

Manizales, 27 de julio del 2026

Señores

Oficina de infancia adolescencia y juventud alcaldía de Manizales

COTIZACIÓN

Semana de la juventud 2026

	Actividad	Descripción	Cantidad	Días	Valor unitario	Valor total
TORNEOS DEPORTIVOS	LOGISTICA	Personal logístico para apoyo en la organización, orientación, registro y control de asistentes durante el desarrollo de la actividad.	4	2	290.000	2.320.000
	SONIDO	Servicio de sonido profesional con suministro, instalación, operación y desmontaje de equipos.	1	2	1.900.000	3.800.000
	PREMIACIÓN	Medallas	120	1	20.000	2.400.000
	PREMIACIÓN	Kit deportivo por participante, integrado por elementos de uso deportivo y bienestar, tales como un termo reutilizable y una toalla deportiva de tamaño pequeño, o equivalentes en funcionalidad y calidad.	50	1	75.000	3.750.000
	ANIMADOR	Animador	1	2	550.000	1.100.000
	SEÑALIZACIÓN	Poster por cada disciplina	4	2	200.000	1.600.000
	SEÑALIZACIÓN	Pendones	4	1	250.000	1.000.000
CICLOPAS EO NEON	SONIDO	Servicio de sonido profesional con suministro, instalación, operación y desmontaje de equipos.	1	1	1.900.000	1.900.000

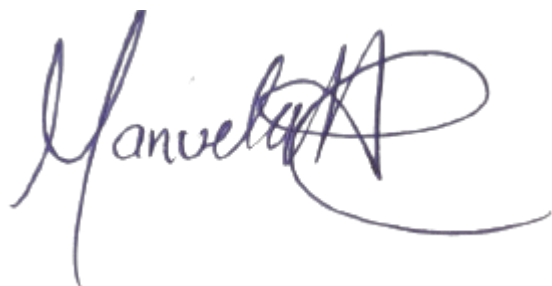
310 419 3734

Manizales, Caldas.

CIRCUITO OBSERVACIÓN						
	IMAGEN	Diseño, producción e instalación de piezas de imagen y ambientación del evento destacando la semana de la juventud, demarcación de salida y de llegada con colores neón en el punto de encuentro.	1	1	1.550.000	1.550.000
	ELEMENTOS	Suministro de elementos de experiencia neon y ambientación para fortalecer la participación de los asistentes.	1	1	2.600.000	2.600.000
	LOGISTICA	Personal logístico para apoyo en la organización, orientación, registro y control de asistentes durante el desarrollo de la actividad.	10	1	190.000	1.900.000
	ANIMADOR	Animador	1	1	450.000	450.000
	SONIDO	Servicio de sonido profesional con suministro, instalación, operación y desmontaje de equipos.	2	1	500.000	1.000.000
	KIT	Suministro de kit de participación para los asistentes, compuesto por refrigerio e insumos de apoyo para el desarrollo de la actividad.	120	1	17.000	2.040.000
	ESTACIONES	Diseño, montaje, dotación y operación de cinco (5) estaciones temáticas para el desarrollo del circuito de observación.	1	1	5.000.000	5.000.000
	LOGISTICA	Logísticos para recorrido y punto de salida y llegada	10	1	180.000	1.800.000
	ANIMADOR	Presentador	1	1	450.000	450.000

	DJ	DJ	1	1	850.000	850.000
	RECONOCIMIENTOS	Suministro de reconocimientos institucionales para la premiación y exaltación de los participantes destacados, consistentes en elementos conmemorativos o de reconocimiento.	30	1	28.000	840.000
CLAUSURA	SONIDO	Servicio de sonido profesional, iluminación y pantalla con suministro, instalación, operación y desmontaje de equipos.	1	1	3.400.000	3.400.000
	STANDS	Suministro e instalación de espacios tipo stand para la participación de entidades, instituciones, emprendimientos o expositores	20	1	185.000	3.700.000
	IMAGEN	Diseño, producción e instalación de piezas de imagen y ambientación del evento destacando la semana de la juventud	15	1	75.000	1.125.000
	PRESENTADOR	Servicio de presentación y conducción del evento.	1	1	900.000	900.000
	ARTISTA	Presentación artística de talento local.	1	1	2.400.000	2.400.000
	SPEAKERS	Conferencistas o facilitadores para el desarrollo de las charlas programadas.	3	1	700.000	2.100.000
	LOGISTICA	Personal logístico para apoyo en la organización, orientación, registro y control de asistentes durante el desarrollo de la actividad.	4	1	250.000	1.000.000

GENERAL	CERTIFICADOS	Diseño, impresión y suministro de certificados de participación.	100	1	4.000	400.000
	REFRIGERIOS	Sanduche y bebida de 250ml	150	1	13.000	1.950.000
	COORDINADOR	Coordinador	1	6	500.000	3.000.000
	SAYCO	Certificado	1	3	310.000	930.000
	ACIMPRO	Certificado	1	3	310.000	930.000
	PÓLIZA	1000 part.	1000	1	1.300	1.300.000
	HIDRATACIÓN	Agua empacada en presentación individual sellada herméticamente	1500	1	1.100	1.650.000
	AVITUALLAMIENTO	Servicio de avituallamiento de rápida reposición energética para seiscientos (600) participantes	600	1	3.000	1.800.000
	ENTIDAD SOCORRO	Organismos de socorro	1	6	650.000	3.900.000
	TOTAL					66.835.000,00



DIRECTORA GENERAL
MANUELA HURTADO CASTELLANOS