INSTITUCIÓN EDUCATIVA
INSTITUTO TÉCNICO FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS

RESOLUCIÓN DE APROBACIÓN No. 1675, DICIEMBRE 4 DE 2012
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL MUNICIPIO DE MANIZALES

ACTA No. 11	FECHA: 23 de julio de 2026	HORA: 12:00 p.m.
LUGAR: Rectoría institución		

COMITÉ DE COMPRAS – CIERRE Y APERTURA DE OFERTAS – CUADRO COMPARATIVO – INFORME EVALUATIVO – ADJUDICACIÓN DEL CONTRATO POR CONVOCATORIA PÚBLICA.

PERSONAS CITADAS:	
Juan Manuel Dussan Lubert (Rector)	Asistió
José Reinel Gómez García, Docente	Asistió
Jesús David Moreno Amador, Docente	Asistió
María Cecilia Ocampo Gómez, Docente	No Asistió - Excusa
Dora Lisbeth Franco Franco -Auxiliar Administrativa Tesorera (E)	Asistió
INVITADOS:	
Martha Cecilia Martínez Murillo Auxiliar Administrativo	Asistió
José Abelardo González Sáenz, Docente y Supervisor del Contrato	Asistió

OBJETIVO DE LA REUNIÓN:

REUNIÓN POR CONVOCATORIA PÚBLICA NO. 13 DEL 17 DE JULIO DE 2026

AGENDA:

1- Saludo – Reflexión Comité de Compras.
2- Cierre y Apertura de Ofertas.
3- Cuadro Comparativo – Informe Evaluativo.
4- Adjudicación del Contrato.
5- Comité de Compras.

DESARROLLO DE LA REUNIÓN:

1. Saludo – Reflexión.

El señor rector, agradece la presencia de los integrantes del comité de compras e invitados a la reunión. Seguidamente resalta la importancia de fortalecer los procesos relacionados con las diferentes especialidades, recalcando que los equipos objeto del proceso se destinarán a los talleres, lo que mejorará el desarrollo de los procesos curriculares. Se reiteran las dificultades en la consecución de las cotizaciones y de posibles oferentes, debido al aumento de estampillas y la falta de cultura contractual de los mismos, pues se niegan a cumplir con los requisitos para contratos oficiales, situación que no es posible excluir por parte de la institución educativa; así mismo el incremento del salario mínimo llevó a que muchos de los proveedores que anteriormente cotizaban, disminuyeran el personal, lo que implica no contar con funcionarios para el proceso de cotizaciones y solo dejaron para ventas; Se enfatiza que fue una convocatoria cuyo plazo para la presentación de ofertas fue amplio, pues inició el 17 de julio y cerró el 23 de julio, se dio amplia difusión a través de correos electrónicos y la página web institucional. Informa que en el comité de compras se cuenta con la presencia del señor José Abelardo González quien ejercerá las funciones de supervisor del contrato, y dará fe del cumplimiento de los requisitos técnicos de los elementos. La señora tesorera recuerda los datos de la Convocatoria 13 y hace lectura del objeto y descripción de este, haciendo referencia a los ítems: análisis de la propuesta y criterios para seleccionar la oferta más favorable. Así mismo recuerda a los integrantes del comité que la tesorería tiene voz dentro del proceso más no voto.

INSTITUCIÓN EDUCATIVA
INSTITUTO TÉCNICO FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS

RESOLUCIÓN DE APROBACIÓN No. 1675, DICIEMBRE 4 DE 2012
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL MUNICIPIO DE MANIZALES

ACTA No. 11	FECHA: 23 de julio de 2026	HORA: 12:00 p.m.
LUGAR: Rectoría institución		

CONVOCATORIA:	**No. 13 DEL 17 DE JULIO DE 2026**
OBJETO:	Compra de herramientas y equipos para las diversas especialidades, con el fin de fortalecer el desarrollo de las prácticas y optimizar el proceso de enseñanza aprendizaje, garantizando escenarios pedagógicos de calidad en beneficio de los estudiantes y comunidad educativa en general de la IE Instituto Técnico Francisco José de Caldas,

