769124-1

Buga, 10 de julio de 2026

PARA: FERNANDO JOSE MURIEL ANDRADE - Director SENA Regional Valle

DE: Ludwig Mauricio Rojas Delgado
Subdirector (E) Centro Agropecuario de Buga

ASUNTO: Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026.

Comedidamente le solicito su autorización para el proceso de contratación que tiene por objeto: Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026. con un valor estimado de **OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400)** para lo cual se anexan los siguientes documentos:

- Estudio Previo y sus anexos
- Anexo 1 – Certificación de subdirector
- Anexo 6A Autorización Dirección Regional – Certificación del subdirector de Centro sobre necesidad de la contratación
- CDP 6426 del 12 de febrero 2026

Los recursos presupuestales del presente proceso, corresponde a Asignación mediante Resolución de Apertura del Presupuesto de la Entidad No 1-00001 de 2026, para el normal desarrollo de las actividades del Centro.

Cordialmente,

LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO
Subdirector (E) Centro Agropecuario de Buga – CAB

Reviso: Nelly Lorena Londoño Calderon, Abogada CAB
Proyecto: Miguel Andres Jaimes Quintero – Apoyo Compras CAB

ANEXO 1

EL SUBDIRECTOR (E) DEL CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA – CAB, SENA REGIONAL VALLE DEL SENA

CERTIFICA:

Que para garantizar el normal funcionamiento del Centro Agropecuario de Buga y fortalecer las acciones relacionadas con la contratación de servicios de mantenimiento, es necesario realizar la siguiente contratación:

Objeto: Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026.

Plazo: El término de ejecución del negocio jurídico será de cuatro (4) meses en todo caso sin exceder el 31 de diciembre de 2026. El plazo se contabilizará a partir del cumplimiento de los requisitos de ejecución del contrato.

Valor Estimado: OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400)

Servicios a contratar: Mantenimiento

Recursos: Certificado de Disponibilidad Presupuestal CDP 6426 del 12 de febrero 2026 expedido por la Coordinación Administrativa del SENA Centro Agropecuario de Buga –CAB- Regional Valle.

La presente certificación se expide para que el Director Regional pueda declarar cumplido el requisito de que tratan el Decreto 2209 de 1998, artículo 23 del Decreto 249 de 2004, Resolución 069 de 2014 art. 8 parágrafo 1, resolución 2800 de 2014, ley 80 de 1993, el artículo 2° de la Ley 1150 de 2007 en concordancia con el Decreto 1082 de 2015.

En constancia de lo anterior se firma en Guadalajara de Buga, a los diez (10) días del mes de julio de 2026.

LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO
Subdirector (E) Centro Agropecuario de Buga - CAB

Vo.Bo.: Heberth Hernando García Tamayo – Coordinador Administrativo SENA CAB
Revisó: Nelly Lorena Londoño Calderon, Abogada CAB
Proyecto: Miguel Andres Jaimes Quintero – Apoyo Compras CAB

ANEXO 6 A

EL DIRECTOR DE LA REGIONAL VALLE DEL SENA

En cumplimiento de lo dispuesto en la ley 80 de 1993, el artículo 2 de la Ley 1150 de 2007 en concordancia con el Artículo 2.2.1.1.2.1.1 y siguientes del Decreto 1082 de mayo de 2015 y Decreto 249 de 2004, Resolución 2800 de 2014 y Resolución 069 de 2014 art. 8 parágrafo 1,

AUTORIZA LA CONTRATACION:

Objeto: Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026.

Plazo: El término de ejecución del negocio jurídico será de cuatro (4) meses en todo caso sin exceder el 31 de diciembre de 2026. El plazo se contabilizará a partir del cumplimiento de los requisitos de ejecución del contrato.

Valor Estimado: OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400)

Servicios a contratar: Mantenimiento

Recursos: Certificado de Disponibilidad Presupuestal CDP 6426 del 12 de febrero 2026 expedido por la Coordinación Administrativa del SENA Centro Agropecuario de Buga –CAB- Regional Valle.

Para suscribir el contrato respectivo, el Subdirector del Centro de formación profesional debe contar con la disponibilidad presupuestal y cumplir con las normas vigentes de contratación, en especial con lo dispuesto en la ley 80 de 1993, en el Decreto 1082 de 2015, el Manual de Contratación del SENA, y el artículo 2 de la Ley 1150 de 2007. La presente contratación corresponde a la modalidad de mínima cuantía.

Expedida en Cali-Valle, a los:

Fernando José Muriel Andrade
Director Regional SENA Valle

V.B.: Ludwig Mauricio Rojas Delgado – Subdirector (E) CAB
Vo.Bo.: Heberth Hernando García Tamayo – Coordinador Administrativo SENA CAB
Revisó: Nelly Lorena Londoño Calderon, Abogada CAB
Proyecto: Miguel Andres Jaimes Quintero – Apoyo Compras CAB

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN					
Pública	x	Pública Clasificada		Pública Reservada	

PROCESO DE GESTIÓN CONTRACTUAL
ETAPA PRECONTRACTUAL
FORMATO ESTUDIOS PREVIOS

1. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD

1.1 IDENTIFICACIÓN DE LA DEPENDENCIA REQUIRENTE

ÁREA DE LA NECESIDAD	Coordinación Administrativa Centro Agropecuario de Buga CAB
ORDENADOR DEL GASTO	LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO – SUBDIRECTOR (E) CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA.
OBJETO	Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026.

1.2 JUSTIFICACIÓN DE LA NECESIDAD Y ANÁLISIS DE CONVENIENCIA

El SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA es una Entidad adscrita al Ministerio de Trabajo, cuya responsabilidad, de conformidad con lo establecido en la Ley 119 de 1994, es cumplir con la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos; ofreciendo y otorgando formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país, las cuales deben ajustarse a los objetivos trazados por el Gobierno Nacional".

La Entidad desarrolla programas a nivel nacional encaminados al cumplimiento de su misión institucional, a través de la formulación, ejecución y planeación de políticas en cada regional y centro de formación. Esto permite alinear estratégicamente la gestión institucional, asegurando una operación coherente y unificada en beneficio de la población objeto del servicio.

Que el Decreto 249 de 2004 por medio del cual se modifica la estructura del Servicio Nacional de Aprendizaje SENA- en el artículo 25 define a los Centros de Formación Profesional como las dependencias responsables de la prestación de los servicios de formación profesional integral, los servicios tecnológicos, la promoción y el desarrollo del empresarismo, la normalización y evaluación de competencias laborales, en interacción con entes públicos y privados y en articulación con las cadenas productivas y los sectores económicos.

El numeral 28 del artículo 27 del de Decreto 249 de 2004, define como una función de las Subdirecciones de los Centros de Formación de Profesional la de "Administrar y ejecutar los procesos de contratación, provisión, manejo, mantenimiento, seguimiento y control del talento humano, de los recursos físicos, tecnológicos, pedagógicos, humanos, financieros y de información del Centro"

En concordancia con este mandato, el SENA tiene el deber de responder de manera eficiente y oportuna a las exigencias de la formación profesional integral, promoviendo el bienestar de los aprendices y trabajadores, y garantizando condiciones adecuadas que favorezcan el aprendizaje, la productividad y la calidad de vida de toda la comunidad institucional.

El Centro Agropecuario de Buga CAB, cuenta con diversos sistemas de aire acondicionado ubicados en los diferentes talleres, ambientes de formación y zonas administrativas adscritas al centro, el mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo de los equipos de aire acondicionado tiene como objetivo la conservación de los bienes del estado y en este caso en particular los equipos de aire acondicionado del Centro de formación, buscando mantenerlos de una manera que sean eficientes y eficaces con lo cual generará un ambiente de confort en los diferentes talleres, oficinas y aulas de formación mejorando los aspectos de seguridad y salud en el trabajo, como el clima laboral teniendo en cuenta que en la región se presentan altas temperaturas.

Estos mantenimientos buscan la reducción de los costos en reparaciones correctivas que pueden significar elevados costos a la entidad. Los mantenimientos preventivos, predictivos y correctivos deben ser entendidos desde una óptica integral, abarcando y supliendo todas las necesidades y elementos que permitan mantener rendimientos y funcionamiento constate de los equipos de climatización y refrigeración del centro de formación.

Las reparaciones correctivas están orientadas a reparar los equipos que se encuentran fuera de servicio, realizando una inspección y determinando con precisión el motivo de la falla y poder así sustituir los repuestos necesarios por aquellos que se encuentren en mal estado así se contribuir al correcto funcionamiento de los equipos de aire acondicionado salvaguardando los bienes del centro de formación.

La realización de los mantenimientos periódicos de los equipos de aire acondicionado es muy importante para la gestión del programa de eficiencia energética y gestión ambiental del CAB, puesto que va encaminado a disminuir el alto consumo de energía de los equipos por falta de mantenimiento, como también a reducir los altos costos de la energía, disminuir la huella de carbono al utilizar refrigerantes amigables con el medio ambiente, y evitando derrames que vayan directamente a la atmosfera.

Por lo tanto, es esencial implementar un plan de mantenimiento integral que asegure el funcionamiento óptimo de los diferentes sistemas de aire acondicionado del centro. Es importante mantener en óptimas condiciones operacionales los aires acondicionados del centro de formación. Gracias a estos equipos, nuestros Aprendices y personal Administrativo, pueden disfrutar de un ambiente agradable y saludable, además permite mejorar en los siguientes aspectos:

- **Eficiencia Energética:** Un equipo de Aire Acondicionado sucio y mal mantenido consume más energía para producir el mismo efecto de enfriamiento que uno limpio y bien mantenido. Al realizar un mantenimiento preventivo regular, se puede mejorar la eficiencia energética del equipo y reducir el consumo de energía, al operar de manera más eficaz reduciendo así, los posibles impactos ambientales asociados a ella.

- **Vida Útil:** Un equipo de aire acondicionado bien mantenido puede durar hasta 15 años, el mantenimiento preventivo regular puede ayudar a prolongar la vida útil del equipo y evitar

costosas reparaciones o reemplazos prematuros a la hora de realizar reparaciones correctivas, que en ocasiones podría ocasionar la necesidad de reemplazo total de la unidad mantenida.

- **Calidad del Aire**: Este es quizás unos de los temas más importantes a la hora de realizar un mantenimiento preventivo, toda vez que comprende la limpieza de filtros y componentes que evitan la acumulación de polvo y alérgenos, mejorando la calidad del aire interior de las instalaciones locativas. Un filtro obstruido o sucio, limita el flujo de aire, lo que dificulta que el equipo enfríe eficazmente, provocando un mayor consumo de energía, facturas de electricidad más altas y una vida útil más corta.

- **Prevención de Fallas**: Las revisiones periódicas permiten detectar problemas antes de que se conviertan en fallos mayores, asegurando un funcionamiento continuo, por ello, el mantenimiento preventivo regular puede ayudar a detectar y reparar pequeñas fallas antes de que se conviertan en problemas mayores y costosos de reparar. Esto puede reducir el tiempo de inactividad del equipo y garantizar su correcto funcionamiento.

- **Rendimiento Óptimo:** Un aire acondicionado bien mantenido enfría de manera más efectiva y uniforme, garantizando comodidad en el espacio.

La realización del mantenimiento de los sistemas de aire acondicionado en el Centro Agropecuario de Buga es una inversión estratégica que ofrece múltiples beneficios:

- **Eficiencia operativa**: Un mantenimiento adecuado reduce el riesgo de fallas inesperadas, asegurando la continuidad de las actividades académicas y productivas sin interrupciones.

- **Ahorro económico**: La detección temprana de problemas y la optimización del rendimiento energético contribuyen a la reducción de costos operativos a largo plazo.

- **Cumplimiento normativo**: Mantener los equipos en condiciones óptimas ayuda a cumplir con las normativas de seguridad y salud ocupacional, protegiendo a la comunidad educativa.

- **Sostenibilidad ambiental**: La eficiencia energética y el manejo adecuado de los refrigerantes contribuyen a la reducción de la huella de carbono del centro.

Dado lo antes mencionado en el presente numeral; es vital recordar que el mantenimiento adecuado de los sistemas de aire acondicionado en el Centro Agropecuario de Buga es esencial para garantizar un ambiente óptimo que respalde las actividades académicas, científicas y administrativas. La implementación de un plan de mantenimiento preventivo y correctivo no solo asegura el funcionamiento eficiente de los equipos, sino que también contribuye a la salud y bienestar de la comunidad educativa al mejorar la calidad del aire interior.

Además, un mantenimiento regular permite detectar y corregir problemas menores antes de que se conviertan en fallas costosas, prolongando la vida útil de los equipos y reduciendo gastos operativos. La eficiencia energética también se ve beneficiada, lo que se traduce en un menor consumo de energía y un impacto ambiental reducido.

La contratación de este mantenimiento esta soportada en el Plan de acción para la vigencia 2026 y en el plan de adquisiciones de 2026.

El Centro Agropecuario de Buga CAB, requiere la contratación de este mantenimiento, con empresas o personas naturales especializadas en este tema ya que no cuenta en su planta de personal con personas especializadas en el mantenimiento de equipos de aire acondicionado, ni con los equipos y herramientas necesarias para atender la ejecución del mantenimiento requerido, por lo que se hace necesario adelantar un proceso de contratación, la forma más conveniente para adelantar el trámite respectivo de prestación de servicio es mediante un proceso de Mínima Cuantía.

Esta es una necesidad recurrente de la entidad, debido a que para cada vigencia se hace necesario mantener en óptimas condiciones de operación los equipos de aire acondicionado del Centro, para dar cumplimiento a las actividades programadas para formación y demás actividades administrativas del Centro, y dar cumplimiento a los programas de SST, gestión ambiental y gestión energética.

En conclusión, la inversión en el mantenimiento de los sistemas de aire acondicionado es una decisión estratégica que fortalece la operatividad, sostenibilidad y competitividad del Centro Agropecuario de Buga, asegurando un entorno propicio para el desarrollo de sus funciones institucionales.

1.3 EVIDENCIA DE LA LÍNEA O NUMERAL DEL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

76_9124_183_CONTRATAR EL MATENIMIENTO DE AIRES ACONDICIONADOS A TODO COSTO DEL CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA. VIGENCIA 2026


Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos	Valor total estimado	Valor estimado en la vigencia actual	Se requieren vigencias futuras	E s v f
40101701	76_9124_183_CONTRATAR EL MATENIMIENTO DE AIRES ACONDICIONADOS A TODO COSTO DEL CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA. VIGENCIA 2026	Junio	Junio	3 Mes (s)	Mínima cuantía	Presupuesto de entidad nacional	90.000.000 COP	90.000.000 COP	No	N

1.4 CÓDIGO ESTÁNDAR DE PRODUCTOS Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPSC).

El objeto contractual se clasifica en los siguientes códigos del Clasificador de Bienes y Servicios:

Se codifica hasta el tercer nivel del clasificador de bienes y servicios según clasificación UNSPSC https://operaciones.colombiacompra.gov.co/clasificador-de-bienes-y-servicios Podrá diligenciarse el cuarto nivel cuando aplique. Emplee el número de cuadros necesarios, según requerimiento del objeto contractual.

UNSPSC – Decreto 1082 de 2015 (o norma vigente)			
ÍTEM	**GRUPO**	**CÓDIGO**	**DENOMINACIÓN (Clase o producto)**
1	F	72101511	Servicio de mantenimiento de aires acondicionados

1.5 MADURACIÓN DEL PROYECTO

No aplica.

2. OBJETO

Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026.

2.1 ALCANCE DEL OBJETO

No aplica.

2.2 TIPOLOGÍA CONTRACTUAL

Prestación de Servicios con persona juridica	
Otro:	No aplica

2.3 LICENCIAS, PERMISOS, AUTORIZACIONES, CONSULTAS O DISEÑOS.

No aplica

2.4 CONCEPTO TÉCNICO OFICINA DE SISTEMAS E INFORMÁTICA (Anexo)

No aplica

2.5 CONCEPTO TÉCNICO DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA (Anexo)

No aplica

2.6 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL OBJETO A CONTRATAR

El mantenimiento busca garantizar la eficiencia energética, la continuidad de la operación formativa, el confort térmico en ambientes críticos, y prevenir fallas por desgaste técnico, por lo tanto, el Centro Agropecuario de Buga, requiere contratar el mantenimiento del sistema de aires acondicionados de todo el centro de formación, los cuales cuentan con las siguientes especificaciones técnicas:

No.	DESCRIPCION TECNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho.	und	1

	Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
2	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
3	MODELO VM182C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores.	und	1

	Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
4	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas.	und	1

	Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
5	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
6	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.	und	1

	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
7	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles	und	1

	fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
8	MODELO RML250YJCX Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar	und	1

	posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
9	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante	und	1

	compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
10	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
11	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor.	und	1

	Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
12	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas,	und	1

	soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
13	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que	und	1

	encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
14	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
15	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1

16	MODELO MSI-2416B2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1
17	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y	und	1

	afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
18	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada	und	1

	en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
19	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo	und	1

	para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
20	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la	und	1

	bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
21	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales	und	1

	eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
22	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los	und	1

	aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
23	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente	und	1

	y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
24	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante	und	1

	con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
25	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
26	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
27	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos	und	1

	ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
28	MODELO ANUQ54GS1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y	und	1

	residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
29	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor,	und	1

	rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
30	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión	und	1

	ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
31	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación,	und	1

	deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
32	MODELO WCUXL-36KNR2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas,	und	1

	observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
33	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1

34	MODELO AUUQ36GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1
35	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y	und	1

	afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
36	MODELO COH-60153 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada	und	1

	en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
37	MODELO CMC351N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo	und	1

	para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
38	MODELO CU-YS12PKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la	und	1

	bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
39	MODELO AUUQ54GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales	und	1

	eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
40	MODELO CLF261Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los	und	1

	aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
41	MODELO AUUQ54GH1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente	und	1

	y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
42	MODELO VW242CE-UC2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante	und	1

	con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
43	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
44	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
45	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos	und	1

	ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
46	MODELO IP-18RAC220-I IP- 18RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y	und	1

	residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
47	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor,	und	1

	rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
48	MODELO CMF121N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión	und	1

	ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
49	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación,	und	1

	deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
50	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas,	und	1

	observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
51	MODELO CFM121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1

52	MODELO CFM181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1
53	MODELO EASC12C6AHLQ Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo	und	1

	y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
54	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada	und	1

	en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
55	MODELO VM242C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo	und	1

	para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
56	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la	und	1

	bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
57	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales	und	1

	eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
58	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los	und	1

	aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
59	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente	und	1

	y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
60	MODELO KAC12S1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante	und	1

	con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
61	MODELO IP-36RAC220-I IP-36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles	und	1

	fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
62	MODELO CU-YC24MKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar	und	1

	posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
63	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante	und	1

	compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
64	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
65	MODELO IP-36RAC220-I IP-36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador	und	1

	y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
66	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general.	und	1

	Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
67	MODELO EASC12C6AHLW Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
68	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la	und	1

	temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
69	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas,	und	1

	observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
70	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1

71	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1
72	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del	und	1

	equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
73	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada	und	1

	en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
74	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo	und	1

	para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
75	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la	und	1

	bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
76	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales	und	1

	eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
77	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los	und	1

	aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
78	MODELO CLF121Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente	und	1

	y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
79	MODELO LM036CO-100P432 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante	und	1

	con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
80	MODELO N/A Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
81	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
82	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos	und	1

	ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
83	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y	und	1

	residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
84	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor,	und	1

	rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
85	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión	und	1

	ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
86	MODELO CLF361Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación,	und	1

	deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
87	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas,	und	1

	observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
88	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1

89	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1
90	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo	und	1

	y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
91	MODELO IP-36RAC220-I IP-36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire	und	1

	comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
92	MODELO TCE-60RA/U20 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho.	und	1

	Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
93	MODELO IP-36RAC220-I IP-36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que	und	1

	puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
94	MODELO IP-36RAC220-I IP-36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la	und	1

	bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
95	MODELO: AIRE PISO TECHO DE INVERTER 55.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales	und	2

	eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		
96	MODELO: MINISPLIT INVERTER DE 36.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los	und	7

	aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.		

Nota 1: El proponente debe de haber estudiado los costos y riesgos tributarios durante la etapa previa de preparación de la propuesta y en consecuencia se entiende que han sido tenidos en cuenta para la presentación de su oferta.

Nota 2: El contratista deberá mantener fijos los precios de los servicios ofrecidos en la propuesta, durante la ejecución del contrato.

Nota 3: Los precios unitarios deben incluir el costo del suministro e instalación de los repuestos y accesorios, mano de obra, herramientas, equipos, transporte y demás elementos y gastos inherentes para el cumplimiento satisfactorio del Contrato.

Nota 4: En caso de que se identifique la necesidad de realizar mantenimiento correctivo en cualquiera de los aires acondicionados incluidos en estas fichas técnicas se omitirá el mantenimiento preventivo y se procederá a realizar únicamente el correctivo el cual será garantizado durante la ejecución del contrato, todo esto con el visto bueno del supervisor del contrato.

Nota 5: El contratista deberá entregar, como requisito obligatorio para el proceso de pago, reportes de mantenimiento preventivo y/o correctivo. Estos documentos deberán ser entregados a la Coordinación Administrativa del Centro o a quien haga sus veces.

El reporte de mantenimiento deberá incluir, como mínimo, la siguiente información por cada equipo intervenido:

- Actividades realizadas (limpieza, calibración, recarga, ajustes, entre otras).
- Tipo de servicio realizado (mantenimiento correctivo o preventivo).
- Informe de la cantidad de refrigerante recuperada durante el mantenimiento; Informe de reparación y eliminación definitiva que contenga: fecha, datos del técnico que lo realiza, registro de la cantidad de refrigerante recuperada y qué hace con ese refrigerante (reciclaje, reúso, envío a centro de regeneración, envío para destrucción)
- Identificación del equipo (marca, modelo, ubicación, tipo y cantidad de refrigerante). Adiciones de refrigerante: fecha, datos del técnico que realiza mantenimiento (nombre y teléfono), cantidad de refrigerante adicionado y motivo.
- Repuestos o materiales cambiados, en caso de haberlos.
- Observaciones técnicas relevantes encontradas durante la intervención.
- Estado funcional del equipo al finalizar la actividad (operativo / no operativo / requiere repuestos).
- Registro fotográfico del estado del equipo antes y después del mantenimiento.

2.7 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES QUE DEBEN CUMPLIR LOS BIENES/SERVICIOS/OBRAS

No aplica

2.8 OBLIGACIONES DE LAS PARTES

2.8.1 Obligaciones generales del contratista

1) Ejecutar el objeto del contrato bajo las condiciones de calidad, oportunidad y obligaciones definidas en el proceso de contratación.
2) Cumplir con las especificaciones técnicas del objeto presentadas en la oferta.
3) Entregar, dentro de los tres (3) días hábiles siguientes a la suscripción del negocio jurídico, la(s) garantía(s) exigida en los estudios previos en los términos establecidos.
4) Mantener, durante toda la vigencia del contrato, los precios incluidos en su oferta.
5) Obrar con lealtad y buena fe en las distintas etapas contractuales, evitando dilaciones.
6) Cuando se encuentre obligado, EL CONTRATISTA deberá presentar la facturación electrónica, previamente validada por la DIAN, como requisito para el pago de los bienes y/o servicios contratados, conforme con las disposiciones legales vigentes. Las facturas o cuentas de cobro correspondientes deberán ser presentadas según la periodicidad establecida.
7) Responder en los plazos establezca la entidad, los requerimientos de aclaración o de información que le sean formulados.
8) Cumplir cabalmente con sus obligaciones frente al Sistema de Seguridad Social Integral y parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, SENA e ICBF). En el evento de no estar obligada al pago de aportes parafiscales o contratación de aprendices, el contratista aportará certificación suscrita por el Representante legal o la persona natural. **El cumplimiento de esta obligación es requisito indispensable para efectuar cualquier pago.**
9) Controlar la ejecución del contrato, a fin de evitar la sobre ejecución del mismo.

10) Guardar la confidencialidad de toda la información que le sea entregada y que se encuentre bajo su custodia o que por cualquier otra circunstancia deba conocer o manipular. El desconocimiento de esta obligación acarreará consecuencias de índole civil, penal y/o disciplinariamente por los perjuicios de su divulgación y/o utilización indebida que por sí o por un tercero se cause a la entidad.
11) Informar, por escrito y dentro de los 3 días hábiles siguientes a su materialización, cualquier eventualidad de fuerza mayor o caso fortuito que afecte la normal y correcta ejecución del contrato.
12) Dar a conocer al SENA cualquier reclamación, petición, orden o similar de terceros que indirecta o directamente pueda tener algún efecto sobre la ejecución del contrato o sobre sus obligaciones.
13) No acceder a peticiones o amenazas de quienes actuando por fuera de la ley pretendan obligarlo a hacer u omitir algún acto o hecho. El contratista deberá informar de tal evento al SENA, dentro de los 3 días hábiles siguientes a su ocurrencia, y a las autoridades competentes para que se adopten las medidas necesarias.
14) El (la) contratista se obliga a conocer y cumplir el protocolo SENA para la prevención de las violencias basadas en género, orientación sexual y otros tipos de violencia, para prevenir, atender y adoptar medidas de protección frente a todas las formas de violencia contra las mujeres, las basadas en género, por orientación sexual, identidad de género, condición diversa y frente al acoso sexual en el ámbito laboral, contractual y de formación para el trabajo en el SENA
15) Restituir al SENA, al finalizar el contrato, los elementos que haya colocado a su disposición para el desarrollo del objeto contractual, en caso que se hayan suministrado.
16) Las demás que se estimen de acuerdo con la naturaleza de la contratación.

2.8.2 Obligaciones específicas del contratista

1) Cumplir a cabalidad el objeto del contrato.
2) Mantener los precios presentados en la propuesta.
3) Suministrar todos los servicios solicitados en la invitación y ofertadas en la propuesta.
4) Conservar las especificaciones técnicas de los servicios ofrecidos, los cuales deben corresponder a los estándares de calidad exigidos por las normas vigentes.
5) Contar con el personal de trabajo idóneo, todas las herramientas, implementos mecánicos, equipos, transporte y demás elementos que sean necesarios para la correcta ejecución del contrato, cuyo costo, así como el de los insumos y materiales estará a cargo del contratista.
6) Informar inmediatamente al supervisor del contrato sobre situaciones que se originen durante la ejecución y que puedan afectar el mantenimiento del sistema de aires acondicionados del Centro Agropecuario de Buga.
7) Entregar cronograma de mantenimiento (formato GIL-F-054, suministrado por la entidad) en medio magnético.
8) Presentar la hoja de vida de todos los equipos que conforman el sistema de aires acondicionados una vez finalizados los mantenimientos.
9) Remplazar los bienes, productos o elementos que resulten defectuosos o de mala calidad. Igualmente deberá restituir a su costa, sin que implique modificación al plazo de entrega, los bienes, productos o elementos defectuosos o de especificaciones diferentes o inferiores a los requeridos.
10) Las demás que se estimen de acuerdo con el objeto y ejecución del contrato.
11) Cuando el alcance del mantenimiento incluya actividades de recarga, recuperación o manipulación de refrigerantes, el contratista deberá garantizar que el personal encargado de dichas labores cuente con certificado vigente en manipulación de gases refrigerantes, expedido por entidad reconocida o

avalada por la autoridad ambiental o educativa competente. Este requisito aplica exclusivamente al personal técnico que ejecute dichas actividades especializadas.

2.8.3 Obligaciones de seguridad y salud en el trabajo

1) Relación del personal que ingresa a las instalaciones con su respectivo pago de seguridad social, certificados de afiliación a EPS, AFP y ARL.

   Nota: Aplicable únicamente cuando se requiere ingreso de personal externo a la entidad para el cumplimiento de contrato

2) Mantener productos químicos debidamente etiquetados acorde con lo establecido en el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos Decreto 1496 de 2018 y resolución 773 de 2021.

3) Listado de trabajadores que desarrollen actividades de trabajo en alturas, con su respectivo Certificado vigente de trabajo en alturas avanzado y reentrenamiento acorde a requerimientos de la normatividad vigente.

2.8.4 Obligaciones ambientales del contratista

1) Dentro del mantenimiento se debe considerar con mínimo los siguientes aspectos:

   Actividades Unidad exterior (condensador):

   - Limpiar exteriormente la unidad y eliminar todas las obstrucciones que hubiese al paso de aire en el condensador evitando doblar las aletas del radiador.
   - Inspeccionar el exterior del equipo para comprobar que no existen fugas de gas refrigerante.
   - Ajustar los tornillos de ensamble.
   - Revisar y limpiar, si es necesario, los contactos.
   - Tensionar las correas y alinear la transmisión.
   - Revisar si se presenta oxidación de la estructura de la máquina o soportes y retocar con pintura de ser necesario.
   - Revisar el estado de elementos anti vibratorios y verificar su correcta posición.
   - Comprobar ajustes de los dispositivos de protección del motor eléctrico.
   - Tomar lecturas de tensión y corriente eléctrica del ventilador y el compresor.
   - Tomar lecturas de temperatura del refrigerante a la entrada y salida del condensador.
   - Tipo de Refrigerante: R410A o equivalente: Ecológico, Ley 29 del 28 de Diciembre de 1992 Ratificación Protocolo de Montreal.

   Nota: Se deberá entregar un informe de mantenimiento, en el cual se especifique si se hizo manipulación del gas refrigerante, captura del mismo evitando fugas y certificar que no se liberó gas al ambiente.

2) Actividades Unidad interior (evaporador)

- Retirar los filtros de aire para limpiarlos.
- Limpiar el espacio debajo de los filtros.
- Limpiar también el tubo y la bandeja que recoge el agua.
- Aplicar bactericidas en caso necesario.
- Tomar lecturas de corriente y tensión eléctrica del motor del ventilador.
- Tomar lecturas de temperatura del aire de entrada y salida al evaporador (tomar la medida a 10 cm del filtro de entrada, mínimo tres (3) veces y registrar el promedio).
- Tomar lecturas de la velocidad del aire de salida del evaporador (tomar la medida a 10 cm del filtro de salida, mínimo tres (3) veces y registrar el promedio).
- Revisar el funcionamiento de los termostatos de control.

NOTA: Las mediciones se deben realizar en condiciones normales de operación del equipo, antes y después de realizar el mantenimiento como una manera para verificar la eficacia de la actividad en la mejora el desempeño energético del sistema El servicio contratado debe asegurar que evaluará la eficacia del mantenimiento teniendo en cuenta como mínimo el cálculo del nivel de desempeño energético.

3) Dentro del mantenimiento de equipos de refrigeración diferentes a aires acondicionados se debe considerar con mínimo los siguientes aspectos:
   - Limpieza del condensador, nivelación de la presión del mismo.
   - Revisión de las partes eléctricas y contactos del equipos
   - Revisión del motor del ventilador en el evaporador y el condensador
   - Revisar consumo de amperaje y temperatura
   - Inspeccionar que no existen fugas de gas refrigerante del equipos y en caso de realizar reemplazo del mismo, garantizar procedimientos para la captura del mismo y evitar fugas.

   Nota: Se deberá entregar un informe de mantenimiento, en el cual se especifique si se hizo manipulación del gas refrigerante, captura del mismo evitando fugas y certificar que no se liberó gas al ambiente

4) Manejo Ambiental de Gases Refrigerantes
   - Recuperación obligatoria del refrigerante antes de cualquier intervención.
   - Registro y etiquetado adecuado del gas recuperado, conforme al modelo sugerido por el documento "Lineamientos técnicos ambientales para el manejo integral de gases refrigerantes"
   - Entrega del refrigerante no reutilizable a un gestor autorizado de RESPEL, con certificado de disposición final.
   - En caso de regeneración del refrigerante, este debe venir con su certificado de análisis de calidad y trazabilidad

5) Entregar informe sobre la gestión ambientalmente adecuada de las sustancias refrigerantes, sus envases, filtros y residuos en general, teniendo en cuenta la normatividad vigente sobre almacenamiento, transporte, manejo y disposición final de residuos peligrosos. Registro de cantidad, destino (disposición o aprovechamiento) de los residuos peligrosos generados.

6) Presentar un archivo historial de los equipos (aires acondicionados), en donde además de registrar las lecturas de operación, revisiones, cambios, anomalías y diagnósticos de cada unidad, deberá incluir lo siguiente:
    - Tipo de servicio realizado (mantenimiento correctivo o preventivo).
    - Identificación del equipo (marca, modelo, ubicación, tipo y cantidad de refrigerante).
    - Adiciones de refrigerante: fecha, datos del técnico que realiza mantenimiento (nombre y teléfono), cantidad de refrigerante adicionado y motivo.
    - Informe de la cantidad de refrigerante recuperada durante el mantenimiento; Informe de reparación y eliminación definitiva que contenga: fecha, datos del técnico que lo realiza, registro de la cantidad de refrigerante recuperada y qué hace con ese refrigerante (reciclaje, reúso, envío a centro de regeneración, envío para destrucción).

2.8.5 Obligaciones de Seguridad y privacidad de la información del contratista

1) Cumplimiento Normativo: Asegurar la confidencialidad, integridad, disponibilidad y privacidad de los activos de información y mejorar la confianza de las partes interesadas. acatando integralmente las políticas y lineamientos del Sistema de Gestión de Seguridad y Privacidad de la Información (SGSPI) establecidos en el Manual GOR-M-002 y la Resolución 2159 de 2013.
2) Protección de Datos Personales: Guardar reserva de la información asociada al objeto contractual que repose en bases de datos, sistemas de gestión, aplicativos, archivos magnéticos, respecto de los cuales se le haya concedido acceso mediante códigos, claves o contraseñas, respondiendo penal, civil y administrativamente por su adulteración, pérdida, consulta, uso o acceso no autorizado o fraudulento, durante el plazo de ejecución del contrato y dos (2) años más, conforme a las disposiciones contenidas en la Ley 1266 de 2008, la Ley 1581 de 2012, la Ley 1273 de 2009 y las demás que las complementen, sustituyan o modifiquen, asegurando que los datos personales suministrados para la facturación y entrega de insumos sean tratados exclusivamente para los fines del objeto contractual.
3) Seguridad Física y de Entorno: Cumplir con los protocolos de acceso y permanencia en las sedes del SENA (específicamente en el CAB), portando identificación visible y limitando su desplazamiento a las áreas autorizadas para la recepción de bienes (Control ISO 7.1)
4) Reporte de Eventos de Seguridad: Informar de manera inmediata al supervisor del contrato sobre cualquier anomalía o evento que pueda poner en riesgo la seguridad de la información institucional durante la prestación del servicio.

2.8.6 Obligaciones del SENA

1) Exigir al contratista la ejecución idónea y oportuna de las obligaciones del presente contrato.
2) Rechazar los bienes y/o servicios cuando estos no cumplan con los requerimientos técnicos exigidos.
3) Pagar la contraprestación a la que tiene derecho el contratista, con ocasión de la correcta ejecución del negocio jurídico suscrito.
4) Suministrar la información que previamente requiera el contratista en relación con el objeto del presente contrato.
5) Suscribir conjuntamente con el contratista y/o la Interventoría las actas y los demás documentos necesarios para la ejecución y liquidación de este contrato.

6) Adelantar las gestiones necesarias para el reconocimiento y cobro de las sanciones pecuniarias y garantías a que hubiere lugar. Para tal efecto, el Supervisor dará aviso oportuno al ordenador del gasto o a su delegado, sobre la ocurrencia de hecho constitutivo incumplimiento o mora de las prestaciones contratadas.
7) Informar al proveedor la forma como se deben presentar las facturas o documento equivalente.
8) Las demás que se estimen de acuerdo con la naturaleza de la contratación.

2.9 PLAZO DE EJECUCIÓN

El término de ejecución del negocio jurídico será de cuatro (4) meses en todo caso sin exceder el 31 de diciembre de 2026. El plazo se contabilizará a partir del cumplimiento de los requisitos de ejecución del contrato.

2.10 LUGAR DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

El lugar de ejecución del contrato será en la ciudad de Guadalajara de Buga, Valle del Cauca, Centro Agropecuario de Buga ubicado en la Carretera central variante vía Buga - Tuluá.

2.11 DOMICILIO CONTRACTUAL

Para todos los efectos contractuales se tendrán como domicilio la ciudad de Guadalajara de Buga – Valle del Cauca, Colombia

2.12 FORMA DE PAGO O PLAN DE PAGO

Pagos que se realizarán durante el contrato	Determine el porcentaje que cada pago representa frente al valor total del contrato	Requisito para el pago
Pagos parciales	Se realizarán 2 pagos parciales Un primer pago del 50% del valor del contrato y un segundo pago del 50% del valor del contrato al finalizar los mantenimientos y de haber cumplido a cabalidad	El SENA pagará el valor del presente contrato en pagos parciales, dentro de los treinta (30) días calendario siguientes a la radicación de la respectiva factura comercial (con el lleno de los requisitos establecidos en el art. 617 Estatuto Tributario), recibo a satisfacción expedido por el supervisor del contrato y certificado de pago de seguridad social y aportes parafiscales (art. 50 Ley 789 de 2002 y art. 23 Ley 1150 de 2007), de acuerdo con el derecho de turno. Si los documentos en referencia son devueltos por el SENA, por inconsistencias como la falta de

Pagos que se realizarán durante el contrato	Determine el porcentaje que cada pago representa frente al valor total del contrato	Requisito para el pago
		información o mal diligenciamiento de los mismos, el SENA, se obliga a la asignación nuevamente del turno, siempre y cuando se hubieren subsanado las observaciones y se haya cumplido con el trámite documental dentro del plazo indicado. El contratista deberá presentar con la oferta, la Certificación de existencia de cuenta corriente o de ahorros expedida por la entidad bancaria. Todas las demoras que se presenten por estos conceptos serán de responsabilidad del contratista, quien no tendrá por ello derecho al pago de intereses o compensación de ninguna naturaleza.

Otra forma de Pago	No aplica

***Tramite a realizar por parte de los proveedores que están obligados a facturar electrónicamente:**

De acuerdo a la Directiva Presidencial 9 de 2020, a partir del 1º de abril de 2021 todos los proveedores obligados a facturar electrónicamente deberán registrar el siguiente correo: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co, como receptor único de las facturas emitidas a nombre de éstas, con el fin de que las envíen automáticamente, junto con el contenedor electrónico - Documento zip (PDF, XML), para efectuar la correspondiente validación ante la DIAN, la Circular 3-2021-000055 del 7 de abril de 2021 del SENA, el Anexo No 6. Catalogo Institucional Unidades y Sub-Unidades Ejecutoras SIIF Nación y la circular 016 del 09 de marzo de 2021 del Ministerio de Hacienda, de la cual se transcribe el siguiente texto:

“Elaborar factura electrónica mediante operador tecnológico autorizado, solución gratuita de la DIAN o software propio, previa habilitación ante la DIAN”.

a. Los datos del SENA como adquiriente de los bienes y servicios, en la factura deben ser creados con los datos generales del RUT de nuestra Entidad y deben ser iguales a nivel nacional, sin importar que la factura sea expedida a una Regional o Centro de Formación en particular. Estos datos son:

NIT: 899999034 (este es el NIT del SENA que se crea en la factura sin dígito de verificación)
RAZÓN SOCIAL: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA
DIRECCIÓN: CL 57 8 69, Bogotá D.C. (dirección general) o Carretera Central Variante Buga - Tuluá
TELEFONO: 5461500 (Dirección General ó 4315800 (Regional Valle) Ext. 23874-23859
TIPO DE CONTRIBUYENTE: persona jurídica
TIPO DE RESPONSABILIDAD: Gran contribuyente
RESPONSABILIDAD TRIBUTARIA: No responsable de IVA

b. Diligenciar en la sección de la factura **Datos del Emisor,** en el campo **"correo"** la dirección electrónica, en donde le será notificado en caso de existir fallas en la validación del correo.

c. Diligenciar en el asunto o en la sección de la factura **Notas,** lo siguiente: **#$** luego el código de identificación de la entidad a la cual le va a enviar la factura, datos del contrato, y correo del supervisor o cuentadante de caja menor, finalizando con **#$,** debidamente separados por punto y coma y sin dejar espacios, según el siguiente ejemplo.

#$15-03-00;Contrato#;PedroPerez@entidadpgn.gov.co#$

NOTA: en el número del contrato **NO COLOCAR LA PALABRA "CONTRATO", ni el "#"** solamente el numero como aparece en el SECOP. Este numero se debe indicar completo y si este es alfanumérico, se deberé reflejar de la misma forma o solicitarle información al supervisor del contrato referente el esquema que debe tener la factura.

d. Registrar en la sección de la factura **Datos del Adquiriente** en el campo "**Correo"**, el buzón electrónico siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co dispuesto por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público, con el fin que, una vez generada la factura electrónica a través del medio seleccionado, éste la envíe automáticamente.

e. Generar factura obteniendo el contenedor electrónico -Documento zip (PDF, XML).

f. Cuando el proveedor decida hacer el envió de la factura de forma de manual deberá enviar al correo electrónico siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co dispuesto por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público, en el cual deberá adjuntar el PDF y XML en archivo comprimido zip, referenciando en el asunto de este correo el siguiente esquema, el cual deberá contemplar código de identificación de la entidad a la cual le va a enviar la factura, datos del contrato, y correo del supervisor, debidamente separados por punto y coma, según el siguiente ejemplo:

15-03-00;Contrato#;PedroPerez@entidadpgn.gov.co

NOTA: tenga en cuenta que en este asunto del correo **NO DEBE IR EL SIGNO "$" NI TAMPOCO EL SIGNO "#"**, dado que estos símbolos son requeridos únicamente en las notas internas de las facturas de venta. Tampoco se deberán registrar más o menos datos solicitados en este punto, esto es importante, de lo contrario la factura no podrá ser procesada en el cargue de la plataforma de SIIF NACION.

