NUEVA LICORERA DE BOYACÁ	NUEVA LICORERA DE BOYACÁ E.I.C.E. - NLB	CÓDIGO: GC-OAJ-F-34
	FORMATO	VERSIÓN: 0
	ANÁLISIS DEL SECTOR	FECHA:04/06/2021

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN: INVITACIÓN DIRECTA

DEPENDENCIA: SUBGERENCIA TÉCNICA DE PRODUCCIÓN

OBJETO: "SUMINISTRO DE ELEMENTOS DE SELLADO".

FUNCIONARIO QUE PRESENTA EL ESTUDIO: NANCY YOHANA AVILA TIBACUY – SUBGERENTE TECNICO DE PRODUCCION.

CIUDAD Y FECHA: Tunja, julio de 2026.

OBJETIVO:

Realizar la identificación, caracterización y análisis integral del mercado de proveedores de suministros de elementos de sellado, incluyendo la evaluación de productos, condiciones comerciales y niveles de precios, con el fin de establecer referentes comparativos que permitan definir adecuadamente el presupuesto oficial del proceso de contratación. Este análisis se desarrollará considerando los aspectos legales, comerciales, financieros, organizacionales, técnicos y de riesgos asociados.

ALCANCE:

El presente análisis del sector comprende la identificación, caracterización y comparación económica de los elementos de sellado tales como pegante, cinta y grapas disponibles en el mercado, con el fin de evaluar alternativas que satisfagan la necesidad objeto de la contratación. Igualmente, incluye el análisis de condiciones técnicas, comerciales y de suministro ofrecidas por los potenciales proveedores, así como la revisión de procesos contractuales similares, permitiendo establecer el contexto financiero, económico y competitivo en el marco de una invitación abierta. Lo anterior, con el propósito de generar referentes objetivos que soporten la adecuada estructuración y estimación del proceso contractual adelantado por la NLB.

DESARROLLO:

El análisis cubre las siguientes etapas:

Aspectos Generales
Análisis de la Demanda
Análisis de la Oferta

ASPECTOS GENERALES

Los adhesivos son sustancias diseñadas para unir materiales y superficies mediante mecanismos de adhesión y cohesión. A diferencia de las fijaciones mecánicas tradicionales, los adhesivos industriales modifican la interfaz de contacto para aumentar la unión entre

objetos, permitiendo una distribución homogénea de las tensiones mecánicas. Esta característica no solo incrementa la resistencia y durabilidad bajo condiciones extremas, sino que también evita la concentración de esfuerzos en puntos críticos.
Dependiendo de la aplicación, existe una vasta gama de soluciones que se clasifican según su apariencia, capacidad de adhesión, resistencia térmica y estructura química.

Los adhesivos se presentan principalmente en dos estados:

- **Sólidos:** Incluyen ceras, polvos y barras termofusibles (*hot melts*). Son altamente eficientes, aunque su manipulación requiere equipos específicos debido a su baja maleabilidad en estado frío.
- **Líquidos**: Utilizan un vehículo (agua o solvente) que, al evaporarse, permite que el polímero seco mantenga las partes unidas. Son versátiles y fáciles de aplicar en materiales como madera, metal, textiles y polímeros.

En cuanto a su origen, pueden ser sintéticos, animales o vegetales. No obstante, los de origen sintético predominan en la industria actual debido a su excelente desempeño en superficies no porosas, aportando una consistencia y fiabilidad superiores en productos cotidianos como dispositivos electrónicos, calzado deportivo y prendas técnicas de neopreno.

El Rol Estratégico de Technomelt en la Industria de Licores

En el sector de licores y bebidas, la eficiencia es innegociable. Los adhesivos Technomelt se han consolidado como una solución crítica gracias a su rapidez de fraguado y su capacidad para garantizar la integridad del empaque en productos de alta gama.

Ventajas Clave de Technomelt:

- **Optimización de Producción**: Su fraguado casi instantáneo permite mantener líneas de envasado a alta velocidad, esenciales para embotelladoras de gran volumen.
- **Sustentabilidad y Ahorro (Línea Cool):** Permiten aplicaciones a temperaturas más bajas, reduciendo el consumo energético hasta en un 40% y disminuyendo la huella de carbono.
- **Estética Premium:** Garantizan un pegado limpio, libre de hilos y residuos, preservando la imagen impecable de las etiquetas en vinos y licores.
- **Resistencia Extrema (Línea Supra):** Gracias a su estabilidad térmica, aseguran que las cajas y etiquetas permanezcan intactas frente a cambios bruscos de temperatura durante la logística de frío o el transporte internacional.

Beneficios de la Adhesión Industrial vs. Métodos Tradicionales

El uso de adhesivos avanzados ofrece ventajas competitivas que los tornillos, pernos o la soldadura no pueden igualar:

1. **Preservación de Superficies**: Permite la unión sin perforaciones, manteniendo la integridad estética y estructural de materiales sensibles.

2. **Reducción de Peso**: Crucial en sectores como la automoción y aeronáutica, donde cada gramo cuenta para la eficiencia del combustible.
3. **Aislamiento Integrado**: Proporcionan barreras térmicas y eléctricas de forma simultánea a la unión mecánica.
4. **Versatilidad Multimaterial**: Capacidad de unir materiales disímiles (como plástico con metal) que serían imposibles de soldar.
5. **Eficiencia Operativa**: Agilizan el ensamblaje al eliminar procesos secundarios como el taladrado o el pulido de soldaduras.