DESCRIPCIÓN ó ESPECIFICACIONES:

ITEM	ELEMENTO O PRODUCTO REQUERIDO	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	Unidad de medida	CANTIDAD PROYECTADA
1	Tronzadora / cortadora de metales 14", mango en "D", 2200 W	Motor de 2,220 W para diferentes tipos de corte - Mango en "D", más cómodo al trabajar en mesa - Prensa de tornillo de rápida liberación y ajuste que permite sujetar materiales, dando control y estabilidad durante el corte - Guía ajustable para cortes angulares de 0°, 15°, 30 y 45°, izquierda y derecha - Guarda protectora móvil que ofrece seguridad al operador - Zapata metálica anti-chispa que brinda seguridad durante su uso - Botón de bloqueo a eje para cambio de accesorios - Carbones expuestos que permiten un cambio fácil y rápido - Resorte de compresión para mayor durabilidad y operación suave - Tensión / Frecuencia 127 V / 60 Hz - Consumo 17.3 A - Ciclo de trabajo 50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario 6 Horas - Grado IP 20 - Largo de cable 1.6 m - Dimensiones (Base x Alto x Fondo) 28 cm x 55 cm x 47 cm Peso 15.7 kg	UNIDAD	1
2	Esmeriladora angular 4-1/2", 1250W, INDUSTRIAL	Esmeriladora para desbastar y cortar metal, ladrillos, azulejos y piedra - Motor montado sobre balero de bolas para mayor vida útil y mejor desempeño - Interruptor con función de uso continuo de seguridad para desbastar y cortar metal, ladrillos, azulejos y piedra - Guarda de protección - Mango auxiliar - Llave de dos puntas - Carbones de repuesto - Velocidad 11,000 rpm - Consumo 9.5 A - Largo del cable 1.8 m - Grado de protección IP20 - Ciclo de trabajo a corriente nominal 50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario: 6 horas - Eje 5/8"-11 UNC-1A - Dimensiones (Largo x Alto) 39 x 11 cm - Peso 2.5 kg	UNIDAD	2
3	Rotomartillo/destornillador 1/2", 1200W, INDUSTRIAL	Taladro Rotomartillo para perforación en concreto, madera y metal - Motor montado sobre baleros de bolas para mayor vida útil y mejor desempeño - Selector de función taladro o rotomartillo, con velocidad variable reversible para uso como destornillador - Velocidad 0 -1,400 / 0- 3,300 rpm -Golpes/min 0 -22,400 / 0 - 52,800 gpm - Largo de cable 1.9 m Consumo 9 A - Máximo de perforación en concreto 3/4" (19 mm) - Máximo de perforación en metal 1/2" (13 mm) - Máximo de perforación en madera 1-1/2" (38 mm) - Dimensiones (Largo x Alto) 38 x 23 cm - Ciclo de trabajo a corriente nominal 50 minutos de trabajo por 20 minutos de descanso. Máximo diario: 6 horas - Peso 3.3 kg - Mango auxiliar - Llave para broquero - Varilla de control de profundidad	UNIDAD	2
4	Soldador inversor multiproceso MIG Pulsado Aluminio 110/220v 250A . FLEX 255P - FW255P	Equipo de soldadura inversor Multipropósito especialmente diseñado para aplicaciones de MIG Pulsado, con excelentes resultados en Aluminio y otros materiales. Con 250 Amperios, conexión 110-220V y maneja procesos MIG/MAG, Flux Cored con y sin gas, TIG Lift Arc y MMA Voltaje: 110-220V - Voltaje en vacío: 60V - Ciclo de trabajo: 50% - Capacidad de rollo: 5 Kg - Alambre: 0.024"-0.040" (0.6mm - 1.0mm) - Tipos de electrodos: 7018 - 7016 - 6011 - 6013 - INOX (SS) FUNDICIÓN (CAST IRON) - Ø Recomendado: 5/32" (4.0mm) - Máx. 3/16" (5mm) - TIG: Lift Arc - Conector: 10/25 - Corriente salida: DC - Grado de protección: IP21S - Garantía: 1 año - Peso: 9 Kg - Características: Procesos: MIG / MAG / FLUX CORED: Funciona con o sin gas. MMA/TIG LIFT ARC -Trabaja con alambre autoprotegido, alambre sólido de acero al carbono y otros materiales. - Incluye función para Aluminios -Tecnología de MIG Pulsado: ideal para calibres delgados, excelentes acabados en Aluminio más fácil de aplicar y mayor productividad - Pantalla LED para corriente - Pantalla LED para voltaje - Liner para Acero al carbono y liner para Aluminio - Antorcha MIG de 3 mts FLUX CORED - 5 Puntas (0.024" 1 unid / 0.030" 1 unid / 0.040" 3 unids) - Rodillo acero al carbono "V" 0.030" - Rodillo aluminio "U" 0.040" Conjunto porta electrodo 3.1 mts - Conjunto pinza masa 2.4 mts - Manguera para paso de gas 2mts - HOT START: Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco	UNIDAD	1

