Información general

Identificación del contrato

ID del contrato en SECOP	CO1.PCCNTR.9718701
Versión del contrato	1
Estado de contrato	En ejecución
Fecha de generación del estado	2 días de tiempo transcurrido *(27/07/2026 10:56:50 AM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
Número del contrato	CO1.PCCNTR.9718701
Objeto del contrato	Contratar el mantenimiento de aires acondicionados a todo costo del centro agropecuario de buga vigencia 2026.
Tipo de Contrato	Prestación de servicios
¿Asociado a otro contrato?	☐Sí ☑No
Duración del contrato	120 Días
Fecha de inicio de contrato	1 hora de tiempo transcurrido *(29/07/2026 1:05:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
Fecha de terminación del contrato	30/11/2026 11:00:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
Tiempo adiciones en días	0 días
Liquidación	☑Sí ☐No *
Fecha de inicio de liquidación	1/12/2026 11:00:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
Fecha fin de liquidación	30/05/2027 11:00:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
Obligaciones Ambientales	☑Sí ☐No *
Fecha de inicio de obligaciones ambientales	1 día para terminar *(30/07/2026 11:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
Fecha fin de obligaciones ambientales	30/11/2026 11:00:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
Incluye criterios de sostenibilidad ambiental	☑Sí ☐No *
¿En las especificaciones técnicas y de calidad del bien o servicio a adquirir se exigen requisitos ambientales?	☑Sí ☐No *
¿Se incluyen criterios de evaluación de las ofertas asociadas a criterios ambientales?	☑Sí ☐No *
¿Existen obligaciones contractual o poscontractual asociados a nivel ambiental?	☑Sí ☐No *
¿Se utiliza etiquetado ecológico para puntuar las propuestas o definir los criterios de producto, bien o servicio a adquirir?	☐Sí ☑No *
Obligaciones pos consumo	☐Sí ☑No *
Reversión	☐Sí ☑No *

Información de la Entidad Estatal contratante

Sena - Centro Agropecuario de Buga

COLOMBIA, Guadalajara De Buga

0 Recomendación (es)

Información del Proveedor contratista

M.D.S. INGENIERIA S.A.S

COLOMBIA, Cartago
Número de documento 901146906

Cuenta bancaria del proveedor

Proveedor	Nombre del banco	Tipo de cuenta	Número de cuenta
M.D.S. INGENIERIA S.A.S	BANCO DE BOGOTA	Corriente	206312902

Aprobación del contrato

Aprobador – Proveedor

Aprobado por: *M.D.S. INGENIERIA S.A.S M.D.S. INGENIERIA S.A.S* ***Fecha de aprobación:*** *27/07/2026 5:58:38 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

Aprobador – Entidad Estatal

Aprobado por: *LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO* ***Fecha de aprobación:*** *28/07/2026 10:49:23 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

Contrato Firmado: CO1_PCCNTR_9718701_Firmado
Contrato en ejecución:

Información del contrato

Tipo de proceso	Mínima cuantía
Unidad de contratación	Contratación de Bienes y Servicios CAB
Proceso de Contratación	MC-VLL-CAB-0027-2026

Título de la oferta MC-VLL-CAB-0027-2026 MDS INGENIERIA SAS

Cuantía del contrato 67.577.167 COP

Condiciones

Documentos Tipo

Documentos Tipo	No	Documentos tipo adoptados por la ANCP-CCE en virtud de la Ley 2022 del 2020

Decreto 248 de 2021

¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30%de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	☐Sí ☑No	El decreto 248 de 2021, obliga a las entidades que manejen recursos públicos, a adquirir alimentos comprados a pequeños productores agropecuarios y/o de la Agricultura Campesina, Familiar o Comunitaria locales y sus organizaciones, mínimo el (30%) del presupuesto destinados a la compra de alimentos

Sentencia T-302 de 2017

Contrato asociado a las órdenes impartidas por la Corte Constitucional en la Sentencia T-302 de 2017	☐Sí ☑No	Sentencia que declara el estado de Cosas Inconstitucionales en relación con los derechos de los niños del pueblo Wayúu.

