	Ver tabla No. 2 Requisitos de composición de los broches de presión tipo cazuela	

Tabla Numeral 5.2 Determinación de la característica del latón (ASTM E1621)
Numeral 3.2.1 Composición (JEMPP-CEDE4-ET-DIETE-ET02840/INT-1)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Laton CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01538-1 (54260/023)	BROCHE TIPO CAZUELA	69,416	30,584
26-01538-2 (54261/024)	BROCHE TIPO CAZUELA	69,377	30,623

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45% y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,3 °C y Humedad Relativa 60,5 %

2. Norma(s) Utilizada(s):

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Composición de metales por rayos X (Cobre y Zinc).	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry.

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Broche de presión tipo cazuela	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

3. Anexos:



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-01538

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Servicio N°	EDQ-2026-0024
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01538 (2025-06-11) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1-(2019/07/21) BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA

3.2 REQUISITOS ESPECIFICOS

3.2.1 Material

REQUISITO	Resultados obtenidos		Cumple	
	54260/023	54261/024	Si	No
Debe ser elaborado 100% en latón CuZn30 (ver tabla No. 2)	Ver resultados a continuación		---	---

Tabla No. 2 Requisitos de composición de los broches de presión tipo cazuela.

Características	Especificación		Resultados obtenidos		Cumple	
			54260/023	54261/024	Si	No
Composición	Latón CuZn30	Cu %	69,416	69,377	X	
		Zn %	30,584	30,623		

Reporte de incertidumbre					
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?		Si	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica			
	# Informe modificado	No aplica			

Reporte de no conformidad				
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica			
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica			

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	Sin observaciones

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:
Pablo Tirado Díaz
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2026-03-09
Firma:

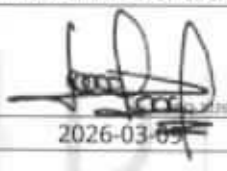
Servicio N°	EDQ-2026-0024
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01538 (2025-06-11) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1-(2019/07/21) BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
	Fecha:	2026-03-05

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0024

CERTIFICA
"BROCHE DE PRESIÒN TIPO CAZUELA"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
SUPREX S.A.S.
NIT 901.936.746-1
Carrera 18 C No. 24 sur -31
Bogotá DC

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la primera entrega de 85 000 KIT de 138 994 KIT DE "BROCHE DE PRESIÒN TIPO CAZUELA" con la materia prima descrita en el anexo 1
Código NACE 25 – fabricación de productos metálicos excepto maquinaria y equipo
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1**
BROCHE DE PRESIÒN TIPO CAZUELA
Numeral(es) 3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS

Para el Lote / Contrato
No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**
(*) indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.
(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6324

edq
ENTE DI
QUALITÀ.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0024

Emisión del certificado 09 de marzo del 2026 en Bogotá D.C.

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Material	02	54260/023 a 54261/024

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-01538 emitido por Laboratorios M&G S.A.S

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se ensuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6325

Laboratorios ®
M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

HEBILLA DOBLE PUENTE

26-01542

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
CTO 114 HEBILLA DOBLE PUENTE

Fecha de Recepción
2026-02-24
Fecha de Ensayo
2026-03-04 – 2026-03-04
Fecha de Emisión
2026-03-04
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
03

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO
ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.03.04 12:17:20 -05'00'

Gerente Técnico

Sello

Ensayos Realizados por: **Diego Rodríguez**
Director Técnico Fisicoquímica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

HEBILLA DOBLE PUENTE 1" JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846-INT00 3.2 Requisitos Específicos	Requisito							
	26-01542-1 (1)	26-01542-2 (2)	26-01542-3 (3)	26-01542-4 (4)	26-01542-5 (5)	26-01542-6 (6)	26-01542-7 (7)	26-01542-8 (8)
3.2.4 Material								
Debe ser elaborado 100% en latón CuZn30 (Ver tabla No.2). Su verificación se efectuará de acuerdo de acuerdo al 5.2.	Ver tabla 2. Requisitos de composición de la hebilla doble puente							

Numeral 5.2 Determinación de la composición del latón (ASTM E1621)
Tabla 1. Requisitos de la composición (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846-INT-0)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición química (%) Latón CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01542-1 (1)	HEBILLA DOBLE PUENTE	70,102	29,898
26-01542-2 (2)	HEBILLA DOBLE PUENTE	69,776	30,224
26-01542-3 (3)	HEBILLA DOBLE PUENTE	70,031	29,969
26-01542-4 (4)	HEBILLA DOBLE PUENTE	70,121	29,879
26-01542-5 (5)	HEBILLA DOBLE PUENTE	69,809	30,191
26-01542-6 (6)	HEBILLA DOBLE PUENTE	69,861	30,139
26-01542-7 (7)	HEBILLA DOBLE PUENTE	70,119	29,881
26-01542-8 (8)	HEBILLA DOBLE PUENTE	69,995	30,005

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,3 °C y Humedad Relativa 60,5 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

2. Norma(s) Utilizada(s):

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Composición de metales por rayos X (Cobre y Zinc).	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry.

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Hebilla doble puente latón	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0

3. Anexos:



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-01542

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Laboratorios M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

HEBILLA SUELTE RÁPIDO

26-01543

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
CTO 114 HEBILLA SUELTE RAPIDO

Fecha de Recepción
2026-02-24
Fecha de Ensayo
2026-03-04 – 2026-03-04
Fecha de Emisión
2026-03-04
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
07

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del sipresente documento.

ilac-MRA ema LABORATORIO DE ENSAYO **ACREDITADO Q-0439-070/13**

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.03.04 12:16:51 -05'00'

Gerente Técnico

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

KIT HEBILLA SUELTE RÁPIDO (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-00) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito							
	26-01543-1 (068)	26-01543-2 (069)	26-01543-3 (070)	26-01543-4 (071)	26-01543-5 (072)	26-01543-6 (073)	26-01543-7 (074)	26-01543-8 (075)
3.2.1 Material								
Debe ser elaborado 100% en latón CuZn30 (ver Tabla No. 3) para los elementos metálicos y el seguro doble punta en 100% Polioximetileno no reciclado. Su verificación se efectuará de acuerdo con el numeral 5.1.1. y 5.1.2.	Ver Tabla 3. Requisitos de composición de las hebillas							

Numeral 5.1.1 Determinación de la composición del latón (ASTM E1621)
Tabla 3. Requisitos de la composición (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición química (%) Latón CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01543-1 (068)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	69,832	30,168
26-01543-2 (069)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	69,630	30,370
26-01543-3 (070)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	69,601	30,399
26-01543-4 (071)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	69,583	30,417
26-01543-5 (072)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	69,759	30,241
26-01543-6 (073)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	69,735	30,265
26-01543-7 (074)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	69,940	30,060
26-01543-8 (075)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	69,741	30,259

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,3 °C y Humedad Relativa 60,5 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla 3. Requisitos de composición de las hebillas (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-00)
Determinación del acabado

Código Interno Muestra	Producto	Acabado Elementos metálicos Requisito: Pintura electroestática negro mate
26-01543-1 (068)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática negro mate.
26-01543-2 (069)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática negro mate.
26-01543-3 (070)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática negro mate.
26-01543-4 (071)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática negro mate.
26-01543-5 (072)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática negro mate.
26-01543-6 (073)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática negro mate.
26-01543-7 (074)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática negro mate.
26-01543-8 (075)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática negro mate.

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica por ser una evaluación cualitativa.

Numeral 5.1.2. Determinación de la composición del Polioximetileno (ASTM E1252)
Tabla 3. Requisitos de composición de las hebillas (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición química Requisito: Polioximetileno no reciclado 100%
26-01543-1 (068)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	**Polioximetileno**
		Observación
		Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 y 4000 cm^{-1}, se observa enlaces aldehído y enlaces C-O-C-R propias del grupo poli acetal, se evidencia una concordancia con el espectro de polioximetileno por identificación de las bandas.
26-01543-2 (069)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	**Polioximetileno**
		Observación
		Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 y 4000 cm^{-1}, se observa enlaces aldehído y enlaces C-O-C-R propias del grupo poli acetal, se evidencia una concordancia con el espectro de polioximetileno por identificación de las bandas.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición química Requisito: Polioximetileno no reciclado 100%
26-01543-3 (070)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	**Polioximetileno** **Observación** Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 y 4000 cm^{-1}, se observa enlaces aldehído y enlaces C-O-C-R propias del grupo poli acetal, se evidencia una concordancia con el espectro de polioximetileno por identificación de las bandas.
26-01543-4 (071)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	**Polioximetileno** **Observación** Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 y 4000 cm^{-1}, se observa enlaces aldehído y enlaces C-O-C-R propias del grupo poli acetal, se evidencia una concordancia con el espectro de polioximetileno por identificación de las bandas.
26-01543-5 (072)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	**Polioximetileno** **Observación** Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 y 4000 cm^{-1}, se observa enlaces aldehído y enlaces C-O-C-R propias del grupo poli acetal, se evidencia una concordancia con el espectro de polioximetileno por identificación de las bandas.
26-01543-6 (073)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	**Polioximetileno** **Observación** Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 y 4000 cm^{-1}, se observa enlaces aldehído y enlaces C-O-C-R propias del grupo poli acetal, se evidencia una concordancia con el espectro de polioximetileno por identificación de las bandas.
26-01543-7 (074)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	**Polioximetileno** **Observación** Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 y 4000 cm^{-1}, se observa enlaces aldehído y enlaces C-O-C-R propias del grupo poli acetal, se evidencia una concordancia con el espectro de polioximetileno por identificación de las bandas.
26-01543-8 (075)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	**Polioximetileno** **Observación** Se realiza el barrido infrarrojo para un espectro entre 400 y 4000 cm^{-1}, se observa enlaces aldehído y enlaces C-O-C-R propias del grupo poli acetal, se evidencia una concordancia con el espectro de polioximetileno por identificación de las bandas.

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.
NOTA 2: Ver gráficas Composición Análisis FTIR - Material
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron a una temperatura de 20,3 °C y una humedad relativa de 56,4 %.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.4 Determinación de la tracción de materiales (ISO 527-1/ ISO 527-2)
Tabla 3. Requisitos de composición de las hebillas (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la tracción (N) Requisito: Mín. 600 N
26-01543-1 (068)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	780,52
26-01543-2 (069)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	795,32
26-01543-3 (070)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	788,65
26-01543-4 (071)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	790,14
26-01543-5 (072)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	786,35
26-01543-6 (073)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	772,3
26-01543-7 (074)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	760,57
26-01543-8 (075)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO (DOBLE PUNTA)	774,21

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de ± 4,04 N y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Velocidad de la máquina de 50 (mm/min)

Tabla 3. Requisitos de composición de las hebillas (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-00)
Determinación del acabado

Código Interno Muestra	Producto	Acabado Seguro doble punta Requisito: negro mate
26-01543-1 (068)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	El seguro doble punta tiene un acabado negro mate
26-01543-2 (069)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	El seguro doble punta tiene un acabado negro mate
26-01543-3 (070)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	El seguro doble punta tiene un acabado negro mate
26-01543-4 (071)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	El seguro doble punta tiene un acabado negro mate
26-01543-5 (072)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	El seguro doble punta tiene un acabado negro mate
26-01543-6 (073)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	El seguro doble punta tiene un acabado negro mate
26-01543-7 (074)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	El seguro doble punta tiene un acabado negro mate
26-01543-8 (075)	HEBILLA SUELTE RÁPIDO	El seguro doble punta tiene un acabado negro mate

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo no aplica por ser una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

2. **Norma(s) Utilizada(s):**

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Práctica normal de técnicas generales para obtener espectro infrarrojo para análisis cualitativo en materiales orgánicos e inorgánicos	ASTM E1252-98 (2021)
Composición de metales por rayos X (Cobre y Zinc).	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry.

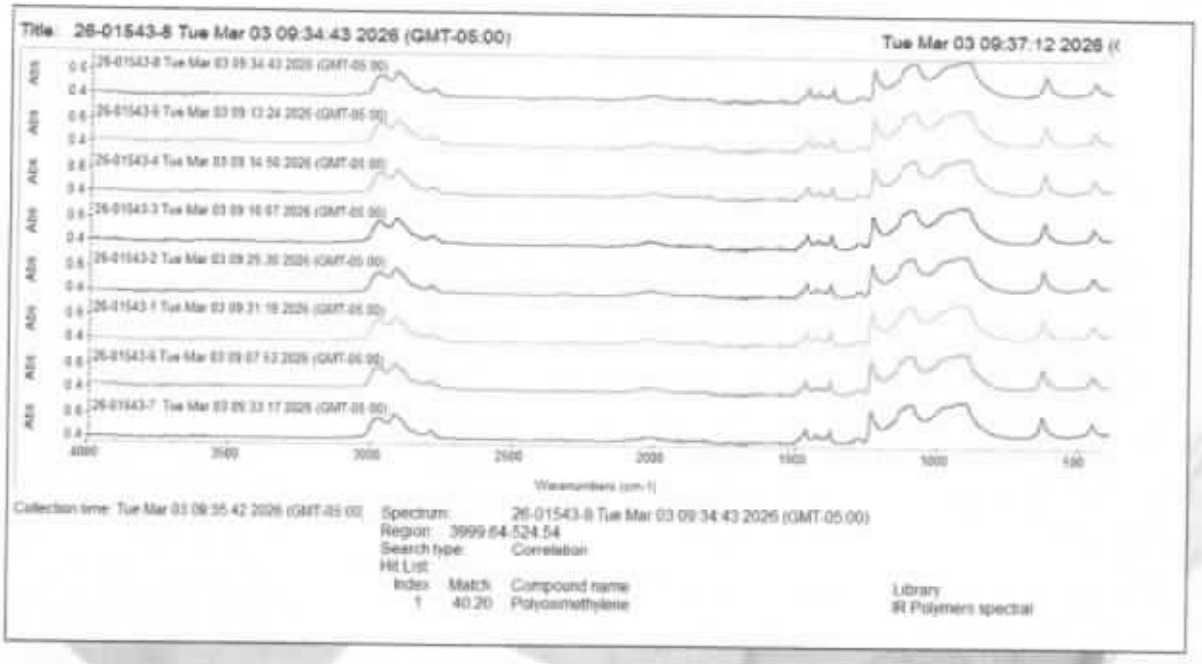
OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Kit hebilla suelte rápido	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-00
Ensayo de tracción plástico	ISO 527-1 e ISO 527-2

3. **Anexos:**



Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Gráfica 1. Composición Análisis FTIR



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-01543

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Laboratorios ®
M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

MOSQUETÓN AMERICANO EN LATÓN DE 1 PULGADA

26-01545

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DAMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
CTO 114 MOSQUETÓN AMERICANO

Fecha de Recepción
2026-02-24
Fecha de Ensayo
2026-03-04 – 2026-03-04
Fecha de Emisión
2026-03-04
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
04

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporcionea al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA
ema
LABORATORIO DE ENSAYO
ACREDITADO O-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.03.04 12:16:41 -05'00'

Gerente Técnico

Sello

Ensayos Realizados por:

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

MOSQUETÓN TIPO AMERICANO EN LATÓN DE 1 PULGADA (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	26-01545-1 (059)	26-01545-2 (060)
3.2.1 Material		
Debe ser elaborado 100 % en latón CuZn30 (ver Tabla No. 2). Su verificación se efectuará de acuerdo con el numeral 5.2	Ver Tabla No. 2. Requisitos de composición	

Numeral 5.2 Determinación de la composición del latón (ASTM E1621)
Tabla No. 2. Requisitos de composición (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Requisito CuZn30	
		Cu Requisito: Min. 68,5 Max. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01545-1 (059)	MOSQUETÓN AMERICANO	69,160	30,840
26-01545-2 (060)	MOSQUETÓN AMERICANO	69,461	30,539

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45% y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,3 °C y Humedad Relativa 60,5 %

Color (Método Interno)
Tabla No. 2. Requisitos de composición (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Color Requisito: Negro Mate
26-01545-1 (059)	MOSQUETÓN AMERICANO	Negro Mate
26-01545-2 (060)	MOSQUETÓN AMERICANO	Negro Mate

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Acabados (Método Interno)
Tabla No. 2. Requisitos de composición (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Acabados Requisito: Pintura Electrostática
26-01545-1 (059)	MOSQUETÓN AMERICANO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática
26-01545-2 (060)	MOSQUETÓN AMERICANO	Los elementos metálicos tienen un acabado de pintura electrostática

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 8036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

2. **Norma(s) Utilizada(s):**

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Composición de metales por rayos X (Cobre Zinc).	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Mosquetón tipo americano en latón de 1 pulgada	IEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0

3. **Anexos:**



Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-01545

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Laboratorios M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

ÍTEM 14 OJETE NEGRO PARA BOTA

26-01539

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
EDQ-2026-0025

Fecha de Recepción
2026-02-24
Fecha de Ensayo
2026-03-04 – 2026-03-04
Fecha de Emisión
2026-03-04
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
10

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA

ema
LABORATORIO DE ENSAYO
ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.03.04 16:00:07 -05'00'

Gerente Técnico

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

OJETE NEGRO PARA BOTA (NTMD-0369) 3.2 Requisitos específicos	Requisito												
	26-01539-1 (54262/045)	26-01539-2 (54263/046)	26-01539-3 (54264/047)	26-01539-4 (54265/048)	26-01539-5 (54266/049)	26-01539-6 (54267/050)	26-01539-7 (54268/051)	26-01539-8 (54269/052)	26-01539-9 (54270/053)	26-01539-10 (54271/054)	26-01539-11 (54272/055)	26-01539-12 (54273/056)	26-01539-13 (54274/057)
3.2.1 Composición													
Deben ser fabricados en latón CuZn30	Ver tabla Numeral 5.3 Determinación del análisis químico del latón												
y deben tener recubrimiento electrolítico o protección galvánica resistentes a la corrosión, cuando se ensayen de acuerdo con lo establecido en los numerales 5.4 y 5.6.	Los ojetes tienen recubrimiento tipo protección galvánica Tabla Numeral 5.4 Determinación de la resistencia a la corrosión del elemento metálico Tabla Numeral 5.6 Ensayos de corrosión												
Las dimensiones de los ojetes y arandelas se encuentran establecidas en las tablas 1, las cuales se deben verificar sobre ojetes sin ensamblar, cuando se ensaye con lo indicado en el numeral 5.1.	Ver tabla 1. Numeral 5.1 Características dimensionales												

Tabla Numeral 5.3 Determinación del análisis químico del latón (ASTM E1621)
Numeral 3.2.1 Composición (NTMD-0369)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Latón CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01539-1 (54262/045)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,442	30,558
26-01539-2 (54263/046)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,311	30,689
26-01539-3 (54264/047)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,210	30,790
26-01539-4 (54265/048)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,582	30,418
26-01539-5 (54266/049)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,473	30,527
26-01539-6 (54267/050)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,325	30,675
26-01539-7 (54268/051)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,873	30,127
26-01539-8 (54269/052)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,508	30,492
26-01539-9 (54270/053)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,504	30,496
26-01539-10 (54271/054)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,627	30,373
26-01539-11 (54272/055)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,338	30,662

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Latón CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01539-12 (54273/056)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,686	30,314
26-01539-13 (54274/057)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	69,483	30,517

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45% y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,3 °C y Humedad Relativa 60,5 %

Descripción de los parámetros iniciales de ensayo (ASTM B 117)
Numeral 3.2.1 Composición (NTMD-0369)

pH de la Solución Salina (Unidades de pH)	6,64
Concentración de solución salina NaCl (5% +/- 1%)	5,3
Temperatura inicial de exposición (°C)	35,2

Tabla numeral 5.6 Ensayo de corrosión (ASTM B 117)
Numeral 3.2.1 Composición (NTMD-0369)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01539-1 (54262/045)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01539-2 (54263/046)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01539-3 (54264/047)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01539-4 (54265/048)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01539-5 (54266/049)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01539-6 (54267/050)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO ARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01539-7 (54268/051)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01539-8 (54269/052)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01539-9 (54270/053)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01539-10 (54271/054)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01539-11 (54272/055)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01539-12 (54273/056)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la resistencia a la corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01539-13 (54274/057)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde-Azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0% Calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton.	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

NOTA 1: Las muestras fueron expuestas a la cámara salina durante 48 horas a una temperatura de 35 °C ± 2 °C
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,4 °C y Humedad Relativa 56,5 %

Numeral 5.1. Características dimensionales (Método interno)
Numeral 3.2.1 Composición (NTMD-0369)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Características dimensionales			
		Descripción	Cota	Requisito (mm)	Valor (mm)
26-01539-1 (54262/045)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,55
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,96
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,52
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,77
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,30
26-01539-2 (54263/046)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,56
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,98
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,53
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,76
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,28
26-01539-3 (54264/047)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,58
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,95
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,52
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,76
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,31
26-01539-4 (54265/048)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,55
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,97
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,54
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,77
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,29
26-01539-5 (54266/049)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,56
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,96
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,53
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,76
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,31

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Características dimensionales			
		Descripción	Cota	Requisito (mm)	Valor (mm)
26-01539-6 (54267/050)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO ARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,57
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,96
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,55
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,76
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,32
26-01539-7 (54268/051)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,56
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,95
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,55
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,77
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,31
26-01539-8 (54269/052)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,55
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,96
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,56
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,78
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,29
26-01539-9 (54270/053)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,56
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,97
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,54
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,78
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,30
26-01539-10 (54271/054)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,57
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,96
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,56
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,77
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,32
26-01539-11 (54272/055)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,66
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,96
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,55
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,76
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,33
26-01539-12 (54273/056)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,62
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,98
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,54
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,77
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,32
26-01539-13 (54274/057)	ÍTEM 14 - OJETE NEGRO PARA BOTA	Largo	A	7 mm ± 0,5 mm	6,65
		Diámetro cabeza	B	9 mm ± 1 mm	9,96
		Diámetro interno (Superior)	C	6 mm ± 0,5 mm	5,55
		Diámetro interno (Inferior)	D	4,8 mm ± 0,05 mm	4,76
		Espesor lamina	N/A	Mín. 0,25 mm	0,31

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,014 mm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

OJETE NEGRO PARA BOTA (NTMD-0369) 3.2 Requisitos específicos	Requisito												
	26-01539-1 (54262/045)	26-01539-2 (54263/046)	26-01539-3 (54264/047)	26-01539-4 (54265/048)	26-01539-5 (54266/049)	26-01539-6 (54267/050)	26-01539-7 (54268/051)	26-01539-8 (54269/052)	26-01539-9 (54270/053)	26-01539-10 (54271/054)	26-01539-11 (54272/055)	26-01539-12 (54273/056)	26-01539-13 (54274/057)
3.2.2 Acabado													
Pintura acrílica negra o café según corresponda	La muestra es de pintura acrílica negra.												

2. Normas) Utilizadas:

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Composición de metales por rayos X (Cobre y Zinc).	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry.
Resistencia a la corrosión (Cámara de niebla salina)	ASTM B 117 -19
Preparación, evaluación y calificación de muestras sometidas a ambientes corrosivos	ASTM D1654-24

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Ojete negro para bota	NTMD-0369 (2020-12-10)
Calzado de calle. Requisitos y métodos de ensayo.	NTC 2038:2017

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

3. Anexos:



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-01539

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Servicio N°	EDQ-2026-0025
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01539 (2026-03-04) - Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0369 (2020-12-10) OJETE PARA BOTA

3.2 REQUISITOS ESPECIFICOS

3.2.1 Composición

REQUISITO		Resultados obtenidos													Cumple	
		54262 045	54263 046	54264 047	54265 048	54266 049	54267 050	54268 051	54269 052	54270 053	54271 054	54272 055	54273 056	54274 057	Si	No
Deben ser fabricados en latón CuZn30	% Cu	69,442	69,311	69,210	69,582	69,473	69,325	69,873	69,508	69,504	69,627	69,338	69,686	69,483	X	
	% Zn	30,558	30,689	30,790	30,418	30,527	30,675	30,127	30,492	30,496	30,373	30,662	30,314	30,517		
deben tener recubrimiento electrolítico o protección galvánica resistentes a la corrosión		Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Las dimensiones de los ojetes y arandelas se encuentran establecidas en las tablas 1		Ver resultados a continuación													---	---

Tabla 1. Requisitos para el Ojete (Resultados 01 al 07 de 13)

REQUISITO	VALORES	Resultados obtenidos							Cumple	
		54262 045	54263 046	54264 047	54265 048	54266 049	54267 050	54268 051	Si	No
Largo ojete (Cota A)	7 mm ± 0,5 mm	6,55	6,56	6,58	6,55	6,56	6,57	6,56	X	
Diámetro cabeza (Cota B)	9 mm ± 1,0 mm	9,96	9,98	9,95	9,97	9,96	9,96	9,95	X	
Diámetro interno superior (Cota C)	6,0 mm ± 0,5 mm	5,52	5,53	5,52	5,54	5,53	5,55	5,55	X	
Diámetro interno inferior (Cota D)	4,80 mm ± 0,05 mm	4,77	4,76	4,76	4,77	4,76	4,76	4,77	X	
Espesor de lámina Mín. (Cota E)	0,25 mm	0,30	0,28	0,31	0,29	0,31	0,32	0,31	X	

Tabla 1 Requisitos para el Ojete (Resultados 08 al 13 de 13)

REQUISITO	VALORES	Resultados obtenidos						Cumple	
		54269 052	54270 053	54271 054	54272 055	54273 056	54274 057	Si	No
Largo ojete (Cota A)	7 mm ± 0,5 mm	6,55	6,56	6,57	6,66	6,62	6,65	X	
Diámetro cabeza (Cota B)	9 mm ± 1,0 mm	9,96	9,97	9,96	9,96	9,98	9,96	X	
Diámetro interno superior (Cota C)	6,0 mm ± 0,5 mm	5,56	5,54	5,56	5,55	5,54	5,55	X	
Diámetro interno inferior (Cota D)	4,80 mm ± 0,05 mm	4,78	4,78	4,77	4,76	4,77	4,76	X	
Espesor de lámina Mín. (Cota E)	0,25 mm	0,29	0,30	0,32	0,33	0,32	0,31	X	

Servicio N°	EDQ-2026-0025
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01539 (2026-03-04) - Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0369 (2020-12-10) OJETE PARA BOTA

3.2.3 Acabado

REQUISITO	Resultados obtenidos													Cumple	
	54262 045	54263 046	54264 047	54265 048	54266 049	54267 050	54268 051	54269 052	54270 053	54271 054	54272 055	54273 056	54274 057	Si	No
Pintura acrílica negra o café según corresponda.	Pintura acrílica color negro													X	

Reporte de incertidumbre				
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica		
	# Informe modificado	No aplica		

Reporte de no conformidad				
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica			
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica			

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	Sin observaciones

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	NTMD-0369 (2020-12-10)			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:
Pablo Tirado Díaz
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2026-03-09
Firma:

Servicio N°	EDQ-2026-0025
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01539 (2026-03-04) - Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	NTMD-0369 (2020-12-10) OJETE PARA BOTA

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
	Fecha:	2026-03-09

edq
ENTE DI
QUALITÀ.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0025

CERTIFICA
"OJETE NEGRO PARA BOTA"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
SUPREX S.A.S.
NIT 901.936.746-1
Carrera 18 C No. 24 sur -31
Bogotá DC

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la primera entrega de 1 000 000 unidades de 2 022 587 unidades de "OJETE NEGRO PARA BOTA"
con la materia prima descrita en el anexo 1
Código NACE 25 – fabricación de productos metálicos excepto maquinaria y equipo
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en la **NTMD-0369 (2020-12-10) OJETE NEGRO PARA BOTA**
Numeral(es) 3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS

Para el Lote / Contrato
No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**
(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.
(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6326

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0025

Emisión del certificado 09 de marzo del 2026 en Bogotá D.C.