ACTA No. 11	**FECHA:** 23 de julio de 2026	**HORA: 12:00 p.m.**
LUGAR: Rectoría institución		

		eléctrico. ARC FORCE: La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad. ANTI-STICK: Es una tecnología que ayuda a despegar el electrodo de una forma más fácil, en caso de que se pegue sobre el metal base, bajando el amperaje del equipo, como beneficio protege mucho más las propiedades o aleaciones del electrodo revestido o desnudo. MIG/MAG PULSADO: Permite que el alambre caiga sobre el metal en forma de gotas debido a los pulsos de corriente, así el alambre nunca toca la superficie de trabajo, generando mejores resultados. VRD: Reduce el voltaje en vacío, eliminando el riesgo eléctrico - SYNERGIC: Ajuste automático de parámetros en MIG / MAG / FCAW		
5	Taladro de piso 17", 1-1/2 HP (1200 W), broquero 5/8"	12 Velocidades que se ajustan para los diferentes diámetros de perforación Broquero de cambio rápido de 5/8" sin llave, permite manualmente el cambio de accesorios Interruptor de encendido con llave de seguridad, el taladro no puede ser puesto en marcha si no se cuenta con la llave Tapa de cubierta para poleas que permite verificar y cambiar de forma fácil y segura las velocidades Tope de profundidad con graduación en sistema métrico y seguro de ajuste rápido para perforaciones repetitivas a una misma altura. Potencia nominal 1 1/2 HP (1,200 W) Broquero 5/8" (16 mm) Diámetro de giro 17" (43 cm) Cono de árbol B16 Velocidad variable (12) 300 - 3,000 rpm Dimensiones (Base x Alto x Fondo) 34 cm x 167 cm x 56 cm Mesa de trabajo 13" x 13" (33 cm x 33 cm) Altura máxima de trabajo 24" (60 cm) Tope máximo de profundidad 10 cm Tensión / Frecuencia 127 V / 60 Hz Consumo 9.5 A Ciclo de trabajo 120 minutos de trabajo por 30 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas	UNIDAD	1
6	Esmeril de banco de 6" de 1/2 HP (370 W)	Motor de inducción 1/2 HP, con bobinas de cobre 2X mayor durabilidad Base de caucho más robusta que reduce la vibración al trabajar Guardas protectoras metálicas Soportes de trabajo más largos para un mejor control al esmerilar Ruedas abrasivas grano 60 (mediano) y grano 36 (grueso) -Rueda abrasiva (diámetro) 6" (15 cm) Eje 1/2" (13 mm) Potencia 1/2 HP (370 W) Velocidad 3,450 rpm Tensión / Frecuencia 127 V / 60 Hz Consumo 3 A Largo de cable 1.75 m	UNIDAD	1
