MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD N° 1
GRUPO DE CONTRATOS

No. GS-2026 - _____ / REGI1

BOGOTA D.C. 04 AGO 2026

Señor (a)
Coordinador del Servicio de Urgencias y Prioritaria Clínica de la Policía Nacional Sede Sur Unidad Prestadora de Salud Bogota
Supervisor (a) del Contrato **N° 81-7-20181-26**
Bogotá D.C.

Asunto: Notificación Supervisión Contrato **PN RASES Nº 81-7-20181-26**

Teniendo en cuenta la Ley 80 de 1993 por la cual se expide el "Estatuto General de Contratación de la Administración Pública" Artículo 4 numeral primero, "De los Derechos y Deberes de las Entidades Estatales", Ley 1471 de 2011 "Por la cual se dictan normas orientadas a fortalecer los mecanismos de prevención, investigación y sanción de actos de corrupción y la efectividad del control de la gestión pública, Artículo 83 Supervisión e Interventoría contractual" y la "Resolución No 00090 del 15 de Enero de 2018 por la cual se actualiza, modifica y complementa el manual de contratación de la Policía Nacional adoptado mediante Resolución 03049 de 2014, en su capítulo XII Supervisión/Interventoría", Resolución 01956 del 25 de abril de 2018 " Por la cual se adopta las directrices de evaluación al Sistema de gestión de Seguridad y Salud en el trabajo para los contratista y subcontratista "y siguiendo instrucciones del señor (a) Jefe Seccional Sanidad Bogotá - Cundinamarca, me permito informarle que el contrato No. **81-7-20181-26**, suscrito con **EMYLYN ANDREA MONTOYA MANTILLA,** que tiene por objeto PRESTACION DE SERVICIOS PROFESIONALES COMO PROFESIONAL UNIVERSITARIO ENFERMERA, PARA APOYAR LOS PROCESOS DE REFERENCIA Y CONTRAREFERENCIA CON EL FIN DE OPTIMIZAR LOS DERECHOS DE LOS USUARIOS AFILIADOS AL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA CLINICA DE LA POLICÍA NACIONAL SEDE SUR ADSCRITOS A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD No 1 surtió los trámites de ejecución correspondientes, se remite copia de contrato y carta de inicio, para que a partir del día **4 de agosto de 2026** se realice la supervisión del contrato en mención.

A corte treinta (30) de cada uno de los meses se deben publicar en el SECOP II los Informes de Supervisión del contrato (formato estipulado en la Suite Visión Empresarial), y al finalizar el contrato el anexo de evaluación de Proveedores si aplica.

Así mismo la documentación del proceso de contratación y el contrato deben ser consultados en el link https://www.colombiacompra.gov.co/secop/secop-i,

Datos del contrato:

VALOR DEL CONTRATO: El valor total del contrato es **DIECIOCHO MILLONES SETECIENTOS NOVENTA Y SEIS MIL OCHO PESOS ($18.796.008,00) MONEDA LEGAL COLOMBIA.**

CONTRATO	Nº CDP Y FECHA	VALOR	Nº RPC* Y FECHA	VALOR
81-7-20181-26	SIIF 63426 de 23 de julio de 2026	$18.796.008,00	SIIF 81526 de 3 de agosto de 2026	$18.796.008,00

PÓLIZA DE SEGURO DE CUMPLIMIENTO ESTATAL.

COMPAÑÍA ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO S.A.

PÓLIZA N°: 33-44-101278796 **el**: 31/07/2026 **ANEXO:** 0

Amparo	Valor asegurado	Vigencia(día-mes-año)	
		Desde	Hasta
Cumplimiento del contrato	$ 3.759.201,60	04/08/2026	10/08/2027
Calidad del servicio	$ 5.205.180,00	04/08/2026	10/08/2027

NOTA: En caso de ser relevado del cargo o cumplir con un traslado, se debe informar a la persona que reciba el cargo, todo lo relacionado con el contrato en mención e informarle las funciones y responsabilidades como supervisor.

Atentamente,

MAYOR ISAAC AMADO CODINA GALLARDO
Jefe Grupo Contratos Regional de Aseguramiento en Salud No. 1

Elaboro: CPS. JOHANNA BELTRAN MENDIETA
Analista Contratos Regional de Aseguramiento en Salud No. 1

Ubicación: D:\ INFORMACION\CONTRATOS REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD No.1 2026
Carrera 68B Bis 44-58
Teléfono(s): (601) 5804400 Ext.1639
disan.rases1-ct@policia.gov.co
www.policia.gov.co

INFORMACIÓN PÚBLICA

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD N° 1
GRUPO DE CONTRATOS

No. GS-2026 - _____ / REGI1

Bogotá D.C. 04 AGO 2026

Señor (a).
Coordinador del Servicio de Urgencias y Prioritaria Clínica de la Policía Nacional Sede Sur Unidad Prestadora de Salud Bogota
Supervisor (a) del Contrato **PN RASES N°81-7-20181-26**

Asunto: Presentación Contratista.

De manera atenta presento el (la) Señor (a) **EMYLYN ANDREA MONTOYA MANTILLA**, quien suscribió el Contrato de prestación de servicios **PN RASES N° 81-7-20181-26** como PRESTACION DE SERVICIOS PROFESIONALES COMO PROFESIONAL UNIVERSITARIO ENFERMERA, PARA APOYAR LOS PROCESOS DE REFERENCIA Y CONTRAREFERENCIA CON EL FIN DE OPTIMIZAR LOS DERECHOS DE LOS USUARIOS AFILIADOS AL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA CLINICA DE LA POLICÍA NACIONAL SEDE SUR ADSCRITOS A LA REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD No 1 con el fin de llevar el control necesario por parte de esa dependencia y ser presentado al servicio correspondiente.

Hará su presentación el día **4 de agosto de 2026** el cual tiene un plazo de ejecución de **CUATRO (4) MESES VEINTISIENTE (27) DIAS** y con fecha de terminación **31 de diciembre de 2026** Registro Presupuestal No.81526 de 3 de agosto de 2026

Atentamente,

MAYOR ISAAC AMADO CODINA GALLARDO
Jefe Grupo Contratos Regional de Aseguramiento en Salud No. 1

Elaboro: JOHANNA BELTRAN MENDIETA
Analista Contratos Regional de Aseguramiento en Salud No. 1

Ubicación: D:\ INFORMACION\CONTRATOS REGIONAL DE ASEGURAMIENTO EN SALUD No.1 2026
Elaboración: 04/08/2026
Carrera 68B Bis 44-58
Teléfono(s): (601) 5804400 Ext.1639
disan.rases1-ct@policia.gov.co
www.policia.gov.co

INFORMACIÓN PÚBLICA