NOTA: en el número del contrato **NO COLOCAR LA PALABRA "CONTRATO", ni el "#"** solamente el número como aparece en el SECOP. Este número se debe indicar completo y si este es alfanumérico, se deberé reflejar de la misma forma o solicitarle información al supervisor del contrato referente el esquema que debe tener la factura.

El archivo XML de la factura de electrónica de venta que debe remitir el proveedor es el que debe ir validado y firmado por la DIAN, una causal de rechazo muy común es que remiten el XML en estado previo. Para identificar el XLM validado tenga en cuenta que en su contenido inicie con la palabra "AttachedDocument"

g. Cualquier inconveniente o error generado en la factura de venta, el proveedor deberá canalizarlos directamente con el supervisor del contrato, para que esta persona verifique las gestiones pertinentes con el profesional contable del centro.

NOTA: cabe resaltar que aquellas facturas electrónicas que al momento de general la obligación para su respectivo pago, no se encuentre en el informe de recepción de facturación electrónica, no podrán ser pagadas a tiempo.

h. Para las personas naturales que en su RUT no tengan la responsabilidad tributaria "**49 (no responsables de IVA)"**, ni tampoco la responsabilidad tributaria "**52 (que es facturador electrónico)"** deben presentar como documentos soporte para cuenta de cobro junto a los documentos aprobados por el supervisor de contrato **(GF)**.

El código de la unidad ejecutora del SENA Centro Agropecuario de Buga es: 36-02-00-076-912410, para lo cual aplicando las orientaciones sería así:

#$36-02-00-076-912410;CO1.PCCNTR.XXXXXXX;correo.supervisor@sena.edu.co#$

En el caso de las órdenes de compra por TVEC de CCE, el número del contrato será en el formato OCxxx.

Nota: de ser necesario le será informado al proveedor si se requiere expedir facturas por separado por programa o recursos a ejecutar.

Una vez realizado el procedimiento anterior, el supervisor le informará para que el proveedor o contratista, proceda con el envío de los documentos necesarios para el proceso de pago, con el fin de construir documentos .pdf Gestión Financiera GF y Factura de Venta FV. (*según directrices de la entidad para gestión de pago*)

Estos archivos se nombran de la siguiente manera y el proveedor debe aportar los documentos detallados a continuación en archivo pdf, en el siguiente orden:

Nombre archivo: **GF_NIT_RP_MES_AÑO.pdf**	Nombre archivo: **FV_#Factura_NIT_RP_MES_AÑO.pdf**
Primer pago: • RUT (expedición no mayor a 30 días • Certificación del pago de los aportes parafiscales no mayo a 30 días. Firmada por el revisor fiscal o Representante Legal, para personas jurídicas • Factura de venta o documento equivalente en original y copia cuando tenga IVA	Este archivo se elabora solo cuando la factura o facturas incluye (n) facturación de IVA a cualquier tarifa. La factura debe ser validada con el código CUFE en SECOP II al momento de registrar el pago
Pagos posteriores • Certificación del pago de los aportes parafiscales no mayo a 30 días. Firmada por el revisor fiscal o Representante Legal, para personas jurídicas • Factura de venta o documento equivalente en original y copia cuando tenga IVA	Este archivo se elabora solo cuando la factura o facturas incluye (n) facturación de IVA a cualquier tarifa. La factura debe ser validada con el código CUFE en SECOP II al momento de registrar el pago
Ejemplo: GF_25103102_18320_ENE_2020.pdf **CC o NIT** = Numero de la Cedula o Documento de Identificación del Contratista **RP** = Registro Presupuestal, colocar el número de compromiso SIIF con el que quedo registrado su contrato **MES** = El que presenta la cuenta de cobro – Usar solo las tres primeras letras del mes que corresponde, ejemplo: Abril coloca Abr, Marzo es Mar, Diciembre será Dic, Junio solo Jun, etc. Tamaño máximo del archivo= 40 megas	*Ejemplo: FV_88_103456789_001620_FEB_2020.pdf* **RP** = Registro Presupuestal, colocar el número de compromiso SIIF con el que quedo registrado su contrato **MES** = En el que presenta la cuenta de cobro – Usar solo las tres primeras letras del mes que corresponde, ejemplo: Abril coloca Abr, Marzo es Mar, Diciembre será Dic, Junio solo Jun, etc.

2.13 PAGO DE ANTICIPOS

Se requieren anticipos:	**SI:**	.	**NO:**	x	
Si requiere de anticipo diligencie las siguientes casillas:					
Número de desembolsos que se realizarán durante el contrato	**Determine el porcentaje que cada desembolso representa frente al valor total del contrato**		**Amortización**		**Requisito para el desembolso**
No Aplica	No Aplica		No Aplica		No Aplica

2.14 CONTROL Y VIGILANCIA DEL CONTRATO

El Contrato requiere interventoría:	**SI:**	.
	NO:	x

De no requerir interventoría, o que la misma no sea integral (jurídica, técnica, financiera, contable y administrativa), indique las condiciones de idoneidad que debe cumplir quién realizaría la supervisión:	Empleado público de la entidad de nivel profesional, adscrito a la dependencia requirente del bien o servicio objeto de la presente contratación, que desarrolle actividades de vigilancia, seguimiento y control para el cumplimiento del contrato y se asegure de la correcta ejecución de este. Dicha función es inherente, obligatoria y complementaria a las funciones que debe cumplir el empleado público.
En razón a lo anterior se recomienda al ordenador del gasto la designación de la coordinador administrativo del Centro Agropecuario de Buga como supervisora del contrato y el acompañamiento técnico del personal idóneo, quién verificará la correcta y oportuna ejecución del objeto contractual y actuará de conformidad con lo determinado por el manual de supervisión e interventoría de la entidad.	

3. MODALIDAD DE SELECCIÓN

Mínima Cuantía

3.1 JUSTIFICACIÓN DE LA MODALIDAD DE SELECCIÓN

El artículo 94 de la Ley 1474 de 2011 adicionó el artículo 2 de la Ley 1150 de 2007, estableciendo el procedimiento aplicable para aquellos casos en los que se pretenda adquirir bienes o servicios cuyo valor no exceda el diez por ciento (10%) de la menor cuantía. Para la vigencia 2026, el presupuesto del SENA se fijó en la suma de SEIS BILLONES TRESCIENTOS NOVENTA Y UN MIL CUATROCIENTOS SESENTA Y UN MILLONES DOSCIENTOS VEINTICINCO MIL CUATROCIENTOS CUARENTA Y SIETE PESOS ($6.391.461.225.447). En consecuencia, y de conformidad con lo establecido en el literal b) del numeral 2 del artículo 2 de la Ley 1150 de 2007, la menor cuantía de la entidad corresponde a 1.000 SMMLV, es decir, hasta el monto de MIL SETECIENTOS CIENCUENTA MILLONES NOVECIENTOS CINCO MIL PESOS ($1.750.905.000).

Mediante la Circular 3-0010 del 13 de enero de 2026, se establecieron las cuantías aplicables a los procesos de contratación pública que adelante el SENA durante la vigencia fiscal 2026. En dicha circular se precisó que, cuando la cuantía del proceso no supere los CIENTO SETENTA Y CINCO MILLONES NOVENTA MIL QUINIENTOS PESOS ($175.090.500), la modalidad de selección aplicable será la Mínima Cuantía.

De igual manera, el Decreto 1082 de 2015, reglamentario del Sistema de Compras y Contratación Pública, en su subsección 5 (modificada por el artículo 2 del Decreto 1860 de 2021), regula en los artículos 2.2.1.2.1.5.1 y siguientes todo lo relacionado con el procedimiento de Mínima Cuantía.

En virtud de los principios de economía, transparencia, responsabilidad y teniendo en cuenta lo anteriormente expuesto, se justifica la escogencia de la Modalidad de Selección de Mínima Cuantía para

adelantar el proceso de contratación, en consideración a la cuantía del servicio a contratar establecido por el presupuesto oficial del proceso que corresponde a la suma de **NOVENTA MILLONES DE PESOS ($90.000.000,00),** según el procedimiento establecido en el Manual de Contratación de la Entidad cuyas reglas se determinan en los artículos 94 de la Ley 1474 de 2011 y 2.2.1.2.1.5.1 del Decreto 1082 de 2015.

3.2 LIMITACIÓN A LAS MIPYMES

La posibilidad de limitar un proceso a Mypimes solo será procedente cuando el presupuesto sea inferior a USD 125.000.

El Proceso de selección es inferior a ciento veinticinco mil dólares de los Estados Unidos de América (USD 125.000)	SI	X	NO	

Para acreditar esta condición, el proponente deberá dar cumplimiento a lo establecido en el numeral 2.2.1.2.4.2.4 del Decreto 1082 de 2015.

NOTA. El SENA publicará un aviso mediante mensaje público del dentro del proceso electrónico, para informar si el proceso es o no limitado a Mipymes. Lo anterior, para conocimiento de todos los interesados.

4. VALOR ESTIMADO DEL (DE LOS) CONTRATO(S)

El valor estimado del contrato será hasta por la suma de **OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400)** IVA incluido, cuando a ello hubiere lugar, y demás impuestos, costos directos e indirectos, tasas, contribuciones de carácter nacional y/o municipal o de carácter legal.

Nota: El contratista deberá cancelar por concepto de estampillas en porcentaje del valor del contrato antes de IVA las siguientes: 0.5% PRO UCEVA y 0.5% Pro Universidad del Pacifico.

4.1 ANÁLISIS DEL SECTOR

Para conocer el estudio del sector realizado por la entidad para el presente proceso, remítase al anexo titulado “Análisis y estudio del sector”.

A efectos de estimar el presupuesto del presente proceso de selección, el Centro Agropecuario de Buga adelantó un estudio de mercado, en donde se estimó que el valor para “Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026.” es de **OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400)**, tal como se evidencia en el documento anexo Análisis del sector, el cual forma parte integral del presente documento.

4.2 ASPECTOS PRESUPUESTALES

RUBRO			
PRESUPUESTO		**RUBRO**	**VALOR**
Inversión	X	C-3699-1300-17-53105B-3699016-02	$90.000.000
Funcionamiento			

Nro. de CDP o Vigencia Futura	Fecha de CDP o Vigencia Futura	Fecha de vencimiento del CDP	Dependencia	Posición Catálogo de Gasto	Fuente	Valor en Letras	Valor en Números
6426	12/02/2026	31/12/2026	912424	C-3699-1300-17-53105B-3699016-02	Propios	NOVENTA MILLONES DE PESOS M/CTE.	$90.000.000

5. CRITERIOS PARA SELECCIONAR LA OFERTA MÁS FAVORABLE

5.1 FORMA DE ADJUDICACIÓN

La adjudicación se realizará por el valor total de la oferta, mediante comunicación de aceptación a la propuesta con el menor precio, siempre y cuando cumpla con las condiciones exigidas, de acuerdo con lo establecido en el numeral 7 del artículo 2.2.1.02.1.5.2 del decreto 1082 de 2015 modificado por el artículo 2 del decreto 1860 de 2021.

5.1.1 Lotes

N/A

5.2 REQUISITOS HABILITANTES

5.2.1 De capacidad jurídica

Podrán participar en el proceso de selección todas las personas naturales y jurídicas nacionales o extranjeras, individualmente o en forma conjunta bajo la modalidad de Consorcio o Unión Temporal, cuya actividad comercial u objeto social esté relacionado con el objeto a contratar en el proceso de selección de conformidad con lo establecido en el artículo 99 del Código de Comercio, que estén legalmente constituidas (personas jurídicas), que cumplan con todos los requisitos exigidos en el presente documento y que no se encuentren dentro de las inhabilidades e incompatibilidades previstas en la Constitución Política de Colombia y en la Ley. **Este último hecho se debe expresar bajo la gravedad de juramento, en la carta de presentación de la propuesta.**

El oferente podrá presentar oferta de las siguientes maneras:

1) De manera singular.

2) De manera plural bajo las modalidades de Consorcio o Unión temporal.

NOTA 1. El proponente singular o el proponente plural deberán cumplir con todos los requerimientos establecidos en el proceso de selección.

NOTA 2. El proponente singular o el proponente plural deberá presentar propuesta para la totalidad de los servicios que conforman el objeto, por lo cual, si la propuesta se presenta bajo alguna de estas dos formas (singular o plural) no se aceptará la presentación de propuestas parciales.

Propuesta de Personas jurídicas extranjeras

En caso de que el proponente sea una persona jurídica extranjera o que el consorcio o unión temporal esté conformada por una o varias personas jurídicas extranjeras, esta(s) deberá(n) acreditar su existencia y representación legal de conformidad con lo establecido en el Código Civil y el Código de Comercio, en concordancia con el Estatuto General de Contratación.

De acuerdo con lo establecido en el artículo 50 del Decreto 019 de 2012, las personas jurídicas extranjeras de derecho privado y las organizaciones no gubernamentales extranjeras sin ánimo de lucro con domicilio en el exterior, que establezcan negocios permanentes o deseen desarrollar su objeto social en Colombia, deberán constituir en el lugar donde tengan tales negocios o en el lugar de su domicilio principal en el país, apoderados con capacidad para representarlas judicialmente.

Con tal fin se protocolizará en la notaría del respectivo circuito prueba idónea de la existencia y representación de dichas personas jurídicas y del correspondiente poder. Un extracto de los documentos protocolizados se inscribirá en el registro de la respectiva Cámara de Comercio del lugar. Para este caso, los proponentes deberán presentar con las propuestas el documento que acredite tal situación.

Las personas jurídicas extranjeras sin sucursal o domicilio en Colombia, bien sea como interesados individuales o integrantes de consorcio, unión temporal, acreditarán su existencia y representación legal, mediante el certificado equivalente al que expiden las cámaras de comercio colombianas, emitido por organismo o autoridad competente del país de origen de la persona jurídica extranjera, con una fecha de expedición no superior a tres (3) meses antes de la fecha límite de recepción de propuestas.

Así mismo, deberán presentar sus propuestas a través de apoderado facultado para tal fin, con arreglo a las disposiciones legales que rigen la materia, anexando el respectivo poder con su propuesta. Dicho apoderado podrá ser el mismo apoderado único para el caso de personas extranjeras que participen en Consorcio o Unión Temporal y, en tal caso, bastará para todos los efectos, la presentación del poder común otorgado por todos los participantes del Consorcio o Unión Temporal con los requisitos señalados en el Pliego relacionados con documentos extranjeros, particularmente con lo exigido en el Código de Comercio de Colombia. El poder a que se refiere este párrafo podrá otorgarse en el mismo acto de constitución del Consorcio o Unión Temporal.

Para el caso de extranjeros, se aplicará el principio de reciprocidad, de conformidad con lo establecido en la Ley 80 de 1993.

*5.2.1.1 Formato – Carta de presentación de la oferta Formato (**GCCON-F-061 - Carta de Presentación de la Propuesta**)*

El proponente debe suscribir la Carta de presentación de la oferta mediante la cual, de forma expresa, hace entrega de una propuesta para participar en el presente proceso de selección y en donde se compromete a suscribir el contrato y a ejecutarlo en el evento que le sea adjudicado, para lo cual los proponentes deberán suscribir el formato suministrado.

Esta carta deberá estar firmada por el proponente: persona natural, representante legal para personas jurídicas, persona designada para representarlo en caso de consorcio o unión temporal o apoderado debidamente constituido, evento en el cual se debe anexar el poder autenticado donde se especifique si se otorga poder para presentar la oferta, participar en todo el proceso de selección y suscribir el contrato en caso de resultar seleccionado.

Si la oferta es presentada por un Consorcio o una Unión temporal, en la carta de presentación se debe indicar el nombre del consorcio o unión temporal. Antecediendo a la firma, se debe indicar en forma clara el nombre de la persona que suscribe la oferta.

NOTA. La Carta de presentación de la oferta incluye la acreditación de socios que conforman la sociedad, el Acuerdo de confidencialidad, el Compromiso anticorrupción, la declaratoria de inhabilidades e incompatibilidades, el Pacto de transparencia, la autorización de notificación electrónica al que se obliga el proponente, entre otros. Por tal razón se debe utilizar el formato establecido por la entidad.

5.2.1.2 Documento de identificación

El proponente debe anexar fotocopia de la cédula de ciudadanía o de extranjería. Si se trata de un proponente extranjero deberá cumplir con los mismos requisitos, procedimientos, permisos y licencias previstos para el oferente colombiano y acreditar su plena capacidad para contratar y obligarse conforme a la legislación de su país.

NOTA. Si se trata de consorcio o unión temporal se deben anexar los mismos documentos de cada uno de sus integrantes y del representante del mismo.

5.2.1.3 Documento que acredite la situación militar definida

El proponente persona natural, cuando presente su oferta a título singular o como integrante de modalidad asociativa, deberá anexar fotocopia de libreta militar o el certificado mediante el cual acredite su situación militar definida.

5.2.1.4 Certificado de existencia y representación legal

Si la oferta es presentada por una persona jurídica singular o plural

Se debe adjuntar el certificado de existencia y representación legal expedido por la Cámara de Comercio de su jurisdicción, con una expedición no mayor a un (1) mes, contado de manera previa a la fecha de cierre del proceso de selección. En el certificado deberá constar quién ejerce la representación legal, las

facultades del mismo, el objeto social relacionado o con actividades afines al proceso, la duración de la sociedad, la cual deberá ser como mínimo igual al término de ejecución del contrato y un año más, tamaño de la empresa y domicilio social.

En el evento en que el contenido del certificado expedido por la Cámara de Comercio se haga la remisión a los estatutos de la sociedad para establecer las facultades del Representante legal, el oferente deberá anexar copia de la parte pertinente de dichos estatutos y si de estos se desprende que hay limitación para presentar la propuesta en cuanto a su monto, el oferente deberá anexar la correspondiente autorización, previamente impartida por la Junta de Socios o su equivalente, en donde se otorgue esta función y lo faculte específicamente para presentar la propuesta en el presente proceso de selección y celebrar el contrato respectivo, en caso de resultar seleccionado.

Cuando el monto de la propuesta fuere superior al límite autorizado al Representante Legal, el oferente deberá allegar con la oferta la correspondiente autorización emitida en forma previa a la presentación de la propuesta por la junta de socios o el órgano de la sociedad que tenga esa función.

Si se trata de apoderado, el proponente deberá anexar el poder respectivo con las formalidades que establece la ley para este tipo de documentos, es decir, debidamente autenticado y con presentación personal, en el cual cuente con amplias facultades para actuar dentro del proceso. Si se trata de un poder general, además de las formalidades de ley, deberá acreditar la vigencia del mismo a través del correspondiente certificado expedido por la Notaría donde se otorgó tal poder.

NOTA 1. La responsabilidad de todos los integrantes de la forma asociativa es solidaria, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 7 de la Ley 80 de 1993 y en los artículos 1568 y 1571 del Código Civil.

NOTA 2. La forma asociativa, una vez adjudicado el proceso de selección, deberá presentar el NIT y la certificación bancaria donde se consignarán los valores del contrato.

Si la propuesta es presentada por persona natural

Tratándose de personas naturales que por disposición legal deban inscribirse en el Registro Mercantil, deberá allegar el certificado de inscripción con una expedición no mayor a un (1) mes, contado de manera previa a la fecha de cierre del proceso de selección y en donde conste la determinación de su actividad.

Si la oferta es presentada por persona jurídica extranjera

En caso de que el proponente singular o plural sea una persona jurídica extranjera o esté conformada por una o varias personas jurídicas extranjeras, esta(s) deberá(n) acreditar su existencia y representación legal de conformidad con lo establecido en el Código Civil, el Código de Comercio, en concordancia con el Estatuto General de Contratación Pública.

*5.2.1.5 Documento de constitución del consorcio o la unión temporal (**GCCON-F-_067_Constitución_de_consorcio_o_unión_temporal**)*

En caso de consorcio o unión temporal, los proponentes indicarán dicha calidad, los términos y extensión de la participación, la designación de la persona que lo representará y señalarán las reglas básicas de la relación entre ellos y su responsabilidad, conforme el parágrafo 1 del artículo 7 de la Ley 80 de 1993.

Igualmente deberá anexare el respectivo documento de constitución de consorcio o unión temporal. La omisión de este documento o la de alguna(s) de sus firmas dará lugar a la subsanación correspondiente.

