FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
1	ACOLILLADORA O INGLETEADORA	ACOLILLADORA O INGLETEADORA - Motor Amperes: 15.0 Amps. - Velocidad sin carga: 4,000 rpm - Diámetro de la hoja: 12” - Tamaño del eje: 5/8” ó 1” - Capacidad vertical: Rodapie contra la guía: 6-1/2” - Capacidad vertical: Moldura de corona: 5-1/4” - Capacidad horizontal: Rodapie en posición plana: 8” - Capacidad horizontal: Moldura de corona en posición plana: 6-1/2”	1	UN	
2	AHOYADORA	AHOYADORA - Cilindrada (cc): 50.2 (3 H.P) - Tiempos: 2 - Capacidad del tanque combustible (Lt): 1.1 - RPM: entre 170 y 450 - Diámetro del barreno (cm) Broca: 20 - Profundidad del barreno (m) Broca: 1	1	UN	
3	ALMACENAMIENTO DE BIOGAS	ALMACENAMIENTO DE BIOGAS - Tipo: Almacenamiento flexible o gasómetro para biogás - Material: PVC reforzado, geomembrana PVC o poliéster recubierto - Resistencia química: Compatible con biogás (metano, CO_2 y humedad) - Protección: Resistente a radiación UV e intemperie - Capacidad de almacenamiento: 1 m³ a 100 m³ (según proyecto) - Presión de operación: Baja presión (0,5 a 10 kPa aprox.) - Configuración: Horizontal, vertical o tipo bolsa - Temperatura de operación: -10 °C a 60 °C - Espesor del material: 0,8 mm a 1,5 mm (según diseño) - Vida útil estimada: 5 a 10 años - Uso: Almacenamiento temporal de biogás	1	UN	
4	AMASADORA INDUSTRIAL 30 LITROS	AMASADORA INDUSTRIAL 30 LITROS - Elemento de trabajo pesado capacidad de 30 litros - Tazón en acero inoxidable. - Un gancho amasador, ruedas, cubierta de protección con mecanismo de seguridad. - Temporizador. - Interruptor de sobrecarga. - Botón de parada de emergencia. - Dos velocidades: 125 y 250 RPM. - Velocidad tazón: 20 RPM. - Capacidad del tazón: 30 L. - Potencia: 1.500 W., 110 V monofasica. - Dimensiones 60 x 50 x 60 cm.	1	UN	
5	AMASADORA INDUSTRIAL 142 LITROS	AMASADORA INDUSTRIAL 142 LITROS - Capacidad 100 kg de masa (60 kg o 5@ de harina con hidratación mínima del 50%), - Olla en acero inoxidable de 142 lts - Estructura acabada con pintura electrostática. - Control electromecánico con 2 velocidades, 2 temporizadores e inversión de giro de la olla. - Dos motores de 8 HP (5,9 kW) y 0,75 HP (0,55 kW) de potencia. - Tensión 220 Volt, 60 Hz, 3 fases. - Dimensiones: 132x83xH145 cm - Peso neto 540 kg.	1	UN	
6	AZADÓN	AZADÓN - Material de la cabeza: Acero al carbono forjado - Fabricación: Forjado en una sola pieza - Acabado Pulido y preafilado - Tratamiento: Térmico para mayor resistencia al desgaste - Peso de la cabeza: Entre 0,8 y 1,8 kg - Ancho de la hoja: Entre 19 y 29 cm - Alto de la hoja: Entre 19 y 28 cm - Material del mango: Madera, acero o fibra de vidrio - Longitud del mango: Entre 130 y 137 cm - Uso: Agricultura, jardinería y construcción liviana - Sistema de ensamble: Ojo cónico para ajuste del mango - Color: Variable según fabricante	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
7	BARRA	BARRA - Tipo: Barra agrícola recta con punta y pala - Material: Acero al carbono forjado - Tratamiento: Templado y revenido - Longitud: 1,40 m a 1,50 m - Diámetro: 25 mm a 32 mm - Peso: 6 kg a 8 kg (14 a 18 lb) - Extremo 1: Punta cónica para penetración - Extremo 2: Pala o cincel para palanca y remoción - Acabado: Pintura anticorrosiva o pavonado - Color: Variable según fabricante - Uso: Agricultura, construcción y obras civiles	1	UN	
8	BATIDORA INDUSTRIAL DE 10 LITROS	BATIDORA INDUSTRIAL 10 LITROS - Estructura con pintura electroestática. - Panadería, restaurantes, reposterías he Industria alimenticia - Bowl totalmente en acero inoxidable - Capacidad: 10 Litros - Capacidad máxima de la masa: 1 Kg - Tres velocidades (110/178/390 RPM). - Potencia (kW) 0.45 - Motor: 0.60hp - Rápido desplazamiento de tolva - Transmisión por piñon - Rejilla de protección - Funcionamiento a 110V - Frecuencia nominal (Hz) 60 - Uso Rudo (Industrial) - Incluye: globo y pala - Desplazamiento vertical del bowl, seguros para la tolva. - Tamaño del equipo: 45x36.6x60.6cm	1	UN	
9	BATIDORA INDUSTRIAL DE 60 LITROS	BATIDORA INDUSTRIAL DE 60 LITROS - Batidora planetaria para pastelería - Estructura fabricada en acero acabado con pintura electrostática - Olla en acero inoxidable de capacidad 60 lt (máximo 12 kg de harina). - Control digital con 10 velocidades (entre 55 y 480 RPM) - Temporizador y botón de paro de emergencia. - Sistema motorizado de elevación de la olla. - Transmisión por correas y variador electrónico de velocidad. - Incluye gancho, globo y pala. Potencia eléctrica 2,5 kW (3,3 HP) - Tensión 220 Volt, 60 Hz, 2 fases. - Dimensiones: 82x83xH143 cm, - Peso neto 338 kg.	1	UN	
10	BIODIGESTOR TUBULAR	BIODIGESTOR TUBULAR - Tipo: Biodigestor tubular de flujo continuo - Capacidad de diseño: Hasta 200 cerdos en producción continua - Volumen útil del reactor: 40 a 60 m³ (según carga orgánica y tiempo de retención) - Material del reactor: Geomembrana PEAD o LLDPE de alta resistencia con protección UV - Espesor de la geomembrana: 1,0 a 1,5 mm - Tipo de operación: Flujo continuo - Tiempo de retención hidráulica: 20 a 30 días - Temperatura de operación: 20–37 °C - Vida útil mínima: 15 años para el sistema; la membrana debe contar con garantía del fabricante cuando aplique - Presión de trabajo: Baja presión (biogás) - Producción: Biogás y biofertilizante líquido (biol) - Separador sólido-líquido. - Tanque de homogenización. - Tanque de alimentación - Tanque para biol. - Sistema de conducción y almacenamiento de biogás. - Filtro de H_2S. - Gasómetro y válvulas de seguridad - Trampa de condensados. - Antorcha de seguridad. - Red de tuberías, de biogas y accesorios.	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
11	BORDADORA INDUSTRIAL	BORDADORA INDUSTRIAL - Tipo: Bordadora industrial computarizada de múltiples cabezales. - Número de cabezales: 6. - Número de agujas: 15 agujas por cabezal. - Velocidad máxima: 1.000 a 1.200 puntadas por minuto. - Área máxima de bordado: 400 × 450 mm por cabezal (mínimo). - Cambio automático de color: Sí. - Cortahilo automático: Sí. - Detector de ruptura de hilo: Sí. - Retorno automático al punto de ruptura: Sí. - Pantalla: LCD táctil a color. - Memoria interna: Capacidad para almacenar múltiples diseños. - Conectividad: USB y/o red LAN. - Motor: Servomotor industrial de alta eficiencia. - Sistema de lubricación: Automático. - Estructura: Acero estructural de alta resistencia con acabado anticorrosivo. - Base: Pies niveladores con sistema antivibración. - Alimentación eléctrica: 220 V trifásica o monofásica (según fabricante), 60 Hz. - Aplicación: Producción industrial de prendas bordadas, uniformes, dotaciones, gorras, textiles promocionales y enseñanza técnica.	1	UN	
12	CALADORA DE BANCO INDUSTRIAL	CALADORA DE BANCO INDUSTRIAL - Potencia: 50 W - Tipo de Trabajo Profesional - Profundidad de corte 50 mm (2") - Capacidad de entrada pieza máxima a cortar 406 mm (16") - Cortes por mn variables 400 - 1600 cpm - Recorrido del calado 18 mm (11/16") Máx. - Capacidad de corte en madera a 45 gr - Longitud del cable 2.5 m - Dimensiones. LxAnxAl 600 x 300 x 400 mm - Peso 14.1 Kg - Con accesorios incluídos	1	UN	
13	CALDERÓN ELECTRÓNICO INDUSTRIAL	CALDERÓN ELECTRÓNICO INDUSTRIAL - Función: Generación continua de vapor para planchado industrial. - Tipo: Calderín electrónico industrial de dos puestos. - Número de puestos: 2. - Planchas: 2 planchas industriales de vapor con mango en corcho o madera de alta resistencia térmica. - Potencia instalada: 4.500 a 6.000 W. - Alimentación eléctrica: 220 V, 60 Hz (o 110 V cuando el fabricante lo ofrezca). - Capacidad del tanque: 8 a 12 litros. - Material del tanque: Acero inoxidable AISI 304 o acero de alta resistencia. - Sistema de llenado: Automático mediante conexión directa a la red de agua o manual, según el fabricante. - Producción de vapor: Continua. - Presión de trabajo: 3,5 a 5 bar. - Tipo de vapor: Vapor seco para uso textil. - Tiempo de calentamiento: 8 a 15 minutos. - Control de temperatura: Electrónico mediante termostato. - Control de nivel de agua: Automático con sensores de nivel. - Sistema de seguridad: - Válvula de alivio de presión. - Termostato de seguridad. - Protección contra sobrecalentamiento.	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
14	CÁMARA FRÍA COMPACTA	CÁMARA FRÍA COMPACTA - Tipo: Cámara fría modular de conservación. - Temperatura de operación: 0 °C a 8 °C. - Temperatura recomendada de trabajo: 0 °C a 4 °C. - Volumen útil: 10 a 12 m³ (para las dimensiones indicadas). - Dimensiones exteriores: 2,40 m × 2,20 m × 2,20 m. - Paneles aislantes: Tipo sándwich de poliuretano inyectado de alta densidad. - Espesor de paneles: 80 a 100 mm. - Densidad del aislamiento: 40 ± 2 kg/m³. - Acabado exterior: Acero prelacado anticorrosivo o acero inoxidable grado alimenticio. - Puerta: Batiente con cierre hermético, bisagras reforzadas, chapa de seguridad y cortina de PVC. - Unidad condensadora: 3 HP trifásica. - Refrigerante: R-449A, R-448A, R-452A o equivalente autorizado. - Evaporador: Aire forzado con deshielo automático. - Controlador: Electrónico digital con visualización de temperatura. - Iluminación interior: LED. - Alimentación eléctrica: 220/440 V trifásica, 60 Hz. - Aplicación: Conservación de alimentos, carnes.	1	UN	
15	CANTEADORA	CANTEADORA - Voltaje 110 V / 220 V 60Hz - Medida: 6″ (152.4 mm) - Velocidad: 4400 rpm - Potencia: 745 Watts – 1 HP - Capacidad de Corte: (ranurado): 1/2″ - Mesa de trabajo: 1 m x 0.184 m (39-3/8″ x 7-1/4″) - Ciclo de trabajo: 120 min de trabajo x 30 min de descanso. - Máximo diario: 6 hrs	1	UN	
16	CARRETILLA	CARRETILLA - Tipo: Carretilla manual de una rueda - Material del platón: Lámina de acero galvanizado o pintado - Capacidad volumétrica: 65 a 90 litros - Capacidad de carga: 100 a 150 kg - Material del chasis: Tubo de acero reforzado - Número de ruedas: 1 - Tipo de rueda: Neumática con rin metálico - Diámetro de la rueda: 14" a 16" - Espesor de la lámina: 0,8 mm a 1,2 mm - Manijas: Ergonómicas con agarre antideslizante - Acabado: Pintura electrostática anticorrosiva - Peso: aproximado 12 a 18 kg - Uso: Agricultura, construcción y mantenimiento	1	UN	
17	CARRITO PLEGABLE	CARRITO PLEGABLE - Carrito plegable para cargas pesadas - Tipo de carretilla: Plataforma - Materiales de la carretilla: Acero - Materiales de las ruedas: Goma - Cantidad de ruedas: 4 - Plegable: Si - Peso máximo soportado: 816,5 kg - Ancho de la base: 67 cm - Alto de la base: 15 cm	1	UN	
18	CEPILLADORA INDUSTRIAL PARA MADERA	CEPILLADORA INDUSTRIAL PARA MADERA - Potencia de entrada: 1.650W - Ancho de corte: 304mm (12 pulg) * Profundidad de corte: - Ancho de corte: 0-150 mm: 3mm (1/8 pulg) - Ancho de corte 150-240 mm: 1,5mm (1/16 pulg) - Velocidad de carga/min: 8,5m (27,9ft) - Medida tabla aprox (A x L): 304 x 771mm (12 x 30-3/8 pulg) - Velocidad sin carga: 8500 - Peso neto: 28,1kg (61,9lbs) - Doble Aislamiento - Mesa de Soporte anclada	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
19	CEPILLO ELÉCTRICO	CEPILLO ELÉCTRICO - Cepillo eléctrico 580 W - 17000 RPM - Corte parejo de alta calidad. - El corte máximo de 2,4 mm en una sola pasada reduce la cantidad de pasadas requeridas - Acepta hojas grandes de acero reafilables de alta velocidad para aplicaciones de enmarcación - Perilla de goma para regulación de altura para lograr mayor comodidad y control - Perilla para regular la calibración de profundidad sin necesidad de reajustar a cero - Potencia: 580 W - Amperaje: 5,5 Amp - Velocidad de giro en vacío: 17000 RPM - Diámetro órbital: 1 mm - Profundidad de corte: 1 / 16 pulg - 1,5 mm - Ancho de cepillado: 3 - 1 / 4 pulg - 83 mm - Peso: 2,7 kg	1	UN	
