

 Alcaldía de Supía	CERTIFICADO PLAN DE ADQUISICIONES	FORMATO SHA-001-2025
--	--	-----------------------------

**LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN**

Certificación No. 203

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2025	
Nombre del bien/servicio a contratar	PRESTAR EL SERVICIO DE TRANSPORTE ESCOLAR EN LOS ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PARA EL PRIMER SEMESTRE DE LA VIGENCIA 2026, IDA Y REGRESO DE LOS ESTUDIANTES DEL SECTOR RURAL EN LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS DENTRO DE LA JURISDICCIÓN DEL MUNICIPIO DE SUPIA CALDAS.
Código(s) UNSPSC	78111802;78111803;78111808
Descripción consignada en el PAA	Brindar el servicio de transporte durante el calendario escolar para los estudiantes del sector rural que no tengan oferta educativa en secundaria y media en su vereda.
Modalidad de selección consignada en el PAA	Selección abreviada menor cuantía
Duración estimada del contrato en el PAA	ONCE (11) meses
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Febrero de 2026
Responsable en el PAA	Bibiana Yaneth Pérez Alcalde- Secretaría de Tic y Educación,
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	\$714.000.000
Fuente(s) de Financiación:	SGP
Vigencias Futuras:	N/A
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	N/A
Solicitud realizada por:	Bibiana Yaneth Pérez Alcalde secretario Educación
PAA vigente a la fecha:	PAAv14 publicado en fecha 09/07/2026
Fecha de Expedición del Certificado PAA	09/07/2026


JUAN FERNANDO MORENO MORALES
 Almacenista Municipal



Alcaldía de Supía

**CERTIFICADO PLAN DE
ADQUISICIONES**

FORMATO SHA-001-2025

Almacenista Municipal

**LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN**

Certificación No. 182

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2025	
Nombre del bien/servicio a contratar	BRINDAR EL SERVICIO DE TRANSPORTE DURANTE EL CALENDARIO ESCOLAR PARA LOS ESTUDIANTES DEL SECTOR RURAL QUE NO TENGAN OFERTA EDUCATIVA EN SECUNDARIA Y MEDIA EN SU COMUNIDAD PERTENECIENTE AL RESGUARDO INDIGENA DE ORIGEN COLONIAL CAÑAMOMO LOMAPRIETA..
Código(s) UNSPSC	78101803;80111620;93141514;94131805;
Descripción consignada en el PAA	Fortalecer los procesos educativos, culturales e identitarios al interior del territorio desde el conocimiento y la cosmovisión de la comunidad indígena
Modalidad de selección consignada en el PAA	Mínima Cuantía
Duración estimada del contrato en el PAA	7 meses
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Mayo de 2026
Responsable en el PAA	Arney Antonio Tapasco Reyes
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	\$80.000.000
Fuente(s) de Financiación:	SGP
Vigencias Futuras:	No
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	N/A
Solicitud realizada por:	Bibiana Yaneth Pérez
PAA vigente a la fecha:	PAA V13 publicado en fecha 30/06/2026
Fecha de Expedición del Certificado PAA	01/07/2026


JUAN FERNANDO MORENO MORALES
Almacenista Municipal