CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN					
Pública	**X**	Pública Clasificada		Pública Reservada	

INFORME DE SUPERVISIÓN – CONTRATOS DE BIENES Y SERVICIOS
CONTRATO NRO. CO1.PCCNTR.9619208 de 2026

1. ASPECTOS GENERALES

CONTRATANTE	Fermín Beltrán Barragán Subdirector del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios del SENA Regional Huila
CONTRATO NRO.	No. CO1.PCCNTR.9619208 de 2026
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	07 de julio de 2026
OBJETO	41_9527_333 Entregar a título de compraventa materiales e insumos de ferretería requeridos para atender las necesidades del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios del SENA
CONTRATISTA	TOOLS & SERVICES S.A.S
CC o NIT	900.744.289 - 9
LUGAR DE EJECUCIÓN	Neiva - Huila
FECHA DE INICIO	09 de julio de 2026
PLAZO INICIAL DEL CONTRATO	30 días
VALOR INICIAL DEL CONTRATO	NOVENTA Y TRES MILLONES DOCE MIL CUATROCIENOS DOCE PESOS M/C ($ 93.012.412,00)
PRÓRROGA NRO.	N.A
FECHA DE TERMINACIÓN	08 de agosto de 2026
ADICIÓN NRO.	N.A
VALOR ACTUAL DEL CONTRATO	NOVENTA Y TRES MILLONES DOCE MIL CUATROCIENOS DOCE PESOS M/C ($ 93.012.412,00)
FORMA DE PAGO	El contrato se pagará de la siguiente forma: El SENA reconocerá y pagará al contratista el valor del presente contrato en UN UNICO PAGO, conforme a las entregas efectivamente realizadas, verificadas y aceptadas por el supervisor designado, en el marco de las condiciones establecidas en los estudios y documentos previos, las especificaciones técnicas y las obligaciones contractuales. El pago parcial procederá únicamente cuando concurran de manera conjunta los siguientes requisitos de conformidad con lo establecido en la guía GRF-I-002 INSTRUCTIVO DOCUMENTOS REQUERIDOS PARA REGISTRO DE OBLIGACIONES

	Y TRAMITE DE PAGO PUBLICADO EN SIGA COMPROMISO DEL SENA, y sin los cuales no se dará trámite al pago: a) Registro presupuestal del compromiso. b) Registro Único Tributario con fecha de generación no mayor a 180 días. c) Soporte del pago de seguridad social del mes inmediatamente anterior al periodo objeto de cobro en caso de personas naturales. d) Certificación de pago de aportes parafiscales no mayor a 30 días, firmada por el revisor fiscal o representante legal, para personas jurídicas, y certificación de contratación de aprendices, esto en cumplimiento de la Ley 789 de 2002 y el artículo 23 de la ley 1150 de 2007. e) Certificación cuenta bancaria del beneficiario del pago no mayor a 30 días. f) Certificación de recibo a satisfacción firmada por el supervisor de contrato. g) Factura electrónica o documento equivalente a la factura debidamente registrada y aprobada en el aplicativo SIIF NACION. h) Formato de acta de entrega y recibo final del objeto contractual. i) Acta de recibo parcial suscrita por el supervisor del contrato, en la que conste la conformidad respecto de la cantidad, calidad y cumplimiento de las especificaciones técnicas de los bienes entregados. El acta hará parte integral del expediente contractual. En todo caso, la suma de los pagos parciales no podrá superar el valor total del contrato, ni constituirá reconocimiento de sumas adicionales por conceptos no previstos contractualmente. El SENA efectuará compensaciones, descuentos o deducciones de las sumas que se llegaren a adeudar al contratista por concepto de multas, cláusula penal pecuniaria, garantías, sanciones contractuales o cualquier otra obligación a su cargo. El contratista reconoce y acepta que el pago de cada entrega no constituye aceptación definitiva de la totalidad del objeto contractual, por lo que deberá garantizar el cumplimiento integral de las obligaciones hasta la terminación del contrato y el recibo final a satisfacción. NOTA 1: El pago de este contrato está sujeto a la disponibilidad de cupo PAC (Programa Anual Mensualizado de Caja), y al valor de los bienes efectivamente recibidos. En consecuencia, los pagos se harán teniendo en cuenta el PAC y se sujetarán a los montos aprobados por la Dirección General de Tesoro Nacional del Ministerio de Hacienda y crédito Público. (Art. 73 incisos 1º Decreto 111/96) y (Art. 1º Decreto 0630/96). NOTA 2: El SENA no desembolsará anticipo o pago anticipado en el presente contrato. NOTA 3: La presentación de los documentos para inicio del trámite del pago se hará por medio de SECOP II. La Entidad a través de la supervisión del contrato, informará al contratista para que realice el cargue de documentos e informes a la plataforma transaccional SECOP II, acorde con lo estipulado en las Circulares SENA N°01-3-2020-000054 y N°01-3-2020-000065 de 2020, donde se establece la conformación de tres archivos de la siguiente manera: 1) GESTION FINANCIERA: GF_NIT_ RP_MES_AÑO.PDF 2) GESTION CONTRACTUAL: GC_NIT_ RP_MES_AÑO.PDF 3) FACTURA ELECTRÓNICA: FV_No. de Factura_ NIT_ RP_MES_AÑO.PDF NOTA 4: El contratista deberá presentar la factura electrónica teniendo en cuenta lo establecido por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público para las Entidades Estatales en las Circular interna No.042 del 23 de diciembre de 2023 y configuradas de acuerdo con las directrices de la Circular interna SENA No 3-2024-00019 del 25 de enero de 2024 “nuevos lineamientos y requisitos para la

	recepción de facturación electrónica expedida por contratistas y proveedores", que se adjuntará al proceso debidamente publicado y en la que se estandariza el proceso de pago del SENA con las normativas de la DIAN, estableciendo requisitos obligatorios para la recepción, validación y trámite de la Factura Electrónica de Venta. • CUFE: Código Único de Facturación Electrónica. • Código QR: Visible en la representación gráfica. • Formato XML: Es el archivo técnico que tiene validez legal. El SENA enfatiza que las facturas no deben enviarse a correos personales de supervisores o funcionarios de manera informal para su radicación. Se debe utilizar exclusivamente el buzón electrónico: siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co , dispuesto por el Ministerio de Hacienda y Crédito Público.
INFORME DE SUPERVISIÓN NRO.	N.A
PERIODO DEL INFORME	Desde el 09/07/2026 al 24/07/2026

1.1. Garantías contractuales

GARANTÍA ÚNICA DE CUMPLIMIENTO			
ASEGURADORA	SEGUROS DEL ESTADO S.A		
NRO. DE PÓLIZA	61-46-101041694		
CERTIFICADO O ANEXO	0		
FECHA EXPEDICIÓN	08/07/2026		
FECHA APROBACIÓN	09/07/2026		
AMPARO	**VIGENCIA**		**VALOR**
	DESDE	**HASTA**	
Cumplimiento	07/07/2026	07/07/2026	$ 18.602.500
Calidad del servicio	07/07/2026	07/08/2026	$ 18.602.500

2. EJECUCIÓN CONTRACTUAL

OBLIGACIONES	ACTIVIDADES REALIZADAS	PRODUCTO O EVIDENCIA
1) Realizar y garantizar el cumplimiento de la ejecución del objeto contractual en los plazos establecidos, con cumplimiento de las condiciones técnicas, financieras, económicas, jurídicas y de calidad estipuladas en los estudios y documentos previos y el pliego de condiciones, documentos que hacen parte integral del contrato estatal.	El contrato inició el 08/07/2026 y el proveedor emitió las respectivas órdenes de compra de los elementos que no tiene en existencia en sus instalaciones y se encuentra a la espera de que se genere la adición de presupuesto, con el propósito de definir la cantidad de elementos que se van a adicionar.	El contrato se encuentra en ejecución por lo que a la fecha no se ha evidenciado el cumplimiento de esta obligación.
2) El contratista deberá elaborar, presentar y cumplir con un cronograma de entrega de los bienes contratados, el cual debe ser aprobado por el supervisor del contrato. En donde se indiquen las actividades a seguir y el tiempo establecido para cada una de ellas.	Se envió correo con la propuesta de cronograma de ejecución del contrato el día 10/07/2026, al cual dio respuesta el día 10/07/2026, aprobando la propuesta.	Correo recibido el 10/07/2026 y cargado en la plataforma Secop II.
3) Acatar las instrucciones impartidas por el SENA a través del supervisor para el desarrollo del contrato.	El contratista está atento a todas los requerimientos e instrucciones transmitidas por la supervisión.	Documentación para el perfeccionamiento del contrato cargado a tiempo en la plataforma Secop II.
4) Deberá entregar los productos embalados de tal forma con la menor cantidad de empaque posible con el fin de evitar aumento en la generación de residuos.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no se han recibido los bienes.	A la fecha no se han recibido los bienes del contrato.
5) Realizar la entrega de los elementos objeto del contrato en las cantidades y plazos requeridos por la supervisión en las instalaciones del Almacén del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios, ubicado en la Carrera 9 No. 68-50, al supervisor del contrato, con el acompañamiento del Almacenista del Centro, y/o a quien haga sus veces.	El contrato inició el 08/07/2026 y el proveedor emitió las respectivas órdenes de compra de los elementos que no tiene en existencia en sus instalaciones y se encuentra a la espera de que se genere la adición de presupuesto, con el propósito de definir la cantidad de elementos que se van a adicionar.	El contrato se encuentra en ejecución por lo que a la fecha no se ha evidenciado el cumplimiento de esta obligación.
6) El transporte, cargue, descargue, entrega, el riesgo y propiedad de los elementos requeridos será asumido por parte del PROVEEDOR hasta que se realice la entrega total a satisfacción del SUPERVISOR en el Almacén del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no ha realizado ingreso a las instalaciones del centro de formación.	El contrato se encuentra en ejecución por lo que a la fecha no se ha evidenciado el cumplimiento de esta obligación.

7) Una vez cumplidos los requisitos para el inicio del desarrollo del objeto contractual, entre las partes (Contratista – SENA) acuerdan fecha, hora y lugar para la realización de la inducción en SST que tiene a cargo la entidad contratante. Nota: A la inducción participará el personal que hará parte del desarrollo del objeto contractual.	La capacitación se realizará una vez se programe la entrega de los bienes en el almacén de la sede Industria, a las personas que la empresa asigne para la entrega.	El contrato se encuentra en ejecución y a la fecha no se ha programado la entrega de los bienes.
8) El contratista deberá garantizar, que el personal encargado de la ejecución del objeto contractual se encuentra debidamente afiliado al régimen de seguridad social en pensión, salud y riesgos laborales (requisito indispensable para el inicio de actividades).	El contratista envía las planillas de pago de seguridad social del personal vinculado en la ejecución del contrato.	Documentación cargada en la plataforma Secop II.
9) El contratista deberá dotar de todos los elementos de protección personal y de bioseguridad necesarios para garantizar la integridad de todos los trabajadores desde el inicio de la actividad o labor a realizar.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no ha realizado ingreso a las instalaciones del centro de formación.	El contrato se encuentra en ejecución y a la fecha no se ha programado la entrega de los bienes.
10) El contratista deberá reportar por escrito al supervisor del contrato, los accidentes que se llegasen a presentar durante el desarrollo del objeto contractual, en un tiempo no mayor a (03) tres días hábiles del evento; por otra parte, en el reporte deberá adjuntar el Formato Único de Reporte de Accidentes de Trabajo (FURAT).	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no se han presentado novedades de este tipo que afecten el desarrollo del objeto contractual.	A la fecha no se han recibido los reportes de estas situaciones.
11) Contar con el stock suficiente para la ejecución del contrato y ser responsable del inventario, manejo y control de los bienes.	El contrato inició el 08/07/2026 y el proveedor emitió las respectivas órdenes de compra de los elementos que no tiene en existencia en sus instalaciones y se encuentra a la espera de que se genere la adición de presupuesto, con el propósito de definir la cantidad de elementos que se van a adicionar.	El contratista está realizando el informe donde relaciona la cantidad de elementos en stock de su inventario.
12) Entregar productos de excelente calidad, libre de defectos, vencimientos e imperfecciones y cumplir con las especificaciones técnicas y de seguridad, de acuerdo con las normas de calidad del producto.	El cumplimiento de las especificaciones técnicas y de seguridad, la calidad, los posibles defectos, vencimientos e imperfecciones de los productos, se verificarán durante el proceso de ejecución y recepción de los elementos del contrato.	A la fecha no se han recibido los elementos del contrato, por lo que no se ha realizado la verificación del cumplimiento de las especificaciones técnicas.

13) Reemplazar o restituir a su costa, sin que implique modificación al plazo de entrega, los elementos que resulten defectuosos o de mala calidad o con especificaciones diferentes o inferiores a los requeridos por la entidad, sin costo adicional para la entidad. Si el PROVEEDOR no restituye los elementos defectuosos dentro del término señalado por el SENA, este podrá proceder a declarar el siniestro de incumplimiento y/o a solicitar el pago de las multas señaladas en el contrato.	La entrega de los elementos del contrato se acordará con el contratista por lo menos cinco días antes de la fecha de finalización del contrato, con la finalidad de que se puedan reemplazar o restituir los elementos que resulten defectuosos o de mala calidad o con especificaciones diferentes o inferiores a los requeridos por la entidad.	A la fecha no se han recibido los bienes del contrato y no está definida la fecha de recepción de los mismos.
14) Informar al SENA dentro de las veinticuatro (24) horas siguientes al conocimiento del hecho o circunstancias que puedan incidir en la no oportuna o debida ejecución del contrato o que puedan poner en riesgo los intereses legítimos del SENA.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no se han presentado novedades de este tipo que afecten el desarrollo del objeto contractual.	A la fecha no se han recibido los reportes de estas situaciones.
15) Sostener los precios de los elementos ofertados dentro de la ejecución del contrato.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación y a la fecha no se han presentado novedades de este tipo que afecten el desarrollo del objeto contractual.	A la fecha no se han recibido los reportes de estas situaciones.
16) Presentar la factura o cuenta de cobro al momento de la entrega de los elementos junto con todos los soportes para el respectivo pago.	A la fecha no se han recibido los elementos del contrato.	A la fecha no se han recibido los elementos del contrato.
17) De acuerdo con la Directiva Presidencial 09 del 17 de septiembre de 2020, el proveedor deberá presentar la factura electrónica validada previamente por la DIAN, como requisito necesario para el pago de los bienes y/o servicios contratados, conforme con las disposiciones señaladas en el Decreto No. 358 del 5 de marzo de 2020, en concordancia, con lo dispuesto en la Resolución No. 000042 del 5 de mayo de 2020.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no ha realizado entrega de los bienes por lo que no se ha generado factura electrónica para ser validada por la DIAN.	A la fecha no se han recibido los elementos del contrato por lo que no se ha generado factura electrónica para ser validada por la DIAN.
18) Permanecer a paz y salvo en el pago de aportes al sistema de seguridad social integral, parafiscales y contratación de aprendices, durante todo el tiempo de ejecución del contrato y acreditar paz y salvo cada vez que se lo requiera el SENA, por cuanto es un requisito previo para los pagos de acuerdo con lo dispuesto en el Artículo 23º de la Ley 1150 de 2007.	Se verifican pagos de planillas de aportes al sistema de seguridad social integral y paz y salvo parafiscales.	Planillas de pago de seguridad social integral y certificado paz y salvo parafiscales registrados en Secop II.