7	Kit compresor libre de aceite 24L, 2-2/3HP, 127V manguera y pistola y acoples	Compresor de aire libre de aceite 24 L, 2 2/3 HP (potencia máxima), 127 V - Pistola LVMP (30 a 50 psi) con vaso de 400 ml - Manguera de PVC 5 m, conexiones 1/4" NPT - Capacidad del tanque 24 L Potencia máxima 2-2/3 HP Potencia nominal 1-2/3 HP Presión máxima de operación 116 psi Flujo de aire 2.4 CFM @ 90 psi / 3.4 CFM @ 40 psi Nivel de ruido 90 dB Velocidad 4,500 rpm Consumo 10 A Tensión / Frecuencia 127 V / 60 Hz No. de salidas de 1/4" x 2 Tipo Monofásico Largo de cable 1.5 m Dimensiones (Base x Alto x Fondo) 41 cm x 44 cm x 41 cm. - Pistola de gravedad PIPI-420 . Diámetro de la boquilla 0.05" (1.4 mm) Manguera de PVC 5 m - Pistola LVMP (30 a 50 psi) con vaso de 400 ml - Manguera de PVC 5 m, conexiones 1/4" NPT -	UNIDAD	1
8	Prensa morsa plana, apertura 6" (150 mm)	Prensa morsa plana, apertura 6" (150 mm) - Apertura máxima 6" (150 mm) Ancho de mordaza 5 3/4" (148 mm) Profundidad 3/4" (19 mm) Dimensiones (Largo x Fondo) 8 3/4" (25 cm) x 10" (22 cm)	UNIDAD	1
9	Motortooll industrial	Potencia: 600 W - Collet 1/4" - Velocidad variable 11,300 - 30,000 rpm - Tensión / Frecuencia 110 V / 60 Hz - Cable de alimentación 2.5 Mt - Consumo 4.7 A - Ciclo de trabajo 60 Min.Trabajo X 20 Min. Descanso. Máximo dia 6 horas - Incluye 2 Llaves - Peso 1.7 kg - Dimensiones 42 × 16 × 10 cm -	UNIDAD	3
10	LIJADORA ORBITAL	Frecuencia 60 Hz - Peso y dimensiones - Altura 13 cm - Ancho 12 cm - Largo 26 cm - Otros: Potencia 300 W - Velocidad máxima de rotación 900.003,6 rpm - Diámetro de oscilación 1,6 mm - Número de oscilaciones 15.000 opm - Con regulación de velocidad No - Tipos de lijadora - Lijadora orbital	UNIDAD	3
11	MAQUINA MULTIFUNCIUONAL OSCILANTE	Tipo Multiherramientas oscilantes - Ancho 29 cm - Alto 7 cm - Largo 9 cm - Peso 1.60 kg - Tipo velocidad Variable - Uso de herramienta Profesional - Inalámbrico No - Velocidad 22000 OPM - Voltaje 120 V	UNIDAD	1
12	TALADRO INALAMBRICO	Ancho 8.5 cm - Alto 26.8 cm Largo 32.7 cm - Peso 1.7 kg - Tipo de taladro: Taladro Percutor - Uso de herramienta: Industrial - Incluye 1 Clip para cinturón., 1 Maleta 14"., 2 Baterías ion litio, 2 Ah., 1 Cargador. Inalámbrico Si Velocidad 27000 GPM - Torque 39 Nm Tamaño del mandril 1/2 pulgadas - Batería Si - Niveles de potencia 21 Alimentación	UNIDAD	5
13	MOTO SIERRA ELECTRICA	Motosierras - Ancho 9.63 pulgadas - Alto 8.81 pulgadas - Largo 28.56 pulgadas - Peso 14.55 kg - Uso de herramienta: Profesional - Material Acero - Requiere puesta en marcha: Si - Potencia 1500 W - Motor 15 A - Alimentación Eléctrica	UNIDAD	1
14	PRENSA ESQUINERA	Prensa Esquina de 3 pulgadas - Cuerpo en Aluminio Fundido - Fuerza Maxima de Sujeción 120kg - para uso pesado, Largo del producto 3 pulgadas -	UNIDAD	4
15	LIJADORA DE BANDA	Potencia 1,200 W - Banda de lija - 4" x 24" (100 x 600 mm) - Tensión / Frecuencia 127 V / 60 Hz - Largo de cable 2.4 m - Ciclo de trabajo 50 minutos de trabajo por 20	UNIDAD	1