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Composición	13	54262/045 a 54274/058
3.2.2	Acabado	13	54262/045 a 54274/058

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-01539 emitido por Laboratorios M&G S.A.S

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6327

Laboratorios ®
M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA

26-01540

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
EDQ-2026-0026

Fecha de Recepción
2026-02-24
Fecha de Ensayo
2026-03-02 – 2026-03-04
Fecha de Emisión
2026-03-04
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
18

Este informe no puede ser reproducido parcial o completamente sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.03.04 16:34:45 -05'00'

Gerente técnico

Sello

Ensayos Realizados por:

Edwin Perilla
Director técnico Metalmecánica

Diego Rodríguez
Director técnico Fisicoquímica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00 3.2 Requisitos específicos	Requisito 26-01540-1 (54247/009)	26-01540-2 (54248/010)	26-01540-3 (54249/011)	26-01540-4 (54250/012)	26-01540-5 (54251/013)	26-01540-6 (54252/014)	26-01540-7 (54253/015)	26-01540-8 (54254/016)	26-01540-9 (54255/017)	26-01540-10 (54256/018)	26-01540-11 (54257/019)	26-01540-12 (54258/020)	26-01540-13 (54259/021)
3.2.1 Composición													
El Ojete de Ventilación para Bota, debe tener una membrana impermeable evitando el ingreso del agua, tanto el ojete y arandela deben ser en latón 70 % Cu y 30 % Zn con un acabado en pintura acrílica de color negro o café según corresponda tanto el ojete como la arandela. Para determinar las características del latón se evaluará según el numeral 5.2	El ojete de ventilación tiene una membrana impermeable que evita el ingreso de agua a la bota. La muestra es de pintura acrílica negra Ver tabla numeral 5.2 Determinación de la característica del latón												
El ojete de ventilación debe llevar una malla fina en acero inoxidable que permita la libre transpiración del pie debe tener un film de poliéster con un respaldo no tejido para permitir el ingreso y salida de aire al pie.	El ojete de ventilación lleva una malla fina que tiene como objetivo permitir la transpiración del pie además de un film interno de poliéster con respaldo no tejido para permitir el ingreso y salida de aire al pie Ver Tabla Análisis Químico												
3.2.2													
La arandela debe ser plana sin ranuras	Todas las arandelas son planas sin ranuras.												

Tabla Numeral 5.2 Determinación de la característica del latón (ASTM E1621)
Numeral 3.2.1 Composición (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Latón CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01540-1 (54247/009)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,276	30,724
26-01540-2 (54248/010)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,379	30,621
26-01540-3 (54249/011)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,196	30,804
26-01540-4 (54250/012)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,429	30,571
26-01540-5 (54251/013)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,073	30,927
26-01540-6 (54252/014)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,285	30,715
26-01540-7 (54253/015)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,519	30,481
26-01540-8 (54254/016)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,176	30,824
26-01540-9 (54255/017)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,343	30,657

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Latón CuZn30	
		Cu Requisito: Mín. 68,5 - Máx. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01540-10 (54256/018)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,287	30,713
26-01540-11 (54257/019)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,658	30,342
26-01540-12 (54258/020)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,587	30,413
26-01540-13 (54259/021)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	69,003	30,997

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,020 % y Zn ± 0,020 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45% y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,6 °C y Humedad Relativa 59,8 %

Tabla Análisis Químico (ASTM E1621)
Numeral 3.2.1 Composición (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-1 (54247/009)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,087	0,013	3,884	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,264	0,045	0,146	17,511
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-2 (54248/010)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,499	0,023	3,621	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,027	0,112	0,167	17,500
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-3 (54249/011)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,435	0,025	3,768	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,274	0,314	0,080	17,054
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-4 (54250/012)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,215	0,025	3,837	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,262	0,159	0,129	17,323
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-5 (54251/013)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,391	0,019	3,856	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,145	0,181	0,169	17,189
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-6 (54252/014)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,474	0,020	3,915	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,177	0,000	0,082	17,281
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-7 (54253/015)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,278	0,019	3,773	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,130	0,213	0,171	17,365
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-8 (54254/016)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,598	0,025	3,970	17,047
		Ni	P	S	Cr
		8,211	0,000	0,100	0,050
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-9 (54255/017)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,279	0,015	3,761	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,311	0,146	0,170	17,267
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-10 (54256/018)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		69,945	0,013	3,966	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,207	0,345	0,225	17,249
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-11 (54257/019)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,337	0,011	3,710	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,632	0,044	0,191	17,025
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-12 (54258/020)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,386	0,023	3,715	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,306	0,000	0,164	17,357
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición (%) Requisito: Acero inoxidable			
26-01540-13 (54259/021)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA (Malla del ojete)	Fe	Si	Mn	C
		70,412	0,003	3,840	0,050
		Ni	P	S	Cr
		8,164	0,155	0,000	17,377
		Observaciones			
		Malla en acero inoxidable			

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de 0,02 % por elemento y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,3 °C y Humedad Relativa 60,5 %

OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00 3.2 Requisitos específicos	Requisito												
	26-01540-1 (54247/009)	26-01540-2 (54248/010)	26-01540-3 (54249/011)	26-01540-4 (54250/012)	26-01540-5 (54251/013)	26-01540-6 (54252/014)	26-01540-7 (54253/015)	26-01540-8 (54254/016)	26-01540-9 (54255/017)	26-01540-10 (54256/018)	26-01540-11 (54257/019)	26-01540-12 (54258/020)	26-01540-13 (54259/021)
3.2.3													
El ojete y la arandela no deben presentar evidencia de corrosión, que afecte el uso de producto terminado (Bota de combate). Cuando se verifique de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.6.	Ver tabla numeral 5.6 Ensayo de corrosión												
Así mismo debe cumplir con los siguientes requisitos establecidos en los numerales 1 y 2.	Ver Tabla Numeral 5.2 Determinación de la característica del latón Tabla 2. Dimensiones ojete de ventilación para bota												
5.4 Determinación de la Resistencia a la corrosión del elemento químico. *Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la norma ASTM B 117 y/o NTC 1156 (PROCEDIMIENTO PARA CAMARA SALINA).*	5.5. Expresión de resultados												

La calificación se debe hacer según la tabla N° 5 tomada de la norma ASTM D 1654 (standard test method for evaluation of painted or coated specimens subjected ti corrosive environment), que aplica para elementos con recubrimiento sin daño, ensayados en la cámara.

Tabla No. 5. EXPRESIÓN DE RESULTADOS ENSAYO DE CORROSIÓN

Área con evidencia de corrosión (%)	Calificación
Sin evidencia	10
0 a 1	9
2 a 3	8
4 a 6	7
7 a 10	6
11 a 20	5
21 a 30	4
31 a 40	3
41 a 55	2
56 a 75	1
76 o más	0

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Descripción de los parámetros iniciales de ensayo (ASTM B 117)
Numeral 3.2.3 Corrosión (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00)

pH de la Solución Salina (Unidades de pH)	6,64
Concentración de solución salina NaCl (5% +/- 1%)	5,3
Temperatura inicial de exposición (°C)	35,2

Tabla numeral 5.6 Ensayo de corrosión (ASTM B 117)
Numeral 3.2.3 Corrosión (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01540-1 (54247/009)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01540-2 (54248/010)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-3 (54249/011)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-4 (54250/012)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-5 (54251/013)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-6 (54252/014)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-7 (54253/015)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-8 (54254/016)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-9 (54255/017)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-10 (54256/018)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-11 (54257/019)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	Calificación
26-01540-12 (54258/020)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01540-13 (54259/021)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verdeazulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosion: 0,0% calificación: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

NOTA: Las muestras fueron expuestas a la cámara salina durante 48 horas a una temperatura de 35 °C ± 3 °C

Numeral 5.1. Características dimensionales (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00)
Tabla 2. Dimensiones ojete de ventilación para bota (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Características dimensionales			
		Descripción		Cota	Valor (mm)
26-01540-1 (54247/009)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,95
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,07
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,65
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,82
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,82
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,32
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,30
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,80
			Diámetro interno	G	5,99

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

			(6,0 mm ± 0,2 mm)		
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,69
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Descripción**		**Cota**	**Valor (mm)**
26-01540-2 (54248/010)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	**Ojete**	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,96
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,08
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,65
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,80
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,81
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,31
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,31
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,81
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	5,96
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,70
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Características dimensionales**			
		Descripción		**Cota**	**Valor (mm)**
26-01540-3 (54249/011)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	**Ojete**	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,95
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,07
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,62
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,78
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,80
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,32
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,30
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,81
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	5,97
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,69

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Descripción		Cota	Valor (mm)
26-01540-4 (54250/012)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,97
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,08
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,64
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,79
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,79
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,31
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,31
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,80
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	5,99
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,70
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Características dimensionales**			
		Descripción		**Cota**	**Valor (mm)**
26-01540-5 (54251/013)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,96
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,07
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,68
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,80
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,80
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,30
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,30
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,81
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	6,00
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,69

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Descripción		Cota	Valor (mm)
26-01540-6 (54252/014)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,97
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,06
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,65
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,76
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,79
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,32
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,31
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,80
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	6,01
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,69
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Características dimensionales**			
		Descripción		**Cota**	**Valor (mm)**
26-01540-7 (54253/015)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,98
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,06
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,67
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,81
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,80
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,32
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,31
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,80
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	5,99
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,70

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Descripción		Cota	Valor (mm)
26-01540-8 (54254/016)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,97
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,07
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,64
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,76
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,79
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,31
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,30
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,81
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	5,98
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,69
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Características dimensionales**			
		Descripción		**Cota**	**Valor (mm)**
26-01540-9 (54255/017)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,96
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,07
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,67
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,81
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,79
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,30
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,31
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,80
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	6,00
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,69

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Descripción		Cota	Valor (mm)
26-01540-10 (54256/018)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,95
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,06
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,64
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,80
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,80
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,31
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,31
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,80
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	5,98
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,70
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Características dimensionales**			
		Descripción		**Cota**	**Valor (mm)**
26-01540-11 (54257/019)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,95
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,08
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,65
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,84
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,81
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,30
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,30
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,81
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	6,00
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,69

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Descripción		Cota	Valor (mm)
26-01540-12 (54258/020)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,96
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,08
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,66
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,82
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,79
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,31
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,31
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,81
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	5,97
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,70
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Características dimensionales**			
		Descripción		**Cota**	**Valor (mm)**
26-01540-13 (54259/021)	OJETE DE VENTILACIÓN PARA BOTA	Ojete	Diámetro cabeza (10,7 mínimo a 11 máximo)	A	10,97
			Altura cabeza (1,8 mínimo a 2,1 máximo)	B	2,08
			Altura ojete (6,5 mínimo a 7,1 máximo)	C	6,67
			Diámetro inferior (5,7 mínimo a 5,9 máximo)	D	5,78
			Diámetro interno (7,7 mínimo a 8 máximo)	E	7,79
			Espesor (0,30 mm ± 0,03 mm)	N/A	0,31
			Espesor malla (0,30 mm ± 0,02 mm)	N/A	0,30
		Arandela	Diámetro externo (9,85 mm ± 0,05 mm)	F	9,81
			Diámetro interno (6,0 mm ± 0,2 mm)	G	5,98
			Espesor lamina (0,70 mm ± 0,02 mm)	H	0,69

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,0014 mm y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

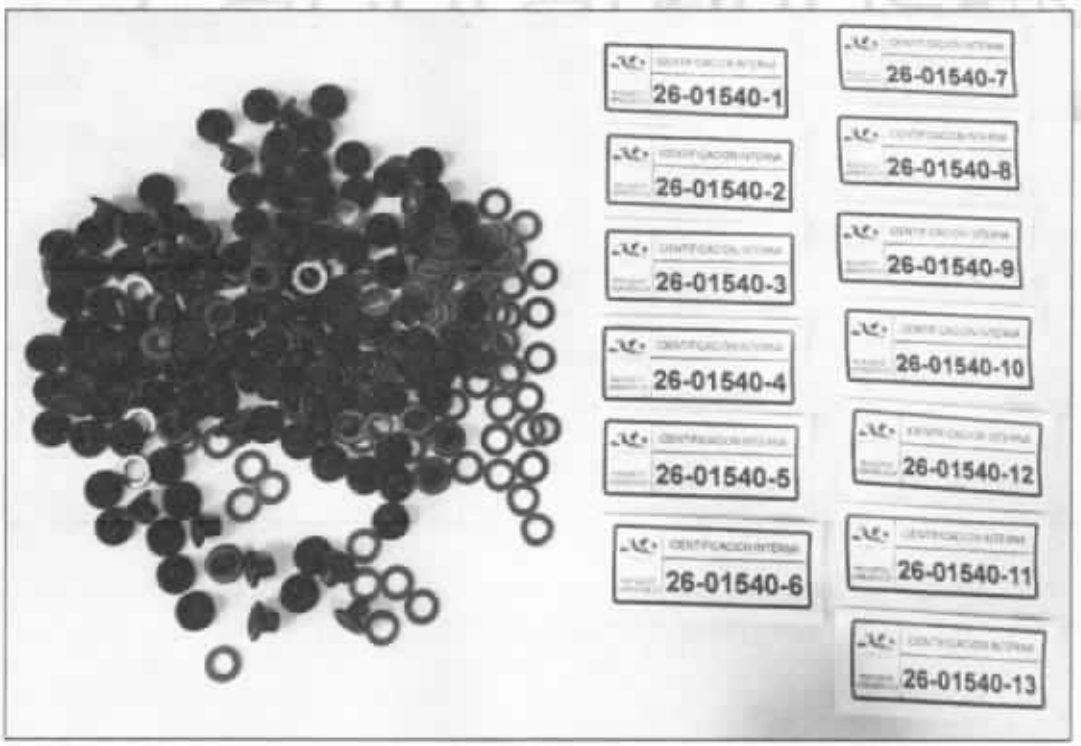
Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

2. Norma(s) Utilizada(s):

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Composición de metales por rayos X (Cobre y Zinc).	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry.
Resistencia a la corrosión (Cámara de niebla salina)	ASTM B 117 -19
Preparación, evaluación y callificación de muestras sometidas a ambientes corrosivos	ASTM D 1654-24

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Ojete de ventilación para bota	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00 (2019)
Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry.	ASTM E1621-21 (2022)

3. Anexos:



Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-01540

Laboratorios ®
M&G S.A.S

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Servicio N°	EDQ-2026-0026
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01540 (2026-03-04) - Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00 (2019/03/13) OJETE DE VENTILACIÒN PARA BOTA

3.2 REQUISITOS ESPECIFICOS

3.2.1 Composición

REQUISITO	Resultados obtenidos													Cumple	
	54247 009	54248 010	54249 011	54250 012	54251 013	54252 014	54253 015	54254 016	54255 017	54256 018	54257 019	54258 020	54259 021	Si	No
El Ojete de Ventilación para Bota, debe tener una membrana impermeable evitando el ingreso del agua,	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Tanto el ojete y arandela deben ser en latón Cu 70 % Zn 30 %	Ver resultados a continuación tabla 1.													---	---
Con un acabado en pintura acrílica de color negro o café según corresponda tanto el ojete como la arandela.	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
El ojete de ventilación debe llevar una malla fina en acero inoxidable que permita la libre transpiración del pie	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Debe tener un film de poliéster con un respaldo no tejido para permitir el ingreso y salida de aire al pie	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

3.2.2

REQUISITO	Resultados obtenidos													Cumple	
	54247 009	54248 010	54249 011	54250 012	54251 013	54252 014	54253 015	54254 016	54255 017	54256 018	54257 019	54258 020	54259 021	Si	No
La arandela debe ser plana sin ranuras	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	

3.2.3

REQUISITO	Resultados obtenidos													Cumple	
	54247 009	54248 010	54249 011	54250 012	54251 013	54252 014	54253 015	54254 016	54255 017	54256 018	54257 019	54258 020	54259 021	Si	No
El ojete y la arandela no deben presentar evidencia de corrosión	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X	
Asi mismo debe cumplir con los requisitos en la tabla 1 y 2	Ver resultados a continuación tabla 1 y 2														

Tabla 1. requisitos específicos ojete de ventilación para bota

REQUISITO		Resultados obtenidos													Cumple	
		54247 009	54248 010	54249 011	54250 012	54251 013	54252 014	54253 015	54254 016	54255 017	54256 018	54257 019	54258 020	54259 021	Si	No
Composición (ojete y arandela)	% Cu	69,276	69,379	69,196	69,429	69,073	69,285	69,519	69,176	69,343	69,287	69,658	69,587	69,003	X	
	% Zn	30,724	30,621	30,804	30,571	30,927	30,715	30,481	30,824	30,657	30,713	30,342	30,413	30,997		

Servicio N°	EDQ-2026-0026
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01540 (2026-03-04) - Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00 (2019/03/13) OJETE DE VENTILACIÒN PARA BOTA

Tabla 2. Dimensiones Ojete de ventilación para Bota (Resultados de 01 a 07 de 13)

REQUISITO	VALORES	Resultados obtenidos							Cumple	
		54247 009	54248 010	54249 011	54250 012	54251 013	54252 014	54253 015	Si	No
Diámetro cabeza (Cota A)	10,7 mínimo a 11 máximo	10,95	10,96	10,95	10,97	10,96	10,97	10,98	X	
Altura de la cabeza (B)	1,8 mínimo a 2,1 máximo	2,07	2,08	2,07	2,08	2,07	2,06	2,06	X	
Altura ojete (C)	6,5 mínimo a 7,1 máximo	6,65	6,65	6,62	6,64	6,68	6,65	6,67	X	
Diámetro inferior (D)	5,7 mínimo a 5,9 máximo	5,82	5,80	5,78	5,79	5,80	5,76	5,81	X	
Diámetro interno (E)	7,7 mínimo a 8 máximo	7,82	7,81	7,80	7,79	7,80	7,79	7,80	X	
Espesor	0,30 mm ± 0,03 mm	0,32	0,31	0,32	0,31	0,30	0,32	0,32	X	
Espesor malla	0,30 mm ± 0,02 mm	0,30	0,31	0,30	0,31	0,30	0,31	0,31	X	
Arandela										
Diámetro externo (F)	9,85 mm ± 0,05 mm	9,80	9,81	9,81	9,80	9,81	9,80	9,80	X	
Diámetro interno (G)	6,0 mm ± 0,2 mm	5,99	5,96	5,97	5,99	6,00	6,01	5,99	X	
Espesor lamina (H)	0,70 mm ± 0,02 mm	0,69	0,70	0,69	0,70	0,69	0,69	0,70	X	

Tabla 2 Dimensiones Ojete de ventilación para Bota (Resultados del 08 al 13 de 13)

REQUISITO	VALORES	Resultados obtenidos						Cumple	
		54254 016	54255 017	54256 018	54257 019	54258 020	54259 021	Si	No
Diámetro cabeza (Cota A)	10,7 mínimo a 11 máximo	10,97	10,96	10,95	10,95	10,96	10,97	X	
Altura de la cabeza (B)	1,8 mínimo a 2,1 máximo	2,07	2,07	2,06	2,08	2,08	2,08	X	
Altura ojete (C)	6,5 mínimo a 7,1 máximo	6,64	6,67	6,64	6,65	6,66	6,67	X	
Diámetro inferior (D)	5,7 mínimo a 5,9 máximo	5,76	5,81	5,80	5,84	5,82	5,78	X	
Diámetro interno (E)	7,7 mínimo a 8 máximo	7,79	7,79	7,80	7,81	7,79	7,79	X	
Espesor	0,30 mm ± 0,03 mm	0,31	0,30	0,31	0,30	0,31	0,31	X	
Espesor malla	0,30 mm ± 0,02 mm	0,30	0,31	0,31	0,30	0,31	0,30	X	
Arandela									
Diámetro externo (F)	9,85 mm ± 0,05 mm	9,81	9,80	9,80	9,81	9,81	9,81	X	
Diámetro interno (G)	6,0 mm ± 0,2 mm	5,98	6,00	5,98	6,00	5,97	5,98	X	
Espesor lamina (H)	0,70 mm ± 0,02 mm	0,69	0,69	0,70	0,69	0,70	0,69	X	

Reporte de incertidumbre					
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?		Si	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica			
	# Informe modificado	No aplica			

Servicio N°	EDQ-2026-0026
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01540 (2026-03-04) - Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00 (2019/03/13) OJETE DE VENTILACIÒN PARA BOTA

Reporte de no conformidad							
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?			Si		No	X	
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica						
El cliente decide:	Reunión	No aplica		Desistir	No aplica		
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica						

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	Sin observaciones

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4DIETE-ET-00173/INT-00 (2019/03/13)			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:
Pablo Tirado Díaz
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2026-03-09
Firma:

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		EDQ-2026-0026
	Fecha:	2026-03-09

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0026

CERTIFICA
"OJETE VENTILACIÒN PARA BOTA 10 MM"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
SUPREX S.A.S.
NIT 901.936.746-1
Carrera 18 C No. 24 sur -31
Bogotá DC

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la primera entrega de 267 438 unidades de 5 34 876 unidades de "OJETE VENTILACIÒN PARA BOTA 10 MM" con la materia prima descrita en el anexo 1
Código NACE 25 – fabricación de productos metálicos excepto maquinaria y equipo
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-00 (2019-03-13) OJETE VENTILACIÒN PARA BOTA Numeral(es) 3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS**

Para el Lote / Contrato
No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**
(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.
(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6328

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0026

Emisión del certificado 09 de marzo del 2026 en Bogotá D.C..

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2.1	Composición	13	54247/009 a 54259/0022
3.2.2	Arandela	13	54247/009 a 54259/0022
3.2.3	Ojete	13	54247/009 a 54259/0022

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-01540 emitido por Laboratorios M&G S.A.S

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los telefonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6329

Laboratorios M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

OJETE CON ARANDELA

26-01546

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N°53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
CTO 114 OJETE CON ARANDELA

Fecha de Recepción
2026-02-24
Fecha de Ensayo
2026-03-04 – 2026-03-04
Fecha de Emisión
2026-03-04
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
05

Este informe no puede ser reproducido parcial o completamente sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA

ema
LABORATORIO DE ENSAYO
ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.03.04 12:16:58 -05'00'

Gerente técnico

Sello

Ensayos Realizados por: **Diego Rodríguez**

Director técnico fisicoquímica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

OJETE CON ARANDELA EN LATÓN NEGRO JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-00 Requisitos específicos	Requisito	
	26-01546-1 (080)	26-01546-2 (081)
3.2.1 Material		
Debe ser elaborado 100% en latón CuZn30 (Ver tabla No. 2) Su verificación se efectuará de acuerdo al numeral 5.2	Ver tabla No. 2 Requisitos	

Tabla Numeral 5.2 Determinación de la característica del latón (ASTM E1621)
Numeral 3.2.1 Composición (JEMPP-CEDE4-ET-DIETE-ET-02032/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Requisito: Laton CuZn30	
		Cu Requisito: Min. 68,5 Max. 71,5	Zn Requisito: El Resto
26-01546-1 (080)	OJETE CON ARANDELA	69,386	30,614
26-01546-2 (081)	OJETE CON ARANDELA	69,087	30,913

NOTA 1: La incertidumbre de ensayo es de Cu ± 0,02 % y Zn ± 0,02 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45% y k=2.
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,3 °C y Humedad Relativa 60,5 %

OJETE EN LATON NEGRO JEMPP-CEDE4-ET-DIETE-ET-02032/INT-00	Requisito	
	26-01546-1 (080)	26-01546-2 (081)
3.2.3 Resistencia a la corrosión		
Debe ser de máximo 3% de evidencia de corrosión (Ver tabla No. 2) Su verificación se efectuará de acuerdo al numeral 5.3	Ver tabla numeral 5.3 Ensayo de corrosión	
5.3 Determinación resistencia a la corrosión de los elementos metálicos. Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la norma ASTM B 117 y/o NTC 1156 (PROCEDIMIENTO PARA EL ENSAYO DE LA CAMARA SALINA).	Ver tabla 5. Expresión de resultados ensayo corrosión	

La calificación se debe hacer según la tabla N° 5 tomada de la norma ASTM D 1654 (standard test method for evaluation of painted or coated specimens subjected ti corrosive environment), que aplica para elementos con recubrimiento sin daño, ensayados en la cámara.