19) Cumplir con obligaciones contempladas en el Art. 5 de la ley 80 de 1993.	Con el cumplimiento de las demás obligaciones específicas del contrato se asegura el cumplimiento de esta obligación.	A la fecha no se han recibido reportes de situaciones que afecten al contratista y la ejecución del contrato.
20) Cumplir con los requisitos establecidos para el ingreso de contratistas a las instalaciones el Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios del SENA Regional Huila.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no se han recibido los elementos por lo que no ha ingresado a la entidad.	No se han recibido los elementos del contrato por lo que no ha ingresado a la entidad.
21) Contar con todos los servicios, licencias y autorizaciones necesarias para prestar, entregar o transportar los bienes y/o servicios objeto del contrato.	Por la naturaleza de los elementos del contrato, no se requieren servicios, licencias y autorizaciones especiales para entregar o transportar los bienes objeto del contrato.	No Aplica.
22) Cumplir con los lineamientos de ingreso y descargue de elementos de conformidad con las directrices y medidas que establezca el SENA.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no se han recibido los productos.	A la fecha no se han recibido los bienes del contrato.
23) Responsabilizarse de cualquier daño o perjuicio que por su culpa o la de su personal sea causado en el equipamiento perteneciente al Centro de la industria la Empresa y los Servicios del SENA Regional Huila y/o terceras personas, comprometiéndose a repararla en forma inmediata.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no ha realizado ingreso a las instalaciones del centro de formación.	El contratista tiene conocimiento de esta obligación, pero a la fecha no ha realizado ingreso a las instalaciones del centro de formación.
24) Las demás inherentes al objeto y naturaleza del contrato, y aquellas indicadas en el estudio previo, invitación pública, así como las asignadas por el supervisor para el cabal cumplimiento del objeto de este.	Está en proceso de gestión de adición y prorroga de contrato, la cual dio origen al presente informe, en cumplimiento de todas las obligaciones relacionadas.	Se envía correo de ofrecimiento de la adición el 30 de julio de 2026 y se recibe aceptación el día 31 de julio, con la solicitud de prorroga debido al ajuste de cantidades del proceso de contratado.

2.1. Cumplimiento de obligaciones referentes al Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol – SIGA

2.1.1 Obligaciones de seguridad y salud en el trabajo

1) Certificado de implementación del SG-SST firmada por el Representante Legal y responsable del SG-SST.
Observación: se reciben documentos debidamente diligenciados.

2) Fotocopia de cédula, Certificado Vigente Curso de SG-SST de 50 Horas o su actualización y/o Curso de 20 Horas y licencia de seguridad y salud en el trabajo del profesional del responsable del SG-SST.
Observación: se reciben documentos debidamente diligenciados.

3) Certificación de autoevaluación de estándares mínimos emitido por ARL.
Observación: se reciben documentos debidamente diligenciados.

4) Personas Independientes: Certificación Firmada por el representante legal donde indique que es persona natural que no tiene trabajadores a cargo y no está obligada a implementar el Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo.

**Nota: De acuerdo con la resolución 0312 de 2019 en el Parágrafo 2. No están obligados a implementar los Estándares Mínimos los trabajadores independientes con afiliación voluntaria al Sistema General de Riesgos Laborales de que trata la Sección 5 del Capítulo 2 del Título 4 de la Parte 2 del Libro 2 del Decreto 1072 de 2015, Único Reglamentario del Sector Trabajo.

2.1.2 Obligaciones ambientales del contratista

1) Entregar las fichas de datos de seguridad suministrada por el fabricante, comercializador o importador acorde con lo definido en el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos. Nota: Las Fichas de datos de seguridad deben ser en idioma español, contener los 16 ítems que establece la Resolución 773 de 2021 y estar actualizadas (fechas no superiores a los 5 años)".
Observación: No se ha realizado recepción de los elementos del contrato.

2) Entregar los productos debidamente etiquetados acorde con lo establecido en el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos.
Observación: No se ha realizado recepción de los elementos del contrato.

3. AVANCE FINANCIERO DEL CONTRATO

FECHA DEL INFORME	NRO. DE FACTURA	VALOR FACTURADO	VALOR EJECUTADO	SALDO DEL CONTRATO	PORCENTAJE DE EJECUCIÓN FINANCIERA
31/07/2026	**N.A**	**N.A**	**N.A**	**$ 93.012.412**	**0%**

4. RELACIÓN DE PAGOS DE SEGURIDAD SOCIAL

SALUD, PENSIÓN Y ARL	Periodo reportado Pensión 06/2026. Periodo reportado Salud 07/2026. Periodo reportado ARL 07/2026.	Planilla Nro. 9507244847 del 23/07/2026

5. MULTAS Y SANCIONES

A la fecha de presentación del presente informe, certifico como supervisor del contrato, que no se han presentado multas, indemnizaciones, reintegros ni sanciones.

6. JUSTIFICACIÓN PARA LA MODIFICACIÓN

El Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios del SENA Regional Huila, con el fin de garantizar el desarrollo adecuado de las actividades teórico-prácticas de las competencias de los programas de formación, el cumplimiento de las metas del Sistema de la Innovación y la Competitividad del SENA y para cubrir las necesidades de mantenimiento de la infraestructura del centro de formación, requiere contar con los materiales y los elementos necesarios y suficientes para asegurar su funcionamiento; para este fin, realiza el estudio de mercado para el área de Ferretería Industrial, en el cual se recibieron (2) pre-cotizaciones con las que se determinó el precio promedio de cada uno de los ítems, arrojando un valor total de DOCIENTOS TRECE MILLONES NOVECIENTOS NOVENTA Y TRES MIL NOVESCIENTOS TRES PESOS MCTE ($ 213.993.903,00), superando el presupuesto inicial asignado en el proceso de planeación de compra de materiales de formación del área de Ferretería Industrial de CIENTO OCHO MILLONES SETECIENTOS TREINTA Y UN MIL OCHOCIENTOS SESENTA Y UN PESOS MCTE ($ 108.731.861,00), según el CDP 10826 del 07 de abril de 2026. Dicho estudio de mercado, fue ajustado, reduciendo las cantidades o eliminando algunos de los ítems inicialmente requeridos, obteniendo un presupuesto oficial de NOVENTA Y TRES MILLONES DOCE MIL CUATROCIENOS DOCE PESOS M/C ($ 93.012.412,00), además del listado final con las cantidades ajustadas para el requerimiento de especificaciones técnicas del proceso de contratación No. MC-HIL-CIES-013-2026 - MATERIALES DE FORMACIÓN FERRETERÍA CIES 2026.

Luego de surtido el proceso de selección mediante la modalidad de mínima cuantía, No. MC-HIL-CIES-013-2026, el oferente TOOLS & SERVICES S.A.S, con NIT. No. 900.744.289 - 9, fue el seleccionado por cumplir con las condiciones económicas, técnicas y jurídicas exigidas por la entidad y por haber ofertado el menor precio; por lo cual, se le adjudicó el Contrato No. CO1.PCCNTR.9619208 de 2026, por valor de NOVENTA Y TRES MILLONES DOCE MIL CUATROCIENOS DOCE PESOS M/C ($ 93.012.412,00), incluido el IVA y todos los costos directos e indirectos necesarios para su ejecución, amparado con el Certificado de Disponibilidad Presupuestal No. 10826 del 07 de abril de 2026 y su respectivo Registro Presupuestal No. 160026 del 09 de julio del 2026, generando un ahorro para la entidad en el proceso por valor de DIEZ MILLONES SEISCIENTOS CUARENTA Y OCHO MIL NOVECIENTOS SESENTA Y OCHO PESOS M/C ($ 10.648.968,00).

Teniendo en cuenta que el requerimiento de cantidades de materiales de formación solicitados inicialmente fue mayor al que se contrató y conforme al ahorro obtenido por la entidad en el proceso de contratación, y que se ha tenido una asignación de presupuesto por debajo de las solicitudes iniciales y que la entidad cuenta con los recursos para realizar la adición del presupuesto requerido, además de que se puede adicionar presupuesto máximo hasta CUARENTA Y SEIS MILLONES QUINIENTOS SEIS MIL DOSCIENTOS SEIS PESOS M/C ($

46.506.206,00), que corresponde al 50% del valor contratado, es razonable adicionar al contrato No. CO1.PCCNTR.9619208 de 2026, la suma de NUEVE MILLONES CUATROCIENTOS CUARENTA Y DOS MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y SIETE PESOS M/C ($ 9.442.957,00), luego de hacer los ajustes de las cantidades de acuerdo al ahorro de cada dependencia relacionada en le CDP 10826 del 07 de abril de 2026 y teniendo como referencia las cantidades de los elementos de la solicitud inicial del proceso.

La descripción de los materiales, cantidades iniciales, contratadas y las que se adicionan son las que se relacionan a continuación, al igual que los valores de esta adición:

Item	Código UNSPSC	Producto	Und.	Cantidad Solicitud Inicial	Cantidad Contratada	Cantidad por Adiciónar	Cantidad Total	Valor unitario Contrato	Valor Adición	Valor Total Final
1	31162414	Abrazadera Metálica: Abrazadera metálica tipo cremallera de 1".	UN	100	20	0	20	3.240	0	64.800
2	31162414	Abrazadera Metalicá: Abrazadera tipo cremallera en acero alcarbon, con recubrimiento cincado, de diámetro interno 1/2",ancho de fleje 8 mm, espesor de fleje0,5 mm, diámetro apertura máxima 20 mm, diámetroapertura mínimo 12mm. Bolsa x 50 unidades	UN	110	3	0	3	189.945	0	569.835
3	23131601	Accesorios para Motortool: Kit de accesorios para Motortool Dremel 414. Compuesta por: discos de pulir13 mm, 1 Dremel 150: mecha de 3.2mm,1 Dremel 401: mandril para discos de pulir,1 Dremel 402: mandril para discos de corte,2 Dremel 420: discos de corte de 24mmde diámetro, 1 Dremel 421: pasta de pulir,1 Dremel 407: banda de lijar grano 60circular de 13mm de diámetro, 1 Dremel 8193:punta de amolar de óxido de aluminio de15.9mm de diámetro.	UN	4	3	0	3	248.472	0	745.416
4	15121502	Aceite de Corte: Aceite de corte emulsionablede uso general para aplicaciones en procesos detorneado, fresado, taladrado y afilado de herramientasde corte, emulsión blanca, con tenso activos, inhibidoresde corrosión y agentes de extrema presión. Paraconcentraciones que varían del 1 al 15%, segúnlos requerimientos de refrigeración y lubricidad específica. Presentaciónen Galón.	UN	2	1	1	2	126.270	126.270	252.540

5	51171630	Aceite Mineral: Aceite Mineral Aw100 Compresor presentación 1Litro	UN	14	4	1	5	51.660	51.660	258.300
6	27131614	Acoples Rápidos: Juego de acoples rápido para líneasde aire a presión, fabricados en acero cromado,Rosca de entrada: 1/2 NPT, rosca de salida:1/2 NPT, incluye 1 Conector "F" hembra, 3Conectores "M" machos, 1 Acople "F" hembra.	UN	10	1	0	1	99.630	0	99.630
7	31161508	Alambre galvanizado Alambre Galvanizado calibre 14. Rollo de alambre de 2,1 mm de diámetro por 200 metros.	UN	3	3	0	3	42.075	0	126.225
8	27112135	Alicate de Corte: Alicate de Corte diagonal (cortafríos)de 6", cuerpo forjado fabricado en acero alCromo Níquel, con recubrimiento anticorrosión, superficies de cortetratada térmicamente, para uso de electricistas. Mangos recubiertoscon Bi-Material antideslizante reforzado y protección pronunciada enla parte superior del mango para evitar elcontacto con el cuerpo.	UN	13	8	5	13	86.625	433.125	1.126.125
9	27112107	Alicate de Presión Hombresolo: Alicate de presión (Hombresolo) con mordaza curva, de 7" (178 mm),fabricado en aleación de acero (acero al cromovanadio) de alto grado, tratado térmicamente, dientes endurecidos,tornillo de ajuste de presión exacta. Mangode desenganche.	UN	2	1	0	1	66.060	0	66.060
10	27112107	Alicate de Presión Hombresolo: Alicate de presión (Hombresolo) con mordaza Recta, de 10" (254 mm),fabricado en aleación de acero (acero al cromovanadio) de alto grado, tratado térmicamente, dientes endurecidos,tornillo de ajuste de presión exacta. Mangode desenganche.	UN	9	6	4	10	68.085	272.340	680.850
11	27112108	Alicate de Punta Larga: (Pinzas) de 6" (152mm), cuerpo forjado fabricada en acero Cromo Níquel,con recubrimiento anticorrosión, mangos recubiertos con Bi-Material antideslizantereforzado y protección pronunciada en la parte superiordel mango para evitar el contacto con elcuerpo.	UN	10	6	4	10	67.905	271.620	679.050

12	27112135	Alicate electricista: Alicate tipo electricista de 8", cuerpoforjado, fabricado en acero Cromo Níquel , conrecubrimiento anticorrosión, quijadas maquinadas para mejor agarre,mangos recubiertos con Bi-Material antideslizante reforzado y protecciónpronunciada en la parte superior del mango paraevitar el contacto con el cuerpo.	UN	24	17	6	23	82.575	495.450	1.899.225
13	27112135	Alicate Pela Cable: Pelacables de 5 pulgadas, parauso profesional, acabado resistente al óxido, empuñaduras cómodasde vinyl. Tope deslizante ajustable y orificio diseñadopara doblar y enrollar alambre. Mango sumergido resistenteal aceite que permite agarre cómodo. Pela cablesno aislados, para ser utilizados sin corriente vivay pueden cortar cables. Cumple especificaciones ANSI. Longitudtotal: 5-1/8 pulg. (130 mm), corta y pelacable de calibre 10 a 26.	UN	6	5	1	6	51.210	51.210	307.260
14	31162414	Amarre plastico negro: Amarre Plástico Negro 3.6 x300mm bolsa x 100 unidades.	UN	5	1	2	3	20.579	41.158	61.737
15	10141601	Amarre plástico: Amarres plásticos color negro, fabricado enABS, rango de temperatura: -20°C a 80 °C.,de uso ligero. Largo: 20 cm (8")., Ancho:4.5 mm. Resistencia a la tensión: 50 lb/ 23 kg. Presentación en bolsa de 100unidades.	UN	8	6	2	8	28.103	56.206	224.824
16	31162404	Argolla en acero Argolla en acero latonada de 2 pulgadas aplicaciones de sujeción y amarre en proyectos de construcción, fabricada en alambre de acero de 3, 4 mm.	UN	20	20	0	20	1.845	0	36.900

