Ciudad y Fecha: Bogotá, D. C., 04 de agosto de 2026

Informe de supervisión correspondiente al 01 al 31 de julio del año 2026, en atención a las funciones establecidas en los artículos 83 y subsiguientes de la Ley 1474 de 2011, en concordancia con la Resolución No. 00149 del once (11) de junio del dos mil veintiséis (2026) "Por la cual se actualiza el Manual de Contratación del Fondo Rotatorio de la Policía".

1. Información del Supervisor

Grado	MAYOR
Nombre y apellidos	CARLOS ERNESTO PÉREZ CARDONA
Cedula de ciudadanía	1.019.040.806
Cargo en la dependencia	EJECUTIVO Y SEGUNDO COMANDANTE BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS"
Unidad de dependencia	BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS"
Correo electrónico	Carlos.perezca@ejercito.mil
Teléfono	3136988819

2. Información del Contrato

No. de Proceso	SUBASTA-015-2025			
Tipo de Contrato	COMPRAVENTA			
Contrato No.	136-1-2025			
Unidad	BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS"			
Objeto	"ADQUISICIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL PARA LA PLANTA DE ZAPATERÍA DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA NO. 1 "LAS JUANAS" DEL EJERCITO NACIONAL-LOTE 2 MAQUINARIA DE MONTAJE DE CALZADO PLATA DE ZAPATERIA"			
Valor Inicial	TRES MIL QUINCE MILLONES DE $ 3.015.000.000,00).			
Valor Adición	N/A			
Valor Total	TRES MIL QUINCE MILLONES DE $ 3.015.000.000,00).			
Plazo de ejecución	Fecha de Inicio		Fecha Terminación	
14/02/2026	23/12/2026		14/02/2026	
Aplica Acta de inicio	**SI**	X	**NO**	
Fecha de Acta de inicio	**NO APLICA**			

3. Información del Contratista

Nombre Representante legal	C.C	Razón social Contratista	NIT
Sr. JESÚS HIGOR ROJAS VARGAS	79.937.939	IMPOCOSER S.A.S	830.025.916-0

4. Información Presupuestal

04 AGO 2026

No. Certificado de Disponibilidad Presupuestal SIIF	Fecha	Valor
29625	13/11/2025	$ 11.000.000.000,00

No. Registro Presupuestal del Compromiso SIIF	Fecha	Valor
141025	18-02-2025	$ 3.015.000.000,00

Nota 1: En caso de requerirse información presupuestal adicional, anexar cuadro detallado de las mismas.

5. **Actividades y/o Eventos Desarrollados por el contratista y supervisor o interventor. (Incluir información en materia ambiental y de seguridad y salud en el trabajo de acuerdo a lo establecido en el contrato y anexar soportes. Si aplica)**

: **REQUISITOS LEGALES AMBIENTALES Y DE SST APLICABLES (NORMATIVIDAD)**: • Decreto 1076 de 2015 "Por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Ambiente y Desarrollo Sostenible". • Decreto nro. 1072 de 2015 "Por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Trabajo".

ITEM	*CUMPLIMIENTO*	*CUMPLE*	*NO CUMPLE*	*OBSERVACIONES*
1	◦ Decreto 1076 de 2015 "Por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Ambiente y Desarrollo Sostenible".	x		el contratista hace entrega de certificado de requisitos ambientales
2	◦ Decreto nro. 1072 de 2015 "Por medio del cual se expide el Decreto Único Reglamentario del Sector Trabajo".	x		el contratista hace entrega de certificado de implementación del sistema de gestión

5.1 Actividades y/o Eventos Desarrollados por el Contratista

- Durante el período objeto de seguimiento, la empresa realizó la instalación de los accesorios correspondientes y continuó con las actividades de puesta a punto, ajustes, calibración y transferencia de conocimiento, con el fin de garantizar el adecuado funcionamiento de los equipos y el cumplimiento de las obligaciones contractuales.

5.2. Actividades Desarrolladas por el Supervisor o Interventor

- El 08 de julio de 2026 se elaboró el Informe No. 2026692001480801, dirigido al Fondo Rotatorio de la Policía Nacional (FORPO), en el cual se indica de acuerdo con el seguimiento efectuado al cumplimiento contractual y conforme a lo establecido en el Informe del Comité Técnico Evaluador No.2026692021080143, a la fecha se identificaron algunas novedades que requieren seguimiento y gestión para garantizar el cumplimiento de la maquinaria en los procesos productivos de la planta de zapatería, así;