Tabla No. 5. EXPRESIÓN DE RESULTADOS ENSAYO DE CORROSIÓN

Área con evidencia de corrosión (%)	Calificación
Sin evidencia	10
0 a 1	9
2 a 3	8
4 a 6	7
7 a 10	6
11 a 20	5
21 a 30	4
31 a 40	3
41 a 55	2
56 a 75	1
76 o mas	0

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004758 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Descripción de los parámetros iniciales de ensayo (ASTM B 117)
Numeral 3.2.3 Corrosión (JEMPP-CEDE4-ET-DIETE-ET-02032/INT-00)

pH de la Solución Salina (Unidades de pH)	6,64
Concentración de solución salina NaCl (5% +/- 1%)	5,3
Temperatura inicial de exposición (°C)	35,2

Tabla numeral 5.3 Ensayo de corrosión (ASTM B 117)
Numeral 3.2.3 Corrosión (JEMPP-CEDE4-ET-DIETE-ET-02032/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01546-1 (080)	OJETE CON ARANDELA EN LATON NEGRO 7 mm	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0%Calificacion: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la Resistencia a la Corrosión (48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
26-01546-2 (081)	OJETE CON ARANDELA EN LATON NEGRO 7 mm	Sin evidencia de corrosión	10
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Verde azulado debido a la oxidación del Laton finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0%Calificacion: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Laton	
		Parámetros durante Ensayo	
		pH promedio de la Solución salina 5% (NaCl)	6,94
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	5,30
		Promedio Temperatura de exposición °C	35,05

NOTA 1: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,4 °C y Humedad Relativa 56,5 %

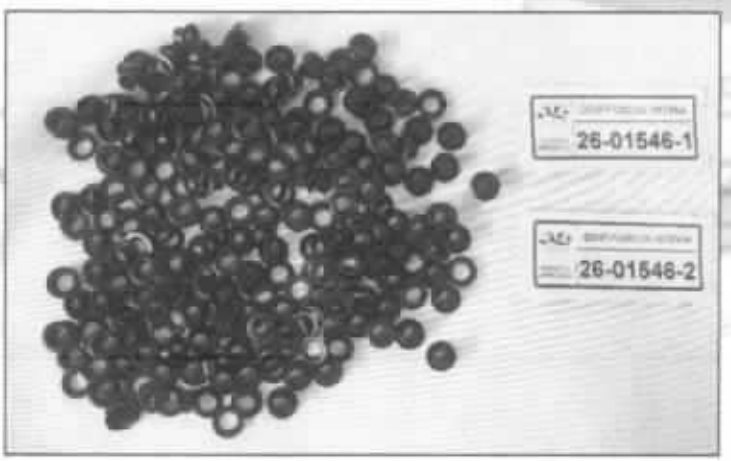
Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

2. Norma(s) Utilizada(s):

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Composición de metales por rayos X (Cobre y Zinc).	ASTM E1621-22 Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry.
Resistencia a la corrosión (Cámara de niebla salina)	ASTM B 117 -19
Preparación, evaluación y calificación de muestras sometidas a ambientes corrosivos	ASTM D 1654-24

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
OJETE EN LATON NEGRO	JEMPP-CEDE4-ET-DIETE-ET02032/INT-00

3. Anexos:



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-01546

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

SUPREX S.A.S

FORMULARIO N° 9
CLAUSULA CONTRACTUAL DE CATALOGACIÓN OTAN

El oferente deberá proporcionar en medio magnético al CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA DEL EJERCITO NACIONAL., una lista de los bienes adjudicados, con la información técnica necesaria para la identificación de los artículos de abastecimiento incluidos en el objeto del contrato así:

Información del contratista abastecimiento
Dirección: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
31 SUR
Nombre de la empresa: SUPREX S.A.S
Correo electrónico: suprex.sas@gmail.com
901.934.746-1 País de origen: Colombia
Teléfono: 3042465353
Código de identificación tributaria: 901.934.746-1

Información de fabricante del articulo de

Dirección: CR 18 C 24

Teléfono: 601-2697543
Código de identificación tributaria:
Nombre de la empresa: SUPREX S.A.S
Correo electrónico: suprex.sas@gmail.com
País de origen: Colombia

Datos técnicos de los articulos de abastecimiento (bienes) a suministrar.

1. Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante:

ITEM	COD SAP	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300
2	9100020	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5

2. Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante: contrato 114-CENACPUENTEARANDA-2025
3. Catálogo de Partes N/A
4. Número OTAN (National Stock Number). En caso de que los artículos a suministrar se encuentren catalogados. N/A
5. La unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual del fabricante de bienes a adquirir de acuerdo a la necesidad: de acuerdo a la NTMD.

SUPREX S.A.S

6. Caducidad del bien a suministrar. 90 DIAS.
7. Equipo al que pertenece el bien a suministrar. ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCION (LOTE EVAS Y PLANTILLAS).
8. Disposición final al término del Ciclo de vida del bien a suministrar: MATERIAL DE RECICLAJE
9. Condiciones de transporte y embalaje del bien a suministrar: de acuerdo con la NTMD

Cordialmente,

FIRMA PROPONENTE. REPRESENTANTE LEGAL O APODERADO
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL OFERENTE: SUPREX SAS
IDENTIFICACIÓN (NIT, C.C. O C.E.) NIT. 901.936.746-1
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL: JESICA ANDREA AYURE BLANCO
IDENTIFICACIÓN (C.C. O C.E.): C.C. No. 1.023.922.201 DE BOGOTA
DIRECCIÓN: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELÉFONO: 304-2465353
EMAIL: suprex.sas@gmail.com

SUPREX S.A.S

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-1

Fecha: **23 de FEBRERO de 202+**
Emitido por: SUPREX S.A.S
Dirección: CR 18 C 24 31
Objeto a declarar:

Por medio de la presente, **JESICA ANDREA AYURE BLANCO** identificado con **CC 1.023.922.201** como Representante Legal de la firma **SUPREX S.A.S** con **NIT 901.936.746-1**, MANIFIESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento del Termino de Respuesta de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para el Ministerio de DefensaNacional-EjércitoNacional-CENACPA y demásrepresentantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

ITEM	COD SAP	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000
11	9100158	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000
15	9200366	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5

Certifica el cumplimiento de: Las características técnicas de todos y cada uno de los elementos mencionados de acuerdo a sus respectivas fichas técnicas.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

Contacto: 304-2465353
Suprex.sas@gamail.com
CR 18 C 24 31 SUR – Bogotá, Colombia

SUPREX S.A.S

Los aspectos técnicos estipulados en cada una de las especificaciones técnicas de todos los elementos del contrato **CONTRATO No. CONTRATO 114-CENACPUENTEARANDA-2025.**

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del contrato en mención.

Cordialmente,

FIRMA PROPONENTE, REPRESENTANTE LEGAL O APODERADO
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL OFERENTE: SUPREX SAS
IDENTIFICACIÓN (NIT, C.C. O C.E.) NIT. 901.936.746-1
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL: JESICA ANDREA AYURE BLANCO
IDENTIFICACIÓN (C.C. O C.E.): C.C. No. 1.023.922.201 DE BOGOTA
DIRECCIÓN: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELÉFONO: 304-2465353
EMAIL: suprex.sas@gmail.com

SUPREX S.A.S

Fecha: 23 de febrero de 2026

Señores:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJERCITO NACIONAL
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA

Ciudad.

Referencia. CONTRATO 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Objeto: ADQUISICION DE MATERIALESY SUMINISTROS DE PRODUCCION, PARA EL BATALLON DE NTENDENCIA No 1.

CERTIFICACIÓN GARANTÍA TÉCNICA

Por medio de la presente, **JESICA ANDREA AYURE BLANCO** identificado con **CC 1.023.922.201** como Representante Legal de la firma **SUPREX S.A.S** con **NIT 901.936.746-1**, MANIFESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento del Termino de Respuesta de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para el Ministerio de DefensaNacional-Ejército Nacional-CENACPA y demás representantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

Igualmente se certifica el cumplimiento y amparo de las siguientesconsideraciones:

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.

b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.

c) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.

d) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).

e) Se ampara las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.

Contacto: 304-2465353
Suprex.sas@gamail.com
CR 18 C 24 31 SUR – Bogotá, Colombia

SUPREX S.A.S

La presente garantia aplica para los elementos relacionados acontinuación:

ITEM	COD SAP	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5

Atentamente,

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL OFERENTE: SUPREX SAS
IDENTIFICACIÓN (NIT, C.C. O C.E.) NIT. 901.936.746-1
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL: JESICA ANDREA AYURE BLANCO
IDENTIFICACIÓN (C.C. O C.E.): C.C. No. 1.023.922.201 DE BOGOTA
DIRECCIÓN: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELÉFONO: 304-2465353
EMAIL: suprex.sas@gmail.com

SUPREX S.A.S

Fecha 23 de febrero de 2026

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJERCITO NACIONAL
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC
Ciudad,

Referencia. CONTRATO 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Objeto: ADQUISICION DE MATERIALESY SUMINISTROS DE PRODUCCION, PARA EL BATALLON DE NTENDENCIA No 1.

CERTIFICACIÓN TÉRMINO DE RESPUESTA

Por medio de la presente, **JESICA ANDREA AYURE BLANCO** identificado con **CC 1.023.922.201** como Representante Legal de la firma **SUPREX S.A.S** con **NIT 901302.518-8**, MANIFIESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento del Termino de Respuesta de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para el Ministerio de DefensaNacional-Ejército Nacional-CENACPA y demásrepresentantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

Igualmente se certifica el cumplimiento y amparo de las siguientesconsideraciones:

TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto así:

a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato al contratista que se ha acreditado por nuestra parte y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía.

b) Se compromete a que el material de reposición solicitado por el contratista acreditado será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna en las cantidades solicitadas.

c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptaran entregas parciales o en cantidades inferiores. Sopena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.

d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el incumplimiento de su deber de garantía técnica.

Contacto: 304-2465353
Suprex.sas@gamail.com
CR 18 C 24 31 SUR – Bogotá, Colombia

SUPREX S.A.S

El presente termino de respuesta aplica para los elementos relacionados a continuación:

ITEM	COD SAP	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG	UN	3.500
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5

Cordialmente,

FIRMA PROPONENTE, REPRESENTANTE LEGAL O APODERADO
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL OFERENTE: SUPREX SAS
IDENTIFICACIÓN (NIT, C.C. O C.E.) NIT. 901.936.746-1
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL: JESICA ANDREA AYURE BLANCO
IDENTIFICACIÓN (C.C. O C.E.): C.C. No. 1.023.922.201 DE BOGOTA
DIRECCIÓN: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELÉFONO: 304-2465353
EMAIL: suprex.sas@gmail.com

SUPREX S.A.S

FORMULARIO N° 9
CLÁUSULA CONTRACTUAL DE CATALOGACIÓN OTAN

El oferente deberá proporcionar en medio magnético al CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA DEL EJERCITO NACIONAL., una lista de los bienes adjudicados, con la información técnica necesaria para la identificación de los artículos de abastecimiento incluidos en el objeto del contrato así:

Información del contratista abastecimiento
Dirección: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C. 31 SUR
Nombre de la empresa: SUPREX S.A.S
Correo electrónico: suprex.sas@gmail.com
901.934.746-1 País de origen: Colombia
Teléfono: 3042465353
Código de identificación tributaria: 901.934.746-1

Información de fabricante del artículo de
Dirección: CR 18 C 24
Teléfono: 601-2697543
Código de identificación tributaria:
Nombre de la empresa: SUPREX S.A.S
Correo electrónico: suprex.sas@gmail.com
País de origen: Colombia

Datos técnicos de los artículos de abastecimiento (bienes) a suministrar.

1. Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante:

ITEM	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	HEBILLA DOBLE PUENTE	UND	20.000
2	HEBILLA TRINQUETE	UND	3.000
3	OJETE Y ARANDELA NEGRO 5.6 MM	UND	173.000

2. Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante: contrato 114-CENACPUENTEARANDA-2025
3. Catálogo de Partes N/A
4. Número OTAN (National Stock Number). En caso de que los artículos a suministrar se encuentren catalogados. N/A
5. La unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual del fabricante de bienes a adquirir de acuerdo a la necesidad: de acuerdo a la NTMD.
6. Caducidad del bien a suministrar. 90 DIAS.
7. Equipo al que pertenece el bien a suministrar. ADQUISICION DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCION (LOTE EVAS Y PLANTILLAS).
8. Disposición final al término del Ciclo de vida del bien a suministrar: MATERIAL DE RECICLAJE
9. Condiciones de transporte y embalaje del bien a suministrar: de acuerdo con la NTMD

Cordialmente,

FIRMA PROPONENTE. REPRESENTANTE LEGAL O APODERADO
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL OFERENTE: SUPREX SAS

SUPREX S.A.S

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-1

Emitido por: SUPREX S.A.S
Dirección: CR 18 C 24 31
Objeto a declarar:

Por medio de la presente, **JESICA ANDREA AYURE BLANCO** identificado con **CC 1.023.922.201** como Representante Legal de la firma **SUPREX S.A.S** con **NIT 901.936.746-1**, MANIFIESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento del termino de Respuesta de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para el Ministerio de DefensaNacional-EjércitoNacional-CENACPA y demásrepresentantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

ITEM	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	HEBILLA DOBLE PUENTE	UND	20.000
2	HEBILLA TRINQUETE	UND	3.000
3	OJETE Y ARANDELA NEGRO 5.6 MM	UND	173.000

Certifica el cumplimiento de: Las características técnicas de todos y cada uno de los elementos mencionados de acuerdo a sus respectivas fichas técnicas.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

Los aspectos técnicos estipulados en cada una de las especificaciones técnicas de todos los elementos del contrato **CONTRATO No. CONTRATO 114-CENACPUENTEARANDA-2025.**

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del contrato en mención.

Cordialmente,

FIRMA PROPONENTE, REPRESENTANTE LEGAL O APODERADO
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL OFERENTE: SUPREX SAS
IDENTIFICACIÓN (NIT, C.C. O C.E.) NIT. 901.936.746-1
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL: JESICA ANDREA AYURE BLANCO
IDENTIFICACIÓN (C.C. O C.E.): C.C. No. 1.023.922.201 DE BOGOTA
DIRECCIÓN: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELÉFONO: 304-2465353
EMAIL: suprex.sas@gmail.com

SUPREX S.A.S

Señores:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJERCITO NACIONAL
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA

Ciudad,

Referencia. CONTRATO 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Objeto: ADQUISICION DE MATERIALESY SUMINISTROS DE PRODUCCION, PARA EL BATALLON DE NTENDENCIA No 1.

CERTIFICACIÓN GARANTÍA TÉCNICA

Por medio de la presente, **JESICA ANDREA AYURE BLANCO** identificado con **CC 1.023.922.201** como Representante Legal de la firma **SUPREX S.A.S** con **NIT 901.936.746-1**, MANIFESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento del Termino de Respuesta de la Garantia Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para el Ministerio de DefensaNacional-Ejército Nacional-CENACPA y demás representantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

Igualmente se certifica el cumplimiento y amparo de las siguientesconsideraciones:

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.

b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-química.

c) Se compromete a aplicar esta garantia en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.

d) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).

e) Se ampara las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.

Contacto: 304-2465353
Suprex.sas@gamail.com
CR 18 C 24 31 SUR – Bogotá, Colombia

SUPREX S.A.S

La presente garantia aplica para los elementos relacionados acontinuación:

ITEM	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	HEBILLA DOBLE PUENTE	UND	20.000
2	HEBILLA TRINQUETE	UND	3.000
3	OJETE Y ARANDELA NEGRO 5.6 MM	UND	173.000

Atentamente.

NOMBRE O RAZON SOCIAL DEL OFERENTE: SUPREX SAS
IDENTIFICACIÓN (NIT, C.C, O C.E.) NIT. 901.936.746-1
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL: JESICA ANDREA AYURE BLANCO
IDENTIFICACIÓN (C.C. O C.E.): C.C. No. 1.023.922.201 DE BOGOTA
DIRECCIÓN: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELÉFONO: 304-2465353
EMAIL: suprex.sas@gmail.com

SUPREX S.A.S

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJERCITO NACIONAL
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC
Ciudad.

Referencia. CONTRATO 114-CENACPUENTEARANDA-2025

Objeto: ADQUISICION DE MATERIALESY SUMINISTROS DE PRODUCCION, PARA EL BATALLON DE NTENDENCIA No 1.

CERTIFICACIÓN TÉRMINO DE RESPUESTA

Por medio de la presente, **JESICA ANDREA AYURE BLANCO** identificado con **CC 1.023.922.201** como Representante Legal de la firma **SUPREX S.A.S** con **NIT 901302.518-8**, MANIFIESTO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que me comprometo a que todos los costos asociados al cubrimiento del Termino de Respuesta de la Garantía Técnica, serán por cuenta y riesgo del contratista, sin que generen un costo adicional para el Ministerio de DefensaNacional–Ejército Nacional–CENACPA y demásrepresentantes de la organización pública, en los tiempos previamente establecidos y/o acordados.

Igualmente se certifica el cumplimiento y amparo de las siguientesconsideraciones:

TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto así:

a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un terminó no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato al contratista que se ha acreditado por nuestra parte y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía.

b) Se compromete a que el material de reposición solicitado por el contratista acreditado será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna en las cantidades solicitadas.

c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptaran entregas parciales o en cantidades inferiores. Sopena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.

d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el incumplimiento de su deber de garantía técnica.

El presente termino de respuesta aplica para los elementos relacionados a continuación:

Contacto: 304-2465353
Suprex.sas@gamail.com
CR 18 C 24 31 SUR – Bogotá, Colombia

SUPREX S.A.S

ITEM	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	HEBILLA DOBLE PUENTE	UND	20.000
2	HEBILLA TRINQUETE	UND	3.000
3	OJETE Y ARANDELA NEGRO 5.6 MM	UND	173.000

Cordialmente,

FIRMA PROPONENTE, REPRESENTANTE LEGAL O APODERADO
NOMBRE O RAZÓN SOCIAL DEL OFERENTE: SUPREX SAS
IDENTIFICACIÓN (NIT, C.C. O C.E.) NIT. 901.936.746-1
NOMBRE REPRESENTANTE LEGAL: JESICA ANDREA AYURE BLANCO
IDENTIFICACIÓN (C.C. O C.E.): C.C. No. 1.023.922.201 DE BOGOTA
DIRECCIÓN: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELÉFONO: 304-2465353
EMAIL: suprex.sas@gmail.com

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

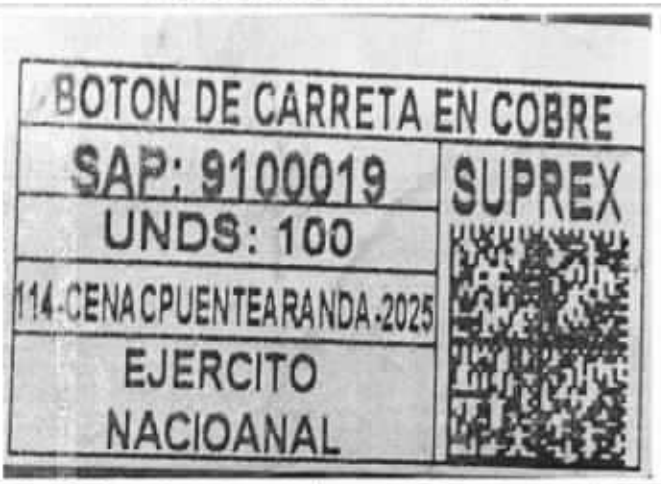
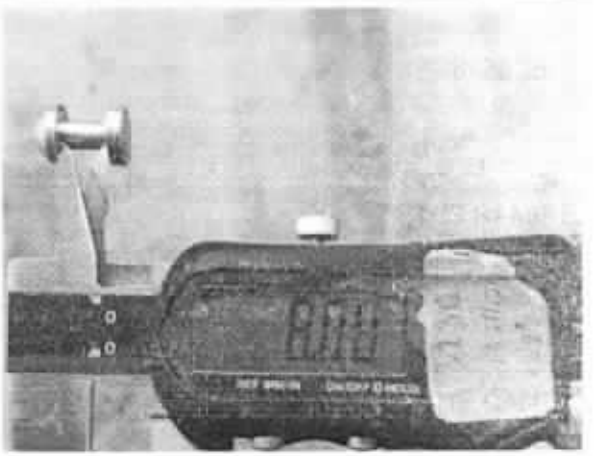
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0228-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03465/INT-0
MATERIAL	BOTON DE CARRETA EN COBRE			**CODIGO SAP**	9100019
CANTIDAD INGRESADA	2.300	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	23,3 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÈCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 022 B - 2026

PROVEEDOR:	Suprex			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU Fonseca Juan Guillermo TO Tannia Hernandez		
PLANTA:	Material de Campaña						
ELEMENTO:	Boton de camisa en cobre			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	HY Maria del Pilar Marente		
CONTRATO N°:	Cto 114			NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-03465-C		
CANTIDAD:	2300	UNIDAD MEDIDA:	und	CODIGO SAP	9100019	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:				FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N°	1 100%

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	COLOR	Dorado	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:					
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: X	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:									
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:									
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI: X	NO:									

MUESTRA N°:	2/2	COLOR	Dorado	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:					
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: X	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:									
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:									
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI: X	NO:									

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI:	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO:	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI:	NO:					
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI:	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI:	NO:									
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO:	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:									
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI:	NO:									

FERRETERIA

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Manuel Coxilla J.

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0233-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1
MATERIAL	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON			**CODIGO SAP**	9100028
CANTIDAD INGRESADA	85000	**UNIDAD DE MEDIDA**	KIT	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	500 UNIDADES			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	61,2 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0233-2026

PROVEEDOR:	SUPREX			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU: Joan Fonseca		
PLANTA:	Material de Campaña				TO Fredy Villamil		
ELEMENTO:	Broche Presto. Tipo. cazuela			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	My Andrea Marentes		
CONTRATO N°:	114 CENAC			NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET 02840-1		
CANTIDAD:	85 000	UNIDAD MEDIDA:	M.t	CODIGO SAP	9100028	CANTIDAD DE MUESTRA:	500 unidades
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:				FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09-03-26	PRUEBA N°	1-1007

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	100/500	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
			X			X			X			X	
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN			SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
				X			X		X			X	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO			SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
				X			X		X			X	

MUESTRA N°:	200/500	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
			X						X			X	
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN			SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
				X					V			X	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO			SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
				X					X			X	

MUESTRA N°:	300/500	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
			X			X			X			X	
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN			SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
				X			X		X			X	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO			SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
				X			X		X			X	

MUESTRA N°:	400/500	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
			X			X			X			X	
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN			SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
				X			X		X			V	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO			SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
				X			X		X			V	

HERRAJES

MUESTRA N°:	500 / 500	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
			X			X			X			X	

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
		X			X		X			X	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X			X		X			X	

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Jhon Rodriguez.

OBSERVACIONES:

Se toma para hacer seguimiento 5 muestras por 100 unidades cada una. para el total de la muestra.