17	31161522	Armella cerrada Armella cerrada número 23 con acabado galvanizado por inmersión en caliente es un herraje de acero al carbono diseñado específicamente para resistir la corrosión en exteriores y ambientes húmedos. Esta pieza destaca por ofrecer un diámetro interno de ojo de 1 pulgada (25 mm) y un cuerpo robusto de 5.4 mm de grosor, lo que le permite soportar cargas de hasta 60 kg con total seguridad. Con una longitud total de 110 mm, garantiza un anclaje profundo y duradero en madera	UN	80	80	0	80	1.328	0	106.240
18	21101803	Aspersor de agua: Aspersor de riego por goteo,conexión de rosca de pua de 1/4". Tamaño25mm x 15mm. Bolsa x 100 unidades.	UN	5	2	1	3	36.113	36.113	108.339
19	21101803	Aspersor de agua: Aspersor nebulizador 360°, 6.7mm x21mm, rosca de 4mm, en material PVC, alcancemínimo entre 1 a 3 metros. bolsa x100 unidades.	UN	5	2	1	3	40.140	40.140	120.420
20	30263601	Barra lisa de acero al carbono: Barra lisade acero SAE 1045, sección transversal redonda, diámetrode 1" sin fraccionar.	M	9	1	0	1	138.375	0	138.375
21	30263601	Barra lisa de acero al carbono: Barra lisade acero SAE 1045, sección transversal redonda, diámetrode 2", sin fraccionar.	M	3	1	0	1	230.625	0	230.625
22	30263601	Barra lisa de acero al carbono: Barra lisade acero SAE 1045, sección transversal redonda, diámetrode 7/8" sin fraccionar.	M	3	1	0	1	119.925	0	119.925
23	30264502	Barra lisa de acero Inoxidable: Barra cilíndrica deacero Inoxidable SAE 304, de diámetro 1 pulgada, sin fraccionar.	M	3	1	0	1	155.925	0	155.925
24	26111706	Batería: Batería o pila de botón 2430 alcalinade 3 V.	UN	12	5	0	5	10.913	0	54.565
25	11161704	Bayetilla: Bayetilla, fibra textil 100%algodón de color rojo, utilizada para lalimpieza de diferentes tipos de superficies, absorbentes,libre de pelusas, motas, tintes residuales o elementos,que produzcan rayado o manchado sobre las superficiesen donde son utilizadas. Dimensiones 70 Cm ancho x longitud deseada. Peso: 130 gr/m2.	M	25	10	8	18	15.444	123.552	277.992

26	41122407	Bisturí : Bisturí con hoja de 18mm, paratrabajo pesado, con seguro y cambio automático dehojas.	UN	20	5	5	10	46.035	230.175	460.350
27	40151506	Bomba de vacío: Bomba de vacío para extracciónde fluidos a botella de muestra. Capaz desoportar hasta 13 pulgadas de presión. Cuello de38-40mm medida estándar. Permite tomar una muestra representativasin contaminación cruzada. Adecuada para manguera de 3/16",1/4", 5/16". Debe incluir 5 botellas de muestracon una capacidad de 4 onzas cada una.	UN	3	2	0	2	584.100	0	1.168.200
28	40151506	Bomba Fumigadora manual, capacidad del Tanque: 20 L (4.75 - 5.28 gl), sistemas de Inyección y Presión: Presión Hidráulica. Pistón y Cámara Externos. Capacidad de la Cámara: 1 L, probada en fábrica a 300 psi. Presión de Trabajo: 40 psi +/- 10%. Rango de Presión: 1 - 13.79 bar / 14.7 - 200 psi. Palancazos Por Minuto: 10 con boquilla de 600 cc/min. Peso Neto: 5.8 kg / 11.6 lb. Dimensiones sin Empaque: Alto 54.1 cm Ancho, 21.7 cm, Largo 43 cm. Dimensiones con Empaque : Alto 55.3 cm, Ancho 24 cm, Largo 42 cm.	UN	2	2	0	2	521.685	0	1.043.370
29	23153143	Boquilla para Hidrolavadora: Boquilla para hidrolavadora, lanza variopower jet short 360° para hidrolavadoras marca Karcher;boquilla con ajuste sin escalonamiento. Dimensiones: largo: 166mm,ancho: 42mm, alto: 62mm, para lavar en espaciosreducidos.	UN	3	1	2	3	263.205	526.410	789.615
30	23242104	Broca de centro: Broca de centro, rectificada, materialHSS, # 3, diámetro de cuerpo 1/4", diámetrode broca 7/64", de doble punta, ángulo punta:118º y avellanado plano de 60º, según normaDIN 332-A.	UN	10	2	2	4	36.900	73.800	147.600
31	23242104	Broca de centro: Broca de centro, rectificada, materialHSS, # 4, diámetro de cuerpo 5/16", diámetrode broca 1/8", de doble punta, ángulo punta:118º y avellanado plano de 60º, según normaDIN 332-A.	UN	10	2	2	4	39.690	79.380	158.760

32	23242104	Broca de centro: Broca de centro, rectificada, materialHSS, # 5, diámetro de cuerpo 7/16", diámetrode broca 3/16",de doble punta, ángulo punta: 118ºy avellanado plano de 60º, según norma DIN332-A.	UN	6	2	2	4	43.245	86.490	172.980
33	23242104	Broca de centro: Broca de centro, rectificada, materialHSS, # 6, diámetro de cuerpo 1/2", diámetrode broca 7/32", de doble punta, ángulo punta:118º y avellanado plano de 60º, según normaDIN 332-A.	UN	6	2	2	4	45.765	91.530	183.060
34	23242104	Broca de centro: Broca de centro, rectificada, materialHSS, # 8, diámetro de cuerpo 3/4", diámetrode broca 5/16", de doble punta, ángulo punta:118º y avellanado plano de 60º, según normaDIN 332-A.	UN	12	6	4	10	45.765	183.060	457.650
35	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 15/32pulgada, material HSS, con espigo cilíndrico, producidasen HSS según norma DIN 338, acabado brillante,punta a 118º, canal tipo N, recomendadapara aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido,latón, madera y plásticos.	UN	6	5	1	6	68.508	68.508	411.048
36	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 21/64pulgada, con espigo cilíndrico, producidas en HSS segúnnorma DIN 338, acabado brillante, punta a 118º, canal tipo N, recomendada para aplicación enaceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera yplásticos.	UN	6	4	1	5	13.365	13.365	66.825
37	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 25/64pulgada, material HSS, con espigo cilíndrico, producidas enHSS según norma DIN 338, acabado brillante, puntaa 118º, canal tipo N, recomendada paraaplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón,madera y plásticos.	UN	6	4	1	5	23.013	23.013	115.065

38	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 7/16pulgada, material HSS, con espigo cilíndrico, producidas enHSS según norma DIN 338, acabado brillante, puntaa 118º, canal tipo N, recomendada paraaplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón,madera y plásticos.	UN	6	4	1	5	30.041	30.041	150.205
39	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 9/16pulgada, con espigo cilíndrico, producidas en HSS segúnnorma DIN 338, acabado brillante, punta a 118º, canal tipo N, recomendada para aplicación enaceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera yplásticos.	UN	6	5	0	5	68.508	0	342.540
40	20111614	Broca para metal: Broca de diámetro 1 depulgada, material HSS, con espigo cilíndrico de 1/2pulgada.	UN	12	5	0	5	207.338	0	1.036.690
41	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 1/2 depulgada, material HSS, con espigo cilíndrico.	UN	66	25	6	31	13.725	82.350	425.475
42	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 16,5 mm,con espigo cilíndrico, producidas en HSS según normaDIN 338, acabado brillante, punta a 118º,canal tipo N, recomendada para aplicación en acerosconvencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos.	UN	6	5	0	5	109.640	0	548.200
43	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 19/64 pulgada,con espigo cilíndrico, producidas en HSS según normaDIN 338, acabado brillante, punta a 118º,canal tipo N, recomendada para aplicación en acerosconvencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos.	UN	6	4	2	6	12.393	24.786	74.358
44	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 3/8 de pulgada, material HSS, con espigo cilíndrico.	UN	66	25	5	30	11.925	59.625	357.750
45	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 5/8 depulgada, con espigo cilíndrico, producidas en HSS segúnnorma DIN 338, acabado brillante, punta a 118º, canal tipo N, recomendada para aplicación enaceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera yplásticos.	UN	6	5	0	5	88.290	0	441.450

46	23242104	Broca para metal: Broca de diámetro 6,5 mm,con espigo cilíndrico, producidas en HSS según normaDIN 338, acabado brillante, punta a 118º,canal tipo N, recomendada para aplicación en acerosconvencionales, aluminio, hierro fundido, latón, madera y plásticos.	UN	6	5	0	5	14.052	0	70.260
47	31211904	Brocha: Brocha para viruta y aceite, de 1"1/2de ancho, con cerda china blanca, de longitud2", con mango de plástico.	UN	20	6	6	12	4.950	29.700	59.400
48	31211904	Brocha: Brocha para viruta y aceite, de 3"de ancho, x 11/16" de grueso, con cerdachina blanca, de longitud 2 1/4", con mangode plástico.	UN	20	6	4	10	5.245	20.980	52.450
49	27113103	Buril: Buril de 1/2", corte derecho (AR), conpastilla soldada de carburo de tungsteno.(P40).	UN	15	8	2	10	28.818	57.636	288.180
50	27113103	Buril: Buril de 1/2", de roscar o perfilar(tipo E - 60°), con pastilla soldada decarburo de tungsteno.(P40).	UN	30	8	2	10	28.818	57.636	288.180
51	27113103	Buril: Buril de 1/2", para tronzado con pastillasoldada de carburo de tungsteno ISO 7 - P40.	UN	8	1	1	2	28.818	28.818	57.636
52	27113103	Buril: Buril de 3/8", corte derecho (AR), conpastilla soldada de carburo de tungsteno.(P40).	UN	30	12	2	14	20.745	41.490	290.430
53	27113103	Buril: Buril de 3/8", corte izquierdo (AL), conpastilla soldada de carburo de tungsteno.(P40).	UN	30	12	1	13	20.745	20.745	269.685
54	27113103	Buril: Buril de 3/8", de roscar o perfilar(tipo E - 60°), con pastilla soldada decarburo de tungsteno.(P40).	UN	30	12	0	12	20.745	0	248.940
55	27113103	Buril: Buril tipo barra de roscado interno UFWTRde 5/16", con pastilla soldada de carburode tungsteno.(P40).	UN	8	1	0	1	17.303	0	17.303
56	27113103	Buril: Buril tipo barra de roscado interno UFWTRde 1/4", con pastilla soldada de carburo detungsteno.(P40).	UN	8	1	0	1	15.723	0	15.723
57	27113103	Buril: Buril tipo barra de torneado internode 1/2" ISO 9, con pastilla soldada decarburo de tungsteno.(P40).	UN	6	6	0	6	45.855	0	275.130
58	26111513	Cadena de rodillos: Cadena de rodillos ANSI 50-2por caja de 10 pies, con eslabón deunión.	UN	1	1	0	1	454.815	0	454.815

59	41111621	Calibrador de espesores: Calibrador de espesores (Juego degalgas) de 32 hojas marcadas con medidas métricas:0.04mm, 0.05mm, 0.06mm, 0.08mm, 0.10mm, 0.13mm, 0.15mm, 00.18mm,0.20mm, 0.23mm, 0.25mm, 0.28mm, 0.33mm, 0.35mm, 0.38mm, 0.40mm,0.43mm, 0.45mm, 0.48mm, 0.50mm, 0.53mm, 0.55mm, 0.58mm, 0.58mm,0.63mm, 0.65mm, 0.70mm, 0.75mm, 0.80mm,0.88mm y sus equivalenciasy en pulgadas.	UN	2	2	0	2	38.813	0	77.626
60	41111607	Calibrador de Roscas: Calibrador de hojas para roscasmétricas (60°), con pasos desde 0,25 ml hasta5,5 ml y roscas Whitworth (55°), con denominaciónde hilos por pulgada desde 19G hasta 4G, en acero inoxidable, tipo navaja.	UN	6	2	0	2	49.275	0	98.550
61	41111621	Calibrador Vernier : Calibrador Vernier o Pie deRey, analógico, con resolución de 0,05mm/1/128", intervalo demedición de 0 a 150 mm / 0a 6". Fabricado en Acero Inoxidable, con superficiede lectura en cromo satinado fino. Freno decursor con tornillo. Que cumpla Norma DIN 862.Con certificado de calibración emitido por el fabricantey caja de almacenamiento y transporte en polímeroduro.	UN	13	5	1	6	263.205	263.205	1.579.230
62	41111621	Calibrador Vernier : Calibrador Vernier o Pie deRey, digital, con resolución de 0,01 mm /0,005", intervalo de medición de 0 a 150mm / 0 a 6". Botones de:ON/OFF, ZERO, inc/mm. Apagado automático y encendidocon el movimiento del cursor. Con salida dedatos. Batería CR2032. Fabricado en Acero Inoxidable, consuperficie de lectura en cromo satinado fino. Frenode tornillo en el cursor y con rodillopara su desplazamiento. Que cumpla Norma DIN 862.Con certificado de calibración acreditado por ENAC ycaja de almacenamiento y transporte en polímero duro.	UN	8	2	1	3	370.305	370.305	1.110.915

63	46171501	Candado tipo Alemán: Candado tipo Alemán con ganchoen acero endurecido, cuerpo de latón fundido pulidoy lacado, doble bloqueo, anti-segueta (Dureza de aro54 HRC a 62 HRC), cilindro enlatón con cinco (5) pines, con 2llaves en latón niquelado, retiene la llave cuandoel candado esta abierto. Ancho de carcasa 66mm, altura de carcasa 50.1 mm, diámetro delaro: 11 mm, espacio libre vertical: 30 mm,espacio libre horizontal: 34 mm, altura total: 91.2mm.	UN	1	1	0	1	185.985	0	185.985
64	46171501	Candado tipo Intemperie: Candado encauchetado tipo intemperiecon gancho en acero endurecido, cuerpo laminado enacero cincado, doble bloqueo con esferas, anti-segueta(Dureza de aro 54 HRC a 62 HRC), cilindro en latón con cinco (5) pines, con 3 llaves en latón niquelado, retienela llave cuando el candado esta abierto. Anchode carcasa 71 mm, altura de carcasa: 59mm, diámetro del aro: 11 mm, espacio librevertical: 20 mm, espacio libre horizontal: 26 mm,altura total: 90 mm. Cuerpo y gancho cubiertosen funda encauchetada, ranura de llave cubierta paraprotección contra oxidación.	UN	1	1	0	1	139.500	0	139.500
65	46181703	Careta para soldadura: Careta para soldar inteligente, ProtecciónUV/R: DIN16 Área de visión: 90 X 33mm, número de sensores: 2 Regulación: Retardo ysensibilidad (Micrométrica), batería Intercambiable: 3V (Litio) Intercambiable, regulaciónDIN: 9-13 (Exterior) Tiempo de cambio: 1/25000 S(ANSI,+23), peso: 0.430 Kg, para procesos: TIG, MIG,SMAW, MMA.	UN	1	1	0	1	158.490	0	158.490
66	31191521	Cepillo Antichispa: Cepillo anti chispa, (Grata Manual oCarda de Alambre) cerdas de latón de 30mm de longitud, fila de cerdas 4 x16, mango de madera, de 10 pulgadas delongitud.	UN	5	5	0	5	10.710	0	53.550