20	CILINDRADORA PARA PANADERIA	CILINDRADORA PARA PANADERÍA - Cilindro con motor de 3 HP de fuerza - Fabricado en estructura de Angulo de hierro de 1 1/2, rodillos y de mas partes en acero inoxidable, acero satinado industrial (mejor calidad que el acero brillante) - Sistema de pistola y con 2 chumaceras. - Motor a 220. - Medidas: Frente 62 cm X 1.10 mt ancho X 1.55 mt alto.	1	UN	
21	CLAVADORA NEUMÁTICA	CLAVADORA NEUMATICA - Tipo: Clavadora neumática recta para acabados. - Calibre del clavo: 16 GA. - Longitud de clavos compatible: 1" a 2½" (25 a 64 mm). - Tipo de potencia: Aire comprimido (neumática). - Presión de operación: 70 a 120 PSI. - Capacidad del cargador: 100 clavos (mínimo). - Sistema de carga: Carga trasera con bloqueo de seguridad. - Modo de disparo: Secuencial y por contacto mediante selector. - Bloqueo por falta de clavos: Sí. - Puerto de escape: Giratorio multidireccional. - Entrada de aire: 1/4" NPT. - Consumo de aire: Aproximadamente 1,5–2,5 SCFM. - Peso: 1,7 kg (3,8 lb) aproximadamente. - Dimensiones aproximadas: 305 × 95 × 300 mm. - Empuñadura: Ergonómica con recubrimiento antideslizante. - Aplicaciones: Carpintería, ebanistería, fabricación de muebles, instalación de molduras, marcos, puertas y acabados en madera. - Gafas de seguridad. - Acople rápido para aire. - Puntas protectoras para superficies delicadas. - Llaves de ajuste	1	UN	
22	CNC ROUTER - MINI CNC DE GRABADO Y CORTE	CNC ROUTER - MINI CNC DE GRABADO Y CORTE • Tipo de máquina: CNC Router de 3 ejes (opcional 4º eje) • Área de trabajo (X/Y/Z): 600 × 900 100–150 mm • Estructura: Acero reforzado / hierro fundido • Aplicación: Grabado, corte y fresado ligero • Materiales compatibles: Madera MDF y maciza • Acrílico y PVC • Aluminio blando (bajo avance) • Espumas y materiales compuestos * Dimensiones y peso (aprox.) • Dimensiones máquina: ~ 1100 × 900 × 1300 mm • Peso: 180 – 350 kg (según versión industrial o hobby) * Aplicaciones recomendadas ✔ Letreros publicitarios ✔ Medallas y placas ✔ Bisutería y piezas decorativas ✔ Moldes en madera o acrílico ✔ Prototipos ✔ Grabado 2D y 3D * Limitaciones importantes • No es una máquina industrial pesada • El corte de aluminio es posible pero limitado • No recomendada para acero • Requiere calibración frecuente en versiones económicas * La CNC 6090 con husillo de 2.2 kW es una máquina ideal para:	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
23	CODIFICADORA	CODIFICADORA - Lotea todo tipo de productos de manera automática, gracias a su sensor y banda transportadora. - Maximiza la eficiencia del loteado, sin necesidad de personal que la opere - Está diseñada para imprimir una variedad de datos variables como fechas de caducidad, códigos QR, códigos de barras y logotipos en una amplia gama de materiales ofreciendo una capacidad de impresión de 0 a 200 por minuto.	1	UN	
24	COMPRESOR DE AIRE	COMPRESOR DE AIRE - Tipo: Compresor de aire industrial libre de aceite. - Capacidad del tanque: 100 litros. - Motor: Libre de aceite (Oil Free). - Potencia: 2 a 3 HP. - Caudal de aire: 350 a 450 L/min. - Presión máxima: 100 a 145 PSI. - Nivel de ruido: ≤ 65 dB. - Alimentación: 110 V o 220 V, 60 Hz. - Número de cilindros: 2 a 4 (según fabricante). - Sistema de enfriamiento: Aire. - Protección térmica: Sí. - Regulador de presión: Sí. - Manómetros: 2. - Válvula de seguridad: Sí. - Drenaje del tanque: Manual. - Ruedas: De alta resistencia con manija de transporte. - Dimensiones aproximadas: 620 × 300 × 360 mm (según modelo). - Peso: 35 a 55 kg.	1	UN	
25	CONGELADOR VERTICAL	CONGELADOR VERTICAL - Capacidad: 1.223 litros - Dos puertas sólidas en acero inoxidable. - Interior y exterior en acero inoxidable. - Compresor Embraco 3/4 HP. - Refrigerante ecológico (R-290 o equivalente). - Controlador digital Dixell. - Temperatura de trabajo: -2 °C a 0 °C (si es para congelación debería ser -18 °C a -22 °C; este rango corresponde más a un refrigerador). - Sistema de refrigeración por aire forzado (Down Flow). - Iluminación LED. - Cerraduras de seguridad. - Empaque magnético desmontable. - Cuatro ruedas de alta resistencia. - Seis parrillas ajustables (3 por puerta). - Alimentación: 115 V / 60 Hz. - Potencia: 520 W. - Peso: 160 kg. - Dimensiones: 131,4 × 80,5 × 206,5 cm.	1	UN	
26	CORTADORA DE EXTREMOS	CORTADORA DE EXTREMOS - Tipo de equipo: Cortadora manual de extremos para tela sobre riel. - Sistema de operación: Manual mediante desplazamiento del cabezal. - Aplicación: Corte lineal de los extremos del tendido de tela. - Potencia del motor: 120–160 W (150 W nominal recomendado). - Voltaje: 110–220 V, 50/60 Hz. - Motor: Eléctrico de alta velocidad. - Tipo de cuchilla: Circular de acero templado. - Diámetro de la cuchilla: 108–125 mm. - Velocidad de la cuchilla: 12.000–18.000 rpm. - Espesor máximo de corte: Hasta 10 mm de tela (según tipo de material). - Longitud del riel: 2,0 a 3,0 m (ajustable al ancho de la mesa). - Sistema de afilado: Incorporado (autoafilado). - Sistema de retorno: Manual o asistido por resorte. - Materiales compatibles: Algodón, poliéster, denim, lona, tejidos sintéticos, mezclas y telas para dotación. - Nivel de ruido: Bajo. - Peso aproximado: 12 a 18 kg. - Accesorios incluidos: Riel guía, Soportes de fijación, Protector de cuchilla, Kit de herramientas y Manual de operación.	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
27	CORTADORA DE MASA	CORTADORA DE MASA - Tipo de equipo: Divisora manual de masa para panadería. - Sistema de operación: Manual mediante palanca. - Número de divisiones: 36 cortes simultáneos. - Capacidad por ciclo: 30 a 180 g por porción (según el peso total de la masa). - Capacidad de masa: 1 a 6 kg por ciclo. - Material de la estructura: Fundición de hierro de alta resistencia. - Recubrimiento: Pintura electrostática anticorrosiva. - Cuchillas: Acero inoxidable grado alimenticio AISI 304. - Bowl (recipiente): Acero inoxidable AISI 304. - Sistema de corte: Rejilla de cuchillas de alta precisión. - Accionamiento: Palanca manual con asistencia mecánica. - Base: Fabricada en ángulo estructural CR de 1½ pulgadas, pintado. - Patas: Antideslizantes. - Uso: Pan francés, pan aliñado, pan tajado, pan de hamburguesa, pan para perros calientes, mogollas, pan dulce y otras masas de panadería. - Cumplimiento: Materiales aptos para contacto con alimentos.	1	UN	
28	CORTADORA VERTICAL INDUSTRIAL DE TELA	CORTADORA VERTICAL INDUSTRIAL DE TELA - Tipo de máquina: Cortadora vertical industrial de cuchilla recta. - Función: Corte manual de tendidos grandes y múltiples capas de tela. - Altura nominal de cuchilla: 8 pulgadas — 203 mm. - Altura útil de corte: Mínimo 160 mm, dependiendo del modelo, la base y el tipo de material. - Tipo de cuchilla: Recta vertical, fabricada en acero de alta resistencia. - Potencia del motor: 750 W. - Alimentación eléctrica: 110 o 220 V, 50/60 Hz, según la red disponible. - Velocidad del motor o ciclos de cuchilla: Entre 2.850 y 3.400 ciclos por minuto, según fabricante. - Sistema de afilado: Afilador automático incorporado mediante bandas o piedras abrasivas reemplazables. - Sistema de lubricación: Lubricación manual o automática de la cuchilla y sus mecanismos. - Base: Metálica, delgada, pulida y de bajo rozamiento para facilitar el desplazamiento bajo el tendido. - Manija: Ergonómica, para direccionamiento manual y control del corte. - Protección: Guarda frontal ajustable para proteger al operario y estabilizar el tendido. - Materiales compatibles: Seda, licra, algodón, poliéster, jean, dril, lona, cuerina, cuero sintético, tejidos y materiales textiles similares. - Tipo de trabajo: Industrial y continuo.	1	UN	
29	CUARTO DE CRECIMIENTO	CUARTO DE CRECIMIENTO - Tipo de equipo: Cámara de fermentación para masas de panadería. - Capacidad: Mínimo 36 bandejas de 45 × 65 cm. - Sistema de fermentación: Control de temperatura y humedad. - Calefacción: Sistema mediante calderín o humidificador automático. - Combustible: Gas Natural o Gas Propano (GLP), según requerimiento. - Material exterior: Acero inoxidable AISI 430 o superior. - Material interior: Acero inoxidable AISI 430 o superior. - Lámina estructural: Calibre 20 o superior. - Puerta: Una puerta abatible. - Visor: Vidrio templado de seguridad. - Marco: Acero inoxidable. - Herrajes: Industriales cromados de alta resistencia. - Bisagras: Reforzadas. - Escabiladero: Interior con guías para 36 bandejas de 45 × 65 cm. - Base: Acero estructural con ruedas industriales de 3 pulgadas, dos con freno. Dimensiones aproximadas: 0,58 × 1,53 × 0,71 m. - Alimentación eléctrica: 110 V. - Frecuencia: 60 Hz. - Consumo eléctrico: Conforme al fabricante.	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
30	DEVANADORA	DEVANADORA - Tipo de equipo: Devanadora (Enconadora) semiindustrial para hilo e hilaza. - Aplicación: Devanado y transferencia de hilo a conos. - Número de puestos: de 2 o 3 o 4 independientes. - Tipo de cono: Compatible con diferentes tipos y tamaños, según requerimiento del cliente. - Sistema de accionamiento: Motor eléctrico. - Voltaje: 110 V o 220 V, 60 Hz. - Velocidad de devanado: Hasta 520 m/min por puesto. - Dimensiones aproximadas: 145 cm de largo × 30 cm de ancho. - Peso aproximado: 50–60 kg. - Estructura: Acero estructural con acabado en pintura electrostática. - Sistema de tensión: Regulable individual por puesto. - Capacidad de trabajo: Operación continua para trabajo pesado. - Accesorios: Manual de operación, herramientas básicas.	1	UN	
31	EMBUTIDORA MANUAL VERTICAL REFORZADA	EMBUTIDORA MANUAL VERTICAL REFORZADA - Tipo de equipo: Embutidora manual vertical reforzada. - Aplicación: Elaboración de embutidos frescos y cocidos. - Capacidad: 10 litros (recomendado para trabajo institucional e industrial ligero). - Material del cilindro: Acero inoxidable AISI 304 grado alimenticio. - Material de la estructura: Acero inoxidable AISI 304. - Sistema de accionamiento: Manual mediante volante y sistema de engranajes reforzados. - Velocidades: Doble marcha: - Lenta para embutido. - Rápida para retorno del émbolo. - Pistón: Acero inoxidable con sello en silicona grado alimenticio. - Boquillas: Mínimo 4 boquillas intercambiables de 14, 18, 25 y 38 mm (o equivalente entre 14 y 38 mm). - Sistema de desmontaje: Cilindro desmontable para facilitar limpieza. - Base: Reforzada con patas antideslizantes. - Capacidad de trabajo: Uso continuo para plantas de alimentos, carnicerías y centros de producción. - Cumplimiento: Materiales aptos para contacto con alimentos.	1	UN	
32	EMPRETINADORA JEANS 6 AGUJAS	EMPRETINADORA JEANS 6 AGUJAS - Tipo de equipo: Empretinadora industrial para jeans de 6 agujas. - Aplicación: Costura y empretinado de pretinas en pantalones de jean, dril y prendas de trabajo pesado. - Número de agujas: 6. - Tipo de aguja: 149×5. - Velocidad: Variable de 500 a 3.000 puntadas por minuto. - Motor: Servo motor ahorrador externo de 750 a 800 W. - Panel de control: Multifunción inferior o externo. - Lubricación: Automática. - Sistema de alimentación: Arrastre diferencial para materiales pesados. - Materiales compatibles: Jean, denim, dril, lona, gabardina y telas gruesas. - Mueble: Nacional con tablero industrial reforzado. - Voltaje: 110 V o 220 V, 60 Hz. - Accesorios: Mesa industrial, porta conos y manual de operación	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