MAQUINA	CANTIDAD	NOVEDAD
MAQUINA DOS AGUJAS DE POSTE CON PIE RODANTE	7	• 1 PLANCHUELA CON DESGASTE • PENDIENTE 04 CARRETELES POR DESGASTE 4
MAQUINA ZIGZADORA	1	• PENDIENTE AJUSTE Y PLANCHUELA
MAQUINA DOS AGUJAS POSTE CON FOLDER 1,5 CM	2	• PENDIENTE 2 CINTAS • 2 PENDIENTE FOLDER Y AJUSTE DISTANCIA DE AGUJAS
PLANA TRIPLE TRANSPORTE DOS AGUJAS (CUELLOS)	1	• ADECUAR PLANCHUELA PARA FOLDER • PENDIENTE ENTREGA

- El 17 de julio de 2026, mediante el Acta de Reunión No. 2026692010901966, se llevó a cabo una reunión de seguimiento al Contrato de Compraventa No. 136-1-2025, en la cual se verificaron las novedades presentadas durante el proceso de ajuste y calibración requerido para cada una de las máquinas.

  Como resultado de dicha reunión, se elaboró y remitió al Fondo Rotatorio de la Policía Nacional (FORPO) el informe con radicado No. 2026692001620271, de fecha 28 de julio de 2026, en el que se pusieron en conocimiento las novedades identificadas durante la reunión de seguimiento, así:

DESCRIPCIÓN DE MAQUINARIA	ESPECIFICICACIÓN TECNICA	CANTIDAD ENTREGADA
MAQUINAS DOS AGUJAS DE POSTE CON PIER RODANTE	▪ Total, máquinas: 7 ▪ En operación: 4 ▪ 1 máquina fuera de servicio por tapa posterior partida. ▪ 1 máquina fuera de servicio por barra del rodachín partida. ▪ 1 máquina pendiente por instalar patas de soporte.	Se evidenció que estas máquinas presentan novedades recurrentes, tales como ruptura de agujas, enredo de hilo, salto de puntadas y fractura de algunas piezas. Estas situaciones afectan la continuidad del proceso productivo, ya que los operarios deben desplazarse entre diferentes máquinas para identificar cuál se encuentra en condiciones de operación o esperar la intervención de la empresa Impocoser para realizar los respectivos ajustes y calibraciones. Adicionalmente, se solicita el suministro de un (1) carrete adicional por máquina, considerando que fueron entregadas únicamente con tres (3). De igual manera, se recomienda reemplazar los tornillos tipo Bristol utilizados en la sujeción de las agujas por unos de mayor resistencia, debido a su desgaste prematuro. Finalmente, se evidencia un desgaste acelerado de las planchuelas, las cuales han debido ser reemplazadas en varias ocasiones, a pesar de que las máquinas llevan aproximadamente tres semanas de operación.
MAQUINA REFILADORA PARA CALZADO PIE RODANTE DE UNA AGUJA	▪ Total: 3 ▪ Estado: Trabajando	Se solicita al contratista realizar la instalación de las patas de soporte a una máquina, las cuchillas de las máquinas, debido a que este componente es diferente al utilizado en los equipos anteriores en operación. Asimismo, se requiere el suministro de un destornillador tipo Bristol para facilitar el cambio de agujas y cuchillas. Durante la revisión también se evidenció un desgaste prematuro de las planchuelas, por lo que se solicita al contratista verificar esta novedad y determinar las acciones correctivas correspondientes
MAQUINA ZIGZADORA	▪ Total: 1	Se encuentra pendiente por parte del contratista, realizar el ajuste correspondiente y la planchuela requerida para su puesta en funcionamiento la cual no han entregado.
MAQUINAS DOS AGUJAS POSTE CON FOLDER 1,5 CM	▪ Total: 2	Las dos máquinas se encuentran pendiente por instalación del *folder* y el ajuste de distancia de agujas no han sido entregadas.
MAQUINA PLANA DOS AGUJAS TRIPLE	▪ Total: 1	La máquina fue entregada; sin embargo, durante las pruebas se evidenció que el folder instalado es de baja calidad, ya que se fracturó. Posteriormente fue reemplazado, pero al realizar una nueva prueba con una caja, el componente volvió a partirse. En consecuencia, la máquina permanece inhabilitada hasta tanto

TRANSPORTE DE 20 MM CON FOLDER		el contratista suministre e instale un nuevo folder que cumpla con las condiciones de calidad requeridas.
MAQUINA PLANA TRIPLE TRANSPORTE DOS AGUJAS A 2 MM	▪ Total: 1	Durante la presente semana se realizaron pruebas de funcionamiento de la máquina. Como resultado, se evidenció que la aguja está golpeando la planchuela, ocasionando la ruptura frecuente de agujas. Esta novedad fue reportada al técnico de Impocoser para su respectiva revisión y ajuste. Adicionalmente, se solicita el suministro de cuatro (4) carretes para garantizar la adecuada operación de la máquina.
MAQUINA TRIPLE TRANSPORTE UNA AGUJA (FOLDER TRABAJO PESADO)	▪ Total: 1	La máquina se encuentra pendiente de adecuación de la planchuela para la instalación del *folder* y del cambio y entrega del pie prensatelas, actividades necesarias para su correcta puesta en funcionamiento y posterior entrega.