67	27111907	Cepillo: Cepillo con cerdas de acero al carbón(Grata Manual o Carda de Alambre) con mangode madera de 10 pulgadas de longitud,de 4 × 16 hileras de alambre calibre0.014 pulgadas (0.35 mm). Largo del alambreaproximado1 pulgadas.	UN	10	8	2	10	13.095	26.190	130.950
68	31171501	Chumacera : Chumacera Chumacera flanche (2 huecos) paraeje de 1/2". (2 huecos) para eje de1/2".	UN	30	10	0	10	41.187	0	411.870
69	31171501	Chumacera : Chumacera de pedestal (2 huecos) paraeje de 1". Incluye grasera.	UN	30	10	0	10	41.187	0	411.870
70	31171501	Chumacera : Chumacera de pedestal (2 huecos) paraeje de 1/2". Incluye grasera.	UN	30	10	0	10	41.187	0	411.870
71	31171501	Chumacera : Chumacera de pedestal (2 huecos) paraeje de 3/4". Incluye grasera.	UN	30	10	0	10	41.187	0	411.870
72	31171501	Chumacera : Chumacera flanche (2 huecos) para ejede 1".	UN	30	10	0	10	39.528	0	395.280
73	31171501	Chumacera : Chumacera flanche (2 huecos) para ejede 3/4".	UN	30	10	0	10	41.187	0	411.870
74	31171501	Chumacera: Chumacera de pedestal en hierro fundido UCP- 204 - 12, con rodamiento de fijaciónpor prisioneros, incluye prisioneros y grasera.	UN	6	2	2	4	57.634	115.268	230.536
75	31171501	Chumacera: Chumacera de pedestal en hierro fundido UCP- 205 - 16, con rodamiento de fijaciónpor prisioneros, incluye prisioneros y grasera.	UN	4	2	2	4	72.468	144.936	289.872
76	31201502	Cinta aislante: Cinta Aislante Negra. Ancho: 19 mmLargo: 10 metros Elongación hasta un 200%. Retardantea la flama, rango entre 0 a 80°C.Ideal para todo tipo de aislamiento profesional. Especialpara la industria eléctrica y electromecánica en general.	UN	24	12	0	12	4.824	0	57.888
77	31201519	Cinta Teflón: Cinta Teflón, material Politetrafluoroetileno, colorblanco, 3/4" de ancho, rollo x 50 metros.	UN	7	2	3	5	18.180	54.540	90.900
78	31201519	Cinta Teflón: Cinta Teflón, material Politetrafluoroetileno, de usogeneral, color blanco, rollo de 10 metros delargo, ancho: 1/2 ", Espesor: 0.065 mm, Elongación: 10%.	UN	18	5	4	9	4.028	16.112	36.252

79	25191817	Compresimetro: Kit Compresimetro (Tester Medidor de Compresión) compuestode 8 piezas, que incluye: 1 Relojmarcador de 0 - 300Psi, 1 Manguera flexiblede 42 cm, 4 Racores: M18x1.5, M14x1.25,M12x1.25, M10x1.0, 1 Adaptador recto, 1 Adaptador curvoy estuche de transporte plástico.	UN	1	1	0	1	243.180	0	243.180
80	40151603	Compresor de diafragma: Compresor de Diafragma 1/3 HPmotor eléctrico 110V, 150 L/min Velocidad desplazamiento: 1740RPM, Presión máxima: 50 PSI – 3.5 BAR/ Directo	UN	1	1	0	1	842.715	0	842.715
81	27121701	Conector hidráulico : Conector hidráulico reusable 1/2" hembraJIC - conector tipo hembra giratorio para instalaciónen manguera hidráulica. Material Bronce Latón.	UN	4	2	2	4	59.985	119.970	239.940
82	31151504	Cuerda trenzada Cuerda trenzada fabricada en nylon de diámetro ¼", soporta una carga óptima de 32 kg, con una carga máxima de rotura de 130 kg. Presentación en rollo de 20 metros.	UN	2	2	0	2	53.505	0	107.010
83	47131821	Desengrasante: Desengrasante industrial, liquido, biodegradable, no tóxico, noinflamable, concentrado, soluble en agua, pH alcalino,compuesto por solventes, tensioactivos y emulsionantes para limpiary desengrasar todo tipo de superficies, desde maquinariasindustriales, herramientas, hasta equipos mecánicos, para eliminar todotipo de aceites y grasas. Presentación en Galón.	UN	10	3	1	4	84.600	84.600	338.400
84	27111701	Destornillador Punta Phillips: Destornillador tipo profesional puntaPhillips (estrella) #2 (Diámetro aprox. 1/4" -6 mm) x 6" (150 mm), mangoen PVC, hexalobular (6 lados) para mayor ergonomíay mejor aplicación de torque, medida y tipode punta claramente indicada en el mango, barrasen acero Cromo Vanadio tratadas térmicamente, resistente ala corrosión, punta anti-resbalante fosfatada y magnética.	UN	6	4	2	6	18.990	37.980	113.940

85	27111701	Destornillador Punta Phillips: Destornillador tipo profesional puntaPhillips (estrella) #2 (Diámetro aprox. 1/4" - 6mm) x 4" (10mm), mango en PVC,hexalobular (6 lados) para mayor ergonomía y mejoraplicación de torque, medida y tipo de puntaclaramente indicada en el mango, barras en aceroCromo Vanadio tratadas térmicamente, resistente a la corrosión,punta anti-resbalante fosfatada y magnética.	UN	6	4	2	6	27.495	54.990	164.970
86	27111701	Destornillador punta plana: Destornillador tipo profesional punta plana tipo Gabinete 3/16" (5 mm) x6" (150 mm), mango en PVC, hexalobular (6lados) para mayor ergonomía y mejor aplicación detorque, medida y tipo de punta claramente indicadaen el mango, barras en acero Cromo Vanadiotratadas térmicamente, resistente a la corrosión, punta anti-resbalantefosfatada y magnética.	UN	1	1	1	2	25.403	25.403	50.806
87	23101504	Dobladora : Dobladora térmica para acrílico deVoltaje de 110V a una Frecuencia de50/60Hz, con Potencia eléctrica a 1500Watt, Ancho máximode curvatura 1250 mm, Ancho de la ranurade calentamiento 8 mm, Espesor de calentamiento1 mm - 6 mm, Peso bruto de9 kilogramos a 11 kilogramos.	UN	1	1	0	1	2.340.855	0	2.340.855
88	30191501	Escalera tipo Tijera: Escalera Certificada Tipo Tijera 5Pasos de 1,50 Metros Dieléctrica Tipo IA de136 Kilogramos de Resistencia. Rígidas y de altaresistencia, cumplen con las normas ANSI 14.5, Páralesen fibra de vidrio, Peldaños en aluminio antideslizantes,Cabezote superior en Polipropileno, Zapatas antideslizantes, El mecanismode tijera garantiza una operación suave y segura,de gran durabilidad en las escaleras de estetipo. Resistencia dieléctrica de 90kv.	UN	3	1	0	1	981.180	0	981.180
89	26111513	Eslabón: Eslabón de unión ANSI 50-2	UN	4	2	2	4	66.870	133.740	267.480

90	23242605	Esmeriladora angular: Esmeriladora angular (Pulidora) de 4-1/2 pulgadas, potencia aproximado: 900 W, velocidad aproximado: 12.000rpm, tensión 110 V, consumo aproximado: 7,5amperios, peso aproximado 2,6 kg, escobillas condesconexión automática, rotor y estátor cubiertos con resinaepóxica para evitar abrasión, sistema antibloqueo de latuerca, mango lateral extraíble de 2 posiciones, interruptortipo paleta con bloqueo, guarda de seguridad de7" de ajuste rápido, caja de engranajes súper-compactacon bloqueo de eje para cambio de herramientarápido. Accesorios: empuñadura lateral, brida, tuerca, guarda deprotección, llave de pernos y manual de instruccionesy 3 años de garantía.	UN	2	1	0	1	668.835	0	668.835
91	27111909	Espátula: Espátula metálica de 1 Pulgadas de ancho,mango plástico de alta resistencia, lámina de aceroalto carbono tratada térmicamente y finamente pulida, dobleremachado de la hoja en el mango.	UN	1	1	0	1	12.600	0	12.600
92	27111909	Espátula: Espátula metálica de 2 Pulgadas de ancho,mango plástico de alta resistencia, lámina de aceroalto carbono tratada térmicamente y finamente pulida, dobleremachado de la hoja en el mango.	UN	1	1	0	1	13.815	0	13.815
93	27111801	Flexómetro Carcasa ABS: de 5 m (16 ft),ancho de la cinta: 25.4 mm (1"), escalade la hoja Métrica y en Pulgadas, materialde la cinta en acero con revestimiento denylon extruido, carcasa plástica de ABS de altoimpacto con recubrimiento y refuerzo de caucho TPRde alto impacto. Gancho de cinta grande dedoble extremo para mejor enganche. Seguro delantero quefacilita el bloqueo y desbloqueo. Resorte tratado térmicamentepara mayor vida útil. Gancho paracinturón cromado anti oxido con memoria. Precisión claseCEE II.	UN	4	2	0	2	35.595	0	71.190

94	27111801	Flexómetro Carcasa ABS: Flexómetro de 8 m (26ft), ancho de la cinta: 19 mm (3/4"),escala de la hoja Métrica y en Pulgadas,material de la cinta en acero con revestimientode nylon extruido, carcasa plástica de ABS dealto impacto con recubrimiento y refuerzo de cauchoTPR de alto impacto. Gancho de cinta grandede doble extremo para mejor enganche. Seguro delanteroque facilita el bloqueo y desbloqueo. Resorte tratadotérmicamente para mayor vida útil. Ganchopara cinturón cromado anti oxido con memoria. Precisiónclase CEE II.	UN	8	5	3	8	58.140	174.420	465.120
95	27111801	Flexómetro Gancho Magnético: Cinta Métrica (Flexómetro) 5m / 16' de largo y 3/4" ancho.Superficie de la hoja cubierta con Nylon paraprevenir la corrosión. Escala en ambos lados dela cinta. Punta magnética en la gancho conCero Absoluto para mayor precisión. Carcasa plástica ABSde alto impacto con refuerzo de caucho TPRde alto impacto. Seguro delantero que facilita elbloqueo y desbloqueo de la cinta. Resorte tratadotérmicamente para mayor vida útil. Gancho para cinturóncromado anti oxido con memoria. Cumple con normasde precisión clase CEE II.	UN	15	5	0	5	58.140	0	290.700
96	27111801	Flexómetro Gancho Magnético: Cinta Métrica (Flexómetro) 8 m/ 26' de largo y 1" ancho. Superficiede la hoja cubierta con Nylon para prevenirla corrosión. Escala en ambos lados de lacinta. Punta magnética en la gancho con CeroAbsoluto para mayor precisión. Carcasa plástica ABS dealto impacto con refuerzo de caucho TPR dealto impacto. Seguro delantero que facilita el bloqueoy desbloqueo de la cinta. Resorte tratado térmicamentepara mayor vida útil. Gancho para cinturón cromadoanti oxido con memoria. Cumple con normas deprecisión clase CEE II.	UN	10	10	0	10	62.888	0	628.880

97	23241611	Fresa Frontal: Fresa escariadora de corte frontal enCarburo solido, diámetro de corte 10 mm, diámetrode espigo o mango 10 mm, de cuatro(4) cortes, ángulo de hélice 30°,longitud total aproximada 70 a 76 mm, longitudde corte aproximada 20 a 25 mm, paramecanizado de bronce, aluminio, acero aleado, acero inoxidableley fundiciones. Fabricación según DIN 844.	UN	5	1	0	1	147.600	0	147.600
98	23241611	Fresa Frontal: Fresa escariadora de corte frontal enCarburo solido, diámetro de corte 12 mm, diámetrode espigo o mango 12 mm, de cuatro(4) cortes, ángulo de hélice 30°,longitud total aproximada72 a 84 mm, longitud de corte aproximada22 a 28 para mecanizado de bronce, aluminio,acero aleado, acero inoxidable y fundiciones. Fabricación segúnDIN 844.	UN	5	1	0	1	149.445	0	149.445
99	23241611	Fresa Frontal: Fresa escariadora de corte frontal enCarburo solido, diámetro de corte 6 mm, diámetrode espigo o mango 6 mm, de cuatro(4) cortes, ángulo de hélice 30°, longitud totalaproximada 50 a 60 mm, longitud de corteaproximada 12 a 20 mm, para mecanizado debronce, aluminio, acero aleado, acero inoxidable y fundiciones.Fabricación según DIN 844.	UN	5	1	0	1	125.798	0	125.798
100	23241611	Fresa Frontal: Fresa escariadora de corte frontal enCarburo solido, diámetro de corte 8 mm, diámetrode espigo o mango 8 mm, de cuatro(4) cortes, ángulo de hélice 30°,longitud total aproximada60 a 65 mm, longitud de corte aproximada18 a 22 mm, para mecanizado de bronce,aluminio, acero aleado, acero inoxidable y fundiciones. Fabricaciónsegún DIN 844.	UN	5	1	0	1	127.035	0	127.035

101	23241611	Fresa Frontal: Fresa escariadora de corte frontal enHSS, diámetro de corte 10 mm, diámetro deespigo o mango 10 mm, de cuatro (4)cortes, ángulo de hélice 30°, longitud totalaproximada 70 a 76 mm, longitud de corteaproximada 20 a 25 mm, para mecanizado debronce, aluminio, acero aleado, acero inoxidable y fundiciones.Fabricación según DIN 844.	UN	5	1	0	1	130.748	0	130.748
102	23241611	Fresa Frontal: Fresa escariadora de corte frontal enHSS, diámetro de corte 12 mm, diámetro deespigo o mango 12 mm, de cuatro (4)cortes, ángulo de hélice 30°, longitud totalaproximada 72 a 84 mm, longitud de corteaproximada 22 a 28, para mecanizado de bronce,aluminio, acero aleado, acero inoxidable y fundiciones. Fabricaciónsegún DIN 844.	UN	5	1	0	1	185.558	0	185.558
103	23241611	Fresa Frontal: Fresa escariadora de corte frontal enHSS, diámetro de corte 6 mm, diámetro deespigo o mango 6 mm, de cuatro (4)cortes, ángulo de hélice 30°, longitud total aproximada50 a 60 mm, longitud de corte aproximada12 a 20 mm, para mecanizado de bronce,aluminio, acero aleado, acero inoxidable y fundiciones. Fabricaciónsegún DIN 844.	UN	5	1	0	1	132.480	0	132.480
104	23241611	Fresa Frontal: Fresa escariadora de corte frontal enHSS, diámetro de corte 8 mm, diámetro deespigo o mango 8 mm, de cuatro (4)cortes, ángulo de hélice 30°, longitud totalaproximada 60 a 65 mm, longitud de corteaproximada 18 a 22 mm, para mecanizado debronce, aluminio, acero aleado, acero inoxidable y fundiciones.Fabricación según DIN 844.	UN	5	1	0	1	133.785	0	133.785

