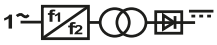
EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

Para conocer el significado de los símbolos utilizados en la carcasa de la fuente de alimentación, consulte la siguiente tabla:

	Tierra
	Descendente
	Soldadura MMA / SMAW
	Soldadura TIG / GTAW
	Fuente de alimentación de AC monofásica
	Transductor monofásico de quietud - transformador - rectificador
	FCAW SS AUTOPROTEGIDO
	Corriente continua
+ : “+”	Electrodo +
- : “-”	Electrodo -
x	Ciclo de trabajo
I_1	Corriente nominal de entrada
I_2	Corriente de soldadura nominal
P_1	Potencia de entrada nominal
U_0	Tensión nominal de circuito abierto
U_1	Voltaje de entrada nominal
U_2	Carga nominal V
1~50-60Hz	AC, frecuencia nominal 50 Hz, frecuencia de trabajo 60 Hz.
...V	Voltaje (V)
...A	Corriente (A)
...KVA	Potencia (KVA)
...%	Ciclo de trabajo
...A/...V~...A/...V	Rango de salida. Corriente de soldadura nominal mínima y máxima nominal y tensión de carga relacionada

1 YEAR WARRANTY

INSTALACIÓN

Si usa corriente continua para soldar, debe conectar la máquina de la siguiente manera. Para corriente alterna, no hay requisito de polaridad.

DCEP: Electrodo conectado en positivo, para aplicaciones del proceso **MMA** o **SMAW**.

DCEN: Electrodo conectado en negativo, para aplicaciones del proceso **MMA** - **SMAW** - **TIG** - **GTAW** - **FLUX CORED SS** (AUTOPROTEGIDO)

Es necesario utilizar un portaelectrodo que cumpla con la norma NMX-J-038/11-ANCE. Utilice una careta de acuerdo con normativa y que tenga lentes protectores de acuerdo con normativa, el nivel de protección (sombra) debe ser como mínimo 9-10. Debe tenerse un martillo para la escoria y cepillo de alambre. Antes de ensamblar asegúrese que el interruptor de alimentación se encuentra apagado (off) y que el socket de alimentación del equipo se encuentre desconectado.

Conectar el cable de tierra al socket de tierra con el símbolo negativo (-)
Insertar el dispositivo de acoplamiento en el socket y luego gírelo en el sentido de las manecillas del reloj hasta que ajuste. Jale el dispositivo de acoplamiento para asegurar que está acoplado adecuadamente. Estos dispositivos de acoplamiento deben estar limpios y libres de aceite.

Conectar socket del portaelectrodo con el símbolo positivo (+).
Inserte el dispositivo de acoplamiento en el socket marcado positivo (+) y luego gírelo en el sentido de las manecillas del reloj. Jale el dispositivo de acoplamiento para verificar que está acoplado apropiadamente. Estos dispositivos de acoplamiento deben estar limpios y libres de aceite.

OPERACIÓN

Condiciones del ambiente
- Temperatura ambiente de operación: −10°C∼+40°C
- Temperatura de transporte y almacenaje: −20°C∼+55°C
- Humedad relativa: Hasta 50% a 40°C y hasta 90% a 20°C
- Entorno de operación con niveles normales de polvo, acido, gases corrosivos que no sean diferentes a los producidos por el proceso de soldadura y que permitan una adecuada ventilación.
- Equipo debe colocarse en posición de hasta 10° con respecto a la horizontal*

*Si el equipo se coloca a más de 10° con respecto a la horizontal el equipo puede girar sobre su eje causando daños.

1 YEAR WARRANTY



LISTA DE PARTES

1. Pantalla LED
2. LEDs indicadores diámetro de alambre
3. LED indicador de encendido
4. LED indicador protección del equipo
5. Perilla de ajuste
6. Botón selección diámetro de alambre (0.8mm/0.030" - 0.9mm/0.035" - 1.0mm/0.040")
7. Conector 10/25 positivo
8. LEDs indicadores del proceso (Autoprotegido, MMA, TIG LIFT ARC)
9. Botón selección proceso
10. Conector 10/25 negativo
11. Conector de señal de antorcha

1 YEAR WARRANTY

INSTRUCCIONES PARA AJUSTE Y PARAMETRIZACIÓN DEL EQUIPO

 Gire la perilla para ajustar la corriente

 La pantalla mostrará el valor de corriente ajustada

 Presione los botones para seleccionar el proceso o diámetro a trabajar

Preparación para aplicar soldadura

Conecte la pinza de trabajo (tierra) a la pieza a soldar. Asegure que hay buena conexión eléctrica en el equipo. Retire cualquier oxido, pintura o cualquier contaminación usando un cepillo de alambre o pulidora (amoladora, esmeriladora angular) antes de conectarla.
Si utiliza una mesa metálica para soldar debe revisar regularmente la conexión de la pinza de trabajo (tierra) si hay señales de contaminación o corrosión. Una buena conexión de tierra es esencial para buenos resultados en la aplicación de soldadura.

IGNICIÓN DEL ELECTRODO

Inserte el electrodo en la mordaza del portaelectrodo presionando la palanca del portaelectrodo. Asegúrese de tener la protección apropiada para ojos (careta) antes de empezar a soldar.

Nota: El daño por la radiación UV es particularmente alto durante el inicio del arco.

Para iniciar el arco, arrastre el electrodo sobre el punto a soldar de manera similar a como se enciende un fosforo (cerillo). El voltaje en vacío de 84 V inicia el electrodo rápidamente y la corriente directa (DC) permite que el electrodo se funda de forma pareja. Si usted es principiante no espere buenos resultados en el primer intento, tome cursos de capacitación y cursos en soldadura.

ELECTRODO PEGADO (ANTI STICK)

Si el electrodo no prende, o el arco se apaga mientras se está soldando el electrodo se puede pegar en la pieza a soldar. Esta situación es detectada por la tarjeta electrónica del equipo y la corriente de soldado se reduce automáticamente.

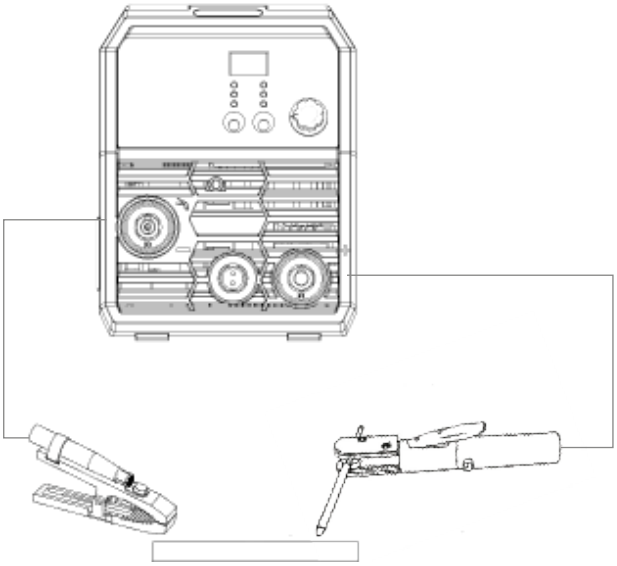
Esto le permite liberar el electrodo atascado de la superficie a soldar moviéndolo hacia adelante y hacia otras direcciones.

Mientras el electrodo se encuentra pegado indicador de advertencia se enciende. Un corto circuito entre el portaelectrodo y la masa se indica de igual manera. Si el electrodo no puede ser despegado retire el portaelectrodo y retírelo manualmente utilizando la protección adecuada y pinzas. Tenga cuidado ya que el electrodo puede estar muy caliente.

PROTECCIÓN POR CICLO DE TRABAJO O DISPOSITIVO DE CONTROL TÉRMICO.

Cuando hay protección por alcanzar el ciclo de trabajo máximo, o por calentamiento interno de la máquina, el arco se extingue y se ilumina indicador que identifica protección del equipo, mientras el equipo se enfría para seguir su operación normal. No apague el equipo, permita que los ventiladores del equipo enfríen los componentes de potencia de la máquina hasta que indicador se apague. Solo hasta este momento el equipo puede apagarse o empezar a soldar nuevamente.