Cuando el proponente sea un consorcio o una unión temporal deberá presentar el acta de constitución en donde conste, como mínimo, lo siguiente:

a) El nombre del consorcio o unión temporal.
b) Identificación de los integrantes del consorcio o unión temporal.
c) Indicar en forma expresa si su participación es a título de consorcio o de unión temporal.
d) Indicar la participación porcentual de cada uno de los integrantes en la forma asociativa correspondiente.
e) Designar la persona que para todos los efectos representará al consorcio o la unión temporal, así como a su suplente.
f) Señalamiento de las reglas básicas que regulen las relaciones entre los miembros del consorcio o la unión temporal y sus respectivas responsabilidades.
g) Si se trata de una Unión temporal, señalar en forma clara y precisa los términos y extensión de la participación de cada uno de los integrantes en la propuesta y en su ejecución, y las obligaciones y responsabilidades de cada uno en la ejecución del contrato (Actividades), los cuales no podrán ser modificados sin el consentimiento previo de la entidad.
h) Señalar la duración del consorcio o de la unión temporal, que en todo caso no deberá ser inferior al término de validez de la oferta más el término de ejecución del contrato y un (1) año más.
i) Deberá indicar que este no podrá ser disuelto ni liquidado y, en ningún caso, podrá haber cesión del contrato entre quienes integran el consorcio o la unión temporal, ni a terceros, sin la autorización de la entidad.
j) El documento de constitución debe suscribirse por todos sus integrantes y el representante del mismo.
k) Se anexarán los documentos de constitución y representación legal de cada uno de sus integrantes y de sus representantes legales, de conformidad con los términos establecidos en el presente estudio previo.

NOTA 1. Para estos efectos, se sugiere diligenciar el modelo del **FORMATO – CONFORMACIÓN DEL PROPONENTE PLURAL** que se publica con el proceso.

NOTA 2. En el evento de presentarse inhabilidades sobrevinientes para los miembros de la unión temporal o consorcio, el representante legal tendrá la obligación de informarlo por escrito a la entidad dentro de los tres (3) días hábiles siguientes a la ocurrencia o conocimiento de los hechos que dieron lugar a ella.

5.2.1.6 Registro Único de Proponentes (RUP) **NO APLICA**

5.2.1.7 Registro Único Tributario (RUT)

El proponente persona natural o jurídica y cada uno de los integrantes del consorcio o unión temporal debe allegar con su oferta copia del Registro Único Tributario – RUT, impreso y/o descargado durante la vigencia 2026.

*5.2.1.8 Certificación de pago a seguridad social y aportes parafiscales (**GCCON-F-063-Certificacion aportes al Sistema de Seguridad Social Integral y de Parafiscales**)*

De conformidad con lo establecido en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y el artículo 23 de Ley 1150 de 2007, a la fecha de la presentación de la propuesta el proponente deberá aportar certificaciones del cumplimiento de sus obligaciones y pago de aportes de sus empleados a los sistemas de salud, riesgos profesionales, pensiones y aportes a las Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar y Servicio Nacional de Aprendizaje, cuando a ello haya lugar. Este requisito se acreditará mediante certificación expedida por el revisor fiscal, cuando este se encuentre inscrito en el Certificado de existencia y representación legal o, en su defecto, por el representante legal, el cual, en todo caso, acreditará el cumplimiento de la obligación como mínimo en los seis (6) meses anteriores a la presentación de la oferta.

En el caso que las sociedades (y asimiladas) colombianas que sean contribuyentes declarantes del impuesto de renta y que se encuentren exoneradas del pago de Salud, SENA e ICBF respecto de los empleados que devenguen menos de 10 SMLMV en los términos del artículo 65 de la ley 1819 de 2016 que modificó el artículo 114-1 del Estatuto Tributario, deberán ponerlo de presente por medio de un documento emanado por el representante legal y revisor fiscal.

Personas jurídicas singular o plural

El proponente, persona jurídica singular o plural, debe presentar la información establecida en el **FORMATO – PAGOS DE SEGURIDAD SOCIAL Y APORTES LEGALES** suscrito por el revisor fiscal, de acuerdo con los requerimientos de ley o por el representante legal, bajo la gravedad del juramento, cuando no se requiera revisor fiscal. En el documento deberá constar el pago de los aportes de sus empleados a los sistemas de salud, riesgos profesionales, pensiones y aportes a las Cajas de Compensación Familiar, al Instituto Colombiano de Bienestar Familiar, al Servicio Nacional de Aprendizaje y al Fondo Nacional de Formación Profesional para la Industria de Construcción, cuando a ello haya lugar.

La entidad no exigirá las planillas de pago, ya que bastará el certificado suscrito por el revisor fiscal, en los casos requeridos por la ley, o por el representante legal.

Cuando la persona jurídica está exonerada en los términos previstos en el artículo 65 de la Ley 1819 de 2016 debe indicarlo en el **FORMATO – PAGOS DE SEGURIDAD SOCIAL Y APORTES LEGALES**.

Esta misma previsión aplica para las personas jurídicas extranjeras con domicilio o sucursal en Colombia, las cuales deben acreditar este requisito respecto del personal vinculado en el país.

Personas naturales

La proponente persona natural debe acreditar la afiliación al Sistema de seguridad social en salud y pensiones, aportando los certificados de afiliación respectivos. Los referidos certificados se deben

presentar con fecha de expedición no mayor a treinta (30) días calendario, anteriores a la fecha del cierre del proceso de contratación. En caso de modificarse dicha fecha, se tendrá como referencia para establecer el plazo de vigencia de los certificados de afiliación la fecha originalmente establecida en el pliego de condiciones definitivo.

Cuando la persona natural tenga personal a cargo, el requisito se acredita con la correspondiente planilla de pago del mes anterior al cierre del proceso.

La persona natural que reúna los requisitos para acceder a la pensión de vejez o se pensione por invalidez o anticipadamente, presentará el certificado que lo acredite y, además, la afiliación al sistema de salud. Esta misma previsión aplica para las personas naturales extranjeras con domicilio en Colombia las cuales deberán acreditar este requisito respecto del personal vinculado.

5.2.1.9 Garantía de seriedad de la oferta – ***NO APLICA***

5.2.1.10 Certificado de antecedentes fiscales – CGR

El proponente (persona natural, representante legal de la persona jurídica, integrante de la figura asociativa o promesa de sociedad futura) con la presentación de su oferta **AUTORIZA** a la entidad a consultar o generar el certificado aquí señalado.

En caso de que el proponente o alguno de los integrantes del Consorcio o Unión temporal se encuentre incluido en el boletín y/o inhabilitado no podrá contratar con la entidad, salvo que acredite que tiene un acuerdo de pago vigente y que está cumpliendo con el mismo.

En el proceso de verificación, la entidad podrá solicitar las aclaraciones que considere pertinentes y el proponente deberá presentarlas en el término establecido para el efecto.

5.2.1.11 Certificado de antecedentes disciplinarios – PGN

El proponente (persona natural, representante legal de la persona jurídica, integrante de la figura asociativa o promesa de sociedad futura) con la presentación de su oferta **AUTORIZA** a la entidad a consultar o generar el certificado aquí señalado.

En caso de que el proponente o alguno de los integrantes del Consorcio o Unión temporal se encuentre incluido en el boletín y/o inhabilitado no podrá contratar con la entidad.

En el proceso de verificación, la entidad podrá solicitar las aclaraciones que considere pertinentes y el proponente deberá presentarlas en el término establecido para el efecto.

5.2.1.12 Certificado de antecedentes judiciales

El proponente (persona natural, representante legal de la persona jurídica, integrante de la figura asociativa o promesa de sociedad futura) con la presentación de su oferta **AUTORIZA** a la entidad a consultar o generar el certificado aquí señalado.

En el proceso de verificación, la entidad podrá solicitar las aclaraciones que considere pertinentes y el proponente deberá presentarlas en el término establecido para el efecto.

5.2.1.13 Certificado del Registro nacional de medidas correctivas

El proponente (persona natural, representante legal de la persona jurídica, integrante de la figura asociativa o promesa de sociedad futura) con la presentación de su oferta **AUTORIZA** a la entidad a consultar o generar el certificado aquí señalado.

En el proceso de verificación, la entidad podrá solicitar las aclaraciones que considere pertinentes y el proponente deberá presentarlas en el término establecido para el efecto.

5.2.1.14 Certificado de Registro de inhabilidades por delitos sexuales

El proponente (persona natural, representante legal de la persona jurídica, integrante de la figura asociativa o promesa de sociedad futura) con la presentación de su oferta **AUTORIZA** a la entidad a consultar o generar el certificado aquí señalado.

En el proceso de verificación, la entidad podrá solicitar las aclaraciones que considere pertinentes y el proponente deberá presentarlas en el término establecido para el efecto.

5.2.1.15 Certificado Registro de Deudores Alimentarios Morosos – REDAM

El proponente (persona natural, representante legal de la persona jurídica, integrante de la figura asociativa o promesa de sociedad futura) deberá aportar junto con su oferta el certificado señalado por Ley 2097 de 2021 a su nombre.

Para obtener el certificado, el proponente deberá seguir las instrucciones señaladas en la página web: https://www.redam.gov.co

En el proceso de verificación, la entidad podrá solicitar las aclaraciones que considere pertinentes y el proponente deberá presentarlas en el término establecido para el efecto. **El certificado debe estar vigente.**

5.2.1.16 LIMITACIÓN A MIPYMES (Si aplica)

Si el proceso es limitado a Mipymes, el proponente deberá aportar de acuerdo con lo estipulado en el artículo **2.2.1.2.4.2.4.** del Decreto 1082 de 2015, lo siguiente:

a) Personas naturales: certificación expedida por ellos y un contador público adjuntando copia del registro mercantil.
b) Persona jurídica: certificación expedida por el representante legal y el contador o revisor fiscal, si están obligados a tenerlo, adjuntando copia del certificado de existencia y representación legal expedido por la Cámara de Comercio o por la autoridad competente para expedir dicha certificación.

5.2.2 De carácter técnico

5.2.2.1 De seguridad y salud en el trabajo

1. Implementación del sistema de gestión (GCCON-F-065-Certificado Implementación del sistema de gestión):

a) Certificado de implementación del SG-SST firmada por el Representante Legal y Responsable del SG-SST

b) Fotocopia de cédula, Certificado Vigente Curso de SG-SST de 50 Horas o su actualización Curso de 20 Horas y licencia de seguridad y salud en el trabajo del profesional Responsable del SG-SST.

c) Certificación de autoevaluación de estándares mínimos emitido por ARL ó Certificación de autoevaluación emitida por Ministerio de Trabajo del año inmediatamente anterior - Dec. 1072/2015(2.2.4.6.1) y Res 0312-2019.
**Nota: Debe incluir el respectivo plan de mejora de acuerdo a la autoevaluación de estándares mínimos aplicables; si el puntaje obtenido es menor al 85%

2. Listado de equipos para trabajo seguro en alturas con su respectiva certificación.
3. Coordinador de Trabajo Seguro en Alturas: Hoja de Vida con soportes del profesional, con experiencia certificada mínima de un año relacionada con trabajo en alturas, certificación en la norma de competencia laboral vigente para trabajo seguro en alturas, capacitación en el nivel de coordinador de trabajo en alturas.
4. Certificación firmada por el representante legal en donde se manifieste que la empresa cuenta con el Programa de prevención y protección contra caídas de alturas de acuerdo con los requerimientos de la normatividad vigente

5.2.2.2 De gestión ambiental

1. Para la realización de mantenimientos de aires acondicionados, donde se requiera utilizar en las instalaciones del SENA equipos de uso significativo de la energía, se optará por elegir a aquellos proveedores que demuestren que sus equipos sean más eficientes energéticamente, siendo este un criterio en la selección.

   El proponente debe entregar
   - Ficha técnica de los equipos de trabajo (Incluir la información de consumo eléctrico (potencia, voltaje, eficiencia SEER/EER/COP, Marca, modelo y año.)
   - Relación de equipos y herramientas que serán empleados (Inventario detallado de herramientas como compresores, bombas de vacío, recuperadoras de gas refrigerante, etc.)

2. Certificaciones y Competencias Técnicas
   - Certificación de los técnicos en manipulación de gases refrigerantes, especialmente en la Norma de Competencia Laboral NCL 280501022: “Aplicar buenas prácticas en el uso de refrigerantes y lubricantes en instalaciones de refrigeración y calefacción según normatividad ambiental”
   - Registro de capacitaciones vigentes en manejo seguro de refrigerantes, residuos peligrosos (RESPEL) y planes de emergencia.

5.2.2.3 Experiencia

El proponente deberá acreditar mediante certificaciones o documentos que acrediten la ejecución de contratos con entidades públicas o privadas, relacionados directamente con el objeto a contratar y/o guarde relación directa con la naturaleza de los bienes objeto del presente proceso, cuyo valor individual o sumado sea igual sea superior al 100% del presupuesto oficial establecido.

El proponente que pretenda acreditar experiencia deberá aportar hasta tres (3) ***certificaciones laborales*** o ***contratos con su respectiva acta de liquidación*** expedidas por la entidad contratante, que tengan relación con el objeto contractual, en las que se reflejen como mínimo los siguientes requisitos:

a) Nombre de la empresa Contratante (Dirección y Teléfono)
b) N.I.T
c) Nombre del Contratista
d) Si se trata de un Consorcio o de una Unión Temporal se debe señalar el nombre de quienes lo conforman, adicionalmente se debe indicar el porcentaje de participación de cada uno de sus miembros.
e) Número del contrato (si tiene)
f) Objeto del contrato
g) Valor del Contrato (si el contrato se encuentra en ejecución el valor ejecutado)
h) Fecha de suscripción, inicio (día, mes y año) y fecha de terminación (día, mes y año).
i) Fecha de expedición de la certificación (día, mes y año)
j) Nombre y firma de quien expide la certificación.

En el evento que las certificaciones no contengan la Información que permita su verificación, el proponente deberá anexar a la propuesta copia del contrato o de los documentos soporte que sean del caso, que permita tomar la información que falte en la certificación, teniendo en cuenta los siguientes criterios:
1. Si el contrato se suscribió en consorcio o unión temporal se podrá acreditar el porcentaje de participación mediante copia del acuerdo respectivo.
2. La fecha de iniciación de la ejecución del contrato se podrá acreditar en la plataforma Secop o con el documento previsto en el contrato.
3. La fecha de terminación de la ejecución del contrato se podrá acreditar con copia del acta de recibo final a satisfacción, acta de liquidación o con el documento previsto en el contrato.
El SENA se reserva el derecho de verificar durante la evaluación y hasta la adjudicación, la información aportada por el proponente y a fin de corroborar la misma, podrá solicitar documentación adicional que considere conveniente a efecto de determinar el cumplimiento de este requisito. En ejercicio de esta facultad, los proponentes no podrán complementar, mejorar o modificar su oferta, ni acreditar hechos ocurridos con posterioridad al cierre del presente proceso.

NOTA 1: La documentación debe expresar los datos de forma clara e inequívoca de tal forma que la entidad no tenga que realizar deducciones o inferencias de su contenido.

NOTA 2: Consorcios o Uniones Temporales o Promesas de Sociedad Futura: En el caso de Consorcios o Uniones Temporales, o promesas de sociedad futura, por lo menos alguno de los integrantes que conforman el proponente plural deberá acreditar experiencia para cumplir con este requisito.

NOTA 3: Cuando se haga referencia a un contrato ejecutado como Consorcio o Unión Temporal, se deberá indicar la participación de cada uno de sus integrantes, cumpliendo con los demás requisitos solicitados en este numeral.

NOTA 4: Cuando se pretenda acreditar experiencia con entidades privadas, el proponente deberá anexar además de la certificación cualquiera de los siguientes documentos: si pertenece al régimen común, factura de venta; si pertenece al régimen simplificado, cuenta de cobro o documento equivalente respaldado con el Registro Único Tributario del año fiscal en el que ejecutó el contrato, que permita validar su condición tributaria. Lo anterior, so pena de no ser tenida en cuenta para el cálculo de la experiencia.

NOTA 5: En el evento que los contratos presentados por los proponentes involucren servicios adicionales a los solicitados por la entidad, la certificación deberá reflejar el valor total correspondiente a dichos servicios.

NOTA 6: La certificación del contrato se analizará por separado; en caso de presentar certificaciones que incluyan contratos adicionales al principal, el tiempo adicional se sumará al contrato principal, quedando esta como una sola certificación.

NOTA 7: De presentarse más de las certificaciones o actas de liquidación solicitadas como máximas, en salvaguarda de los principios de transparencia e igualdad, se tendrán en cuenta sólo las primeras presentadas en orden consecutivo.

DOCUMENTOS NO VALIDOS PARA ACREDITAR LA EXPERIENCIA

- ✓ Subcontratos
- ✓ Certificaciones expedidas por la interventoría o supervisión del contrato
- ✓ Auto certificaciones
- ✓ Certificaciones expedidas por persona no competente
- ✓ Copia de contratos

Declaraciones extrajuicio

5.2.3 De carácter financiero

No aplica

5.3 REQUISITOS PONDERABLES

No aplica

5.3.1. Oferta económica

La propuesta económica objeto de evaluación será aquella que determine el precio ofertado en la plataforma SECOP II.

NOTA. En caso de requerirse un anexo en el que se desglosen los ítems, descripciones y precios unitarios que comprenden el valor total de la oferta, la entidad evaluará la oferta contenida en el referido anexo, el cual prevalecerá sobre la información contenida en SECOP II.

Corresponderá al proponente ingresar a la plataforma SECOP II en el módulo "propuesta económica" el VALOR TOTAL DE LA SUMATORIA DE VALORES UNITARIOS, incluido IVA, de la oferta, teniendo en cuenta el valor consignado en el VALOR TOTAL DE LA SUMATORIA DE VALORES UNITARIOS incluido IVA, del ANEXO. FORMATO OFERTA ECONOMICA, dispuesto para ello y sin que se supere el valor por ítem o valor total del presupuesto oficial. La evaluación del precio se realizará de acuerdo con el valor total de la oferta diligenciada en SECOP II y en el ANEXO denominado FORMATO OFERTA ECONÓMICA, presentada por el proponente.

5.3.2. BASE DE EVALUACIÓN DEL CRITERIO PRECIO

La presentación de la oferta deberá realizarse de acuerdo con la siguiente condición:

El proponente deberá ingresar en la plataforma SECOP II al cuestionario y en el campo de "Oferta Económica", diligenciar el VALOR TOTAL DE LA SUMATORIA DE VALORES UNITARIOS, incluido IVA. Este valor debe corresponder exactamente con lo diligenciado en el formato denominado ANEXO FORMATO OFERTA ECONÓMICA dispuesto por la Entidad, en el campo de "VALOR TOTAL OFERTADO", sin que supere el valor unitario por ítem o el valor total de la sumatoria de valores unitarios del presupuesto oficial.

La evaluación del precio se llevará a cabo según el valor total registrado en la plataforma SECOP II y en el formato de Oferta Económica presentado por el proponente en el Excel definido para ello.

Nota Importante: Es requisito obligatorio para todos los participantes aportar, junto con los demás documentos precontractuales, el archivo denominado ANEXO FORMATO OFERTA ECONÓMICA. La propuesta que no incluya este anexo será rechazada.

OFERTAS CON PRECIO ARTIFICIALMENTE BAJO

De conformidad con el artículo 2.2.1.1.2.2.4 del Decreto 1082 del 2015, cuando, de acuerdo con la información obtenida por el CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA, en su deber de análisis de que trata el artículo 15 del decreto referido, el valor de una oferta parece artificialmente bajo, se requerirá al oferente para que explique las razones que sustentan el valor ofrecido. Analizadas las explicaciones, el Comité evaluador, rechazará la oferta o continuará con el análisis de esta en la evaluación de las ofertas.

5.4 Documentos necesarios para la celebración de contrato (No ostenta calidad de habilitante)

No obstante, se solicita a los proponentes atender la solicitud desde el momento de presentación de la oferta, en el caso de ser viable:

5.4.1 Certificación bancaria: El oferente deberá anexar certificación de la Entidad bancaria respectiva en la cual se indique nombre del titular, número de cuenta, identificación (NIT o Cédula), sucursal y tipo de cuenta (corriente o ahorro), con el fin de estipularla dentro del contrato que se suscriba en

desarrollo del presente proceso, para realizar allí las consignaciones resultantes de los pagos del contrato; la cuenta debe encontrarse en estado ACTIVA. No mayor a treinta (30) días.

6. OTROS ASPECTOS

VISITA PROGRAMADA.	**SI**	X	**NO**	
Si se requiere determine la fecha, hora, lugar y duración: Los interesados en realizar la visita técnica, deberán enviar un correo a hgarciat@sena.edu.co, donde deben plasmar la siguiente información: - Nombre de las personas que ingresaran al centro de formación SENA-CAB - Cedulas de las personas que ingresaran al centro de formación SENA-CAB - Seguridad social o ARL a la que pertenece	El horario de la visita será desde las: - Desde 8:00 AM hasta 12:00 PM - Desde 2:00 PM hasta las 4:00 PM			
MUESTRA	**SI**		**NO**	X
VERIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN.	**SI**		**NO**	X

7. ANÁLISIS DE RIESGOS

El análisis de riesgos se encuentra establecido en el **ANEXO – MATRIZ DE RIESGOS**, el cual fue elaborado con base en lo establecido por Colombia Compra Eficiente.