5.3. Actividades a realizar en los contratos de Mantenimientos preventivos y correctivos.

No aplica

5.3.1 Especificar el tipo de Mantenimiento realizado:

Tipo de Mantenimiento	Marque con una X el mantenimiento correspondiente	Descripción de actividades Desarrolladas
Preventivo	----------	----------
Correctivo	----------	----------
Preventivo y Correctivo	----------	----------

5.3.2. Incluir cotizaciones del mercado cuando se requiera elementos no contemplados inicialmente en el contrato y este lo permita, anexar la información de costos y usos finales.

No aplica

5.4 Manifestar la verificación y el cumplimiento total de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios recibidos de acuerdo con el contrato en su totalidad (aquí se relaciona todo el componente técnico ya sea bienes y servicios, en el cual el supervisor literal por literal manifiesta la verificación y el cumplimiento de cada requerimiento por parte del Contratista)

No aplica toda vez que no se recibió el objeto contractual

5.5 Registro Fotográfico

No aplica

6. Actividades de Control y Pagos

ENTREGAS REGISTRADAS					
Cantidad	**Descripción**	**No. Factura**	**Valor**	**Fecha - recibo a satisfacción**	**Valor acta -recibo a satisfacción**
----------	----------	----------	----------	----------	----------

Año	Mes de Pago	No. Factura pagada	Valor	Valor amortizado por concepto de anticipo	Porcentaje del anticipo (%)
2026	----------	----------	$ 0,00	$ 0,00	% 0,00
TOTAL			$ 0,00	$ 0,00	% 0,00
SALDO			$ 3.015.000.000,00	$ 0,00	% 0,00

7. Porcentajes de Ejecución

Concepto	Fecha	Porcentaje de ejecución
Porcentaje de ejecución física	**31/07/2026**	**0,00 %**
Porcentaje de ejecución presupuestal	**31/07/2026**	**0,00 %**

8. Aportes a la Seguridad Social y Parafiscales

Pagos de Aportes a la Seguridad Social y Parafiscales	Cumple	No cumple	Observaciones
Verificación cumplimiento Aportes parafiscales SENA, SALUD, EPS, ARL, Etc.	x		----------

9. Información Contrato Adición, Prórroga, Modificación, Suspensión, Reinicio y Aclaratoria

CLASE	No.	fecha	valor	Tiempo	Observaciones
Adición	---------	----------	----------	----------	----------
Prorroga	01	31/12/2025	----------	14/02/2026	Se realiza prorroga al contrato hasta 14/02/2026
Modificación	---------	----------	----------	----------	----------
Suspensión	---------	----------	----------	----------	----------
Reinicio	---------	----------	----------	----------	----------
Aclaratoria	---------	----------	----------	----------	----------
Otros	---------	----------	----------	----------	----------

Nota 1: El supervisor del contrato deberá verificar la publicación de los documentos que hacen parte del proceso contractual en la Plataforma Electrónica SECOP II o la plataforma que haga sus veces.

10. Información de Pólizas

Aseguradora		No. Póliza	Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
SEGUROS GENERALES SURAMERICANA S.A.		*17058396* Anexo 0	*19-12-202*	$ 1.809.000.000,00
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento del contrato	30	*$ 904.500.000,00*	*17/12/2025*	*1/07/2027*
Calidad y correcto de funcionamiento	30	*$ 904.500.000,00*	*17/12/2025*	*1/07/2027*
Salarios y prestaciones sociales	--------		----------	----------

Predios Laborales y Operacionales	-------	----------	----------	----------
Calidad y correcto funcionamiento	-------	----------	----------	----------

Póliza prorroga N° 1

Aseguradora		No. Póliza	Fecha de expedición	Valor Total Asegurado
SEGUROS GENERALES SURAMERICANA S.A.		*17058396* Anexo 1	*07-01-2026*	$ 1.809.000.000,00
Amparo	%	Valor	Fecha Inicio	Fecha Terminación
Cumplimiento del contrato	30	*$ 904.500.000,00*	*17/12/2025*	*01-10-2027*
Calidad y correcto de funcionamiento	30	*$ 904.500.000,00*	*17/12/2025*	*17-12-2025*
Salarios y prestaciones sociales	--------	----------	----------	----------
Predios Laborales y Operacionales	--------	----------	----------	----------
Calidad y correcto funcionamiento	--------	----------	----------	----------

Nota 2: En caso de requerirse actualización de pólizas anexar cuadro detallado de las mismas.

