SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA **ANEXO No. 2**

Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios - SENA Regional Huila

Análisis de Cotizaciones (Estudio de Mercado)

OBJETO: 41_9527_375 Adquirir a título de compraventa la maquinaria industrial para el Tecnoparque Nodo Neiva del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios del SENA Regional Huila

ITEM	CÓDIGO UNSPSC	ESPECIFICACIONES TÉNICAS	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	COTIZACIÓN No. 1 - SOLDADURAS INDUSTRIALES SOLDIN SAS	COTIZACIÓN No. 2 - ARKKADIA SAS	COTIZACIÓN No. 3 - SIMA GROUP SAS	VALOR UNITARIO PROMEDIO	DESVIACIÓN ESTANDAR
					VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA	
1	2327140	**Soldador Láser 1000W:** Equipo de soldadura láser de 1000W de 220V/ 60HZ, que permita unir metales con alta precisión y mínima deformación térmica, con un láser de fibra óptica estable y eficiente, apto para acero, aluminio y sus aleaciones en espesores de hasta 6 mm. Ofrece velocidad hasta 4 veces mayor que métodos tradicionales, cordones finos y estética superior. Incluye sistema de refrigeración, cabezal ergonómico y control digital para aplicaciones en automotriz, metalmecánica y fabricación de mobiliario. Potencia de salida: 1000W de 220V/ 60HZ, adecuada para soldaduras en acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y sus aleaciones. Modo de operación: Continuo o pulsado, dependiendo del material y el tipo de unión requerida. Espesor de soldadura: Permite trabajar con láminas metálicas desde 0,5 mm hasta 4–6 mm, según el material. Velocidad de soldadura: Hasta 4 veces más rápida que la soldadura MIG/TIG convencional. Precisión: Produce cordones finos, estrechos y con mínima deformación térmica. Sistema de refrigeración: Incorporado (enfriamiento por agua) para mantener la estabilidad del láser. Interfaz de operación: Pantalla táctil con parámetros ajustables (potencia, frecuencia, velocidad de avance). Fuente láser: Láser de fibra óptica con vida útil superior a 100.000 horas. Cabezal de soldadura: Con boquillas intercambiables, incluyen alimentación automática de hilo."	UN	1	30.000.000	30.000.000	30.000.000	30.000.000	0%
			TOTAL		**30.000.000**	**30.000.000**	**30.000.000**		

OBSERVACIONES:

En el marco del estudio de mercado realizado para la adquisición del equipo de soldadura objeto del presente proceso, la Entidad solicitó y obtuvo cotizaciones de las empresas SOLDIN S.A.S., ARKKADIA y SIMA GROUP, las cuales constituyen proveedores con capacidad para suministrar los bienes requeridos.

Del análisis efectuado se evidenció que las tres cotizaciones presentan valores homogéneos, correspondientes a TREINTA MILLONES DE PESOS ($30.000.000) cada una, sin observarse diferencias significativas entre los precios ofertados. Lo anterior permite concluir que existe consistencia en la información obtenida y que los valores cotizados reflejan las condiciones normales del mercado para el suministro del equipo requerido.

En consecuencia, y teniendo en cuenta que las cotizaciones presentan un comportamiento uniforme y representativo del mercado, la Entidad determina como presupuesto oficial del presente proceso la suma de TREINTA MILLONES DE PESOS ($30.000.000), valor que corresponde al promedio de las tres cotizaciones recibidas y que se considera adecuado para atender la necesidad identificada, garantizando los principios de planeación, economía y selección objetiva que rigen la contratación estatal.

Revisó:

CARLOS RICARDO SEGURA
Aspecto Técnico

Proyectó

MARÍA DANIELA PEREZ VEGA
Estrcuturador Proceso