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0231-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01891/INT-0
MATERIAL	BROCHE PARA GUERRERA EJC			**CODIGO SAP**	9100030
CANTIDAD INGRESADA	3.552,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	KIT	**PLANTA**	SASTRERIA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	99,2%	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 0231-2026

PROVEEDOR:	Suplex		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	Su. Juan Guillermo Fonseca	
PLANTA:	Sastrería			TO. Tania Carolina Hernández	
ELEMENTO:	Broche para Ecarpela		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	My. Andrea Mojanes	
CONTRATO N°:	114		NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET - 01891	
CANTIDAD:	3552	UNIDAD MEDIDA: KIT	CODIGO SAP	9100030	CANTIDAD DE MUESTRA: 2 bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	05-03-26		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N° 1-94,21

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°: 1/2	COLOR: Niquelado	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: X	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:		
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI: X	NO:		

MUESTRA N°: 2/2	COLOR: Niquelado	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: X	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:		
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI: X	NO:		

MUESTRA N°: /	COLOR:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI:	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO:	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI:	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI:	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI:	NO:		
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO:	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI:	NO:		

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Jhonn J. Otavo

OBSERVACIONES:

FERRETERÍA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

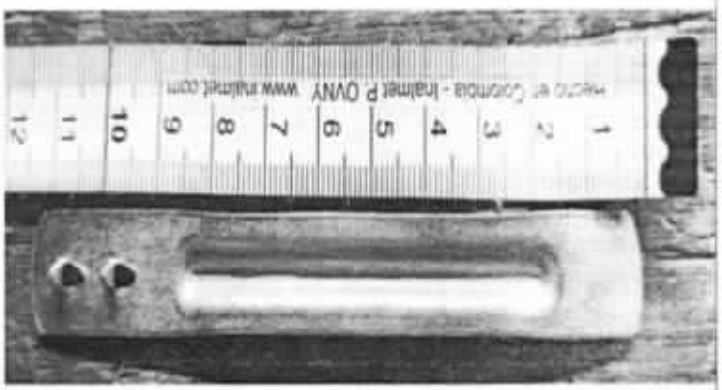
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0234-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0
MATERIAL	CAMBRION DE ACERO			**CODIGO SAP**	9100033
CANTIDAD INGRESADA	505,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	PAA	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	1 CAJA			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0234-2026

PROVEEDOR:	SUPREX		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SV. JUAN GUILLERMO FONSECA	
PLANTA:	ZAPATERIA			TO. TANIA CAROLINA HERNANDEZ	
ELEMENTO:	CAMBRIÓN DE ACERO		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. ANDREA MARENTES	
CONTRATO N°:	114		NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-05707/INT-0	
CANTIDAD:	505	UNIDAD MEDIDA: PAA	CODIGO SAP	9100033	CANTIDAD DE MUESTRA: 1 CAJA
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	05-03-26		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N°

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1 / 1	COLOR	N/A	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI:	NO:					
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: N	NO: A	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:									
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI: X	NO:									
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI: X	NO:									

MUESTRA N°:	/	COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI:	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO:	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI:	NO:					
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI:	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI:	NO:									
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO:	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:									
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI:	NO:									

MUESTRA N°:	/	COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI:	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO:	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI:	NO:					
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI:	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI:	NO:									
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO:	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:									
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI:	NO:									

FERRETERIA

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO

PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO

AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO

PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO

AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO

PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO

AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO

PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO

AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	TO2 VOHI JAIRO RODRIGUEZ

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

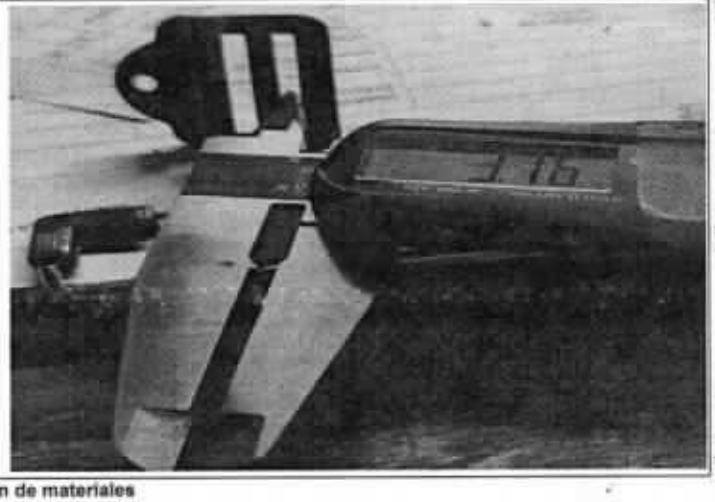
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0389-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0
MATERIAL	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"			**CODIGO SAP**	9100114
CANTIDAD INGRESADA	20000	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	8 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	0014
N° PRUEBA	2	**PORCENTAJE**	8,7 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	13 1 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0389-2026

PROVEEDOR:	SUPREX	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SV JULIAN G FONSECA		
PLANTA:	MATERIAL DE CAMPAÑA		ING FREDY VILLAMIL		
ELEMENTO:	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY ANDREA MURCIENTES		
CONTRATO N°:	114- CENAC PUENTE ARELLANO - 2025	NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-02846 / INT-0		
CANTIDAD:	20.000	UNIDAD MEDIDA: C/U	CODIGO SAP 9100114	CANTIDAD DE MUESTRA:	8 BOLSAS
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	30-03-26	FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	31-03-26	PRUEBA N°	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
1/8		X			X			N/A			X	

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
		X			X		X			N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

MUESTRA N°:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
2/8		X			X			N/A			X	

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
		X			X		X			N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

MUESTRA N°:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
3/8		X			X			N/A			X	

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
		X			X		X			N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

MUESTRA N°:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
4/8		X			X			N/A			X	

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
		X			X		X			N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X		N/A			X			X	

MUESTRA N°: 5/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACIÓN O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 6/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACIÓN O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 7/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACIÓN O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 8/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACIÓN O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE: X	NO CUMPLE:	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR: Luis Alberto Alvarez L

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

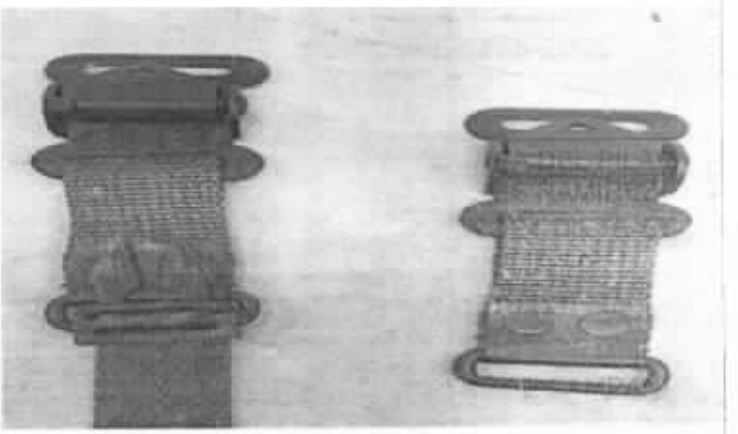
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0275-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0
MATERIAL	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO			**CODIGO SAP**	9201121
CANTIDAD INGRESADA	10.000,00	**UNIDAD DE MEDIDA**	KIT	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	20 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	40,7 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0295-202 G

PROVEEDOR:	SUPPEX.		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU. Juan Fonseca.			
PLANTA:	MATERIA CAMPAÑA			TO Freddy Villamil.			
ELEMENTO:	HEBILLA SUELTE. NEGRO.		SUPERVISOR CONTRATO:	My Andres Maventes			
CONTRATO N°:	114 CENAC.		NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET. 02860			
CANTIDAD:	10.000	UNIDAD DE MEDIDA: KIT.	CODIGO SAP	920121	CANTIDAD DE MUESTRA:	20 BOLSAS.	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	DIA MES AÑO		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09-03-26	PRUEBA N°	1-40;1/	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	5/20	COLOR	NEGRO.	SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO		LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS			SI	NO					
						X					X						
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO			SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO		SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO				
				X			X						X				
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.			SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO		CUMPLE			SI	NO				
				X								X					
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO												SI	NO				
												X					

MUESTRA N°:	10/20	COLOR	NEGRO	SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO		LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS			SI	NO					
						X					X						
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO			SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO		SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO				
				X			X						X				
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.			SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO		CUMPLE			SI	NO				
				X								V					
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO												SI	NO				
												X					

MUESTRA N°:	15/20	COLOR	NEGRO	SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO		LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS			SI	NO					
						X											
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO			SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO		SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO				
				V			X						X				
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.			SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO		CUMPLE			SI	NO				
				X		X						V					
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO												SI	NO				
												V					

MUESTRA N°:	20/20	COLOR	NEGRO.	SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO		LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS			SI	NO					
						X					X						
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO			SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO		SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO				
				X			X						X				
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.			SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO		CUMPLE			SI	NO				
				X		X						X					
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO												SI	NO				
												X					

HEBILLA

MUESTRA N°:		COLOR		SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR		SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR		SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR		SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO	

MUESTRA N°:		COLOR		SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Luis Alberto Alvarez

OBSERVACIONES:

Se toman para hacer seguimiento 4 muestras por 5 bolsas cada, para el total del muestreo.

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

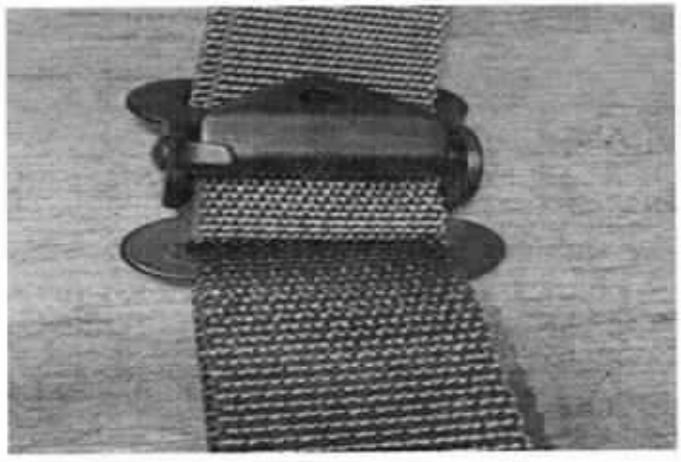
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0388-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0
MATERIAL	HEBILLA TRINQUETE			**CODIGO SAP**	9200435
CANTIDAD INGRESADA	3000	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	2 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	0014
N° PRUEBA	2	**PORCENTAJE**	12,1 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	31-03-2026
OBSERVACIONES: Ninguna					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0388-2025

PROVEEDOR:	SUPPLEX	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SV JUAN G. FONSECA		
PLANTA:	MATERIAL DE CAMPAÑA		ING FREDY VILLAMIL		
ELEMENTO:	HEBILLA TRINQUETE	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	My ANDREA MARENTES		
CONTRATO N°:	114 - CENAC PUENTE ARUMO-2025	NTMD/ETMP/FTMP/N°:	FT-02846 / INT-0		
CANTIDAD:	3.000	UNIDAD MEDIDA: C/U	CODIGO SAP	9200435	CANTIDAD DE MUESTRA: 8 BOLSAS
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	31-03-25	PRUEBA N°	2-12,17

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°: 1/8	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	X	
SU ACABADO ES UNIFORME	X	
CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	X	
SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	X	
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		X
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		X
EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	X	
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		X
LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	N/A	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	X	
CUMPLE	X	

MUESTRA N°: 2/8	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	X	
SU ACABADO ES UNIFORME	X	
CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	X	
SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	X	
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		X
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		X
EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	X	
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		X
LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	N/A	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	X	
CUMPLE	X	

MUESTRA N°: 3/8	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	X	
SU ACABADO ES UNIFORME	X	
CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	X	
SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	X	
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		X
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		X
EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	X	
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		X
LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	N/A	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	X	
CUMPLE	X	

MUESTRA N°: 4/8	SI	NO
CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	X	
SU ACABADO ES UNIFORME	X	
CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	X	
SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	X	
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		X
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		X
EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	X	
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		X
LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	N/A	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	X	
CUMPLE	X	

MUESTRA N°: 5/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: X	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 6/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: X	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 7/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: X	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 8/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: X	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE: X	NO CUMPLE:	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Luis Alberto Alvarez L

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0230-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0
MATERIAL	MASCARON PARA TIRO			**CODIGO SAP**	9100198
CANTIDAD INGRESADA	1074	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	3 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El Informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 0230-2026

PROVEEDOR:	Suprex	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU Fonseca Juan Guillermo TO Tannia Hernandez		
PLANTA:	Material de campaña				
ELEMENTO:	Mascaras Para tiro	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	AY Maria del Pilar Marentes		
CONTRATO N°:	Cto 114	NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-01285-0		
CANTIDAD: 1074	UNIDAD MEDIDA: Und	CODIGO SAP	9100198	CANTIDAD DE MUESTRA:	3 Bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N°	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/3	COLOR	Dorado Brillante	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:							
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: X	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:											
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:											
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI: X	NO:							

MUESTRA N°:	2/3	COLOR	Dorado Brillante	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:							
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: X	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:											
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:											
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI: X	NO:							

MUESTRA N°:	3/3	COLOR	Dorado Brillante	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:							
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: X	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:											
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:											
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI: X	NO:							

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO			
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO			
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO			
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO			
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Manuel Casallas

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

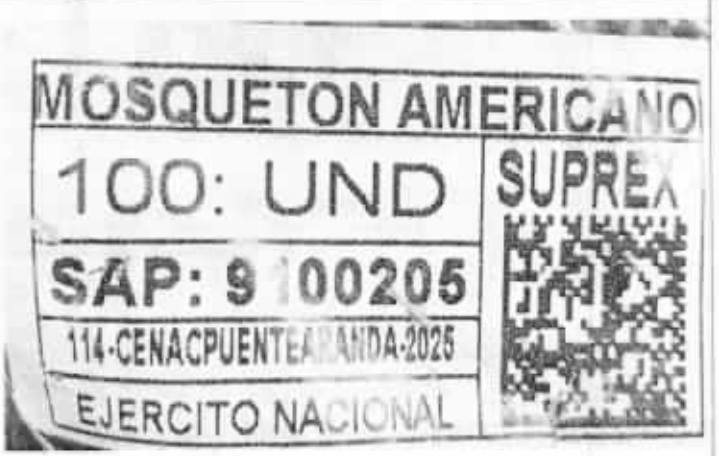
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0246-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0
MATERIAL	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.			**CODIGO SAP**	9100205
CANTIDAD INGRESADA	3500	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	8 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	20,8 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 0246-2025

PROVEEDOR:	SUPPLEX	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU Juan Guillermo Fonseca TO Tannia Hernandez		
PLANTA:	Material de campaña				
ELEMENTO:	Mosquetón Americano en latón de 1 pulgada	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	My Andrea del Pilar Florentino		
CONTRATO N°:	Cto 114	NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-01887-0		
CANTIDAD:	3500 UNIDAD MEDIDA: und	CODIGO SAP	9100205	CANTIDAD DE MUESTRA:	8 Bolsas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N°	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°: 1/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 2/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 3/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 4/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N/A	NO:	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 5/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: U	NO: A	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: U	NO: A
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: U	NO: A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 6/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: U	NO: A	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: N	NO: A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 7/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N	NO: A	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: U	NO: A
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: U	NO: A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°: 8/8	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: U	NO: A	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: U	NO: A
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI: U	NO: A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Marcel Carvallo

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0236-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -114- CENACPUENTE ARANDA-2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	NTMD-0369-A0
MATERIAL	OJETE NEGRO PARA BOTA			**CODIGO SAP**	9100214
CANTIDAD INGRESADA	1000000	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	80 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100%	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0236-2026

PROVEEDOR:	SUPREX -	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU. Juan Guillermo Fonseca TO Freddy Ucllami.		
PLANTA:	Zapatería -				
ELEMENTO:	OJETE NEGRO P/ BOTA	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY Andrea Marentes.		
CONTRATO N°:	114 CENACPUE -	NTMD/ETMP/FTMP/N°:	NTMD-0369 AO -		
CANTIDAD:	1000000 UNIDAD MEDIDA: UN	CODIGO SAP	9100214	CANTIDAD DE MUESTRA:	80 BOLSAS
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09-03	PRUEBA N°	1-100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	20/80	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: U A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE		SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: X	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA		SI:	NO: X	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO		SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	40/80	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: U A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE		SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: X	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA		SI:	NO: X	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO		SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	60/80	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: U A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE		SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: X	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA		SI:	NO: X	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO		SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	80/80	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: U A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE		SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: X	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA		SI:	NO: X	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO		SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO			
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO			
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO			
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO			
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	TO JOHN RODRIGUEZ.

OBSERVACIONES:

Se toman para hacer seguimiento 4 muestra por 20. Bolsa cada una para el total de la muestra.

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0172-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0
MATERIAL	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM			**CODIGO SAP**	9200266
CANTIDAD INGRESADA	300.000	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	1 CAJA			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	56,1 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO 0172-2026

PROVEEDOR:	Suprex		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SV fonseca Juan G. TO Tannia Hernandez			
PLANTA:	Zapatoca						
ELEMENTO:	Objeto de verificacion para Bota		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY Carlos Ernesto Perez.			
CONTRATO N°:	Cto 114		NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-00173-0			
CANTIDAD:	300.000	UNIDAD MEDIDA: C/U	CODIGO SAP	9200266	CANTIDAD DE MUESTRA:	1 Caja	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	25-02-26		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA		

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/1	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
			X			X			X			X	

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
		X			X		X			X	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X			X		X			X	

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Mayra Mendez - Manuel Carallos

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

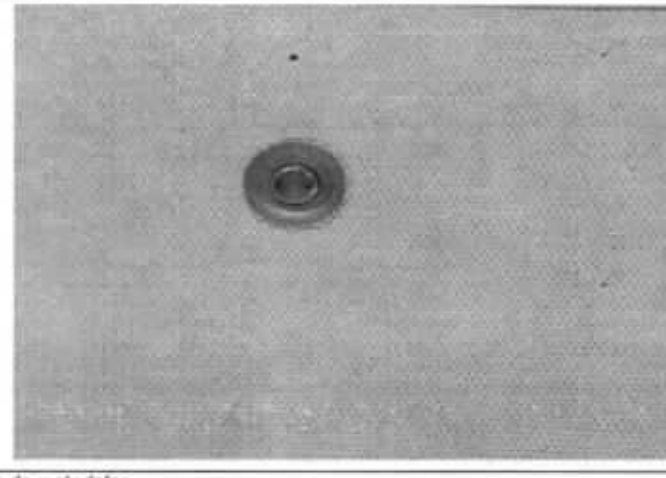
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0385-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0
MATERIAL	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM			**CODIGO SAP**	9190070
CANTIDAD INGRESADA	173.000	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	50 BOLSAS			**N° REMISIÓN**	0014
N° PRUEBA	2	**PORCENTAJE**	65,6 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	31 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas fisico-quimicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0385-2026

PROVEEDOR:	SUPLEX	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SV Juan Guillermo Fonseca TO Fredy Edilson Villamil TO Tania Hernandez		
PLANTA:	campaña				
ELEMENTO:	cinta y arandela 5.6mm latón acero	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	My Adela del Pilar Marentes		
CONTRATO N°:	114	NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-02032 / int-00		
CANTIDAD:	173000	UNIDAD MEDIDA:	GL	CODIGO SAP	9.900070
CANTIDAD DE MUESTRA:	50 bolsas				
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	30-03-26	FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:		PRUEBA N°	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	10/50	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA		SI:	NO: X	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	20/50	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA		SI:	NO: X	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	30/50	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA		SI:	NO: X	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	40/50	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI: N/A	NO:	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI: X	NO:
PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN		SI:	NO: X	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA		SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI: X	NO:	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI: N/A	NO:
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO		SI:	NO: X	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA		SI:	NO: X	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI: X	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:

MUESTRA N°:	50/50	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO
			X			X			N/A			X	

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
		X			X		X			N/A	
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
		X			X		X			X	

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA N°:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO	SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER (KIT)	SI	NO	SU TROQUELADO ES EL ADECUADO	SI	NO

PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIRME, ESTABLE Y CON BUEN AGARRE	SI	NO	PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	LA CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL CONTACTO DE LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Maria Mendez

OBSERVACIONES:

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0232-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1
MATERIAL	SLIDER N6 NEGRO			**CODIGO SAP**	9200120
CANTIDAD INGRESADA	30	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	1 BOLSA			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0232-2025

PROVEEDOR:	Soprex	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	Sv. Juan Guillermo Tobasco		
PLANTA:	Material de campaña		TG. Tania Carolina Hernandez		
ELEMENTO:	Slider N6 Negro	SUPERVISOR DEL CONTRATO:	My. Andrea Mayorga		
CONTRATO N°:	114	NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	ET-02859		
CANTIDAD:	300 UNIDAD MEDIDA: Un	CODIGO SAP	9200120	CANTIDAD DE MUESTRA:	1 caso
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N°	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/1	COLOR	Negro	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	X	PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO							
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO		AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO		LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO			
	X				X				X				X				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO													SI	NO			
													X				

MUESTRA N°:		COLOR		PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO		PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO							
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO		AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO		LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO													SI	NO			

MUESTRA N°:		COLOR		PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO		PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO							
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO		AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO		LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO													SI	NO			

MUESTRA N°:		COLOR		PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO		PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO							
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO		AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO		LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO		CUMPLE	SI	NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO													SI	NO			

MUESTRA N°:		COLOR		PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO	AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO	LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO	AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO	LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO	AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO	LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO	AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO	LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS, POROSIDADES, CORROSIÓN	SI	NO	PRESENTA DESPLAZAMIENTO CONTINUO Y NO FORZADO POR LA CADENA DE DIENTES	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO, ROTO O DEFORMADO	SI	NO	AL MOMENTO DEL ENSAMBLE EN LA CREMALLERA Y SU RECORRIDO POR ESTA SE PRESENTA ALGUNA DIFICULTAD	SI	NO	LA PALETA SE DESPRENDE DE LA CABEZA AL SER HALADA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Jhonn J. Otavo

OBSERVACIONES:

SLIDER

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0237-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0
MATERIAL	TACHUELA DE 1 1/2PUL			**CODIGO SAP**	1048352
CANTIDAD INGRESADA	5	**UNIDAD DE MEDIDA**	LB	**PLANTA**	ZAPATERIA
MUESTRA	2 CAJAS			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0237-2026

PROVEEDOR:	Soprex			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU. Juan Guillermo Fonseca		
PLANTA:	Zapatería				TO. Fredy Villegas		
ELEMENTO:	Tachuela de 1 ½ Pol			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. Andrea Moreno		
CONTRATO N°:	CIL 114			NTMD/ETMP/FTMP/N°:	FT-03970		
CANTIDAD:	5	UNIDAD MEDIDA:	Lb	CODIGO SAP	1040352	CANTIDAD DE MUESTRA:	2 cajas
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	05-03-26			FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N°	1-100

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/2	COLOR	NA	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:			
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: N/A	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:							
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:							
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI: X	NO:							

MUESTRA N°:	2/2	COLOR	NA	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X	NO:			
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: N/A	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI: X	NO:							
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: N/A	NO:	CUMPLE	SI: X	NO:							
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI: X	NO:							

MUESTRA N°:	/	COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI:	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO:	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI:	NO:			
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO:	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI:	NO:	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI:	NO:							
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO:	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI:	NO:	CUMPLE	SI:	NO:							
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI:	NO:							

FERRETERIA

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

MUESTRA N°:		COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO				
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO				
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	AS-13 Jhon J. Ojeda

OBSERVACIONES

FERRETERÍA

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página
	RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE	Código: Versión: Vigente a partir de:

ANEXO "A"
"EVALUACIÓN REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO"

FECHA: 19/03/2026 **ELEMENTO:** VARIOS **TAMAÑO DEL LOTE:** VARIOS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO No:** 114-CENAC PUENTE ARANDA -2025 – VIGENCIA FUTURA **CONTRATISTA:** SUPREX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIOS **TIPO ENTREGA:** **PARCIAL** [ ] **TOTAL** [X]

CANTIDAD ELEMENTOS A ENTREGAR: VARIOS

NOMBRE DEL ELEMENTO:

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00
9	9201121	HEBILLA SUELTE RAPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG	UN	3.500,00
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03465/INT-0
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01891/INT-0
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02848/INT-0
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	NTMD-0369-A0
15	9200286	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0

BOTÓN DE CARRETA EN COBRE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 2 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0																		
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0																		

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 500 UNIDADES; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0															
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0															

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

BROCHE PARA GUERRERA EJC

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 2 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0																		
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0																		

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

MASCARON PARA TIRO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 3 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0																	
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0																	

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 8 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0												
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0												

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

OJETE NEGRO PARA BOTA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 80 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0																
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0																

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 1 CAJA; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0																			
MUESTRA DEFECTUOSA	0																			

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

CAMBRION DE ACERO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 1 CAJA; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0																			
MUESTRA DEFECTUOSA	0																			

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 8 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0	0	0	0												
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0	0	0	0												

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

HEBILLA SUELTE RAPIDO NEG METALPLASTICO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 20 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0																
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0																

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

HEBILLA TRINQUETE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 2 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0																		
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0																		

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 50 BOLSAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0	0	0	0															
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0	0	0	0															

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

SLIDER NEGRO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 1 BOLSA; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0																			
MUESTRA DEFECTUOSA	0																			

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

TACHUELA DE 1 ½ PUL

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de los 2 CAJAS; muestras del plan de muestreo.

NUMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	0	0																		
MUESTRA DEFECTUOSA	0	0																		

TOTAL, MUESTRAS DEFECTUOSAS: 0/0

Para constancia firma,

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTÍNEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA CAROLINA HERNÁNDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página Código: Versión: Vigente a partir de:
	RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE	

ANEXO "B"
"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE"

FECHA: 19/03/2026 **ELEMENTO:** BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON **TAMAÑO DEL LOTE:** 85.000,00 KIT

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO No:** 114-CENAC PUENTE ARANDA -2025 – VIGENCIA FUTURA **CONTRATISTA** SUPREX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1 **ORGANISMO** CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	FECHA CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO CON LOS NUMERALES DE LA JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		RESULTADOS		OBSERVACIONES
			SI	NO	CONFORME	NO CONFORME	
EDQ-2026-0024	09/03/2026	BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA BOTÓN	X		X		LABORATORIO M&G N° 26-01538 04/03/2026

Certificado de Conformidad de lote en original y vigente expedido por el ente certificador (ENTE DI QUALITA) y entregado por el contratista.