La transición hacia adhesivos industriales de alta tecnología, como los de la familia Technomelt, no solo mejora la calidad del producto final, sino que garantiza que la logística y el consumo sean procesos más seguros, económicos y profesionales.

CINTA ADHESIVA INDUSTRIAL

La sostenibilidad ha pasado a ser un factor decisivo para el éxito empresarial en la industria de fabricación. Las cintas adhesivas y los adhesivos industriales desempeñan un papel fundamental en esta transición, ofreciendo soluciones que no solo mejoran la eficiencia y calidad de los productos, sino que también contribuyen a la reducción del impacto ambiental.

Además, la adaptación de estos materiales a través de procesos como el troquelado, la conversión y transformación, permite un uso optimizado de los recursos, minimizando el desperdicio y favoreciendo un enfoque de producción más eficiente y respetuoso con el medio ambiente. De este modo, las empresas logran integrar prácticas sostenibles que responden a las crecientes exigencias del mercado y de la sociedad.

Estos materiales ofrecen múltiples ventajas que van desde la reducción de residuos hasta la disminución del uso de materiales no reciclables. Además, al sustituir métodos de unión tradicionales, como remaches o tornillos, por soluciones adhesivas, se logra una mayor flexibilidad en el diseño y una mejor distribución de la carga, lo que no solo mejora la durabilidad de los productos, sino que también contribuye a una fabricación más eficiente y menos contaminante, disminuyendo las emisiones de CO_2 asociadas al transporte y almacenamiento.

Las cintas y adhesivos industriales también juegan un rol crucial en la implementación de prácticas de economía circular, facilitando la reutilización y reciclaje de componentes. Esta capacidad para adaptarse a las demandas de sostenibilidad moderna demuestra que su impacto va más allá de la simple adhesión, integrándose de manera crítica en los esfuerzos globales por reducir la huella ambiental de la industria.

Finalmente, cabe destacar que existen cintas y adhesivos específicamente diseñados para tener un impacto positivo en el medioambiente, como aquellos que son biodegradables o fabricados sin solventes, contribuyendo así a un modelo de producción más limpio y sostenible.

La capacidad para adaptarse rápidamente a nuevas tecnologías y mantener una cadena de suministro resiliente se ha convertido en un factor decisivo para la eficiencia y competitividad en la industria de fabricación. Las cintas adhesivas y los adhesivos industriales juegan un papel clave en esta transformación, permitiendo a las empresas integrar innovaciones tecnológicas de manera fluida y segura.

En un entorno industrial que evoluciona rápidamente, la agilidad en la implementación de tecnologías emergentes, como la automatización avanzada y la digitalización de procesos, es crucial. Las cintas y adhesivos industriales facilitan esta transición al ofrecer soluciones de unión que son rápidas de aplicar y que se adaptan a una amplia gama de materiales y configuraciones. Esto no solo acelera los tiempos de producción, sino que también reduce la necesidad de herramientas o procesos adicionales, permitiendo a las empresas reaccionar de manera más rápida y eficiente a las demandas del mercado.

Por otro lado, la resiliencia en la cadena de suministro se fortalece mediante el uso de estos materiales, que garantizan una calidad constante y un rendimiento fiable, incluso en condiciones cambiantes. La versatilidad de las cintas y adhesivos permite a los fabricantes mantener la continuidad operativa, minimizando los riesgos asociados a interrupciones en el suministro de materiales o cambios en las normativas.

GRAPAS INDUSTRIALES

Las grapas industriales son fundamentales en las empresas de licores para garantizar la seguridad, integridad y sellado eficiente del embalaje final (cajas de cartón), protegiendo botellas durante el transporte y almacenamiento. Proporcionan cierres rápidos, económicos y de alta resistencia, reduciendo mermas y devoluciones.

Estas herramientas son esenciales no solo en el embalaje final, sino también en el mantenimiento de las bandas transportadoras que mueven los productos

En las aceleradas industrias de logística y fabricación de hoy en día, es primordial garantizar que los productos estén empaquetados de forma segura para su tránsito y almacenamiento. Las grapas para embalaje de cajas de cartón desempeñan un papel crucial en este proceso, ya que ofrecen una solución de sellado robusta y eficiente para cajas y cartones de cartón.

¿Qué son las grapas para embalaje de cajas de cartón?

Las grapas para embalaje de cajas de cartón son sujetadores especializados diseñados para asegurar cajas y cartones de cartón. Penetran en el material del cartón creando una sujeción firme que evita que la caja se abra durante la manipulación y el transporte. Estas grapas se utilizan normalmente con grapadoras manuales o neumáticas diseñadas específicamente para aplicaciones de embalaje.

Aplicaciones comunes

Las grapas para embalaje de cajas de cartón se utilizan en diversas industrias, entre ellas:

Envío y Logística: Para asegurar los paquetes para un transporte seguro. **Fabricación**: Para sellar cajas de productos en líneas de producción. Almacenamiento: Garantizar que los productos almacenados estén bien empaquetados y protegidos.
Comercio al por menor: Para el embalaje de productos para su distribución y venta.

Las ventajas de las grapas para embalaje en cajas de cartón

Seguridad y durabilidad mejoradas

Las grapas para embalaje de cajas de cartón proporcionan un alto nivel de seguridad al sujetar firmemente el cartón, lo que hace que los paquetes sean resistentes a manipulaciones y aperturas accidentales. Esta mayor durabilidad garantiza que los paquetes permanezcan sellados durante todo su viaje, protegiendo el contenido de daños.