33	ESCOBA DE EMPUJE PARA EXTERIORES	ESCOBA DE EMPUJE PARA EXTERIORES - Escoba de jardín al aire libre con mango de 63 pulgadas de largo viene en cuatro secciones, ángulo de 45, diseño ergonómico, reduce el dolor en las rodillas y la espalda mientras haces tareas domésticas, cabezal de escoba rígido y el mango están en conexión roscada, lo que no es fácil de aflojar. -Cerdas duras de 6 capas: el cepillo de jardín para exteriores está acabado con cerdas rígidas de 6 capas para barrer cosas pesadas con velocidad hacia adelante o eficiencia, como hierba, tierra, arena, nieve, hojas que tienden a pegarse al suelo, además, es adecuado para usar en condiciones húmedas o secas, no se pudre ni se deforma como una escoba de madera. -Escoba rígida de 18 pulgadas de ancho: el cabezal del cepillo de jardín tiene un gran ancho para barrer una amplia zona con una generosa cantidad de cerdas, tiene dos ranuras para el mango, se puede cambiar los lados si encuentras que las cerdas se usan de manera desigual.	1	UN	
34	ESTUFA INDUSTRIAL DE 2 PUESTOS	ESTUFA INDUSTRIAL 2 PUESTOS - Mueble forrado en Acero Brillante - Base en tubo cuadrado de hierro de 1 1/2 x 1 1 /2 con amarre inferior de 1 x1 - Parrillas en varilla cuadrada y ángulo de hierro - Bandeja recolectora de grasas o residuos - Quemador doble de 5 y 10 en aluminio fundido y quemador sencillo de 7 en aluminio fundido - Válvula de seguridadTipo de equipo: Estufa industrial a gas de 2 puestos. - Aplicación: Preparación de alimentos en cocinas industriales y panaderías. - Número de puestos: 2. * Configuración de quemadores: - 1 quemador doble de 5" y 10" en aluminio fundido. - 1 quemador sencillo de 7" en aluminio fundido. - Material del mueble: Acero inoxidable AISI 430 acabado brillante o satinado, calibre 24 o superior. - Estructura: Tubo cuadrado de hierro de 1½" × 1½", con refuerzo inferior en tubo de 1" × 1". - Parrillas: Fabricadas en varilla cuadrada y ángulo de hierro de alta resistencia. - Bandeja: Recolectora de grasas y residuos, desmontable. - Válvulas: De seguridad certificadas para gas. - Tipo de gas: Gas natural o GLP, según requerimiento. - Sistema de encendido: Manual	1	UN	
35	ETIQUETADORA METÁLICA	ETIQUETADORA METÁLICA - Imprescindible para aplicar etiquetas de precio o códigos a los productos. Sello unifilar de 8 dígitos, del 0 al 9, R $ y PMG. - Tiene numeración secuencial de los 3 últimos dígitos, del 0 al 999. - Las etiquetadoras Open line son las más resistentes del mercado - Numeradora Open 2253 (8 números) que utiliza tinta y papel de numeración es un tipo de dispositivo que utiliza tinta combinada con papel adhesivo para etiquetar productos. - El uso de una máquina de numeración reemplaza la impresión directa sobre productos textiles con la ventaja de ayudar a limitar las manchas de tinta en tejidos o prendas de vestir y no tiene que lavarse. - Al utilizar una máquina de numeración (máquina de estampado de números), para ayudar a los fabricantes a evitar errores y lograr una alta precisión en la gestión de productos. - La máquina de numeración es adecuada para papeles de numeración populares, como papel en rollo numerado Meto , papel numerado Meko, papel numerado abierto	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
36	FREIDORA INDUSTRIAL A GAS	FREIDORA INDUSTRIAL A GAS - Tipo de combustible: Gas Natural (GN) o Gas - Licuado de Petróleo (GLP), según requerimiento. - Capacidad: Dos (2) pocetas independientes de 18 litros cada una. - Capacidad total: 36 litros. - Sistema de calentamiento: Quemadores independientes de alto rendimiento. - Sistema de zona fría: Sí, para evitar la carbonización de residuos y prolongar la vida útil del aceite. - Control de temperatura: Dos termostatos mecánicos o italianos certificados, uno por cada poceta. - Rango de temperatura: 90 °C a 200 °C. - Material de las pocetas: Acero inoxidable AISI 304 satinado. - Material de la estructura: Acero inoxidable AISI 430. - Sistema de drenaje: Válvula independiente para descarga y filtrado del aceite en cada poceta. - Canastillas: Dos (2) canastillas de acero cromado o inoxidable con mango termoaislado. - Rodachines: Cuatro (4), dos con freno. - Válvula de seguridad: Certificada para gas. - Dimensiones aproximadas: 1.30 m × 0.70 m × 0.80 m.	1	UN	
37	FUMIGADORA DE ESPALDA CON MOTOR	FUMIGADORA DE ESPALDA CON MOTOR - Tipo de equipo: Fumigadora de espalda motorizada - Capacidad del tanque químico: 25 litros - Tipo de motor: Gasolina, 2 tiempos, refrigerado por aire - Cilindrada: Mínimo 25 cc - Potencia: Mínimo 1 HP (0,75 kW) - Sistema de arranque: Manual retráctil - Combustible: Mezcla gasolina/aceite según fabricante - Capacidad tanque combustible: Mínimo 0,6 litros - Presión de trabajo: 5 a 30 bar (72 a 435 PSI) - Presión máxima: 35 bar (508 PSI) - Caudal: 6 a 8 L/min - Tipo de bomba: Pistón de alta presión - Pistón: Acero inoxidable - Material de la bomba: Nylon técnico o aluminio de alta resistencia . Regulador de presión: Sí - Sistema de lubricación: Automático, conforme al fabricante - Manguera: Alta presión, resistente a productos químicos - Lanza: Acero inoxidable con boquillas intercambiables - Correas: Ergonómicas, acolchadas y ajustables - Peso aproximado: 9 a 12 kg - Nivel de ruido: Menor de 110 dB	1	UN	
38	FUSIONADORA DE BANDA CONTINUA	FUSIONADORA DE BANDA CONTINUA - Tipo: Banda continua - Ancho útil de fusionado: 450 mm - Sistema de calentamiento: Superior e inferior mediante resistencias eléctricas - Temperatura de trabajo: 0 a 230 °C regulable electrónicamente - Velocidad de banda: Regulable hasta 8,7 m/min - Potencia instalada: 4,7 kW - Voltaje: 220 V - 60 Hz - Sistema de presión: Rodillos de presión regulables - Banda transportadora: Teflón resistente a altas temperaturas - Sistema de limpieza: Superior e inferior - Sistema de centrado: Corrección automática de banda - Dimensiones aproximadas: 166 × 88 × 49 cm (±10 %) - Peso aproximado: 130–180 kg - Control electrónico independiente de temperatura. - Regulación electrónica de velocidad. - Presión regulable de los rodillos.	1	UN	
39	GRAMERA	GRAMERA - Capacidad máxima: 30 kg - Resolución (división): Programable desde 1 g - Unidades de medida: g y kg - Pantalla: LCD o LED de alta visibilidad (doble pantalla) - Teclado: Mínimo 20 teclas tipo membrana o pulsadores - Funciones: Peso, Tara, Cero, Acumulación, Memorias - Alimentación: 110 V AC – 60 Hz - Batería recargable: 4 V – 4 Ah o superior - Autonomía: Mínimo 80 horas de operación continua - Puerto de comunicación: USB tipo A o equivalente - Plataforma: Acero inoxidable	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
40	GRAPADORA NEUMÁTICA INDUSTRIAL	GRAPADORA NEUMÁTICA INDUSTRIAL - Material del cuerpo: Aluminio o acero de alta resistencia - Tipo de grapa: Serie 80 - Corona de la grapa: 12,8 mm - Longitud de grapa compatible: 6 a 16 mm - Calibre de grapa: 21 - Consumo de aire: 1 CFM máximo - Presión de trabajo: 50 a 75 PSI (3,5 a 5 bar) - Entrada de aire: 1/4" NPT - Longitud del equipo: 8,5 pulgadas - Peso: Máximo 1 kg - Capacidad del cargador: Mínimo 100 grapas - Sistema de disparo: Secuencial - Gatillo de seguridad: Sí	1	UN	
41	GRATINADORA INDUSTRIAL A GAS	GRATINADORA INDUSTRIAL A GAS - Combustible: Gas Natural (GN) o Gas Licuado de Petróleo (GLP), según requerimiento - Número de quemadores: 2 quemadores infrarrojos cerámicos - Potencia por quemador: 21.800 BTU/h mínimo - Potencia total: 43.600 BTU/h aproximadamente - Material del cuerpo: Acero inoxidable calibre 16 tipo 201 o superior - Parrilla: Acero inoxidable regulable en altura - Bandeja recolectora: Extraíble para grasas y líquidos - Encendido: Manual o piezoeléctrico - Válvulas: Independientes para cada quemador - Consumo de gas: Según configuración GN o GLP - Dimensiones: Según fabricante	1	UN	
42	GUADAÑA A GASOLINA	GUADAÑA A GASOLINA - Tipo: Guadaña profesional de combustión interna - Motor: Gasolina de 2 tiempos - Potencia: 2,1 HP mínimo - Cilindrada: 41,4 cc mínimo - Ancho de corte: 33 cm mínimo - Sistema de corte: Cuchilla metálica y cabezal de nylon (trimmer) - Combustible: Mezcla gasolina y aceite para motor de 2 tiempos - Capacidad del tanque: Mínimo 0,9 litros - Sistema de arranque: Manual retráctil - Transmisión: Eje rígido de acero - Empuñadura: Tipo bicicleta, ergonómica - Arnés: Profesional de doble soporte - Peso: Entre 7 y 9 kg - Accesorios: Arnés profesional, Cuchilla metálica para maleza, Cabezal trimmer con hilo de nylon, Protector de seguridad, Kit básico de herramientas.	1	UN	
43	GUANTES DE CARNAZA	GUANTES DE CARNAZA - Tipo: Guante de carnaza reforzado - Material principal: Cuero de carnaza vacuna - Refuerzo: Palma y dedos reforzados - Costuras: Hilo de alta resistencia - Longitud: 24 a 35 cm - Espesor del cuero: 1,0 a 1,4 mm - Puño: Tipo seguridad o manga corta - Color: Gris natural, amarillo o beige - Talla: Única o según fabricante (M, L, XL) - Diseño: Anatómico y ergonómico - Uso: Protección contra abrasión, rozaduras y manipulación de materiales - Presentación: Par	1	PAR	
44	HIDROLAVADORA INDUSTRIAL	HIDROLAVADORA INDUSTRIAL - Tipo: Hidrolavadora eléctrica profesional - Potencia del motor: 2.000 W mínimo - Presión máxima: 1.900 PSI mínimo - Voltaje: 110 V – 60 Hz - Tipo de alimentación. Eléctrica monofásica - Caudal de agua. Mínimo 6 L/min (360 L/h) - Sistema de paro automático: Válvula recirculante o sistema Auto Stop - Manguera de alta presión: Mínimo 5 m - Pistola: Alta presión con seguro - Lanza: Boquilla regulable o intercambiable - Peso: Aproximadamente 12 kg - Ahorro de agua: Hasta 80 % respecto al lavado convencional - Accesorios: Manguera de alta presión, Pistola de alta presión, Lanza de pulverización, Boquilla regulable o turbo, Adaptadores de conexión, Manual	1	UN	

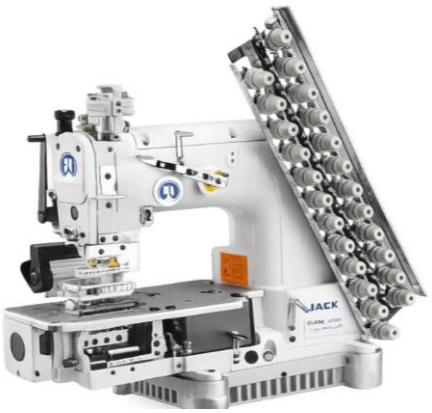
FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
45	HORNO ASADOR DE POLLOS	HORNO ASADOR DE POLLOS - Tipo: Horno asador de pollos industrial rotativo - Combustible: Gas Natural (GN) o GLP - Sistema de calentamiento: Quemadores infrarrojos cerámicos o sistema de flautas - Potencia térmica: 150.000 BTU/h mínimo - Capacidad: Hasta 80 pollos - Número de espadas (varillas): 9 varillas rotativas - Material: Acero inoxidable AISI 304, calibre 18 y 20 - Puertas: Vidrio templado resistente a altas temperaturas - Campana interna: Incluida - Campana externa: Incluida - Baño María: Integrado - Compartimiento inferior: Bodega con puertas para almacenamiento - Sistema de rotación: Motor eléctrico 110 V - Alimentación eléctrica. 110 V – 60 Hz - Alto: Aprox. 170 cm - Ancho: Entre 81 y 90 cm - Largo: Entre 180 y 240 cm	1	UN	
46	HORNO CONFORMADOR DE PEGADO A CALOR	HORNO CONFORMADOR DE PEGADO A CALOR - Tipo: Horno conformador para calzado - Sistema de calentamiento: Aire caliente y vapor - Cámara de calentamiento: Acero inoxidable AISI 304 - Control de temperatura: Electrónico regulable - Rango de temperatura: 40 °C a 180 °C - Control de tiempo: Temporizador digital programable - Sistema de circulación: Ventilación forzada por aire caliente - Generación de vapor: Integrada - Alimentación eléctrica: 220 V – 60 Hz (o según fabricante) - Potencia instalada: Entre 3 y 6 kW - Material de fabricación: Acero inoxidable y estructura metálica anticorrosiva - Sistema de seguridad: Protección contra sobretemperatura	1	UN	