8. GARANTÍAS

Señale con una "**X**" los amparos a exigir:	
	Seriedad de la oferta: por el (0%) del valor de la oferta, vigente desde la presentación de la oferta y hasta la aprobación de la garantía de cumplimiento del contrato
	Buen manejo y correcta inversión del anticipo: por el (0%) del monto del anticipo, vigente por el plazo del contrato y meses más.
	Pago anticipado: por el (0%) del monto del pago anticipado, vigente por el plazo del contrato y meses más.
X	**Cumplimiento:** por el (30%) del valor del contrato, vigente por el plazo del contrato y seis (6) meses más.
X	**Pago de salarios, prestaciones sociales legales e indemnizaciones laborales:** por el (5%) del valor del contrato, vigente por el plazo de ejecución del contrato y tres (3) años más.

X	**Calidad y correcto funcionamiento de los bienes y equipos suministrados:** por el (30 %) del valor del contrato, vigente por el plazo de ejecución del contrato y seis (6) meses más.
X	**Calidad del servicio:** por el (30 %) del valor del contrato vigente por el plazo de ejecución del contrato y seis (6) meses más.
	Protección de los bienes: por el (0%) del valor del contrato, vigente durante el plazo de ejecución del contrato.
X	**Póliza de Responsabilidad extracontractual:** por un valor asegurado de 200 SMLMV, con una vigencia igual al plazo de ejecución del contrato.

9. ACUERDOS COMERCIALES

Acuerdo Comercial		**Vigente**	**Entidad Estatal cubierta**	**Valor del Proceso de Contratación superior al umbral del Acuerdo Comercial**	**Excepción Aplicable al Proceso de Contratación**	**Proceso de Contratación cubierto por el Acuerdo Comercial**
			SI/NO	SI/NO	SI/NO	SI/NO
Alianza Pacífico	Chile	SI	SI	SI	NO	SI
	México	SI	SI	SI	NO	SI
	Perú	SI	SI	SI	NO	SI
Canadá		SI	SI	SI	NO	SI
Chile		SI	SI	SI	NO	SI
Corea		SI	SI	SI	NO	SI
Costa Rica		SI	SI	SI	NO	SI
Estados Unidos		SI	SI	SI	NO	SI
Estados AELC		SI	SI	SI	NO	SI
México		SI	SI	SI	NO	SI
Triángulo Norte	El Salvador	SI	SI	SI	NO	SI
	Guatemala	SI	SI	SI	NO	SI
	Honduras	SI	SI	SI	NO	SI
Unión Europea		SI	SI	SI	NO	SI
Israel		SI	SI	SI	NO	SI
Reino Unido e Irlanda del Norte		Si	SI	SI	NO	SI
Comunidad Andina		SI	N/A	N/A	N/A	N/A

10. ANEXOS

- Documento análisis del sector
- Matriz de Riesgos
- Certificado de Disponibilidad Presupuestal
- Certificado Plan Anual de Adquisiciones

El presente documento se suscribe el nueve (9) de julio de 2026

LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO
Subdirector (E) Centro Agropecuario de Buga CAB

Elaboró: Miguel Andrés Jaimes Quintero – Apoyo de compras
Revisión Jurídica: Nelly Lorena Londoño Calderón – Abogada Contratación CAB
Requerimientos SST: Jessica Andrea Vargas García - Profesional Requisitos SST CAB
Requerimientos Ambiental: Dayana Andrea Zabala Plaza - Profesional Requisitos Ambientales CAB
Revisión Financiera: Leidy Johana Libreros Morales – Apoyo administrativo CAB
VoBo: Heberth Hernando García Tamayo – Coordinador Administrativo

En cumplimiento de lo dispuesto en el Artículo 2.2.1.1.1.6.1 del Decreto 1082 de 2015, a continuación, se realiza el análisis con el fin de conocer el sector comercio, donde se clasifican las empresas que pueden proporcionar el servicio requerido en el presente proceso de contratación.

1. OBJETO

"Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026".

2. CLASIFICACIÓN UNSPSC

El servicio de mantenimiento de aires acondicionados que la entidad pretende adquirir se encuentra debidamente identificado a través del clasificador de bienes y servicios UNSPSC y el sector al cual pertenece, con el siguiente código:

UNSPC - Decreto 1082 de 2015 (o norma vigente)						
ITEM	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
1	72	10	15	11	72101511	Servicio de instalación o mantenimiento o reparación de aires acondicionados

3. ASPECTOS GENERALES

El sector terciario, o sector de servicios, engloba todas las actividades que no se enfocan en la producción de bienes o la extracción de recursos naturales, sino en la prestación de servicios a la población y a otras empresas. Los servicios pueden ser públicos (los realizan las administraciones públicas y buscan un bien social: educación, sanidad, justicia, defensa…) o privados (realizados por empresas privadas con el objetivo de conseguir un beneficio económico).

El objeto de la contratación definido para la presente investigación de mercado pertenece al sector terciario de la Economía. Las actividades terciarias o el sector servicios engloban no solo los bienes que se producen en las distintas actividades económicas sino los servicios que satisfacen las necesidades de las personas.

El sector de servicio de mantenimiento de aires acondicionados es un mercado en constante crecimiento debido a la creciente demanda de sistemas de climatización en hogares, oficinas y establecimientos comerciales. El mantenimiento adecuado de estos sistemas es fundamental para garantizar su eficiencia, prolongar su vida útil y prevenir fallas costosas.

Este servicio específico se clasifica dentro de la rama de mantenimiento y reparación de maquinaria y equipo, que incluye la atención y reparación de equipos de refrigeración y climatización.

3.1 Partícipes en el sector terciario

El sector terciario es por naturaleza sumamente diverso y específico, pero a grandes rasgos sus tres áreas principales de acción son el soporte, la distribución y la comercialización.

No. 097 - JULIO 14 2026

Soporte. Servicios en la resolución de problemas de un área específica, o en la obtención de recursos humanos, tecnológicos o en la supervisión de la estructura de funcionamiento de las diversas formas productivas.

Distribución. El transporte tanto de mercancías elaboradas, materias primas o personas, estas últimas con fines laborales, recreativos o de cualquier otra índole.

Comercialización. Es el paso final de las cadenas productivas, pues consiste en llevar el producto final a sus consumidores y hacerlo disponible al mercado de consumo local. En algunos casos este último puede ser realmente amplio, como ocurre con la venta online de productos a cualquier parte del mundo.

El sector de servicio de mantenimiento de aires acondicionados ofrece oportunidades de crecimiento y desarrollo, pero también presenta desafíos que requieren una atención especializada y una estrategia efectiva para garantizar la calidad y seguridad de los servicios ofrecidos.

Desde la perspectiva económica, se conceptualiza los mantenimientos preventivos como "la inversión en actividades planificadas para evitar averías y prolongar la vida útil de los equipos, reduciendo así los gastos en reparaciones imprevistas y paros de producción". En otras palabras, se trata de un costo inicial para generar ahorros a largo plazo, maximizando la eficiencia y rentabilidad de la empresa.

3.2 Estructura del sector:

Partícipes del proceso de contratación

En cumplimiento de lo ordenado en el capítulo VI del Decreto 1082 de 2015 "Análisis del Sector Económico y de los proponentes por parte de las Entidades Estatales", artículo 2.2.1.1.1.6.1. "Deber de análisis de las Entidades Estatales", el Centro Agropecuario de Buga - CAB adelantó el análisis necesario para conocer el sector relativo al objeto del proceso actual de contratación analizado las siguientes variables:

La actividad económica sobre la cual recae en el mantenimiento de calderas, la cual corresponde al sector terciario de la economía colombiana.

El **sector terciario** de Colombia, también conocido como **sector de servicios**, engloba todas las actividades económicas que no están directamente relacionadas con la producción de bienes materiales (como la agricultura o la manufactura). En lugar de ello, se centra en proporcionar servicios a las personas o a otras empresas.

En términos generales, este sector incluye actividades como:

a) **Comercio:**
   - **Venta al por mayor y al por menor**: Incluye desde tiendas de abarrotes hasta grandes centros comerciales y supermercados.
   - **Comercio electrónico**: Cada vez más importante en Colombia, con un crecimiento significativo en el uso de plataformas digitales de compra y venta de productos.

b) **Transporte y Logística:**
   - **Transporte terrestre, marítimo y aéreo**: Este sector es clave para el intercambio de bienes y personas, tanto dentro del país como hacia el exterior.
   - **Logística**: Incluye el almacenamiento, distribución y gestión de inventarios, que se ha visto fortalecido por la globalización y el comercio electrónico.

No. 097 - JULIO 14 2026

c) Turismo:

- El turismo ha sido uno de los sectores con mayor crecimiento en Colombia en las últimas décadas. Abarca desde el turismo local hasta el internacional, incluyendo la oferta de hoteles, restaurantes, agencias de viajes y actividades turísticas.

d) Finanzas, Seguros y Servicios Inmobiliarios:

- **Banca y servicios financieros**: Involucra bancos, cooperativas de ahorro y crédito, así como servicios de inversión y asesoría financiera.
- **Seguros**: Proveedores de seguros de salud, vida, vehículos, entre otros.
- **Bienes raíces**: Incluye la compra, venta y arrendamiento de propiedades.

e) Salud y Educación:

- **Salud**: Los servicios de salud son un componente clave del sector terciario. Incluye tanto la atención pública como privada, hospitales, clínicas y servicios médicos especializados.
- **Educación**: Abarca desde la educación básica y media hasta la educación superior y formación técnica y profesional.

f) Servicios Profesionales y Consultoría:

- **Consultoría**: Las empresas de consultoría ofrecen asesoramiento especializado en áreas como estrategia empresarial, recursos humanos, tecnología, marketing, entre otras.
- **Abogados, contadores, arquitectos, ingenieros, etc.**: Profesionales que brindan servicios especializados a empresas y particulares.

g) Medios de Comunicación y Entretenimiento:

- **Televisión, radio, prensa escrita y digital**: Empresas de comunicación que brindan información y entretenimiento a la población.
- **Entretenimiento**: Incluye actividades recreativas como cine, teatro, conciertos, eventos deportivos y actividades culturales.

h) Servicios Públicos:

- **Agua, gas, electricidad y telecomunicaciones**: Los servicios básicos que son esenciales para el funcionamiento de la vida cotidiana en la sociedad.

Aspectos clave del sector terciario en Colombia:

Crecimiento y Transformación: El sector terciario ha tenido un crecimiento sostenido en Colombia, especialmente en áreas como las tecnologías de la información y el turismo. En las últimas décadas, el comercio electrónico y las plataformas digitales han transformado este sector.

Generación de empleo: Es uno de los sectores con mayor capacidad de generación de empleo en el país, especialmente en ciudades grandes como Bogotá, Medellín y Cali. La formalización del empleo y la capacitación en servicios como la atención al cliente y la gestión empresarial son claves.

Desigualdades regionales: Aunque el sector terciario es importante a nivel nacional, su desarrollo varía significativamente entre las regiones del país. Las grandes ciudades tienen una mayor concentración de servicios especializados, mientras que en zonas rurales la oferta es más limitada.

Impacto de la globalización: El sector terciario está fuertemente influenciado por tendencias globales, como la digitalización, la globalización del turismo, y el comercio internacional. Esto ha abierto nuevas oportunidades, pero también ha incrementado la competencia internacional.

No. 097 - JULIO 14 2026

a) **Desafíos del sector**:
   - **Desigualdad en el acceso a servicios**: Existen grandes diferencias en la calidad y el acceso a servicios básicos y especializados entre las zonas urbanas y rurales.
   - **Desempleo en sectores informales**: Aunque el sector terciario es uno de los mayores generadores de empleo, una parte significativa de este empleo es informal, lo que impacta en la calidad laboral y en la seguridad social.

En resumen, el sector terciario de Colombia es un motor fundamental para la economía, abarcando una amplia gama de servicios que impactan la vida diaria de los colombianos y el funcionamiento de la economía. Sin embargo, también enfrenta retos en términos de equidad, formalización del empleo y adaptación a las dinámicas globales.

La economía colombiana mostró una sólida recuperación en 2025, cerrando el tercer trimestre con un crecimiento del 3,6% del PIB, superando expectativas y el promedio latinoamericano, situándose por encima de potencias como EE. UU. y México. El **DANE** destacó el auge en servicios y comercio, con un crecimiento acumulado de 2,8% en lo corrido del año a octubre.
Los aspectos clave de la economía colombiana en 2025:

- **Desempeño del PIB:** Crecimiento del 3,6% en el tercer trimestre (julio-septiembre) de 2025.
- **Crecimiento Acumulado:** El Indicador de Seguimiento a la Economía (ISE) mostró un crecimiento de 2,83% entre enero y octubre de 2025.
- **Motores Económicos:** Los sectores de Comercio, transporte y alojamiento crecieron un 5,6% en el tercer trimestre.
- **Resultados Regionales:** El crecimiento de 3,6% en el tercer trimestre superó las tasas de países como Canadá, Reino Unido, Francia, Alemania, Italia y España.
- **Desempleo:** En 2025 se logró una de las tasas de desocupación más bajas desde 2001, con una cifra de 8,9% al cierre de año.

Este crecimiento, superior al 1,59% reportado en el mismo periodo de 2024, consolidó una tendencia positiva, aunque enfrentando la necesidad de sostener el avance ante la volatilidad sectorial.

El **Indicador de Seguimiento a la Economía**, que mide mensualmente la actividad económica, mostró un crecimiento de aproximadamente **2,95 % en su serie original** y un acumulado de **2,85 % en lo que va del año** hacia finales de 2025.

En cuanto al crecimiento acumulado hasta el mes de septiembre de 2025, el PIB ha crecido en 2,8%, cifra superior a la registrada en el mismo período de 2024, en el que aumentó en 1,2%. En cuanto a la variación del PIB, con datos ajustados por efecto estacional y calendario, registró un crecimiento de 3,4%, con relación al tercer trimestre de 2024. Está en línea con el 3.1% de crecimiento del empleo total y la evolución positiva en los indicadores de confianza registrados por Fedesarrollo y otras agencias.

Este resultado del PIB tercer trimestre 2025 estuvo por encima del intervalo de los pronósticos de los analistas del mercado y del gobierno, quienes esperaban una cifra entre 2,8% y 3,4%; el Banco de la República proyectaba un crecimiento de 3,0% para este tercer trimestre al igual que el Gobierno.

Las actividades económicas que más contribuyeron positivamente al crecimiento del PIB fueron: la administración pública y defensa que creció en 8,0% y contribuyó con 1,3 p.p. al PIB total, el comercio, transporte y alojamiento que creció en 5,6% (contribuyendo con 1,2 puntos porcentuales a la variación del PIB); las industrias manufactureras que aumentaron en 4,1% y contribuyeron con 0,5 p.p al PIB total y la agricultura, ganadería, caza, silvicultura y pesca que creció 2,4% (contribuyendo con 0,5 puntos porcentuales a la variación anual).

En el contexto internacional, el Fondo Monetario Internacional (FMI)2 ubicó la proyección de crecimiento mundial para 2025 y 2026, en 3,2% y 3,1%, respectivamente. En América Latina y el Caribe, se proyecta que el crecimiento

No. 097 - JULIO 14 2026

disminuya al 2,4% en 2025, y de 2,3% en 2026. Se prevé asimismo que en las economías emergentes y en desarrollo de Europa el crecimiento esté en 1,8% en 2025 y 2,0% en 2026.

https://www.dnp.gov.co/publicaciones/Planeacion/Paginas/economia-colombiana-crece-36-tercer-trimestre-2025.aspx

Índice de precios al consumidor "tercer trimestre año 2025"

El índice de precios al Consumidor (IPC) en Colombia cerró el año 2025 con una variación anual del 5,10%, evidenciando una ligera moderación frente al 5,20% registrado al cierre de 2024. En diciembre de 2025, la inflación mensual fue del 0,27%, destacando la moderación de precios en el último mes del año.

Índice de Precios al Consumidor (IPC)

Variación anual y mensual
Total nacional
2024 - 2025 (diciembre)

IPC	Diciembre			
	Variación anual		Variación mensual	
	2024	2025	2024	2025
IPC total	5,20	5,10	0,46	0,27

Fuente: DANE, IPC

En diciembre de 2025 la variación anual del IPC fue 5,10%, y la variación mensual 0,27%.

En diciembre de 2025 la variación anual del IPC fue 5,10%, es decir, 0,10 puntos porcentuales menor que la reportada en el mismo periodo del año anterior, cuando fue de 5,20%.

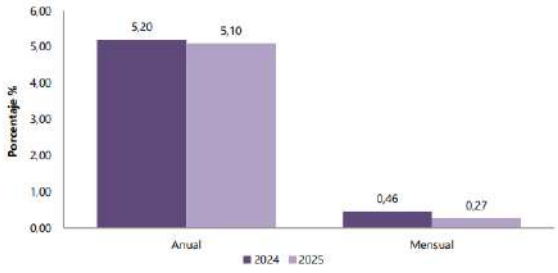
El comportamiento anual del IPC total en diciembre de 2025 (5,10%) se explicó principalmente por la variación anual de las divisiones Alojamiento, agua, electricidad, gas y otros combustibles y Alimentos y bebidas no alcohólicas.

Índice de Precios al Consumidor (IPC) diciembre 2025

Índice de Precios al Consumidor (IPC)

Diciembre 2025

Gráfico 1. IPC Variaciones
Total Nacional
Diciembre 2024 - 2025



Fuente: DANE, IPC.

No. 097 - JULIO 14 2026

Comportamiento de la variación mensual del IPC según divisiones y subclases

Variación y contribución mensual por divisiones de gasto

En el mes de diciembre de 2025, el IPC registró una variación de 5,10% en comparación con diciembre de 2024. En el último año, las divisiones Restaurantes y hoteles (7,91%), Educación (7,36%), Salud (7,20%), Bebidas alcohólicas y tabaco (6,37%) y; por último, Transporte (5,35%) se ubicaron por encima del promedio nacional (5,10%). Entre tanto, las divisiones Alimentos y bebidas no alcohólicas (5,07%), Bienes y servicios diversos (4,97%), Alojamiento, agua, electricidad, gas y otros combustibles (4,76%), Muebles, artículos para el hogar y para la conservación ordinaria del hogar (3,31%), Prendas de vestir y calzado (2,12%), Recreación y cultura (1,85%) y; por último, Información y comunicación (1,22%) se ubicaron por debajo del promedio nacional.

Cuadro 1. IPC Variación y contribución anual
Según divisiones de gasto
Diciembre 2024 - 2025

		2024		2025	
Divisiones de Gasto	Peso (%)	Variacion (%)	Contribución Puntos Porcentuales	Variación (%)	Contribución Puntos Porcentuales
Restaurantes y hoteles	9,43	7,87	0,65	7,91	0,67
Educación	4,41	10,02	0,41	7,36	0,30
Salud	1,71	5,54	0,09	7,20	0,12
Bebidas alcohólicas y tabaco	1,70	5,57	0,09	8,37	0,11
Transporte	12,93	5,19	0,70	5,35	0,72
TOTAL	100,00	5,20	5,20	5,10	5,10
Alimentos y bebidas no alcohólicas	15,05	3,31	0,63	5,07	0,95
Bienes y servicios diversos	5,36	3,33	0,18	4,97	0,26
Alojamiento, agua, electricidad, gas y otros combustibles	33,12	6,96	2,13	4,76	1,48
Muebles, artículos para el hogar y para la conservación ordinaria del hogar	4,16	2,18	0,09	3,31	0,13
Prendas de vestir y calzado	3,98	2,66	0,07	2,12	0,07
Recreación y cultura	3,79	-0,21	-0,01	1,85	0,06
Información y comunicación	4,33	-0,93	-0,03	1,22	0,03

Fuente: DANE, IPC.
Nota: La diferencia en la suma de las variables obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

Los mayores aportes a la variación anual se registraron en las divisiones de: Alojamiento, agua, electricidad, gas y otros combustibles, Alimentos y bebidas no alcohólicas, Restaurantes y hoteles, Transporte y Educación, las cuales en conjunto contribuyeron con 4,32 puntos porcentuales al acumulado anual de dicha variación.