Velocidad y eficiencia

Las grapas ofrecen un método rápido y eficaz para sellar cajas en comparación con otros métodos como cinta adhesiva o pegamento. Los operadores pueden sellar cajas rápidamente utilizando grapadoras o grapadoras, lo que aumenta la productividad y reduce los costos de mano de obra. Esta eficiencia es particularmente beneficiosa en entornos de gran volumen, como almacenes y plantas de fabricación.

Rentabilidad

Las grapas para embalaje de cajas de cartón son una solución rentable para sellar paquetes. Son relativamente económicos en comparación con otros métodos de sellado y proporcionan un sello confiable que reduce el riesgo de daños y devoluciones del paquete. Esta rentabilidad es crucial para las empresas que manejan grandes volúmenes de paquetes y necesitan mantener costos operativos bajos.

Versatilidad

Estas grapas son versátiles y se pueden utilizar con varios tipos de cartón y materiales de embalaje. Vienen en diferentes tamaños y resistencias para adaptarse a diferentes espesores de cartón, lo que los hace adecuados para una amplia gama de aplicaciones de embalaje.

Seguridad del Producto: El uso de grapas robustas asegura que las cajas de licores no se abran, protegiendo contra daños y robos.

Eficiencia en el Embalaje: Permiten una alta velocidad de producción en la línea de empaque, ideal para gran volumen.

Ahorro de Costos: Ofrecen una solución de sellado más económica en comparación con otras alternativas, sin comprometer la seguridad.

Resistencia y Durabilidad: Especialmente relevantes para envíos de larga distancia, manteniendo la integridad del embalaje.

Conclusión:

La eficacia de un sistema de unión adhesiva no es fortuita; es el resultado de una convergencia técnica entre la ciencia de materiales y la ingeniería de procesos. La forma de aplicación de un adhesivo está condicionada por una matriz de variables críticas que incluyen la tensión superficial de los sustratos, la resistencia química ante agentes corrosivos, la cinética de las reacciones moleculares y las ventanas térmicas de operación. El éxito técnico de la unión depende, por tanto, de una selección precisa del adhesivo que garantice una humectación óptima y una afinidad química superior con ambas superficies.

En la práctica industrial contemporánea, los métodos de aplicación han evolucionado para adaptarse a exigencias cada vez más estrictas:

Sistemas por Presión y Contacto: Siguen siendo el estándar de oro para uniones estructurales rápidas donde la distribución uniforme de la carga es prioritaria.

Tecnología por Evaporación: En este segmento, las formulaciones de base acuosa han ganado un terreno significativo. No solo ofrecen una alternativa de alto rendimiento, sino que responden a las normativas globales de sostenibilidad al ser opciones amigables con el medio ambiente y libres de compuestos orgánicos volátiles (COV).

Sistemas Termofusibles (Hot Melts): La necesidad de ciclos de producción ultra-rápidos ha posicionado a los adhesivos que requieren fusión térmica como una solución indispensable, permitiendo una adhesión instantánea al enfriarse, lo que optimiza los tiempos de ciclo en líneas automatizadas.

Más allá de la simple unión de piezas, la evolución y el desarrollo de los adhesivos industriales han actuado como un catalizador de transformación en sectores estratégicos. Al sustituir o complementar métodos tradicionales de fijación mecánica, estos productos han permitido el diseño de estructuras más livianas, reduciendo el consumo de combustible en el transporte y minimizando el desgaste de materiales por perforación.

En términos de rentabilidad, la implementación de soluciones de adhesión avanzada se traduce en una mejora tangible de la eficiencia operativa. La reducción de costos no solo proviene del material en sí, sino de la eliminación de pasos intermedios en el montaje, la disminución del desperdicio y la prolongación de la vida útil de los productos finales gracias a su excepcional durabilidad en condiciones extremas.

De cara al futuro, la industria de los adhesivos se perfila como un componente crucial para la innovación y la manufactura inteligente. Con la continua sofisticación de las formulaciones químicas y la integración de procesos más limpios y eficientes, los adhesivos industriales seguirán siendo el eje invisible que sostiene la integridad, la estética y la funcionalidad de los productos en un mercado global cada vez más exigente y competitivo.

ANALISIS DEL MERCADO

El mercado de Adhesivos y selladores está segmentado por Tecnología adhesiva (a base de agua, a base de solvente, reactiva, de fusión en caliente y otras tecnologías adhesivas), tipo de producto de sellador (silicona, poliuretano, acrílico, acetato de polivinilo y otros tipos de productos de sellador), Industria de usuario final (edificación y construcción, papel, cartón y embalaje, transporte, carpintería y ebanistería, calzado y cuero, atención médica, electricidad y electrónica, y otras industrias de usuario final) y geografía (Asia-Pacífico, América del Norte, Europa, América del Sur y Oriente Medio y África). Para cada segmento, el tamaño del mercado y las previsiones se han realizado sobre la base del volumen (kilotones) y los ingresos (millones de USD).



Se proyecta que el mercado de adhesivos y selladores registre una CAGR de más del 4,5% durante el período de pronóstico (2022-2027). La pandemia de Covid-19 tuvo un impacto negativo en el mercado, pero se prevé que crezca de manera constante en el período de pronóstico debido al crecimiento de las actividades automotrices y de construcción en todo el mundo.

A medio plazo, los principales factores que impulsan el crecimiento del mercado estudiado son el cambio de enfoque hacia el uso de compuestos y la creciente demanda de la industria del embalaje. El segmento de empaque dominó el mercado, y es probable que crezca durante el período de pronóstico, debido al sólido crecimiento en la demanda de materiales

de empaque de las empresas de alimentos y bebidas y comercio electrónico. Es probable que la creciente demanda de adhesivos de base biológica brinde grandes oportunidades para el mercado estudiado durante el período de pronóstico.