11. Información Debido Proceso

Plazo de ejecución	14/02/2026
Motivo de presunto incumplimiento	Clausula Sexta – Plazo de Ejecución
Fecha en que se informa a la entidad el presunto incumplimiento	14/05/2026
Fecha de citación inició de la actuación administrativa sancionatoria	19/05/2026
Avances de la novedad presentada por el presunto incumplimiento	Ajustes a la maquinaria y culminación de capacitación al personal operador, transferencia de conocimiento
Estado a la fecha	La empresa realizo la instalación de maquinaria se encuentra en proceso de ajustes solicitados de acuerdo a la necesidad de producción de la planta de zapatería, la transferencia de conocimiento fue realizada, esto de acuerdo que se llevó a cabo audiencia de apertura del proceso sancionatorio el 21 de mayo de 2026; en esta diligencia se presentó solicitud de recepción extemporánea por parte del contratista, solicitud que se respondió de manera favorable por la Ordenación del Gasto a través de comunicación oficial RAD. No.

	0387 - FORPO – OJURI – 302-10-29 del 26 de mayo de 2026, donde se dio viabilidad para recibir la maquinaria objeto del trabajo.

Nota 3: La información aquí suministrada es la reportada por el (los) supervisor (es) del contrato, por lo tanto, la veracidad, claridad y exactitud de esta, será única y exclusivamente responsabilidad del supervisor.

12. Observaciones del Supervisor

Anexos:

- oficio informe No.2026692001480801 dirigido a FORPO de fecha 8 de julio de 2026
- Acta de Seguimiento No.20266920109O1966 de fecha 17 de julio de 2026
- oficio informe No.2026692001620271, dirigido a FORPO de fecha 28 de julio de 2026

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante Batallón de Intendencia No.1 "Las Juanas"
Supervisor Contrato de Compraventa No. 136-1-25

04 AGO 2026

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692001480801: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C, 8 de julio de 2026

Señor Teniente Coronel
MILTON GIOVANY MURCIA TORRES
Director General Fondo Rotatorio de la
Policía Nacional FORPO
Carrera 66 a N° 43-18
Bogotá, D.C

Asunto: Informe Estado Actual Contrato de Compra Venta N 136-1-25

Con toda atención, me permito informar el estado actual de acuerdo a seguimiento del Contrato de Compra Venta N° 136-1-25 Proceso de Selección Abreviada para la Adquisición de Bienes y Servicios de Características Técnicas Uniformes por Subasta Inversa No. 015-2025, cuyo objeto es la adquisición y puesta en funcionamiento de maquinaria industrial para la planta de zapatería del Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas" del Ejército Nacional, específicamente el Lote 1: MAQUINARIA DE por el valor de TRES MIL QUINCE MILLONES DE PESOS ($ 3.015.000.000,00) IVA INCLUIDO Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, IVA incluido y demás impuestos aplicables, representante legal el señor JESUS HIGOR ROJAS VARGAS, en su calidad de representante legal de IMPOCOSER S.A.S., identificada con NIT 830.025.916-0.

De acuerdo con el seguimiento efectuado al cumplimiento contractual y conforme a lo establecido en el Informe del Comité Técnico Evaluador No.2026692021080143, a la fecha se identificaron algunas novedades que requieren seguimiento y gestión para garantizar el cumplimiento de la maquinaria en los procesos productivos de la planta de zapatería.

A continuación, se relacionan las novedades identificadas en cada uno de los equipos:

MAQUINA	CANTIDAD	NOVEDAD
MAQUINA DOS AGUJAS DE POSTE CON PIE RODANTE	7	• 1 PLANCHUELA CON DESGASTE • PENDIENTE 04 CARRETELES POR DESGASTE 4

Radicado N° 20266920014808O1 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

MAQUINA	CANTIDAD	NOVEDAD
MAQUINA ZIGZADORA	1	• PENDIENTE AJUSTE Y PLANCHUELA
MAQUINA DOS AGUJAS POSTE CON FOLDER 1,5 CM	2	• PENDIENTE 2 CINTAS • 2 PENDIENTE FOLDER Y AJUSTE DISTANCIA DE AGUJAS
PLANA TRIPLE TRANSPORTE DOS AGUJAS (CUELLOS)	1	• ADECUAR PLANCHUELA PARA FOLDER • PENDIENTE ENTREGA

Actualmente, los equipos suministrados que se encuentran con puesta punto están pendiente por capacitación al personal operador, transferencia de conocimiento. Una vez minadas satisfactoriamente estas etapas, se procederá con la incorporación gradual los equipos a las actividades productivas de la planta de zapatería, asegurando su eración eficiente, segura y conforme a los estándares de calidad establecidos.

spetuosamente,

yor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
pervisor Contrato de Compraventa

o (01 Un Folio)
ecto. TO/Clara Rincón
visor Administración de Producción BAINT

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

Al contestar, cite este número

Radicado No. 20266920210800143: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BPLOG1-BAINT-S3

Bogotá, D.C, 2 de julio de 2026

Señor Mayor
CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante
Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"
Carrera 46 N° 20 C- 79 Puente Aranda
Bogotá, D.C..