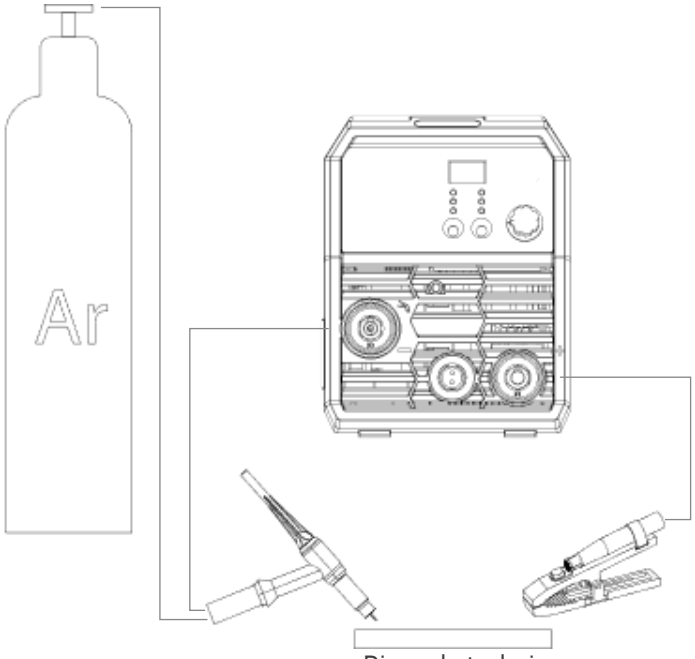
Nota: para preservar los componentes de potencia del equipo de acumulación de calor, no lo desconecte inmediatamente después de la activación de la protección, como se describe arriba.



1 YEAR WARRANTY

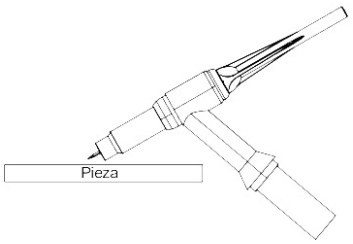
CONEXION PARA TIG

Para usar TIG con la Furius FLEX 121 conecte la antorcha en el socket o conector negativo de la máquina y la pinza de trabajo (masa) en el socket o conector positivo de la máquina, como se muestra en la siguiente figura:

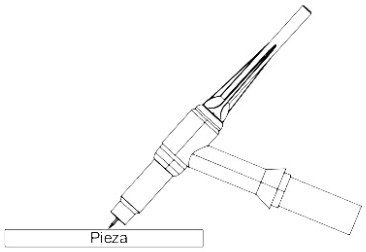


Se debe usar gas argón, proveniente de un cilindro con regulador de flujo para este gas. La antorcha se debe conectar directamente al regulador. El equipo no cuenta con electroválvula para control de paso de gas, así que se recomienda el uso de una antorcha con perilla para regulación e interrupción de flujo de gas. Se recomienda ajustar un flujo de gas de 10 a 20 l/m ó 21 a 40 CFH.
El modo de arranque del arco en TIG es LIFT ARC, lo que quiere decir que para iniciar el arco se necesita unir el electrodo de tungsteno con la pieza de trabajo, mantenerlo unos instantes y separarlo, como se muestra en las siguientes imágenes:

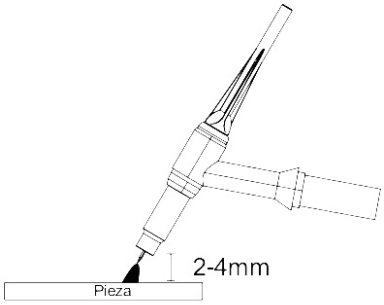
1 YEAR WARRANTY



1. Coloque la antorcha en posición

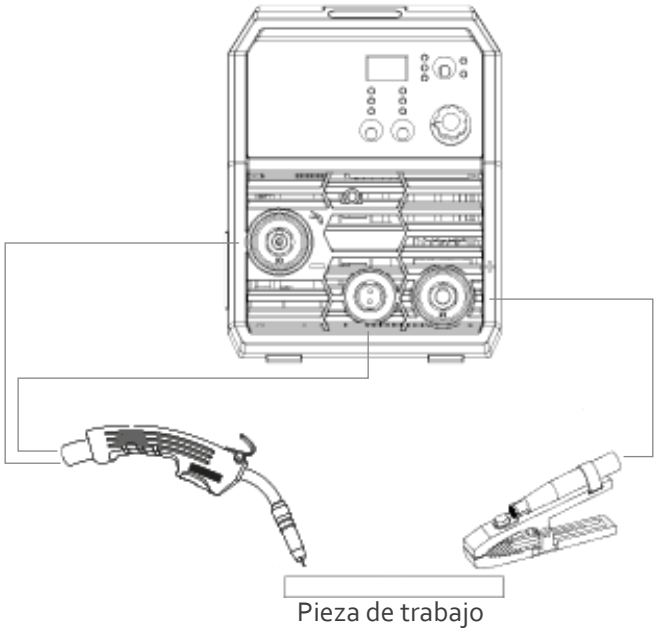


2. Coloque el electrodo de tungsteno contra la pieza a soldar y manténgalo por unos instantes



3. Sepárelo de 2 a 4 mm para iniciar el arco

CONEXIÓN AUTOPROTEGIDO



1 YEAR WARRANTY

PASOS

1. Verifique la fuente de alimentación: asegúrese de que la fuente de alimentación coincida con los requisitos de voltaje y frecuencia de la máquina de soldar.

2.Conecte la antorcha a la máquina de soldar utilizando los terminales designados.

3.Conecte la pinza masa / tierra a la pieza de trabajo y luego a la máquina de soldar utilizando el terminal designado.

4.Seleccione el modo de soldadura: elija el modo de soldadura apropiado según el tipo de material que soldará y el proceso de soldadura que utilizará.

5. Ajuste la configuración de corriente y voltaje según el grosor y el tipo de material que soldará.

6.Asegúrese de que los cables esten correctamente conectados a la maquina de soldar, verifique que la pinza masa este sujeta firmemente y haciendo contacto con la pieza de trabajo.

7. Encienda la máquina de soldar y deje que se caliente durante unos minutos antes de comenzar a soldar.

8. Pruebe la configuración de corriente y voltaje en un trozo de material de desecho antes de comenzar a soldar para asegurarse de que la configuración sea adecuada para el material.

SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Mantenimiento

El equipo ha sido construido para largos periodos de uso con un mínimo de mantenimiento. La operación del equipo en el largo plazo con desempeño satisfactorio depende del correcto cuidado del equipo y de su limpieza periódica.

Limpieza – desconecte el equipo antes de limpiarlo

Limpie periódicamente el equipo utilizando un paño suave, preferiblemente después de cada uso. Mantenga las rejillas de ventilación libres de polvo y suciedad y si no pueden removerse fácilmente utilice un paño húmedo con agua y un poco de jabón. Nunca utilice solventes derivados del petróleo, alcohol, etc. ya que pueden dañar las partes plásticas del equipo.

Lubricación

El equipo no necesita lubricación adicional.

Diagnóstico

Si el equipo no funciona normalmente, suspenda su uso y utilice la siguiente tabla para encontrar la posible causa y su respectiva solución.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Falla	Posible causa	Solución
Sin potencia de salida	• Sin suministro de corriente. • Fusible o Breaker inapropiados. • Protección térmica en funcionamiento.	• Revisar conexión • Esperar que la protección térmica deje de funcionar.
Corriente baja	• Conexión inapropiada • Bajo voltaje de entrada • Pinza de trabajo (tierra) lejos del punto a soldar	• Verificar conexión eléctrica • Revisar ubicación de la pinza para asegurar conexión apropiada. Limpiar óxido o pintura. • Coloque la pinza lo más cercano posible al sitio donde se va a soldar.
Mala calidad del cordón de soldadura	• Electrodo defectuoso	• Cambio de electrodo.

Si la causa del mal funcionamiento de la maquina no es ninguna de las enumeradas arriba envíe el equipo a un centro de servicios para revisión.

Precaución: Nunca intente reparar la maquina ni la destape. No somos responsables por cualquier accidente que ocurra por mantenimiento inapropiado del equipo.

El equipo está concebido para una larga vida útil, pero esta depende en gran parte del buen manejo y cuidado que se le del equipo. Un mal mantenimiento o la falta de mantenimiento es motivo de anulación de garantía.

CONEXIÓN

Los equipos Furius, están diseñados para trabajar a 1ph (Monofásico) o 2ph (Bifásico), NUNCA CONECTE UN EQUIPO FURIUS A 3ph (Trifásico).

1 YEAR WARRANTY

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

• La máquina debe estar protegida de lluvia y nieve durante el transporte y almacenamiento. Preste atención a la señal de advertencia en la caja de embalaje cuando cargue y descargue. El almacenamiento debe mantenerse seco, ventilado y libre de gases corrosivos o polvo. La temperatura tolerable oscila entre -25 ～ 55℃ y la humedad relativa no puede ser superior al 90%.