47	HORNO ROTATORIO PARA 18 LATAS	HORNO ROTATORIO PARA 18 LATAS - Tipo: Horno rotatorio industrial - Capacidad: 18 a 20 bandejas - Dimensión de bandejas: 65 × 45 cm - Sistema de carga: Carro extraíble - Sistema de horneado: Convección, radiación y calefacción indirecta - Sistema de rotación: Automático - Motor de turbina: 3/4 HP mínimo - Motor de rotación: 1/8 HP mínimo - Combustible: Gas Natural (GN) o GLP - Quemador: Catalítico o atmosférico de alta eficiencia - Producción: 50 a 60 kg/h mínimo - Cámara interna: Acero inoxidable AISI 304 - Exterior: Acero inoxidable o acero prepintado de alta resistencia - Control: Panel análogo-digital con temporizadores - Temperatura: Regulable entre 50 °C y 300 °C - Alimentación eléctrica: 220 V – 60 Hz	1	UN	
48	HORNO/ AHUMADOR COMPACTO	HORNO/AHUMADOR COMPACTO - Tipo: Horno ahumador industrial vertical - Material: Acero inoxidable AISI 304 o superior - Calibre: 22 mínimo - Dimensiones: Frente 100 cm, Fondo 70 cm, Alto 180 cm - Puertas: 2 puertas sólidas con cierre de seguridad - Termómetro: Analógico o digital integrado - Sistema interno: Ganchos y barras en acero inoxidable para suspensión de productos - Control de temperatura: Regulable - Fuente de calor: Gas, eléctrica o leña, según configuración del fabricante - Bandeja recolectora: Para grasas y residuos - Niveladores: Plásticos o metálicos ajustables - Manijas: Tipo industrial de alta resistencia	1	UN	
49	JARETEADORA PESADA	JARETEADORA PESADA - Tipo: Máquina industrial de costura pesada de una aguja - Material de trabajo: Cuero, pieles y materiales de espesor medio y pesado - Número de agujas: 1 - Sistema de aguja: DP×5 - Calibre de aguja: 120 a 140 - Longitud máxima de puntada: 6 mm - Espesor máximo de costura: 7 mm - Sistema de arrastre: Compuesto (walking foot) - Lubricación: Automática - Elevación del prensatelas: Mínimo 13 mm - Velocidad máxima: Hasta 2.000 puntadas/min - Motor: Servo de bajo consumo, 550–750 W - Alimentación: 110 V o 220 V – 60 Hz - Dimensiones del embalaje: Aproximadamente 51 ×	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
50	LAMINADORA DE PISO PARA PANADERIA	LAMINADORA DE PISO PARA PANADERIA - Tipo: Laminadora de piso industrial - Capacidad de masa: 5 a 8 kg por ciclo - Material de rodillos: Acero inoxidable grado alimenticio con acabado antiadherente - Diámetro de rodillos: 88 mm mínimo - Longitud útil de rodillos: 500 a 650 mm - Regulación de espesor: 1 a 40 mm - Bandas transportadoras: Material grado alimenticio - Dimensiones de bandas: 50 cm de ancho × 100 a 200 cm de largo - Sistema de transmisión: Cadena o engranajes industriales - Potencia del motor: Entre 0,75 y 1 HP - Alimentación: 110 V o 220 V – 60 Hz - Estructura: Acero inoxidable o acero con pintura electrostática grado alimentario - Sistema de seguridad: Paro de emergencia y	1	UN	
51	LIJADORA ELÉCTRICA	LIJADORA ELECTRICA - Tipo: Lijadora orbital eléctrica - Potencia: 280 W mínimo - Voltaje: 110 V – 60 Hz - Velocidad variable: 0 a 12.000 OPM (órbitas por - minuto) - Velocidad de giro: Hasta 12.000 rpm - Diámetro de base: 125 mm (5") - Movimiento: Orbital aleatorio - Sistema de fijación: Velcro (Hook & Loop) - Recolección de polvo: Bolsa o contenedor de tela con adaptador para aspiración - Peso: Máximo 1,7 kg - Empuñadura: Ergonómica con recubrimiento antideslizante	1	UN	
52	MACHETE	MACHETE - Material de la hoja: Acero alto carbono con tratamiento térmico - Tipo de hoja: Recta o curva - Longitud de la hoja: 18" a 24" (45 a 61 cm) - Espesor de la hoja: 1,3 mm a 2,5 mm - Ancho de la hoja: 3 a 8 cm aproximadamente - Dureza de la hoja: 50 a 55 HRC - Material del mango: Madera, polipropileno o ABS ergonómico - Sistema de fijación: Remachado - Peso aproximado: 0,45 kg a 0,75 kg - Acabado: Pulido y preafilado - Tipo de filo: Un solo filo - Color del mango: Variable según fabricante - Uso: Agricultura, jardinería, mantenimiento de zonas verdes y desmonte	1	UN	
53	MÁQUINA BOTONADORA INDUSTRIAL	MÁQUINA BOTONADORA INDUSTRIAL - Tipo: Máquina botonadora industrial automática - Tipo de puntada: Botón de 2 y 4 orificios y botones con pata mediante adaptador - Número de agujas: 1 - Velocidad máxima: Hasta 1.500 puntadas por minuto - Motor: Servo o Direct Drive de accionamiento continuo - Potencia: Entre 400 y 550 W - Diámetro de botones: 10 a 28 mm - Ajuste horizontal: 2,5 a 6,5 mm - Ajuste vertical: 0 a 4,5 mm - Programación de puntadas: 8, 16 y 32 puntadas programables . Funciones automáticas: Corte de hilo, elevación automática del prensatelas y programación electrónica de ciclos - Lubricación: Automática - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Mesa: Mueble industrial metálico con tablero laminado - Accesorios: Adaptador para botones con pata, Juego de prensatelas, Mueble industrial, Portaconos, Juego	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
54	MÁQUINA CERRADORA DE CODO	MAQUINA CERRADORA DE CODO - Tipo: Máquina cerradora de codo industrial - Tipo de puntada: Cadeneta - Número de agujas: 2 o 3 agujas - Número de hilos: 4 o 5 hilos, según configuración del fabricante - Materiales: Jean, índigo, dril, algodón y telas de espesor medio y pesado - Longitud de puntada: 1,4 a 4,2 mm - Velocidad máxima: Hasta 3.500 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 500 ppm - Motor: Servo o Direct Drive - Potencia del motor: 550 W a 750 W - Sistema de alimentación: Alimentación por aguja (Needle Feed) o sistema Feed Off The Arm equivalente - Lubricación: Automática - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Mesa: Mueble industrial reforzado para cerradora de codo - Accesorios: Mueble industrial reforzado, Portaconos	1	UN	
55	MÁQUINA COLLARÍN	MÁQUINA COLLARÍN - Tipo de puntada: Cadeneta tipo collarín (Coverstitch) - Número de agujas: 2 o 3 agujas (según configuración del fabricante) - Número de hilos: 4 o 5 hilos - Motor: Direct Drive integrado - Potencia del motor: 550 W mínimo - Velocidad máxima: Hasta 4.000 puntadas por minuto - Velocidad regulable: Desde 200 hasta 4.000 ppm - Panel de control: Multifunción integrado - Posicionador de aguja: Electrónico - Iluminación: Luz LED integrada - Lubricación: Automática - Ajustes: Regulación de diente de arrastre y planchuela - Alimentación: 110 V o 220 V – 60 Hz - Mesa: Industrial con estructura metálica - Folder estándar importado. - Porta sesgo lateral. - Mueble industrial original. - Portaconos. - Accesorios: Juego de agujas (mínimo 10 unidades), Destornilladores de ajuste, Pinzas para enhebrado, Filtro de aceite, Manual de operación y Forro	1	UN	
56	MÁQUINA CORTADORA TAJADORA DE PAN	MÁQUINA CORTADORA TAJADORA DE PAN - Tipo: Tajadora industrial de pan - Material de fabricación: Acero inoxidable AISI 304 en las superficies en contacto con alimentos - Cantidad de cuchillas: 31 cuchillas en acero inoxidable templado - Espesor de corte: 12 mm (1,2 cm) - Capacidad de corte: Panes de hasta 38 cm de longitud (o equivalente del fabricante) - Potencia: 370 W mínimo - Voltaje: 110 V – 60 Hz o 220 V – 60 Hz - Sistema de alimentación: Manual con empuje asistido - Sistema de seguridad: Protección de cuchillas y microinterruptor de seguridad - Peso aproximado: 73 kg - Dimensiones aproximadas: 47 × 62 × 64 cm - Acabado: Acero inoxidable grado alimenticio	1	UN	
57	MAQUINA DE COSER RIBETEADORA	MAQUINA DE COSER RIBETEADORA - Tipo: Máquina industrial de costura recta pesada - Sistema de arrastre: Arrastre compuesto (Walking Foot) o triple arrastre - Número de agujas: 1 - Tipo de aguja: 134-35 o 134-35 LR (punta tres filos) o equivalente - Materiales: Cuero, lona, sintéticos, tapicería y materiales de espesor medio y pesado - Longitud máxima de puntada: 8 mm - Velocidad máxima: Hasta 2.200 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 200 ppm - Motor: Servo externo de bajo consumo - Potencia del motor: 550 W a 750 W - Lubricación: Automática o semiautomática según diseño del fabricante - Devanador: Lateral - Elevación del prensatelas: Mínimo 13 mm - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - MesaIndustrial reforzada con estructura metálica - Pie prensatelas estándar. - Mueble industrial reforzado. - Portaconos de 2 puestos. - Juego de agujas (mínimo 10 unidades). - Carreteles (mínimo 7 unidades). - Destornilladores y herramientas básicas	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
58	MÁQUINA DE POSTE DOS AGUJAS	MÁQUINA DE POSTE DOS AGUJAS - Función: Costura recta sobre poste - Número de agujas: 2 - Tipo de aguja: 135×5 o equivalente - Pie prensatelas: Rodante (Roller Foot) - Tipo de brazo: Poste cilíndrico alto - Materiales: Cuero, sintéticos, lona, textiles y materiales de espesor medio - Hilo compatible: Hasta No. 69 bondeado o equivalente - Longitud máxima de puntada: 4 mm - Velocidad máxima: Hasta 3.500 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 200 ppm - Motor: Servo de bajo consumo - Potencia: 550 W a 750 W - Gancho: Gancho pesado de alta capacidad - Lubricación: Automática o semiautomática, según diseño del fabricante - Devanador: Lateral - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Mesa: Industrial con estructura metálica reforzada - Pie rodante estándar. - Mueble industrial (tabla y estante). - Portaconos de 2 puestos. - Juego de agujas (mínimo 10 unidades).	1	UN	
59	MÁQUINA DE TRIPLE ARRASTRE PARA MARROQUINERÍA	MÁQUINA DE TRIPLE ARRASTRE PARA MARROQUINERÍA - Sistema de arrastre: Triple arrastre (inferior, superior y por aguja) - Número de agujas: 1 - Número de hilos: 2 - Materiales: Cuero, lona, sintéticos y materiales de espesor medio y pesado - Longitud máxima de puntada: 12 mm - Velocidad máxima: Hasta 3.000–3.500 puntadas por minuto - Motor: Servo o Direct Drive - Potencia: 750 W a 800 W - Elevación del prensatelas: Mínimo 16 mm (manual) - Sistema de lubricación: Automática - Gancho: Horizontal o vertical de alta capacidad para hilo grueso - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Mesa: Industrial reforzada con estructura metálica - Mueble industrial reforzado. - Portaconos. - Juego de agujas. - Bobinas y portabobinas. - Destornilladores y herramientas básicas. - Aceite lubricante inicial.	1	UN	
60	MÁQUINA DESBASTADORA DE CUERO	MÁQUINA DESBASTADORA DE CUERO - Sistema de corte: Cuchilla circular (Bell Knife) - Materiales: Cuero natural, cuero sintético, lona y materiales similares - Ancho de desbaste: 4 a 50 mm - Espesor regulable: Ajustable según el material - Velocidad del motor: 1.725 rpm mínimo - Potencia del motor: 370 W a 550 W - Sistema de afilado: Integrado y automático - Sistema de limpieza: Autolimpieza mediante cuchilla o dispositivo limpiador - Nivel de ruido: Bajo - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Mesa: Industrial con estructura metálica - Cuchilla Bell Knife instalada. - Piedra afiladora. - Sistema automático de afilado. - Mueble industrial. - Juego de herramientas básicas.	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
