CFS GROUP COLOMBIA S.A.S
TU SEGURIDAD ES TAMBIEN MI SEGURIDAD

Bogotá D.C., 24 de julio de 2026

Señores
CAJA DE RETIRO DE LAS FUERZAS MILITARES – CREMIL
Atn. **Zulma Judith Rubiano Vásquez**
Supervisora del Contrato

Asunto: Solicitud de prórroga al Contrato "Aceptación de Oferta MC 020-2026"

Yo, **JHON JAIRO LOZANO VESGA**, identificado como aparece al pie de mi firma, actuando en calidad de representante legal de **CFS GROUP COLOMBIA S.A.S.**, de manera atenta me permito solicitar la prórroga del plazo de ejecución del contrato denominado **"ACEPTACIÓN DE LA OFERTA MC 020-2026"**, cuyo objeto corresponde a:

"ADQUIRIR ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP), ELEMENTOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y TAPABOCAS, ASÍ COMO ELEMENTOS PARA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS Y SEÑALÉTICA DE SEGURIDAD, PARA LA CAJA DE RETIRO DE LAS FUERZAS MILITARES, EN CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVIDAD VIGENTE EN MATERIA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO".

La presente solicitud se fundamenta en los siguientes hechos:

1. El contrato fue adjudicado el día **10 de junio de 2026**, estableciéndose inicialmente como fecha de terminación el **30 de junio de 2026**.
2. Posteriormente fue aprobada una prórroga de **treinta (30) días calendario**, fijándose como fecha de vencimiento el **30 de julio de 2026**.
3. A la fecha, **CFS GROUP COLOMBIA S.A.S.** ha cumplido con la entrega de la totalidad de los Elementos de Protección Personal (EPP), elementos de seguridad industrial, botiquines, equipos de emergencia y demás bienes contratados que son aproximadamente el 90% del contrato, los cuales fueron recibidos por el almacén de la Entidad el día **24 de julio de 2026**, conforme a lo siguiente.

cfsgroupcolombia@gmail.com
+(571) 320 213 4540
+(571) 310 283 6527
Kr 83 No. 65a 69 Sur
Bogotá - Colombia

CFS GROUP COLOMBIA S.A.S
TU SEGURIDAD ES TAMBIEN MI SEGURIDAD

Item	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida
1	PROTECTOR RESPIRATORIO N95 Especificaciones: Respirador de Ajuste Contra Partículas FFP2 contra la gran mayoría de polvos y partículas (con y sin presencia de aceite), gracias a su medio filtrante compuesto por capas sometidas a carga electrostática. Respirador sellado 100% por ultrasonido con refuerzo anticolapso. Debe ser resistente a fluidos, suave con la piel, filtro antibacterial y antihongos, cinta elástica con hebilla regulable, ajuste nasal, peso no mayor a 9,5 gramos. Debe cumplir con 42CFR84 (NIOSH) N95 Classified - EN 149:2001 + A1:2009 FFP2 NR. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	37	CAJA * 25 UN
2	MALETÍN PARA BOTIQUÍN TIPO B SIN ELEMENTOS Especificaciones: Elaborado con lona de alta resistencia, forrado internamente con Medida: Alto27 * Ancho 37 * fondo 20, Morral con reflectivo y correas, Color: Rojo. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	2	UNIDAD
3	MALETÍN PARA BOTIQUÍN TIPO A SIN ELEMENTOS Especificaciones: Elaborado con lona de alta resistencia, forrado internamente con Medida: 30*33 10 CM, Morral con reflectivo y correas, Color: Rojo. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	8	UNIDAD
4	BOTAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DIELECTRICAS Especificaciones: Cuero: Elaborada en cuero negro calibre 1.8 - 2.0 mm, con Combinación de cuero napa en cordoneras y tejido de punto 100% poliéster texturizado en cuello, lengüeta y micro-piel en puntera y talón con cinta reflectiva en laterales. Puntera: Composite de seguridad. Suela: Bidensidad elaborada en poliuretano (PU/PU), inyectada directamente al corte, antideslizante, impermeable, flexible, liviana, aislante térmica, formulada especialmente con excelente resistencia a los hidrocarburos, grasas, aceites. Cordones: En poliéster algodón, redondos y encerados resistentes. Debe estar fabricada bajo las Normas: ASTM F 2412-18A Y ASTM F 2413-18 - NTC ISO 20345:2007 - DIN EN 12568:2010 o superior. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	24	PAR