105	31162605	Gancho para polisombra Gancho para polisombra fabricado en plástico resistente, estabilizado para resistir degradación por radiación solar/UV prolongada. Normalmente de color negro. Sujeción de malla de sombra polisombra, telas, lonas o redes en estructuras exteriores. Es reutilizable, permite desmontajes y reinstalaciones sin perder su funcionalidad. Longitud aprox.: 3.2–3.5 cm, Ancho aprox.: 3.3 cm, Paquete de 50 unidades.	UN	5	5	0	5	86.963	0	434.815
106	44122107	Grapa para Cercos Grapa Cerca, clavos fabricados en acero bajo carbono AISI-SAE 1012, Ideales para trabajar en estacones de madera para cercos de alambre de púas. Tamaño 9 mm x 1 1/4", diámetro aproximado 3,7 mm, presentación x 1Lb. Unidades aproximadas por libra 95 grapas.	LB	2	2	0	2	18.720	0	37.440
107	15121902	Grasa: Grasa NLGI 2 EP Litio, presentación enenvase de 5 libras.	UN	1	1	0	1	265.950	0	265.950
108	31191521	Grata Esmeril: Grata o Carda circular de alambreondulado (calibre 0.35 mm/0.014"), fabricada enacero al carbono, de 6" de diámetro, parapara esmeriles de banco, velocidad de trabajo máximo6.000 rpm. Incluye adaptadores de eje.	UN	6	5	1	6	65.610	65.610	393.660
109	31191521	Grata Pulidora: Grata o Carda tipo circularde alambre entorchado (calibre 0.5 mm/0.020"), fabricada enacero al carbono, de 4" de diámetro, parapulidoras de 4-1/2", eje 5/8" - 11, velocidadde trabajo máximo 14.000 rpm.	UN	41	17	3	20	53.505	160.515	1.070.100
110	31191521	Grata Pulidora: Grata o Carda tipo circular dealambre entorchado (calibre 0.5 mm/0.020"), fabricada en aceroal carbono, de 6" de diámetro, para pulidorasde 7" y 9", eje 5/8" - 11,velocidad de trabajo máximo 9.000 rpm.	UN	10	6	1	7	92.163	92.163	645.141
111	31191521	Grata Pulidora: Grata o Carda tipo copa dealambre ondulado fino (calibre 0.35 mm/0.014"), fabricadaen acero al carbono, de 4" de diámetro,para pulidoras de 4-1/2", eje 5/8" - 11,velocidad de trabajo máximo 10.000 rpm.	UN	12	6	0	6	62.888	0	377.328

112	31191521	Grata Pulidora: Grata o Carda tipo copa dealambre trenzado fino (calibre 0.35 mm/0.014"), fabricadaen acero al carbono, de 3" de diámetro,para pulidoras de 4-1/2", eje 5/8" - 11,velocidad de trabajo máximo 12.500 rpm.	UN	2	1	1	2	30.758	30.758	61.516
113	31152204	Guaya de acero Guaya de acero, acabado galvanizado, rígida, con recubrimiento de PVC para protegerla del agua, Largo 75 m, diámetro del cable 1/16" (1.6 mm), número de hilos 7 x 7, carga de trabajo: 170 Kg. Presentacion por rollo de 75 m.	UN	2	2	0	2	101.475	0	202.950
114	26101111	Hidrolavadora: Hidrolavadora de 1600 PSI 5.0 L/Min, 1400W, Dimensiones: Alto: 39 cm, Ancho: 28 cm,Largo: 18 cm. Peso: 5.9 kg. Tipo decorriente (V/Hz): 110 / 50 – 60, Presión(bar/MPa): 110 / 11, Caudal (l/h): máx. 360,Rendimiento de superficie (m²/h): 20, Temperatura de entrada(°C): máx. 40, Potencia de conexión (watt): 1400,Peso sin accesorios. (kg): 3,8, Peso con embalajeincluido. (kg): 5,9. Incluye: Pistola de alta presión,G 120 Q, Lanza pulverizadora de un chorro,Manguera de alta presión, 3 m, Filtro deagua integrado, Conector para mangueras de riego a3/4”.	UN	3	3	0	3	915.390	0	2.746.170
115	27112802	Hoja para sierra manual (segueta): Hoja para seguetade 12" de longitud, 18 dientes por pulgada,alta resistencia mecánica, hoja de sierra bimetal paracortar toda clase de metales. Lomo fabricadoen acero para muelles, flexible y robusto, dentadofabricado en acero rápido de alta resistencia, dientesdiseñados con una traba alterna ondulada, que facilitala evacuación de viruta o residuos de material.	UN	230	145	18	163	5.715	102.870	931.545

116	27112802	Hoja para sierra manual (segueta): Hoja para seguetade 12" de longitud, 24 dientes por pulgadas,de alta resistencia mecánica, hoja de sierra bimetalpara cortar toda clase de metales. Lomofabricado en acero para muelles flexible y robusto,dentado fabricado en acero rápido de alta resistencia,dientes diseñados con una traba alterna ondulada, quefacilita la evacuación de viruta o residuos dematerial.	UN	56	36	2	38	5.895	11.790	224.010
117	42281704	Jabón detergente: Jabón detergente en polvo, blanco, bolsade 1 kg para uso industrial.	UN	12	6	0	6	21.240	0	127.440
118	41111646	Juego Calibrador Telescópico: Juego de 6 medidores telescópicosanalógicos, con un rango de medición de 8a 150 mm. Cada medidor tiene una pinzamoleteada. Autocentrantes y acabado en cromo satinado.Fuerza de resorte constante sobre la superficie demedición y bloqueo de posición con tornillo deseguridad moleteado. Rango de Indicadores incluidos: 8-12,7 mm,12,7-19 mm, 19-32 mm, 32-54 mm, 54-90 mm,90-150 mm. Incluye guarda protectora de plástico.	UN	1	1	0	1	350.550	0	350.550
119	23242113	Juego de Brocas Escalonadas: Juego de broca escalonadasde tres piezas en pulgadas con medidas: No.1de 3/16" a 1/2" en 6 pasos yvástago o espigo de 1/4", No. 2 de1/4" a 3/4" en 9 pasos yvástago o espigo de 5/16", No. 3 de1/4" a 1-1/4", en 15 pasos y vástagoo espigo de 3/8".	UN	5	2	1	3	127.845	127.845	383.535
120	23242113	Juego de Brocas Escalonadas: Juego de broca escalonadasen HSS de tres piezas en milímetros conmedidas: 4 a 12 mm en 5 pasos,con diámetro de vástago o espigo de 6mm; 4 a 20 mm en 9 pasoscon diámetro de vástago o espigo de 8mm y 4 a 32 mm en 15pasos con diámetro de vástago o espigo de10 mm.	UN	5	2	1	3	216.135	216.135	648.405

121	27112845	Juego de Brocas para metal: Juego de 10brocas para metal con espigo cilíndrico, producidasen HSS según norma DIN 338, acabado brillante,punta a 118º, canal tipo N, recomendadapara aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido,latón, madera y plásticos, estuche plástico con medidasde 1,5 - 2 - 2.5 - 3- 3.5 - 4 - 4.5 - 5.5- 6 - 6.5 mm.	UN	8	2	1	3	54.900	54.900	164.700
122	27112845	Juego de Brocas para metal: Juego de 13brocas para metal con espigo cilíndrico, producidasen HSS según norma DIN 338, acabado brillante,punta a 118º, canal tipo N, recomendadapara aplicación en aceros convencionales, aluminio, hierro fundido,latón, madera y plásticos, estuche plástico con medidasde 1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32,11/64, 3/16, 13/64, 7/32, 15/64, 1/4 de pulgada.	UN	6	2	1	3	82.935	82.935	248.805
123	27112845	Juego de Brocas para metal: Juego de Brocasindustriales para metal, forjadas en acero de altavelocidad, según norma ANSI B94.11M, punta a 118º,vástago recto, canal tipo N, recomendada para aplicaciónen aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, maderay plásticos. En medidas desde 1/16 de pulgadahasta 1/2 pulgada, con incrementos de 1/64 depulgada. Juego de 29 piezas. Incluye estuchebi-material inyectado, con cartuchos extraíbles, para la organizacióny el almacenamiento de herramientas.	UN	4	2	0	2	620.000	0	1.240.000

124	27112845	Juego de Brocas para metal: Juego de Brocasindustriales para metal, forjadas en acero de altavelocidad, según norma ANSI B94.11M, punta a 118º,vástago recto, canal tipo N, recomendada para aplicaciónen aceros convencionales, aluminio, hierro fundido, latón, maderay plásticos. En medidas desde 1mm hasta 13mm, con incrementos de 0,5 mm. Juego de25 piezas. Incluye estuche bi-material inyectado, concartuchos extraíbles, para la organización y el almacenamientode herramientas.	UN	4	1	0	1	758.453	0	758.453
125	27111526	Juego de centro puntos cinceles y botadores: JuegoCinceles, Centro Puntos y Botadores de 12 piezas.Forjados en acero Cromo Vanadio, acabado de altavisibilidad, endurecidos y templados. El temple es dividióen tres partes en el cuerpo con elfin de asegurar su durabilidad. Contiene: Tres (3)Centro Puntos de: 3/32", 1/4" & 5/16", Tres(3) Cinceles de: 3/8", 1/2" & 5/8" &Seis (6) Botadores de: 1/16", 1/8", 5/32",3/16", 1/4" & 5/16".	UN	1	1	0	1	291.490	0	291.490
126	27111702	Juego de copas : Juego de copas mixtasmm y pulg 46 piezas, Juego de 20piezas de llaves hexagonales de 12,5 mm (8,9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16,17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24,27, 30, 32 mm). Juego de 7 piezasde llaves hexagonales largas de 12,5 mm (10,12, 13, 14, 15, 17, 19 mm). Juegode 11 piezas de llaves de vaso de12,5 mm (medidas imperiales) (3/8", 7/16", 1/2", 9/16",5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1"). 1llave de trinquete especial de liberación rápida dela serie de 12,5 mm. 1 palanca decontrol de dirección de la serie de 12,5mm. Juego de 2 llaves de vaso oscilantesde la serie de 12,5 mm (5", 10").Juego de 2 llaves de vaso para bujíasde la serie de 12,5 mm (16 mm,21 mm). 1 junta universal de la seriede 12,5 mm. 1 cabezal deslizante de laserie de 12,5 mm (agujero cuadrado de 12,5mm x cabeza cuadrada de 10 mm).	UN	2	2	0	2	750.929	0	1.501.858

127	27111716	Juego de copas Torx: Juego de copas Torxhembra y macho, con cuadrante de 1/4" y3/8". Copas Torx hembra cuadrante de 1/4": E6,E7, E8, Copas Torx hembra cuadrante de 3/8":E10, E12, E14, E16, Puntas Torx de 30mm de largo espiga 5/16" T10, T15, T20,T25, T30, T40, T45, T50, T55, Porta puntacuadrante 3/8", Fabricadas en acero aleado con cromoy vanadio.	UN	3	2	0	2	124.560	0	249.120
128	27111701	Juego de Destornilladores de Baja tensión: Juego dedestornilladores aislados conformado por 7 piezas: 6 destornilladoresy un probador de corriente. Cumplen con lanorma EN60900, VDE y GS, probados individualmente a10,000 V y certificados a 1,000V. Con mangoergonómico, antiresbalante y resistente a impactos, mango insuladoen molde e inyectado directamente a la barra,con orificio para colgar. Barras fabricadas en aceroal cromo Molibdeno. Contiene: (1) Destornillador Punta Plana1/8" x 3" (3.5mm x 101 mm) (1) DestornilladorPunta Plana 5/32" x 4" (4mm x 101mm) (1) Destornillador Punta Plana 7/32" x 5" (5.5mmx 125 mm) (1) Destornillador Punta Plana 9/32" x6" (6.5mm x 152 mm) (1) Destornillador Punta Phillips #1 x 3-1/8" (PH1 x 75 mm) (1)Destornillador Punta Phillips® #2 x 4" (PH2 x101 mm) (1) Destornillador probador de corriente.	UN	16	11	2	13	313.020	626.040	4.069.260

129	27111701	Juego de Destornilladores de Precisión: Kit de destornilladoresde Precisión para Portátil. Características: 7 puntas Torx(T6,T7,T8,T9, T10,T15,T20), 7 puntas tipo Bristol (H0.7, H0.9,H13, H2, H2.5, H3 y H4), 7 puntastipo Phillips (Ph00, Ph0, PH1, PZ0, PZ1,T4, T5), 7 puntas planas ò tipo pala(1.0 mm, 1,5 mm 2,0 mm 2,5mm 3,0 mm 3,5 mm PH000) y 7copas milimétricas (2,5 mm 3,0 mm 3,5mm 4,0 mm 4,5 mm 5,0 mm 5,5mm) y un cabo de mano tipo destornilladorencauchetado para las puntas mencionadas., palas y chupasde extracción. Todo esto en presentación tipo estuche.	UN	40	19	8	27	78.435	627.480	2.117.745
130	27111701	Juego de Destornilladores: Juego de destornilladores de 6piezas tipo profesional, mango en PVC, Hexa lobular(6 lados) para mayor ergonomía y mejor aplicaciónde torque, medida y tipo de punta claramenteindicada en el mango, barras en acero CromoVanadio tratadas térmicamente, resistente a la corrosión, puntaanti-resbalante fosfatada y magnética. Contiene: cuatro (4)destornilladores planos:3/16 x 4'' (5 x 100 mm), 3/16''x 6'' (5 x 150 mm), 1/4 x4'' (6 x 100 mm) y 1/4'' x6'' (6 x 150 mm). Dos (2) Phillips:#1 x 4'' (#1 x 100 mm) y#2 x 4'' (#2 x 100 mm).	UN	4	3	1	4	123.075	123.075	492.300
131	27111728	Juego de destornilladores Juego de destornilladores para trabajos profesionales. Incluye 50 piezas, con una amplia variedad de puntas y destornilladores para diferentes necesidades. Incluye 2 destornilladores con compensación, 10 destornilladores ((2) PH1 x 4 in (2) PH2 x 4 in (1) 1/4 in x 4 in ranurado (1) 3/16 in x 3 in, dos destornilladores de bolsillo, dos destornilladores cortos y gruesos), 1 destornillador multipuntas, 31 puntas, 6 destornilladores de presición.	UN	3	3	0	3	266.198	0	798.594