Para constancia firma,

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTÍNEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA CAROLINA HERNÁNDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

ANEXO "B"
"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE"

FECHA: 19/03/2026 **ELEMENTO:** OJETE NEGRO PARA BOTA **TAMAÑO DEL LOTE:** 1.000.000,00 C/U

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO No:** 114-CENAC PUENTE ARANDA -2025 – VIGENCIA FUTURA **CONTRATISTA** SUPREX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: NTMD-0369-A0 **ORGANISMO** CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	FECHA CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO CON LOS NUMERALES DE LA NTMD-0369	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		RESULTADOS		OBSERVACIONES
			SI	NO	CONFORME	NO CONFORME	
EDQ-2026-0025	09/03/2026	OJETE NEGRO PARA BOTA	X		X		LABORATORIO M&G N° 26-01539 04/03/2026

Certificado de Conformidad de lote en original y vigente expedido por el ente certificador (ENTE DI QUALITA) y entregado por el contratista.

Para constancia firma,

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTÍNEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA CAROLINA HERNÁNDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

ANEXO "B"
"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE"

FECHA: 19/03/2026 **ELEMENTO:** OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM **TAMAÑO DEL LOTE:** 300.000,00 C/U

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO No:** 114-CENAC PUENTE ARANDA -2025 – VIGENCIA FUTURA **CONTRATISTA** SUPREX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0 **ORGANISMO** CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	FECHA CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO CON LOS NUMERALES DE LA JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		RESULTADOS		OBSERVACIONES
			SI	NO	CONFORME	NO CONFORME	
EDQ-2026-0026	09/03/2026	OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM	X		X		LABORATORIO M&G N° 26-01540 04/03/2026

Certificado de Conformidad de lote en original y vigente expedido por el ente certificador (ENTE DI QUALITA) y entregado por el contratista.

Para constancia firma,

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTÍNEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA CAROLINA HERNÁNDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02845/INT-0
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	NTMD-0369-A0
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de las Normas Técnicas, Fichas y/o Especificaciones Técnicas, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS **ESTÁN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA O ESPECIFICACIÓN TECNICA APLICADA. [X]

2. LOS ELEMENTOS **NO ESTÁN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA. [ ]

Para constancia firma,

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTÍNEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA CAROLINA HERNÁNDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 2024-05-22

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA · Defensa	FORMATO	Página Código: Versión: Vigente a partir de:
	RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE	

ANEXO "C"
"CONCEPTO FINAL O PARCIAL - EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE"

FECHA: 19/03/2026 **ELEMENTO:** VARIOS **TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS**

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO No:** 114-CENAC PUENTE ARANDA -2025 – VIGENCIA FUTURA **CONTRATISTA:** SUPEX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIOS

NOMBRE DEL ELEMENTO:

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500,00
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA:

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03465/INT-0
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01891/INT-0

ANEXO "D"

"RESULTADO EVALUACIÓN TÉCNICA POR NO CONFORMIDAD DEL LOTE EN REQUISITOS GENERALES"

FECHA: 9/03/2026
FUERZA: EJERCITO NACIONAL
CONTRATISTA: SUPREX S.A.S

ELEMENTO: VARIOS
CONTRATO No.: 114-CENAC PUENTE ARANDA 2025
NORMA TÉCNICA APLICADA: VARIOS

ITEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
7	HERRAJES	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02844/INT-0	160	1	0	1
13	HERRAJES	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0	215	50	7	8

HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8

Cuadro resumen de los defectos encontrados en las muestras consideradas como defectuosas.

NUMERAL	NÚMERO DE LA MUESTRA DEFECTUOSA	DESCRIPCIÓN DEL DEFECTO	CORREGIBLE	
			SI	NO
NUMERAL 3.1.1	1	La hebilla se compone de un marco rectangular redondeado macizo, semicurvaco, en su barra superior consta de un cilindro y en su interior de una barra horizontal fija, de la cual oscila una Lengüeta		X

OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA

Cuadro resumen de los defectos encontrados en las muestras consideradas como defectuosas.

NUMERAL	NÚMERO DE LA MUESTRA DEFECTUOSA	DESCRIPCIÓN DEL DEFECTO	CORREGIBLE	
			SI	NO
NUMERAL 3.1.1	1	El Elemento No Cumple Con Las Dimensiones Establecidas		X

Para constancia firma.

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTÍNEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA CAROLINA HERNÁNDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

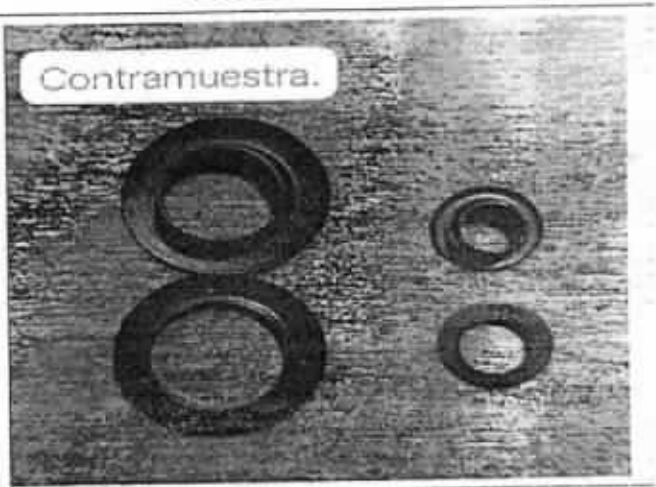
RECHAZADO	RESULTADO N°	PT-0247-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0
MATERIAL	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA			**CODIGO SAP**	9100219
CANTIDAD INGRESADA	215	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	1 BOLSA			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100%	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026

OBSERVACIONES: EL ELEMENTO NO COINCIDE CON LA CONTRAMUESTRA INCUMPLIENDO CON EL NUMERAL 2.2.4

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMO: BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0247

PROVEEDOR:	SUPREX			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU Juan Guillermo Fonseca TO Tannia Hernandez		
PLANTA:	Sustrevim						
ELEMENTO:	Objeto FIG con Avandera negro para tula.			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	My Andres del Pilar Moreno		
CONTRATO N°:	Cto 114			NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-02032-0		
CANTIDAD:	215	UNIDAD MEDIDA:	Und	CODIGO SAP	9100219	CANTIDAD DE MUESTRA:	1 Bolsa
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:				FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N°	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	1/1	COLOR	Negro	SU ACABADO ES UNIFORME	SI: X	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO: X	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI: X		
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO: X		CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI: X	NO:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS			SI: X		
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO: X		PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI: X	NO:		CUMPLE			SI:		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI: X		

MUESTRA N°:	/	COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI:	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO:	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI:		
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO:		CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI:	NO:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS			SI:		
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO:		PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI:	NO:		CUMPLE			SI:		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI:		

MUESTRA N°:	/	COLOR		SU ACABADO ES UNIFORME	SI:	NO:	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI:	NO:	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	S:		
PRESENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI:	NO:		CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI:	NO:		CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS			S:		
AL AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI:	NO:		PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI:	NO:		CUMPLE			SI:		
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO											SI:		

CORRECTIVA

SU DESEMPEÑO			DEBEN COMPONER				ESTABLECIDAS												
L AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO											
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO																	
STRA / COLOR			SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO								
ENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO											
AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO											
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO																	
TRA / COLOR			SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO								
ENTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO											
AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO											
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO																	
TRA / COLOR			SU ACABADO ES UNIFORME	SI	NO	PRESENTA ARISTAS VIVAS, BORDES CORTANTES, FISURAS	SI	NO	EL AJUSTE AL PRODUCTO ES FIJO Y PERMANENTE	SI	NO								
NTA FALLAS QUE AFECTAN SU DESEMPEÑO	SI	NO	CUENTA CON TODAS LAS PARTES QUE LO DEBEN COMPONER	SI	NO	CUMPLE CON LAS DIMENSIONES ESTABLECIDAS	SI	NO											
AJUSTAR EN EL PRODUCTO PRESENTA DEFORMACION O SE FRACTURA	SI	NO	PRESENTA BUEN RODAMIENTO Y/O DESPLAZAMIENTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO											
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO																	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

LE	NO CUMPLE	X	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Manuel Casallas

VACIONES: El elemento no coincide con la contramuestra, incumpliendo el numeral 2.2.4.

010=114

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

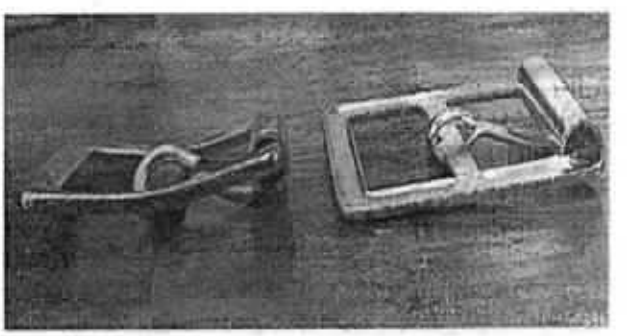
RECHAZADO	RESULTADO N°	PT-0229-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO-114 CENAC PUENTE ARANDA 2025			**SUPERVISOR DEL CONTRATO:**	MY. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
PROVEEDOR	SUPREX S.AS			**NTMD / ET / FT**	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02844/INT-0
MATERIAL	HEBILLA COBRIZADA DE LENGUETA DE 7/8			**CODIGO SAP**	9100113
CANTIDAD INGRESADA	160	**UNIDAD DE MEDIDA**	C/U	**PLANTA**	MATERIAL DE CAMPAÑA
MUESTRA	1 BOLSA			**N° REMISIÓN**	N/E
N° PRUEBA	1	**PORCENTAJE**	100 %	**FECHA PRUEBA TÉCNICA**	09 MAR 2026

OBSERVACIONES: EL ELEMENTO INCUMPLE CON EL NUMERAL 3.1.1 EL CUAL ESPECIFICA QUE LA HBILLA SE COMPONE DE UN MARCO RECTANGULAR REDONDEADO MAMASIZO SEMICURVO.

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA UNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

SV JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA HERNANDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO FREDY EDILSON VILLAMIL MARTINEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 0229-2026

PROVEEDOR:	Suprex	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	SU Juan Guillermo Fuentes TO Tomás Hernández		
PLANTA:	Material de campaña				
ELEMENTO:	Hebilla cobrizada de 1/2	SUPERVISOR CONTRATO:	MY María del Pilar Maventes		
CONTRATO N°:	cdo 114	NTMD/ETMP/FTMP/N°:	ET-02844-O		
CANTIDAD:	160 UNIDAD DE MEDIDA: und	CODIGO SAP	9100113	CANTIDAD DE MUESTRA:	1 Bolsa
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	[illegible]	FECHA DE LA PRUEBA MAQUINA:	09 MAR 2026	PRUEBA N°	

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°: 1/1	COLOR: Dorado Brillante	SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
				X		X	
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI: N / NO: P	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI: N	NO: A
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO: X	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI: N	NO: A	CUMPLE	SI	NO: X
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI: X	NO

MUESTRA N°: /	COLOR		SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°: /	COLOR		SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

MUESTRA N°: /	COLOR		SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS	SI	NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS	SI	NO
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO	SI	NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS	SI	NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.	SI	NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO	SI	NO	CUMPLE	SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO							SI	NO

N°:					DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS														
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO		SI		NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS		SI		NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA				SI		NO			
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.		SI		NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO			SI		NO	CUMPLE			SI		NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO														SI		NO			

MUESTRA N°:		COLOR			SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS		SI		NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS				SI		NO			
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO		SI		NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS		SI		NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA				SI		NO			
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.		SI		NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO			SI		NO	CUMPLE			SI		NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO														SI		NO			

MUESTRA N°:		COLOR			SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS		SI		NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS				SI		NO			
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO		SI		NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS		SI		NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA				SI		NO			
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.		SI		NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO			SI		NO	CUMPLE			SI		NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO														SI		NO			

MUESTRA N°:		COLOR			SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS		SI		NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS				SI		NO			
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO		SI		NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS		SI		NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA				SI		NO			
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.		SI		NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO			SI		NO	CUMPLE			SI		NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO														SI		NO			

MUESTRA N°:		COLOR			SE ENCUENTRAN ROTOS, DEFORMADOS, MAL ENSAMBLADOS		SI		NO	LAS DIMENSIONES SON ADECUADAS				SI		NO			
PRESENTA DEFORMACIONES QUE AFECTEN SU DESEMPEÑO		SI		NO	EVIDENCIAS DE CORROSION O PELADURAS		SI		NO	SU CAPA DE RECUBRIMIENTO SE LEVANTA AL PASO POR LA MAQUINA				SI		NO			
PRESENTA REBABAS, ARISTAS VIVAS, POROSIDADES, FRACTURAS O ARRUGAS.		SI		NO	PRESENTA BUEN AGARRE AL PRODUCTO			SI		NO	CUMPLE			SI		NO			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO														SI		NO			

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE		NO CUMPLE	X	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Manuel Casallas

OBSERVACIONES: Durante la prueba realizada al elemento, se evidencia que no cumple con lo establecido en la ET-02844/INT-0, numeral 3.1.1, el cual especifica que la hebilla se compone de un marco rectangular redondeado macizo, semicurvo.

COLOMBIA POTENCIA DE LA VIDA / Defensa	FORMATO	Página:
	VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

FECHA: 24/02/2026 **ELEMENTO:** VARIOS **TAMAÑO DEL LOTE:** VARIOS

FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL **CONTRATO No:** 114-CENAC PUENTE ARANDA -2025 – VIGENCIA FUTURA **CONTRATISTA:** SUPREX S.A.S

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIOS

NOMBRE DEL ELEMENTO:

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500,00
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00

NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA:

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03465/INT-0
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01891/INT-0
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
12	9100205	MOSCUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	NTMD-0369-A0
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5 6 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1
22	1046352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO LOTE.

CONVENCIONES:

[X] DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS.

[ ] FUERA DE REQUISITOS.

BOTON DE CARRETA EN COBRE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2								

3.3. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque individual: Se debe empacar en bolsas de polietileno transparentes de baja densidad con un calibre mínimo de 0,03 mm, que permita observar su contenido, que las conserve limpias y en buen estado hasta su uso final. La bolsa debe ser termosellada con cierre reforzado y no debe romperse con el peso de su contenido. Cada bolsa debe contener quinientas (500) unidades y debe traer un sólo rótulo en la cara frontal.

3.3.2. Empaque colectivo: Se debe efectuar en cajas de madera con capacidad de diez (10) bolsas (5000 unidades) y debe traer un sólo rótulo en la cara frontal.

3.3.2. Rotulado. Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No.21, el elemento deberá tener un rótulo en cada bolsa debe llevar un rótulo visibles. Estos deberán ser centrados y cumplir lo estipulado en el boletín SILOG 5-A1 además de la siguiente información.

- Nombre del producto
- Nombre del proveedor o marca registrada.
- Composición
- Peso neto
- Peso bruto
- Fecha de fabricación.
- Cantidad
- País de origen
- Fecha y número del contrato.
- Unidad de medida (unidades).
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento
- Código de material:
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento
- Código Material 9100019

NOTA: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rótulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√	√																		
3.3.2	√	√																		
3.3.3	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

Item	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				
Total	0	0	0	0				

BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA BOTÓN

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO	500	21	22

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5					

3.3. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque individual: Se deben empacar por piezas separadas de acuerdo a su referencia y presentación en cantidades iguales a quinientas (500) unidades

en bolsas de polietileno transparente de baja densidad con un calibre mínimo de 0,003 mm, que permita observar su contenido, conservándolas limpias y en buen estado hasta su uso final. La bolsa debe ser termosellada con cierre reforzado y resistente al peso de su contenido y tener un sólo rótulo en la cara frontal.

3.3.2. Empaque colectivo: para el Broche de Presión tipo Cazuela Doble Servicio se deben empacar diez (10) bolsas (5000 unidades) de cada pieza para un total de treinta (30) bolsas (15000 unidades) y para el Broche de Presión tipo Cazuela Botón se deben empacar diez (10) bolsas (5000 unidades) de cada pieza para un total de cuarenta (40) bolsas (20000 unidades) en cajas de cartón corrugado con rótulo en la cara frontal

3.3.2. Rotulado. Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No.21, el elemento deberá tener un rótulo visible en cada bolsa y en la caja, los cuales deberán ser centrados y cumplir lo estipulado en el boletín S-LOG 5-A1 y A2, además de la siguiente información.

- Nombre del producto
- Nombre del proveedor o marca registrada.
- Composición
- Peso neto
- Peso bruto
- Fecha de fabricación.
- Cantidad
- País de origen
- Fecha y número del contrato
- Unidad de medida (unidad).
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento
- Código de material
  910003II BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA DOBLE SERVICIO
  910002II BROCHE DE PRESIÓN TIPO CAZUELA BOTÓN

NOTA: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en qué material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rótulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√	√	√	√	√															
3.3.2	√	√	√	√	√															
3.3.3	√	√	√	√	√															

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

Item	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				

Total	0	0	0	0				

BROCHE PARA GUERRERA EJC

	ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO		2	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2								

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque individual: Las piezas que componen el Broche para Guerrera deben venir separadas, en cantidades iguales a 1000 unidades en una bolsa plástica transparente de polietileno con un espesor mínimo de 0,03 mm, que permitan observar su contenido y que los conserve limpios y en buen estado hasta su uso final. La bolsa debe ser termosellada con cierre reforzado y resistente al peso de su contenido y con rotulo.

3.3.2 Empaque colectivo. Se deben empacar 5 bolsas de cada pieza (macho y hembra) según corresponda, equivalentes a 5000 unidades de cada una para un total de 10000 piezas en caja de cartón corrugado con su respectivo rotulo.

3.3.3 Rotulado: Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No. 21, el elemento deberá tener un rótulo visible en cada bolsa y caja, los cuales deberán estar centrados en la parte lateral y cumplir lo estipulado en el boletín SILOG 5-A1 y A2, además de la siguiente información:

- Nombre del producto.

- Nombre del proveedor o marca registrada.
- Composición.
- Fecha de fabricación.
- Cantidad de broches por bolsa.
- Cantidad de broches por caja.
- País de origen.
- Fecha y número del contrato.
- Recomendaciones de uso.
- Recomendaciones de almacenamiento.
- Referencia de esta especificación técnica.
- Código Material 9100030 - Kit

NOTA: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rótulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.1	√	√																		
3.1.1	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.1.1

ítem	3	3.1	3.1.1					
Total	0	0	0					

CAMBRION DE ACERO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO	1	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									

11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√																			
3.3.2	√																			
3.3.3	√																			

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

ítem	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				
Total	0	0	0	0				

HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"

	ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO		8	1	2

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√	√	√	√	√	√	√	√												
3.3.2	√	√	√	√	√	√	√	√												
3.3.3	√	√	√	√	√	√	√	√												

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

ítem	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				
Total	0	0	0	0				

HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO	20	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3							
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

HEBILLA TRINQUETE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO	2	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2								
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

MASCARON PARA TIRO

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO	3	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

3.3. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. **Empaque individual:** Se debe empacar en bolsas de polietileno transparentes de baja densidad con un calibre mínimo de 0,03 mm, que permita observar su contenido, que las conserve limpias y en buen estado hasta su uso final. La bolsa debe ser termosellada con cierre reforzado y no debe romperse con el peso de su contenido. Cada bolsa debe contener cien (100) unidades y debe traer un sólo rótulo en la cara frontal.

3.3.2. **Empaque colectivo:** Se debe efectuar en cajas de madera con capacidad de diez (10) bolsas (1000 unidades) y debe traer un sólo rótulo en la cara frontal.

3.3.2. **Rotulado.** Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No 21, el elemento deberá tener un rótulo en cada bolsa debe llevar un rotulo visibles. Estos deberán ser centrados y cumplir lo estipulado en el boletín SILOG 5-A1 y A2 además de la siguiente información:

- Nombre del producto
- Nombre del proveedor o marca registrada.
- Composición
- Peso neto
- Peso bruto
- Fecha de fabricacion:
- Cantidad
- Pais de origen
- Fecha y numero del contrato
- Unidad de medida (unidades)
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento
- Código de material:
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento
- Código Material 9100198

NOTA: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rótulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.1	√	√																		
3.1.1	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.1.1

ítem	3	3.1	3.1.1					
Total	0	0	0					

MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO	8	1	2

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8		

3.3. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque individual: Se deben empacar cien (100) unidades en bolsas de polietileno transparente de baja densidad con un calibre mínimo de 0.03 mm, que

permita observar su contenido, conservándolas limpias y en buen estado hasta su uso final. La bolsa debe ser termosellada con cierre reforzado y resistente al peso de su contenido y traer un sólo rótulo en la cara frontal.

3.3.2. **Empaque colectivo:** Se deben empacar diez (10) bolsas (1000 unidades) en cajas de madera y traer rótulo en la cara frontal.

3.3.2. **Rotulado.** Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No.21, el elemento deberá tener un rótulo visible en cada bolsa, los cuales deberán ser centrados y cumplir lo estipulado en el boletín SILOG 6-A1 y A2, además de la siguiente información:

- Nombre del producto
- Nombre del proveedor o marca registrada
- Composición
- Talla (cm)
- Talla (cm)
- Fecha de fabricación
- Camuflaje
- País de origen
- Fecha y número del contrato
- Unidad de medida (unidades)
- Recomendaciones de uso
- Tratamiento delicados de almacenamiento
- Código de material: 9100206

NOTA: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rótulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√	√	√																	
3.3.2	√	√	√																	
3.3.3	√	√	√																	

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

item	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				
Total	0	0	0	0				

OJETE NEGRO PARA BOTA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	80	10	11

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4						
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1 Empaque Individual. El ojete para bota debe ser empacado en una bolsa de polietileno sellada con un espesor mínimo de 0.03 mm transparente que permita observar su contenido, así mismo los conserve limpios y en buen estado hasta su uso final. Cada bolsa debe contener mil o millar (1.000 unidades de ojete).

3.3.2 Empaque Colectivo. Colectivamente debe empacarse en cajas cartón corrugado con capacidad para 60 bolsas o paquetes. La caja debe garantizar su conservación durante el transporte y almacenamiento.

3.3.3 Rotulado. Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No.21, el empaque colectivo e individual deben tener como mínimo en una parte visible, un rótulo ubicado de forma centrada y cumplir con lo estipulado en el boletín SILOG No.005-A1, además de la siguiente información:

- Nombre del producto y cantidad
- Nombre del fabricante (Marca Registrada)
- Nombre del proveedor
- Composición en porcentaje
- Color del Ojete.
- Cantidad de ojetes (Empaque individual)
- Cantidad de bolsas o paquetes con ojetes por caja (Empaque colectivo)
- Nombre del Destinatario
- País de origen.
- Número y año de contrato
- Peso Neto
- Peso Bruto
- Volumen
- Fecha de fabricación.
- Referencia a la presente especificación técnica aplicada (Código de la especificación técnica)
- Ojete Negro para Bota- Código Material: 9100214
- Ojete Café para Bota- Código de Material: 9201785
- Unidad de Medida: Cada Uno (Unidad)
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento

Nota 2: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√	√	√	√																

3.3.2	√	√	√	√															
3.3.3	√	√	√	√															

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

item	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				
Total	0	0	0	0				

OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM

	ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
	REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y RCTULADO	1	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. **Empaque indivitual**: Este elemento debe empacarse por piezas separadas (ojete de ventilación), (arandela) en bolsas de polietileno transparente selladas con un espesor mínimo de 0.03 mm, cada bolsa contendrá 1.000 unidades.

3.3.2 **Empaque colectivo**: Cada caja de carton corrugado contendrá 30 bolsas 15 bolsas de ojete ventilación y 15 bolsas de arandela

3.3.3. Rotulado: Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No 21, el empaque colectivo e individual deben tener como mínimo en una parte visible, un rotulo ubicado de forma centrada y cumplir con lo estipulado en el boletín SILOG No 005-A1, además de la siguiente información

-Nombre del producto y cantidad
-Nombre del fabricante (Marca Registrada)
-Nombre del proveedor
-Composición en porcentaje
-Color del Ojete de Ventilación
-Cantidad de ojetes de ventilación (Empaque individual)
-Cantidad de bolsas o paquetes con ojetes de ventilación por caja (Empaque colectivo)
-Nombre del Destinatario
-País de origen
-Número y año de contrato
-Peso Neto
-Peso Bruto
-Volumen
-Fecha de fabricación.
-Referencia a la presente especificación técnica aplicada (Código de la especificación técnica)
-Ojete de Ventilación para bota de 10 mm – Código Material: 9200266
-Ojete de Ventilación para bota de 10 mm Café – Código de Material: 9201707
-Unidad de Medida : Cada Uno (Unidad)
-Recomendaciones de uso
-Recomendaciones de almacenamiento

Nota 4: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√	√	√																	
3.3.2	√	√	√																	
3.3.3	√	√	√																	

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

item	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				
Total	0	0	0	0				

OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	50	7	8

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5					
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

3.3. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque individual: Se deben empacar quinientas (500) unidades en bolsas de polietileno transparente, de baja densidad con un calibre mínimo de 0,03 mm, que permita observar su contenido, conservándolas limpias y en buen estado hasta su uso final. La bolsa debe ser termosellada con cierre reforzado y resistente al peso de su contenido y traer un sólo rótulo en la cara frontal.

3.3.2. Empaque colectivo: Se deben empacar diez (10) bolsas (5000 unidades) en cajas de madera y traer rótulo en la cara frontal.

3.3.2. Rotulado. Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No.21, el elemento deberá tener un rótulo visible en cada bolsa y en la caja, los cuales deberán ser centrados y cumplir lo estipulado en el boletín SILOG 5-A1 y A2, además de la siguiente información.