	TALLA DE BOTAS CANTIDAD 34 1 36 2 37 2 38 2 39 4 40 8 41 4 43 1		
5	BATAS BLANCAS EN TELA DE DRIL MANGA LARGA Y PUÑO DE BOTON Especificaciones: Bata en drill compuesta en 65% poliéster y 35 algodón. TALLA DE BATAS CANTIDAD S 6 M 9 XXL 8	23	UNIDAD
6	CHALECO PARA BRIGADISTAS Especificaciones: Logo CREMIL delantero de 7 a 10 cms de ancho por la proporción. Logo brigadista espalda baja tamaño 5 cms de alto por la proporción. Material 100% algodón (dril) chaleco tipo periodista (3 bolsillos 1 superior y dos inferiores) - cinta tela reflectiva de 50 ciclos 5 cms de ancho CHALECOS CANTIDAD S 8 M 19 L 8 XL 5	40	UNIDAD
7	COFIAS O GORRO DESECHABLE TIPO ORUGA Especificaciones: Polipropileno no tejido Spunbond 17 gramos azul y/o blanco. Elástico y/o hilo caucho de 5mm y/o hilo caucho ziczac. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL)	75	PQ 200UN
8	YODOPOVIDONA - JABÓN QURÚRGICO 120 ml Especificaciones: Antiséptico y desinfectante de uso externo. Antisepsia de heridas pequeñas, cortes o quemaduras superficiales y	13	UNIDAD

	no muy extensas o rozaduras. Tratamiento coadyuvante de afecciones de la piel y mucosas principalmente bacterianas o susceptibles de sobre infectarse. Desinfección preoperatoria de las manos del equipo quirúrgico o desinfección del campo operatorio. Registro INVIMA. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).		
9	VENDA ELASTICA 5"X5 YARDAS Especificaciones: Algodón 100%. Ancho (pulg.) 2 ", 3 ", 4 ", 5" , 6", 8" respectivamente Longitud El Algodón laminado cumple con el metraje 5 yardas. Registro INVIMA. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	13	UNIDAD
10	VENDA DE ALGODÓN 3" X5 YARDAS Especificaciones: Algodón 100%. Ancho (pulg.) 2 ", 3 ", 4 ", 5" , 6", 8" respectivamente Longitud El Algodón laminado cumple con el metraje 4,5 metros +/- 3%. Registro INVIMA. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL)	13	UNIDAD
11	CAJAS - GASA NO TEJIDA 7,5 CMS * 7,5 CMS Especificaciones: Tela liviana, suave y libre de partículas extrañas, blanco, inoloro ,70% viscosa + 30% Poliéster. Registro INVIMA. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	24	CAJA * 24 UN
12	BOTIQUÍN DE PRIMEROS AUXILIOS TIPO A Especificaciones: GASAS LIMPIAS PAQUETE X 20, ESPARADRAPO DE TELA ROLLO de 4", BAJALENGUAS, GUANTES DE LATEX PARA EXAMEN, VENDA ELÁSTICA 2 X 5 YARDAS, VENDA ELÁSTICA 3 X 5 YARDAS, VENDA ELÁSTICA 5 X 5 YARDAS, VENDA DE ALGODÓN 3 X 5 YARDAS, VENDA DE ALGODÓN 3 X 5 YARDAS, YODOPOVIDONA (JABÓN QUIRÚRGICO) Frasco x 120 ml, SOLUCIÓN SALINA 250 cc ó 500 cc, TERMÓMETRO DIGITAL, ALCOHOL ANTISÉPTICO FRASCO POR 275 ml. Correspondiente a la Resolución 705 de 2007. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	3	UNIDAD
13	KIT DE EMERGENCIA Especificaciones: 1 Silbato metálico, 1 Linterna Dinamo… , 5 Tapabocas en empaque individual, 1 botiquín tipo canguro.	40	UNIDAD
14	GUANTES DE NYLON POLIURETANO: Especificaciones: Tejido 100% en poliéster flexible dark blue sin costuras internas, palma y falanges distales con recubrimiento en lámina de nitrilo negro, puño con resorte en color para identificación de	170	PAR