61	MÁQUINA DOS AGUJAS ESCUALIZABLE ELECTRÓNICA	MÁQUINA DOS AGUJAS ESCUALIZABLE ELECTRÓNICA - Tipo: Máquina electrónica de dos agujas - Función: Costura recta industrial - Número de agujas: 2, con desacople independiente de aguja (Split Needle) o sistema equivalente - Tipo de aguja: 135×5 o equivalente - Longitud máxima de puntada: 7 mm - Velocidad máxima: Hasta 3.500 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 200 ppm - Motor: Direct Drive integrado - Potencia: 550 W mínimo - Alimentación: 110/220 V – 60 Hz - Panel: Electrónico multifunción integrado - Posicionador de aguja: Electrónico - Devanador: Incorporado - Iluminación: Luz LED integrada - Levantamiento del prensatelas: Automático mediante solenoide - Corte de hilo: Automático accionado por pedal - Remate: Automático mediante pedal o botón electrónico - Lubricación: Automática - Sistema de alimentación: Paso a paso o equivalente según fabricante - Ciclo recomendado: Hasta 16 horas continuas de operación diaria - Mueble industrial original. - Portaconos.	1	UN	
62	MÁQUINA FILETEADORA 05 HILOS	MÁQUINA FILETEADORA 05 HILOS - Tipo: Fileteadora industrial de seguridad (Overlock) - Número de hilos: 5 - Número de agujas: 2 - Tipo de puntada: Overlock con puntada de seguridad - Velocidad máxima: Hasta 6.000 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Variable desde 3.500 ppm - Motor: Direct Drive integrado o Servo incorporado - Potencia: 550 W mínimo - Voltaje: 110 V o 220 V, monofásico o trifásico - Elevación del prensatelas: Mínimo 5,5 mm - Longitud de puntada: Hasta 4 mm - Ancho de sobrehilado: Ajustable según configuración del fabricante - Sistema de lubricación: Automática - Posicionador de aguja: Electrónico - Sistema de corte: Cuchillas superior e inferior integradas - Iluminación: Luz LED integrada - Alimentación diferencial: Sí - Mueble industrial. - Pie prensatelas estándar. - Juego de agujas. - Portaconos. - Pedal electrónico. - Cable de alimentación. - Destornilladores multiusos.	1	UN	
63	MÁQUINA GRABADORA DE MADERA QUEMADORA GOURD ARTESANÍA	MÁQUINA GRABADORA DE MADERA QUEMADORA GOURD ARTESANÍA - Tipo: Pirograbador eléctrico profesional - Potencia: 100 W mínimo - Voltaje: 110 V – 60 Hz - Rango de temperatura: 300 °C a 750 °C regulable - Control de temperatura: Electrónico o analógico con regulación continua - Material de las puntas: Aleación de tungsteno o material equivalente de alta resistencia - Puntas intercambiables: Mínimo 10 - Cable: Flexible con aislamiento para alta temperatura - Mango: Ergonómico con aislamiento térmico - Tiempo de calentamiento: Menor a 2 minutos - Materiales de trabajo: Madera, bambú, cuero, corcho y materiales compatibles - Equipo pirograbador. - Juego de 10 puntas intercambiables como mínimo. - Soporte metálico para cautín. - Herramienta para cambio de puntas. - Estuche o maletín de transporte.	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
64	MÁQUINA HÍBRIDA CNC + LÁSER PARA GRABADO Y FABRICACIÓN DE MONEDAS	MÁQUINA HÍBRIDA CNC + LÁSER PARA GRABADO Y FABRICACIÓN DE MONEDAS - Tecnología: Sistema híbrido CNC + Láser de Fibra MOPA - Potencia del láser: 30 W mínimo (opcional 60 W o superior) - Potencia total del equipo: Inferior a 600 W - Alimentación eléctrica: 100–240 V AC, 50/60 Hz - Sistema CNC: Integrado para mecanizado de precisión - Sistema láser: Fibra MOPA de pulsos ajustables - Sistema de refrigeración: Aire forzado - CámaraIntegrada para posicionamiento automático - Autoenfoque: Electrónico automático - Medición de altura: Automática - Grabado cilíndrico: Compatible mediante eje rotativo o accesorio equivalente - Software: Plataforma suministrada por el fabricante o equivalente para control CNC y láser desde una única interfaz - Compatibilidad: Mordazas, prensas y accesorios intercambiables - Temperatura de operación: 0 °C a 40 °C - Humedad relativa: 10 % a 85 % sin condensación - Sistema de seguridad: Cabina cerrada con ventana certificada para láser y dispositivos de protección - Equipo híbrido CNC + Láser. - Computador o software con licencia permanente (cuando aplique).	1	UN	
65	MÁQUINA LÁSER CORTADORA Y GRABADORA PARA CUERO Y MADERA	MÁQUINA LÁSER CORTADORA Y GRABADORA PARA CUERO Y MADERA - Tecnología: Láser CO_2 - Potencia del tubo láser: 80 W mínimo - Área útil de trabajo: 600 × 900 mm mínimo - Mesa de trabajo: Tipo panal y/o cuchillas, con - elevación eléctrica - Velocidad de grabado: Hasta 1.000 mm/s - Velocidad de corte: Hasta 100 mm/s - Espesor máximo de corte: Hasta 20 mm, según material - Precisión de posicionamiento: ±0,1 mm o mejor - Sistema de refrigeración: Enfriamiento por agua (chiller o sistema equivalente) - Vida útil del tubo láser: Entre 6.000 y 10.000 horas o superior - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V, 50/60 Hz - Conectividad: USB, Ethernet o equivalente - Software: Compatible con formatos AI, DXF, PLT, BMP, JPG, PNG, SVG o equivalentes - Sistema de extracción: Compatible con extractor de humo externo - Sistema de enfoque: Manual o automático - Equipo láser CO_2. - Sistema de refrigeración por agua (chiller o equivalente). - Bomba de aire (Air Assist). - Extractor o conexión para extracción de humos. - Cable(s) de conexión.	1	UN	
66	MÁQUINA MULTIAGUJAS	MÁQUINA MULTIAGUJAS - Tipo: Máquina multiagujas industrial de cama cilíndrica - Sistema de puntada: Cadeneta inferior (Chain Stitch) - Número de agujas: 12 agujas - Distancia entre agujas: 6,4 mm - Tipo de aguja: 62×57 o equivalente - Cama: Cilíndrica - Velocidad máxima: Hasta 3.000 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 500 ppm - Motor: Servo ahorrador externo o Direct Drive equivalente - Potencia: 750 a 800 W - Panel de control: Electrónico integrado o externo - Posicionador de aguja: Electrónico - Sistema tensor de material: Rodillos extensores o sistema equivalente - Lubricación: Automática - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Mueble industrial reforzado. - Portaconos de mínimo 24 posiciones. - Juego inicial de 10 agujas. - Pie prensatelas de 12 agujas. - Destornillador para agujas. - Destornillador multiusos. - Pinzas para enhebrado. - Filtro de aceite. - Pedal electrónico. - Manual de operación	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
67	MÁQUINA OJALADORA	MAQUINA OJALADORA - Tipo: Ojaladora industrial electrónica - Función: Elaboración automática de ojal plano - Tipo de puntada: Puntada de ojal tipo pespunte (Lockstitch) - Tipo de aguja: 135×5 o equivalente - Longitud del ojal: Programable según configuración del fabricante - Velocidad máxima: Hasta 3.000 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 500 ppm - Motor: Direct Drive integrado o equivalente - Potencia: 550 W mínimo - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Panel de control: Electrónico integrado o externo - Posicionador de aguja: Electrónico - Iluminación: Luz LED integrada - Sistema de corte: Automático al finalizar el ciclo - Lubricación: Automática - Mueble industrial reforzado. - Pie prensatelas estándar. - Portaconos de 2 posiciones. - Juego inicial de 10 agujas. - Destornillador para agujas. - Destornillador multiusos. - Pedal electrónico	1	UN	
68	MÁQUINA OJALADORA DE LÁGRIMA ELECTRÓNICA	MÁQUINA OJALADORA DE LÁGRIMA ELECTRÓNICA - Tipo: Ojaladora electrónica tipo lágrima (Keyhole Buttonhole) - Función: Elaboración automática de ojales tipo lágrima - Tipo de puntada: Puntada de ojal automática - Programación: Pantalla electrónica para configuración de patrones de ojal - Patrones: Múltiples patrones programables según fabricante - Velocidad máxima: Hasta 2.500 puntadas por minuto - Motor: Direct Drive o Servo integrado - Potencia: 550 W mínimo - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Posicionador de aguja: Electrónico - Corte de hilo: Automático - Sistema neumático: Compatible con compresor de aire cuando el fabricante lo requiera - Lubricación: Automática - Iluminación: Luz LED integrada - Mueble industrial reforzado. - Compresor de aire compatible (cuando sea requerido por el equipo). - Juego inicial de agujas. - Pie prensatelas estándar. - Juego de herramientas básicas. - Pedal electrónico.	1	UN	
69	MÁQUINA PLANA DOS AGUJAS	MÁQUINA PLANA DOS AGUJAS - Tipo: Máquina industrial de brazo poste (Post Bed) - Número de agujas: 2 - Tipo de aguja: 135×5 (cubo grueso) o equivalente - Sistema de alimentación: Paso a paso o equivalente - Longitud máxima de puntada: 7 a 8 mm - Velocidad máxima: Hasta 3.000 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 500 ppm - Motor: Direct Drive integrado o Servo equivalente - Potencia: 550 W mínimo - Posicionador de aguja: Electrónico - Devanador: Incorporado - Iluminación: Luz LED integrada - Ajuste de alimentación: Configuración para materiales livianos, medianos y pesados - Lubricación: Automática - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Mueble industrial reforzado. - Pie prensatelas plano estándar. - Portaconos de 3 posiciones. - Juego inicial de 10 agujas. - Destornillador para mantenimiento. - Pedal electrónico. - Cable de alimentación. - Manual de operación	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
70	MÁQUINA PLANA UNA AGUJA	MÁQUINA PLANA UNA AGUJA - Tipo: Máquina plana industrial electrónica de una aguja - Función: Costura recta (Lockstitch) - Número de agujas: 1 - Tipo de aguja: 135×5 o equivalente - Longitud máxima de puntada: 5 mm - Velocidad máxima: Hasta 4.000 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 200 ppm - Motor: Direct Drive integrado - Potencia: 550 W mínimo - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Panel de control: Pantalla táctil multifunción integrada - Posicionador de aguja: Electrónico - Cortahilo: Automático integrado - Iluminación: Luz LED integrada - Devanador: Incorporado - Sistema de alimentación: Paso a paso o equivalente - Ajuste de alimentación: Para materiales livianos, medianos y pesados - Lubricación: Automática - Mueble industrial reforzado. - Pie prensatelas plano. - Portaconos de 2 posiciones. - Juego inicial de 10 agujas. - 7 carreteles (bobinas). - Destornillador - Pedal electrónico.	1	UN	
71	MÁQUINA PRESILLADORA ELECTRÓNICA	MÁQUINA PRESILLADORA ELECTRÓNICA - Tipo: Máquina presilladora electrónica industrial - Función: Elaboración automática de presillas programables - Tipo de puntada: Presilla (Bartack) - Tipo de aguja: 135×17 o equivalente - Área útil de costura: 30 × 20 mm mínimo o superior - Patrones de costura: Programables según fabricante - Velocidad máxima: Hasta 3.500 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Desde 500 ppm - Motor: Direct Drive o Servo integrado para trabajo pesado - Potencia: 550 W mínimo - Alimentación eléctrica: 220 V – 60 Hz (o 110/220 V cuando el fabricante lo ofrezca) - Panel de control: Electrónico programable - Posicionador de aguja: Electrónico - Iluminación: Luz LED integrada - Corte de hilo: Automático - Lubricación: Automática - Mueble industrial reforzado. - Pie prensatelas para presillado. - Portaconos de 2 posiciones. - Juego inicial de 10 agujas. - Destornillador para agujas. - Destornillador multiusos. - Pedal electrónico.	1	UN	
72	MÁQUINA PULIDORA O TERMINADORA DE SUELAS	MÁQUINA PULIDORA O TERMINADORA DE SUELAS - Tipo: Pulidora o terminadora industrial de suelas - Número de puestos: 2 estaciones de trabajo - Aplicaciones: Lijado, cardado, pulido y cepillado - Motor principal: 1,5 HP mínimo - Velocidad del motor: 3.600 rpm - Velocidad de trabajo: Variable entre 2.000 y 2.500 rpm mediante sistema de transmisión o variador equivalente - Alimentación eléctrica: 110 V, monofásica, 60 Hz - Eje principal: Diámetro mínimo 32 mm con longitud útil aproximada de 900 mm o equivalente - Porta lijas: Fabricado en madera, aluminio o material técnico equivalente de alta resistencia - Bridas: Aluminio o material equivalente - Sistema de aspiración: Integrado, de alta eficiencia - Turbina: En aluminio fundido o material equivalente - Sistema de recolección: Tolva metálica para residuos - Estructura: Metálica reforzada en acero estructural con pintura electrostática - Accesorios: Porta lijas para ambos puestos, Rodillos	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
73	MÁQUINA PUNTEADORA LATERAL	MAQUINA PUNTEADORA LATERAL - Tipo: Máquina industrial punteadora lateral para calzado - Aplicación: Costura lateral de calzado y artículos de cuero - Materiales compatibles: Cuero natural, cuero sintético, lona, caucho y materiales similares - Velocidad máxima: Hasta 1.000 puntadas por minuto - Regulación de velocidad: Variable mediante sistema electrónico - Motor: Servo con posicionamiento electrónico o equivalente - Potencia: 550 W a 750 W mínimo - Sistema de lubricación: Automático por inmersión o equivalente - Sistema de transmisión: Independiente con protección contra sobrecarga - Sistema de seguridad: Paro automático por bloqueo o sobrecarga - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Estructura: Industrial reforzada de alta resistencia - Mueble industrial reforzado. - Pie prensatelas estándar para calzado. - Juego inicial de agujas. - Juego de herramientas básicas. - Pedal electrónico. - Cable de alimentación.	1	UN	
74	MAQUINA ZIGZADORA	MAQUINA ZIGZADORA - Tipo: Máquina industrial Zigzag de una aguja - Función. Costura zigzag y costura recta (según configuración del fabricante) - Número de agujas: 1 - Tipo de puntada: Zigzag regulable - Longitud máxima de puntada: Hasta 5 mm - Ancho máximo de zigzag: Hasta 8 mm - Velocidad máxima: Hasta 2.500 puntadas por minuto - Motor: Direct Drive, Servo o equivalente - Potencia: 1/3 HP (250 W) o superior - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Regulación: Ajuste independiente de largo y ancho de puntada - Posicionador de aguja: Opcional o integrado según fabricante - Lubricación: Automática o semiautomática - Materiales compatibles: Tejidos livianos, medianos y pesados (según configuración) - Mueble industrial reforzado o tablón para empotrar la máquina. - Pie prensatelas estándar para zigzag. - Juego inicial de agujas. - Bobinas. - Pedal electrónico. - Cable de alimentación.	1	UN	
75	MÁQUINA ZIGZADORA MECATRÓNICA	MAQUINA ZIGZADORA MECATRONICA - Tipo: Máquina industrial mecatrónica de una aguja - Función: Costura recta y zigzag - Número de agujas: 1 - Tipo de puntada: Recta y zigzag regulable - Longitud máxima de puntada recta: 5 mm - Ancho máximo de zigzag: 8 mm - Velocidad máxima: Hasta 2.500 puntadas por minuto - Motor: Servo o Direct Drive integrado - Potencia: 400 W a 550 W mínimo - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Panel de control: Pantalla digital para programación y regulación de velocidad - Posicionador de aguja: Electrónico - Iluminación: Luz LED integrada - Devanador: Incorporado en el cabezote - Sistema de lubricación: Automática - Sistema para bordado: Ajustable para bordado libre - Materiales compatibles: Tejidos livianos, medianos y materiales de mayor espesor según configuración - Mueble industrial reforzado. - Pie prensatelas estándar para zigzag. - Juego inicial de agujas. - Bobinas. - Pedal electrónico. - Cable de alimentación. - Kit de herramientas básicas.	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
76	MESA DE CORTE TEXTIL	MESA DE CORTE TEXTIL - Tipo: Mesa de corte textil industrial modular - Longitud del módulo: 3,00 m - Ancho: 1,50 m - Altura: Graduable entre 0,86 y 0,94 m, con altura nominal de 0,90 m - Capacidad: Trabajo continuo para corte manual o con equipos de corte textil - Estructura: Acero estructural de alta resistencia - Lámina estructural: Calibre 12 o equivalente de igual o mayor resistencia - Acabado: Pintura electrostática anticorrosiva - Tornillería: Acero galvanizado o equivalente de alta resistencia - Niveladores: Regulables para compensación de desniveles - Superficie de trabajo: Tablero de 18 mm de espesor en MDF industrial, melamina, Supercor o material equivalente, recubierto por ambas caras en acabado blanco o equivalente - Capacidad de carga: Apta para trabajo industrial continuo - Niveladores ajustables. - Tornillería completa de instalación. - Superficie de trabajo instalada. - Protectores para niveladores.	1	UN	
77	MESA INDUSTRIAL EN ACERO INOXIDABLE	MESA INDUSTRIAL EN ACERO INOXIDABLE - Tipo: Mesa industrial de trabajo - Material: Acero inoxidable AISI 304 o equivalente de calidad alimentaria - Superficie: Lisa, sanitaria, resistente a la corrosión y de fácil limpieza - Espesor de la lámina: Calibre 18 o superior, según diseño del fabricante - Estructura: Acero inoxidable reforzado de alta resistencia - Entrepaño inferior: En acero inoxidable - Patas: Tubulares en acero inoxidable con refuerzo estructural - Niveladores: Ajustables, antideslizantes y resistentes a la corrosión - Acabado: Satinado sanitario con bordes pulidos y esquinas seguras - Capacidad de carga: Mínimo 150 kg distribuidos uniformemente - Dimensiones: Según requerimiento del proyecto o diseño del fabricante - Entrepaño inferior. - Niveladores ajustables. - Refuerzos estructurales. - Tornillería y elementos de ensamble en acero	1	UN	
78	MEZCLADORA/ CUTTER	MEZCLADORA/CUTTER - Material del tazón: Acero inoxidable AISI 304 o equivalente de calidad alimentaria - Tapa: Aluminio o acero inoxidable con visor o equivalente - Sistema de seguridad: Enclavamiento mecánico y eléctrico que impida la operación con la tapa abierta - Cuchillas: Acero inoxidable de alta resistencia, desmontables - Capacidad del recipiente: Mínimo 10 litros (o según requerimiento del proyecto) - Potencia: 1,5 HP a 3 HP, según capacidad del equipo - Velocidad: Una o más velocidades, según diseño del fabricante - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V – 60 Hz - Base: Antideslizante o con soportes niveladores de alta resistencia - Limpieza: Componentes desmontables para fácil lavado y desinfección - Juego de cuchillas en acero inoxidable. - Tazón de acero inoxidable. - Tapa con sistema de seguridad. - Empujador o accesorio para limpieza (si aplica)	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
79	MOJADORA INDUSTRIAL DE MASA 30 LITROS	MOJADORA INDUSTRIAL DE MASA 30 LITROS - Tipo: Mojadora industrial de masa - Capacidad útil: 30 litros mínimo - Material del recipiente: Acero inoxidable AISI 304 o equivalente de calidad alimentaria - Material de las partes en contacto con alimentos: Acero inoxidable de calidad alimentaria - Velocidad de trabajo: Aproximadamente 125 RPM o equivalente - Potencia del motor: 1,5 kW mínimo - Alimentación eléctrica: 110 V, monofásica, 60 Hz - Sistema de transmisión: Reductor industrial de alta resistencia - Sistema de mezclado: Aspa o paleta de mezclado de alta eficiencia - Estructura: Acero estructural con acabado anticorrosivo o acero inoxidable - Operación: Continua para uso industrial - Recipiente en acero inoxidable. - Paleta o sistema mezclador. - Tapa de seguridad. - Interruptor de encendido y paro. - Manual de operación	1	UN	
80	MOJADORA INDUSTRIAL DE MASA 100 LITROS	MOJADORA INDUSTRIAL DE MASA 100 LITROS - Tipo: Mojadora industrial horizontal - Capacidad útil: 100 litros mínimo - Capacidad de harina: 40 a 50 kg aproximadamente, según diseño del fabricante - Producción por lote: Hasta 70 a 80 kg de masa, dependiendo de la formulación - Material del recipiente: Acero inoxidable AISI 304 o equivalente de calidad alimentaria - Gancho o paleta: Acero inoxidable de calidad alimentaria - Potencia del motor: 2 HP mínimo (preferiblemente entre 2 y 3 HP) - Velocidad: Una o dos velocidades o variador electrónico equivalente - Velocidad de mezclado: Aproximadamente 120 a 150 RPM - Alimentación eléctrica: 220 V, monofásica o trifásica, 60 Hz - Sistema de transmisión: Reductor industrial de alta resistencia con transmisión por poleas, cadenas o engranajes protegidos - Temporizador: Programable de 0 a 30 minutos o superior - Tapa de seguridad: Con interruptor de enclavamiento - Estructura: Acero estructural reforzado con pintura electrostática o acero inoxidable - Operación: Trabajo industrial continuo	1	UN	
81	MOLINO DE CARNE	MOLINO DE CARNE - Tipo: Molino de carne industrial No. 12 - Capacidad de producción: 100 kg/h mínimo - Sistema de molienda: Cabezal N.º 12 - Potencia del motor: 1 HP mínimo - Alimentación eléctrica: 110 V, monofásico, 60 Hz - Material del cuerpo: Acero inoxidable AISI 304 o equivalente en las partes en contacto con alimentos - Tolva de alimentación: Acero inoxidable de calidad alimentaria - Sistema de corte: Cuchilla en acero inoxidable o acero templado de uso alimentario - Disco de moliendaIntercambiable - Tamaño de perforación inicial: 12 mm o equivalente - Transmisión: Directa o mediante reductor industrial - Operación: Trabajo continuo para uso comercial e industrial liviano	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
82	MOTOSIERRA	MOTOSIERRA - Tipo: Motosierra profesional a gasolina - Motor: 2 tiempos refrigerado por aire - Cilindrada: 50 a 65 cc - Potencia: 2,5 a 4,0 HP (1,8 a 3,0 kW) - Longitud de espada: Compatible con 40 a 60 cm (16" a 24") - Cadena: Paso compatible con la espada suministrada - Sistema de lubricación: Automática con bomba regulable - Arranque: Retráctil de fácil encendido - Sistema antivibración: Sí - Freno de cadena: Manual e inercial - Tensor de cadena: Lateral o frontal de fácil ajuste - Capacidad tanque combustible: Mínimo 0,50 litros - Capacidad tanque aceite: Mínimo 0,25 litros - Peso (sin barra ni cadena): Entre 5 y 7 kg - Combustible: Mezcla gasolina y aceite de dos tiempos según fabricante - Espada de 40 a 60 cm, según la configuración ofertada. - Cadena compatible. - Protector de espada. - Llave. - Lima para afilado. - Vaso mezclador para combustible. - Kit básico de herramientas. - Manual de operación.	1	UN	
83	PALA	PALA - Tipo: Pala cuadrada o pala redonda - Material de la hoja: Acero al carbono templado - Fabricación: Lámina de acero estampada o forjada - Acabado: Pintura anticorrosiva o recubrimiento protector - Material del mango: Madera, fibra de vidrio o acero - Longitud total: 100 a 120 cm - Ancho de la hoja: 22 a 30 cm - Largo de la hoja: 28 a 35 cm - Espesor de la hoja: 1,5 a 2,5 mm - Empuñadura: Tipo "D" o recta - Peso aproximado: 1,5 a 3,0 kg - Color: Variable según fabricante - Uso: Agricultura, construcción y jardinería.	1	UN	
