



CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.4.4,
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2026, el
cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 02 de enero de 2026.
Que mediante resolución No.256 del 21 de julio de 2026, modifiko el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	COMPRA DISEÑO Y CONFECCION DE DOTACION DE LABOR Y ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL PARA EL PERSONAL PERTENECIENTE A LA PLANTA DE EMPLEADOS DEL MUNICIPIO DE NEMOCÓN.
CÓDIGO(S) UNSPSC	53141600;91101904;53101600;53101800;53102000;46181600 53102700;53101700;53101900;53111500;53111600;46181500 46181501;46181503;46181504;46181505;46181532;46181540 46181546;46181548;46181700;46181800;46181900;46182000 46182100;46182200;46182400
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	SELECCIÓN ABREVIADA MENOR CUANTÍA
DURACIÓN ESTIMADA DELCONTRATO EN EL PAA	3 MESES
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	JULIO
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	CIENTO SETENTA Y SIETE MILLONES DE PESOS (\$177.000.000) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaría General y de Gobierno	 JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ
--	------------------------------------

Dado en Nemocón, a los veintidos(22) días del mes de julio de 2026.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO