RBO DCB 23-6-26 5:07-PM

Orito, 23 de junio de 2026.

Señora:
DENNIS CAICEDO BERMUDEZ
Almacenista Municipal
Ciudad.

Asunto: Solicitud de Inclusión y Certificación de inclusión en el Plan Anual de Adquisiciones de la Vigencia 2026 – SECOP 2

Cordial saludo

En calidad de secretario de Educación Cultura y Deporte del Municipio de Orito Departamento del Putumayo, Me permito solicitar muy comedidamente, se incluya y se certifique el siguiente proyecto al Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, ya que surgió dicha necesidad, toda vez que es fundamental para promover el desarrollo integral de niños, niñas y jóvenes, fomentando valores como el trabajo en equipo, la disciplina y la sana competencia. Además, contribuye a la prevención de problemáticas sociales al incentivar el uso adecuado del tiempo libre y el talento deportivo, fortaleciendo la integración comunitaria y el sentido de pertenencia en el territorio. Los recursos para el desarrollo de este se encuentran en el POAI INICIAL

Códigos UNSPSC	Descripción y Especificaciones adicionales de desempeño.	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Duración estimada del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos	Valor total estimado	Valor estimado en la vigencia actual	¿Se requieren vigencias futuras?	Estado de solicitud de vigencias futuras	Datos de contacto del responsable
90101603	"APOYO A LA REALIZACIÓN DE LOS JUEGOS INTERCOLEGIADOS EN EL MUNICIPIO DE ORITO, DEPARTAMENTO DEL PUTUMAYO"	JULIO	1 MES	PROCESO COMPETITIVO CON ESAL	680-39 R.B. Tasa Pro Deporte	31.560.000	31.560.000	NO	N/A	Wilmer Cortes Macuace – Secretario De educación Cultura Y Deporte– Secretariadeeducacion@Orito-Putumayo.Gov.Co

pdet

78111803 80111623 90111501	"FORTALECIMIENTO A LA REALIZACIÓN DE LOS JUEGOS INTERCOLEGIADOS EN EL MUNICIPIO DE ORITO, DEPARTAMENTO DEL PUTUMAYO"	JULIO	1 MES	PROCESO COMPETITIVO CON ESAL	Otros Aportes O Transferencias Departamentales – Impuesto Al Consumo De Tabaco	9.669.800	9.669.800	NO	N/A	Wilmer Cortes Macuace – Secretario De educación Cultura Y Deporte– Secretariadeeducacion@Orito-Putumayo.Gov.Co
78111803 80111623 90111501	"FORTALECIMIENTO A LA REALIZACIÓN DE LOS JUEGOS INTERCOLEGIADOS EN EL MUNICIPIO DE ORITO, DEPARTAMENTO DEL PUTUMAYO"	JULIO	1 MES	PROCESO COMPETITIVO CON ESAL	680-39 R.B. Tasa Pro Deporte	80.000.000	80.000.000	NO	N/A	Wilmer Cortes Macuace – Secretario De educación Cultura Y Deporte– Secretariadeeducacion@Orito-Putumayo.Gov.Co

BPIN 1: 202600000015065
BPIN 2: 202600000015064

Cordialmente,

WILMER CORTES MACUACE
Secretario de Educación, Cultura y Deporte del Municipio de Orito

No. 1.639

LA JEFE DE LA OFICINA DE ALMACÉN MUNICIPAL DE ORITO PUTUMAYO

CERTIFICA:

Que dentro del Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia dos mil veintiséis (2026), se encuentra incluida la siguiente adquisición:

CÓDIGO UNSPSC	90101603	
OBJETO	APOYO A LA REALIZACIÓN DE LOS JUEGOS INTERCOLEGIADOS EN EL MUNICIPIO DE ORITO, DEPARTAMENTO DEL PUTUMAYO	
FECHA ESTIMADA DE INICIO DE PROCESO DE SELECCIÓN	JULIO DE 2026	
FECHA ESTIMADA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS	JULIO DE 2026	
MODALIDAD DE SELECCIÓN	CCE-15||03	
FUENTE DE LOS RECURSOS /ORIGEN DEL PRESUPUESTO	RECURSOS PROPIOS	
DURACIÓN DEL CONTRATO:	UN (1) MES	
VALOR TOTAL ESTIMADO	TREINTA Y UN MILLÓN QUINIENTOS SESENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE.	$ 31.560.000
VALOR ESTIMADO EN LA VIGENCIA ACTUAL	TREINTA Y UN MILLÓN QUINIENTOS SESENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE.	$ 31.560.000
SE REQUIEREN VIGENCIAS FUTURAS?	NO	
ESTADO DE SOLICITUD DE VIGENCIAS FUTURAS	N/A	
¿ESTE PROCESO ES SUSCEPTIBLE DE LIMITARSE A MIPYMES?	NO	
¿ESTE PROCESO ES SUSCEPTIBLE DE ESTRUCTURARSE POR LOTES O SEGMENTOS?	NO	
¿DEBE CUMPLIR CON INVERTIR MÍNIMO EL 30% DE LOS RECURSOS DEL PRESUPUESTO DESTINADOS A COMPRAR ALIMENTOS, CUMPLIENDO CON LO ESTABLECIDO EN LA LEY 2046 DE 2020, REGLAMENTADA POR EL DECRETO 248 DE 2021?	NO N/A	

Dicho lo anterior, se procede con la certificación a la secretaria de educación cultura y deporte, en el Municipio de Orito, a los dos (02) días del mes de julio de 2026.

DENIS CAICEDO BERMUDEZ
Jefe de la Oficina de Almacén

No. 1.640

LA JEFE DE LA OFICINA DE ALMACÉN MUNICIPAL DE ORITO PUTUMAYO

CERTIFICA:

Que dentro del Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia dos mil veintiséis (2026), se encuentra incluida la siguiente adquisición:

CÓDIGO UNSPSC	78111803; 80111623; 90111501	
OBJETO	FORTALECIMIENTO A LA REALIZACIÓN DE LOS JUEGOS INTERCOLEGIADOS EN EL MUNICIPIO DE ORITO, DEPARTAMENTO DEL PUTUMAYO.	
FECHA ESTIMADA DE INICIO DE PROCESO DE SELECCIÓN	JULIO DE 2026	
FECHA ESTIMADA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS	JULIO DE 2026	
MODALIDAD DE SELECCIÓN	CCE-15||03	
FUENTE DE LOS RECURSOS /ORIGEN DEL PRESUPUESTO	RECURSOS PROPIOS	
DURACIÓN DEL CONTRATO:	UN (1) MES	
VALOR TOTAL ESTIMADO	NUEVE MILLONES SEISCIENTOS NOVENTA Y NUEVE MIL OCHOCIENTOS PESOS MONEDA CORRIENTE.	$ 9.669.800
VALOR ESTIMADO EN LA VIGENCIA ACTUAL	NUEVE MILLONES SEISCIENTOS NOVENTA Y NUEVE MIL OCHOCIENTOS PESOS MONEDA CORRIENTE.	$ 9.669.800
VALOR TOTAL ESTIMADO	OCHENTA MILLONES DE PESOS MONEDA CORRIENTE	$ 80.000.000
VALOR ESTIMADO EN LA VIGENCIA ACTUAL	OCHENTA MILLONES DE PESOS MONEDA CORRIENTE	$ 80.000.000
SE REQUIEREN VIGENCIAS FUTURAS?	NO	
ESTADO DE SOLICITUD DE VIGENCIAS FUTURAS	N/A	
¿ESTE PROCESO ES SUSCEPTIBLE DE LIMITARSE A MIPYMES?	NO	
¿ESTE PROCESO ES SUSCEPTIBLE DE ESTRUCTURARSE POR LOTES O SEGMENTOS?	NO	
¿DEBE CUMPLIR CON INVERTIR MÍNIMO EL 30% DE LOS RECURSOS DEL PRESUPUESTO DESTINADOS A COMPRAR ALIMENTOS, CUMPLIENDO CON LO ESTABLECIDO EN LA LEY 2046 DE 2020, REGLAMENTADA POR EL DECRETO 248 DE 2021?	NO N/A	

Dicho lo anterior, se procede con la certificación a la secretaria de educación cultura y deporte, en el Municipio de Orito, a los dos (02) días del mes de julio de 2026.

DENIS CAICEDO BERMUDEZ
Jefe de la Oficina de Almacén