84	PARCHADORA DE BOLSILLO ELECTRÓNICO	PARCHADORA DE BOLSILLO ELECTRÓNICO - Tipo: Parchadora electrónica automática para bolsillos - Sistema de costura: Programable electrónicamente - Alimentación eléctrica: 220 V, 60 Hz - Motor: Servo motor o Direct Drive de alta eficiencia o equivalente - Velocidad máxima de costura: 2.500 a 3.500 puntadas por minuto - Sistema de plegado: Automático, sin necesidad de planchado previo - Tamaño de bolsillo: Programable y ajustable según diseño - Panel de control: Pantalla táctil a color programable - Memoria: Almacenamiento de múltiples programas de costura - Posicionamiento: Automático mediante sistema electrónico - Sensor de rotura de hilo: Sí - Detector de fin de hilo: Sí - Corte automático de hilo: Sí - Levantamiento automático del prensatela: Sí - Remate automático: Sí - Sistema de succión: Integrado para fijación y posicionamiento del bolsillo - Apilador automático: Integrado - Lubricación: Automática o sistema equivalente - Iluminación: LED integrada - Panel táctil de programación.	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
85	PLANCHA INDUSTRIAL A VAPOR	PLANCHA INDUSTRIAL A VAPOR - Tipo: Plancha industrial a vapor con caldera independiente - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V, 60 Hz - Potencia total: 1.000 W mínimo - Capacidad del tanque: 4 litros mínimo - Material de la caldera: Acero inoxidable o material de alta resistencia a la presión y corrosión - Presión de trabajo: 2,5 a 4 bar o equivalente - Producción de vapor: Continua - Control de temperatura: Electrónico o termostato regulable - Suela de la plancha: Acero inoxidable con acabado antiadherente o equivalente - Sistema de vapor: Activación manual mediante gatillo o pulsador - Tiempo de calentamiento: Máximo 10 minutos aproximadamente - Indicadores: Encendido, nivel de agua y temperatura - Mueble: Estructura metálica de alta resistencia con soporte para caldera y plancha - Operación: Trabajo continuo industrial - Accesorios: Caldera de 4 litros o superior, Manguera de vapor de alta temperatura, Cable eléctrico protegido, Soporte para la plancha, Mueble	1	UN	
86	PLANEADORA	PLANEADORA - Tipo: Sierra circular de mesa industrial - Alimentación eléctrica: 120 V, 60 Hz - Potencia: 1.800 W mínimo - Velocidad sin carga: 4.500 a 5.000 rpm - Diámetro del disco: 10" (254 mm) - Diámetro del eje: Compatible con disco de 10" - Capacidad de corte a 90°: 75 mm mínimo - Capacidad de corte a 45°: 50 mm mínimo - Inclinación del disco: 0° a 45° - Dimensiones mínimas de la mesa: 560 × 680 mm o equivalente - Material de la mesa: Aluminio -fundido, acero mecanizado o equivalente - Guía paralela: Ajustable con sistema de bloqueo - Guía angular: Graduada - Sistema de extracción de polvo: Puerto de conexión para aspiración - Protección del disco: Transparente con cuchilla divisora y sistema anti-retroceso	1	UN	
87	PLOTTER	PLOTTER - Tipo: Plotter de corte electrónico profesional - Procesador: CPU de 32 bits o superior - Memoria: Mínimo 128 MB - Sistema de corte: Servo motor o motor paso a paso de alta precisión - Ancho máximo de alimentación: 1.400 mm mínimo - Ancho máximo de corte: 1.250 mm mínimo - Sensor óptico: Integrado para corte automático de contornos - Panel de control: Pantalla LCD o gráfica con teclado de operación - Interfaces: USB, memoria USB y puerto serial o equivalente - Compatibilidad de comandos: HP-GL, DM/PL o equivalentes - Compatibilidad de software: Compatible con CorelDRAW®, Adobe Illustrator®, SignMaster®, FlexiSIGN®, ArtCut®, SignCut® o software equivalente - Fuerza de corte: 10 a 1.000 g ajustable electrónicamente - Velocidad máxima: Hasta 900 mm/s - Espesor máximo del material: 0,8 mm mínimo - Precisión mecánica: ±0,025 mm o mejor - Portaherramienta: Compatible con cuchillas estándar y adaptador para bolígrafos de dibujo - Diámetro del portaherramienta: Compatible con herramientas de aproximadamente 11,4 mm o	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
88	PODADORA DE ALTURA	PODADORA DE ALTURA - Tipo: Podadora de altura a gasolina tipo cortasetos - Motor: Gasolina de 2 tiempos, refrigerado por aire - Cilindrada: 25 a 30 cm³ - Potencia: 0,8 a 1,2 HP o equivalente - Capacidad del tanque: 0,50 litros mínimo - Consumo específico: Igual o inferior a 600 g/kWh o equivalente - Longitud de la cuchilla: 600 mm (60 cm) mínimo - Tipo de cuchilla: Doble filo, acero templado o equivalente - Apertura entre dientes: 30 mm mínimo - Cabezal de corte: Ajustable en múltiples posiciones - Alcance: Telescópico o de largo alcance, mínimo 2,5 m - Arranque: Retráctil de fácil encendido - Peso: Máximo 6,5 kg sin equipo de corte - Empuñadura: Ergonómica con sistema antivibración - Protector para la cuchilla. - Arnés de soporte. - Kit básico de herramientas. - Recipiente para mezcla de combustible. - Manual de operación.	1	UN	
89	PRENSA DE BANCO	PRENSA DE BANCO - Tipo: Prensa de banco industrial de trabajo pesado - Material del cuerpo: Hierro nodular, acero forjado o fundición de alta resistencia o equivalente - Apertura máxima de la mordaza: 8" (200 mm) mínimo - Ancho de la mordaza: 8" (200 mm) mínimo - Mordazas: Acero templado, endurecido y moleteado, reemplazables - Yunque Integrado (empotrado) para trabajos de golpeo - Base: Giratoria de 360° con sistema de bloqueo o base fija, según configuración ofertada - Husillo: Acero de alta resistencia con rosca trapezoidal o equivalente - Sistema de desplazamiento: Manual mediante manivela de acero - Acabado: Pintura electrostática anticorrosiva o equivalente - Fijación: Orificios para anclaje al banco de trabajo - Peso: Entre 22 y 35 kg - Mordazas endurecidas instaladas. - Manivela de accionamiento. - Base giratoria (cuando aplique). - Tornillería para montaje (si es suministrada por el fabricante). - Manual de operación.	1	UN	
90	PRENSA HIDRÁULICA DE ACUÑACIÓN PARA MONEDAS Y MEDALLAS	PRENSA HIDRÁULICA DE ACUÑACIÓN PARA MONEDAS Y MEDALLAS - Equipo complementario para la máquina híbrida CNC + Láser MAGIC™ - Está diseñada para el estampado y conformado de monedas, medallas, insignias, fichas y placas metálicas mediante la aplicación de alta presión sobre troqueles previamente fabricados. - Este equipo complementa perfectamente la máquina híbrida CNC + Láser MAGIC™ JANUS, encargada de la fabricación de los troqueles y matrices de acuñación. * Características - Tipo de máquina: Prensa hidráulica de acuñación - Sistema de accionamiento: Hidráulico servo-controlado - Fuerza nominal: 150 toneladas - Presión máxima de trabajo: 25 MPa - Carrera del cilindro: 250 mm - Velocidad de trabajo: Ajustable - Alimentación eléctrica: 220V / 380V - 60 Hz - Potencia instalada: 11 kW - Sistema de Control: PCL digital con pantalla táctil - Sistema de seguridad: Paro de emergencia y protección contra sobrecarga. - Dimensiones aproximadas: 1.800 x 1.200 x 2.500 mm - Permite fabricar monedas conmemorativas, medallas	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
91	PULIDORA ELECTRICA	PULIDORA ELECTRICA - Tipo: Pulidora angular industrial - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V, 60 Hz - Potencia: 2.400 W mínimo - Velocidad sin carga: 6.000 a 6.600 rpm - Diámetro máximo del disco: 9" (230 mm) - Rosca del eje: M14 o equivalente - Sistema de seguridad: Interruptor con sistema Lock-Off o equivalente - Arranque: Arranque suave (Soft Start) o equivalente - Protección: Contra sobrecarga y reinicio accidental - Empuñadura: Lateral ajustable en mínimo tres posiciones - Guarda: Ajustable sin herramientas o mediante sistema equivalente - Peso: Máximo 5,5 kg - Empuñadura lateral. - Guarda protectora. - Llave para cambio de disco. - Tuerca y brida de sujeción. - Manual de operación	1	UN	
92	RASTRILLO	RASTRILLO - Tipo: Rastrillo agrícola o jardinero - Material de la cabeza: Acero al carbono o acero SAE 1035 - Número de dientes: 14 a 16 dientes - Material del mango: Madera, fibra de vidrio o metal - Longitud del mango: 120 a 122 cm - Ancho de la cabeza: 34 a 36 cm - Diámetro del mango: 28 mm aprox. - Espesor del peine: 4 mm aprox. - Acabado: Pintura electrostática anticorrosiva - Peso aproximado: 1,0 a 1,5 kg - Uso: Agricultura, jardinería y mantenimiento de áreas verdes - Sistema de unión: Cabeza soldada y reforzada al mango	1	UN	
93	REBORDEADORA	REBORDEADORA - Tipo: Rebordeadora eléctrica (Router de palma) - Alimentación eléctrica: 110 V, 60 Hz - Potencia: 700 W mínimo - Velocidad: Variable entre 10.000 y 35.000 rpm mínimo - Diámetro de pinza (Collet): 1/4" (6,35 mm) y adaptador de 6 mm o equivalente - Profundidad de corte: Ajuste micrométrico o equivalente - Base: Transparente o metálica de alta precisión - Sistema de ajuste: Regulación rápida de profundidad - Peso: Máximo 2,5 kg - Empuñadura: Ergonómica con recubrimiento antideslizante - Sistema de bloqueo: Bloqueo del eje para cambio rápido de fresas - Guía paralela o guía de borde. - Guía para plantillas. - Guía con rodamiento. - Collets de 6 mm y 6,35 mm (1/4") o equivalentes. - Fresa recta. - Llaves para cambio de herramienta. - Manual de operación. - Estuche o maletín	1	UN	
94	RECOGEDOR	RECOGEDOR - Tipo: Recogedor manual con mango - Material de la base: Polipropileno (PP) o plástico de alta resistencia - Material del mango: Madera, aluminio, acero o plástico reforzado - Longitud del mango: 70 a 100 cm - Ancho de la base: 22 a 30 cm - Profundidad de la base: 20 a 30 cm - Borde de contacto: Banda de goma flexible para mejor recolección - Color: Variable según fabricante - Peso: aproximado 0,3 a 0,8 kg - Uso: Recolección de residuos sólidos y polvo	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
95	RECUBRIDORA INDUSTRIAL MECATRÓNICA	RECUBRIDORA INDUSTRIAL MECATRÓNICA - Tipo: Recubridora (Collarín) industrial mecatrónica - Sistema de accionamiento: Servomotor Direct Drive integrado o equivalente - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V, 60 Hz - Velocidad máxima: 5.000 a 6.000 puntadas por minuto - Número de agujas: 2 o 3 agujas, según configuración ofertada - Número de hilos: 4 o 5 hilos, según configuración ofertada - Longitud de puntada: Ajustable entre 1 y 4,5 mm o equivalente - Levantamiento del prensatelas: Manual y automático - Posicionador de aguja: Integrado - Control de velocidad: Electrónico de velocidad variable - Corte automático de hilo: Sí - Elevación automática del prensatelas: Sí - Puerto USB: Sí - Panel de control: Electrónico integrado - Lubricación: Automática - Iluminación: Luz LED integrada - Mesa industrial. - Base metálica. - Motor Direct Drive integrado. - Porta conos. - Cajón para accesorios.	1	UN	
96	REFRIGERADOR VERTICAL DE 02 PUERTAS EN ACERO INOXIDABLE	REFRIGERADOR VERTICAL DE 02 PUERTAS EN ACERO INOXIDABLE - Tipo: Refrigerador vertical industrial de dos puertas - Capacidad: Entre 1.200 y 1.400 litros o equivalente - Dimensiones aproximadas: 1,30 m × 0,75 m × 2,00 m o equivalente - Alimentación eléctrica: 110 V o 220 V, 60 Hz - Consumo eléctrico: Máximo 8 A en arranque o equivalente - Temperatura de refrigeración: Entre 0 °C y 5 °C - Temperatura de congelación (cuando aplique): Entre -10 °C y -18 °C - Material interior: Acero inoxidable grado alimenticio AISI 430, AISI 304 o equivalente - Material exterior: Acero inoxidable satinado AISI 430, AISI 304 o equivalente - Aislamiento: Poliuretano inyectado de alta densidad (35 kg/m³ mínimo o equivalente) - Puertas: Dos puertas batientes con cierre magnético - Compartimientos: Parrillas o bandejas removibles y ajustables - Sistema de refrigeración: No Frost o tecnología equivalente - Sistema de congelación: Circulación forzada de aire, placas de contacto o tecnología equivalente (según versión ofertada) - Control de temperatura: Electrónico con pantalla digital - DescongelamientoAutomático	1	UN	