Variaciones y contribuciones de las subclases en el año

En diciembre de 2025 en comparación con diciembre de 2024, la variación anual de las subclases que más aportaron al índice total fueron: arriendo imputado (5,06%), comidas en establecimientos de servicio a la mesa y autoservicio (7,99%), arriendo efectivo (5,31%), transporte urbano (9,16%), carne de res y derivados (9,55%), comidas preparadas fuera del hogar para consumo inmediato (7,88%), café y productos a base de café (52,07%), suministro de agua (6,95%), educación preescolar y básica primaria (8,69%) y servicios relacionados con la copropiedad (8,55%). Las mayores contribuciones negativas se presentan en: papas (-24,61%), electricidad (-2,53%), arroz (-6,68%), equipos de telefonía móvil, similares y reparación (-23,65%) y huevos (-2,51%).

No. 097 - JULIO 14 2026

Cuadro 2. IPC Variación y contribución anual
Por principales subclases
Diciembre 2025

Subclase	Variación (%)	Contribución Puntos porcentuales
Arriendo imputado	5,06	0,65
Comidas en establecimientos de servicio a la mesa y autoservicio	7,99	0,60
Arriendo efectivo	5,31	0,49
Transporte urbano (incluye tren y metro)	9,16	0,42
Carne de res y derivados	9,55	0,23
Comidas preparadas fuera del hogar para consumo inmediato	7,88	0,18
Café y productos a base de café	52,07	0,15
Suministro de agua	6,95	0,14
Educación preescolar y básica primaria	8,69	0,13
Servicios relacionados con la copropiedad	8,55	0,10

Fuente: DANE, IPC.
Nota: La diferencia en la suma de las variables obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

https://www.dane.gov.co/index.php/estadisticas-por-tema/precios-y-costos/indice-de-precios-al-consumidor-ipc/ipc-informacion-tecnica

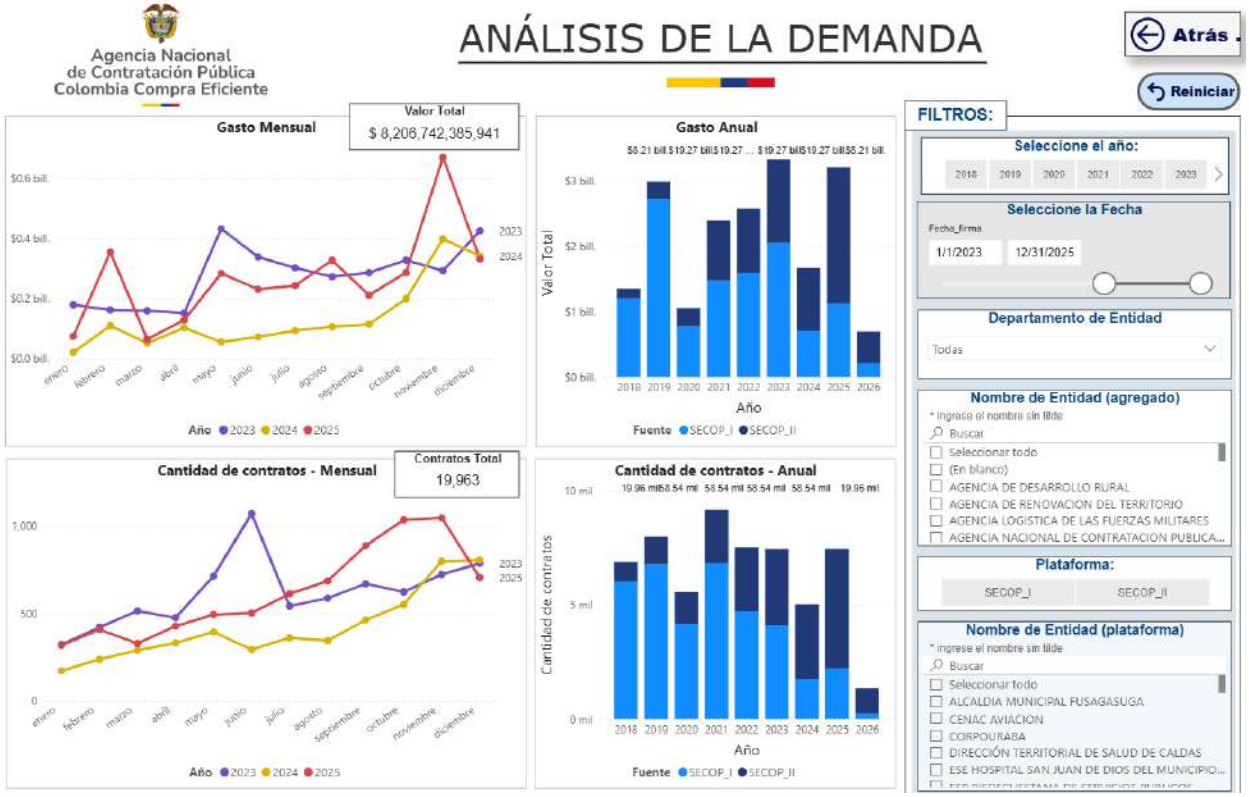
4. ANÁLISIS DE LA OFERTA Y LA DEMANDA

Se realiza el análisis de la demanda y la oferta con la herramienta modelo de abastecimiento estratégico (MAE) elaborado por la agencia nacional de contratación pública Colombia Compra eficiente 2021 CCE-EMAE-FM-02 V2 y de Actualización del 06/05/2026.

4.1 Análisis de la demanda

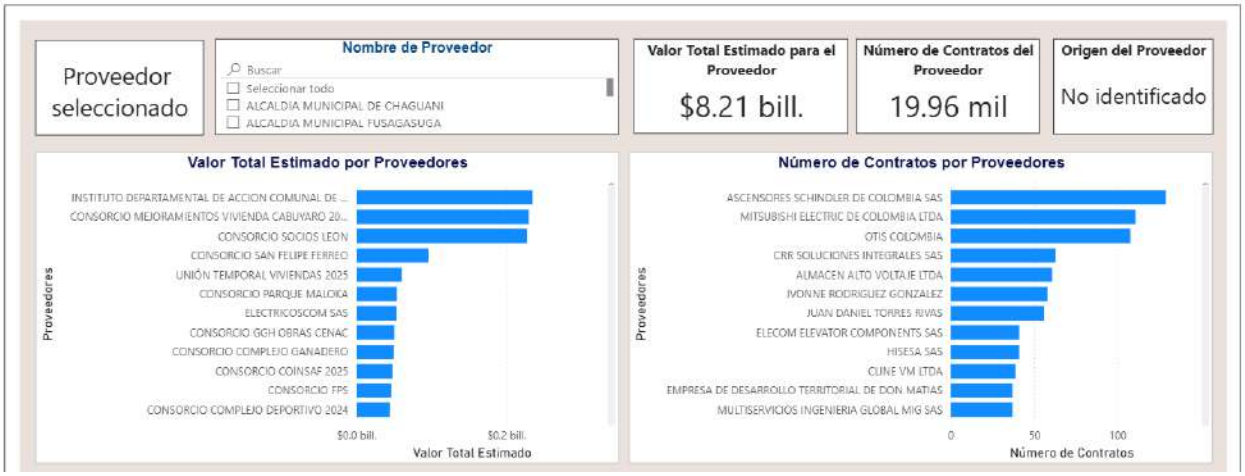
Se consultó en SECOP II, la herramienta de análisis de demanda de Colombia Compra Eficiente, herramienta del MODELO DE ABASTECIMIENTO ESTRATEGICO, de los tres últimos años, encontrando que, en el período comprendido entre el 01 de enero de 2023 y el 31 de diciembre de 2025, a nivel nacional se suscribieron contratos por el código UNSPSC “72101500 – Servicio para el apoyo de la construcción”, encontrando la siguiente información:

No. 097 - JULIO 14 2026



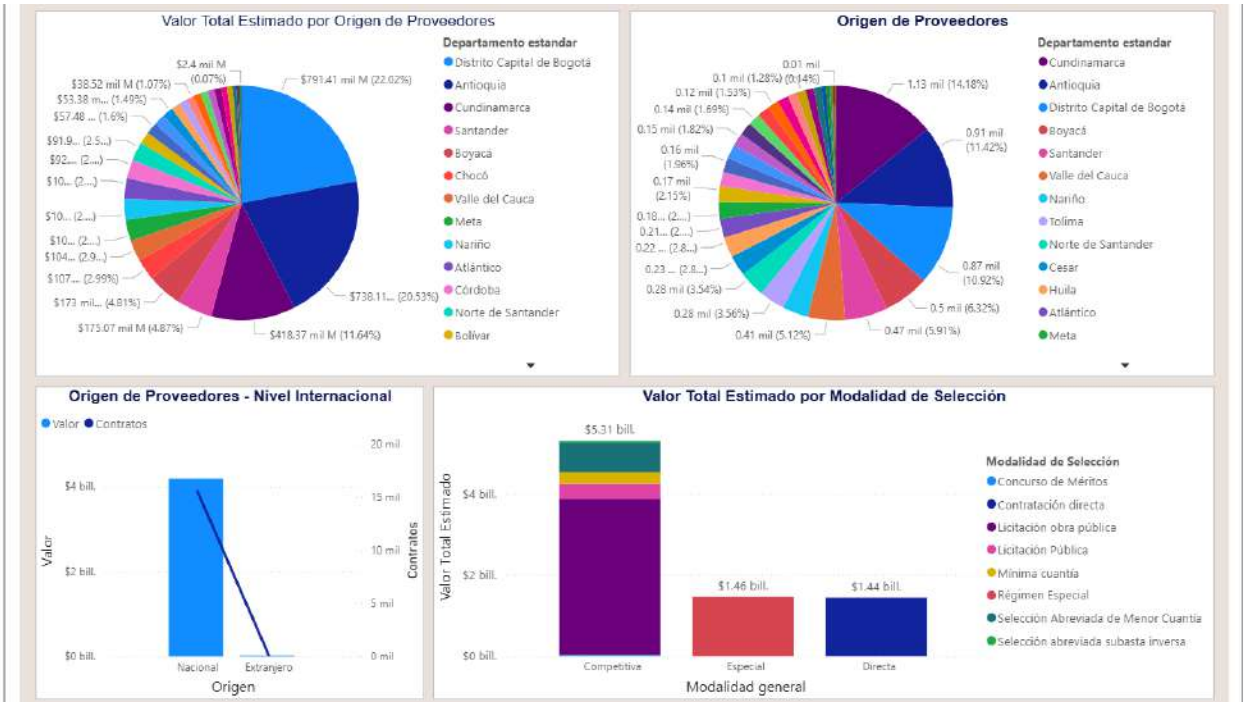
Como se puede observar en la gráfica anterior El servicio nacional de aprendizaje en el año 2023 fue el año que más presupuesto ejecuto de acuerdo al código seleccionado "72101500 – Servicio para el apoyo de la construcción", por un valor de 3.2 billones de pesos aproximadamente, con un total de 7.456 contratos adjudicados.

La cantidad de presupuesto ejecutado entre los años 2023 al 2025 fue por valor de 8.2 mil billones de pesos aproximadamente, con una cantidad de contratos adjudicados de 19.963.



A continuación se demuestra las gráficas donde más concentración de empresas están ubicadas a nivel nacional seccionados por departamentos y la modalidad mas utilizada por las entidades para este tipo de proceso.

No. 097 - JULIO 14 2026



En la anterior grafica la mayor concentración de proveedores para este tipo de procesos están ubicados en el departamento Cundinamarca con un porcentaje de 14.18%. además, se puede evidenciar que los procesos adjudicados han sido proveedores nacionales, además, la modalidad que más utilizo para este tipo de procesos fue licitación pública y en segundo lugar fue de licitación publica.

4.1.1 Adquisiciones Previas de la Entidad

Experiencia propia y de otras Entidades Estatales en Procesos de Contratación del mismo tipo: El Centro Agropecuario de Buga – SENA Regional Valle, para adelantar el respectivo estudio, efectuó las consultas pertinentes en la siguiente página web: https://www.colombiacompra.gov.co/secop-ii

Además, para este proceso desde la oficina de compras del Centro Agropecuario se Buga identificaron procesos de contratación en el SECOP de similar naturaleza:

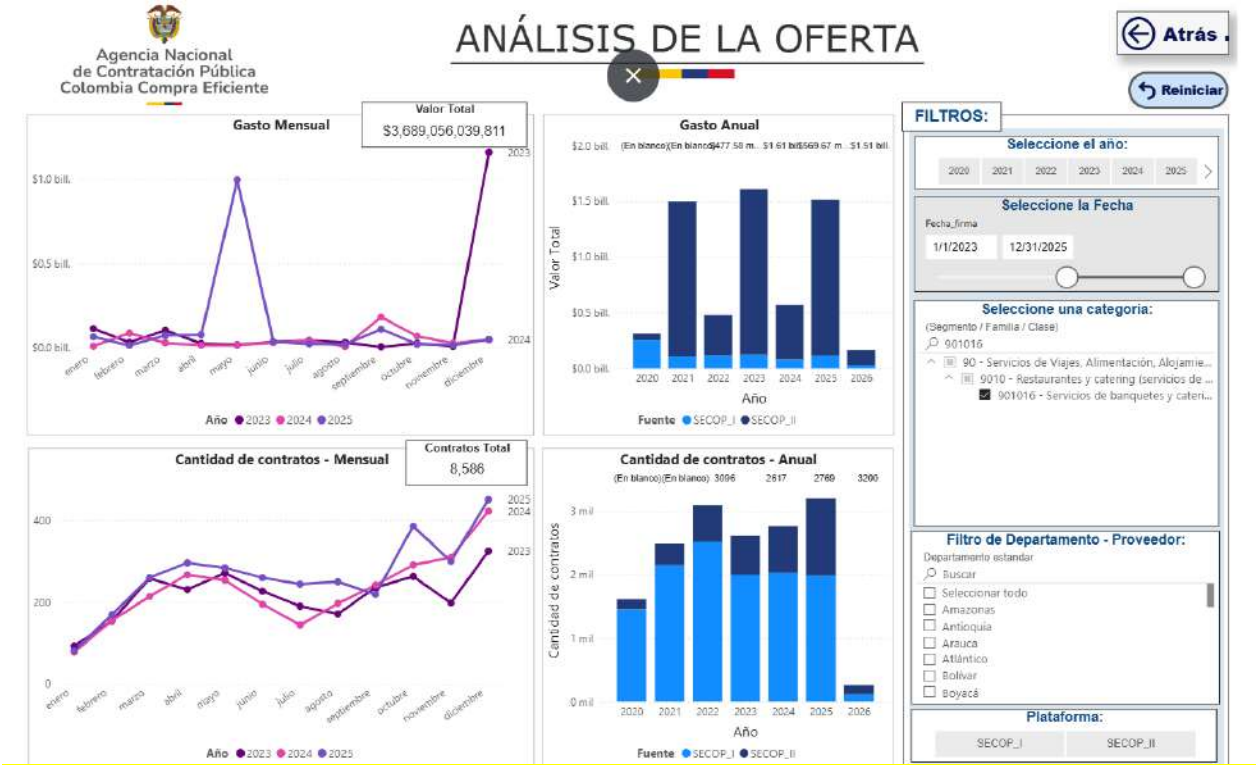
Entidad Estatal	No. Proceso	Objeto	Modalidad y cuantía	Estado
SENA REGIONAL ANTIOQUIA Grupo Administrativo CFMA	MC-ANT-CFMA-008-2026	MANTENIMIENTO DE AIRES	69.779.696 COP	Proceso adjudicado y celebrado
SENA REGIONAL CESAR Grupo de Apoyo Administrativo Mixto	MC-CSR-CBC- 005-2026	MANTENIMIENTO DE AIRES ACONDICIONADOS, VIGENCIA 2026	139.999.467 COP	Proceso adjudicado y celebrado
SENA REGIONAL RISARALDA Grupo de Apoyo Administrativo Mixto//	MC-RSR-CCS-045-2026	MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO Y EXTRACTORES	82.000.000 COP	Proceso adjudicado y celebrado
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA REGIONAL SAN ANDRES	MC-RSAI-0333-2026	CONTRATAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS AIRES	140.000.000 COP	Proceso adjudicado y celebrado

No. 097 - JULIO 14 2026

		ACONDICIONADOS DEL CENTRO DE FORMACION TURISTICA GENTE DE MAR Y SERVICIOS Y SUBSEDE PROVIDENCIA DEL SENA REGIONAL SAN ANDRÉS, INCLUYE		
SENA REGIONAL ATLANTICO	MC-ATL-CCS-016-2026	MANTENIMIENTO PREVENTIVO, CORRECTIVO Y SUMINISTRO DE MATERIALES Y ELEMENTOS PARA LOS AIRES ACONDICIONADOS DEL CCYS Y SEDES A CARGO	140.000.000 COP	Proceso adjudicado y celebrado

4.2 Análisis de la oferta

El presente estudio se realiza en cumplimiento de lo consagrado en el artículo 2.2.1.1.1.6.1. del Decreto 1082 de 2015. El requerimiento de la entidad es ofrecido por empresas, cuyo objeto social se encuentra enmarcado y relacionado con el objeto a contratar, se concertó con el código UNSPSC "72101500 – Servicio para el apoyo de la construcción", con búsqueda de empresas que presten servicio solicitado a nivel nacional, encontrando en siguiente resultado:



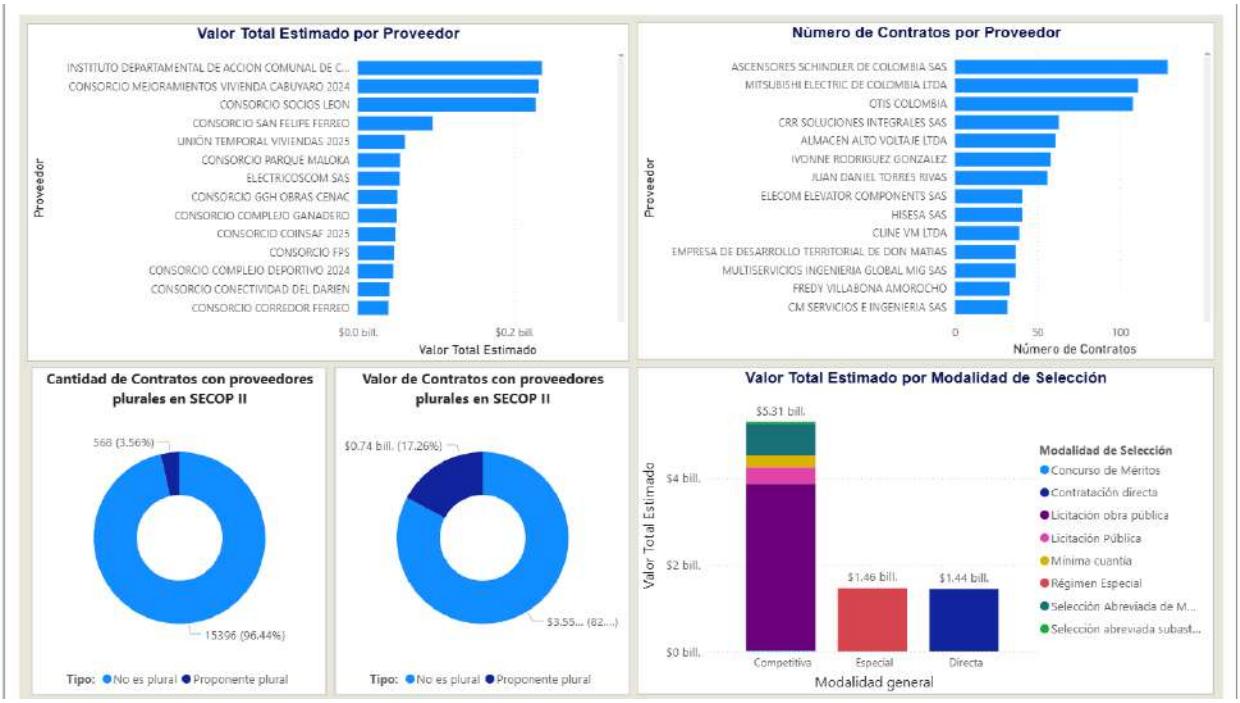
En la anterior gráfica se puede evidenciar que dentro de los tres últimos años (2023-2025) el gasto anual más representativo a nivel de la nacional se dio sobre la vigencia 2023, con un valor de más 3.2 billones de pesos. Además, la herramienta de contratación más utilizada para realizar este tipo de contrato fue la plataforma SECOP II.

Dentro la de la vigencia analizada (2023- 2025), se puede definir que se han realizado un total de 19.963 contratos, los cuales suman un total de 8.2 billones de pesos aproximadamente, distribuidos entre diferentes proveedores.

No. 097 - JULIO 14 2026



Según la gráfica muestra que existen variedad de oferentes para prestar el servicio, no obstante, se destaca que los proveedores con mayor participación fueron proponentes singulares, también la modalidad que más utilizo para este tipo de procesos fue licitación pública y en segundo lugar fue de licitación publica.