Asia-Pacífico dominó el mercado en todo el mundo, con una fuerte demanda de las industrias de usuarios finales, como embalaje, transporte, electrónica, construcción y muebles.

Los adhesivos están hechos de una combinación de resinas, aditivos y solventes. La composición de las resinas y aditivos depende enteramente del uso final al que se destinan. El mercado de adhesivos y selladores está segmentado por tecnología adhesiva, tipo de producto sellador, industria del usuario final y geografía. Por tecnología de adhesivos, el mercado está segmentado en tecnologías adhesivas a base de agua, a base de solventes, reactivas, termofusibles y otras. Por tipo de producto sellador, el mercado está segmentado en silicona, poliuretano, acrílico, acetato de polivinilo y otros tipos de productos selladores. Por industria de usuario final, el mercado está segmentado en edificación y construcción, papel, cartón y embalaje, transporte, carpintería y ebanistería, calzado y cuero, atención médica, electricidad y electrónica, y otras industrias de usuario final. El informe también cubre el tamaño del mercado y los pronósticos para el mercado en 16 países en las principales regiones. Para cada segmento, el tamaño del mercado y las previsiones se han realizado sobre la base del volumen (kilotones) y los ingresos (millones de USD).

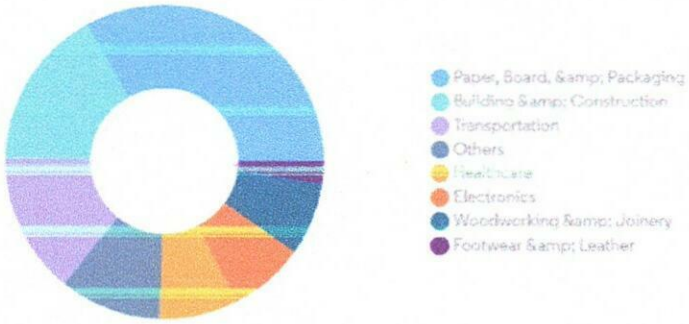
TENDENCIAS CLAVE DEL MERCADO. Segmento de papel, cartón y embalaje para dominar la demanda del mercado.

El segmento de papel, cartón y embalaje es el mayor consumidor del mercado de adhesivos y selladores. La industria del embalaje ha sido testigo de una fuerte demanda de las industrias de usuarios finales, como alimentos y bebidas, cosméticos, bienes de consumo, papelería y otras industrias de usuarios finales. Las compras minoristas en línea están aumentando a un ritmo mayor con el aumento de las tecnologías de Internet y las aplicaciones web, lo que ha respaldado en gran medida el crecimiento de la industria del embalaje.

Además, se espera que la demanda de productos cosméticos y de alimentos y bebidas crezca debido al aumento de la población y la demanda de productos de calidad, la urbanización y la inclinación de los consumidores hacia la tecnología, lo que impulsará la demanda de la industria del embalaje. Se espera que Asia-Pacífico sea testigo del mayor crecimiento en la demanda de materiales de embalaje debido al sólido desempeño económico de los países en desarrollo, que prometen una sólida demanda del mercado y la creciente población, que está agregando nueva demanda al mercado.

También se espera que los mercados maduros, como Europa y América del Norte, experimenten un crecimiento notable en su industria de empaques debido a la influencia de las tendencias comerciales minoristas en línea. Por lo tanto, con un crecimiento tan sólido de la industria del embalaje en todo el mundo, también se espera que aumente la demanda en el mercado de adhesivos y selladores durante el período de pronóstico.

Adhesives and Sealants Market, Revenue Share (%), by End-user industry, Global, 2021



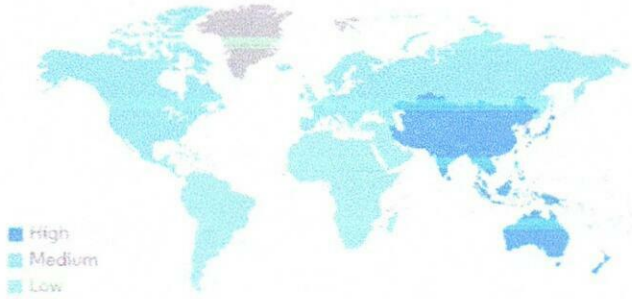
Source: Mordor Intelligence

Región de Asia-Pacífico para dominar el mercado. La región de Asia-Pacífico dominó la cuota de mercado global de más del 40%. La creciente demanda de industrias como la del embalaje, la construcción y la electrónica en países como China, India y Japón. Industrias como alimentos y bebidas, cosméticos y bienes de consumo se ven continuamente innovando nuevos productos, aumentando la producción y recurriendo a materiales de empaque atractivos para atraer clientes.

Las empresas manufactureras se han pasado al empaque flexible, ya que es liviano y ayuda a facilitar la venta de productos en diferentes cantidades sin hacer mucha diferencia en el costo del empaque, como en el caso de los empaques de metal o vidrio. Esto ha llevado a un fuerte crecimiento en la demanda de envases flexibles, lo que está generando una demanda notable de adhesivos en aplicaciones de envasado. Las actividades de automoción y construcción están creciendo en la región con la relajación de la medida de bloqueo, la región siempre ha estado a la vanguardia del desarrollo de infraestructura y se espera que sea testigo de un crecimiento en la financiación de las actividades de construcción en el período previsto, impulsando así el mercado.