ACTA No. 11	FECHA: 23 de julio de 2026	HORA: 12:00 p.m.
LUGAR: Rectoría institución		

		minutos de descanso. Máximo diario 6 horas - Velocidad de avance 500 m/min - Ancho de lijado 4" (100 mm) - Consumo 9.4 A - Dimensiones (Base x Alto x Fondo) 36 cm x 23 cm x 17 cm - Peso 6 kg -		
16	CENTRO DE AFILADO PROFESIONAL	120 WATT Potencia - 230 volt -120 RPM de velocidad - Rueda de dimensiones 200 x 40 - -Disco de cuero de dimensiones 225 x 30 MM - -Dimensiones 36 x 28, 5 x 27 CM.5 - Peso KG 9,6	UNIDAD	1
17	JUEGO DE GUBIAS PARA TALLA EN MADERA PROFESIONAL	Piezas: 7 - Uso: madera Original -largo 12 pulgadas - Medidas: 8 MM -12 MM - 10 MM - 15 MM - 18 MM - 22 MM - 25 MM	UNIDAD	2
18	VENTILADOR	Ventilador negro de pedestal de 16", Sus piezas deben ser plásticas, lo que permita mayor durabilidad y evite la oxidación, de malla frontal removible, 45 watts, Hélice de 4 aspas, que generan un mayor flujo de aire, 3 velocidades con mayor flujo de aire y bajo nivel de ruido, Sistema de oscilación horizontal para distribuir uniformemente el aire.	UNIDAD	4
SUBTOTAL RUBRO 2.1.2.1 ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS - COMPRA EQUIPO- ÍTEM 1 A 18				
19	KIT DE FRESAS PARA MOTORTOOLL	FRESAS DE TUSGTENO DE 1/4	UNIDAD	5
20	JUEGOS DE MINIRASPINES	MINI LIMAS DE TUGSTENO	UNIDAD	2
21	JUEGO DE DISCOS PARA TALLAR MADERA	DISCOS DE METAL DE 4 PULGADAS	UNIDAD	3
22	DISCOS FLAP	DISCOS DE 4 PULGADAS LIJA	UNIDAD	50
23	PUNTAS DE ESTRIA PARA TALADRO		UNIDAD	20
24	CEPILLO PARA MADERA	Largo: 25 cm - Tipo de trabajo Profesional	UNIDAD	5
25	Careta electrónica para soldar fotosensible automática	Careta Electrónica Para Soldar Sombra 9 A 13 en polipropileno con un cuerpo ligero que ofrece mayor resistencia mecánica y a la temperatura, garantizando durabilidad. Filtro con Tecnología True Color para una visión de mayor claridad y un color real, lo que reduce significativamente la fatiga ocular durante largas jornadas de trabajo. Alimentación dual: funciona con 1 pila reemplazable tipo CR2032 (incluida) y un panel solar, asegurando autonomía y ahorro. Mica frontal de cambio rápido y perilla externa para un ajuste fácil y rápido del nivel de sombra, optimizando la productividad. Indicador de batería baja para alertar al usuario y prevenir interrupciones inesperadas durante el uso. Sombra variable ajustable desde 9 hasta 13 para soldadura, con un estado pasivo de número #4, Velocidad de oscurecimiento ultrarrápida de 1/15,000 segundos, protegiendo los ojos instantáneamente del destello del arco. Amplia área de visión de 9 cm x 3.5 cm con vista frontal, proporcionando un campo de trabajo claro y despejado, Protección superior contra UV e IR con un nivel de hasta DIN 16, asegurando la máxima seguridad para los ojos: peso de solo 413 gramos.	UNIDAD	8
26	LIJA DE BANDA	LIJA DE 24"POR 4" NUMERO 100	UNIDAD	20
27	LIJA CIRCULAR	LIJA CIRCULAR CON VELCRONUMERO 100	UNIDAD	50
28	MASCARA FACIAL PROFESIONAL CON FILTROS		UNIDAD	2
SUBTOTAL RUBRO 2.1.2.3 ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS - MATERIALES Y SUMINISTROS – ÍTEM 19 A 28				