Asunto: Novedades máquinas nuevas de la sección de guarnición

Con toda atención, me permito informar el estado actual de la maquinaria adquirida mediante el **Contrato N.° 136-1-25 – Lote 1**, cuyo objeto corresponde a la "**Adquisición y puesta en funcionamiento de maquinaria industrial para la Planta de Zapatería del Batallón de Intendencia N.° 1 'Las Juanas' del Ejército Nacional**". Por parte de la empresa IMPOCOSER

Como resultado del proceso de verificación operativa y validación técnica de los equipos, se identificaron algunas novedades que requieren seguimiento y gestión para garantizar el cumplimiento de la maquinaria en los procesos productivos de la planta de zapatería.

A continuación, se relacionan las novedades identificadas en cada uno de los equipos:

MAQUINA	CANTIDAD	NOVEDAD
MAQUINA DOS AGUJAS DE POSTE CON PIE RODANTE	7	• 1 Planchuela Con Desgaste • Las 7 máquinas cada una con 3 carreteles, se necesitan 4 Refiladoras Digital Total 3 3 Ajuste De Cuchilla
MAQUINA ZIGZADORA	1	• Pendiente Ajuste Y Planchuela
MAQUINA DOS AGUJAS POSTE CON FOLDER 1,5 CM	2	• Pendiente 2 Cintas • 2 Pendiente Folder Y Ajuste Distancia De Agujas
PLANA TRIPLE TRANSPORTE DOS AGUJAS (CUELLOS)	1	• Adecuar Planchuela Para Folder • Pendiente Entrega

Scanned with

Radicado N° 20266920210801 43 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3

Se continuará realizando el seguimiento técnico y administrativo a las acciones correctivas y a los compromisos establecidos en el marco del **Contrato N.° 136-1-25 – Lote 1**, con el fin de verificar la ejecución de las correcciones necesarias, dar solución a las novedades identificadas y garantizar el adecuado funcionamiento de la maquinaria, conforme a las especificaciones técnicas y condiciones contractuales.

Respetuosamente,

TE. CAMILO [illegible] RODRIGUEZ
Comandante compañía Zapatería BAINT
Comité técnico Evaluador Contrato 136-1-25

TO. BRAYAN SEBASTIAN LASENAR MURCIA
Comité técnico Evaluador Contrato 136-1-25

TO TANIA CAROLINA HERNANDEZ
Comité técnico evaluador Contrato 136-1-25

Scanned with

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS EJÉRCITO NACIONAL	ACTA DE REUNIÓN	Pág. 1 de 8 Código: FO-SECEJ-CEAYG-741 Versión: 11 Fecha de emisión: 2026-01-16

Acta No. 2026692010901966		Fecha	17 de julio de 2026
		Lugar	BAINT
Asunto	acta de reunión de seguimiento Contrato de Compra Venta N 136-1-25 PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA PARA LA ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES POR SUBASTA INVERSA NO. SUBASTA 015-2025"		
Hora inicio	10:00 HORAS	Hora finalización	11:00 HORAS
Participantes	MY.CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA Supervisor contrato de Compraventa No. 136-1-25 TE. CAMILO ANDRES RODRIGUEZ Comité técnico Evaluador Contrato 136-1-25 TO. BRAYAN SEBASTIAN LASERNA MURCIA Comité técnico Evaluador Contrato 136-1-25 TO. ANDREA MANRIQUE SIERRA Ingeniera Planta Zapatería BAINT DIANA CUELLAR AGUILAR Asesora IMPOCOSER FABIAN MONTEALEGRE servicio tecnico IMPOCOSER		
Ausentes	N/A		

ORDEN DEL DÍA:

Verificación de la lista personal asistente
Socializacion estado de maquinaria lote.1

DESARROLLO:

1. Se verifica la lista de personal asistente el cual se compromete a cumplir cada uno de los compromisos expuestos en la siguiente acta de reunión.