Por lo tanto, se espera que tales tendencias del mercado tengan un impacto significativo en el crecimiento del mercado de adhesivos y selladores en la región durante el período de pronóstico.

Adhesives and Sealants Market - Growth Rate by Region, 2022-2027



Source: Mordor Intelligence

Impulsado por la reactivación de la infraestructura y la industria automotriz, el mercado latinoamericano de selladores y adhesivos se valoró en aproximadamente 6,40 mil millones de dólares en 2023 y se estima que ha superado los 6,80 mil millones de dólares para finales de 2024.

Se proyecta que el mercado en la región mantenga una trayectoria de crecimiento sólido con una **tasa de crecimiento anual compuesta (CAGR) de entre 5,1% y 5,7%** para el periodo 2024-2033, estimando alcanzar un valor cercano a los **10,8 mil millones de dólares** hacia el final de la década

Por tipo de producto, el mercado de adhesivos ha sido evaluado y segmentado en sistemas reactivos, a base de disolvente, sensible a la presión, a base de agua, fusión en caliente y otros. Por las industrias de uso final, el informe cubre papel, cartón y productos relacionados; construcción, ingeniería civil, artesanos; carpintería y ebanistería; transporte, calzado y cuero, consumidor/bricolaje, operaciones de montaje, y otros. Algunos de los actores claves incluyen Henkel AG & Company, KGaA, H.B. Fuller Company, Arkema Inc., Sika AG, Wacker Chemie AG, Evonik Chemicals Limited, Poliplás Selantes e Adesivo Ltda, Cabot Corporation, Saint-Gobain S.A, otros; las tendencias actuales y futuras, oportunidades y desafíos del mercado latinoamericano de selladores y adhesivos, proporciona un análisis de precios y datos comerciales, los perfiles de las compañías claves, una evaluación en profundidad basada en el modelo de cinco fuerzas de Porter, junto con un análisis FODA.

ASPECTO ECONÓMICO

PRODUCTOS INCLUIDOS DENTRO DEL SECTOR

CÓDIGO UNSPPSC:

La clasificación de los Bienes y Servicios, objeto del proceso de contratación, teniendo en cuenta lo estipulado en el Decreto 1082 de 2015 y la información publicada en el Sistema Electrónico de Contratación Pública (SECOP).

El grupo sobre el cual se elabora el presente análisis corresponde a bienes de suministro. En la siguiente tabla se puede ver con más detalle la información del producto relacionado:

GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	NOMBRE
D)	31	3120	312016	31201610	Adhesivos Industriales
D)	31	3120	312016	31201531	Cinta de Polietileno
D)	31	3116	311624	31162404	Grapas de ferretería

Fuente: Basado en el clasificador de bienes y servicios disponible en Colombia Compra Eficiente, https://www.colombiacompra.gov.co/clasificador-de-bienes-y-servicios

AGENTES QUE COMPONEN EL SECTOR

Para el presente estudio previo, se consultaron precios del mercado local, con algunas empresas que suministran este tipo de bienes, vía electrónica y vía cotización:

- **SOLUCIONES INDUSTRIALES G.S. S.A.S**
- **MASTER QUIMICA**
- **SELLANTES Y ESPECIALIDADES DE COLOMBIA**

ANALISIS DE LA DEMANDA

En el mercado se encuentran empresas como Henkel que ofrecen la fabricación de este tipo de insumos y Vinssa y ConRo como distribuidores del mismo. En cuanto a cinta fabricantes como 3M y Tesa, mientras que en cuanto a distribuidores se encuentran Imporpack, Filmtape SAS, y Rioto. Asimismo, el suministro de grapas industriales para el sellado de cartón corrugado a nivel nacional lo realizan distribuidores como: Productos y Sumistros SAS, Abastece.co, Sparklean S.A.S, Tonicomsa, A Escobar & Cia S.A.S y el fabricante directo Triton. Asimismo, para referencia de este proceso se consultò la adquisición de insumos similares en otras industrias licoreras y se encontraron algunos ejemplos contractuales como se evidencia en la siguiente tabla:

PROCESO	ENTIDAD	OBJETO	CUANTÍA
100727	FABRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	SUMINISTRO DE ALAMBRE PLANO PARA COSEDORAS DE CAJAS AUTOMÁTICAS Y GRAPAS METÁLICAS PARA LA COSEDORA MANUAL PARA EL PROCESO PRODUCTIVO DE LA FÁBRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	$13.028.891
100532	FABRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	SUMINISTRO DE GRAPADORA DE CAJAS NEUMATICA CON PEDESTAL Y DE GRAPAS METALICAS PARA EL PROCESO PRODUCTIVO DE LA FÁBRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	$9.271.560
101042	FABRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	SUMINISTRAR CINTA ADHESIVA CON FILAMENTO DE VIDRIO Y LIMPIADOR INDUSTRIAL QUE SE REQUIEREN PARA EL PROCESO DE ENVASADO DE LA FÁBRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	$25.195.221
101052	FABRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA	SUMINISTRAR EL PEGANTE DE TIPO HOT MELT QUE SE REQUIERE PARA EL PROCESO PRODUCTIVO DE LA FÁBRICA DE LICORES Y ALCOHOLES DE ANTIOQUIA EICE.	583.449.860