- Nombre del producto
- Nombre del proveedor o marca registrada.
- Composición
- Peso neto
- Peso bruto
- Fecha de fabricación.
- Cantidad
- País de origen
- Fecha y número del contrato.
- Unidad de medida (unidades).
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento
- Código de material:

9190070 Ojete con arandela en latón de 5 mm negro

SLIDER N° 6 NEGRO

	ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
	REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	1	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1 Empaque Individual. En el kit, la cremallera debe venir mínimo 100 metros de longitud, enrollada uniformemente dentro de una bolsa que resista su peso y permitan observar su contenido, garantizando que lo proteja de la suciedad, que no presenten daños durante su transporte y posterior almacenaje, empacado y rotulado de forma individual.

3.3.2. Empaque Colectivo. En el kit, deben venir 6 bolsas de cremallera dentro de una caja de cartón corrugado, con su respectivo rotulo.

Los slider (deslizadores) deben venir en bolsas que resistan su peso y permitan observar su contenido, conservándolos limpios y en buen estado hasta su uso final. Cada bolsa debe tener 250 unidades, debe estar termosellada con cierre reforzado y traer un sólo rótulo en la cara frontal.

3.3.3 Rotulado. Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No. 21, el empaque individual y colectivo deben tener en una parte visible, un rótulo ubicado de forma centrada con el fin de que al abrir el empaque este no sufra ningún daño y se mantenga la información requerida, así mismo cumplir lo estipulado en el boletín SILOG 5-A1 y A2 (Actualización vigente) además de la siguiente información:

- Nombre del proveedor o marca registrada.
- País de origen.
- Peso Neto.
- Peso Bruto.
- Volumen.
- Cantidad en metros.
- Tipo de cierre.
- Tipo de deslizador.
- Color.
- Unidad de Medida: Cremallera por metro y deslizador por unidad.
- Recomendaciones de uso.
- Recomendaciones de almacenamiento.
- Código de Material:

9200119 Cierre cremallera continua poliéster No 6 negra.
9200120 Slider cremallera No 6 negro.
9200329 Cierre cremallera continua poliéster No 8 negra.
9100310 Slider cremallera No 8 negro.
9201589 Cierre cremallera continua poliéster No 6 verde manzana.

9201590 Slider cremallera No 6 verde manzana.
9201099 Cierre cremallera continua poliéster No 6 verde militar.
9201100 Slider cremallera No 6 verde militar.
9202570 Cremallera N6 continua habano medio malla árido.
9202626 Slider N6 habano medio malla árido.
9202571 Cremallera N6 continua verde claro medio selva.
9202627 Slider N6 doble paleta verde claro selva.
1238510 Slider N8 doble paleta verde claro selva.

Nota 3: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado. El orden de la información que debe presentar el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√																			
3.3.2	√																			
3.3.3	√																			

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

item	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				
Total	0	0	0	0				

TACHUELA DE 1 1/2PUL

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2	0	1

ROTULADO DE MUESTRAS									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2								
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque: La tachuela de acero con cabeza plana, debe empacarse en caja plegadizas de 500 g ± (libra) aprox. que garanticen su protección durante el almacenamiento y transporte.

3.3.2 Rotulado. Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materi prima del Batallón de ASPC No.21, el empaque debe tener como mínimo en una part visible, un rotulo ubicado de forma centrada y cumplir con lo estipulado en el boleti SILOG No.008-A1 y A2, además de la siguiente información:

- Nombre del producto
- Nombre del fabricante (Marca Registrada)
- Nombre del proveedor
- Composición
- Color
- Cantidad Empaque (caja en Gramos)
- Nombre del Destinatario
- País de origen
- Número y año de contrato
- Fecha de fabricación
- Peso Neto
- Peso Bruto
- Referencia (Código ET)
- Unidad de medida: Libra (lb)
- Recomendaciones de uso y almacenamiento
- Código de Material:

1048352 TACHUELA DE ACERO CON CAB PLAN 1/2 PUL
1048353 TACHUELA DE ACERO CON CAB PLAN 9/16 PUL

Nota: El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en qué material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

NUMERAL	MUESTRAS																			
3.3	3	2	3	4	5	6	7	8	9	30	33	32	33	34	35	36	37	38	39	20
3.3.1	√	√																		
3.3.2	√	√																		
3.3.3	√	√																		

Total defectos: Numeral 3.3 al 3.3.3

ítem	3.3	3.3.1	3.3.2	3.3.3				
Total	0	0	0	0				

Para constancia firma,

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. FREDDY EDILSON VILLAMIL MARTÍNEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. TANIA CAROLINA HERNÁNDEZ BOCANEGRA
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

LUGAR Y FECHA: 13-02-2026 ELEMENTO:

ELEMENTO:

ITEM	No	DESCRIPCIÓN	U/M
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS__ **FUERZA:** EJERCITO NACIONAL

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGADA
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500,00
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00

22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00

CONTRATISTA: SUPREX S.A.S **NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA**

ÍTEM	CÓD. SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNID. MEDIDA	DOCUMENTO TÉCNICO
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03465/INT-0
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01891/INT-0
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	NTMD-0369-A0
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0

[X] **VISITA DE SEGUIMIENTO N° 2**

[ ] **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2%REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**

[X] **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100%REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

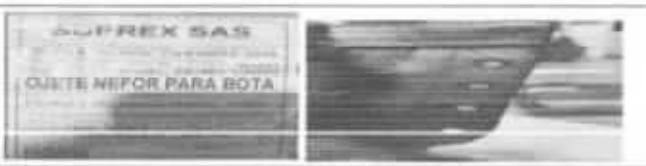
INFORME DE OBSERVACIONES

ELEMENTO: VARIOS

ASPECTOS A TENER EN CUENTA

OBSERVACIONES:
se realiza la verificación del 100% donde se confrontan los requisitos generales y de empaque y rotulado de las fichas técnicas de los diferentes elementos, el cual se especificó que todos los rótulos están de acuerdo a la ficha técnica del elemento contratado y se dio a conocer observaciones respecto al peso, dimensiones, numero de contrato y año.

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO	UNIDAD MEDIDA	TOTAL, CONTRATO	OBSERVACIONES
1	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00	
2	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00	
3	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552,00	
4	CAMBRION DE ACERO	PAA	505,00	
8	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00	
9	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000,00	

10	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00	
11	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00	
12	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG	UN	3.500,00	
14	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00	
15	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000,00	
16	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00	
21	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30,00	
22	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5,00	

La señora Jesica Ayure Blanco, representante de la empresa SUPREX S.A.S declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas

Para constancia firman,

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692010542723: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-CEAYG-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C., 6 de abril de 2026

Señora Mayor
ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ
Oficial Operaciones Logísticas con Funciones
Administrativas de Ejecutivo y Segundo Comandante
Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"
Carrera 46 N° 20C-79 Puente Aranda
Bogotá, D.C.

Asunto: Informe técnico primera entrega contrato 114 - CENAC PUENTE ARANDA - 2025

Con toda atención me permito enviar al Señor Supervisor el Concepto como Comité Técnico Evaluador de Requisitos Generales y Específicos del total entregado; respecto a la recepción del material correspondiente a la primera entrega del contrato N° 114-CENAC PUENTE ARANDA - 2025, correspondiente a la vigencia futura 2026, cuyo objeto es **"LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES DE PRODUCCIÓN CON DESTINO AL BAINT (VIGENCIA FUTURA 2026) LOTE N° 3 HERRAJES**

Tabla 1. CANTIDADES

ENTREGA TOTAL								
LOTE 3								
HERRAJES								
A-02-02-01-004-002								
PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXCEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO)								
ÍTEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL ENTREGA TOTAL
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300,00	$ 4.099,16	$ 778,84	$ 4.878,00	$ 11.219.400,00
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000,00	$ 1.379,16	$ 262,04	$ 1.641,20	$ 139.502.000,00
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.662,00	$ 451,62	$ 85,79	$ 537,31	$ 1.008.625,12
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505	$ 4.099,16	$ 778,84	$ 4.878,00	$ 2.463.390,00

ENTREGA TOTAL								
LOTE 3								
HERRAJES								
A-02-02-01-004-002								
PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXCEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO)								
ITEM	CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL ENTREGA TOTAL
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000,00	$ 4.902,01	$ 931,38	$ 5.833,39	$ 116.667.800
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000	$ 9.839,16	$ 1.869,44	$ 11.708,60	$ 117.086.000,00
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000,00	$ 10.466,56	$ 1.988,65	$ 12.455,21	$ 37.365.630
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074,00	$ 9.384,45	$ 1.783,04	$ 11.167,49	$ 11.993.884,26
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500,00	$ 16.499,16	$ 3.134,84	$ 19.634,00	$ 68.719.000,00
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000,00	$ 579,16	$ 110,04	$ 689,20	$ 689.200.000,00
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000	$ 635,16	$ 120,68	$ 755,84	$ 226.752.000,00
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000,00	$ 441,00	$ 83,79	$ 524,79	$ 90.768.670
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30	$ 1.343,16	$ 255,20	$ 1.598,36	$ 47.950,80
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5	$ 1.051,12	$ 199,71	$ 1.250,83	$ 6.254,15
TOTAL					$ 55.168,93	$ 13.382,29	$ 77.552,22	$ 1.513.720.504,33
VALOR TOTAL								
$ 1.513.720.504,33								

Tabla 2. PLAN DE MUESTREO PARA REQUISITOS GENERALES, DE EMPAQUE Y ROTULADO.

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL							
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA CON DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF							
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
1	HERRAJES	BOTON DE CARRETA EN COBRE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03465/INT-0	2.300,00	2	0	1
2	HERRAJES	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1	85.000,00	500	21	22
3	HERRAJES	BROCHE PARA GUERRERA EJC	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01891/INT-0	3.552,00	2	0	1
4	HERRAJES	CAMBRION DE ACERO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0	505	1	0	1
8	HERRAJES	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0	20.000,00	8	1	2
9	HERRAJES	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0	10.000	20	3	4
10	HERRAJES	HEBILLA TRINQUETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0	3.000,00	2	0	1

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL							
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA CON DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF							
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
11	HERRAJES	MASCARON PARA TIRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0	1.074,00	3	0	1
12	HERRAJES	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0	3.500,00	8	1	2
14	HERRAJES	OJETE NEGRO PARA BOTA	NTMD-0369-A0	1.000.000,00	80	10	11
15	HERRAJES	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0	300.000	1	0	1
16	HERRAJES	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0	173.000,00	50	7	8
21	HERRAJES	SLIDER N° 5 NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1	30	1	0	1
22	HERRAJES	TACHUELA DE 1 1/2PUL	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0	5	2	0	1

Tabla 3. VERIFICACIÓN EN REQUISITOS GENERALES

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA CON DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	HERRAJES	BOTON DE CARRETA EN COBRE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03465/INT-0	X		PT-0228-2025
2	HERRAJES	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1	X		PT-0223-2025
3	HERRAJES	BROCHE PARA GUERRERA EJC	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01891/INT-0	X		PT-0231-2025
4	HERRAJES	CAMBRION DE ACERO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0	X		PT-0234-2025
8	HERRAJES	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0	X		PT-0389-2026
9	HERRAJES	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0	X		PT-0275-2025
10	HERRAJES	HEBILLA TRINQUETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0	X		PT-0388-2026
11	HERRAJES	MASCARON PARA TIRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0	X		PT-0230-2025
12	HERRAJES	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0	X		PT-0246-2025
14	HERRAJES	OJETE NEGRO PARA BOTA	NTMD-0369-A0	X		PT-0236-2025

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA CON DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
15	HERRAJES	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0	X		PT-0172-2025
16	HERRAJES	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0	X		PT-0385-2026
21	HERRAJES	SLIDER N° 6 NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1	X		PT-0232-2025
22	HERRAJES	TACHUELA DE 1 1/2PUL	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0	X		PT-0237-2025
7	HERRAJES	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02844/INT-0		X	PT-0229-2026
13	HERRAJES	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0		X	PT-0235-2026

Tabla 4. **VERIFICACIÓN EN REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO**

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	HERRAJES	BOTON DE CARRETA EN COBRE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03465/INT-0	X		PT-0226-2025
2	HERRAJES	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1	X		PT-0223-2025
3	HERRAJES	BROCHE PARA GUERRERA ESC	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01801/INT-0	X		PT-0231-2025
4	HERRAJES	CAMBRION DE ACERO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05707/INT-0	X		PT-0234-2025
8	HERRAJES	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02845/INT-0	X		PT-0389-2026
9	HERRAJES	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METAL PLASTICO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0	X		PT-0275-2025
10	HERRAJES	HEBILLA TRINQUETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0	X		PT-0388-2026
11	HERRAJES	MASCARON PARA TIRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0	X		PT-0230-2025
12	HERRAJES	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0	X		PT-0246-2025
14	HERRAJES	OJETE NEGRO PARA BOTA	NTMD-0369-A0	X		PT-0236-2025

PROTOCOLO DE RECEPCION DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
15	HERRAJES	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0	X		PT-0172-2025
16	HERRAJES	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0	X		PT-0385-2026
21	HERRAJES	SLIDER N° 6 NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1	X		PT-0232-2025
22	HERRAJES	TACHUELA DE 1 1/2PUL	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0	X		PT-0237-2025
7	HERRAJES	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02844/INT-0		X	PT-0229-2026
13	HERRAJES	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0		X	PT-0235-2026

Tabla 5. **VERIFICACIÓN EN REQUISITOS ESPECÍFICOS**

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA CON DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
2	HERRAJES	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1	X		CERTIFICADO EDQ-2026-0024 09/03/2026 LABORATORIO TOTAL M&G 26-01538 04/03/2026
8	HERRAJES	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0	X		LABORATORIO TOTAL M&G 26-01542 04/03/2026
9	HERRAJES	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0	X		LABORATORIO TOTAL M&G 26-01543 04/03/2026
12	HERRAJES	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01587/INT-0	X		LABORATORIO PARCIAL M&G 26-01545 04/03/2026
14	HERRAJES	OJETE NEGRO PARA BOTA	NTMD-0369-A0	X		ERTIFICADO EDQ-2026-0024 09/03/2025 LABORATORIO TOTAL M&G 26-01539 04/03/2026
15	HERRAJES	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0	X		CERTIFICADO EDQ-2026-0026 09/03/2025 LABORATORIO TOTAL M&G 26-01540 04/03/2026

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – ENTREGA TOTAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA CON DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF						
ÍTEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
16	HERRAJES	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0	X		LABORATORIO TOTAL M&G 26-01546 04/03/2026

Tabla 6. **VERIFICACIÓN DE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA SOPORTE**

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – PRIMERA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS LOTE 3-HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA CON DESTINO A LAS PLANTAS DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS" CON CARGO AL CONTRATO -114 CENAC PUENTE ARANDA-2025 VF						
ITEM	LOTE	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	NORMA TÉCNICA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	HERRAJES	BOTON DE CARRETA EN COBRE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03466/INT-0	X		• DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. • GARANTÍA TÉCNICA. • TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA. • ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
2	HERRAJES	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02840/INT-1	X		
3	HERRAJES	BROCHE PARA GUERRERA EJC	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01991/INT-0	X		
4	HERRAJES	CAMBRION DE ACERO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04707/INT-0	X		
8	HERRAJES	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02846/INT-0	X		
9	HERRAJES	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02860/INT-0	X		
10	HERRAJES	HEBILLA TRINQUETE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02858/INT-0	X		
11	HERRAJES	MASCARON PARA TIRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01885/INT-0	X		
12	HERRAJES	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01887/INT-0	X		
14	HERRAJES	OJETE NEGRO PARA BOTA	NTMD-0369-A0	X		
15	HERRAJES	OJETE VENTILACIÓN PARA BOTA 10 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00173/INT-0	X		
16	HERRAJES	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02032/INT-0	X		
21	HERRAJES	SLIDER N° 6 NEGRO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02859/INT-1	X		
22	HERRAJES	TACHUELA DE 1 1/2PUL	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03970/INT-0	X		

Radicado No. 2026692010542723 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-CEAYG-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

CONCLUSIÓN

EN CONCORDANCIA CON LA EVALUACIÓN TÉCNICA PARCIAL POR PARTE DEL CONTRATISTA **SUPREX S.A.S**, SE CONCLUYE QUE EL OBJETO DEL CONTRATO **"ADQUISICIÓN DE MATERIAS PRIMAS (LOTE 3 HERRAJES) PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 LAS JUANAS"** **ES CONFORME CON LA ENTREGA** CON LAS CONDICIONES DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICA DURANTE LAS PRUEBAS REALIZADAS AL MATERIAL, SEGÚN LO ESTIPULADO EN LA **CONTRATO N° 114-CENAC PUENTE ARANDA - 2025** Y EL MATERIAL SE APRUEBA PARA INGRESO A LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE LA UNIDAD.

Respetuosamente,

SV. JUAN GUILLERMO FONSECA RUIZ
Comité Técnico Evaluador

TO. ING. FREDY EDILSON VILLAMIL MARTÍNEZ
Comité Técnico Evaluador

TO. ING. TANIA CAROLINA HERNÁNDEZ BOCANEGRA
Comité Técnico Evaluador

Elaboró: TO5. Fredy Villamil
Ingeniero Compañía D - Carpintería BAINT

Revisó: TO5. Tania Hernández
Comité - BAINT

Vo. Bo: Juan Fonseca
Comité - BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692007049863: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D, C, 06 de marzo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenadora del Gasto Central
Administrativa Y Contable Regional Puente Aranda
Carrera 46 N°20 C -79 Puente Aranda
Bogotá, D.C.

Asunto: Informe de Seguimiento (RECEPCION DE MATERIA PRIMA)
Contrato de Compraventa No. 114

Con toda atención, me permito informar que el dia 23 de febrero de 2026, bajo remisión emitida por el contratista de la empresa SUPREX S.A.S, se realizó recepción en el almacén de materia prima BASPC N. 21, por un valor de mil quinientos quince millones quinientos noventa y ocho mil novecientos cincuenta y un pesos MCTE ($1.515.598.951,13). IVA incluido y los impuestos que puedan derivarse, correspondiente contrato de compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, vigencia futura - proceso de selección abreviada por subasta inversa electrónica SECOP II No. 0129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto "la adquisición de materiales y suministros de producción, desagregados en lote 3-herrajes, destinados a la elaboración de material de intendencia y campaña para el Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas" con cargo al cupo de la vigencia futura, correspondiente al primer semestre de 2026".

Pedido No. 4200397870
Entrada No. 5003857771-2026
Valor: $ 1.515.598.951,13

A-02-02-01-004-002				
ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CÓDIGO MATERIAL SAP (OPCIONAL)	CANTIDAD
1	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	9100019	2.300,00

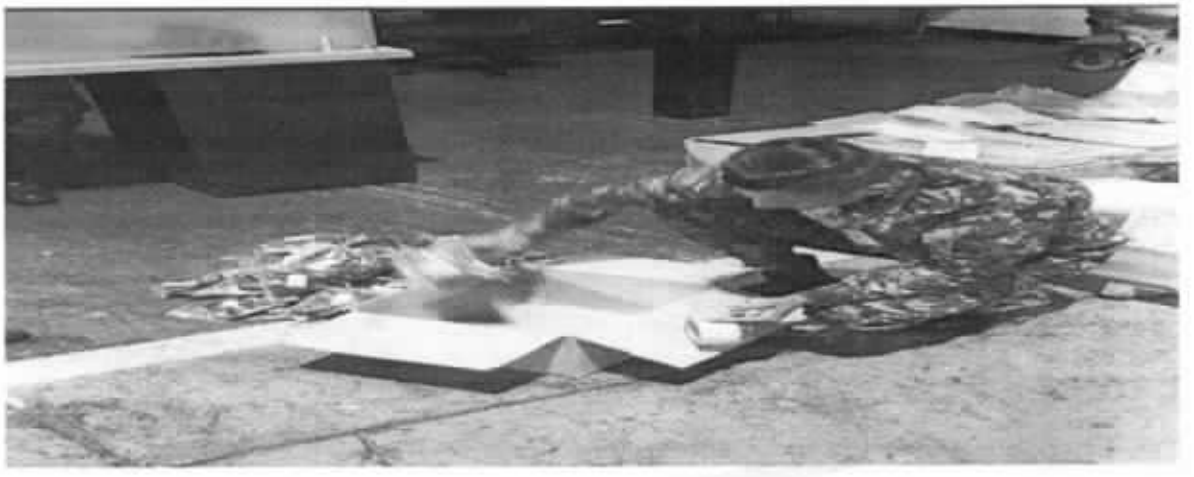
2	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	9100028	85.000,00
3	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	9100030	3.552,00
4	CAMBRION DE ACERO	PAA	9100033	505,00
7	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	UN	9100113	160,00
8	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	9100114	20.000,00
9	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	9201121	10.000,00
10	HEBILLA TRINQUETE	UN	9200435	3.000,00
11	MASCARON PARA TIRO	UN	9100198	1.074,00
12	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	9100205	3.500,00
13	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	UN	9100219	215,00
14	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	9100214	1.000.000,00
15	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	9200266	300.000,00
16	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	9190070	173.000,00
21	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	9200120	30,00
22	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	1048352	5,00

Teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado me permito solicitar su apoyo en autorizar a quien corresponda, realizar transacción miro, quedando en estado de pruebas de calidad el elemento que se relaciona en este oficio, esto con el fin de dar *"...cumplimiento de lo establecido en el Manual de Procedimientos Administrativos y Financieros para el Manejo de Bienes del Ministerio de Defensa Nacional, Capitulo IV – Procedimientos Administrativos, numeral 4.1 Procedimiento para el Ingreso de Bienes, el cual establece que, en los casos en que las características particulares de los bienes o del contrato requieran procesos de verificación o pruebas, la entrada al almacén podrá efectuarse sin acta de recibo a satisfacción; sin embargo, no podrá disponerse de los bienes hasta contar con dicho documento expedido por el funcionario competente, constituyéndose este en requisito indispensable para adelantar el trámite de pago..."*

asi mismo me permito informar que una vez se cuente con los resultados emitidos por la sección de control calidad y concepto técnico el cual emite el comité técnico

evaluador, se realizaran los procesos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión).

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Respetuosamente,

Mayor. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMÍREZ
Supervisora Contrato de Compraventa No. 114

Anexo: (cuatro 04 Folios útiles)

Proyecto: TO 2 Tatiana Reyes
Gestor Administración de Producción BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692006253633: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

Bogotá, D, C, 27 de febrero de 2026

Señor Teniente Coronel
JORGE MARIO AVENDAÑO VARGAS
Comandante Batallón de ASPC Nº 21
José Acevedo y Gómez
Carrera 46 Nº 20 C 79 Puente Aranda
Bogotá, D.C.,

Asunto: Solicitud Entrada SAP stock control calidad
Contrato de Compraventa No. 114

Respetuosamente, me permito solicitar su apoyo para autorizar a quien corresponda la realización de la entrada en SAP bajo el concepto "STOCK CONTROL CALIDAD 1RA ENTREGA", por un valor de MIL QUINIENTOS QUINCE MILLONES QUINIENTOS NOVENTA Y OCHO MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y UN PESOS MCTE ($1.515.598.951,13), IVA incluido y los impuestos que puedan derivarse. Esta solicitud corresponde al material ingresado en el almacén de materia prima BASPC No. 21, el día 23 de febrero de 2026, relacionado con el contrato de compraventa No. 114.

Este contrato corresponde al "PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 0129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025", cuyo objeto es la "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 1- QUÍMICOS Y COMPUESTOS, LOTE 2- EMPAQUE Y ROTULADO, LOTE 3- HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026".

El propósito de esta solicitud es dar cumplimiento al *Manual de Procedimientos Administrativos y Financieros para el Manejo de Bienes del Ministerio de Defensa Nacional, especificamente al Capitulo IV, Procedimientos Administrativos, Sección*

4.1, Procedimiento para el Ingreso de Bienes. En cuanto a la "Nota 2", se establece que, en aquellos casos en los que las caracteristicas particulares de los bienes o del contrato requieran procesos de verificación y pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción. No obstante, dichos bienes no podrán ser dispuestos hasta contar con el documento correspondiente, expedido por el funcionario competente. Este documento es indispensable para adelantar el trámite de pago.

Finalmente, me permito informar que, una vez se obtengan los resultados emitidos por la sección de calidad, se procederá con los trámites administrativos correspondientes, como el recibo a satisfacción y el informe de supervisión.