Condiciones ejecución y entrega

Condiciones de entrega: A definir

El contrato puede ser prorrogado ☐Sí ☑No

Configuración financiera - Configuraciones generales

¿Se requieren emisiones de códigos de autorización? ☐Sí ☑No

Configuración financiera - Garantías

¿Solicitud de garantías? ☑Sí ☐No

Garantías por lotes, grupos o etapas ☐Sí ☑No

Seriedad de la oferta ☐Sí ☑No

Cumplimiento ☑Sí ☐No

☑ Cumplimiento del contrato				
☑% del valor del contrato	30,00	Fecha de vigencia (desde)	1 día para terminar *(30/07/2026 11:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
☐Valor de la garantía		Fecha de vigencia (hasta)	30/05/2027 11:00:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
☑ Pago de salarios				
☑% del valor del contrato	5,00	Fecha de vigencia (desde)	1 día para terminar *(30/07/2026 11:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
☐Valor de la garantía		Fecha de vigencia (hasta)	30/11/2029 11:00:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
☑ Calidad del servicio				
☑% del valor del contrato	30,00	Fecha de vigencia (desde)	1 día para terminar *(30/07/2026 11:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
☐Valor de la garantía		Fecha de vigencia (hasta)	30/05/2027 11:00:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
☑ Calidad y correcto funcionamiento de los bienes				
☑% del valor del contrato	30,00	Fecha de vigencia (desde)	1 día para terminar *(30/07/2026 11:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
☐Valor de la garantía		Fecha de vigencia (hasta)	30/05/2027 11:00:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

Responsabilidad civil extra contractual ☑Sí ☐No

☑No. de SMMLV 200

Fecha límite para entrega de garantías: 1 día para terminar *(30/07/2026 6:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* Fecha de entrega de garantías: 6 horas de tiempo transcurrido *(29/07/2026 8:50:32 AM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

Garantías del proveedor:

Id de la garantía	Justificación	Tipo de garantía	Valor	Emisor	Fecha fin	Estado
CO1.WRT.20339320	Cumplimiento - Cumplimiento del contrato ⚠	Contrato de seguro	64.198.308,65 COP	SEGUROS DEL ESTADO	30/11/2029 *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	Aprobada Detalle
CO1.WRT.20333255	Responsabilidad civil extra contractual	Contrato de seguro	350.181.000,00 COP	SEGUROS DEL ESTADO	30/11/2026 *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	Aprobada Detalle

Configuración financiera - Pago de anticipos

Definir Plan de Pagos? ☐ Sí ☑ No

Condiciones de facturación y pago

Forma de pago Abono en cuenta

Plazo de pago de la factura 30 días

Comentarios

Número del Contrato CO1.PCCNTR.9718701
Proveedor M.D.S. INGENIERIA S.A.S
Creado por
Agregado en -
Comentario

Anexos del contrato

Descripción	Nombre
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados	

Dirección de notificaciones

Dirección de notificaciones Variante Buga Tuluá
Ubicación CO-VAC-76111 - Guadalajara De Buga
País COLOMBIA
Departamento Valle del Cauca
Municipio Guadalajara De Buga
Dirección Variante Buga Tuluá
Código postal

	Grados (º)	Minutos (')	Segundos (")
Latitud:			
Longitud:			

Municipio de ejecución del contrato

ID	Dirección	Ubicación
1	Centro Agropecuario de Buga ubicado en la Carretera central variante vía Buga - Tuluá	COLOMBIA > Valle del Cauca > Guadalajara De Buga

Bienes y servicios

1 CO1.PCCNTR.9718701

1.1 Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal

	Precio total estimado	Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal
	88.250.400,00	67.577.167,00

Ref. Artículo	Código UNSPSC	Descripción	Cantidad	Unidad	Precio unitario estimado	Precio unitario	Precio total estimado	Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal
1	72101511	MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO VM182C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya						
2	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

3	72101511	presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
4	72101511	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con						
5	72101511	manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
6	72101511	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
7	72101511	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
8	72101511	MODELO RML250YJCX Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el					
9	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
10	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

11	72101511	fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

12	72101511	tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO YNVFYC060BAQDB-1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
13	72101511	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
14	72101511	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
15	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
16	72101511	MODELO MSI-2416E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
17	72101511	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		(condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que						
18	72101511	esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

19	72101511	esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
20	72101511	esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

21	72101511	ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
22	72101511	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

23	72101511	serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
24	72101511	MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.					
25	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
		MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076					
26	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.						
27	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

28	72101511	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MOV-60CN1-N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
29	72101511	Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

30	72101511	prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO WCUXL-36KNR2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
31	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

32	72101511	obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
33	72101511	MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO AUUQ36GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que						
34	72101511	esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO ANUQ54GS0 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
35	72101511	esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

36	72101511	(como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO COH-60153 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMC351N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