132	27111728	Juego de Destornilladores: Juego de diez (10) destornilladorestipo profesional con mango cristalino hexalobular (6 lados),identificados por color, resistentes a altos torques eimpactos y con medida claramente indicada. Barras enacero Cromo Vanadio, tratadas térmicamente y cromadas. Puntasanti-resbalante, magnéticas y fosfatadas. Juego conformado por:Destornillador plano 1/4" x 6" (6 x 152mm) Destornillador plano 1/4" x 4" (6 x101 mm) Destornillador plano 1/4" x 1-1/2" (6x 38 mm) Destornillador plano 3/16" x 6"(5 x 152 mm) Destornillador plano 3/16" x4" (5 x 101 mm) Destornillador plano 3/16"x 3" (5 x 76 mm) Destornillador Philipso cruz #3 x 6" (#3 x 152mm) Destornillador Philips o cruz #2 x 4"(#2 x 101 mm) Destornillador Philips o cruz#2 x 1-1/2" (#2 x 38 mm) DestornilladorPhilips o cruz #1 x 4" (#1 x101 mm) Incluye Estuche.	UN	4	2	1	3	185.918	185.918	557.754
133	27111710	Juego de llaves Allen o Bristol: Juego de8 llaves hexagonales (llaves Allen o llaves Bristol),tipo navaja o plegables, en milímetros, fabricadas enacero cromo-vanadio, puntas biseladas y contenedor o cubiertaBi-material en plástico de alto impacto, puntas biseladas.Contiene: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6,8 mm, juego de 8 piezas y contenedoro cubierta plástica.	UN	30	13	0	13	89.618	0	1.165.034
134	27111710	Juego de llaves Allen o Bristol: Juego de9 llaves hexagonales (llaves Allen o llaves Bristol),tipo navaja o plegables, en pulgadas, fabricadas enacero cromo-vanadio, puntas biseladas y contenedor o cubiertaBi-Material en plástico de alto impacto, puntas biseladas.Contiene: 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16",7/32" & 1/4", juego de 9 piezas ycontenedor o cubierta plástica.	UN	30	13	0	13	112.995	0	1.468.935

135	27111710	Juego de llaves Allen o Bristol: Juego dellaves Allen o llaves Bristol, largas con puntaredonda en pulgadas, fabricadas en acero cromo-vanadio, permiteel acople en ángulos de hasta 25°, estucheplástico, tamaños 1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64,5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16, 3/8 pulgadas, 12piezas.	UN	10	5	3	8	58.329	174.987	466.632
136	27111710	Juego de llaves Allen o Bristol: Juego dellaves Allen o llaves Brístol, largas con puntaredonda métricas fabricadas en acero cromo-vanadio, permite elacople en ángulos de hasta 25°, estuche plástico,tamaños 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0,8.0 & 10.0 mm, juego de nueve (9)piezas.	UN	7	3	2	5	55.008	110.016	275.040
137	27111729	Juego de Llaves Mixtas: Juego 12 Llaves Mixtas(Combinadas). Combinación: boca Estriada - boca fija(Española), fabricadas en acero al cromo vanadio. GarantíaProducto: 1 Año. Contiene (12 Piezas) con dimensiones:7mm, 8mm, 9mm, 10mm, 11mm, 12mm, 13mm, 14mm,15mm, 16mm, 17mm y 19 mm.	UN	2	2	0	2	192.600	0	385.200

138	27111729	Juego Herramientas Mecánicas: Juego de Herramientas mecánicas de85 piezas. Acabado cromado totalmente pulido, trinquete deliberación rápida. Cumple o supera las especificaciones ANSI.Las manijas de trinquete tienen un Diseño ergonómicoy un mecanismo de cambio de marcha atrásfácil de usar operado con el pulgar. Usoprofesional. Garantía de por vida útil. El juegocontiene: un (1) Trinquete de cabeza de perade cuadrante 1/4". Una (1) Barra de extensiónde transmisión de 1/4" x 3" delargo. Once (11) Dados en pulgadas: 5/32”, 3/16”,7/32”, 1/4”, 9/32”, 5/16”, 11/32”, 3/8”, 7/16”, 1/2",9/16". Trece (13) Dados en milímetros: 4mm, 4.5mm,5mm, 5.5mm, 6mm, 7mm, 8mm, 9mm, 10mm, 11mm,12mm, 13mm, 14mm. Diez (10) Dados largos enpulgadas: 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32",3/8", 7/16", 1/2". Diez (10) Dados Largos enmilímetros: 4mm, 5mm, 6mm, 7mm, 8mm, 9mm, 10mm,11mm, 12mm, 13mm. Un (1) Trinquete de cabezade pera de cuadrante 3/8". Una (1) Barrade extensión de transmisión de 3/8 "x3" delargo. Ocho (8) Dados en pulgadas: 1/4",5/16”, 3/8”,7/16”, 1/2", 9/16”, 5/8”, 11/16”. Once (11) Dadosen milímetros: 6mm, 7mm, 8mm, 9mm, 10mm, 11mm,12mm, 13mm, 14mm, 15mm, 17mm. Un (1) Dadode bujía de 5/8” cuadrante 3/8 ". Un(1) Destornillador para dados de cuadrante 1/4". Un(1) Dado adaptador de puntas intercambiables. Quince (15)Puntas intercambiables para destornillador de cuadrante 1/4"; 3puntas de punta plana, 4 puntas Philips, 6puntas hexagonales (brístol), 2 puntas Torx. Un (1)Maletín de plástico resistente para fácil traslado, organizacióny cuidado de las piezas.	UN	2	2	0	2	400.000	0	800.000

139	27111901	Juego Tijeras de Aviación: Juego de tres tijerasde aviación para el corte de lámina, mordazasde aleación en Cromo Molibdeno, con superficies afiladascon pequeños dientes para prevenir el deslizamiento dela pieza. Diseño de alta palanca para cortarmetal de hasta calibre 18. Para corte delámina de aluminio, vinilo, cartón, cobre y cuero.Mangos bi-material, placa articulada para cerrar la herramientacuando no se esté utilizando, que cumpla mínimonorma ANSI B107.11. Contiene: una (1) Tijera paracorte de lámina, tipo corte Recto, de 10"(250mm), una (1) Tijera para corte de lámina,tipo corte Izquierdo, de 10" (250mm), una(1) Tijerapara corte de lámina, tipo corte Derecho, de10" (250mm).	UN	3	1	0	1	291.600	0	291.600
140	60121137	Lámina acrílica : Lámina acrílica de 1.20 x1.80 metros, calibre 3 mm de colores opcionales:Blanco, Rojo, Verde, Azul, Fucsia, Negro.	UN	7	3	0	3	354.488	0	1.063.464
141	60121137	Lámina acrílica : Lámina acrílica transparente de 1.20x 1.80 metros, calibre 2 mm.	UN	5	3	0	3	321.030	0	963.090
142	60121137	Lámina acrílica : Lámina acrílica transparente de 1.20x 1.80 metros, calibre 3 mm.	UN	6	4	0	4	367.853	0	1.471.412
143	60121137	Lámina acrílica : Lámina acrílica transparente de 1.20x 1.80 metros, calibre 5 mm.	UN	5	3	0	3	622.013	0	1.866.039
144	27111921	Lima para Metal: Lima plana para metal de10 pulgadas picado grueso doble en ambascaras y corte sencillo en los cantos.Perfil rectangular en el cuerpo y ligeramenteestrechas en la punta. Utilizadas para trabajos generalesen acero, hierro fundido, entre otros. Con mangoergonómico.	UN	12	2	0	2	49.815	0	99.630
145	27111920	Lima para metal: Lima plana para metal de10 pulgadas picado medio doble en ambascaras y corte sencillo en los cantos.Perfil rectangular en el cuerpo y ligeramenteestrechas en la punta. Utilizadas para trabajos generalesen acero, hierro fundido, entre otros. Con mangoergonómico.	UN	18	9	1	10	33.458	33.458	334.580

146	27111920	Lima para Metal: Lima plana para metal de6 pulgadas picado medio doble en ambascaras y corte sencillo en los cantos.Perfil rectangular en el cuerpo y ligeramenteestrechas en la punta. Utilizadas para trabajos generalesen acero, hierro fundido, entre otros. Con mangoergonómico.	UN	20	20	0	20	30.758	0	615.160
147	27111920	Lima para Metal: Lima redonda para metal de10 pulgadas con picado medio doble. Perfilcircular y ligeramente cónica hacia la punta.Utilizadas para trabajos generales en acero, hierro fundido,entre otros. Con mango ergonómico.	UN	3	2	0	2	48.915	0	97.830
148	27111920	Lima para Metal: Lima redonda para metal de6 pulgadas con picado medio doble. Perfilcircular y ligeramente cónica hacia la punta.Utilizadas para trabajos generales en acero, hierro fundido,entre otros. Con mango ergonómico.	UN	3	2	0	2	33.458	0	66.916
149	27111920	Lima para Metal: Lima redonda para metal de8 pulgadas con picado medio doble. Perfilcircular y ligeramente cónica hacia la punta.Utilizadas para trabajos generales en acero, hierro fundido,entre otros. Con mango ergonómico.	UN	3	2	0	2	41.535	0	83.070
150	27111921	Lima para metal: Lima triangular para metal de8 pulgadas, con mango bimaterial, picado medio doble en sus caras. Cuerpo en Triángulo equilátero,cónico hacia la punta. Utilizadas para trabajos generalesen acero, hierro fundido, entre otros metales.	UN	5	2	0	2	16.155	0	32.310
151	27111707	Llave Ajustable o Expansiva: Llave Ajustable Fosfatada15" (mm). Cuerpo en hierro fundidonodular con acabado fosfatado para evitar la corrosión,orificio de almacenamiento. Que cumpla norma ANSI B107.8M.Apertura máxima: 1-3/4" (45mm).	UN	1	1	0	1	374.535	0	374.535

152	27111707	Llave Ajustable o Expansiva: Llave Ajustable Fosfatada18" (450mm). Cuerpo en hierro fundido nodularcon acabado fosfatado para evitar la corrosión, orificiode almacenamiento. Que cumpla norma ANSI B107.8M. Aperturamáxima: 2-3/16" (55mm).	UN	1	1	0	1	548.415	0	548.415
153	27111749	Llave para Tubo: Llave para Tubo 10" (254mm), cuerpo de hierro fundido, mordaza forjada enacero Cromo Molibdeno, construcción en vigueta doble "T",ajuste por medio de perilla con ranuras profundas.Apertura de mordaza: 1-11/16" (43 mm).	UN	5	3	2	5	119.048	238.096	595.240
154	27111749	Llave para Tubo: Llave para Tubo 12" (304mm), cuerpo de hierro fundido, mordaza forjada enacero Cromo Molibdeno, construcción en vigueta doble "T",ajuste por medio de perilla con ranuras profundas.Apertura de mordaza: 2 -3/8" (60 mm).	UN	6	4	2	6	133.365	266.730	800.190
155	27111749	Llave para Tubo: Llave para Tubo 8" (203mm), cuerpo de hierro fundido, mordaza forjada enacero Cromo Molibdeno, construcción en vigueta doble "T",ajuste por medio de perilla con ranuras profundas.Apertura de mordaza: 7/8" (23 mm).	UN	5	3	2	5	57.096	114.192	285.480
156	40141608	Llave terminal: llave terminal para jardin de 1/2"en bronce.	UN	12	6	0	6	49.368	0	296.208
157	27111716	Llaves Torx: Juego de llaves Torx tipo navajao plegables, fabricadas en acero cromo-vanadio, ycontenedor o cubierta Bi-Material en plástico de altoimpacto. Contiene: T9, T10, T15, T20, T25, T27,T30 & T40, juego de 8 piezas ycontenedor o cubierta plástica.	UN	10	5	0	5	96.300	0	481.500

158	15121514	Lubricante Penetrante: Lubricante Penetrante en aerosol, multipropósito de400 cm3 a 450 cm3, para partes metálicasreductor de fricción entre superficies de balineras, ventiladores,aspiradoras, electrodomésticos, rieles de ventanas, candados, pernos dellantas, tornillos, tuercas y piezas obstruidas y corroídas,en motores húmedos, bornes de batería, alternadores, cables,bujías, herramientas y equipos en general. Penetra aflojandopiezas metálicas atascadas, desplaza la humedad en componenteseléctricos y mecánicos, protege los metales evitando laoxidación, limpia polvo, mugre, grasa, óxido y sulfatoleve, remueve adhesivos, stickers, calcomanías y asfalto.	UN	47	15	0	15	43.740	0	656.100
159	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 1/2'' - 13 UNC- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	73.553	0	73.553
160	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 1/2'' - 20 UNF- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	77.580	0	77.580

161	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 1/4'' - 20 UNC- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	36.113	0	36.113
162	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 1/4'' - 28 UNF- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	37.440	0	37.440
163	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 10 x 1.25 mm- 6H - RH, para materiales como acerosmagnéticos blandos, aceros de construcción y cementación, fundiciones,aceros al carbono no aleados y aleados hastauna resistencia de 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio y latón.	UN	4	1	0	1	57.909	0	57.909

164	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 12 x 1.75 mm- 6H - RH, para materiales como acerosmagnéticos blandos, aceros de construcción y cementación, fundiciones,aceros al carbono no aleados y aleados hastauna resistencia de 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio y latón.	UN	4	1	0	1	73.974	0	73.974
165	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 3/16'' - 24 UNC- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	33.458	0	33.458
166	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 3/16'' - 32 UNF- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	35.055	0	35.055

167	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 3/8'' - 16 UNC- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	52.974	0	52.974
168	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 3/8'' - 24 UNF- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	54.450	0	54.450
169	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 5 x 0.8 mm- 6H - RH, para materiales como acerosmagnéticos blandos, aceros de construcción y cementación, fundiciones,aceros al carbono no aleados y aleados hastauna resistencia de 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio y latón.	UN	4	1	0	1	32.310	0	32.310

170	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 5/16'' - 18 UNC- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	46.823	0	46.823
171	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 5/16'' - 24 UNF- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	47.970	0	47.970
172	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 6 x 1.0 mm- 6H - RH, para materiales como acerosmagnéticos blandos, aceros de construcción y cementación, fundiciones,aceros al carbono no aleados y aleados hastauna resistencia de 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio y latón.	UN	4	1	0	1	46.823	0	46.823

173	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 7/16'' - 14 UNC- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	64.215	0	64.215
174	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 7/16'' - 20 UNF- 2B, para materiales como aceros magnéticos blandos,aceros de construcción y cementación, fundiciones, aceros alcarbono no aleados y aleados hasta una resistenciade 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio ylatón.	UN	4	1	0	1	64.575	0	64.575
175	27112806	Macho de roscar: Juego de machos de roscadomanual, rosca derecha, ranura recta, para agujeros ciegosy pasantes, fabricados en acero al carbono(HSS), caja de 3 elementos (cónico, semi cónicoy recto) de medida 8 x 1.25 mm- 6H - RH, para materiales como acerosmagnéticos blandos, aceros de construcción y cementación, fundiciones,aceros al carbono no aleados y aleados hastauna resistencia de 1.400N/mm2, aceros inoxidables, cobre, aluminio y latón.	UN	4	1	0	1	44.123	0	44.123
176	40142002	Manguera para aire: Manguera Neumática Poliuretano 6mm O.D,presión de trabajo: 0-145 Psi, temperatura de trabajoentre -15°C y 60°C. Color azul.	M	30	10	10	20	4.140	41.400	82.800