Pedido SAP No. 4200397870
Fecha: 23/02/2026

A-02-02-01-004-002				
ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CÓDIGO MATERIAL SAP (OPCIONAL)	CANTIDAD
1	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	9100019	2.300,00
2	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	9100028	85.000,00
3	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	9100030	3.552,00
4	CAMBRION DE ACERO	PAA	9100033	505,00
7	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	UN	9100113	160,00
8	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	9100114	20.000,00
9	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	9201121	10.000,00
10	HEBILLA TRINQUETE	UN	9200435	3.000,00
11	MASCARON PARA TIRO	UN	9100198	1.074,00
12	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	9100205	3.500,00
13	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	UN	9100219	215,00
14	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	9100214	1.000.000,00
15	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	9200266	300.000,00

16	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	9190070	173.000,00
21	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	9200120	30,00
22	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	1048352	5,00

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Respetuosamente,

Mayor CARLOS ERNESTO PÉREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas"
Supervisor Contrato de Compraventa No. 114

Proyecto: TC. (2) Natalia Reyes
Gestor Administración de Producción BAINT

SUPREX S.A.S

REMISION NUMERO: 0006-2026
DIRECCION: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELEFONO: 3042465353
CLIENTE: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA
CONTRATO: 114-CENACUENTEARANDA-2025

ENTREGAMOS A USTEDES LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

MATERIAL A ENTREGAR

ITEM	COD SAP	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505
7	9100113	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	UN	160
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500
13	9100219	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	UN	215
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5

Entregado por:	Recibido por:	Fecha:
JESICA AYURE		23/02/2026

Contacto: 304-2465353
Suprex.sas@gamail.com
CR 18 C 24 31 SUR – Bogotá, Colombia

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: Em Entr.mercancias

Doc. Material
5003857771-2026
MOVIMIENTO: 101

UNIDAD	NIT	CODIGO	ALMACEN	FECHA	CIUDAD
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	EJ42	27.02.2026	Bogotá

PROVEEDOR	NIT	CODIGO	No. PEDIDO	DESTINO
SUPREX S.A.S.	0901936746		4200397870	ALMACEN MP

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 114 CENAC PA / 114 SUPREX SAS / CTO 114 SUPREX SAS BLOQUEADO PRUEBA CALID BAINT

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100019	114FEB26		BOTON DE CARRETA						
	03A01A01A	2.300,00	C/U	4.878,00	11.219.400,92				
	03A01A01A								
9100028	114FEB26		BROCHE DE PRESION						
	03A17B06A	85.000,00	KIT	1.641,20	139.502.036,00				
	03A17B06A								
9100030	114FEB26		BROCHE PARA GUERR						
	03A01A01A	3.552,00	KIT	537,15	1.907.971,36				
	03A01A01A								
9100033	114FEB26		CAMERON DE ACERO						
	03A01A01A	505,00	PAA	4.878,00	2.463.390,20				
	03A01A01A								
9100113	114FEB26		HEBILLA COBRIZADA						
	03A01A01A	160,00	C/U	11.203,24	1.792.518,96				
	03A01A01A								
9100114	114FEB26		HEBILLA DOBLE PUE						
	03A17A02B	22.000,00	C/U	5.833,39	116.667.836,00				
	03A17A02B								
9201121	114FEB26		HEBILLA SUELTE RÁ						
	03A01A01A	12.000,00	KIT	11.708,60	117.086.008,00				
	03A01A01A								
9200435	114FEB26		HEBILLA TRINQUETE						
	03A01A01A	3.000,00	C/U	12.455,21	37.365.619,20				
	03A01A01A								

TOTALES **1.515.598.951,13**

MONTO: UN MIL QUINIENTOS QUINCE MILLONES QUINIENTOS NOVENTA Y OCHO MIL [illegible]CIENTOS CINCUENTA Y UN PESOS CON- TRECE /100 M.CTE

RECIBI

POR SUPREX

FREDMART

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA	ENTRADA DE BIENES POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancias	Doc. Material 5003857771-2026 MOVIMIENTO: 101

MATNR	LOTE	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100190	114FEB26		MASCARON PARA TIR						
	03A01A01A	1.074,00	C/U	11.167,50	11.993.890,17				
	03A01A01A								
9100205	114FEB26		MOSQUETON AMERICA						
	03A17A03A	3.500,00	C/U	19.634,00	68.719.001,40				
	03A17A03A								
9100219	114FEB26		OJETE N6 CON ARAN						
	03A17D02B	215,00	C/U	399,48	85.888,85				
	03A17D02B								
9100214	114FEB26		OJETE NEGRO PARA						
	03A12B02B	1.000.000,00	C/U	689,20	689.200.400,00				
	03A12B02B								
9200266	114FEB26		OJETE VENTILACION						
	03A01A01A	300.000,00	C/U	755,84	226.752.120,00				
	03A01A01A								
9190070	114FEB26		OJETE Y ARANDELA						
	03A16C02B	173.000,00	C/U	524,79	90.788.670,00				
	03A16C02B								
9200220	114FEB26		SLIDER N° 6 NEGR						
	03A01A01A	30,00	C/U	1.598,33	47.949,97				
	03A01A01A								
1048352	114FEB26		TACHUELA DE 1 1/2						
	03A01A01A	5,00	LB	1.250,83	6.254,16				
	03A01A01A								

SUPREX SAS
NIT: 901936746 - 1
Régimen: Responsable del impuesto sobre las ventas IVA
Persona Jurídica
Dirección: CR 18 C 24 31 SUR, BOGOTÁ, D.C., Bogotá, Colombia
Tel. 3105132738
Email. contabsuprex25@gmail.com
Autorización factura electrónica de venta No: 18764101447698 válida desde 2025-11-12 hasta 2027-11-12 rango desde FES1 hasta FES1000

Nombre/Razón Social: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE-CENAC-PUENTE ARANDA
NIT: 830039548
Dirección: CR 46 N 20B 99, BOGOTÁ, D.C., Bogotá, Colombia
Teléfono:
Email: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

Forma de pago: Crédito
Medio de pago: Crédito ACH
Fecha de Pago: 07/05/2026
Total de Lineas: 89

FACTURA ELECTRONICA DE VENTA: **FES5**

MONEDA:	**COP Peso colombiano**
HORA EMISIÓN:	**16:08:48**
FECHA FIRMADO:	**07/04/2026 16:08:50**

FECHA DE EMISIÓN			FECHA DE VENCIMIENTO		
DIA	MES	AÑO	DIA	MES	AÑO
07	04	2026	07	05	2026

No. Orden comprador:	CTO114-CENACPUENTEARANDA/2DAENTREGA	**Fecha:**	

#	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	U.M	CANTIDAD	PRECIO U.	IMPUESTOS			DCTO.	TOTAL
						NOM.	% o VAL.	MONTO		
1	001	INSUMOS BOTON DE CARRETA EN COBRE	94	2.300,00	$4.099,16	IVA	19%	$1.791.332,77	$0,00	$9.428.068,00
2	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
3	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
4	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
5	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
6	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
7	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
8	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
9	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
10	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
11	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
12	001	INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00

Firma Digital: p32s4lPNhd0pzONkFarNxuFfbnoh9oilATLWV6tzsXcMT53/6vl6ZCUP5qzuD7TAg
Xl5xpw+lQgfhkqBWU2uUdoM6wdlw24idZdEC8CjfbIGsl7mgaYqkjk+X/Bd6Aua+
4ezkzaS2qL48ZfbUuR1fCF3Yar+4CUyHOQMiDYyFl8i+aBNKvs5++gIlbLnM1slB
5ONX09cAdUf3KSicnjQXXVhsoZVgOMgUL+bewk6bQzCndDCQ2ZBEuPnFeTD7Bf/
cWBX1QZN6U+70aiTHcS78jSzWlaXyOPiCJkW60Km7+E+GzfDEgoNlV2fMQtbVHxa
XwROjHBOEyGM9T8SGRVQKA==

Esta factura es un título valor de acuerdo al art. 774 del C.C. y una vez aceptada declara haber recibido los bienes y servicios a satisfacción.
Representación Gráfica de la Factura Electrónica de Venta..

13	001	BOTON INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
14	001	BOTON INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
15	001	BOTON INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
16	001	BOTON INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
17	001	BOTON INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
18	001	BOTON INSUMOS BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA	94	5.000,00	$1.379,16	IVA	19%	$1.310.201,68	$0,00	$6.895.800,00
19	001	BOTON INSUMOS BROCHE PARA GUERRERA EJC	94	1.776,00	$451,52	IVA	19%	$152.361,25	$0,00	$801.899,52
20	001	INSUMOS BROCHE PARA GUERRERA EJC	94	1.776,00	$451,52	IVA	19%	$152.361,25	$0,00	$801.899,52
21	001	INSUMOS CAMBRION DE ACERO	94	505,00	$4.099,16	IVA	19%	$393.314,37	$0,00	$2.070.075,80
22	001	INSUMOS HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	94	10.000,00	$4.902,01	IVA	19%	$9.313.819,00	$0,00	$49.020.100,00
23	001	INSUMOS HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	94	10.000,00	$4.902,01	IVA	19%	$9.313.819,00	$0,00	$49.020.100,00
24	001	INSUMOS HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	94	5.000,00	$9.839,16	IVA	19%	$9.347.201,68	$0,00	$49.195.800,00
25	001	INSUMOS HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	94	5.000,00	$9.839,16	IVA	19%	$9.347.201,68	$0,00	$49.195.800,00
26	001	INSUMOS HEBILLA TRINQUETE	94	500,00	$10.466,56	IVA	19%	$994.323,49	$0,00	$5.233.280,00
27	001	INSUMOS HEBILLA TRINQUETE	94	500,00	$10.466,56	IVA	19%	$994.323,49	$0,00	$5.233.280,00
28	001	INSUMOS MASCARON PARA TIRO	94	500,00	$10.466,56	IVA	19%	$994.323,49	$0,00	$5.233.280,00
29	001	INSUMOS MASCARON PARA TIRO	94	500,00	$10.466,56	IVA	19%	$994.323,49	$0,00	$5.233.280,00
30	001	INSUMOS MASCARON PARA TIRO	94	500,00	$10.466,56	IVA	19%	$994.323,49	$0,00	$5.233.280,00
31	001	INSUMOS MASCARON PARA TIRO	94	500,00	$10.466,56	IVA	19%	$994.323,49	$0,00	$5.233.280,00
32	001	INSUMOS MASCARON PARA TIRO	94	400,00	$9.384,45	IVA	19%	$713.217,85	$0,00	$3.753.780,00
33	001	INSUMOS MASCARON PARA TIRO	94	400,00	$9.384,45	IVA	19%	$713.217,85	$0,00	$3.753.780,00
34	001	INSUMOS MASCARON PARA TIRO	94	274,00	$9.384,45	IVA	19%	$488.554,23	$0,00	$2.571.339,30
35	001	INSUMOS MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	94	3.500,00	$16.499,16	IVA	19%	$10.971.941,18	$0,00	$57.747.060,00
36	001	INSUMOS OJETE NEGRO PARA BOTA	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
37	001	INSUMOS OJETE NEGRO PARA BOTA	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
38	001	INSUMOS OJETE NEGRO PARA BOTA	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
39	001	INSUMOS OJETE NEGRO PARA BOTA	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
40	001	INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00

Firma Digital: p32s4tPNhd0pzONkFarNxuFfbnoh9oltATLWV8zsXcMT53/dvl8ZCUP5qzuD7TAg
XlSxpw+lQgfhkqBWU2uUdoM5wdw24dZdECSCjftbIGsl7mgaYqkjk+X/Bd8Aiia+
4ezkzaS2qL48ZfbuuR1fCF3Yar+4CUyHOQMlDYyFIBI+a8NKvx5++qIlbLnM1slB
5ONX09cAdUf3KSicnjQXXVhsoZVgOMgUL+bewk6bQzCndDCQ22BEuPnFeTD7Bf
cWBX1QZN6U+70kiTHcS78jSzWlaXyOPiCJkW60Km7+E+GzfDEqoNiV2fMQtbVHx8
XwROjHBOEyGM9TBSGRVQKA==

Esta factura es un título valor de acuerdo al art. 774 del C.C. y una vez aceptada declara haber recibido los bienes y servicios a satisfacción.

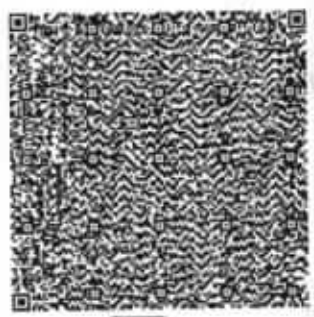
Representación Gráfica de la Factura Electrónica de Venta..

41	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
42	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
43	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
44	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
45	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
46	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
47	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
48	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
49	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
50	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
51	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
52	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
53	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
54	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
55	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
56	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
57	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
58	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
59	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
60	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
61	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
62	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
63	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
64	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
65	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
66	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
67	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
68	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
69	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
70	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
71	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
72	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
73	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00

Firma Digital: p32s4lPNhd0pzONkFarNxuFfbnoh9oltATLWV8zsXzMTS3/dvl6ZCUP5qzuD7TAg
XiSizpw+lQgfhkqBWU2uUdoM5wdw24idZdEC8CjlfbIGsl7mgaYqkjk+X/Bd6Aua+
4ezkzaS2qL48ZfbUuR1fCF3Yar+4CUyHOQMIDYyFi8l+a8NKvx5++qIlbLrlM1slB
SONX09cAdUff3KSlcnjQXXVhscZVgOMgUL+bewkl6bQzCndDCQ22BEuPnFeTD76tl/
cWBX1QZN6U+70kiTHcST6jj5zWlaXyOPiCJkW60Km7+E+GzfDEqoNiV2fMQtbVHxe
XwROjHBOEyGM9TBSGRVQKA==

Esta factura es un título valor de acuerdo al art. 774 del C.C. y una vez aceptada declara haber recibido los bienes y servicios a satisfacción.

Representación Gráfica de la Factura Electrónica de Venta..



74	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
75	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
76	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
77	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
78	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
79	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
80	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
81	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
82	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
83	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
84	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
85	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	20.000,00	$579,16	IVA	19%	$2.200.807,62	$0,00	$11.583.200,00
86	001	OJETE NEGRO PARA BOTA INSUMOS	94	300.000,00	$635,16	IVA	19%	$36.204.120,00	$0,00	$190.548.000,00
87	001	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM INSUMOS	94	173.000,00	$441,00	IVA	19%	$14.495.670,00	$0,00	$76.293.000,00
88	001	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM INSUMOS	94	30,00	$1.343,16	IVA	19%	$7.656,01	$0,00	$40.294,80
89	001	SLIDER N° 6 NEGRO INSUMOS	94	5,00	$1.051,12	IVA	19%	$998,56	$0,00	$5.255,60
		TACHUELA DE 1 1/2PUL								

Notas: #$15-01-03-078;Cnt107-CENACPUENTEARANDA-2025;carlos.perezca@ejercito.mil.co#$

SON: (mil quinientos trece millones setecientos veinte mil novecientos cuarenta y tres pesos treinta y dos centavos)

CUFE: f53a8639b7006ee90fe698069582 2b6860df4e86d67e939866f3ded78f15180977f48965c13bbd76683cdb671b8c2a8f9

Subtotal:	$1.272.034.532,54
Cargos:	$0,00
Descuentos:	$0,00
IVA:	$241.686.537,18
Total:	$1.513.720.943,32

IMPUESTO	BASE	TARIFA / VALOR NOMINAL	IMPORTE
	IMPUESTOS		
01 IVA	$1.272.034.406,17	19,00%	$241.686.537,18

07-04-26

Firma Digital: p32s4lPNhd0pzONkFarNxuFfbnoh9otlATLWV6zsXcMT53/dvl6ZCUP5qzuD7TAg
XiSxpw+iQgfhkqBWU2uUdoM5wdwz4idZdEC8CjfbIGsl7mgaYqkjk+X/Bd6Aua+
4ezkzsS2qL46ZfbUuR1fCF3Yar+4CUyHOQMIDYyFl8l+a8NKvx5++qlIbLnM1slB
5ONX09cAdUff3KSicnjQXXVhsoZVgOMgUL+bewk6bQzCndDCQ22BEuPnFeTD7Bf/
cWBX1QZN8U+70kiTHcS78jSzWlaXyOPiCJkW60Km7+E+GzfDEgoNlV2fMQfbVHxe
XwROjHBOEyGM9T8SGRVQKA==

Esta factura es un título valor de acuerdo al art. 774 del C.C. y una vez aceptada declara haber recibido los bienes y servicios a satisfacción.

Representación Gráfica de la Factura Electrónica de Venta..

SUPREX SAS
NIT: 901936746 - 1
Régimen: Responsable del impuesto sobre las ventas ☐ IVA
Persona Jurídica
Dirección: CR 18 C 24 31 SUR, BOGOTÁ, D.C., Bogotá, Colombia
Tel. 3105132738
Email. contabsuprex25@gmail.com

Nombre/Razón Social:	CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE-CENAC-PUENTE ARANDA
NIT:	830039548
Dirección:	CR 46 N 20B 99, BOGOTÁ, D.C., Bogotá, Colombia
Teléfono:	
Email:	silfnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co
Forma de pago:	Crédito
Medio de pago:	Crédito ACH
Fecha de Pago:	07/05/2026
Total de Líneas:	1

NOTA DE CRÉDITO ELECTRÓNICA:	**NCR2**
MONEDA:	**COP Peso colombiano**
HORA EMISIÓN:	**16:13:36**
FECHA FIRMADO:	**07/04/2026 16:13:39**

FECHA DE EMISIÓN			FECHA DE VENCIMIENTO		
DIA	MES	AÑO	DIA	MES	AÑO
07	04	2026	07	05	2026

DOCUMENTOS RELACIONADOS

No. Documento:	FES5	**Tipo:**	Factura	**Fecha:**	07/04/2026
CUFE/CUDE:	f53a8839b7006ee90fe6980695822b6880df4e86d67e93986f3ded79f1518097ff48985c13bbd76683cdb671b8c2a8f8				

CONCEPTOS DE LA NOTA

Código	Descripción
4 - Ajuste de precio	AJUSTE

No. Orden comprador:	CTO114-CENACPUENTEARANDA/2DAENTREGA	**Fecha:**	

#	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	U.M	CANTIDAD	PRECIO U.	IMPUESTOS			DCTO.	TOTAL
						NOM.	% o VAL	MONTO		
1	001	INSUMOS AJUSTE	94	1.00	$368,90	IVA	19%	$70,09	$0,00	$368,90

Notas: #$15-01-03-078:Cnt107-CENACPUENTEARANDA-2025;carlos.perezca@ejercito.mil.co#$

SON: (cuatrocientos treinta y ocho pesos noventa y nueve centavos)

CUDE: 8314e59c70d85819c04891b1bb2147994d83efa5b0e743aa3a3e65db5004b28432b7becda56788a0efb890f4544a039a

Subtotal:	$368,90
Cargos:	$0,00
Descuentos:	$0,00
IVA:	$70,09
Total:	$438,99

IMPUESTO	BASE	TARIFA / VALOR NOMINAL	IMPORTE
IMPUESTOS			
01 IVA	$368,90	19,00%	$70,09

07-04-26

Firma Digital: Nf1ctymle7NcyrlCzo197hYxeMe69KXGT00CjV1vuhidXoz5MyWJ2WkYgB3FvGJo
47NeBzMF+EORKNBAPO8g4+458UPuAzf4LbBqkHWLyLLjYukeKgG2eel75VkYwPLv
riLx9beC7dElfhb7zHzQqu5A2MpjRdekplD0BPado3P2QA3Uw/sOQshWfKHpIDeU
BhhXquZCL0/yhTucHBpo1xV0RowwEkD2FZhqrVua+k5F1HZzwcZqtUkJimlxTgl+
rPV0njb2MffdVqek4OTMj56PZBwokHfwr7qevHN1PnZmss64DkHq71+bDG8+9XcZ
LyH/3Bh40JkJWTGEsq80Yg==

Nota de Crédito Electrónica.

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Teléfono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 901936346	1	SUPREX SAS	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	SUPREX	CR1BC24315	BOGOTA-BOGOTA D.E.	3105132238	SI

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2026-02	2026-03	132610707	9501338883	E	2026/03/11	2026/03/11	BANCO POPULAR	0	$4,435,900

LIQUIDACION DETALLADA DE APORTES

EMPLEADO				NOVEDADES																		PENSION				SALUD				CCF				RIESGOS				PARAFISCALES				
No.	Identificación		Nombre	ing	ret	tde	tae	tdp	tap	vsp	cor	vst	sln	ige	lma	vac	avp	vct	irl	sup	Codigo	Dias	IBC	Aporte	Codigo	Dias	IBC	Aporte	Codigo	Dias	IBC	Aporte	Codigo	Dias	IBC	Aporte	Dias	IBC	Aporte	Exonerado SENA e ICBF	Total Aportes
1	PT	6616112	FERNANDEZ ALEXANDER																		230101	30	$1,750,905	$280,200	EPS017	30	$1,750,905	$70,100	CCF21	30	$1,750,905	$70,100	14-4	30	$1,750,905	$9,200	30	$0	$0	SI	$429,600
2	CC	52278992	GONZALEZ TERESA																		230101	30	$1,750,905	$280,200	EPS041	30	$1,750,905	$70,100	CCF21	30	$1,750,905	$70,100	14-4	30	$1,750,905	$9,200	30	$0	$0	SI	$429,600
3	CC	1003994542	HERNANDEZ TANIA																		25-14	30	$1,750,905	$280,200	EPS010	30	$1,750,905	$70,100	CCF21	30	$1,750,905	$70,100	14-4	30	$1,750,905	$9,200	30	$0	$0	SI	$429,600
4	CC	1148686792	LANDAZURI ARDWICHDI																		230101	30	$1,750,905	$280,200	EPS034	30	$1,750,905	$70,100	CCF21	30	$1,750,905	$70,100	14-4	30	$1,750,905	$9,200	30	$0	$0	SI	$429,600
5	CC	64037348	MONTERROZA ROSA																			0	$0	$0	EPS009	30	$1,750,905	$70,100	CCF21	30	$1,750,905	$70,100	14-4	30	$1,750,905	$9,200	30	$0	$0	SI	$149,400
6	CC	1006070208	OFIDIA INGUIR																		230101	30	$1,800,000	$288,000	EPS002	30	$1,800,000	$72,000	CCF21	30	$1,800,000	$72,000	14-4	30	$1,800,000	$9,400	30	$0	$0	SI	$441,400
7	CC	52203988	PARRA DORIS																		230101	30	$1,750,905	$280,200	EPS010	30	$1,750,905	$70,100	CCF21	30	$1,750,905	$70,100	14-4	30	$1,750,905	$9,200	30	$0	$0	SI	$429,600
8	CC	30852443O2	POTOSI FLORALBA																		25-14	30	$1,750,905	$280,200	EPS034	30	$1,750,905	$70,100	CCF21	30	$1,750,905	$70,100	14-4	30	$1,750,905	$9,200	30	$0	$0	SI	$429,600
9	CC	1024596987	RINCON JEISON								X										230101	1	$58,364	$7,300	EPS017	1	$58,364	$0	CCF21	1	$58,364	$0	14-4	1	$58,364	$0	1	$0	$0	SI	$7,300
10	CC	1024596987	RINCON JEISON																		230101	29	$1,692,542	$270,900	EPS017	29	$1,692,542	$67,800	CCF21	29	$1,692,542	$67,800	14-4	29	$1,692,542	$8,900	29	$0	$0	SI	$415,400
11	CC	1032801890	VEGA LUISA	X																	230101	29	$1,692,542	$270,900	EPS002	29	$1,692,542	$67,800	CCF21	29	$1,692,542	$67,800	14-4	29	$1,692,542	$8,900	29	$0	$0	SI	$415,400
12	CC	1089478181	ZAMBRANO WILLIAM																		230101	30	$1,750,905	$280,200	EPS017	30	$1,750,905	$70,100	CCF21	30	$1,750,905	$70,100	14-4	30	$1,750,905	$9,200	30	$0	$0	SI	$429,600
Total	Afiliados(11)																						$17,499,781	$2,798,300			$19,250,688	$768,400			$19,250,688	$100,800						$4,435,900

DATOS GENERALES DEL APORTANTE

Identificación	dv	Razon Social	Clase Aportante	Sucursal Principal	Direccion	Ciudad-Departamento	Telefono	Exonerado SENA e ICBF
NIT 901936746	1	SUPREX SAS	B - MENOS DE 200 COTIZANTES	SUPREX	CR18C24315	BOGOTA-BOGOTA D.E.	3105132738	SI

DATOS GENERALES DE LA LIQUIDACION

Periodo		Clave		Tipo	Fecha		Pago		
Pensión	Salud	Pago	Planilla	Planilla	Limite	Pago	Banco	Dias Mora	Valor
2026-02	2026-03	132610707	95013388B3	E	2026/03/11	2026/03/11	BANCO POPULAR	0	$4,435,900

RESUMEN DE PAGO

RIESGO	CODIGO	NIT	DV	AFILIADOS	VALOR LIQUIDADO	INTERESES MORA	SALDOS E INCAPACIDADES	VALOR A PAGAR
AFP (ADMINISTRADORAS: 3)				10	$2,798,300	$0	$0	$2,798,300
COLPENSIONES	25-14	900,336,004	7	2	$560,400	$0	$0	$560,400
PORVENIR	230301	800,224,808	8	7	$1,949,900	$0	$0	$1,949,900
PROTECCION	230201	800,229,739	0	1	$288,000	$0	$0	$288,000
ARL (ADMINISTRADORAS: 1)				11	$100,800	$0	$0	$100,800
COLPATRIA ARP	14-4	860,002,183	9	11	$100,800	$0	$0	$100,800
CCF (ADMINISTRADORAS: 1)				11	$768,400	$0	$0	$768,400
CAFAM	CCF21	860,013,570	3	11	$768,400	$0	$0	$768,400
EPS (ADMINISTRADORAS: 6)				11	$768,400	$0	$0	$768,400
CAPITAL SALUD	EPSC34	900,298,372	9	2	$140,200	$0	$0	$140,200
EPS SURA (ANTES SUSALUD)	EPS010	800,088,702	2	2	$140,200	$0	$0	$140,200
FAMISANAR	EPS017	830,003,564	7	3	$208,000	$0	$0	$208,000
NUEVA EPS MOVILIDAD	EPS041	900,156,264	2	1	$70,100	$0	$0	$70,100
SALUD TOTAL	EPS002	800,130,907	4	2	$139,800	$0	$0	$139,800
SANITAS	EPS005	800,251,440	6	1	$70,100	$0	$0	$70,100
TOTAL				11	$4,435,900	$0	$0	$4,435,900

República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES
TARJETA PROFESIONAL
DE CONTADOR PUBLICO



19819-T

GUILLERMO
SUAREZ ROCHA
C.C. 19.257.567
RESOLUCION INSCRIPCION 8229-T FECHA 4-II-88
UNIVERSIDAD ANTONIO NARIÑO

Presidente

00032 2293

FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradeceremos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de Contadores.