• Después de abrir el paquete, se sugiere volver a empaquetar el producto según el requisito anterior para su futuro almacenamiento y transporte. (Se requiere un trabajo de limpieza antes del almacenamiento y debe sellar la bolsa de plástico en la caja para el almacenamiento).

• Los usuarios deben mantener los materiales de embalaje con la máquina para mantener un buen almacenamiento durante el largo transporte. Si la máquina necesita transferencia, se requiere la caja de madera. Un letrero como 'Hacia arriba' y 'Libre de lluvia' debe estar etiquetado en la caja.

1 YEAR WARRANTY

PÓLIZA DE GARANTÍA

Importante: cualquier modificación del equipo, en sus partes metálicas, tales como carcasa, transformador, panel frontal, anula de forma automática la garantía.

A) los accesorios pueden ser adquiridos en el centro de atención a clientes ubicado en: Calle Viveros de Asis No. 271 Col. Viveros de la Loma. Tlalnepantla de Baz - Estado de México CP:54080

B) FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. Garantiza por 1 año esta soldadora por defecto de fabricación, la garantía se hará nula si el producto ha sido quemado.

C) para hacer valida esta garantía deberá presentar esta póliza sellada por el establecimiento donde fue adquirido, el producto y la garantía debidamente sellada deberá presentarse en el centro de atención a clientes ubicado en: Calle Viveros de Asis No. 271 Col. Viveros de la Loma. Tlalnepantla de Baz - Estado de México CP:54080

D) FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. se compromete a reparar o cambiar el producto defectuoso sin ningún costo adicional para el consumidor, las partes, componentes y/o accesorios, así como la mano de obra del producto exclusivamente cuando sean por un defecto de fabricación

E) El tiempo de cambio en ningún caso será mayor de 40 días hábiles contando a partir de la fecha de recepción en nuestro centro de atención a clientes ubicado en: Calle Viveros de Asis No. 271 Col. Viveros de la Loma. Tlalnepantla de Baz - Estado de México CP:54080

Nota: FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. es responsable directo de las piezas, partes, accesorios, consumibles y componentes defectuosos o de producto derivado de la mala fabricación mano de obra y gastos de transportación dentro de su red de servicio bajo las condiciones establecidas en esta garantía sin costo para el usuario.

Sello del establecimiento comercial
y fecha de adquisición.

IMPORTADO POR: FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. AVENIDA 31 PONIENTE NO. 509 PRIMER PISO, COLONIA CHULA VISTA, PUEBLA, PUEBLA, MEXICO, C.P. 72420 RFC FBU210929J60 TEL:2229706993, 2229706992, HECHO EN CHINA

1 YEAR WARRANTY

FURIUS

User manual

Please read this manual carefully, it contains important safety information.

S K U

FW121

Modelo: FLEX 121

FLUX CORED / MMA / TIG LIFT ARC Inverter welding machine



www.furiustools.com

CONTENIDO

01 Precautions

08 Technical data

09 Data sheet

10 Explanation of symbols

11 Installation / Operation

12 Part list / Settings instructions

13 Electrode ignition

15 TIG connection

16 FLUX CORED connection

17 Maintenance and service

18 Troubleshooting

19 Transport and storage

20 Guarantee policy

PRECAUTIONS

ATTENTION! - The Following cases are not covered by the warranty.

- Damage from accidents such as Shocks, falls, electric shocks or voltage problems.
- Use of the product in works for which it was not designed.
- Damage caused by external factors that affect the normal operation of the equipment.
- Damage caused by improper operation without following the instructions in the operation manual.
- Damage caused by lack of maintenance.
- Equipment that has been opened, repaired, or manipulated by workshops or people not authorized by the company.
- Wear of parts caused by normal use of the equipment.
- Bad electric connection.

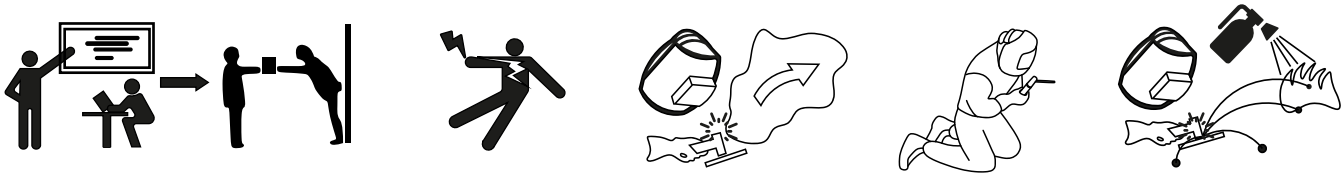
IMPORTANT: Any modification of the equipment, in its internal or external parts, such as housing, transformer, front panel, electronic cards, internal wiring, automatically VOIDS the warranty.
Cutting the power cable (without opening the machine), DOES NOT VOID THE WARRANTY.
The use of extensions for welding machine power supplying, although it's possible, is not recommended. They can affect machine if they are not the proper gauge.
Accessories, such as WORK CLAMP, ELECTRODE HOLDER CLAMP or TORCH do not have a guarantee since they are accessories that with use suffer wear.

Please read this manual carefully before using the welding power source, this will allow you to have a better understanding of the product and eliminate unnecessary risks. Follow the safety instructions and recommendations in this manual. Keep the manual in a safe place for future reference.

The entire instruction manual must be read. Ignoring these instructions may create a risk of electric shock, fire and/or severe injury. It is also recommended to read the accident prevention regulations of the metal-working industry workers association (BGV D1, BGI 855, etc.).

Electric arc welding is a dangerous activity, both for those who apply it and for third parties. You should always wear adequate protection when welding and handling a welding machine. For more information, see the operator's safety guidelines in accordance with the manufacturer's accident prevention requirements.

1 YEAR WARRANTY





Risk of electric shock or electrocution

Body contact with electrically active parts of the machine or its accessories (electrodes, electrode holders, torches, work clamps) can cause an electrical shock that can be fatal or cause serious injury.

• Do not use the machine in the rain or snow.

• Do not touch the electrodes or welding accessories with your bare hands.

• Always wear insulated welding gloves, making sure they are dry and in good condition, without breaks or perforations.

• Electrically isolate the work area so that people are protected. Do not remove the case of the machine or manipulate it internally when it is connected to the power supply.

• Only connect the machine to a 110V - 50 / 60Hz AC power source.

• Make sure the power board has the 60 Amp thermomagnetic switch and the ground connection properly connected.

• Make sure the power cord is properly connected to the electrical outlet. If you do install a plug, be sure to respect the cable color codes. This should not be modified in any way, use plugs in accordance with the standard to reduce the risk of electric shock.

• Turn off the equipment when you finish your work and disconnect it from the electrical outlet.

1 YEAR WARRANTY

• Do not leave the equipment connected to the electrical outlet or with the switch in the ON position without attention.

• Only place the electrode holder clamp or torch on an insulated surface regardless of whether the electrode connected or not. Avoid shorting with the work clamp (ground). Remove the electrode from the electrode holder if the welding process is interrupted or has ended.

• Place the machine switch in the OFF position at the rear of the equipment and disconnect the power cord from the electrical outlet each time changes are made in the work area, when removing the electrode holder, torch, or clamp. work (ground) and when transporting or cleaning equipment.

• Pay special attention to the condition of the power cable, if the cable is damaged, repair it with a qualified electrician, PREFERENTLY take it to an Authorized Service Center by FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V.

• Avoid tensioning the cables, do not move the machine by dragging it from the cables, if you need to move it, disconnect it from the outlet. Do not use the power cord to suspend the machine, move it, or pull it to disconnect it from the electrical outlet. Keep the power cord away from heat, oils, pointed surfaces, or moving parts. A cable in poor condition increases the risk of electric shock.

• Pay attention to the condition of the electrode holder, torch and work clamp (ground) cables, especially if they malfunction during the welding application or when the application result is not adequate. Check the whole set: connectors, electrode holder, torch, work clamp, repair or replace them with a qualified electrician, PREFERENTLY take it to an Authorized Service Center by FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V.

• Avoid contact with the electrical circuit, it can have negative consequences for the operator's health.

• The low DC voltage of the machine output makes it suitable for use in confined or humid spaces. However, excessive moisture or sweating on clothing should be avoided. Make sure there is an insulated surface where the machine can be placed.

• Pay attention to grounding systems when welding on electrically operated equipment or systems. Improper connections to your welding equipment can allow welding process current to flow through the grounding system. Always connect the work clamp as close as possible to the welding area, avoid placing it in a random place.

• In the event of an accident, disconnect the machine from the electrical outlet immediately.

1 YEAR WARRANTY

• Only allow qualified personnel to repair the machine with original spare parts, this guarantees that the machine remains in optimal operating conditions.

• Keep the machine out of the reach of rain and do not use it in humid environments.



Risk generated by welding sparks

Sparks produced by the electric arc can cause fires or explosions if they come into contact with flammable or explosive materials.

• Do not use the device in environments that present an explosion hazard or where there are flammable liquids, gases or dust. The welders produce sparks and molten metal that can start a conflagration.|

• Remove all flammable substances from the job site. Fire cannot be detected while using eye protection when welding.

• Do not carry out welding processes on containers, naval artifacts or pipes that have contained flammable liquids such as gasoline, mineral oils or gas even if they were unoccupied a long time ago since a small quantity may represent an explosion risk.

• Do not use the machine to thaw pipes, do not weld in sealed containers.

• Always keep a charged fire extinguisher and a trained person to use it close to the workplace.



Risk generated by welding fumes

Breathing the fumes, gases and particles generated by welding can cause serious problems for your health, in the short and long term.

• Keep your head away from fumes.

• Ensure adequate ventilation, use an appropriate air extraction system.

• Make sure you have an adequate amount of fresh air at your disposal.

• Use the machine in open areas.

1 YEAR WARRANTY



Risk generated by the welding arc

The welding arc produces radiation that can damage the eyes and burn the skin. In addition to visible light and heat, the welding arc emits UV radiation that is invisible to the human eye. In unprotected eyes UV radiation can cause damage to the retina and even detachment. UV radiation can cause burns to the skin without protection. The electric arc can give off hot metal particles that can cause injury. In addition to this, the welding process produces sparks, spatter, and heating in the various materials involved that can cause burns.

• Always wear a face shield. Warning: The product is delivered without a face shield. Purchase a certified face mask and quality certified protective glass. The level of protection must be at least 9-10. You should also have a tool to remove the slag from the weld bead and a welding wire brush.

• Make sure the face shield protects the entire face.

• Warn people around the welding machine of the hazards of the arc for the eye. If possible, use warning signs indicating not to look directly at the welding arc. Use barriers to keep non-welding work related personnel at least 15 meters from the welding work site.

• Walls in the immediate area or places to be welded should not be light colored or with glossy finishes.

• Windows must be protected from radiation by covering them at least up to head height.

• Wear welding gloves that offer protection to the arms when the operator is welding.

• Wear boots that protect the foot from the sparks produced by the process.

• Do not wear synthetic clothing while welding.

• Always keep in mind that after welding the work surface and the excess electrode are hot.

• Wait until the applied weld cools down to remove the slag or perform other work on it, likewise remove the welding rod stub from the electrode holder by pressing towards the lever of the electrode holder.

• As a welder, wear appropriate clothing to protect your physical integrity: leather accessories for hands and arms, leather apron and leather boots. If you weld over your head wear protection.



Riesgo inducido por campos electromagnéticos

The circulation of current in the welding process generates electromagnetic fields that can affect devices such as pacemakers or other medical implants.

• Workers with medical implants must not use the product.

• Never wrap the welding cables around the body.

• Keep the welding cables close to each other and parallel to decrease the intensity of the generated magnetic field.

Warning ⚠

• Keep the workplace clean and tidy, disorganized and poorly lit places can cause accidents. Be prudent, before starting work consider all the requirements to carry out your work. Do not operate the welder when you are tired or under the influence of medication, alcohol and / or drugs.

• Professional training is required to operate the machine.

• The welding machine is not suitable for use in rain or snow.

• Use labor protection welding supplies authorized by the Department of Homeland Security.

• The operator must be qualified personnel with a valid operation certificate of "metal welding operations".

• Turn off the power before performing maintenance.

• Only qualified personnel by FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V., can repair the welder. Uncovering and handling the machine can lead to serious risks. Seek help from the nearest Authorized Service Center if you find fault with equipment operation.

1 YEAR WARRANTY

• Be sure to consider the special requirements for working in spaces with risk of fire or explosion.

• Be cautious when welding bicycle frames or forks, prevent parts that are part of the steering of vehicles, trailer tow bars from fusing or welding together, preventing the normal movement of the structure.

• Make sure the machine is adequately ventilated, do not locate it too close to walls with a minimum separation of 10 cm. Do not rest the machine on the vents. Do not place the machine in a lateral and horizontal position. The welder is not designed to be mounted on racks or on trolleys. Placing the welder at inclinations greater than 10 ° from the horizontal may result in its overturning.

• Electronic devices near electronic welding machines can experience interference due to the high levels of current produced during the process. Turn off nearby computer equipment as a precaution. If interference occurs outside of the immediate area where the process is taking place, have a qualified electrical technician check the grounding of the electrical connection used to operate the machine.

• The welding process can affect medical devices such as pacemakers. If you are a user of these devices stay away and consult your doctor.

• Never use the machine for other activities or operations other than welding.

• Moving parts, such as fans, can cause personal injury. Stay away from them and do not insert objects on them or obstruct them.

• Do not move the gas cylinder when the regulator valve is in place. Attach the gas cylinder securely, upright to a wall rack or special cart.

• Always close the gas cylinder valve and then the regulator valve.

• Additional safety considerations are required when working under any of the following hazardous conditions: In wet locations; metal structures such as floors, grates, or scaffolding; being in difficult positions such as sitting, kneeling or lying down, when there is a high risk of accidental contact with the workpiece, when the work area has flammable materials, when welding at height.

1 YEAR WARRANTY

TECHNICAL DATA AND TABLE SYMBOLS

Voltage 110V 50/60Hz.
•DC current output, 6010 - 7018 - 7016 - 6011 - 6013 - INOX (SS) - FUNDICION
• FLUX CORED, MMA, TIG LIFT ARC
• ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK.
• DIGITAL DISPLAY.
•120A DC.
• 40% ciclo de trabajo a 40°C*.

Input Voltage	Frequency	Open Circuit Voltage	Range 110V		Duty Cycle at 40°
110V - 1ph (+/-10%)	50/60 Hz	84V	MMA - TIG 15 - 120A	FCAW 30 - 120A	40%
Min. recommended fuse	**Output current type**	**Insulation class**	**IP**		**Weight**
25A	DC	I.CL.H	IP 21 S		4.7 Kg

*Duty Cycle.

Duty cycle is the percentage of time that the welding machine can deliver continuous welding current, in a period of 10 minutes. In the Furius FLEX 121 this value is 40% when the output current is set at the maximum and the ambient temperature is 40 ° C. This percentage increases as the set output current decreases and / or the ambient temperature decreases.

This means that the machine can deliver its maximum output continuously for 4 minutes, and after this period the thermal control device will be activated, and the user must let the machine rest (it should be left turned on) at least for 6 minutes. After this period, you can resume work normally. The duty cycle may decrease if the ambient temperature rises above 40 ° C.

Within a **10** minutes period of work

4 minutes WELDING

6 minutes RESTING



Warning! Do not exceed the duty cycles established on the tech plate included in the welder and in this instruction.

1 YEAR WARRANTY

TECH PLATE

FURIUS®		FLEX121		
REF. FW121	L- C194	FABRICACIÓN:		NOM
1~ f1 f2		CUMPLE CON LA NMX-J-038-ANCE-2016		

U_1 = 110V					
	⎓	15A/20.6V-120A/24.8V			
		X	40%	60%	100%
S	U_0:84V	I_2	120A	64A	50A
		U_2	24.8V	22.6V	22.0V
1~50/60Hz	U=110V	I_{1max} = 36.7A		I_{1eff} = 16.5A	

U_1 = 110V					
	⎓	15A/10.6V-120A/14.8V			
		X	40%	60%	100%
S	U_0:13.1V	I_2	120A	58A	45A
		U_2	14.8V	12.3V	11.8V
1~50/60Hz	U=110V	I_{1max} = 23.0A		I_{1eff} = 10.3A	

U_1 = 110V					
	⎓	30A/15.5V-120A/20.0V			
		X	40%	60%	100%
S	U_0:84V	I_2	120A	58A	45A
		U_2	20.0V	16.9V	16.3V
1~50/60Hz	U=110V	I_{1max} = 29.1A		I_{1eff} = 13.1A	

EQUIPO CLASE I	CLASE DE AILAMIENTO: F	SERVICIO LIMITADO TIPO II
IP21S	Ørecom´d 3/32" - 2.4mm.	ØMax. 1/8" - 3.2mm.

FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. AVENIDA 31 PONIENTE NO. 509 PRIMER PISO, COLONIA CHULA VISTA, PUEBLA, PUEBLA, MEXICO, C.P. 72420 RFC FBU210929J60 TEL:2229706993, 2229706992, HECHO EN CHINA.

EXPLICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS

Para conocer el significado de los símbolos utilizados en la carcasa de la fuente de alimentación, consulte la siguiente tabla:

	Ground
	Descending
	MMA / SMAW welding
	TIG / GTAW welding
1~50-60Hz	Single phase AC power source
1~ f1 f2	Single phase stillness transducer - transformer - rectifier

1 YEAR WARRANTY

	FCAW SS Self Shield
⎓	Direct current (DC)
+ : “+”	Electrode +
- : “-”	Electrode -
x	Dutty cycle
I_1	Rated imput current
I_2	Rated welding current
P_1	Rated input power
U_0	Rated open circuit voltage (OCV)
U_1	Rated input voltage
U_2	Rated load V
1~50-60Hz	AC, rated frequency 50 Hz, workable frequency 60 Hz.
...V	Voltage (V)
...A	Current (A)
...KVA	Power (KVA)
...%	Percent dutty cycle
...A/...V~...A/...V	Output range. Rated minimum and maximum welding current and related load voltage

INSTALLATION

If you use direct current for welding, you must connect the machine as indicated below. For alternating current, there is no polarity requirement.

DCEP: Electrode connected positive, for **MMA** or **SMAW** process applications.

DCEN: Electrode connected negative, for **MMA** - **SMAW** - **TIG** - **GTAW** - **FLUX CORED SS** (SELF-SHIELD) process applications.

1 YEAR WARRANTY

It is necessary to use an electrode holder that complies with the NMX-J-038/11-ANCE standard. Use a helmet in accordance with regulations and that has protective glasses in accordance with regulations, the level of protection (shade) must be at least 9-10. There should be a slag hammer and wire brush. Before assembling make sure that the power switch is turned off and that the power socket of the equipment is disconnected.

Connect the electrode cable to the socket with the positive symbol (+). (MMA)
Insert the coupling into the socket, and then turn it clockwise until it clicks. Pull on the coupling device to ensure it is properly coupled. These coupling devices must be clean and free of oil.

Connect work cable to socket with positive (+) symbol. (TIG)
Insert the coupling into the socket marked positive (+), and then turn it clockwise. Pull on the coupling device to verify that it is properly coupled. These coupling devices must be clean and free of oil.

Power switch
This switch allows you to turn the equipment on and off with an audible click.

Transport Strap
Use it to transport the equipment easily and safely. The installation of the transport strap is carried out in the slits in the upper part of the plastic housings of the equipment.

OPERATION

Environment conditions
- Operating ambient temperature: −10°C ~ + 40°C
- Transport and storage temperature: −20°C ~ + 55°C
- Relative humidity: Up to 50% at 40°C and up to 90% at 20°C
- Operating environment with normal levels of dust, acid, corrosive gases that are not different from those produced by the welding process and that allow adequate ventilation.
- Equipment must be positioned less than 10 ° from the horizontal.*

* If the machine is placed more than 10 ° from the horizontal, it can rotate on its axis causing damage.

1 YEAR WARRANTY



LISTA DE PARTES

1. LED display.
2. Wire diameter indicator LEDs
3. Power indicator LED
4. Equipment protection indicator LED
5. Adjustment knob
6. Wire diameter selection button (0.8mm/0.030" - 0.9mm/0.035" - 1.0mm/0.040")
7. Connector 10/25 positive
8. Process indicator LEDs (FLUX CORED, MMA, TIG LIFT ARC)
9. Process selection button
10. Negative 10/25 connector
11. Torch signal connector

1 YEAR WARRANTY

SETTINGS INSTRUCTIONS AND PARAMETERIZING THE MACHINE

 Turn the knob to adjust the current.

 The adjusted value will be shown on the display

 Press buttons to select process or diameter

Preparation for applying manual metal arc welding (MMA/SMAW)

Connect the work clamp (ground) to the piece to be welded. Make sure there is a good electrical connection in the equipment. Remove any rust, paint, or any contamination using a wire brush or polisher (grinder, angle grinder) before connecting.
If you use a metal table for welding, you should regularly check the connection of the work clamp (ground) for signs of contamination or corrosion. A good ground connection is essential for good results in the welding application.

ELECTRODE IGNITION

Insert the electrode into the jaw of the electrode holder by pressing the lever on the electrode holder. Make sure you have proper eye protection (face shield) before you start welding.

Note: UV radiation damage is particularly high during arc start.

To start the arc, scratch the electrode over the spot to be welded in a similar way to how a match is lit. The 84V no-load voltage ignites the electrode quickly, and direct current (DC) allows the electrode to melt evenly. If you are a beginner do not expect good results on the first attempt, take training courses and courses in welding.

BONDED ELECTRODE (ANTI STICK)

If the electrode does not ignite, or the arc goes out while the electrode is being welded, it may stick to the part to be welded. This situation is detected by the electronic board of the equipment and the welding current is automatically reduced. This allows you to free the stuck electrode from the surface to be welded by moving it back and forth.

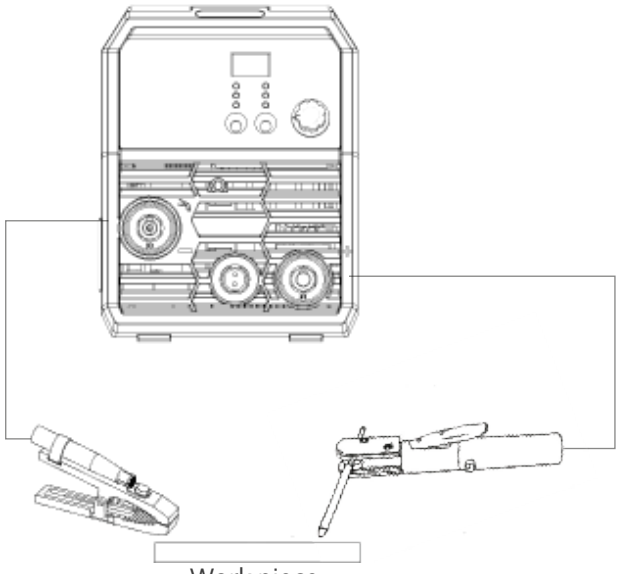
1 YEAR WARRANTY

While the electrode is attached, the warning indicator lights up . A short circuit between the electrode holder and the ground is indicated in the same way. If the electrode cannot be detached, remove the electrode holder and remove it manually using the appropriate protection and tweezers. Be careful as the electrode can be very hot.

DUTY CYCLE EXCESS PROTECTION OR THERMAL CONTROL DEVICE.

When there is protection by reaching the maximum duty cycle, or by internal heating of the machine, the arc is extinguished and the LED that identifies protection of the machine is illuminated, while the welder cools down to continue its normal operation. Do not turn off the welder, allow the fans of the equipment to cool the machine's power components until the LED light turns off. Only until this moment can the machine be switched off or start welding again.

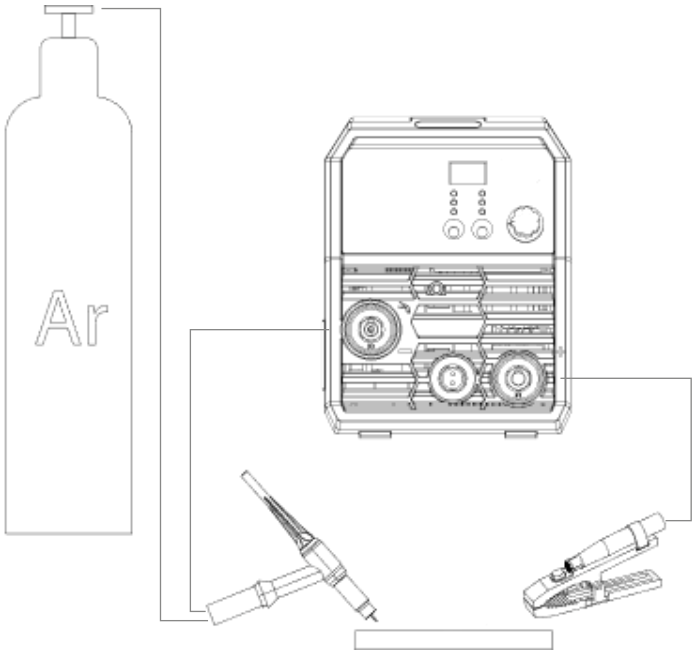
Note: to preserve the power components of the welding machine from heat accumulation, do not disconnect it immediately after activation of the protection, as described above.