97	ROTOMARTILLO	ROTOMARTILLO - Tipo: Rotomartillo eléctrico - Alimentación eléctrica: 110 V, 60 Hz - Potencia: 750 W mínimo - Energía de impacto: 2,5 Joules mínimo - Velocidad variable: Hasta 1.500 rpm mínimo - Frecuencia de impacto: Mínimo 4.000 golpes/minuto - Portabrocas: Sistema SDS Plus - Capacidad máxima en concreto: 26 mm - Capacidad con broca corona: Hasta 50–68 mm, según accesorio - Capacidad en acero: 13 mm mínimo - Capacidad en madera: 30 mm mínimo - Modos de operación: Rotación, rotación con percusión y cincelado - Embrague de seguridad: Sí - Empuñadura: Auxiliar ajustable con limitador de profundidad - Peso: Entre 2,8 y 3,5 kg - Maletín de transporte. - Empuñadura auxiliar. - Varilla limitadora de profundidad. - Juego básico de brocas SDS Plus (cuando aplique).	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
98	RUTEADORA	RUTEADORA ELECTRICA INDUSTRIAL - Tipo: Ruteadora eléctrica de inmersión - Alimentación eléctrica: 120 V, 60 Hz - Potencia: 1.200 W mínimo (11 A o equivalente) - Velocidad: 24.000 rpm mínimo (fija o velocidad variable equivalente) - Tipo de velocidad: Fija o electrónica equivalente - Sistema de inmersión: Con doble columna de precisión - Diámetro de pinza (Collet): 1/4" y/o 1/2", o equivalente - Profundidad de corte: Ajuste micrométrico o equivalente - Base: Aluminio mecanizado o material de alta resistencia equivalente - Bloqueo del eje: Sí - Empuñaduras: Ergonómicas con recubrimiento antideslizante - Peso: Entre 3 y 4 kg - Guía paralela. - Guía para plantillas. - Adaptador para extracción de polvo (cuando aplique). - Collets compatibles.	1	UN	
99	SELLADORA AL VACIO	SELLADORA AL VACIO - Tipo: Selladora al vacío tipo cámara - Alimentación eléctrica: 110 V, 60 Hz - Material de fabricación: Acero inoxidable AISI 430, AISI 304 o equivalente grado alimenticio - Nivel de vacío: ≤ 1 kPa o equivalente - Tiempo de vacío: Ajustable entre 15 y 30 segundos mínimo - Sistema de control: Panel digital o electrónico programable - Barra de sellado: 300 a 400 mm mínimo - Ancho del sello: 8 mm mínimo - Capacidad de la bomba: 8 a 20 m³/h o equivalente - Cámara: Acero inoxidable de fácil limpieza - Tapa: Acrílico transparente de alta resistencia o equivalente Ciclo de trabajo: Continuo industrial - Barra de sellado instalada. - Manual de operación. - Cable de alimentación. - Juego inicial de consumibles o repuestos (cuando	1	UN	
100	SIERRA CIRCULAR	SIERRA CIRCULAR - Tipo: Sierra circular eléctrica portátil - Alimentación: 120 V, 60 Hz - Potencia: 1.350 W mínimo (se aceptan equipos de mayor potencia) - Velocidad sin carga: 5.500 rpm mínimo - Diámetro del disco: 7 1/4" (184-185 mm) o equivalente - Diámetro del eje: Compatible con discos comerciales - Capacidad de corte a 90°: 65 mm mínimo - Capacidad de corte a 45°: 46 mm mínimo - Capacidad de bisel: Hasta 45°, aceptándose equipos de 48° o superior - Tipo de zapata: Acero estampado, aluminio o magnesio de alta resistencia - Guarda del disco: Retráctil con sistema de seguridad - Peso: Entre 3,8 y 4,5 kg - Longitud aproximada: 280–300 mm - Disco de carburo de tungsteno para madera. - Guía paralela. - Llave para cambio de disco. - Manual de operación.	1	UN	
101	SIERRA DE BANCO	SIERRA DE BANCO - Sierra de Banco de 254 mm (10") con Base, (1) Disco de Carburo, Guía de Corte y Escala Angular - Voltaje: 120 V - Frecuencia: 60 Hz - Potencia: 1800 W - Velocidad: 4,800 RPM - Diámetro de la hoja: 10" (254 mm) - Peso: 23 Kg - Profundidad de corte: - 2" (50 mm) a 45° - 3" (76 mm) a 90° - Tamaño del banco: 560 x 680 mm (22" x 27"). - Rango de bisel de la hoja: 0 - 45°	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
102	SIERRA DE MESA	SIERRA DE MESA - Voltaje: 120 V - Frecuencia: 60 HZ - Potencia: 1800 W - Velocidad: 4.800 RPM - Diámetro de la hoja 10" - Peso 23 kg - Tamaño del banco: 254 mm con base	1	UN	
103	SIERRA RADIAL CIRCULAR DE MANO	SIERRA RADIAL CIRCULAR DE MANO - Potente motor de 460 MWO y 3700 rpm ofrece potencia y velocidad para realizar los cortes más exigentes con facilidad. - La cuchilla de corte de metal con punta de carburo de 5-1 / 2 "30T corta rápida y limpiamente una variedad de materiales de construcción metálicos. - La luz LED brillante con 20 segundos de retraso después de la liberación del gatillo proporciona una mejor visibilidad del material y la línea de corte. - La ventana Sight-Line ™ proporciona una vista clara del material. - El zapato de acero de alta resistencia ofrece durabilidad y resistencia contra la acumulación de virutas. - El agarre de confort sobremoldeado de goma optimizado ofrece un equilibrio y control óptimos	1	UN	
104	SIERRA SINFÍN	SIERRA SINFÍN - Sierra Sinfín para madera 18" 2200 W 110/220 V - Sierra para carpintería con palanca de sujeción rápida, ajuste de tensión en la hoja en la parte trasera de la máquina, ajuste preciso y sencillo de la altura de corte y de la guía de sierra superior, con ventanas para mostrar la tensión de la correa y la posición de funcionamiento de la hoja. - Motor de 2.200 W - Tamaño hoja de sierra: 3,405 x 10-40 x 0,6 mm - Velocidad de la hoja de sierra: dos velocidades, 9m/seg (baja velocidad)/14m/seg (alta velocidad) - Tamaño de la tabla: 535 x 485 mm - Inclinación de la tabla 05): 0 a 45 grados - Ancho de corte: 460 mm - Profundidad de corte: 280 mm - Tamaño del embalaje: 1910 x 550 x 830 mm	1	UN	
105	SOPLADORA DE AIRE A GASOLINA	SOPLADORA DE AIRE A GASOLINA - Ancho: 20.6 cm - Alto: 34 cm - Peso: 4.35 kg - Largo: 37.8 cm - Cilindrada: 28 CC - Potencia: 1.1 HP - Alimentación: Gasolina, Aceite - Motor: Equipado con un motor de dos tiempos, ofrece una potencia aproximada de 1,1 hp (≈ 0,82 kW) - Velocidad: 8000 RPM - Equipada con sistema de alineación de salida plana y redonda.	1	UN	
106	TACHADORA TROQUELADORA ELECTRÓNICA	TACHADORA TROQUELADORA ELECTRÓNICA - Tipo: Tachadora – Troqueladora electrónica neumática - Alimentación: 110 V, 60 Hz - Sistema de accionamiento: Neumático con control electrónico - Presión de trabajo: 0 a 0,8 MPa - Fuerza de prensado: Ajustable hasta 1.300 kg mínimo - Tiempo de prensado: Ajustable entre 0 y 3 segundos - Velocidad máxima: 40 ciclos por minuto mínimo - Productividad: 15 a 20 piezas por minuto o equivalente - Contador: Electrónico de golpes o ciclos - Sistema de posicionamiento: Láser integrado o sistema equivalente - Cambio de troqueles: Rápido y de fácil ajuste - Compatibilidad: Ojales, broches, remaches, botones y troqueles intercambiables - Juego básico de boquillas o troqueles para perforación. - Pedal de accionamiento. - Regulador de presión. - Manguera neumática (cuando aplique).	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
107	TALADRO DE ARBOL INDUSTRIAL	TALADRO DE ÁRBOL INDUSTRIAL - Tipo: Taladro de árbol industrial de pedestal - Alimentación eléctrica: 110 V, 60 Hz - Potencia: 550 W mínimo - Mandril: 16 mm (5/8") mínimo - Cono del husillo: MT2 (Morse Taper No. 2) o equivalente - Velocidades: 16 velocidades mínimo - Rango de velocidad: 260 a 3.400 rpm mínimo - Recorrido del husillo: 65 mm mínimo - Ajuste de velocidad: Mediante poleas escalonadas o sistema equivalente - Mesa de trabajo: Inclinable y regulable en altura - Base: Hierro fundido o acero de alta resistencia - Columna: Acero mecanizado de alta rigidez - Altura total: Aproximadamente 1,50 a 1,60 m - Peso: 40 kg mínimo - Mandril de 16 mm. - Llave para mandril. - Protector transparente de seguridad. - Mesa ajustable. - Manual de operación.	1	UN	
108	TALADRO INALAMBRICO PERCUTOR	TALADRO INALAMBRICO PERCUTOR - Capacidad de mandril: 1.5-13 mm - Ancho del producto: 70 mm - Capacidad de la batería: 5 Ah - Sin velocidad de carga (RPM) - Altura del producto: 208 mm - Peso del producto: 2 Kg - Potencia de salida: 820 W - Voltaje: 18 V - Fuente de alimentación: Inalámbrico - Capacidad máxima de perforación (metal): 15 mm - Longitud del producto: 213 mm - Capacidad máxima de perforación (madera): 55 mm	1	UN	
109	TERMOFIJADORA FUSIONADOR	TERMOFIJADORA FUSIONADOR - Está diseñada para satisfacer las necesidades de procesos profesionales como DTF, transfer, sublimación, estampación, termofijado y otras técnicas de transferencia de calor. - Cuenta con un área de trabajo plana de 40 cm x 60 cm, ideal para maximar la productividad y lograr resultados consistentes en cada proyecto. - Está diseñado para uso profesional de hasta 4 a 6 horas diarias, nuestro servicio técnico recomienda hacer pausas técnicas de al menos 30 minutos,4 veces durante la jornada, para prolongar la vida útil del equipo y asegurar su optimo desempeño. - Es versátil y te permite estampar una amplia variedad de productos, incluyendo camisetas maletas, almohadas, baldosas, banderines y sombrillas, entre otros.	1	UN	
110	TORNO INDUSTRIAL PARA MADERA	TORNO INDUSTRIAL PARA MADERA - Torno para madera de 1,5 HP 600/2400 RPM 1,10 Mts - Torno para madera con posibilidad de rotación 360 grados, con bloqueo en 4 posiciones para torneo de exteriores - Distancia entre puntos de 1.10 Mts - Motor de 1.5 HP. - Velocidad de Giro Variable: 600 a 2.400 RPM - Volteo: 40 Cms - Distancia entre Puntos: 1.10 Metros - Eje Motorizado: 1/8” rosca RH - Rosca de 1” por 15 hilos - Plato: 6” - Soporte para Torneado: 12” - Potencia del Motor: 1.5 HP 220 Voltios	1	UN	
111	TROMPO INDUSTRIAL MADERA	TROMPO INDUSTRIAL PARA MADERA - Trompo básico para madera, con guía de aluminio y salida de viruta incorporada de 10 Cms de diámetro. - Mesa completa de hierro fundido con ranura en T y guía de ingletes. - Potencia del Motor: 3 HP - Monofásico - Tamaño de la mesa de Hierro Forjado: 70 x 56 Cms - Diámetro del husillo de fresas: Cortadores intercambiables de 30 mm con dos pinzas de 1/4" y 1/2" - Diámetro máximo: 20 Cms - Recorrido del Husillo: 10.5 Cms - Longitud del eje expuesto: 10 Cms - Dimensiones de embalaje: 79.2 x 73.2 x 115 Cms	1	UN	

FICHA TÉCNICA					
ITEM	**DESCRIPCIÓN**	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**	**CANTIDAD**	**UNIDAD DE MEDIDA**	**IMAGEN DE REFERENCIA**
112	TRONZADORA DE METAL	TRONZADORA DE METAL - Potencia absorbida: 2,300 W - Diámetro del disco de corte: 355 mm - Diámetro interior del disco de corte: 25.4 mm - Velocidad en vacío: 4.100 rpm - Voltaje: 127 V - Capacidad de corte rectangular a 0°: 100 x 200 mm - Capacidad de corte cuadrado a 0° 120 x 120 mm - Capacidad de corte de perfil en L a 0° 137 mm - Nivel de presión acústica:104 dB (A) - Peso: 13.5 kg - Dimensiones de la herramienta (ancho x largo x alto): 275 x 513 x 376 mm	1	UN	
113	TROQUELADORA PARA CUERO INDUSTRIAL	TROQUELADORA PARA CUERO INDUSTRIAL - Tipo: Troqueladora manual de palanca - Sistema de accionamiento: Manual mediante palanca mecánica - Área útil de trabajo: 180 × 100 mm mínimo - Espesor máximo de corte: 12 mm mínimo - Fuerza de corte: Mecánica mediante palanca de alta relación o equivalente - Material de fabricación: Acero estructural de alta resistencia - Mesa de trabajo: Acero mecanizado o equivalente - Sistema de guía: Guías de precisión para el cabezal - Tipo de troqueles: Compatibles con troqueles de acero tipo fleje o equivalentes - Instalación: Sobre banco o mesa de trabajo - Manual de operación. - Juego básico de herramientas para ajuste. - Kit básico de lubricación.	1	UN	