ESPECIFICACIONES TÉCNICAS INICIALES

Objeto: 41_9527_375 Adquirir a título de compraventa la maquinaria industrial para el Tecnoparque Nodo Neiva del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios del SENA Regional Huila

ITEM	CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL ELEMENTOS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	2327140	Soldador Láser 1000W: Equipo de soldadura láser de 1000W de 220V/ 60HZ, que permita unir metales con alta precisión y mínima deformación térmica, con un láser de fibra óptica estable y eficiente, apto para acero, aluminio y sus aleaciones en espesores de hasta 6 mm. Ofrece velocidad hasta 4 veces mayor que métodos tradicionales, cordones finos y estética superior. Incluye sistema de refrigeración, cabezal ergonómico y control digital para aplicaciones en automotriz, metalmecánica y fabricación de mobiliario. Potencia de salida: 1000W de 220V/ 60HZ, adecuada para soldaduras en acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y sus aleaciones. Modo de operación: Continuo o pulsado, dependiendo del material y el tipo de unión requerida. Espesor de soldadura: Permite trabajar con láminas metálicas desde 0,5 mm hasta 4–6 mm, según el material. Velocidad de soldadura: Hasta 4 veces más rápida que la soldadura MIG/TIG convencional. Precisión: Produce cordones finos, estrechos y con mínima deformación térmica. Sistema de refrigeración: Incorporado (enfriamiento por agua) para mantener la estabilidad del láser. Interfaz de operación: Pantalla táctil con parámetros ajustables (potencia, frecuencia, velocidad de avance). Fuente láser: Láser de fibra óptica con vida útil superior a 100.000 horas. Cabezal de soldadura: Con boquillas intercambiables, incluyen alimentación automática de hilo."	UN	1

Responsables

CARLOS RICARDO SEGURA TRUJILLO

DIANA PAOLA LEIVA

Firmado digitalmente por Diana Paola Leiva Cerquera