Se tienen unos topes para cada rubro indicado, así: Adquisición de bienes y servicios-Compra de Equipos: $22.000.000 y Adquisición de bienes y servicios-Materiales y Suministros por: $4.000.000 para un total de $26.000.000 que se invertirán en este proceso.

2. CIERRE Y APERTURA DE OFERTAS.

En la ciudad de Manizales, a los veintitrés (23) días del mes de julio de 2026, siendo las 12:00 p.m., se reunieron los integrantes del Comité de Compras con el fin de proceder al cierre y apertura de las propuestas que se recibieron dentro del plazo límite.

A continuación, se procede a dar apertura a los sobres recibidos:

ACTA No. 11	FECHA: 23 de julio de 2026	HORA: 12:00 p.m.
LUGAR: Rectoría institución		

OFERENTES:	RADICADO EL:
AGROINDUSTRIAL DEL CAFÉ	22/07/2026 A LAS 07:20 AM
SEGAR S.A.	23/07/2023 A LAS 09:25 AM

Observaciones:
El número de propuestas presentadas es de: DOS (2)
La recepción de las propuestas se finalizó a las 12:00m. del 23 de julio de 2026

3. CUADRO COMPARATIVO-INFORME EVALUATIVO.

De esta manera, se procede con la etapa de evaluación de propuestas conforme con los términos contemplados en el presente proceso de selección y el Manual de Contratación de la I.E.

Que en virtud de los principios de eficiencia y transparencia señalados en la Ley 1075 de mayo 26 de 2015, la escogencia del contratista se efectuará con arreglo a las modalidades de selección establecidas en la misma Ley, siendo una de ellas la selección régimen especial (procesos inferiores a 20 smlmv) Manual Interno de Contratación.

Que el Comité de Compras se reunió en la Rectoría de la Institución y siendo las 12:00 p.m del 23 de julio de 2026, con el fin de analizar las propuestas recibidas para el proceso de contratación establecido en el objeto.

Observaciones:

Se registra la oferta de los proponentes y se revisan los datos y documentos correspondientes, constatando primero que económicamente la propuesta se encuentra dentro del presupuesto de la convocatoria por ***$26.000.000***, revisando los topes a respetar por cada rubro, así: Adquisición de bienes y servicios-Compra de Equipos: ***$22.000.000*** y Adquisición de bienes y servicios-Materiales y Suministros por: ***$4.000.000***:

AGROINDUSTRIAL DEL CAFÉ. Presenta oferta en rubro de Compra y Equipos $21.681.000 y por Materiales y Suministros por $2.785.000 para un total general de **$24.466.000 IVA INCLUIDO** lo que significa que se encuentra dentro del presupuesto y los topes establecidos por rubro; aporta la totalidad de los documentos requeridos, además de cumplir con las especificaciones del objeto contractual. Se debe solicitar al oferente la actualización de los certificados de Contraloría, Procuraduría, Antecedentes Penales, y Certificado Bancario, puesto que fueron aportados, pero no están actualizados, situación que deberá ser subsanada antes del día 24 de julio a las 11:00 a.m. de acuerdo al Cronograma de la Convocatoria No.13. El señor José Abelardo González Sáenz como supervisor del proceso verifica la descripción de los elementos requeridos en pro de la calidad, manifestando que cumplen con las especificaciones técnicas de acuerdo al objeto contractual.