37	72101511	consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CU-YS12PKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
38	72101511	MODELO AUUQ54GH2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

39	72101511	condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CLF261Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
40	72101511	MODELO AUUQ54GH1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.					
41	72101511	MODELO VW242CE-UC2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
42	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
43	72101511	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
44	72101511	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

45	72101511	refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO IP-18RAC220-I IP- 18RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

46	72101511	realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
47	72101511	MODELO CMF121N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

48	72101511	Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
49	72101511	MODELO MSI-1216E2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

50	72101511	agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
51	72101511	MODELO CFM121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CFM181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO EASC12C6AHLQ Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de						
52	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
53	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMF121S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO VM242C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.						
54	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

55	72101511	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
56	72101511	Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

57	72101511	generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
58	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

59	72101511	MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
60	72101511	MODELO KAC12S1 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
61	72101511	MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
62	72101511	MODELO CU-YC24MKV Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

63	72101511	(si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

64	72101511	cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
65	72101511	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador,	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que						
66	72101511	esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
		MODELO EASC12C6AHLW Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con						
67	72101511	manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		responsable. MODELO CMC361N Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que						
68	72101511	esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
		MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con						
69	72101511	manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
70	72101511	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
71	72101511	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los					
72	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

73	72101511	aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
74	72101511	MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

75	72101511	interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MOBA30-11CFN1-MP0W Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones,	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
76	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
77	72101511	MODELO CMF181S Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
78	72101511	MODELO CLF121Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO LM036CO-100P432 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO N/A Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se					
79	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
80	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO MS-2410F2 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas					
81	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

82	72101511	eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
83	72101511	Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO GWC12MA-D1NNA4A/O	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

84	72101511	térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
85	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
86	72101511	MODELO CLF361Q Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
87	72101511	MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO VM122C7 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se					
88	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
89	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO NV ARS 113 2P Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones						
90	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00	

91	72101511	eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO TCE-60RA/U20 Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
92	72101511		1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

93	72101511	productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable. MODELO IP-36RAC220-I IP- 36RAC220-O	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00
94	72101511	Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el	1,00	UN	856.800,00	656.089,00	856.800,00	656.089,00

		control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.						
95	72101511	MODELO: AIRE PISO TECHO DE INVERTER 55.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007 sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.	2,00	UN	856.800,00	656.089,00	1.713.600,00	1.312.178,00
96	72101511	MODELO: MINISPLIT INVERTER DE 36.000 BTU/H Limpieza de filtros de aire: se retiran y lavan los filtros con agua y detergente neutro para eliminar polvo, ácaros y otras partículas que obstruyen el flujo de aire, reduciendo el rendimiento del equipo y afectando la calidad del aire interior. Limpieza de serpentines del evaporador: se utiliza un cepillo suave, aire comprimido o productos especializados para remover la suciedad acumulada en las aletas del evaporador. Esto mejora la transferencia térmica y evita la proliferación de bacterias y moho. Limpieza del ventilador interno (turbina): se desmonta parcialmente el equipo para limpiar el ventilador del evaporador, eliminando polvo adherido que puede generar ruidos y desequilibrios mecánicos. Revisión y limpieza del desagüe de condensados: se inspecciona y limpia la bandeja y la manguera de drenaje para prevenir obstrucciones, goteos o acumulación de agua que puede causar filtraciones o malos olores. Inspección y ajuste de conexiones eléctricas: se revisan los terminales eléctricos, se ajustan tornillos y se verifica que no haya presencia de falsos contactos que puedan generar sobrecalentamiento o fallas eléctricas. Verificación del estado de cables y protecciones: se inspeccionan los aislamientos, fusibles, térmicos y otros componentes eléctricos para asegurar que cumplan con las normas de seguridad. Medición de parámetros eléctricos: se realiza la medición de voltaje, corriente y consumo energético para detectar posibles anomalías en el funcionamiento del equipo. Verificación del nivel de gas refrigerante: se mide la presión del refrigerante con manómetros adecuados para asegurar que esté dentro del rango especificado por el fabricante. Si el nivel es bajo, se inspeccionan posibles fugas. Revisión de fugas en el sistema de refrigeración: se emplean técnicas como espuma jabonosa, lámpara UV o detectores electrónicos para localizar posibles fugas en válvulas, uniones o tuberías. Carga de refrigerante (si es necesario): si se detecta baja presión y hay garantía de ausencia de fugas, se procede a la carga del gas refrigerante compatible con el equipo (como R-410A o R-32), cumpliendo los lineamientos ambientales del Decreto 1076 de 2015 y la Resolución 1362 de 2007	7,00	UN	856.800,00	656.089,00	5.997.600,00	4.592.623,00