De igual forma, y como ha quedado descrito en los estudios previos, estos insumos han sido adquiridos históricamente por parte de la NLB para la efectiva y eficaz producción de los licores que componen su portafolio de productos, en las vigencias 2020, 2021,2023 y 2025, donde se adelanto el proceso de adquisición de estas materias primas y/o insumos así:

PROCESO	ENTIDAD	OBJETO	CUANTÍA
ID-0023-2020	NUEVA LICORERA DE BOYACA	SUMINISTRO DE PEGANTE ADHESIVO HOT MELT PARA ARMADO DE CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO DE LOS DIFERENTES PRODUCTOS ELABORADOS POR LA NUEVA LICORERA DE BOYACÁ	12.800.000
ID-105-2021	NUEVA LICORERA DE BOYACA	ADQUISICION DE PEGANTES Y/O ADHESIVOS INSDUSTRIALES HOT MELT, PARA EL SELLADO DE CARTON CORRUGADO Y EL PEGADO DE ETIQUETAS DE PAPEL, DE ACUERDO A LAS ESPECIFICAIONES TECNICAS REQUERIDAS.	$ 10,150,700
ID-034-2023	NUEVA LICORERA DE BOYACA	ADQUISICION DE PEGANTE TECHNOMELT 316	18.802.000
PDO-043-2025	NUEVA LICORERA DE BOYACA	" COMPRA DE GRAPAS PARA GARANTIZAR EL SELLADO DE LA CAJA REGULAR UTILIZADA PARA EL EMBALAJE DE LOS PRODUCTOS PRODUCIDOS POR LA NUEVA LICORERA DE BOYACÁ- NLB, DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS".	$4.276.503

La información anteriormente referenciada, se constituye en la evidencia, de cómo los insumos objeto de este proceso configuran un elemento esencial dentro del proceso de producción de licores de la NLB, y contribuyen a la efectiva eficaz y adecuada producción, dotando a los productos así de estándares de calidad óptimos y lo que redundaran en una óptima entrega a los compradores de estos productos.

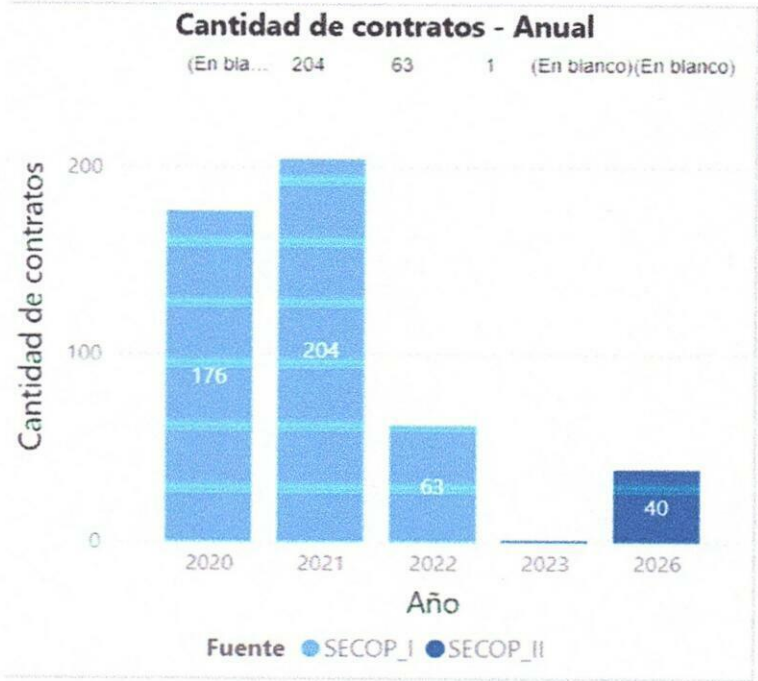
DATOS ESTADÍSTICOS DE LA DEMANDA

VALOR DE CONTRATACIÓN EN TORNO A LA CATEGORÍA PARTICULAR.

A lo largo de los años 2023 y 2025, la satisfacción de necesitades relacionadas, en general, con la adquisición de pegamentos, adhesivos y grapas, han demandado la inversión de bastantes recursos tal y como se expresa a continuación, encontrando que se han invertido cerca de 23.078.503 millones de pesos para la correcta solvencia de las necesidades relacionadas.

