emserchía	CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES	Versión: 2 Fecha: 14 de noviembre de 2024 Código: DES F43

LA SUSCRITA OFICINA ASESORA DE PLANEACIÓN DE LA EMPRESA DE SERVICIOS PÚBLICOS DE CHÍA - EMSERCHÍA E.S.P.

CERTIFICA QUE

Una vez revisado el ***PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES*** de la Vigencia 2026. Adoptado mediante la Resolución N°066 del 30 de enero de 2026, Se verificó que la adquisición, bien o servicio se encuentra incluido dentro del presente plan con las siguientes especificaciones:

DESCRIPCIÓN DEL BIEN O SERVICIO: SUMINISTRO DE LLANTAS, NEUMÁTICOS, RINES Y DISPOSICIÓN FINAL DE LAS LLANTAS Y NEUMÁTICOS DE LOS VEHÍCULOS Y MAQUINARIA DE PROPIEDAD Y/O A CARGO DE LA EMPRESA DE SERVICIOS PÚBLICOS DE CHÍA.

CODIGO UNSPSC: 25172502 - Neumático para llantas de automóviles.
25172503 - Llantas para camiones pesados.
25172509 - Neumáticos para llantas de camiones pesados.
25171901 - Rines o ruedas para automóviles.

TIEMPO DE EJECUCION ESTIMADO: SEIS (6) MESES Y SIETE (7) DIAS.

VALOR ESTIMADO: CUATROCIENTOS TREINTA Y CINCO MILLONES CUATROCIENTOS SETENTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS SETENTA Y CUATRO PESOS M/CTE **($435.477.274)**

UNIDAD CONTRATACION: DIRECCION TECNICA OPERATIVA.

Para mayor constancia se firma el (24) de junio de año dos mil veintiséis (2026).

Nota: Dicho certificado tiene efectos para vigencia fiscal del año 2026.

EMELY PAEZ SANTOFIMIO.
P.U. BANCO DE PROYECTOS.

Revisó: Martha Nubia Ruiz Carreño – Jefe Oficina Asesora de Planeación.