2. Se realizó la verificación del estado actual del Contrato de Compraventa No. 136-1-25, en compañía del Comité Técnico Evaluador, Ingeniero de Planta de Zapatería y contratista. Durante la revisión se evaluó el estado de cada una de las máquinas adquiridas, identificando las novedades presentadas en cuanto a funcionamiento, calibración, repuestos, accesorios y demás componentes. Como resultado de esta inspección, se evidenció el siguiente estado:

   ✓ **MAQUINAS DOS AGUJAS DE POSTE CON PIER RODANTE**

   - Total máquinas: 7
   - En operación: 4
   - 1 máquina fuera de servicio por tapa posterior partida.
   - 1 máquina fuera de servicio por barra del rodachín partida.
   - 1 máquina pendiente por instalar patas de soporte.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

Se evidenció que estas máquinas presentan novedades recurrentes, tales como ruptura de agujas, enredo de hilo, salto de puntadas y fractura de algunas piezas. Estas situaciones afectan la continuidad del proceso productivo, ya que los operarios deben desplazarse entre diferentes máquinas para identificar cuál se encuentra en condiciones de operación o esperar la intervención de la empresa Impocoser para realizar los respectivos ajustes y calibraciones.

Adicionalmente, se solicita el suministro de un (1) carrete adicional por máquina, considerando que fueron entregadas únicamente con tres (3). De igual manera, se recomienda reemplazar los tornillos tipo Bristol utilizados en la sujeción de las agujas por unos de mayor resistencia, debido a su desgaste prematuro. Finalmente, se evidencia un desgaste acelerado de las planchuelas, las cuales han debido ser reemplazadas en varias ocasiones, a pesar de que las máquinas llevan aproximadamente tres semanas de operación.

✓ **MAQUINA REFILADORA PARA CALZADO PIE RODANTE DE UNA AGUJA**

- Total: 3
- Estado: Trabajando

Se solicita al contratista realizar la instalación de las patas de soporte a una maquina, las cuchillas de las máquinas, debido a que este componente es diferente al utilizado en los equipos anteriores en operación. Asimismo, se requiere el suministro de un destornillador tipo Bristol para facilitar el cambio de agujas y cuchillas.

Durante la revisión también se evidenció un desgaste prematuro de las planchuelas, por lo que se solicita al contratista verificar esta novedad y determinar las acciones correctivas correspondientes.

✓ **MAQUINA ZIGZADORA**

- Total: 1

Se encuentra pendiente por parte del contratista, realizar el ajuste correspondiente y la plancuela requerida para su puesta en funcionamiento la cual no hanentregado.

✓ **MAQUINAS DOS AGUJAS POSTE CON FOLDER 1.5 CM**

- Total: 2

Las dos maquinas se encuentran pendiente por instalación del *folder* y el ajuste de distancia de agujas no han sido entregadas.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

✓ **MAQUINA PLANA DOS AGUJAS TRIPLE TRANSPORTE DE 20 MM CON FOLDER**

- Total: 1

La máquina fue entregada; sin embargo, durante las pruebas se evidenció que el folder instalado es de baja calidad, ya que se fracturó. Posteriormente fue reemplazado, pero al realizar una nueva prueba con una caja, el componente volvió a partirse. En consecuencia, la máquina permanece inhabilitada hasta tanto el contratista suministre e instale un nuevo folder que cumpla con las condiciones de calidad requeridas.

Adicionalmente, se solicita el suministro de un (1) carrete adicional para esta máquina.

✓ **MAQUINA PLANA TRIPLE TRANSPORTE DOS AGUJAS A 2 MM**

- Total: 1

Durante la presente semana se realizaron pruebas de funcionamiento de la máquina. Como resultado, se evidenció que la aguja está golpeando la planchuela, ocasionando la ruptura frecuente de agujas. Esta novedad fue reportada al técnico de Impocoser para su respectiva revisión y ajuste.

Adicionalmente, se solicita el suministro de cuatro (4) carretes para garantizar la adecuada operación de la máquina.

✓ **MAQUINA TRIPLE TRANSPORTE UNA AGUJA (FOLDER TRABAJO PESADO)**

- Total: 1

La máquina se encuentra pendiente de adecuación de la planchuela para la instalación del *folder* y del cambio y entrega del pie prensatelas, actividades necesarias para su correcta puesta en funcionamiento y posterior entrega.

Conclusiones

- Varias de las máquinas nuevas presentan fallas mecánicas y de calibración que afectan la continuidad de la producción.
- Se evidencia desgaste prematuro de componentes como planchuelas, tornillos y folders.
- Es prioritario realizar el seguimiento con el proveedor e Impocoser para garantizar la entrega de los accesorios pendientes y la corrección de las fallas detectadas antes de continuar con la operación normal.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

- Realializar próxima reunión de seguimiento con el fin de verificar avance de los copromisos y ejecución del contrato.