	tallaje. Certificado en la norma Europea EN 420:2003+A1:2009 y EN 388 - Resultado 4121. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL). TALLA DE GUANTES CANTIDAD 7 (S) 24 8 (M) 60 9 (L) 62 10 (XL) 24		
15	GUANTES DE NITRILO AZUL Especificaciones: Guante de 5 mil de espesor de 9.5" de longitud, total mente texturizado, libre de polvo y de látex, AQL 1.5. Debe cumplir con las Normas EN ISO374-5:2016, EN374 4:2019, ENISO 374-1:2016/ Tipo B, ASTMD 6319 y ASTM D6978-05. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL). TALLA DE GUANTES CANTIDAD S 14 CAJAS M 28 CAJAS L 16 CAJAS XL 10 CAJAS	68	CJ * 100 UN
16	GUANTES DE LATEX BLANCOS TALLA M Especificaciones: Guante desechable sin polvo, no estéril, dedos texturizados forma anatómica, con borde enrollado resistente al desgarro, largo mínimo 24 cm, espesor dedos 0,13mm, debe cumplir con las Normas: EN420/ EN4551-4 /EN374-5:2016 /EN374-1:2016 Type B. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	4	CJ * 100 UN
17	CASCO DE SEGURIDAD Especificaciones: Dieléctrico, Clase E y G Tipo I, con ratchet, color blanco, fabricado en termoplástico ABS, resistente a impactos de objetos en caída libre, golpes contra objetos fijos, testado para descargas eléctricas de 20.000 voltios / Debe incluir: Barbuquejo para casco de cuatro (4) puntos de conexión con Mentonera o soporte a la barbilla. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	15	UNIDAD

18	CAMILLA DE EMERGENCIA Especificaciones: Material: HDPE (Polietileno de Alta Densidad), Higiénica, resistente a fluidos corporales y externos, traslucida y de fácil limpieza. Técnica de Fabricación: Inyección de una sola pieza Tamaño: 183 cm. x 45 cm x 4 cm Peso: 6,5 Kg. Soporta carga: 180 Kg. Inmovilizador: Arnés en reata de 10 puntos por 2" de ancho graduable con velcro de alta compresión y cintas reflectiva para un aseguramiento y protección del paciente. Se puede adaptar fácilmente el inmovilizador cervical de cualquier marca. Colores: Amarillo. Puntos de sujeción: laterales 18 azas Propiedades: 100% traslúcida a los rayos X Accesorios Incluidos Soporte de Pared con resistencia de 10 kg, señalización 30*15 y arnés de 10 puntos reflectivo. Instalación de camilla para la atención inicial de emergencias en el área asignada. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	10	UNIDAD
44	BASE DE PISO PARA EXTINTORES	102	UNIDAD
45	TERMOMETRO DIGITAL Especificaciones: Termómetro para medir temperatura corporal, digital de punta flexible, pantalla LCD y pilas de botón incluidas. Rango de medición: [32,0 42,9] °c (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	3	UNIDAD
46	TIJERAS PARA TRAUMA Especificaciones: Tijera de trauma o corta todo, tijera universal para uso en trauma, diseñada para cortar los materiales más fuertes está perfectamente equipada para el uso en áreas de enfermería, medicina general, paramédicos, entre otros. Fabricada en acero inoxidable, Manecillas en plástico, Permiten ser esterilizadas, Muy resistente y duradera, Perfectas para cortar ropa, vendajes, etc, Tamaño mediano 18.5cm. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	14	UNIDAD
47	KIT INMOVILIZADOR EXTREMIDADES SUPERIORES/INFERIORES PARA ADULTO Especificaciones: El cartón plástico, plancha o lámina de plástico que está hecha de mezclas de Polipropileno Homopolímero y Copolímero de Impacto. Es semirigido, lavable y de fácil descontaminación. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	2	KIT
48	KIT INMOVILIZADOR EXTREMIDADES SUPERIORES/INFERIORES PARA NIÑO	2	KIT