1 YEAR WARRANTY

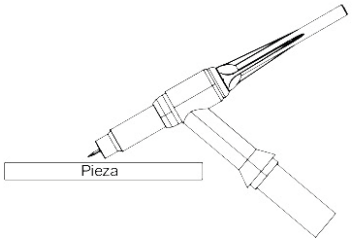
TIG CONNECTION

To use TIG with the Furius FLEX 121 connect the torch to the negative socket or connector of the machine and the work clamp (ground) to the positive socket or connector of the machine, as shown in the following

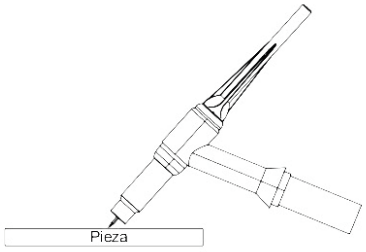


Argon gas from a cylinder with a flow regulator must be used for this gas. The torch must be connected directly to the regulator. The equipment does not have an electrovalve to control the gas flow, so the use of a torch with a knob is recommended for regulation and interruption of gas flow. It is recommended to adjust a gas flow of 10 to 20 l / m or 21 to 40 CFH.
The arc starting mode in TIG is LIFT ARC, which means that to start the arc it is necessary to join the tungsten electrode against the workpiece, hold it for a few moments and separate it, as shown in the following images:

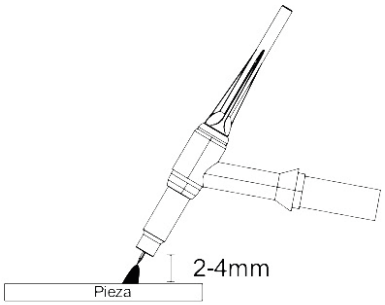
1 YEAR WARRANTY



1. Place the torch

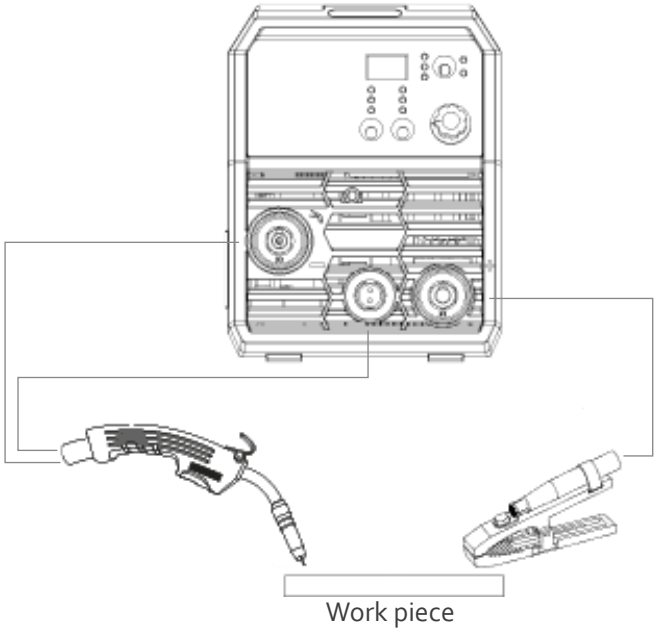


2. Place the tungsten electrode on the piece to be welded and hold it for a few moments.



3. Separate the tungsten from 2 to 4 mm to start the arc

FLUX CORED CONNECTION



1 YEAR WARRANTY

STEPS

1.Check the power supply: Make sure the power supply matches the voltage and frequency requirements of the welding machine.

2.Connect the electrode holder: Connect the electrode holder to the welding machine using the designated terminal.

3.Connect the workpiece clamp: Connect the workpiece clamp to the welding machine using the designated terminal.

4.Select the welding mode: Choose the appropriate welding mode based on the type of material you will be welding and the welding process you will be using.

5.Adjust the current and voltage settings: Adjust the current and voltage settings based on the thickness and type of material you will be welding .

6.Check the welding cable: Ensure the welding cable is properly connected to the electrode holder and workpiece clamp and is free of damage.

7.Turn on the machine: Turn on the welding machine and allow it to warm up for a few minutes before beginning to weld.

8.Test the settings: Test the current and voltage settings on a scrap piece of material before beginning to weld or cut to ensure the settings are appropriate for the material.

SERVICE AND MAINTENANCE

Maintenance

The welder has been built for long periods of use with a minimum of maintenance. The operation of the machine in the long term with satisfactory performance depends on the correct care of the machine and its periodic cleaning.

Cleaning - unplug machine before cleaning

Periodically clean the welder using a soft cloth, preferably after each use. Keep the vents free of dust and dirt and if they cannot be easily removed use a damp cloth with water and a little soap. Never use solvents derived from petroleum, alcohol, etc. they can damage the plastic parts of the machine.

Lubrication

The machine does not need additional lubrication.

Diagnostic

If the machine does not function normally, suspend its use and use the following table to find the possible cause and its respective solution.

TROUBLESHOOTING

Failure	Possible cause	Solution
No output power	• No power supply. • Inappropriate fuse or breaker. • Thermal protection in operation.	• Check connection • Wait for the thermal protection to stop working.
Low current output	• Inappropriate connection • Low input voltage • Work clamp (ground) away from the point to be welded	• Check electrical connection • Check clamp location to ensure proper connection. Clean rust or paint. • Place the clamp as close as possible to where it is to be welded.
Bad weld bead quality	• Defective electrode	• Change the electrode

If the cause of the machine malfunction is not one of those listed above, send the equipment to a service center for inspection.

Warning: Never try to repair the machine or uncover it. We are not responsible for any accident that occurs due to improper maintenance of the equipment.

The equipment is designed for a long useful life, but this depends largely on the good handling and care that is given to the equipment. Poor maintenance or lack of maintenance is grounds for voiding the warranty.

CONNECTION

Furius equipment is designed to work at 1ph (Single phase 110V -L to N), NEVER CONNECT A FURIUS EQUIPMENT TO 3ph (Three phase).

1 YEAR WARRANTY

TRANSPORT & STORAGE

• The machines should be free from rain and snow during transportation and storage. Keep notice of the warning sign on the packing box when load and unload. The warehouse should keep dry & ventilation and free from corrosive gas or dust. The tolerable temperature ranges from -25 ～55℃ and the relative humidity cannot be more than 90%.

• After the package has been opened, it is suggested to repack the product as per prior requirement for future storage and transport. (Cleaning job is required before storage and you must seal the plastic bag in the box for storage.)

• Users should keep the packing materials with the machine to keep well storage during the long transportation. If the machine need transfer, the wooden case is required. The sign such as 'Lift' and 'Free of rain' should be labeled on the case.

1 YEAR WARRANTY

9. GUARANTEE POLICY

IMPORTANT: Any modification of the equipment, in its metallic parts, such as housing, transformer, front panel, automatically VOIDS the warranty.

A) Accessories can be purchased at the customer service center located at :Calle Viveros de Asis No. 271 Col. Viveros de la Loma. Tlalnepantla de Baz - Estado de México CP:54080

B) FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. guarantees for 1 year this welding machine by manufacturing defect, the warranty will be void if the product has suffered a failure due to abnormal voltage.

C) To validate this guarantee, you must present this policy stamped by the establishment where it was purchased, the product and the guarantee duly sealed must be presented at the customer service center located at: Calle Viveros de Asis No. 271 Col. Viveros de la Loma. Tlalnepantla de Baz - Estado de México CP:54080

D) FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. undertakes to repair or change the defective product at no additional cost to the consumer, the parts, components and / or accessories, as well as the workmanship exclusively when they are due to a manufacturing defect.

E) The time of change will in no case be greater than 40 business days counting from the date of receipt at our customer service center located at: Calle Viveros de Asis No. 271 Col. Viveros de la Loma. Tlalnepantla de Baz - Estado de México CP:54080

Note: FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. is directly responsible for the parts, parts, accessories, consumables and defective components or the product derived from poor manufacturing workmanship and transportation expenses within its service network under the conditions established in this guarantee at no cost to the user.

Commercial establishment seal
and date of acquisition.

