CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0231-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"PRESTACIÓN DE SERVICIOS PARA LA ORGANIZACIÓN, EJECUCIÓN, ACOMPAÑAMIENTO TÉCNICO DE LAS ACTIVIDADES ARTÍSTICAS Y CULTURALES DESARROLLADAS POR LA SUBSECRETARÍA DE CULTURA, ORIENTADAS AL CUMPLIMIENTO DE LAS METAS, INDICADORES Y LÍNEAS ESTRATÉGICAS CONTEMPLADAS EN EL PLAN DE DESARROLLO MUNICIPAL 2024–2027".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
80141600 90111600 90101600 93141700 80141900 78111800	- Actividades de ventas y promoción de negocios - Facilidades para encuentros - Servicios de banquetes y catering - Cultura - Exhibiciones y ferias comerciales - Transporte de pasajeros	**$ 271.741.825**	**SUBSECRETARIA DE CULTURA**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de junio del año 2026.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General