	Especificaciones: El cartón plástico, plancha o lámina de plástico que está hecha de mezclas de Polipropileno Homopolímero y Copolímero de Impacto. Es semirrígido, lavable y de fácil descontaminación. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).		
49	TENSIOMETRO DIGITAL Especificaciones: Tensiómetro con altavoz, mide presión arterial y latidos cardiacos, medición durante el inflado, 60 memorias, detección de latido cardiaco irregular, indicador de presión arterial, brazalete para usuario entre 22 y 42 cm, operación con un solo toque. Método de inflación - Bomba accionada; método de desinflado - válvula automática de liberación de aire; alcance de medición de pulsos: 40 - 199 ppm; medición de presión: 0 - 300 ppm; precisión de pulso +/- 5%ppm; precisión de presión estática +/- 3 mmHg. Capacitación de uso de tensiómetro. Se debe entregar ficha de calibración (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	1	UNIDAD
50	INMOVILIZADOR PORTÁTIL DE CABEZA BÁSICO ADAPTABLE A LA CAMILLA Especificaciones: Amplios orificios para controlar el canal oído del paciente, fabricado en espuma de alta densidad, fácil de portar, sirve para rescate terrestre o acuático, el sistema ajustable sirve par niño o adulto, dos correas sujetadoras para el frente, una correa con cierre en velcro para un rápido y fácil ajuste a la camilla. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).	11	UNIDAD
51	SILLA DE RUEDAS Especificaciones: Estructura en aluminio, liviana y resistente. Espaldar abatible. Tapicería en nylon o material equivalente, resistente al uso continuo. Apoyabrazos Abatibles, para facilitar transferencias laterales del usuario. Reposapiés Plegables y fijos, según diseño del fabricante. Frenos de mano y freno de parqueo. Ruedas delanteras: Macizas, diámetro aproximado de 6 pulgadas. Ruedas traseras: Diámetro aproximado de 16 pulgadas con radio Fabricadas en poliuretano, con capacidad de amortiguación de vibraciones y resistencia a pinchazos. Capacidad mínima de carga: mínimo 99 kg. Peso aproximado de la silla: máximo 14 kg. Ancho total de la silla: mínimo 60 cm. Altura total de la silla: mínimo 88 cm. Ancho del asiento: mínimo 43 cm. Altura del asiento al piso: mínimo 46 cm. Todos los componentes deben estar	6	UNIDAD

	correctamente ensamblados, sin bordes cortantes ni elementos que representen riesgo para el usuario. (PRESENTAR FICHA TÉCNICA POR EL FABRICANTE EN ESPAÑOL).		
52	RECERTIFICACIONES DE EQUIPOS DE ALTURA 1. Arnés A0350E / ARMADURA 4003 03 2. Arnés A0350E / ARMADURA 4003 12 3. Arnés A0350E / ARMADURA 9817 03 4. Tie off 5029 / EPI 2517902 5. Tie off 5029 / EPI 2517908 6. Tie off 5029 / EPI 2517912 7. Línea de Vida 30m 50-104B / EPI 1741605 8. Línea de Vida 30m 50-104B / EPI 2141604 9. Línea de Vida 30m 50-104B / EPI 2741602 10. Eslinga en Y con absorción A0358 / ARMADURA 15700 88 11. Eslinga en Y con absorción A0358 / ARMADURA 15746 85 12. Eslinga en Y con absorción A0358 / ARMADURA 20665 17 13. Eslinga de Posicionamiento GEP DSRP / EPI 2448519 14. Eslinga de Posicionamiento GEP DSRP / EPI 2585507 15. Eslinga de Posicionamiento GEP DSRP / EPI 2585514 16. Bloqueador Ascensión 2018 18UNH 02 YOKE 17. Bloqueador Ascensión 2018 18UNH 01 YOKE 18. Polea TRAFIC216 2020 0416 0420 EDELWEISS 19. Polea TRAFIC216R 2020 0243 0320 EDELWEISS 20. Conector SSC2-5 2017 17AAD 02 SOSEGA 21. Conector SSC2-5 2017 17AAD 02 SOSEGA 22. Bloqueador SWING Noviembre 2021 0506 EDELWEISS 23. Bloqueador YN 616 ADP 2019 19XHR 02 EPI 24. Bloqueador YN 616 ADP 2019 19XHR 01 EPI	24	UNIDAD

En consecuencia, la única actividad pendiente corresponde al componente de **señalización de inclusión, señalización podotáctil y su instalación**, el cual representa una fase especializada del contrato que depende de la aprobación definitiva de los diseños por parte de la Entidad.

4. Desde el inicio de la ejecución del contrato se realizaron visitas técnicas y reuniones de coordinación con funcionarios de CREMIL para definir la ubicación, características y diseño de la señalización.