IMPORTED BY: FIXER BY UJUETA, S.A. DE C.V. AVENIDA 31 PONIENTE NO. 509 PRIMER PISO, COLONIA CHULA VISTA, PUEBLA, PUEBLA, MEXICO, C.P. 72420 RFC FBU210929J60 TEL:2229706993, 2229706992, MADE IN CHINA

1 YEAR WARRANTY

FURIUS®

www.furiustools.com

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**HOJA DE VIDA DE MAQUINA Y PLAN DE MANTENIMIENTO ANEXO 29**

Nombre del equipo / maquinaria o grupo de equipos	TALADRO / ATORNILLADOR	Modelo	M18 FUEL
Código	M18 FID2	KW de funcionamiento	0
Marca	MILWAUKEE	Cuenta con manual	SI

Mantenimiento preventivo			
Actividad	**Frecuencia**	**Materiales necesarios**	**Observaciones**
LIMPIEZA DE VENTILADORES	SEMANAL	CEPILLO	OBSTRUCCION POR POLVO
MOTOR BRUSHLESS	MENSUAL	DESTONILLADOR	DESGASTE
SISTEMA DE ENGRANES	MENSUAL	ACEITE	
DESARME COMPLETO	TRIMESTRAL	DESTONILLADOR Y CEPILLO	
SISTEMA ELECTRONICO	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR Y TESTER	
REVISION DE RODAMEINTOS	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR, CEPILLO Y ACEITE	

Historial mantenimiento correctivo			
Justificación del mantenimiento	**Actividades realizadas**	**Daño encontrado**	**Materiales utilizados**

Diagnóstico del estado actual de la maquinaria	
Fecha	**Estado actual de maquina**
19/01/2026	ADQUISICIÓN DEL EQUIPO

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura



1. Fuente de poder
2. Cable del electrodo
3. Cable de masa
4. Pinza de masa
5. Portaelectrodos

DESCRIPCIÓN Y USOS:

Soldar con arco es el proceso de unir dos o más piezas con calor generado eléctricamente. La soldadura con arco es la más común y versátil de todas, y es relativamente fácil hacerlo con profesionalidad y garantía.

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

DESCRIPCIÓN Y USOS:

En el uso de la Soldadura por arco eléctrico se debe tener en cuenta:

La descarga de corriente eléctrica se debe de producir entre dos superficies sin que estas se toquen.

La descarga eléctrica se produce por la ionización de partículas (plasma).

Dentro del arco la temperatura es de 15,000 grados centígrados.

En la superficie del metal es de 10,000 grados centígrados.

El voltaje es bajo, en un rango de 30-80 voltios

La corriente está en un rango de 50A-300A

La corriente es CD y CA, es preferible la CD para metales.

Una capa de gas inerte es conveniente sobre el caldo, la capa de gas inerte evita la oxidación del metal fundido con el oxígeno del medio.

CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Heridas en dedos y manos
- Desordenes Musculo esqueléticos
- Lesiones Oculares
- Fatiga por posturas prolongadas
- Lesiones o daños por radiación UV
- Quemaduras en extremidades superiores e inferiores

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

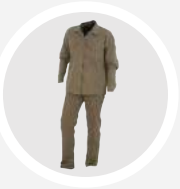
FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

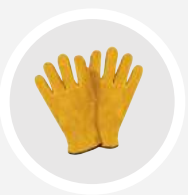
Chaqueta y pantalón



Pantalla de mano



Guantes



Gabacha



Polainas



Mangas



Careta



MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Póngase todos los elementos de protección personal antes de utilizar la soldadora.
- Retire anillos, pulseras, reloj entre otros, antes de utilizar la soldadora.
- Verifique el buen funcionamiento de la soldadora y de cada uno de sus componentes antes de iniciar el trabajo.
- Guardar el embalaje cuando compra la máquina en caso de volver a usarlo en un futuro transporte. Si es necesario el transporte a gran distancia, debe ponerlo en una caja de madera y asegurarse que en la caja contenga símbolos de "HACIA ARRIBA" y "EVITAR LLUVIAS".
- Asegurarse antes de iniciar la limpieza que el equipo esté desconectado de la red eléctrica por al menos 30 minutos antes para que no queden componentes internos o piezas energizadas.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Asegurarse que los terminales de soldar están operando apretados y correctamente instalados.
- Chequear las condiciones de trabajo de estos terminales frecuentemente.
- Preparar la zona para soldar, quitando cualquier material inflamable que se encuentre cerca y buscando una buena superficie sobre la cual trabajar.
- Cuando se trabaje con soldadura cerca de otras personas, coloque cortinas de protección alrededor del área de trabajo.
- Preparar la máquina ajustando el amperaje según el grosor del metal y el diámetro del electrodo.
- Usar el electrodo correcto, seleccionando el electrodo apropiado para soldadura dependiendo de tu máquina, y asegurarse de que los electrodos estén secos.
- Limpiar el metal antes de soldar, puede hacerlo cepillando las superficies a soldar con un cepillo metálico o una amoladora.
- Usar acetona para limpiar el aceite del metal, en especial el aluminio. No usar disolvente con cloro.
- Usar pinzas y sargentos para que las dos piezas no se muevan y la soldadura sea más precisa y firme.
- Tener en cuenta que la mayoría de las máscaras de soldar modernas permiten ver con claridad hasta que se produce la chispa, momento en el cual se oscurecen automáticamente para proteger tu vista, pero otras máscaras convencionales tienen un cristal tan oscuro que no se ve nada a través hasta que estás produciendo el arco, por lo que deberás levantar la máscara para ver el trabajo y ponerte en posición antes de bajar la protección y comenzar a soldar.
- Mantener un arco constante, con una distancia regular entre el electrodo y la soldadura.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Limpiar la escoria, usando el martillo para romper la escoria y desprenderla de la soldadura.
- Llevar puestas las gafas de protección en todo momento para que, cuando levantes la careta de soldar, tus ojos sigan protegidos.
- No mires el arco eléctrico sin protección.
- Respetar los tiempos de trabajo de las máquinas de soldar, dado que si trabajas con cierta corriente durante cierto período de tiempo, podrías dañar la máquina.
- Mantener cerca un extintor contra incendios, en caso de presentarse una emergencia.
- En caso de quemaduras en los ojos no uses un colirio normal para ojos enrojecidos, utiliza lágrimas naturales que ayudan a que el ojo sane mejor y más rápidamente.
- Nunca use la soldadora cerca de materiales Combustibles e inflamables.
- El lugar de almacenamiento debe estar seco, ventilado, sin gases corrosivos ni polvo.
- Al terminar la tarea deje el área de trabajo en completo orden y aseo.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	HOJA DE VIDA DE MAQUINA Y PLAN DE MANTENIMIENTO ANEXO 29

Nombre del equipo / maquinaria o grupo de equipos	EQUIPO SOLDADOR	Modelo	MMA300
Código	EN60974-1	KW de funcionamiento	0
Marca	LINCOLN	Cuenta con manual	SI

Mantenimiento preventivo			
Actividad	**Frecuencia**	**Materiales necesarios**	**Observaciones**
LIMPIEZA DE VENTILADORES	SEMANAL	CEPILLO	
APERTURA Y LIMPIEZA INTERNA	MENSUAL	CEPILLO	
CONCETORES INTERNOS	MENSUAL	DESTORNILLADOR	
REVISION DE INVERSOR	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR	
EVALUACION DE PINZAS Y CABLES	TRIMESTRAL	CEPILLO	
MEDICION ELECTRICA	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR Y TESTER	

Historial mantenimiento correctivo			
Justificación del mantenimiento	**Actividades realizadas**	**Daño encontrado**	**Materiales utilizados**

Diagnóstico del estado actual de la maquinaria	
Fecha	**Estado actual de maquina**
1/02/2026	ADQUISICIÓN DE EQUIPO

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**HOJA DE VIDA DE MAQUINA Y PLAN DE MANTENIMIENTO ANEXO 29**

Nombre del equipo / maquinaria o grupo de equipos	EQUIPO DE SOLDADURA	Modelo	FLEX 121
Código	FW121	KW de funcionamiento	0
Marca	FURIUS	Cuenta con manual	SI

Mantenimiento preventivo			
Actividad	**Frecuencia**	**Materiales necesarios**	**Observaciones**
LIMPIEZA DE VENTILADORES	SEMANAL	CEPILLO	OBSTRUCCION POR POLVO
APERTURA Y LIMPIEZA INTERNA	MENSUAL	CEPILLO	OBSTRUCCION POR POLVO
CONECTORES INTERNOS	MENSUAL	DESTORNILLADOR	
REVISIÒN DE INVERSOR	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR	VERIFICACIÒN DE BOBINAS
EVALUACIÒN DE PINZAS Y CABLES	TRIMESTRAL	CEPILLO	
MEDICION ELECTRICA	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR Y TESTER	

Historial mantenimiento correctivo			
Justificación del mantenimiento	**Actividades realizadas**	**Daño encontrado**	**Materiales utilizados**

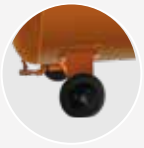
Diagnóstico del estado actual de la maquinaria	
Fecha	**Estado actual de maquina**
19/01/2026	ADQUISICIÓN DEL EQUIPO

ARL

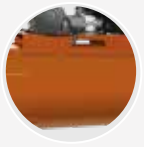
COMPRESOR

HERRAMIENTA

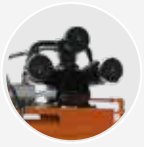




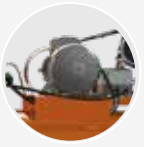
1 **Ruedas para traslado**



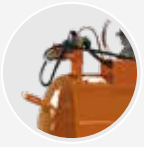
2 **Cilindro de aire**



3 **Motor**



4 **Válvula reguladora**



5 **Manómetro**

DESCRIPCIÓN Y USOS

Los compresores son equipos que aumentan la presión del aire al valor de trabajo que se precisa para alimentar dispositivos neumáticos que funcionan con aire comprimido. A través de las tuberías con racores de conexión, se lleva este aire comprimido hasta el punto de trabajo.