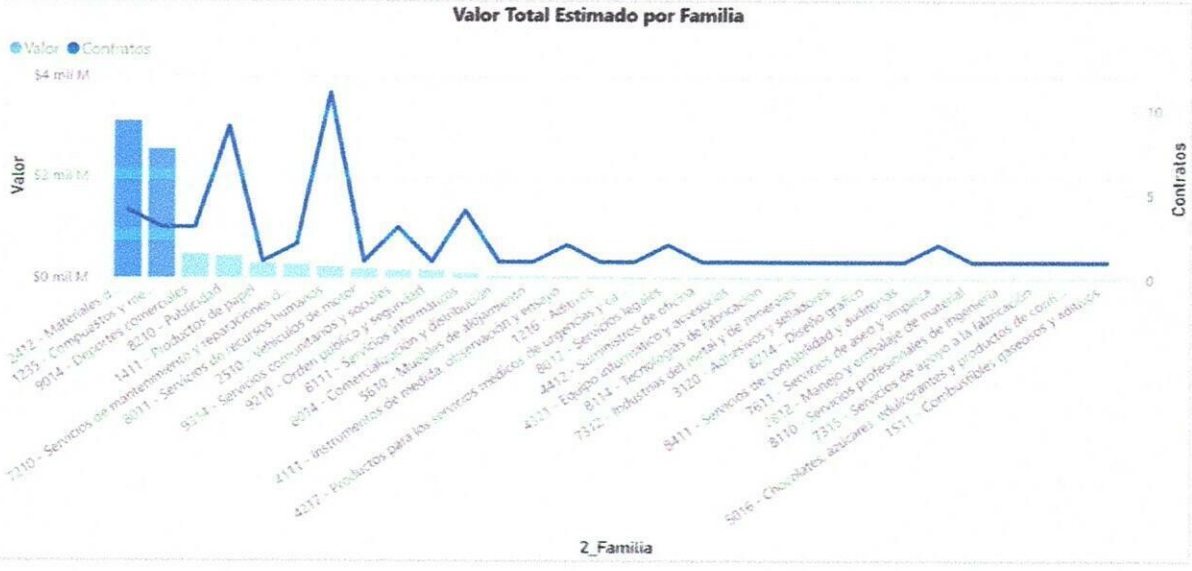


A continuación, se relaciona un histórico de inversión de recursos en este ramo, entre las vigencias 2020 a 2026 representada en millones de pesos.

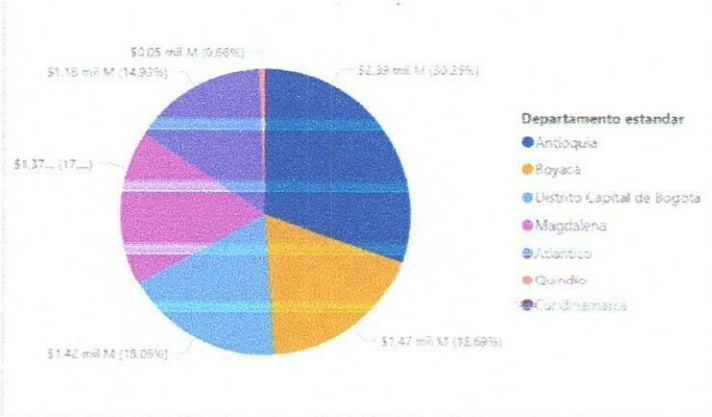


ANALISIS DE LA OFERTA

En la actualidad en el mercado colombiano existe un amplio número proveedores con respecto de los bienes requeridos de este tipo dentro del presente proceso y para la satisfacción de necesidades al interior de las entidades, tanto privadas como públicas; todo gracias a las calidades y cualidades de los contratistas; a continuación, se presenta la información detallada en materia de proveedores en el territorio nacional.



Estos son algunos de los datos estadísticos, que nos permiten dimensionar el comportamiento de los potenciales proveedores de estos bienes y similares, los que han demandado la celebración de cerca de 64 contratos, por un valor cercano a los 8,56 mil millones de pesos, con proveedores al interior del territorio nacional.



ANÁLISIS DE PRECIOS

En el proceso de investigación del mercado de los bienes objeto del presente estudio previo, se investigaron en el sector las empresas que se dedican a la fabricación de este tipo de insumos. Se solicitaron cotizaciones a varias empresas, se recibieron cotizaciones de las empresas SOLUCIONES INDUSTRIALES G.S. S.A.S., MASTER QUÍMICA, SELLANTES Y ESPECIALIDADES DE COLOMBIA S.A.S, personas jurídicas que presentaron cotización y que cuentan con trayectoria y experiencia en el suministro de estos insumos, conforme a las siguientes especificaciones técnicas.

Se registró la siguiente información de precios, conforme a las cotizaciones presentadas:

SIGS
SOLUCIONES INDUSTRIALES GS SAS

INSUMO	CANTIDAD	PRECIO SIN IVA	IVA	TOTAL CON IVA	TOTAL
GRAPA GALVANIZADA TRITON C-58 5/8	300	$ 25.400,00	$ 4.826,00	$ 30.226,00	$ 9.067.800,00
CINTA TRANSPARENTE 305 DE 48 MM X 1000 MTS	60	$ 76.700,00	$ 14.573,00	$ 91.273,00	$ 5.476.380,00
TECHNOMELT 316 * BULTO	300	$ 31.000,00	$ 5.890,00	$ 36.890,00	$ 11.067.000,00
					$ 25.611.180,00

ALUVIARQ SAS

INSUMO	CANTIDAD	PRECIO SIN IVA	IVA	TOTAL CON IVA	TOTAL
GRAPA GALVANIZADA TRITON C-58 5/8	300	$ 27.940,00	$ 5.308,60	$ 33.248,60	$ 9.974.580,00
CINTA TRANSPARENTE 305 DE 48 MM X 1000 MTS	60	$ 84.370,00	$ 16.030,30	$ 100.400,30	$ 6.024.018,00
TECHNOMELT 316 * BULTO	300	$ 34.100,00	$ 6.479,00	$ 40.579,00	$ 12.173.700,00
					$ 28.172.298,00

PROMEDIO	PROMEDIO CON IVA	PROMEDIO TOTAL CON IVA
$ 26.670,00	$ 31.737,30	$ 9.521.190
$ 80.535,00	$ 95.836,65	$ 5.750.199
$ 32.550,00	$ 38.734,50	$ 11.620.350
		$ 26.891.739

Para determinar el presupuesto del presente estudio se solicitaron cotizaciones a posibles proveedores, de las propuestas recibidas cuentan con el suministro de todos los insumos requeridos por la NLB. Por lo tanto, el presupuesto se estimó con este valor.