COMPROMISOS:

Compromiso	Responsable	Fecha de entrega
MAQUINAS DOS AGUJAS DE POSTE CON PIER RODANTE - 1 máquina fuera de servicio por tapa posterior partida. - 1 máquina fuera de servicio por barra del rodachín partida. - 1 máquina pendiente por instalar patas de soporte. - suministro de un (1) carrete adicional por máquina	IMPOCOSER	Seguimiento 24-07-2026
MAQUINA REFILADORA PARA CALZADO PIE RODANTE DE UNA AGUJA - instalación de las patas de soporte a una maquina - suministro de un destornillador tipo Bristol para facilitar el cambio de agujas y cuchillas. - verificar desgaste prematuro de las planchuelas	IMPOCOSER	Seguimiento 24-07-2026
MAQUINA ZIGZADORA realizar el ajuste correspondiente y la plancuela requerida para su puesta en funcionamiento la cual no han entregado.	IMPOCOSER	Seguimiento 24-07-2026
MAQUINAS DOS AGUJAS POSTE CON FOLDER 1,5 CM pendiente por instalación del *folder* y el ajuste de distancia de agujas no han sido entregadas	IMPOCOSER	Seguimiento 24-07-2026
MAQUINA PLANA DOS AGUJAS TRIPLE TRANSPORTE DE 20 MM CON FOLDER cambio de folder que cumpla con las condiciones de calidad requeridas.	IMPOCOSER	Seguimiento 24-07-2026
MAQUINA PLANA TRIPLE TRANSPORTE DOS AGUJAS A 2 MM - revisión y ajuste la aguja está golpeando la planchuela - suministro de cuatro (4) carretes para garantizar la adecuada operación de la máquina.	IMPOCOSER	Seguimiento 24-07-2026
MAQUINA TRIPLE TRANSPORTE UNA AGUJA (FOLDER TRABAJO PESADO) Adecuación de la planchuela para la instalación del *folder* y del cambio y entrega del pie prénsatelas	IMPOCOSER	Seguimiento 24-07-2026

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS EJÉRCITO NACIONAL	ACTA DE REUNIÓN	Pág. 5 de 8 Código: FO-SECEJ-CEAYG-741 Versión: 11 Fecha de emisión: 2026-01-16

Realializar próxima reunión de seguimiento	Supervisor de contrato	24-07-2026

CONVOCATORIA:

Firmas:

TO.DIANA PATRICIA RINCON ARIAS
Secretario de la Reunión

TO. BRAYAN SEBASTIAN LASERNA MURCIA
Comité técnico Evaluador Contrato 136-1-25

MY. CARLOS ERNESTO PÉREZ CARDONA
Supervisor convenio marco de cooperación No.3045119
Quien preside la reunión

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	ACTA DE REUNIÓN	Pág. 3 de 5 Código: FO-SECEJ-CEAYG-741 Versión: 11 Fecha de emisión: 2026-01-16

Acta No. 2026692010901966:	Fecha: 17 de julio de 2026 Lugar: BAINT	Presidida por: MY.CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Asunto:	acta de reunión de seguimiento Contrato de Compra Venta N 136-1-25 PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA PARA LA ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES POR SUBASTA INVERSA NO. SUBASTA 015-2025"	

Asistentes a la reunión:

No.	Grado. Nombres y Apellidos	Cargo	Correo Electrónico Institucional	Unidad	Firma
1	Diana Cuéllar Aguilar	Asesora	dianacuellar@impacser	IMPACSER	
2	Fabian Montealegre	Servicio tecnico	mantenimiento@impacser	Impacser	
3	Tobrayan Yoema Yucra	Voy - Mdo	brayan.yoemayucra@	BAINT	

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"

PATRIA HONOR LEALTAD

Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692001620271: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C, 28 de julio de 2026

Señor Teniente Coronel
MILTON GIOVANY MURCIA TORRES
Director General Fondo Rotatorio de la
Policía Nacional FORPO
Carrera 66 a N° 43-18
Bogotá, D.C

Asunto: Informe Estado Actual Contrato de Compra Venta N 136-1-25

Con toda atención, me permito informar el estado actual de acuerdo a seguimiento del Contrato de Compra Venta N° 136-1-25 Proceso de Selección Abreviada para la Adquisición de Bienes y Servicios de Características Técnicas Uniformes por Subasta Inversa No. 015-2025, cuyo objeto es la adquisición y puesta en funcionamiento de maquinaria industrial para la planta de zapatería del Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas" del Ejército Nacional, específicamente el Lote 1: MAQUINARIA DE por el valor de TRES MIL QUINCE MILLONES DE PESOS ($ 3.015.000.000,00) IVA INCLUIDO Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, IVA incluido y demás impuestos aplicables.

De acuerdo con el seguimiento realizado al cumplimiento contractual, a la fecha se han identificado algunas novedades que requieren seguimiento y gestión para garantizar el adecuado funcionamiento de la maquinaria en los procesos productivos de la planta de zapatería.