SEGAR S.A. Presenta general de **$40.611.250 IVA INCLUIDO** lo que significa que se encuentra fuera del presupuesto establecido en la Convocatoria 13, numeral 4: Valor estimado del contrato, por lo tanto, no se habilita para continuar en el proceso.

4. ADJUDICACIÓN DEL CONTRATO.

Después de revisar el contenido de las propuestas recibidas y hacer un análisis minucioso, revisando precios, cantidades y

ACTA No. 11	**FECHA:** 23 de julio de 2026	**HORA: 12:00 p.m.**
LUGAR: Rectoría institución		

descripciones técnicas, el Comité de Compras de manera unánime de acuerdo con los criterios o factores de evaluación y cronograma plasmados en la Convocatoria Pública No.13 recomienda al ordenador del gasto contratar con:

FACTORES	RESULTADO	OFERENTE
Requisitos habilitantes	CUMPLE	***AGROINDUSTRIAL DEL CAFÉ S.A.S,*** cuya propuesta se ajusta al Presupuesto y cumple con los demás requisitos
Experiencia	CUMPLE	
Precio	CUMPLE	
Documentación	CUMPLE	
Calidad	CUMPLE	

5. COMITÉ DE COMPRAS.

Se deja registro en esta Acta de evaluación, que se publicará el 24 de julio de 2026, que el Comité de Compras a través de la Tesorería, notificará a: ***AGROINDUSTRIAL DEL CAFÉ S.A.S*** el día 27 de julio de 2026 de acuerdo al cronograma de la Convocatoria y enviará el comunicado para la adjudicación del contrato y la continuidad del proceso contractual

ACCIONES, TAREAS Y COMPROMISOS:		
DESCRIPCIÓN:	**RESPONSABLE:**	**FECHA:**

PROGRAMACIÓN DE LA PRÓXIMA REUNIÓN DEL COMITÉ DE COMPRAS:	
FECHA: 27 de julio de 2026.	**HORA: 12:00 m.**
LUGAR: Rectoría de la Institución	**Responsable de citación:** Rectoría.

FINALIZACIÓN DE LA REUNIÓN:	
El Comité de Compras, para constancia de la presente reunión, se firma en Manizales, siendo las 12:45 p.m. del día 23 del mes julio de 2026.	
Juan Manuel Dussan Lubert Rector	
José Reinel Gómez García Docente	
Jesús David Moreno Amador Docente	
Dora Lisbeth Franco Franco Auxiliar Administrativa – Tesorera (E)	

HOY, 24 DE JULIO DE 2026 a las 11:00 A.M.

SE EXPONE EN CARTELERA INSTITUCIONAL, EL ACTA DEL COMITÉ DE COMPRAS No. 11 DEL 23 DE JULIO DE 2026, cuyo objeto es Compra de herramientas y equipos para las diversas especialidades, con el fin de fortalecer el desarrollo de las prácticas y optimizar el proceso de enseñanza aprendizaje, garantizando escenarios pedagógicos de calidad en beneficio de los estudiantes y comunidad educativa en general de la IE Instituto Técnico Francisco José de Caldas.

Testigo: _____

HOY, 24 DE JULIO DE 2026 a las 03:00 p.m.

Se retira de la CARTELERA INSTITUCIONAL, EL ACTA DEL COMITÉ DE COMPRAS No. 11 DEL 23 DE JULIO de 2026:

Testigo: _____