Como resultado de dichas reuniones, la Entidad solicitó ajustes al diseño inicialmente presentado, orientados a mejorar la estética y funcionalidad de las señales, entre ellos el cambio de bordes cuadrados por bordes redondeados y la incorporación de la identidad gráfica institucional.

5. Atendiendo oportunamente dichas observaciones, el día **14 de julio de 2026** fueron remitidos nuevamente los diseños para revisión y aprobación.

Posteriormente, durante reunión virtual realizada el **23 de julio de 2026** con el área de Prensa de CREMIL, fueron impartidas nuevas observaciones relacionadas con la aplicación del Manual de Identidad Institucional, indicando que debía incorporarse la identidad gráfica completa de la Entidad (logo, marca y logotipo), razón por la cual fue necesario efectuar un nuevo ajuste a los diseños.

Actualmente dichas modificaciones se encuentran en elaboración para ser remitidas nuevamente a consideración de la Entidad.

Señalización Inicial



Señalización con el primer cambio de acuerdo a prensa 
Señalización con el cambio solicitado el 23 de julio por prensa + bordes redondeados 

6. Las modificaciones anteriormente descritas obedecen exclusivamente a requerimientos efectuados por **CREMIL** durante el proceso de revisión y aprobación de los diseños y constituyen una condición indispensable para autorizar la fabricación definitiva de la señalización.

En consecuencia, **CFS GROUP COLOMBIA S.A.S.** no puede iniciar el proceso de fabricación hasta contar con la aprobación definitiva por parte de la Entidad, toda vez que hacerlo implicaría producir elementos que podrían no ajustarse a la identidad institucional finalmente aprobada, generando reprocesos, mayores costos y un eventual incumplimiento de las especificaciones definidas por la propia Entidad.

7. Una vez se obtenga la aprobación definitiva de los diseños, el fabricante requiere aproximadamente **doce (12) días calendario** para la producción de la señalización, especialmente de las señales elaboradas en sistema Braille, las cuales constituyen la mayor parte del componente pendiente.

Finalizada la fabricación, se requieren aproximadamente **dos (2) días calendario** adicionales para efectuar la instalación en las instalaciones de CREMIL, realizar la verificación final y presentar el informe correspondiente de cumplimiento.

8. Es importante resaltar que **CFS GROUP COLOMBIA S.A.S.** ha actuado durante toda la ejecución contractual con diligencia, buena fe y disposición permanente para atender los requerimientos formulados por la Entidad, priorizando siempre la calidad de los bienes suministrados y el cumplimiento integral del objeto contractual.

Nuestra organización no orienta su gestión únicamente a cumplir con una fecha de entrega, sino a garantizar que los bienes y servicios suministrados satisfagan plenamente las necesidades de la Entidad y cumplan las especificaciones técnicas, funcionales e institucionales establecidas.

Las circunstancias anteriormente descritas constituyen situaciones sobrevinientes ajenas al control del contratista, derivadas del proceso de revisión y aprobación de diseños por parte de la Entidad, circunstancias que incidieron directamente en el cronograma de fabricación e instalación de la señalización sin que exista falta de diligencia por parte de **CFS GROUP COLOMBIA S.A.S.**

En mérito de lo expuesto, y con el fin de garantizar la correcta culminación del objeto contractual sin afectar la calidad de los bienes y servicios contratados, solicitamos respetuosamente conceder una prórroga del plazo de ejecución hasta el día quince (15)

de agosto de 2026, término que permitirá culminar satisfactoriamente la fabricación, instalación y entrega definitiva del componente de señalización.

La presente solicitud no implica modificación del objeto contractual, del valor del contrato ni de las condiciones económicas inicialmente pactadas, limitándose exclusivamente a la ampliación del plazo de ejecución necesaria para culminar adecuadamente las actividades pendientes derivadas del proceso de aprobación institucional de los diseños.

Agradecemos la atención prestada a la presente solicitud y quedamos atentos a la decisión que adopte la Entidad.

Atentamente,

Jhon Jairo Lozano V.

CFS GROUP COLOMBIA SAS
NIT: 901.343.855-0
JHON JAIRO LOZANO VESGA
C.C No: 80.732.462 Bogotá D.C
Representante Legal
Cel: 320 2134540
E-mail: cfsgroupcolombia@gmail.com