177	41103311	Manómetro: Manómetro carátula de 2" de diámetro, seco,rango de medición 0-300 psi/kPa, conexión vertical 1/4"NPT. Lente en acrílico, grado de protección IP52, presión de trabajo máximo: 75% de escalacompleta límite; temperatura de trabajo -40°C a 65°C;precisión +/- 3%.	UN	2	1	1	2	53.505	53.505	107.010
178	27111552	Marco Sierra manual: Marco para sierra o seguetamanual, de trabajo pesado, tipo profesional, reforzado, largo12 pulg (305 mm), profundidad del arco 4-1/4"(108 mm), tensión de la hoja 300 lb(136 kg), con mango de agarre ergonómico yempuñadura de goma para mayor comodidad, puño cerradopara mayor resistencia y control, posicionamiento de lahoja de segueta a 90° y 45°.	UN	20	20	0	20	131.085	0	2.621.700
179	27111616	Martillo de Bola: Martillo Bola 40 Oz(1135 g), cabeza fabricada en aceroforjado SAE 1045/1050 completamente pulida y fijadacon doble (2) cuñas para más durabilidad. Mangoergonómico en madera de largo: 18.5 cm, garantía: 1 año.	UN	4	4	0	4	80.280	0	321.120
180	27111602	Martillo de Goma: Martillo o Mazo de goma12 Oz, mango de madera de 9"	UN	4	4	0	4	23.085	0	92.340
181	41111615	Medidor de Distancia: Medidor de distancia laser (Distanciómetro),con alcance de 120 a 150 m, mediciónde longitud, área, volumen y pitagóricas, pantalla LCDde 2,0 pulgadas, Mínima unidad de display 0.001m, unidades de medida metro, pies, pulgadas,referencia de medición delantera/trasera, exactitud ±(2mm+5x10-5D), ángulo horizontalelectrónico, medición horizontal automática, medición vertical automática, capacidadde almacenamiento hasta 99 grupos de datos, apagadoautomático en 3 min sin operación, apagado deláser automático en 30 Seg. sin operación, clasede láser 2, tipo de láser 630~670nm,<1mW.	UN	2	1	0	1	757.080	0	757.080

182	26111805	Medidor de tensión de correa: Medidor de tensiónde correa, fabricado con material de aluminio, cuentacon una almohadilla en forma de L quesujeta de forma segura la correa en sulugar mientras ajusta la tensión, longitud 16cm, permitediferencias de 1 a 2 cm.	UN	2	1	1	2	138.375	138.375	276.750
183	27111908	Muela para esmeril: Muela o Piedra para esmerilgrano medio en carburo de silicio para afiladode herramientas de Tungsteno de medidas 8''x1''.	UN	4	1	0	1	169.740	0	169.740
184	40172505	Niple: Niple hexagonal de reducción 3/8" x 1/4"macho - hembra NPT en acero al carbonoforjado (3000 Lb).	UN	10	5	0	5	41.535	0	207.675
185	40172501	Niple: Niple hexagonal de reducción 3/8" x 1/4"macho - hembra NPT en latón.	UN	10	5	0	5	50.760	0	253.800
186	40172505	Niple: Niple hexagonal de reducción 3/8" x 1/4"macho - macho NPT en acero al carbonoforjado (3000 Lb).	UN	10	5	0	5	32.310	0	161.550
187	40172501	Niple: Niple hexagonal de reducción 3/8" x 1/4"macho - macho NPT en latón.	UN	10	5	0	5	50.760	0	253.800
188	41114210	Nivel: Nivel de burbuja con cuerpo de Aluminiode 12" (304mm) de largo. De construcciónrobusta estructura tipo viga en forma de I.Burbuja con Apertura Superior de 270° para quese facilite la lectura.	UN	2	1	1	2	46.823	46.823	93.646
189	31411501	O-ring: Juego De Anillos Y/o Sellos O-ring por387 Unidades. 30 tamaños surtido de 3mm - 50mm, dureza 90A, incluye estuche de almacenamiento enplástico marcado en relieve para identificar tamaños.	UN	3	2	1	3	107.010	107.010	321.030
190	27111918	Papel de lija: Pliego papel de lija, númerode grano 100, de óxido de aluminio, conrespaldo en papel impermeable flexible impregnado con resinalátex, Adhesivo resina sobre resina, recomendado para lijaren húmedo y en seco. Pliego aproximadamente de 28 cm x 22 cm.	UN	24	20	0	20	4.635	0	92.700
191	27111918	Papel de lija: Pliego papel de lija, númerode grano 1000, de óxido de aluminio, conrespaldo en papel impermeable flexible impregnado con resinalátex, Adhesivo resina sobre resina, recomendado para lijaren húmedo y en seco. Pliego	UN	24	20	0	20	4.635	0	92.700

		aproximadamente de 28 cm x 22 cm.								
192	27111918	Papel de lija: Pliego papel de lija, númerode grano 1500, de óxido de aluminio, conrespaldo en papel impermeable flexible impregnado con resinalátex, Adhesivo resina sobre resina, recomendado para lijaren húmedo y en seco. Pliego aproximadamente de 28 cm x 22 cm.	UN	24	20	0	20	4.635	0	92.700
193	27111918	Papel de lija: Pliego papel de lija, númerode grano 180, de óxido de aluminio, conrespaldo en papel impermeable flexible impregnado con resinalátex, Adhesivo resina sobre resina, recomendado para lijaren húmedo y en seco. Pliego aproximadamente de 28 cm x 22 cm.	UN	24	20	0	20	4.635	0	92.700
194	27111918	Papel de lija: Pliego papel de lija, númerode grano 220, de óxido de aluminio, conrespaldo en papel impermeable flexible impregnado con resinalátex, Adhesivo resina sobre resina, recomendado para lijaren húmedo y en seco. Pliego aproximadamente de 28 cm x 22 cm.	UN	24	20	0	20	5.085	0	101.700
195	27111918	Papel de lija: Pliego papel de lija, númerode grano 320, de óxido de aluminio, conrespaldo en papel impermeable flexible impregnado con resinalátex, Adhesivo resina sobre resina, recomendado para lijaren húmedo y en seco. Pliego aproximadamente de 28 cm x 22 cm.	UN	24	20	0	20	5.085	0	101.700
196	27111918	Papel de lija: Pliego papel de lija, númerode grano 400, de óxido de aluminio, conrespaldo en papel impermeable flexible impregnado con resinalátex, Adhesivo resina sobre resina, recomendado para lijaren húmedo y en seco. Pliego aproximadamente de 28 cm x 22 cm.	UN	24	20	0	20	5.085	0	101.700

197	27111918	Papel de lija: Pliego papel de lija, númerode grano 600, de óxido de aluminio, conrespaldo en papel impermeable flexible impregnado con resinalátex, Adhesivo resina sobre resina, recomendado para lijaren húmedo y en seco. Pliego aproximadamente de 28 cm x 22 cm.	UN	24	20	0	20	4.635	0	92.700
198	31191510	Piedra para esmeril: Piedra para esmeril grano finoen carburo de silicio para Tungsteno de medidas6''x1/2''.	UN	5	1	0	1	101.475	0	101.475
199	27112717	Pistola de Calor: Pistola de Calor, alimentación 127V, de uso industrial, potencia: 1600 W, conbloqueo de seguridad, carcazas en Poliamida, rango detemperatura: 60 °C - 550 °C, tresniveles de flujo de aire: 350/350/550 l/min, Velocidadde salida del aire: 3 km/h, tres nivelesde temperatura de 50/350/525 °C Nivel de potenciaacústica: 70 dB(A), Tiempo de calentamiento: 1 segundo.Incluye: 1 Pistola de calor, 1 Manualde instrucciones y 1 Boquilla reductora. Dimensiones:Peso: 0.75 kg, Alto: 24.4 cm, Largo: 23.8cm y Ancho: 8.6 cm.	UN	2	2	0	2	415.125	0	830.250
200	31211908	Pistola para Pintar o Aerógrafo: Pistola para pintarde gravedad (Aerógrafo), boquilla de latón galvanizado conpulverizado fino, control de flujo de aire, flujode material y tamaño de abanico, ángulo delabanico: 18 - 25 cm, cuerpo pulido, vasomultiposición, diámetro de la boquilla: 1 mm, viscosidadbaja, presión optima de trabajo: 30 a 50psi, vaso: 400 ml en aluminio y boquillaen acero inoxidable.	UN	6	3	1	4	96.975	96.975	387.900
201	40172508	Racor tipo T: Racor automático tipo unión enT, conexión push-in de 6mm en los tresextremos.	UN	10	5	0	5	11.070	0	55.350
202	40172508	Racor tipo T: Racor automático tipo unión enT, conexión push-in de 6mm X 1/4" NPT.	UN	10	5	0	5	11.070	0	55.350
203	40172508	Racor tipo T: Racor automático tipo unión enT, conexión push-in de 8mm en los tresextremos.	UN	10	5	0	5	12.015	0	60.075
204	40172508	Racor tipo T: Racor automático tipo unión enT, conexión push-in de 8mm X 1/4" NPT.	UN	10	5	0	5	12.015	0	60.075

205	40172501	Racor tipo T: Racor tipo T en latón,roscas 1/4" NPT hembra-hembra-macho.	UN	10	4	0	4	32.310	0	129.240
206	40172501	Racor tipo T: Racor tipo T en latón,roscas 1/4" NPT macho-macho-macho.	UN	10	5	0	5	32.310	0	161.550
207	40172501	Racor tipo T: Racor tipo T en latón,roscas 3/8" NPT hembra-hembra-macho.	UN	10	6	0	6	50.760	0	304.560
208	40172501	Racor tipo T: Racor tipo T en latón,roscas 3/8" NPT macho-macho-macho.	UN	10	6	0	6	50.760	0	304.560
209	40172508	Racor: Racor 1/4" (hembra) codo a 90° abertura6mm O.D. PLF6-02.	UN	10	5	0	5	11.070	0	55.350
210	40172508	Racor: Racor 1/4" (hembra) recto abertura 6mm O.D.PCF6-02.	UN	10	5	0	5	11.070	0	55.350
211	40172508	Racor: Racor 1/4" codo 90° abertura 6mm O.D.APL6-02.	UN	10	5	0	5	11.070	0	55.350
212	40172508	Racor: Racor 1/4" recto abertura 6mm O.D. PC6-02.	UN	10	5	0	5	11.070	0	55.350
213	40172508	Racor: Racor 3/8" (hembra) codo a 90° abertura6mm O.D. PLF6-03.	UN	10	5	0	5	11.520	0	57.600
214	40172508	Racor: Racor 3/8" (hembra) recto abertura 6mm O.D.PCF6-03.	UN	10	5	0	5	11.520	0	57.600
215	40172508	Racor: Racor 3/8" codo 90° abertura 6mm O.D.APL6-03.	UN	10	5	0	5	11.520	0	57.600
216	40172508	Racor: Racor 3/8" recto abertura 6mm O.D. PC6-03.	UN	10	5	0	5	11.520	0	57.600
217	27112303	Rayador para metal: Rayador para metal, recto, conmango de aluminio grafilado, punta de carburo deTungsteno y 6 pulgadas de largo.	UN	6	4	0	4	34.695	0	138.780
218	40171702	Reducción tipo botella: Reducción topo botella enacero al carbono de 1/2" NPT a 1/4"NPT X 150 lb.	UN	2	2	0	2	5.265	0	10.530
219	41111604	Regla de acero: Regla o escala graduadade acero inoxidable de 12 pulgadas /300 mm.	UN	4	2	0	2	37.440	0	74.880
220	41111604	Regla de acero: Regla o escala graduada deacero inoxidable de 6 pulgadas /150 mm.	UN	6	3	1	4	13.365	13.365	53.460

221	40141605	Regulador de filtro de aire comprimido (unidad demantenimiento neumático): Regulador de filtro de aire comprimido(unidad de mantenimiento neumático), calibre ¼" (pulgada), Presiónmáxima 140 psi Recomendado para lubricar herramientas neumáticasElimina contaminantes sólidos y líquidos presentes en elaire Filtro para separar partículas y humedad Manómetropara regular la presión (bar y psi)	UN	3	1	0	1	153.833	0	153.833
222	40142202	Regulador de presión de agua de 3/4 pulgadascon manómetro y filtro de malla : ReguladorDe Presión De Agua De 3/4 Pulgadas ConManómetro, umbral de presión de 0PSI A 140psi, Regulador de presión de agua de 3/4pulgadas con manómetro y filtro de malla fabricadocon materiales de alta calidad para convertirse enun regulador de presión robusto y duradero. Estematerial es resistente al desgaste y a lacorrosión, lo que significa que proporciona una resistenciay durabilidad óptimas.Esta función monitoriza con precisión elvalor de la presión y proporciona un controltotal sobre la presión del agua. El manómetrofácil de leer garantiza el flujo de aguadeseado para evitar dañar las tuberías o loselectrodomésticos con alta presión. Además de controlar elflujo de agua, el regulador también limpia elagua a través de un filtro de pantallade acero inoxidable. Al retener las impurezas, estafunción garantiza una mejor calidad del agua parasu uso. La función de fácil montaje.Controla la inestabilidad hidráulica, gestiona tu purificador deagua, regula tu calentador de agua con energíasolar o el agua del grifo, etc. Herramientaesencial para cualquier hogar o industria que deseemantener un flujo de agua óptimo. Material: metal.	UN	6	6	0	6	200.655	0	1.203.930

223	41111630	Reloj Comparador : Reloj Comparador de Caratula conresolución de 0,001 milímetro, intervalo de 0 a1 milímetros, diámetro de esfera máximo: 56 milímetros, vástago endurecido para una sujeción firme, husillofabricado en acero inoxidable, punta de contacto equipadacon bola de carburo de tungsteno con cajaprotectora en polímero.	UN	4	1	0	1	943.155	0	943.155
224	41111630	Reloj Comparador : Reloj Comparador de Caratula conresolución de 0,01 milímetro, intervalo de 0 a10 milímetros, diámetro de esfera máximo: 56milímetros, vástago endurecido para una sujeción firme, husillofabricado en acero inoxidable, punta de contacto equipadacon bola de carburo de tungsteno con cajaprotectora en polímero.	UN	4	1	0	1	301.275	0	301.275
225	27112409	Remachador de Tuercas: Remachador de Tuercas, herramienta manualpara aplicación de remaches con tornillo de ajuste,con cuerpo acero al carbono. Viene con 5boquillas M3, M4, M5, M6, M8. Cuerpo deacero al carbono resistente, mango recubierto de PVC,pintura epoxi, accionamiento tipo pinza, tornillo de ajuste,para remaches de rosca interior M3, M4, M5,M6 y M8.	UN	5	3	0	3	374.535	0	1.123.605
226	27112404	Remachadora Tipo Remache Pop: Remachadora industrial, cabeza giratoriaa 360° para remaches tipo pop, construcción demetal fundido a presión con mangos protegidos concaucho para agarre firme y cómodo, con cuatroboquillas para diámetros de remaches de 1/8, 3/32, 5/32 y 3/16 pulgadas.	UN	1	1	0	1	203.040	0	203.040
227	31171507	Rodamiento : Rodamiento axial de bolas de simpleefecto referencia 51102, cantidad de hileras 1, Jaulaen chapa metálica, arandelas de soporte tipo planoen acero para rodamientos, tolerancia normal, capacidad decarga dinámica básica 10.6 kN, capacidad de cargaestática básica 18.3 kN, velocidad de referencia 8500 r/min y velocidad límite 12 000 r/min.	UN	12	6	0	6	47.520	0	285.120