VALOR DEL PRESUPUESTO: De acuerdo con el análisis del sector realizado acerca de los precios vigentes para 2026 se estima un valor del contrato por la suma de **VEINTISÉIS MILLONES OCHOCIENTOS NOVENTA Y UN MIL SETECIENTOS TREINTA Y NUEVE PESOS ($26.891.739),** Valor que incluye IVA, todos los impuestos, tasas, contribuciones, estampillas nacionales, departamentales, municipales y demás impuestos de Ley, así como los demás costos asociados a la ejecución del contrato, incluyendo el transporte hasta la planta de la NLB, los cuales serán asumidos por su cuenta y deberán estar incluidos en el valor de la propuesta, teniendo en cuenta los precios unitarios ofertados..

Cabe anotar que dentro de la constitución del presupuesto oficial del presente proceso se contempló la adquisición del pegante, cinta y grapas destinados al embalaje de los diferentes productos producidos por la NLB.

ANEXOS

Se adjuntan cotizaciones

Elaboró:
NUBIA ALEXANDRA ORJUELA PINZÓN.
Técnico Operativo Producción

Vo/Bo:
NANCY YOHANA AVILA TIBACUY
Subgerente Técnico de Producción

SOLUCIONES INDUSTRIALES GS SAS

PROPUESTA TÉCNICO - ECONÓMICA

Tunja, 23 de junio de 2026

Señores
NUEVA LICORERA DE BOYACÁ
Ciudad

REFERENCIA: **SUMINISTRO DE ELEMENTOS DE SELLADO INDUSTRIAL**

El valor de nuestra propuesta es el siguiente:

CANTIDAD (Unidades)	NOMBRE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	VALOR UNIDAD	IVA	VALOR TOTAL
300 cajas	GRAPA GALVANIZADA C-58 5/8 caja por 2000 unidades	De acuerdo con las especificaciones técnicas Formato GP-STP-F60, suministrada por la NLB	$25.400	$4.826	$9.067.800
60 rollos	CINTA TRANSPARENTE 305 DE 48 MM X 1000 MTS por rollo	De acuerdo con las especificaciones técnicas Formato GP-STP-F60, suministrada por la NLB	$76.700	$14.573	$5.476.380
300 kilos	PEGANTE TIPO HOT MELT 316 * BULTO	De acuerdo con las especificaciones técnicas Formato GP-STP-F60, suministrada por la NLB	$31.000	$5.890	$11.067.000

PLAZO DEL CONTRATO: El plazo de ejecución del contrato será de (3) tres meses contados a partir de la fecha de suscripción del acta de inicio.

LUGAR DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO: Los bienes objeto del contrato, deberán ser entregados en las instalaciones del almacén de materias primas e insumos de la Nueva Licorera de Boyacá Empresa industrial y Comercial del estado, ubicada en el municipio de Tunja - Boyacá, en la Avenida Licorera 1A-05 Barrio El Jordán

SOLUCIONES INDUSTRIALES GS SAS

VALOR: El valor de la propuesta es de **VEINTICINCO MILLONES SEISCIENTOS ONCE MIL CIENTO OCHENTA PESOS ($25.611.180) M/CTE**

Valor que incluye IVA, todos los impuestos, tasas, contribuciones, estampillas nacionales, departamentales, municipales y demás impuestos de Ley, así como los demás costos asociados a la ejecución del contrato, incluyendo el transporte hasta la planta de la NLB, los cuales serán asumidos por su cuenta y deberán estar incluidos en el valor de la propuesta, teniendo en cuenta los precios unitarios ofertados.

Atentamente,

Santiago David González Sierra
C.C. No. 1072.672.770 de Chía
Dirección de correo físico: Calle 5 N°30-27
Dirección electrónica: Sandra.sierra@pegaline.com
Teléfono fijo y celular: 3176454162

Bogotá D.C junio 23 de 2026

Señores
NUEVA LICORERA DE BOYACÁ
Ciudad

REF.: **SUMINISTRO DE DE PRODUCTOS PARA SELLADO INDUSTRIAL**

Atendiendo su amable solicitud, presentamos nuestra propuesta económica:

CANTIDAD (Unidades)	NOMBRE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	VALOR UNIDAD	IVA	VALOR TOTAL
300 cajas	GRAPA GALVANIZADA C-58 5/8 caja por 2000 unidades	De acuerdo con las especificaciones técnicas Formato GP-STP-F60, suministrada por la NLB	$27.940	$5.309	$9.974.580
60 rollos	CINTA TRANSPARENTE 305 DE 48 MM X 1000 MTS por rollo	De acuerdo con las especificaciones técnicas Formato GP-STP-F60, suministrada por la NLB	$84.370	$16.030	$6.024.018
300 kilos	PEGANTE TIPO HOT MELT 316 * BULTO	De acuerdo con las especificaciones técnicas Formato GP-STP-F60, suministrada por la NLB	$34.100	$6.479	$12.173.700

TIEMPO DE ENTREGA: *Tres meses después de firma de contrato y acta de inicio.*

LUGAR DE ENTREGA: *Se* entregarán en las instalaciones del almacén de materias primas e insumos de la Nueva Licorera de Boyacá Empresa industrial y Comercial del estado, ubicada en el municipio de Tunja - Boyacá, en la Avenida Licorera 1A-05 Barrio El Jordán

VALOR DE LA PROPUESTA: el valor la propuesta incluido el IVA del 19% es la suma de: **VEINTIOCHO MILLONES CIENTO SETENTA Y DOS MIL DOSCIENTOS NOVENTA Y OCHO ($28.172.298) PESOS MCTE.**

Atentamente,

JORGE ENRIQUE LOPEZ
GERENTE