Además, se realiza una investigación de las empresas que por su actividad económica y naturaleza comercial se convierten en potenciales participantes a ofertar en el proceso. A continuación, se mencionan algunos oferentes potenciales que están inscritos en la plataforma SECOP II:

ITEM	NOMBRE DE EMPRESA	UBICACIÓN
1	THERMO AIRES	Buga
2	FRIOTEC	Tulua
3	IP CLIMATIZADOS SAS	Barranquilla
4	ICEBERG SOLUCIONES INTEGRALES E INGENIERIA SAS	Sabanalarga

5	Electromantenimiento AC	Madellin
6	INXE SAS	Pereira
7	MULTISERVICIOS INGENIERIA GLOBAL MIG S.A.S	Medellin
8	Gema Distribución y Servicios S.A.S.	Risaralda
9	CRR SOLUCIONES INTEGRALES S.A.S	Cali
10	DYM AIRES E INGENIERIA SAS	Bogota

Nota: La anterior investigación se realizo utilizando el directorio del SECOP II, seleccionando algunas posibles empresas que tienen el mismo código UNSPSC con referencia al proceso

5. ANÁLISIS DE PRECIOS

Para conocer el estudio del sector realizado por la entidad para el presente proceso, remítase al anexo titulado "Análisis y estudio del sector".

NOTA: Al Estudio previo se debe anexar un documento denominado Análisis y estudio del sector. El mismo debe ser elaborado de acuerdo con los lineamientos del Manual de Contratación y la Guía de Colombia Compra Eficiente. https://www.colombiacompra.gov.co/sites/cce_public/files/cce_documents/cce_guia_elaboracion_estudios.pdf

A efectos de estimar el presupuesto del presente proceso de selección, el Centro Agropecuario de Buga adelantó un estudio de mercado, en donde se estimó que el valor para "Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026." es de OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400,00) M/CTE, tal como se evidencia en el documento anexo Análisis del sector, el cual forma parte integral del presente documento.

Con el propósito de realizar el cuadro comparativo de las propuestas cumpliendo con el principio de la pluralidad de oferentes se publicó la invitación a cotizar para la presente compra con el número de SC-VLL-CAB-0035-2026, con fecha de 7 de mayo de 2026, según se evidencia consultando el enlace: https://community.secop.gov.co/Public/Tendering/ContractNoticePhases/View?PPI=CO1.PPI.46750713&isFromPublicArea=True&isModal=False, por lo cual no se recibieron cotizaciones

No obstante se vuelve a publicar una invitación a cotizar por la plataforma con el número de SC-VLL-CAB-0039-2026, con fecha de 2 de junio de 2026, según se evidencia consultando el enlace: https://community.secop.gov.co/Public/Tendering/OpportunityDetail/Index?noticeUID=CO1.NTC.10346428&isFromPublicArea=True&isModal=False, Como resultado de la publicación anterior no se recibieron propuestas, no obstante, se realizó una investigación frente al mercado de las posibles empresas de la misma índole al objeto contractual y se les solicitaron cotizaciones, obteniendo dos (2) propuesta que cumplen con las especificaciones técnicas requeridas, ajustada al presupuesto disponible por la entidad.

Conforme a las cotizaciones allegadas al proceso, el centro de formación analiza las cotizaciones y da como resultado, que el presupuesto es insuficiente para cumplir con la totalidad de requerimiento que necesita el centro, por consiguiente, se priorizo ejecutar el presupuesto existente a la necesidad más urgente e importante para el centro.

A continuación, se plasma el resultado del análisis del mercado ajustado.

En el siguiente cuadro se observa el valor de las propuestas presentadas por los proveedores:

No. 097 - JULIO 14 2026

ANALISIS DE MERCADO

COTIZACIONES

				EMPRESA: THERMOAIRES FECHA: COTIZACION 1					EMPRESA: FRIOTEC FECHA: COTIZACION 2				
No.	**DESCRIPCION TECNICA**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**	**VR. UNITARIO ANTES DE IVA**	**IVA %**	**IVA $**	**VR. UNITARIO CON IVA**	**TOTAL ITEM CON IVA**	**VR. UNITARIO ANTES DE IVA**	**IVA %**	**IVA $**	**VR. UNITARIO CON IVA**	**TOTAL ITEM CON IVA**
1	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
2	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
3	MODELO VM182C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
4	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
5	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
6	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
7	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
8	MODELO RML250YJCX Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
9	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
10	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
11	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
12	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
13	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
14	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

15	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
16	MODELO MSI-2416B2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
17	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
18	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
19	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
20	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
21	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
22	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
23	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
24	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
25	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
26	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
27	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
28	MODELO ANUQ54GS1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
29	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
30	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

31	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
32	MODELO WCUXL-36KNR2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
33	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
34	MODELO AUUQ36GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
35	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
36	MODELO COH-60153 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
37	MODELO CMC351N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
38	MODELO CU-YS12PKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
39	MODELO AUUQ54GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
40	MODELO CLF261Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
41	MODELO AUUQ54GH1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
42	MODELO VW242CE-UC2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
43	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
44	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
45	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
46	MODELO IP-18RAC220-I IP- 18RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

47	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
48	MODELO CMF121N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
49	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
50	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
51	MODELO CFM121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
52	MODELO CFM181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
53	MODELO EASC12C6AHLQ Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
54	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
55	MODELO VM242C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
56	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
57	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
58	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
59	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
60	MODELO KAC12S1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
61	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
62	MODELO CU-YC24MKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

63	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
64	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
65	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
66	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
67	MODELO EASC12C6AHLW Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
68	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
69	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
70	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
71	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
72	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
73	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
74	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
75	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
76	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
77	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
78	MODELO CLF121Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

79	MODELO LM036CO-100P432 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
80	MODELO N/A Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
81	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
82	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
83	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
84	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
85	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
86	MODELO CLF361Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
87	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
88	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
89	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
90	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
91	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00
92	MODELO TCE-60RA/U20 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
93	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

	a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.													
94	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	837.760,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	875.840,00

95	MODELO: AIRE PISO TECHO DE INVERTER 55.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	2	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	1.675.520,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	1.751.680,00
96	MODELO: MINISPLIT INVERTER DE 36.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para	und	7	704.000,00	19%	133.760,00	837.760,00	5.864.320,00	736.000,00	19%	139.840,00	875.840,00	6.130.880,00

	asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.															
							TOTAL	86.289.280,00					TOTAL	90.211.520,00		

PROMEDIO

No.	DESCRIPCION TECNICA	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	PROMEDIOS EST MERCADO VR. UNITARIO CON IVA	TOTAL ITEM CON IVA
1	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador	und	1	856.800	856.800

	para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
2	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
3	MODELO VM182C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo	und	1	856.800	856.800

	(como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
4	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
5	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en	und	1	856.800	856.800

	válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
6	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
7	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el	und	1	856.800	856.800

	fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
8	MODELO RML250YJCX Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
9	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	und	1	856.800	856.800

	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
10	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
11	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
12	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
13	MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores.	und	1	856.800	856.800

	Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
14	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
15	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	und	1	856.800	856.800

	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
16	MODELO MSI-2416B2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
17	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
18	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
19	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
20	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800

21	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
22	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	856.800	856.800

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
23	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
24	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	856.800	856.800

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
25	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
26	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor.	und	1	856.800	856.800

No. 097 - JULIO 14 2026

	Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
27	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
28	MODELO ANUQ54GS1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
29	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
30	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1	856.800	856.800

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
31	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
32	MODELO WCUXL-36KNR2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1	856.800	856.800

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
33	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
34	MODELO AUUQ36GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
35	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
36	MODELO COH-60153 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las	und	1	856.800	856.800

	normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
37	MODELO CMC351N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
38	MODELO CU-YS12PKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan	und	1	856.800	856.800

	generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
39	MODELO AUUQ54GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
40	MODELO CLF261Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de	und	1	856.800	856.800

	agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
41	MODELO AUUQ54GH1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
42	MODELO VW242CE-UC2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar	und	1	856.800	856.800

	ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
43	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
44	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del	und	1	856.800	856.800

	evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
45	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800

46	MODELO IP-18RAC220-I IP- 18RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
47	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	856.800	856.800

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
48	MODELO CMF121N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
49	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	856.800	856.800

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
50	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
51	MODELO CFM121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
52	MODELO CFM181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
53	MODELO EASC12C6AHLQ Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
54	MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
55	MODELO VM242C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1	856.800	856.800

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
56	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
57	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1	856.800	856.800

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
58	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
59	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
60	MODELO KAC12S1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
61	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las	und	1	856.800	856.800

	normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
62	MODELO CU-YC24MKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
63	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan	und	1	856.800	856.800

	generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
64	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
65	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de	und	1	856.800	856.800

	agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
66	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
67	MODELO EASC12C6AHLW Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar	und	1	856.800	856.800

	ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
68	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
69	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del	und	1	856.800	856.800

	evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
70	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800

71	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
72	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada.	und	1	856.800	856.800

	Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
73	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
74	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste.	und	1	856.800	856.800

	Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
75	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
76	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
77	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
78	MODELO CLF121Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.	und	1	856.800	856.800

	Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
79	MODELO LM036CO-100P432 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
80	MODELO N/A Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías.	und	1	856.800	856.800

	Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
81	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
82	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas.	und	1	856.800	856.800

	Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
83	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
84	MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.	und	1	856.800	856.800

	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
85	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
86	MODELO CLF361Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las	und	1	856.800	856.800

	normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
87	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
88	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan	und	1	856.800	856.800

	generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
89	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
90	MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de	und	1	856.800	856.800

	agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
91	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
92	MODELO TCE-60RA/U20 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar	und	1	856.800	856.800

	ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
93	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	1	856.800	856.800
94	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del	und	1	856.800	856.800

	evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.				
95	MODELO: AIRE PISO TECHO DE INVERTER 55.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	2	856.800	1.713.600

96	MODELO: MINISPLIT INVERTER DE 36.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	und	7	856.800	5.997.600
				PROMEDIO	88.250.40
				TOTAL	0,00

Presupuesto asignado	Valor del mercado	Diferencia
$90.000.000	$88.250.400	$1.749.600,00

El presupuesto oficial estimado para el proceso de acuerdo al estudio de mercado es de OCHENTA Y OCHO MILLONES DOSCIENTOS CINCUENTA MIL CUATROCIENTOS PESOS ($ 88.250.400,00) M/CTE, el cual se ajusta al presupuesto asignado.

Este valor incluye el IVA y/o impuesto al consumo, así como todos los gastos y costos en que incurra el contratista para la legalización y cumplimiento del contrato, pago de los impuestos y descuentos de ley a que haya lugar.

No se podrán pagar por ningún concepto valores por debajo de lo establecido en las leyes aplicables a la materia. Así mismo deben contemplar y discriminar el impuesto.

Los precios de la propuesta serán invariables durante el término del estudio, trámite, perfeccionamiento y legalización del contrato y cada ítem debe estar totalmente discriminado con su respectivo IVA y/o impuesto al consumo, en el caso que aplique, de conformidad con el formato de la propuesta económica que determine en los pliegos de condiciones

6. CONTEXTO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN

Partícipes del proceso de contratación: Por parte de la entidad, el Centro Agropecuario de Buga CAB de la Regional Valle del Cauca, y todos aquellos proponentes que consideren que cumplen con los requisitos para su participación en el proceso, de los cuales se seleccionara el contratista.

La ciudadanía que se beneficia del proceso de contratación: De acuerdo con el enfoque del objeto contractual, se consideran beneficiarios toda la población adscrita al Centro Agropecuario de Buga.

La capacidad de la entidad: La relación del CDP que respalda los recursos para el desarrollo normal del proceso de compras se observa en el siguiente cuadro:

CERT. DISP- PPTAL - CDP		Valor
Número	Fecha Expedición	
6426	febrero 12 de 2026	$90.000.000

Suficiencia del presupuesto: De acuerdo con las cotizaciones y consultas realizadas el presupuesto disponible es suficiente para la ejecución del proceso de contratación, considerando que el valor promedio de las cotizaciones recibidas por los proponentes está por debajo del presupuesto asignado.

Condiciones geográficas y de acceso del lugar en el cual se debe cumplir el objeto del proceso de contratación: El Centro Agropecuario de Buga CAB, se encuentra ubicado en la variante que comunica el Municipio de Buga con Tuluá, es un Nodo Vial Intermunicipal de doble calzada y fácil acceso en excelentes condiciones, que comunica las principales ciudades del departamento del Valle del Cauca en sentidos norte a sur y oriente a occidente y viceversa.

El entorno socio ambiental: El Departamento del Valle presenta en la mayor parte de su territorio un ambiente socialmente estable, el área donde se encuentra ubicado el centro es central y presenta buenas condiciones climáticas, el departamento en el aspecto ambiental actualmente presenta condiciones climáticas similares a las de la mayor parte del territorio colombiano, con inicio de la temporada de lluvias, pero sin afectaciones graves.

No. 097 - JULIO 14 2026

Condiciones políticas: En los diferentes municipios se percibe un ambiente de calma, no se registran traumatismos a nivel político.

Agentes que componen el sector: Para este proceso los posibles oferentes son de contexto local, departamental y nacional los cuales se constituyen como empresas prestadoras de servicios relacionados a la prestación de servicios de mantenimiento de sistemas de aires acondicionados, que cuentan con la capacidad técnica, financiera y operacional, para cubrir la necesidad de la entidad.

La normativa aplicable al objeto del Proceso de Contratación: No aplica.

Perspectiva legal: Teniendo en cuenta que con la contratación pública se busca el cumplimiento de los fines estatales, así como la continua y eficiente prestación de los servicios requeridos, resulta necesario contar con instrumentos que garanticen a la Entidad contratante lograr la selección objetiva de los contratistas que colaboraran con ella en la consecución de estos.

Para ello, debe darse aplicación al Estatuto General de Contratación de la Administración Pública y demás disposiciones que lo desarrollan o complementan, como la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 1082 de 2015, observando a cabalidad los Principios de Transparencia, Economía y Responsabilidad, de conformidad con los postulados que rigen la función administrativa.

Contexto regulatorio:

- Ley 80 de 1993 “Por la cual se expide el Estatuto General de Contratación de la Administración Pública”
- Ley 1150 de 2007 “Por medio de la cual se introducen medidas para la eficiencia y la transparencia en la Ley 80 de 1993 y se dictan otras disposiciones generales sobre la contratación con Recursos Públicos”
- Decreto 1082 de 2015. “Por el cual se reglamenta el sistema de compras y contratación pública, modificado por el Decreto 1860 de 2021
- Constitución Política

Perspectiva comercial: El servicio a contratar a través del proceso de selección de mínima cuantía son los servicios de mantenimiento al sistema de aires acondicionados del Centro Agropecuario De Buga, Sena Regional Valle para la vigencia del 2026.

Perspectiva financiera: Servicio Nacional de Aprendizaje SENA por tener autonomía administrativa y financiera realizará de manera pública el proceso que le permitirá seleccionar el proponente con más idoneidad para el requerimiento solicitado.

Perspectiva técnica: Con respecto al análisis técnico, el mismo se detallará en el acápite pertinente, determinando con claridad las especificaciones que al respecto se requieran.

LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO
Subdirector (E) Centro Agropecuario de Buga CAB

Elaboro: Miguel Andrés Jaimes Quintero, apoyo compras

No. 097 - JULIO 14 2026

Reporte Certificado de Disponibilidad Presupuestal Comprobante

Usuario Solicitante:	MHesanchec	ELIZBETH SANCHEZ CEBALLOS
Unidad ó Subunidad Ejecutora Solicitante:	36-02-00-076-912410	CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA-VALLE
Fecha y Hora Sistema:	2026-02-12-9:26 p. m.	

CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL

El suscrito Jefe de Presupuesto CERTIFICA que existe apropiación presupuestal disponible y libre de afectación en los siguientes "Ítems de afectación de gastos"

Numero:	6426	**Fecha Registro:**	2026-02-12	**Unidad / Subunidad**	36-02-00-076-912410 CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA-VALLE						
Vigencia Presupuestal	Actual	**Estado:**	Generado		**Tipo:**	Gasto		**Uso Caja Menor**	Ninguno		
Valor Inicial:	90.000.000,00	**Valor Total Operaciones:**	0,00		**Valor Actual.:**	90.000.000,00	**Saldo x Comprometer:**	90.000.000,00	**Vr. Bloqueado**	0,00	

SOLICITUD DE CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL				AUTORIZACION DE ADQUISICION DE BIENES Y SERVICIOS					
Número:	6426	**Fecha Registro:**	2026-02-12	**Número:**		**Modalidad de contratación:**		**Tipo de contrato:**	

ITEM PARA AFECTACION DE GASTO

DEPENDENCIA	POSICION CATALOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO RECURSO	SITUAC.	FECHA OPERACION	VALOR INICIAL	VALOR OPERACION	VALOR ACTUAL	SALDO X COMPROMETER	VALOR BLOQUEADO
912424 CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA CONSTRUCCIONMES Y ADECUACIONES-VALLE	C-3699-1300-17-53105B-3699016-02 ADQUIS. DE BYS - SEDES MANTENIDAS - DESARROLLO INTEGRAL DE LA PLANTA FISICA DEL SENA A NIVEL NACIONAL NACIONAL	Propios	27	CSF						
					Total:	90.000.000,00	0,00	90.000.000,00	90.000.000,00	0,00

Objeto:	MANTENIMIENTO INMUEBLES: Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del Centro Agropecuario de Buga. vigencia 2026

Herberth Hernando García Tamayo
Coordinador Administrativo CAB

Firma Responsable

CERTIFICACIÓN PAA 2026

EL PROFESIONAL DE LA OFICINA DE CONTRATACIÓN

CERTIFICA:

Que mediante Resolución No. 76-11947 del Veintidós (22) de diciembre de 2025 se adoptó el plan de compras del SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA, REGIONAL VALLE para la vigencia 2026. Documento publicado en el SECOP II, y resolución 76-00475 del 16 de febrero del 2026 resolución 76-01400 del 25 de marzo del 2026 y Resolución 76-02842 del 06 de mayo del 2026.

Que una vez verificado se evidencia que el siguiente objeto a contratar está en proceso de inclusión dentro del plan de adquisiciones.

Objeto:
76_9124_183_CONTRATAR EL MATENIMIENTO DE AIRES ACONDICIONADOS A TODO COSTO DEL CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA. VIGENCIA 2026.

Pantallazo:

Código UI	Descripción	Valor total estimad
40101701	76_9124_183_CONTRATAR EL MATENIMIENTO DE AIRES ACONDICIONADOS A TODO COSTO DEL CENTRO AGROPECUARIO DE BUGA. VIGENCIA 2026	$ 90.000.000,00

Para constancia se firma en Santiago de Cali, a los catorce (14) días del mes de mayo del 2026.

