ITEM.	DESCRIPCION DEL BIEN	ACITIVIDAD CORRECTIVA REQUERIDA	UNIDAD	CANTIDAD
1	**Cabina de bioseguridad biológica clase II 2A** **Marca: Biobase**	Mantenimiento correctivo: - Suministro y cambio de Vidrio templado con protección UV de 70 cm x 132 cm.	UNIDAD	1
2	**Cabina de bioseguridad biológica clase II 2A** **Marca: Biobase**	Mantenimiento correctivo: - Suministro y cambio de lampara UV ultravioleta	UNIDAD	1
2	**Espectrofotómetro** **Marca: Hanna IRIS Instruments**	Mantenimiento correctivo: - Cambio Lámpara de emisión del haz de luz Y Espejo reflectivo del haz de luz (componente óptico reflectante).	UNIDAD	1
3	**Incubadora agitadora** **Marca: KASALAB** **Placa de inventario: 952810177655**	Mantenimiento correctivo: - Sensor de temperatura PT100 por presentar falla en la medición y control de temperatura	UNIDAD	1
4	**Rotaevaporador** **Marca: Medfuture Re-100pro** **Placa de inventario: 952810175436**	Mantenimiento preventivo y correctivo: Inspección visual externa e interna: verificación del estado general de la estructura, panel de control, pantalla, conexiones eléctricas, vidrio de condensación, matraces, sellos, juntas, mangueras, baño de calentamiento y sistema de elevación. Limpieza integral del equipo: limpieza externa de superficies, baño de calentamiento, serpentín condensador, conexiones de vacío y componentes de vidrio utilizando productos adecuados recomendados por el fabricante para evitar contaminación y deterioro de los materiales. Revisión y mantenimiento del sistema de vacío: inspección de la bomba de vacío, líneas de vacío, conexiones, válvulas y accesorios. Incluye cambio de empaques de la bomba de vacío, reemplazo de sellos deteriorados y verificación de posibles fugas en el sistema. Cambio de aceite de la bomba de vacío: drenaje del aceite usado, limpieza interna del sistema cuando aplique, suministro e instalación de aceite nuevo de acuerdo con las especificaciones técnicas del fabricante. Verificación del sistema de rotación: revisión del motor de rotación, velocidad de giro, acoples mecánicos,	UNIDAD	1

		sistema de transmisión y funcionamiento del mecanismo de elevación del conjunto evaporador. Revisión del sistema de calentamiento: verificación del baño calefactor, resistencia, sensores de temperatura, controladores electrónicos y estabilidad térmica durante la operación. Revisión eléctrica y electrónica: verificación de cableado, conexiones, voltajes de alimentación, continuidad, protecciones eléctricas, interruptores y correcto funcionamiento de los sistemas de control. Pruebas de funcionamiento y desempeño: evaluación de la capacidad de vacío, estabilidad de la presión, velocidad de rotación, uniformidad de calentamiento, estanqueidad del sistema y operación conjunta de todos los componentes. Diagnóstico técnico integral: identificación de fallas presentes o potenciales en los sistemas mecánico, eléctrico, electrónico, térmico y de vacío, con registro de observaciones y recomendaciones. Reemplazo de componentes desgastados o dañados: cambio de empaques, juntas de teflón, sellos de vacío, mangueras, aceite de bomba, Suministro y **cambio llave sistema drenaje agua** y demás elementos consumibles que afecten el correcto funcionamiento del equipo. Pruebas finales de operación: simulación de proceso de evaporación bajo condiciones controladas para verificar la recuperación de vacío, estabilidad operativa y cumplimiento de las especificaciones técnicas del fabricante. Entrega de informe técnico: descripción detallada de las fallas encontradas, actividades ejecutadas, repuestos reemplazados, resultados de las pruebas realizadas y estado final de funcionamiento del equipo. Entrega de hoja de mantenimiento: registro de actividades ejecutadas, parámetros evaluados, resultados obtenidos, observaciones técnicas y recomendaciones para la operación y conservación del equipo.		
5	**Cabina de Flujo Laminar** **Marca: ESCO** **Placa inventario: 95288980**	Mantenimiento correctivo: - Suministro y cambio de lampara UV ultravioleta.	UNIDAD	1