sobre sustancias que agotan la capa de ozono. Limpieza de la unidad exterior (condensadora): se retiran hojas, polvo y residuos que obstruyen el flujo de aire. Se limpian las aletas del condensador y el ventilador para asegurar una correcta disipación del calor. Verificación del ventilador exterior: se inspecciona el estado del motor, rodamientos, hélice y funcionamiento en general. Evaluación del estado estructural de la unidad: se revisa que las tapas, soportes, aislamiento térmico y cubierta estén en buen estado, sin corrosión ni desgaste. Prueba de funcionamiento del equipo: se energiza el sistema y se verifica que encienda correctamente, que los modos de operación (frío, calor, ventilación, deshumidificación) funcionen según el control remoto y que alcance la temperatura deseada. Registro de mantenimiento: se documentan todas las actividades realizadas, observaciones, recomendaciones y posibles acciones futuras, con fecha y nombre del técnico responsable.

Documentos del Proveedor

Lista de documentos

La siguiente es una lista de los documentos que puede solicitar a los Proveedores para la acreditación de los requisitos habilitantes. Para solicitar un documento marque el cuadro que aparece a la derecha.

Filtrar por familia

Documento	Fase de Contrato	Fase de Habilitación
Formato de Experiencia	☐	☐
Certificaciones	☐	☐
Documentos que acreditan la identificación de los representantes legales y miembros de juntas directivas.	☐	☐
RUP	☐	☐
RUT	☐	☐
Limitaciones del representante legal (sólo para personas jurídicas)	☐	☐
Actividades por el objeto social (sólo para personas jurídicas)	☐	☐
Estados financieros auditados con corte a 31 de diciembre del año inmediatamente anterior suscritos por el representante legal con sus notas. Si la antigüedad del interesado es insuficiente, adjuntar estados financieros trimestrales o de apertura; o documento equivalente para las personas naturales.	☐	☐
Un certificado que acredite los indicadores de capacidad financiera y organizacional.	☐	☐
La lista de los contratos que acreditan su experiencia identificando: el código del Clasificador de Bienes y Servicios; plazo; valor; ejecutor del contrato (singular o plural); e información de contacto del cliente del Proveedor.	☐	☐
Actas de Asamblea	☐	☐
Anexo de Acreditación de experiencia	☐	☐
Anexo de Acreditación de capacidad financiera	☐	☐
Anexo de Acreditación de capacidad organizacional	☐	☐
Certificado de constitución de proponente plural	☐	☐
Certificación de tamaño empresarial (MiPyme)	☐	☐
Último acto de estructura y organización de la Entidad Estatal. Este puede ser Ley, Decreto, Ordenanza, Acuerdo o documento equivalente que permita conocer la naturaleza jurídica, funciones, órganos de dirección, régimen jurídico de contratación de la Entidad Estatal.	☐	☐
Acta de posesión del Ordenador del Gasto, en caso de delegación se debe adjuntar el acto de delegación emitido por el representante legal y acto de posesión del delegado.	☐	☐
Documento de autorización del usuario administrador de la Entidad Estatal o de la entidad privada que contrata con cargo a recursos públicos en SECOP II.	☐	☐
Plan de amortización	☐	☐

Documentos administrativos	Fase de Contrato	Fase de Habilitación
Certificado de cuenta bancaria	☑	☐
RUT	☑	☐
Documento - confidencialidad, integridad, disponibilidad y privacidad de los activos de información	☑	☐

Documentos del contrato

Documento	Nombre del documento	Detalle	Solicitud de confidencialidad?	Confidencial
Certificado de cuenta bancaria	CERTIFICACION BANCARIA.pdf	Detalle	No	☐
Documento - confidencialidad, integridad, disponibilidad y privacidad de los activos de información	ACUERDO CONFIDENCIALIDAD.pdf	Detalle	No	☐
RUT	RUT_MARZO-26.pdf	Detalle	No	☐

Configuraciones de documentos del proveedor

Plazo máximo para el proveedor entregar los documentos de adjudicación: 3 horas para terminar *(29/07/2026 6:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*
Fecha de entrega de documentos del proveedor: 1 día de tiempo transcurrido *(27/07/2026 5:58:37 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