228	31171507	Rodamiento : Rodamiento axial de bolas de simpleefecto referencia 51103, cantidad de hileras 1, Jaulaen chapa metálica, arandelas de soporte tipo planoen acero para rodamientos, tolerancia normal, capacidad decarga dinámica básica 11.4 kN, capacidad de cargaestática básica 21.2 kN, velocidad de referencia 8500 r/min y velocidad límite 12 000 r/min.	UN	12	6	0	6	61.335	0	368.010
229	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6000	UN	12	6	0	6	14.505	0	87.030
230	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6003	UN	12	6	0	6	23.355	0	140.130
231	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6004	UN	12	5	0	5	23.985	0	119.925
232	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6007	UN	12	5	0	5	38.847	0	194.235
233	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6200.	UN	12	6	0	6	16.619	0	99.714
234	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6204	UN	12	5	0	5	22.399	0	111.995
235	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6205.	UN	12	5	0	5	25.205	0	126.025
236	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6207	UN	12	5	0	5	44.458	0	222.290
237	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6208 RS	UN	12	5	0	5	59.588	0	297.940
238	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6303	UN	12	5	0	5	25.205	0	126.025
239	31171502	Rodamiento : Rodamiento rígido de una hilera debolas referencia 6304	UN	12	4	0	4	30.135	0	120.540
240	11162111	Rollo de malla agrícola Rollo de malla agrícola color azul, fabricada en Polietileno de alta densidad 100% Virgen y aplicación de aditivos para la Protección UV. Porcentaje de protección solar: 35%. Rollo de Ancho de 2 metros x 100 metros de longitud.	UN	6	6	0	6	273.674	0	1.642.044

241	11162111	Rollo de malla agrícola Rollo de malla agrícola color metalizado, fabricada en Polietileno de alta densidad 100% Virgen y aplicación de aditivos para la Protección UV. Porcentaje de protección solar: 35%. Rollo de Ancho de 2 metros x 100 metros de longitud.	UN	1	1	0	1	273.674	0	273.674
242	31171901	Sprocket: Sprocket D50B15 en acero al carbono conagujero piloto.	UN	1	1	0	1	138.375	0	138.375
243	31171901	Sprocket: Sprocket D50B20 en acero al carbono conagujero piloto.	UN	1	1	0	1	166.050	0	166.050
244	31171901	Sprocket: Sprocket D50B25 en acero al carbono conagujero piloto.	UN	1	1	0	1	184.500	0	184.500
245	31171901	Sprocket: Sprocket D50B30 en acero al carbono conagujero piloto.	UN	1	1	0	1	202.950	0	202.950
246	27111515	Taladro Inalámbrico: Kit de Taladro Percutor de 1/2pulgada, tipo Industrial, con porta brocas decambio rápido, voltaje 20 V con set deaccesorios de 100 Piezas. Velocidad 1750 RPM, Conun motor sin escobillas de alta potencia, Potencia340 W, Alimentación Batería de litio. Incluye: 2Baterías 2Ah + 1 cargador + Kit 100Piezas + bolsa de lona. Dimensiones: Alto 16.7cm, Ancho 13.8 cm, Peso 3.7 kg yLargo 30.5 cm y caja para transporte yalmacenamiento tipo maletín. Garantía del Producto: 3años.	UN	2	2	0	2	1.300.000	0	2.600.000
247	27112703	Taladro: Taladro Percutor de 1/2", llave de portaaccesorios, mango lateral, varilla de profundidad, manual deusuario. Potencia 858 W, Alimentación Eléctrica a110 V, consumo 7.8 Amperios, Sistema de percusiónmecánico, selector de 2 velocidades mecánicas velocidad sinCarga: 0 – 1.100 / 0 – 2.700RPM, Velocidad Variable / Reversible, Frecuencia de impacto: 0 - 19000 / 0 - 46000GPM y 3 años de garantía.	UN	2	2	0	2	1.350.000	0	2.700.000
248	31211704	Teflón líquido: Teflón líquido, Presentación de 50 ml.Compuesto de sellado para tuberías y conexiones conrosca. Excelente para evitar fugas de líquido porla presión interna. Este compuesto permite un ensamblajemas apretado con menor torque.	UN	2	1	0	1	110.700	0	110.700

249	31162405	Tensor para esquina Tensor de esquina galvanizado - Longitud: 100 mm - Ancho: 2,8 mm - Tamaño del orificios: 8 mm- Tamaño del pasador interior: 41 mm	UN	12	12	0	12	26.775	0	321.300
250	41112212	Termómetro: Termómetro digital de contacto con doble entrada(T1, T2), Resolución: 0,1 ° C (cuando elvalor ＞ 999,9 ° C: 1 ° C),selección de unidad de temperatura °C, °F yK, con retención de datos (Data Hold), conlectura de datos modos de máximos, mínimos ypromedio (MAX/MIN/ AVG), hasta 100 registros de datos, alarma para alta y baja, señal desalida alta/baja, con auto calibración, con interfaz USBy memoria de datos, pantalla LCD con luzde fondo y tamaño aproximado de 30X32mm, indicadorde batería baja, apagado automático, Incluye la batería,sonda de temperatura tipo K (-200 ° C~ 1372 ° C) (-328 ° F ~2501 ° F)± (0,2% + 0,6), cable deinterfaz USB y CD con el software paraPC. Compatible con sondas de temperatura tipo J,K, T, E, R, S y N.	UN	2	2	0	2	715.613	0	1.431.226
251	41112224	Termómetro: Termómetro infrarrojo industrial, rango de temperatura: -32℃~1100℃, -25,6 °F~2012 °F, Precisión: ≥0℃: ±1.5℃ o±1.5%; <0 ℃: ±(1,5 ℃+0,1 ℃/℃), ≥32 °F:±3,0 °F o ±1,5 %; <32 °F: ±(3,0°F+0,1 °F/°F), Repetibilidad: 0,7 ℃ o 0,7 %(1,5 °F o 0,7 %), Relación D:S 20:1,Tiempo de respuesta: 250ms, Emisividad: 0,1~1,0 (ajustable, almacena5 conjuntos de valores preestablecidos), respuesta espectral: 8um~14um,Potencia láser: < 1 mW, Apagado automático, Indicaciónde batería baja, pantalla LCD: Color EBTN, AlarmaLED alta/baja, Alarma sonora alta/baja, Medición de retención/bloqueode datos, Selección de ℃/°F, Modo Max/Min/Promedio/Diferencia.	UN	2	2	0	2	588.555	0	1.177.110

252	27112007	Tijera podadora Tijera podadora, cuerpo y cuchillas fabricada en acero con tratamiento térmico para evitar fracturas, tope anti-impacto para mayor confort y cortes silenciosos, pernos extra largos para mejor sujeción del resorte, ángulo de corte de 22° para un corte rápido y preciso, ideal para cosecha de limón. Capacidad máxima de corte 1/4", largo 8" (20 cm), empaque individual Blíster, Inner 3, Máster 36.	UN	10	10	0	10	20.048	0	200.480
253	27112007	Tijera podadora Tijeras podadoras con mangos tubulares de madera de 12", hojas fabricadas en acero forjado y templadas para mayor resistencia y durabilidad, con tope amortiguador de cierre en el corte.	UN	3	3	0	3	50.583	0	151.749
254	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal de1/4" UNC X 1-1/2", Grado 2, galvanizado electrolítico,con tuerca y arandela.	UN	100	50	0	50	2.655	0	132.750
255	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal de1/4" UNC X 1-1/4", Grado 2, galvanizado electrolítico,con tuerca y arandela.	UN	100	50	0	50	2.115	0	105.750
256	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal de1/4" UNC X 2", Grado 2, galvanizado electrolítico,con tuerca y arandela.	UN	100	50	0	50	2.025	0	101.250
257	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal de3/8" UNC X 1-1/2", Grado 2, galvanizado electrolítico,con tuerca y arandela.	UN	100	50	0	50	2.205	0	110.250
258	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal de3/8" UNC X 2", Grado 2, galvanizado electrolítico,con tuerca y arandela.	UN	100	50	0	50	2.025	0	101.250
259	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal de5/16" UNC X 1-1/2", Grado 2, galvanizado electrolítico,con tuerca y arandela.	UN	100	50	0	50	2.115	0	105.750
260	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal de5/16" UNC X 2", Grado 2, galvanizado electrolítico,con tuerca y arandela.	UN	100	50	0	50	2.115	0	105.750
261	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal, M12X 1,75 X 75 mm, Grado10,9 con tuerca y arandela.	UN	10	10	0	10	2.115	0	21.150

262	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal, M18X 2,5 X 25 mm, Grado8,8.	UN	4	4	0	4	8.431	0	33.724
263	31161520	Tornillo cabeza Hexagonal: Tornillo de cabeza hexagonal, M6X 1,0 X 25 mm, Grado8,8.	UN	20	20	10	30	2.025	20.250	60.750
264	31161506	Tornillo de cabeza lenteja: Tornillo Cabeza de Lenteja,punta broca, dimensión 8 x 1". Bolsa x100 unidades	UN	5	2	0	2	23.085	0	46.170
265	31161506	Tornillo de cabeza lenteja: Tornillo Cabeza de Lenteja,punta broca, dimensión 8 x 1/2". Bolsa x100 unidades	UN	5	2	0	2	20.295	0	40.590
266	31161508	Tornillo para madera Perno hexagonal para fijaciones, fabricado en hierro, con cabeza hexagonal, de 4 pulgadas de largo y 1/2 pulgada de diámetro. Diseñado para usos generales en montaje y sujeción, incluye tuerca	UN	20	20	0	20	8.775	0	175.500
267	31161505	Tornillo prisionero: Tornillo prisionero DIN 916 M4 x5 en acero 45H (templado, color negro).	UN	50	28	2	30	3.690	7.380	110.700
268	31161505	Tornillo prisionero: Tornillo prisionero DIN 916 M4 x8 en acero 45H (templado, color negro).	UN	50	31	4	35	2.790	11.160	97.650
269	31161505	Tornillo prisionero: Tornillo prisionero DIN 916 M6 x10 en acero 45H (templado, color negro).	UN	50	30	0	30	2.790	0	83.700
270	31161505	Tornillo prisionero: Tornillo prisionero DIN 916 M6 x6 en acero 45H (templado, color negro).	UN	50	30	0	30	2.790	0	83.700
271	31161505	Tornillo prisionero: Tornillo prisionero DIN 916 M6 x8 en acero 45H (templado, color negro).	UN	50	30	0	30	2.790	0	83.700
272	31161505	Tornillo prisionero: Tornillo prisionero DIN 916 M8 x10 en acero 45H (templado, color negro).	UN	50	28	2	30	2.790	5.580	83.700
273	31161505	Tornillo prisionero: Tornillo prisionero DIN 916 M8 x8 en acero 45H (templado, color negro).	UN	50	28	2	30	2.790	5.580	83.700
274	30102404	Varilla cuadrada: Varilla cuadrada de acero rectificado, demedida 10 milímetros o 3/8 pulgada, sin fraccionar.	M	30	24	0	24	21.600	0	518.400
TOTAL				**4046**	**2090**	**208**	**2.298**		**9.442.957**	**102.455.369**

Luego de establecida la adición del contrato en referencia, el día 30 de julio, se envía al contratista TOOLS & SERVICES S.A., por medio de correo electrónico la propuesta de adición, a la cual, da respuesta por este mismo medio el día 31 de julio de 2026 aceptándola, con la novedad de que solicita una prórroga de Treinta (30) días calendario para lograr el cumplimiento de la ejecución del objeto contractual "41_9527_333 Entregar a título de compraventa materiales e insumos de ferretería requeridos para atender las necesidades del Centro de la Industria, la Empresa y los Servicios del SENA", sustentada en: “con la modificación (aumento) de las cantidades del contrato, se requieren nuevas órdenes de compra de los elementos que la empresa no tiene en el stock y que ya se recibieron en las instalaciones de la empresa o solicitar modificaciones a las órdenes de compra que estén en proceso de adquisición. Estos nuevos procesos requieren más tiempo de ejecución del objeto contractual, por lo cual se realiza la solicitud de la presente prórroga”.

En consecuencia, desde la supervisión se considera técnica y contractualmente procedente la ampliación del plazo de ejecución del Contrato No. CO1.PCCNTR.9619208 de 2026, hasta el 8 de septiembre de 2026, de conformidad con la solicitud presentada por el contratista mediante comunicación radicada con número de radicado #72026339243 del día 02 de agosto de 2026, teniendo en cuenta que la solicitud se limita a la ampliación del plazo requerido para cumplir con la ejecución del objeto contractual sin generar modificaciones a las condiciones económicas pactadas, manteniéndose vigentes las demás obligaciones y condiciones establecidas en el contrato.

Por lo anterior, la supervisión considera que la prórroga solicitada resulta necesaria y conveniente para garantizar el cumplimiento integral del objeto contractual y la satisfacción de la necesidad institucional que dio origen a la contratación.

Conforme a lo anteriormente expuesto, se solicita:

1. Adicionar al valor del Contrato Nro. CO1.PCCNTR.9619208 de 2026 la suma de NUEVE MILLONES CUATROCIENTOS CUARENTA Y DOS MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y SIETE.PESOS M/C ($ 9.442.957,00), sin que el presupuesto adicionado supere el 50% del valor del contrato.

2. Prorrogar por treinta (30) días calendario, el plazo de ejecución del contrato Nro. CO1.PCCNTR.9619208 de 2026, para un plazo de ejecución total de sesenta (60) días calendario, comprendidos entre el 9 de julio de 2026 (fecha de inicio) hasta el 8 de septiembre de 2026 (nueva fecha de terminación).

7. CERTIFICACIÓN

Con la firma del presente informe, en mi calidad de supervisor(a), previa revisión de los documentos en la plataforma SECOP II, certifico el cumplimiento a cabalidad de las obligaciones establecidas en el contrato por

parte del contratista y la plena autonomía en desarrollo de sus actividades durante el respectivo periodo. Con base en lo anterior, autorizo el pago conforme lo pactado contractualmente.

8. OBSERVACIONES

No Aplica.

Para constancia se firma Neiva, el 05 de agosto de 2026.



Pedro José Andrade Vargas
Supervisor del contrato Nro. CO1.PCCNTR.9619208 de 2026

Elaboró: Pedro José Andrade Vargas. Instructor G20.

Revisó: Dayan Javier Chavarro Quevedo – Abogado CIES, Gestión Contractual.