En atención a lo anterior, se llevó a cabo la reunión de seguimiento consignada en el Acta No. 2026692010901966, en la cual se revisaron las situaciones identificadas y se programó una nueva reunión con el propósito de continuar el seguimiento a los compromisos establecidos y verificar la implementación de las acciones requeridas para el cumplimiento de las obligaciones contractuales.

A continuación, se relacionan las novedades identificadas en cada uno de los equipos:

- ✓ **MAQUINAS DOS AGUJAS DE POSTE CON PIER RODANTE**

- Total máquinas: 7
- En operación: 4

Radicado N° 20269920016202 71 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

- 1 máquina fuera de servicio por tapa posterior partida.
- 1 máquina fuera de servicio por barra del rodachín partida.
- 1 máquina pendiente por instalar patas de soporte.

Se evidenció que estas máquinas presentan novedades recurrentes, tales como ruptura de agujas, enredo de hilo, salto de puntadas y fractura de algunas piezas. Estas situaciones afectan la continuidad del proceso productivo, ya que los operarios deben desplazarse entre diferentes máquinas para identificar cuál se encuentra en condiciones de operación o esperar la intervención de la empresa Impocoser para realizar los respectivos ajustes y calibraciones.

Adicionalmente, se solicita el suministro de un (1) carrete adicional por máquina, considerando que fueron entregadas únicamente con tres (3). De igual manera, se recomienda reemplazar los tornillos tipo Bristol utilizados en la sujeción de las agujas por unos de mayor resistencia, debido a su desgaste prematuro. Finalmente, se evidencia un desgaste acelerado de las planchuelas, las cuales han debido ser reemplazadas en varias ocasiones, a pesar de que las máquinas llevan aproximadamente tres semanas de operación.

✓ **MAQUINA REFILADORA PARA CALZADO PIE RODANTE DE UNA AGUJA**

- Total: 3
- Estado: Trabajando

Se solicita al contratista realizar la instalación de las patas de soporte a una maquina, las cuchillas de las máquinas, debido a que este componente es diferente al utilizado en los equipos anteriores en operación. Asimismo, se requiere el suministro de un destornillador tipo Bristol para facilitar el cambio de agujas y cuchillas.

Durante la revisión también se evidenció un desgaste prematuro de las planchuelas, por lo que se solicita al contratista verificar esta novedad y determinar las acciones correctivas correspondientes.

✓ **MAQUINA ZIGZADORA**

- Total: 1

Se encuentra pendiente por parte del contratista, realizar el ajuste correspondiente y la plancuela requerida para su puesta en funcionamiento la cual no hanentregado.

✓ **MAQUINAS DOS AGUJAS POSTE CON FOLDER 1,5 CM**

- Total: 2

Las dos máquinas se encuentran pendiente por instalación del *folder* y el ajuste de distancia de agujas no han sido entregadas.

✓ **MAQUINA PLANA DOS AGUJAS TRIPLE TRANSPORTE DE 20 MM CON FOLDER**

Radicado N° 2026692001620271 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

- Total: 1

La máquina fue entregada; sin embargo, durante las pruebas se evidenció que el folder instalado es de baja calidad, ya que se fracturó. Posteriormente fue reemplazado, pero al realizar una nueva prueba con una caja, el componente volvió a partirse. En consecuencia, la máquina permanece inhabilitada hasta tanto el contratista suministre e instale un nuevo folder que cumpla con las condiciones de calidad requeridas.

Adicionalmente, se solicita el suministro de un (1) carrete adicional para esta máquina.

✓ **MAQUINA PLANA TRIPLE TRANSPORTE DOS AGUJAS A 2 MM**

- Total: 1

Durante la presente semana se realizaron pruebas de funcionamiento de la máquina. Como resultado, se evidenció que la aguja está golpeando la planchuela, ocasionando la ruptura frecuente de agujas. Esta novedad fue reportada al técnico de Impocoser para su respectiva revisión y ajuste.

Adicionalmente, se solicita el suministro de cuatro (4) carretes para garantizar la adecuada operación de la máquina.

✓ **MAQUINA TRIPLE TRANSPORTE UNA AGUJA (FOLDER TRABAJO PESADO)**

- Total: 1

La máquina se encuentra pendiente de adecuación de la planchuela para la instalación del *folder* y del cambio y entrega del pie prensatelas, actividades necesarias para su correcta puesta en funcionamiento y posterior entrega.

Actualmente, los equipos suministrados se encuentran en la fase de puesta en marcha, calibración, ajuste y verificación operativa. La capacitación al personal operador y la transferencia de conocimiento ya fueron realizadas satisfactoriamente. Como siguiente actividad, se ha programado una reunión de seguimiento para revisar el desempeño de los equipos, atender observaciones y dar continuidad al proceso de implementación.

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor Contrato de Compraventa
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Proyecto: T.O. Diana Rincon
Supervisó Administración de Producción BAINT