Documentos del contrato

Documentos del contrato

Descripción	Nombre del documento	Detalle
GCCON-F-083_Carta_de_Aceptación_de_la_Oferta.pdf	GCCON-F-083_Carta_de_Aceptación_de_la_Oferta.pdf	(detalle)
GCCON-F-021Anexoalcontrato.pdf	GCCON-F-021Anexoalcontrato.pdf	(detalle)
CAB - 097 - MANT AIRES ACONDICIONADOS CENTRO.pdf	CAB - 097 - MANT AIRES ACONDICIONADOS CENTRO.pdf	(detalle)
CDP 6426 MANTENIMIENTO AIRES ACONDICONADOS.pdf	CDP 6426 MANTENIMIENTO AIRES ACONDICONADOS.pdf	(detalle)

Información presupuestal

Asignaciones para el seguimiento

Ordenador del Gasto	LUDWIG MAURICIO RO.	Tipo de documento	Cédula de Ciudadanía	Número de documento	14701974	Guardar y notificar
Supervisor	HEBERTH HERNANDO (	Tipo de documento	Cédula de Ciudadanía	Número de documento	6199170	Guardar y notificar

Asignaciones Ordenador del pago

Ordenador del pago	LUDWIG MAURICIO RO.	Tipo de documento	Cédula de Ciudadanía	Número de documento	14701974	Guardar y notificar

Agregar usuario

Histórico de asignaciones

Posición	Nombre	Fecha de seguimiento	Cambiado por
Ordenador del Gasto	LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO	1 día de tiempo transcurrido *(28/07/2026 10:49:23 AM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO
Supervisor	HEBERTH HERNANDO GARCIA TAMAYO	1 día de tiempo transcurrido *(28/07/2026 10:49:23 AM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO
Ordenador del pago	LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO	1 día de tiempo transcurrido *(28/07/2026 10:49:23 AM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	LUDWIG MAURICIO ROJAS DELGADO

Información presupuestal

Proyecto del Plan Marco para la Implementación del Acuerdo de Paz o asociado al Acuerdo de Paz ☐Sí ☑No * Gasto Posconflicto como aquel relacionado con el Plan Marco de Implementación (CONPES 3932) derivado de intervenciones en cumplimiento del Acuerdo.

Destinación del gasto Inversión

Fuente de los recursos:		**Valor**
Presupuesto General de la Nación - PGN	☐Sí ☑No *	
Sistema General de Participaciones - SGP	☐Sí ☑No *	
Sistema General de Regalias - SGR	☐Sí ☑No *	
Recursos Propios (Alcaldías y Gobernaciones)	☐Sí ☑No *	
Recursos de Crédito	☐Sí ☑No *	
Otros Recursos (Especie, Privados, Cooperación, Propios Entidades Autónomas)	☑Sí ☐No *	67.577.167
	Total	67.577.167

Sistema de Presupuesto y Giro de Regalías (Recuerde que es necesario agregar al menos un CDP si es el caso)

Código CDP	Tipo	Estado del CDP	Valor Total	Saldo	Valor a utilizar	Estado de la consulta	Estado
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados							

Entidad Estatal registrada en el SIIF ☑Sí ☐No

Código de autorización

Código unidad/subunidad ejecutora 36-02-00-076-912410

CDP/Vigencias Futuras (Recuerde que es necesario agregar al menos un CDP o una AVF Extraordinaria si es el caso)

	Código	Tipo	Estado	Saldo	Valor a utilizar	Código unidad/subunidad ejecutora	Estado	
☐	6426	CDP	Generado	90.000.000 COP	67.577.167 COP	36-02-00-076-912410	Validado	Editar

Saldo de CDP 90.000.000 COP
Saldo de vigencias futuras 0 COP
Saldo total a comprometer 67.577.167 COP
Última consulta a SIIF No se ha iniciado
Fecha de consulta SIIF 27/07/2026 11:18 AM

Compromiso presupuestal de gastos

	Código compromiso	Tipo	Fecha compromiso	Estado compromiso	Valor compromiso AVF/CDP	Monto por consumir	Monto presupuestal a liberar	Código Posición de Gasto	Consulta Ejecución	
☐	184226	Presupuestal (CDP)	28/07/2026 12:00 AM	Generado	67.577.167 COP	67.577.167 COP	-	C-3699-1300-17-53105B-3699016-02	SIIF	Detalle Editar

Saldo de compromisos CDP 67.577.167 COP
Saldo de compromisos AVF 0 COP
Saldo total comprometido 67.577.167 COP
Última consulta a SIIF Consulta Exitosa
Fecha de consulta SIIF 28/07/2026 4:01 PM