JUAN RICARDO LUNA TORO
Profesional área de Contratación

William Valencia
Proyecto: William Valencia

MATRIZ DE RIESGOS

Nº	Clase	Fuente	Etapa				Tipo	Descripción	Consecuencia de la ocurrencia del evento	Probabilidad	Impacto	Valoración del riesgo	Categoría	A quién se le asigna?		Tratamiento	Impacto despues del tratamiento				Afecta la ejecución del contrato	Persona responsable por implementar el tratamiento	Fecha estimada en que se inicia el tratamiento	Fecha estimada en que se completa el tratamiento	Monitoreo y revisión	
			Planeación	Selección	Contratación	Ejecución								SENA	proponente/adjudicatario	Controles a ser implementados	Probabilidad	Impacto	Valoración del riesgo	Categoría					Como se realiza el monitoreo?	Periodicidad ¿cuándo?
1	General	Interno	X				Operacional	La descripción del bien o servicio requerido no es clara	No se podría lograr el perfeccionamiento del contrato	3	5	8	Riesgo Extremo	100%	0%	Realizar una planeación objetiva, con el apoyo de expertos en los diferentes procesos a contratar que permitan que el proceso sea lo suficientemente claro para las partes	1	1	2	Riesgo Bajo	Si	Personal que requiera la contratación, Comité de Contratación	Etapa de Planeación	Etapa de Planeación	Con la obtención de información adicional	Permanente
2	General	Externo				X	Operacional	Riesgo de que no se presenten las garantías requeridas en los documentos del proceso de contratación o que su presentación sea tardía.	No se podrían cumplir los requisitos para iniciar la ejecución del contrato	1	4	5	Riesgo Medio	0%	100%	Reducir la probabilidad de la ocurrencia del evento, aclarando desde el inicio del proceso de selección que la constitución y aprobación de la póliza es un requisito previo al inicio de la ejecución del contrato.	1	1	2	Riesgo Bajo	Si	Ordenador del gasto, apoyo administrativo y supervisor o interventor	Etapa de Ejecución	Etapa de Ejecución	Una vez suscrito el contrato o sus modificaciones	Permanente
3	Específico	Externo/Interno				X	Operacional	Riesgos asociados al incumplimiento del objeto y las obligaciones contractuales, o en desacuerdo con los lineamientos del SENA que regulan el objeto contractual.	No se prestaría el servicio acorde a los requerimientos de calidad, oportunidad y pertinencia	1	5	6	Riesgo Alto	30%	70%	Reducir la probabilidad de la ocurrencia del evento, especificando y dando a conocer al contratista los estándares de calidad y condiciones para la óptima prestación del servicio; fijando claramente las obligaciones contractuales, y efectuando un correcto seguimiento y control a la ejecución del contrato a través de	1	2	3	Riesgo Bajo	Si	Ordenador del gasto, apoyo administrativo y supervisor o interventor	Etapa de Ejecución	Etapa de Ejecución	Informes y visitas	Permanente
4	General	Externo				X	Económico	Sobrecostos en los estudios de mercado de los bienes y/o servicios a contratar.	Baja ejecución presupuestal	3	4	7	Riesgo Alto	30%	70%	Garantizar la pluralidad de los estudios de mercado a través de diferentes medios (solicitudes de cotización, histórico de precios, consulta de bases de datos especializadas, entre otros)	2	3	5	Riesgo Medio	Si	Personal encargado de la Etapa de Planeación	Etapa de Planeación	Inicio de Etapa de selección	Seguimiento por parte del grupo de Contratación a los casos en que se presente la situación	Por Evento
5	General	Externo		X			Económico	Ofertas artificialmente bajas	Rechazo de la oferta cuando el oferente no explique - dentro del término previsto por la entidad - las razones que sustenten el valor por él ofertado	2	3	5	Riesgo Medio	0%	100%	Dar aplicación al Artículo 2.2.1.1.2.2.4 del Decreto 1082 de 2015	1	2	3	Riesgo Bajo	Si	Comité evaluador	Etapa de Selección	Etapa de Selección	Seguimiento por parte del grupo de Contratación a los casos en que se presente la situación	Por Evento
6	General	Interno / Externo	X	X	X	X	Social o político	Paros, huelgas, actos terroristas, estados de excepción	Suspensión del proceso, imposibilidad de ejecutar el objeto contractual	2	4	6	Riesgo Alto	100%	0%	Aplicar mecanismos que reduzcan los efectos del riesgo	2	3	5	RiesgoMedio	Si	Personal que interviene en cada una de las etapas del proceso contractual	Todas las etapas del proceso	Etapa en que se encuentre el proceso	Seguimiento por parte del grupo de Contratación a los casos en que se presente la situación	Por Evento
7	Específico	Interno / Externo				X	Operacional	Liquidación del contrato de manera inoportuna	Incumplimiento de la normatividad sobre liquidación de contratos	1	1	2	Riesgo Bajo	50%	50%	Seguimiento por parte del supervisor o interventor del proceso	1	1	2	Riesgo Bajo	No	Supervisor, interventor y personal encargado del proceso	Etapa de Ejecución	Etapa de Ejecución	Verificación oportuna del proceso en que aplique la liquidación del contrato	Por Evento
8	Específico	Externo				X	Financiero	No contar con los recursos financieros para cumplir el contrato	Insuficiencia de recursos	1	5	6	Riesgo Alto	0%	100%	Exigibilidad y verificación de capacidad financiera cuando se requiera	1	4	5	Riesgo Medio	Si	Personal que interviene en cada una de las etapas del proceso contractual	Etapa de Planeación	Etapa de Selección	Verificando la capacidad financiera	Por Evento
9	Específico	Externo/Interno	X	X	X	X	Regulatorio	Cambios en las tarifas, cambios en los regímenes especiales, expedición de normas de carácter técnico o calidad	Fluctuación en los precios, desabastecimiento	1	3	4	Riesgo Bajo	50%	50%	Consultar las posibles variaciones de la normatividad al respecto y aplicar mecanismos que reduzcan los efectos del riesgo	1	1	2	Riesgo Bajo	Si	Personal que interviene en cada una de las etapas del proceso contractual	Etapa de Planeación	Etapa de Ejecución	Consultar las posibles variaciones de la normatividad al respecto y aplicar mecanismos que minimicen los efectos del riesgo	Permanente
10	General	Externo	X	X	X	X	De la naturaleza	Temblores, inundaciones, lluvias, sequías, entre otros.	Suspensión del proceso, imposibilidad de ejecutar el objeto contractual	3	3	6	Riesgo Alto	50%	50%	N/A	3	3	6	Riesgo Alto	Si	Personal que interviene en cada una de las etapas del proceso contractual	Todas las etapas del proceso	Etapa en que se encuentre el proceso	N/A	Por evento
11	Específico	Externo	X	X			Ambientales	No contar con licencias, planes de manejo, permisos y autorizaciones ambientales	Impacto ambiental	1	5	6	Riesgo Alto	100%	0%	Consultar las posibles variaciones de la normatividad al respecto y aplicar mecanismos que minimicen los efectos del riesgo	1	2	3	Riesgo Bajo	Si	Personal responsable de la etapa de planeación y selección	Etapa de Planeación	Etapa de Selección	Revisión de los tratamientos del riesgo	Por evento
12	General	Externo/Interno	X	X	X	X	Regulatorio	Cambio en la normatividad vigente relacionada con los procesos de contratación	Demora en los procesos de contratación	2	3	5	Riesgo medio	100%	0%	Consultar normativa vigente	2	3	5	Riesgo Medio	Si	Ordenador del Gasto y personal de apoyo administrativo, supervisor o interventor	Etapa de Planeación	Etapa de Ejecución	Seguimiento por parte del grupo de Contratación a los casos en que se presente la situación	Permanente
13	General	Interno / Externo	X	X	X	X	Tecnológico/Socio Político	Fallos en las telecomunicaciones, suspensión de servicios públicos, advenimiento de nuevos desarrollos tecnológico, actos de delincuecia o terrorismo físicos o electrónicos	Tardanza en la publicación de los procesos en la fecha estipulada y sanciones por vencimiento de los términos; y la posibilidad de que no se ejecute el contrato	4	4	8	Riesgo Extremo	100%	0%	Consultar posibles fallas, informar a la oficina de sistemas o a los entes encargados del tema. Adoptar medidas de contingencia que atienda estándares de seguridad propios de los sistemas informáticos	3	3	6	Riesgo Alto	Si	Ordenador del gasto, personal de sistemas y de apoyo administrativo	Todas las etapas del proceso	Etapa en que se encuentre el proceso	Consultar y tomar medidas pertinentes a los avisos de fallas tecnológicas por parte de administradores de los sistemas	Permanente
14	General	Interno		X			Operacional	No dar cumplimiento a los principios que rigen las actuaciones contractuales generando faltas en contra de la administración pública	Responsabilidad penal, disciplinaria, fiscal, civil, administrativa	1	5	6	Riesgo Alto	100%	0%	Hacer de forma aleatoria seguimiento a las contrataciones que se llevan a cabo en el área, revisando detalladamente la documentación	1	2	3	Riesgo Bajo	Si	Ordenador del gasto, apoyo administrativo y supervisor o interventor, personal de control interno	Etapa de Selección	Etapa de Contratación	Revisar toda la documentación inherente a la selección del contratista, verificar que el proceso de contratación haya sido ejecutado siguiendo el protocolo establecido, y de manera objetiva	Permanente
15	Específico	Externo			X		Operacional	Responsabilidad civil contractual y extracontractual	Estos factores pueden dar origen a cambios necesarios para llevar a cabo la ejecución del contrato	2	3	5	Riesgo Medio	0%	100%	Contemplar costos y adquirir una póliza que ampare el riesgo	1	2	3	Riesgo Bajo	Si	Supervisor, interventor y personal encargado del proceso	Etapa de Planeación	Etapa de Contratación	Al ejecutar el contrato	Por Evento

	Código: GCCON-AN-001
	Versión: 07

PROCESO
GESTIÓN CONTRACTUAL
NOMBRE DEL FORMATO
Formato Anexo De Verificación y Evaluación del Cumplimiento de Requisitos Legales SIGA
CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública		Pública Clasificada		Pública Reservada	
	x				

CONTRATO No./PROCESO:	**NOMBRE DE PROVEEDOR/OFERENTE:**
VIGENCIA DEL CONTRATO/PROCESO:	**NOMBRE DEL SUPERVISOR DE CONTRATO:**
OBJETO: Criterios para mantenimiento de equipo de aire acondicionado Centro Agropecuario de Buga 2026.	
ASPECTO(S) AMBIENTAL(ES) ENERGÉTICO - Generación de residuos peligrosos - Consumo de energía - Consumo de sustancias químicas - Emisiones de Gases Refrigerantes	**RIESGOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO** - Riesgos de Seguridad: Materialización de accidente de trabajo - Riesgo: Eléctrico/Energías peligrosas/trabajo en alturas/espacios confinados/ accidentes de transito. - Riesgo Físico - Riesgo Químico - Riesgo Psicosocial - Riesgo Locativo: Caídas a mismo y a diferente nivel. - Riesgo Biológico - Riesgo Mecánico - Riesgo Biomecánico - Riesgo Publico - Riesgo Tecnológico: Incendio y explosión - Riesgos por Fenómenos Naturales

DESCRIPCIÓN DEL CRITERIO	ETAPA	APOYO TÉCNICO REQUERIDO	CUMPLIMIENTO			OBSERVACIONES
			SI	NO	N/A	(Indique aquí el documento que soporta su respuesta o la razón de que no aplique la disposición)
Criterios para el mantenimiento de aires acondicionados						
Para la realización de mantenimientos de aires acondicionados, donde se requiera utilizar en las instalaciones del SENA equipos de uso significativo de la energía, se optará por elegir a aquellos proveedores que demuestren que sus equipos sean más eficientes energéticamente, siendo este un criterio en la selección. El proponenete debe entregar * Ficha técnica de los equipos de trabajo (Incluir la información de consumo eléctrico (potencia, voltaje, eficiencia SEER/EER/COP, Marca, modelo y año.) * Relación de equipos y herramientas que serán empleados (Inventario detallado de herramientas como compresores, bombas de vacío, recuperadoras de gas refrigerante, etc.)	Precontractual	Sistema de Gestión de la Energía				
Certificaciones y Competencias Técnicas * Certificación de los técnicos en manipulación de gases refrigerantes, especialmente en la Norma de Competencia Laboral NCL 280501022: "Aplicar buenas prácticas en el uso de refrigerantes y lubricantes en instalaciones de refrigeración y calefacción según normatividad ambiental" * Registro de capacitaciones vigentes en manejo seguro de refrigerantes, residuos peligrosos (RESPEL) y planes de emergencia.	Precontractual	Sistema de Gestión Ambiental				
Certificaciones y Competencias Técnicas * Certificación de los técnicos en manipulación de gases refrigerantes, especialmente en la Norma de Competencia Laboral NCL 280501022: "Aplicar buenas prácticas en el uso de refrigerantes y lubricantes en instalaciones de refrigeración y calefacción según normatividad ambiental" * Registro de capacitaciones vigentes en manejo seguro de refrigerantes, residuos peligrosos (RESPEL) y planes de emergencia.	Precontractual	Sistema de Gestión Ambiental				
Dentro del mantenimiento se debe considerar con mínimo los siguientes aspectos: 1) Actividades Unidad exterior (condensador): * Limpiar exteriormente la unidad y eliminar todas las obstrucciones que hubiese al paso de aire en el condensador evitando doblar las aletas del radiador. * Inspeccionar el exterior del equipo para comprobar que no existen fugas de gas refrigerante. * Ajustar los tornillos de ensamble. * Revisar y limpiar, si es necesario, los contactos. * Tensionar las correas y alinear la transmisión. * Revisar si se presenta oxidación de la estructura de la máquina o soportes y retocar con pintura de ser necesario. * Revisar el estado de elementos anti vibratorios y verificar su correcta posición. *Comprobar ajustes de los dispositivos de protección del motor eléctrico. * Tomar lecturas de tensión y corriente eléctrica del ventilador y el compresor. *Tomar lecturas de temperatura del refrigerante a la entrada y salida del condensador. *Tipo de Refrigerante: R410A o equivalente: Ecológico, Ley 29 del 28 de Diciembre de 1992 Ratificación Protocolo de Montreal. Nota: Se deberá entregar un informe de mantenimiento, en el cual se especifique si se hizo manipulación del gas refrigerante, captura del mismo evitando fugas y certificar que no se liberó gas al ambiente.	Contractual	Sistema de Gestión de la Energía				

2) Actividades Unidad interior (evaporador) *Retirar los filtros de aire para limpiarlos. *Limpiar el espacio debajo de los filtros. * Limpiar también el tubo y la bandeja que recoge el agua. * Aplicar bactericidas en caso necesario. * Tomar lecturas de corriente y tensión eléctrica del motor del ventilador. * Tomar lecturas de temperatura del aire de entrada y salida al evaporador (tomar la medida a 10 cm del filtro de entrada, mínimo tres (3) veces y registrar el promedio). *Tomar lecturas de la velocidad del aire de salida del evaporador (tomar la medida a 10 cm del filtro de salida, mínimo tres (3) veces y registrar el promedio). *Revisar el funcionamiento de los termostatos de control. NOTA: Las mediciones se deben realizar en condiciones normales de operación del equipo, antes y después de realizar el mantenimiento como una manera para verificar la eficacia de la actividad en la mejora el desempeño energético del sistema El servicio contratado debe asegurar que evaluará la eficacia del mantenimiento teniendo en cuenta como mínimo el cálculo del nivel de desempeño energético	Contractual	Sistema de Gestión de la Energía				
Dentro del mantenimiento de equipos de refrigeración diferentes a aires acondicionados se debe considerar con mínimo los siguientes aspectos: 1. Limpieza del condensador, nivelación de la presión del mismo. 2. Revisión de las partes eléctricas y contactos del equipos 3. Revisión del motor del ventilador en el evaporador y el condensador 4. Revisar consumo de amperaje y temperatura 5. Inspeccionar que no existen fugas de gas refrigerante del equipos y en caso de realizar reemplazo del mismo, garantizar procedimientos para la captura del mismo y evitar fugas. Nota: Se deberá entregar un informe de mantenimiento, en el cual se especifique si se hizo manipulación del gas refrigerante, captura del mismo evitando fugas y certificar que no se liberó gas al ambiente	Contractual	Sistema de Gestión de la Energía				
Manejo Ambiental de Gases Refrigerantes * Recuperación obligatoria del refrigerante antes de cualquier intervención. * Registro y etiquetado adecuado del gas recuperado, conforme al modelo sugerido por el documento "Lineamientos técnicos ambientales para el manejo integral de gases refrigerantes" * Entrega del refrigerante no reutilizable a un gestor autorizado de RESPEL, con certificado de disposición final	Contractual	Sistema de Gestión de la Energía				
Entregar informe sobre la gestión ambientalmente adecuada de las sustancias refrigerantes, sus envases, filtros y residuos en general, teniendo en cuenta la normatividad vigente sobre almacenamiento, transporte, manejo y disposición final de residuos peligrosos. Registro de cantidad, destino (disposición o aprovechamiento) de los residuos peligrosos generados.	Contractual	Sistema de Gestión Ambiental				
Presentar un archivo historial de los equipos, en donde además de registrar las lecturas de operación, revisiones, cambios, anomalías y diagnósticos de cada unidad, deberá incluir lo siguiente: - Tipo de servicio realizado (mantenimiento correctivo o preventivo). - Identificación del equipo (marca, modelo, ubicación, tipo y cantidad de refrigerante). - Adiciones de refrigerante: fecha, datos del técnico que realiza mantenimiento (nombre y teléfono), cantidad de refrigerante adicionado y motivo. - Informe de la cantidad de refrigerante recuperada durante el mantenimiento; Informe de reparación y eliminación definitiva que contenga: fecha, datos del técnico que lo realiza, registro de la cantidad de refrigerante recuperada y qué hace con ese refrigerante (reciclaje, reúso, envío a centro de regeneración, envío para destrucción).	Contractual	Sistema de Gestión Ambiental				
Requisitos transversales para el prestador de los servicios						
1. Certificado de implementación del SG-SST firmada por el Representante Legal y Responsable del SG-SST 2. Fotocopia de cédula, Certificado Vigente Curso de SG-SST de 50 Horas o su actualización y/o Curso de 20 Horas y licencia de seguridad y salud en el trabajo del profesional del Responsable del SG-SST. 3. Certificación de autoevaluación de estándares mínimos emitido por ARL O Certificación de autoevaluación emitida por Ministerio de Trabajo del año inmediatamente anterior - Dec. 1072/2015(2.2.4.6.1) y Res 0312-2019. **Nota: Para las opciones 1 y 2 incluir el respectivo plan de mejora de acuerdo a la autoevaluación de estándares mínimos aplicables; si el puntaje obtenido es menor al 85%	Precontractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo				
Listado de equipos para trabajo seguro en alturas con su respectiva certificación	Precontractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo				
Coordinador de Trabajo Seguro en Alturas Hoja de Vida con soportes del profesional, con experiencia certificada mínima de un año relacionada con trabajo en alturas, certificación en la norma de competencia laboral vigente para trabajo seguro en alturas, capacitación en el nivel de coordinador de trabajo en alturas.	Precontractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo				
Certificación firmada por el representante legal en donde se manifieste que la empresa cuenta con el Programa de prevención y protección contra caídas de alturas de acuerdo con los requerimientos de la normatividad vigente	Precontractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo				
Relación del personal que ingresa a las instalaciones con su respectivo pago de seguridad social, certificados de afiliación a EPS, AFP y ARL. Nota: Aplicable únicamente cuando se requiere ingreso de personal externo a la entidad para el cumplimiento de contrato	Contractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo				
Mantener productos químicos debidamente etiquetados acorde con lo establecido en el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos Decreto 1496 de 2018 y resolución 773 de 2021.	Contractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo en articulación con Sistema de Gestión Ambiental				

Listado de trabajadores que desarrollen actividades de trabajo en alturas, con su respectivo Certificado vigente de trabajo en alturas avanzado y reentrenamiento acorde a requerimientos de la normatividad vigente.	Contractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo				
1) Cumplimiento Normativo: Asegurar la confidencialidad, integridad, disponibilidad y privacidad de los activos de información y mejorar la confianza de las partes interesadas. acatando integralmente las políticas y lineamientos del Sistema de Gestión de Seguridad y Privacidad de la Información (SGSPI) establecidos en el Manual GOR-M-002 y la Resolución	Contractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Privacidad de la Información				
2) Protección de Datos Personales: Guardar reserva de la información asociada al objeto contractual que repose en bases de datos, sistemas de gestión, aplicativos, archivos magnéticos, respecto de los cuales se le haya concedido acceso mediante códigos, claves o contraseñas, respondiendo penal, civil y administrativamente por su adulteración, pérdida	Contractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Privacidad de la Información				
3) Seguridad Física y de Entorno: Cumplir con los protocolos de acceso y permanencia en las sedes del SENA (específicamente en el CIMI), portando identificación visible y limitando su desplazamiento a las áreas autorizadas para la recepción de bienes (Control ISO 7.1)	Contractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Privacidad de la Información				
4) Reporte de Eventos de Seguridad: Informar de manera inmediata al supervisor del contrato sobre cualquier anomalía o evento que pueda poner en riesgo la seguridad de la información institucional durante la prestación del servicio.	Contractual	Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo				

Normatividad Relacionada:
Ley 29 de 1992 - Protocolo de Montreal relativo a las sustancias agotadoras de la capa de ozono
Resolución 1652 de 2007 Prohíbe la fabricación e importación de equipos y productos con sustancias agotadoras de la capa de ozono
Resolución 171 de 2013 - Prohíbe la fabricación e importación de refrigeradores, congeladores con sustancias (HCFC)
Resoluciones 40234 de 2017 y 41012 de 2015 Etiquetado RETIQ
Decreto 1076 de 2015- Medidas para el control de las exportaciones de sustancias agotadoras de la capa de ozono
Decreto 1072 de 2015 Artículo 2.2.4.6.1 - Sistema de gestión en seguridad y salud en el trabajo.
NCL 280501022 Certificación por competencias laborales para técnicos del sector de refrigeración y climatización
Resolución 0491 de 2020 por la cual se establecen los requisitos mínimos de seguridad para el desarrollo de trabajos en espacios confinados y se dictan otras disposiciones.
Resolución 0312 de 2019 - Estándares mínimos de seguridad y salud en el trabajo.
Resolución 851 de 2022 - Sobre la gestión de los residuos de aparatos eléctricos y eléctronicos (RAEE) y se dictan otras disposiciones
Resolución 480 de 2020 Registro de productores y comercializadores de Aparatos electricos y Electrónicos (RPCAEE)
Resolución 634 de 2022 - Se entiende prohibida la fabricación e importación de equipos y productos que contengan y/o requieran para su operación o funcionamiento las sustancias controladas en los Guías A, B, C, E y F del Protocolo de Montreal

No. 097 - JULIO 14 2026