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

BA9D7EF5A82B0B4E

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **GUILLERMO SUAREZ ROCHA** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 19257567 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 19819-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde los últimos 5 años.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS . . . . . .

Dado en BOGOTA a los 13 días del mes de Enero de 2026 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado

Bogotá D.C., 23 de febrero de 2026

A QUIEN PUEDA INTERESAR

Mediante la presente **CERTIFICAMOS** que nuestro cliente **SUPREX SAS**, identificado con **NT 901936746**, es cuenta habiente en nuestra oficina **267 - CEDRITOS**, desde el día **17/09/2025** con la **CUENTA AHORROS 267-88130-8**, la cual está activa y vigente.

Por lo anterior, podemos afirmar que la mejor carta de presentación de **SUPREX SAS** es ser un 'Cliente activo del Banco de Occidente'.

Expedimos esta certificación dirigida a **quien interese** hoy **23/02/2026**

Generado por: \YCRISTIANO
Fecha de generación: 23/02/2026 20:31:41

ERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

SALIDA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: TR Calidad a libre

Doc. Material
4911320298-2026
Doc. Origen - Movto
- 321

AD	NIT	CODIGO	ORIGEN:	DESTINO	FECHA
Batallón de ASPC No. 21	830039548-4	E112	E28		08.04.2026

ANTECEDENTES Y/O OBSERVACIONES: FACTURA # FES5 / CTO 114 SUPREX SAS / A LIBRE UTILIZACION SAR 2026692005246166 B

MATNR	LOTE/UB	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100019	114FEB26 03A01A01A			BOTON DE CARRETA EN COBRE		2.300,000	C/U	0,00	0,00
9100028	114FEB26 03A01A01A		FT-EJC-01272-1	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUE		85.000,000	KIT	0,00	0,00
9100030	114FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01002	BROCHE PARA GUERRERA EJC		3.552,000	KIT	0,00	0,00
9100033	114FEB26 03A01A01A			CAMBRION DE ACERO		505,000	PAA	0,00	0,00
9100114	114FEB26 03A01A01A			HEBILLA DOBLE PUENTE LATON D		20.000,000	C/U	0,00	0,00
9201121	114FEB26 03A01A01A			HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG ME		10.000,000	KIT	0,00	0,00
9200435	114FEB26 03A01A01A			HEBILLA TRINQUETE		3.000,000	C/U	0,00	0,00
9100198	114FEB26 03A01A01A			MASCARON PARA TIRO		1.074,000	C/U	0,00	0,00
9100205	114FEB26 03A01A01A			MOSQUETON AMERICANO EN LATON		3.500,000	C/U	0,00	0,00
9100214	114FEB26 03A01A01A		FT-EJC-01240-INT-1	OJETE NEGRO PARA BOTA		1000000,000	C/U	0,00	0,00
9200266	114FEB26 03A01A01A		FT-EJC-01239-INT-1	OJETE VENTILACION PARA BOTA		300.000,000	C/U	0,00	0,00
9190070	114FEB26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01316	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO		173.000,000	C/U	0,00	0,00

TOTALES 0,00

MONTO: CERO PESOS CON- CERO /100 M.CTE

ENTREGUE:

ALM
POST-FIRMA

RECIBI

POST-FIRMA

MATNR	LOTE	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
9200120	114FEB26 03A01A01A			SLIDER N° 6 NEGRO		30.000	C/U	0,00	0,00
1048352	114FEB26 03A01A01A			TACHUELA DE 1 1/2PUL		5.000	LB	0,00	0,00

FIN DOCUMENTO

NIT=3105880075
09/03/2026

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692007049863: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D. C. 06 de marzo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenadora del Gasto Central
Administrativa Y Contable Regional Puente Aranda
Carrera 46 N°20 C -79 Puente Aranda
Bogotá, D.C.

Asunto: Informe de Seguimiento (RECEPCION DE MATERIA PRIMA)
Contrato de Compraventa No. 114

Con toda atención, me permito informar que el dia 23 de febrero de 2026, bajo remisión emitida por el contratista de la empresa SUPREX S.A.S, se realizó recepción en el almacén de materia prima BASPC N. 21, por un valor de mil quinientos quince millones quinientos noventa y ocho mil novecientos cincuenta y un pesos MCTE ($1.515.598.951,13). IVA incluido y los impuestos que puedan derivarse, correspondiente contrato de compraventa No. 114-CENACPUENTEARANDA-2025, vigencia futura - proceso de selección abreviada por subasta inversa electrónica SECOP II No. 0129-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto "la adquisición de materiales y suministros de producción, desagregados en lote 3-herrajes, destinados a la elaboración de material de intendencia y campaña para el Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas" con cargo al cupo de la vigencia futura, correspondiente al primer semestre de 2026".

Pedido No. 4200397870
Entrada No. 5003857771-2026
Valor $ 1.515.598.951,13

A-02-02-01-004-002				
ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CÓDIGO MATERIAL SAP (OPCIONAL)	CANTIDAD
1	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	9100019	2.300,00

2	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	9100028	85.000,00
3	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	9100030	3.552,00
4	CAMBRION DE ACERO	PAA	9100033	505,00
7	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	UN	9100113	160,00
8	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	9100114	20.000,00
9	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	9201121	10.000,00
10	HEBILLA TRINQUETE	UN	9200435	3.000,00
11	MASCARON PARA TIRO	UN	9100198	1.074,00
12	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	9100205	3.500,00
13	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	UN	9100219	215,00
14	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	9100214	1.000.000,00
15	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	9200266	300.000,00
16	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	9190070	173.000,00
21	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	9200120	30,00
22	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	1048352	5,00

Teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado me permito solicitar su apoyo en autorizar a quien corresponda, realizar transacción miro, quedando en estado de pruebas de calidad el elemento que se relaciona en este oficio, esto con el fin de dar *"...cumplimiento de lo establecido en el Manual de Procedimientos Administrativos y Financieros para el Manejo de Bienes del Ministerio de Defensa Nacional, Capitulo IV – Procedimientos Administrativos, numeral 4.1 Procedimiento para el Ingreso de Bienes, el cual establece que, en los casos en que las caracteristicas particulares de los bienes o del contrato requieran procesos de verificación o pruebas, la entrada al almacén podrá efectuarse sin acta de recibo a satisfacción; sin embargo, no podrá disponerse de los bienes hasta contar con dicho documento expedido por el funcionario competente, constituyéndose este en requisito indispensable para adelantar el trámite de pago..."*

asi mismo me permito informar que una vez se cuente con los resultados emitidos por la sección de control calidad y concepto técnico el cual emite el comité técnico

evaluador, se realizaran los procesos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión).

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Respetuosamente,

Mayor. ANDREA DEL PILAR MARENTES RAMIREZ
Supervisora Contrato de Compraventa No. 114

Anexo: (cuatro 04 Folios útiles)

Proyecto: TO 2 [illegible]
Gestor Administración de Producción BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692006253633: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29.61

Bogotá. D. C. 27 de febrero de 2026

Señor Teniente Coronel
JORGE MARIO AVENDAÑO VARGAS
Comandante Batallón de ASPC Nº 21
José Acevedo y Gómez
Carrera 46 Nº 20 C 79 Puente Aranda
Bogotá, D.C.,

Asunto: Solicitud Entrada SAP stock control calidad
Contrato de Compraventa No. 114

Respetuosamente, me permito solicitar su apoyo para autorizar a quien corresponda la realización de la entrada en SAP bajo el concepto "STOCK CONTROL CALIDAD 1RA ENTREGA", por un valor de MIL QUINIENTOS QUINCE MILLONES QUINIENTOS NOVENTA Y OCHO MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y UN PESOS MCTE ($1.515.598.951,13), IVA incluido y los impuestos que puedan derivarse. Esta solicitud corresponde al material ingresado en el almacén de materia prima BASPC No. 21, el día 23 de febrero de 2026, relacionado con el contrato de compraventa No. 114.

Este contrato corresponde al "PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 0129-SASI-CENACPJENTEARANDA-2025", cuyo objeto es la "LA ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTROS DE PRODUCCIÓN, DESAGREGADOS EN LOTE 1- QUÍMICOS Y COMPUESTOS, LOTE 2- EMPAQUE Y ROTULADO, LOTE 3- HERRAJES, DESTINADOS A LA ELABORACIÓN DE MATERIAL DE INTENDENCIA Y CAMPAÑA PARA EL BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS" CON CARGO AL CUPO DE LA VIGENCIA FUTURA CORRESPONDIENTE AL PRIMER SEMESTRE DE 2026".

El propósito de esta solicitud es dar cumplimiento al *Manual de Procedimientos Administrativos y Financieros para el Manejo de Bienes del Ministerio de Defensa Nacional, especificamente al Capítulo IV, Procedimientos Administrativos, Sección*

4.1. Procedimiento para el Ingreso de Bienes. En cuanto a la "Nota 2", se establece que, en aquellos casos en los que las caracteristicas particulares de los bienes o del contrato requieran procesos de verificación y pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción. No obstante, dichos bienes no podrán ser dispuestos hasta contar con el documento correspondiente, expedido por el funcionario competente. Este documento es indispensable para adelantar el trámite de pago.

Finalmente, me permito informar que, una vez se obtengan los resultados emitidos por la sección de calidad, se procederá con los trámites administrativos correspondientes, como el recibo a satisfacción y el informe de supervisión.

Pedido SAP No. 4200397870
Fecha: 23/02/2026

A-02-02-01-004-002				
ITEM	DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CÓDIGO MATERIAL SAP (OPCIONAL)	CANTIDAD
1	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	9100019	2.300,00
2	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	9100028	85.000,00
3	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	9100030	3.552,00
4	CAMBRION DE ACERO	PAA	9100033	505,00
7	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	UN	9100113	160,00
8	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	9100114	20.000,00
9	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	9201121	10.000,00
10	HEBILLA TRINQUETE	UN	9200435	3.000,00
11	MASCARON PARA TIRO	UN	9100198	1.074,00
12	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	9100205	3.500,00
13	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	UN	9100219	215,00
14	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	9100214	1.000.000,00
15	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	9200266	300.000,00

Radicado No 2026692006253633 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-EJE-29 61

16	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	9190070	173.000,00
21	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	9200120	30,00
22	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	1048352	5,00

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Respetuosamente,

Mayor CARLOS ERNESTO PÉREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas"
Supervisor Contrato de Compraventa No. 114

Proyectó: TC. 2 Natalia Reyes
Gestor Administración de Adquisición BAINT

SUPREX S.A.S

REMISION NUMERO: 0006-2026
DIRECCION: CR 18 C 24 31 SUR BOGOTA D.C.
TELEFONO: 3042465353
CLIENTE: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA
CONTRATO: 114-CENACUENTEARANDA-2025

ENTREGAMOS A USTEDES LOS SIGUIENTES ELEMENTOS:

MATERIAL A ENTREGAR

ITEM	COD SAP	LOTE 3 - HERRAJES	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 2026
1	9100019	BOTON DE CARRETA EN COBRE	UN	2.300
2	9100028	BROCHE DE PRESION TIPO CAZUELA BOTON	KIT	85.000
3	9100030	BROCHE PARA GUERRERA EJC	KIT	3.552
4	9100033	CAMBRION DE ACERO	PAA	505
7	9100113	HEBILLA COBRIZADA DE LENGÜETA DE 7/8	UN	160
8	9100114	HEBILLA DOBLE PUENTE LATON DE 1"	UN	20.000
9	9201121	HEBILLA SUELTE RÁPIDO NEG METALPLASTICO	KIT	10.000
10	9200435	HEBILLA TRINQUETE	UN	3.000
11	9100198	MASCARON PARA TIRO	UN	1.074
12	9100205	MOSQUETON AMERICANO EN LATON DE 1 PULG.	UN	3.500
13	9100219	OJETE N6 CON ARANDELA NEGRO PARA TULA	UN	215
14	9100214	OJETE NEGRO PARA BOTA	UN	1.000.000
15	9200266	OJETE VENTILACION PARA BOTA 10 MM	UN	300.000
16	9190070	OJETE Y ARANDELA LATON NEGRO 5.6 MM	UN	173.000
21	9200120	SLIDER N° 6 NEGRO	UN	30
22	1048352	TACHUELA DE 1 1/2PUL	LB	5

Entregado por:	Recibido por:	Fecha:
JESICA AYURE		23/02/2026

Contacto: 304-2465353
Suprex.sas@gamail.com
CR 18 C 24 31 SUR – Bogotá, Colombia

JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES
POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancias

Doc. Material
5003857771-2026
MOVIMIENTO: 101

JNIDAD	NIT	CODIGO	ALMACEN	FECHA	CIUDAD
Batallon de ASPC No. 21	830039548-4	E112	EJ42	27.02.2026	Bogotá

PROVEEDOR	NIT	CODIGO	No. PEDIDO	DESTINO
SUPREX S.A.S.	0901936746		4200397870	ALMACEN MP

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 114 CENAC PA / 114 SUPREX SAS / CTO 114 SUPREX SAS BLOQUEADO PRUEBA CALID BAINT

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No.PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9100013	114FEB026			BOTON DE CABRESTO					
	03A01AC1A	2.300,00	C/U	4.875,0	11.218.400,92				
	03A01AC1A								
9100014	114FEB026			BROCHE DE PRESION					
	03A17BC0A	85.000,00	KIT	1.641,00	139.502.036,09				
	03A13BC0A								
9100015	114FEB026			BROCHE PARA CUERR					
	03A01AC1A	3.550,00	KIT	537,15	1.907.971,30				
	03A01AC1A								
9100033	111FEB026			CAMERON DE ACERO					
	03A01AC1A	575,00	PAR	4.375,00	2.462.390,25				
	03A01AC1A								
9100147	114FEB026			HEBILLA CORBATADA					
	03A01AC1A	180,00	C/U	11.203,24	1.992.519,90				
	03A01AC1A								
9100 14	114FEB026			HEBILLA DOBLE PUE					
	03A17AC1B	22.000,00	C/U	5.833,38	116.667.636,00				
	03A17AC1B								
9201211	114FEB026			HEBILLA SUELTA RA					
	03A01AC1A	12.000,00	KIT	11.708,00	117.086.000,00				
	03A01AC1A								
9200435	114FEB026			HEBILLA TRINQUETE					
	03A01AC1A	3.000,00	C/U	12.455,2	31.385.618,20				
	03A01AC1A								

TOTALES 1.515.598.951,13

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA	ENTRADA DE BIENES POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancias	Doc. Material 5003857771-2026 MOVIMIENTO: 101

EXTE	EQUIPO	No PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
12FEB26								
03A01AC1A	1.074,00		1.167,54					
03A01AC1A								
11FEB26								
03A17AC3A	3.500,00		19.634,00					
03A17AC3A								
11FEB26								
03A17DC2A	215,00		390,48					
03A17DC2A								
11FEB26								
03A13AC2A	1.000.000,00		869,20					
03A13AC2A								
11FEB26								
03A01AC1A	850.000,00		755,84					
03A01AC1A								
12FEB26								
03A16CC2A	173.000,00		924,70					
03A16CC2A								
11FEB26								
03A01AC1A	17,00		1.598,33					
03A01AC1A								
11FEB26								
03A01AC1A	5,00		1.260,83					
03A01AC1A								

SIIF Nación

Obligación Presupuestal Comprobante

Usuario Solicitante:	MHiriao	Lizeth Marcela Riano Reyes
Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante:	15-01-03-078	CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA
Fecha y Hora Sistema:	2026-06-03-9:21 a. m.	

REGISTRO PRESUPUESTAL DE OBLIGACION

Numero:	69426	Fecha Registro:	2026-06-02	Unidad / Subunidad ejecutora:			15-01-03-078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA				
Vigencia Presupuestal	Actual	Estado:	Generada	Requiere DIP:		No	Tipo de DIP:		Nro. Compromiso:	1608	
Valor Inicial:	1.513.720.504,33	Valor Total Operaciones:				0,00	Valor Actual:	1.513.720.504,33	Saldo x Ordenar:	1.513.720.504,33	
Valor Inicial Moneda Original:	0,00	Valor Total Operaciones Moneda Original:				0,00	Valor Actual Moneda Original:	0,00	Saldo x Ordenar Moneda Original:	0,00	
Valor Deducciones:	82.097.000,00	Valor Neto:			1.431.623.504,33		Valor IVA:	241.686.467,08	Nro. Cdp:	1628	
Valor Deducciones Moneda:	0,00	Valor Neto Moneda:			0,00		Atributo Contable:	40-BIENES, SERVICIOS,	Comprobante Contable:		

TERCERO

Identificacion:	901936746	Razon Social:	SUPREX S.A.S.	Medio de Pago:	Abono en cuenta

CUENTA BANCARIA

Numero:	267881308	Banco:	BANCO DE OCCIDENTE	Tipo:	Ahorro	Estado:	Activa

CUENTA X PAGAR

Numero:	67826	Tipo:	Compra de Activos Moviles -Declarantes	Identificacion:		Fecha de Registro:	

CAJA MENOR

DOCUMENTO SOPORTE

Numero:	500857771	Tipo:	ENTRADA A ALMACEN	Fecha:	2020-02-27

ITEM PARA AFECTACION DE GASTO

DEPENDENCIA	POSICION CATALOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	ATRIBUTO CONTABLE	FECHA OPERACION	VALOR INICIAL	VALOR OPERACION	VALOR ACTUAL	SALDO X ORDENAR
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXCEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO)	Nación	10	CSF	40-BIENES, SERVICIOS, IMPUESTOS Y TRANSFERENCIA	Total:	1.513.720.504,33	0,00	1.513.720.504,33	1.513.720.504,33

Objeto:	CONTRATO 114 / FACTURA FE03 / ENTRADA 500857771 / NOTA CREDITO NCR2

PLAN DE PAGOS

DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC	POSICION DEL CATALOGO DE PAC	FECHA DE PAGO	ESTADO	VALOR A PAGAR
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	1-2 ANC - GASTOS GENERALES NACION CSF	2026-06-04	Generada	1.513.720.504,33

POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTAL

POSICION DEL CATALOGO DE PAGO	IDENTIFICACION	NOMBRE BENEFICIARIO	BASE GRAVABLE	TARIFA	VALOR DEDUCCION	SALDO DISPONIBLE PARA ORDENAR
2-01-04-01-26 RETEFUENTE - COMPRAS Y OTROS INGRESOS TRIBUTARIOS EN GENERAL	NIT 800197268	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	1.272.040.000,00	2,500 %	31.801.000,00	31.801.000,00
2-01-04-02-02 RETENA COMPRA DE BIENES GRAVADOS - RÉGIMEN COMÚN	NIT 800197268	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	241.686.467,00	15,000 %	36.253.000,00	36.253.000,00
2-01-05-01-01-02-04 RETENCION ICA COMERCIAL DEMAS ACTIVIDADES COMERCIALES	NIT 899999061	BOGOTA DISTRITO CAPITAL	1.272.010.870,00	1,104 %	14.043.000,00	14.043.000,00

TC. FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
ORDENADOR DEL GASTO

Revisó: CT. [illegible]
Contador CENAC PUE

Elaboró: [illegible]
Auxiliar Contable CENAC PUE

SIIF Nación

Orden de pago Presupuestal de gastos Comerciales

MHmsaza — MAURICIO ALEXANDER ISAZA ACOSTA
15-01-03-076 — CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE
2026-06-10 3:57 p. m.

ORDEN DE PAGO PRESUPUESTAL

Número:	2039765326	Fecha Registro:	2026-06-03	Unidad / Subunidad ejecutora:	15-01-03-019 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA				
Vigencia Presupuestal:	Actual	Estado:	Pagada	Nro Obligación:	60430	Comprobante Contable de la Generación:			
Fecha Máxima Pago:	2026-06-05	Código de Referencia:	8450094490020078328	Tipo de Moneda:	COP-Pesos	Tasa de Cambio:	0.00		
Valor Bruto:	1.513.720.504,33	Valor Deducciones:	82.097.000,00	Valor Neto:	1.431.623.504,33	Saldo x Pagar:	0.00		

VALORES PAGADOS

TRM Pago:		Valor Bruto:	1.513.720.504,33	Valor Deducciones:	82.097.000,00	Valor Neto:	1.431.623.504,33	Moneda Base Compra:		Valor MBC:

REINTEGROS

Numero:				No Recaudo:	
Bruto Reintegrado Pesos:	0.00	Reintegrado Deducciones Pesos:	0.00	Reintegrado Neto Pesos:	0.00
Bruto Reintegrado Moneda:	0.00	Reintegrado Deducciones Moneda:	0.00	Reintegrado Neto Moneda:	0.00

TERCERO DE LA ORDEN DE PAGO

Identificación:	901536749	Razón Social:	SUPREX S.A.S.	Medio de Pago:	Abono en cuenta

CUENTA BANCARIA

Número:	267881305	Banco:	BANCO DE OCCIDENTE	Tipo:	Ahorro	Estado:	Activa

TESORERIA	DOCUMENTO SOPORTE					
15-01-01-01 - DIRECCION TESORO NACION DGCPTN	Numero:	60430	Tipo:	Obligación Presupuestal	Fecha:	2026-06-03

Tipo Beneficiario Pago: 01 - Beneficiario final

ITEM PARA AFECTACION DE GASTOS

DEPENDENCIA / POSICIÓN CATALOGO DE GASTO	FUENTE	REC	SIT	VALOR		VALOR PAGADO	VALOR REINTEGRADO		USO DE PROYECTOS ESPECIALES			
				PESOS	MONEDA	PESOS	PESOS	MONEDA EXTRANJERA	USO DE PROYECTO	MONEDA	TASA DE CAMBIO	VALOR MONEDA
076 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA / A-02-02-01-004-002 PRODUCTOS METÁLICOS ELABORADOS (EXCEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO)												
	Nacion	10	CSF	1.513.720.504,33	0.00	1.513.720.504,33				Pesos	0.00	0.00

DEDUCCIONES

POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTALES		TERCERO		TARIFA	VALOR	VALOR AJUSTADO PAGO	VALOR REINTEGRADO
2-01-04-01-22	RETEFUENTE - COMPRAS Y OTROS INGRESOS TRIBUTARIOS EN GENERAL	800197268	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	2,500 %	21.801.000,00	31.801.000,00	
2-01-04-02-22	RETEIVA COMPRA DE BIENES GRAVADOS - REGIMEN COMUN	800197268	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	15,000 %	36.253.000,00	36.253.000,00	

15/1084

2-01-05-01-01-02-04	RETENCION ICA COMERCIAL DEMAS ACTIVIDADES COMERCIALES	99999001	BOGOTA DISTRITO CAPITAL	1.104 %	14.043.000,00	14.043.000,00	

LINEAS DE PAGO VINCULADA					
DEPENDENCIA PARA AFECTACION DE PAC	POSICION DEL CATALOGO DE PAC	FECHA	VALOR	ATRIBUTO LINEA DE PAGO	ESTADO
078 - CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	1-2 - ANC - GASTOS GENERALES NACION CSF	2020-06-04	1.513.720.504,33	40 GRAVE SERVICIOS IMPUESTOS Y TRANSFERENCIAS	Pagada

CT. MAURICIO IBAZA

TESORERO

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA
CENAC PUENTE ARANDA
NIT: 830039548-4

COMPROBANTE DE EGRESO

DOCUMENTO EGRESO
No. 1500001084

ACREEDOR
SUPREX S.A.S.
Nit/CC : 901936746
Telefax :
Telefono : 3042465353
Dirección : CR 18C 24 31 SUR

RECEPTOR PAGO ALTERNATIVO
SUPREX S.A.S.
Nit/CC : 901936746
Telefax :
Telefono : 3042465353
Dirección : CR 18C 24 31 SUR

FECHA DE PAGO: 05.06.2026
CIUDAD: BOGOTA
CONCEPTO DE GASTO: Fdos. Rec. Gtos.Gen.
PAGO POR CHEQUE:
ID. CUENTA:
CUENTA BANCARIA:

RESUMEN IMPUESTOS Y RETENCIONES

Obligac.	Fact.	Doc.SAP	Vlr.Facturado	IVA	RetelVA	Vlr.RetFte	RetelCA	Otras Reten.	Vlr. A Pagar
CTO114 CRP	FES5 / NCR	1900000622	1.513.720.504,33	0,00	36.253.000,00	31.801.000,00	14.043.000,00	0,00	1.431.623.504,33
	TOTALES		0,00	0,00	36.253.000,00	31.801.000,00	14.043.000,00	0,00	1.431.623.504,33

RESUMEN CONTABLE

Pos.	Clv.	Cuenta.	Tex. Cuenta Contable	Nit.	C.costo	Valores Debe	Haber
001	50	4705080020	Fdos. Rec. Gtos.Gen.			0,00	1.431.623.504,33
002	25	2401010010	Bienes y Servicios	901936746		1.431.623.504,33	0,00
					TOTALES	1.431.623.504,33	1.431.623.504,33

SON: UN MIL CUATROCIENTOS TREINTA Y UN MILLONES SEISCIENTOS VEINTITRES MIL QUINIENTOS CUATRO PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE

DESCRIPCION :OB60426-CONT114-06-26 SUPREX S.A.S

CT MAURICIO ISAZA ACOSTA
Tesorero / Pagador

Beneficiario