Para la construcción se utilizan compresores móviles que se pueden desplazar junto con su equipo al punto de trabajo de una forma fácil y rápida.

El tipo más utilizado en obra es el compresor de émbolo impulsado por motores diésel en el que la compresión se obtiene por la admisión de aire en un recinto hermético, donde se reduce el volumen aumentando la presión del mismo.

Es habitual, en lugares donde se suele precisar de corriente eléctrica, que se utilicen equipos que también vienen con un generador de corriente eléctrica. En estos casos, hay que seguir los puntos indicados en la ficha de cada equipo.

Las partes que componen un compresor son las siguientes:

- **Motor de accionamiento:** mueve los émbolos para comprimir el aire (compresor). Dispone de una serie de sensores para medir presión de aceite, temperatura (con sus sistema de refrigeración mediante agua, aceite o aire) y carga de la batería del sistema eléctrico.

- **Chasis y resguardo:** toda la estructura del motor y en la mayoría de las veces el depósito de combustible está montado sobre una bancada resistente. Además, se colocan unos aisladores de vibración entre las partes y la bancada para evitar la transmisión de las mismas al conjunto de la máquina. El resguardo rodeará todo el equipo completo evitando riesgos mecánicos y eléctricos al exterior de dicho conjunto.

- **Lanza con pie de apoyo o anillas de elevación:** elementos que se utilizan para el transporte de los compresores.

- **Panel de mandos:** con indicadores de estado del compresor como presión de aceite, temperatura del aceite o refrigerador, revoluciones del motor, etc. La llave o botón de arranque y el medidor de depósito de gasolina son otros de los dispositivos que se encuentran en el cuadro.

  Racores de conexión para mangueras de aire comprimido junto con las manetas de cierre o apertura de paso.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL



GUANTES | GAFAS | PROTECTORES AUDITIVOS | BOTAS DE SEGURIDAD | ROPA ADECUADA

CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Cortes, amputaciones debido a atrapamientos por elementos móviles por un de ciente estado o inexistencia de los resguardos de la part e mecánica.
- Quemaduras, heridas por el contacto térmico por la falta de señalización del tubo de escape o un de ciente estado o inexistencia de los resguardos de la parte mecánica del compresor.
- Lesiones oculares y dérmicas debido a la proyección de partículas debido a la expulsión de aire comprimido motivada por un inadecuado mantenimiento de las salidas, racores o mangueras.

- Afección auditiva por la exposición a niveles de ruido elevado por de ciente estado del resguardo del compresor, o por el que provocan las vibraciones, por un incorrecto ajuste y mantenimiento de los aisladores de vibración.

- **Otros:** explosiones e incendios, exposición a sustancias nocivas o tóxicas (polvo, humos, gases y vapores), y contacto con sustancias cáusticas o corrosivas, que pueden ser derivadas de un posible abandono de las revisiones periódicas y de un mantenimiento inadecuado de la máquina.

MEDIDAS PREVENTIVAS

- La máquina debe disponer de todos los equipos y accesorios especiales imprescindibles para que se pueda regular, mantener y utilizar de manera segura.
- Para el mantenimiento de la máquina tenga en cuenta:
  - **Las anillas donde se colocan las eslingas o viguetas de elevación con ganchos de seguridad, para su izado mediante aparato elevador han de encontrarse en buen estado (deben venir de fábrica, no son válidas las orejetas soldadas si no hay certificación que las valide). Estas anillas pueden ser de varios tipos dependiendo del tamaño; una central en la parte superior o por parejas en los laterales en partes fuertes de la estructura, la cual debe encontrarse en condiciones óptimas.**
  - **Los "pasos de horquilla", que se diseñan bajo las traviesas que sustentan el chasis, para su transporte mediante manipuladoras telescópicas u otro tipo de carretillas elevadoras se han de encontrar en buenas condiciones.**
  - **La lanza con enganche (anilla o cabezal de acoplamiento) y el pie de apoyo para sostenerla, para su transporte mediante vehículo ha de disponer de cable de frenado o doble de seguridad. La rueda jockey, así como con su cable de alimentación eléctrica si se necesita, se han de encontrar en buenas condiciones.**
  - **Cualquier pieza que tenga el compresor, que pueda ser escamoteada, como la lanza, ha de disponer de los pasadores y piezas de bloqueo disponibles y en buen estado.**
- Los sistemas de mando deben estar en buenas condiciones. Estos sistemas han de resistir los esfuerzos realizados y las influencias externas (Los compresores se encuentran de forma muy habitual a la intemperie).
- Los órganos de accionamiento, conexión y resto de indicadores, tienen que ser claramente visibles y estar identificados mediante pictogramas claros, indicando los bares de presión de cada toma.

- La puesta en marcha solo ha de poder hacerse de forma voluntaria y sobre un órgano identificado a tal efecto con un pictograma claro (botón o llave) identificado a tal efecto con un pictograma claro en el cuadro de mandos. Del mismo modo, esto debe ocurrir tras una parada, de manera que se impida la puesta en marcha involuntaria.
- El compresor dispone de un dispositivo de parada de emergencia que suprime de forma inmediata la energía que alimenta.
- El manual de instrucciones debe indicar los tipos y la frecuencia de las inspecciones y mantenimientos que son necesarias para garantizar la seguridad del equipo. En su caso, habrá de detallar las piezas que pueden desgastarse, así como los criterios para su sustitución.
- El compresor debe disponer de válvula anti retorno en correctas condiciones, en aquellos casos en que este especificado.
- Las carcasas abatibles deben disponer de un sistema de sujeción
- Las superficies y partes accesibles, así como cualquier guarda del compresor no deben presentar, en la medida que permita su función, ni aristas, ni ángulos pronunciados, ni superficies rugosas que puedan producir lesiones.
- El racor de unión de la manguera con el accesorio de trabajo debe encontrarse en buenas condiciones, para impedir que una rotura con el equipo accionado suponga el movimiento incontrolado de la manguera.
- Los resguardos y los dispositivos de protección no pueden ser anulados con facilidad.
- Los resguardos de las partes móviles del motor deben ser accesibles solo mediante una acción voluntaria, bien mediante llave, o mediante maneta. Esta acción ha de estar señalizada con pictogramas claros.
- El compresor debe disponer de un dispositivo de enclavamiento que impida la puesta en marcha si los resguardos de protección del compresor se encuentran abiertos.
- Los puntos de conexión de las mangueras han de encontrarse correctamente señalizados indicando su presión nominal.
- Los indicadores deben estar señalizados indicando su unidad de medida y con qué punto de conexión se identifican.
- El cuadro de mandos debe estar protegido y se ha de encontrar limitado el acceso.

- Los racores de la manguera y del esquipo deben ser del mismo calibre, no estar dañados y deben encajar perfectamente.
- La manguera debe estar sólidamente unida a los racores sin posibilidad de desprenderse.
- Las piezas que se mantienen calientes, incluso después de apagar el motor, deben estar protegidos por tapas. Así mismo, ha de existir un pictograma que avise del riesgo de quemaduras por contacto con dichas partes.
- Se debe llevar a cabo un mantenimiento adecuado del compresor, que evite cualquier riesgo de incendio o de sobrecalentamiento.
- Se debe llevar a cabo un mantenimiento adecuado del compresor, que evite cualquier tipo de riesgo de explosión provocado por la propia maquina o pro los gases, líquidos y demás sustancias producidas o utilizadas por la máquina.
- El resguardo de la parte inferior del chasis, así como los aisladores de vibraciones, se han de encontrar en correcto estado.
- Los escapes del motor han de ser visibles. Así mismo, este riesgo debe estar señalizado por elevada temperatura y por gases nocivos (Monóxido de carbono).
- Todos los depósitos y conductos deben estar en perfecto estado, con sus tapones correspondientes y señalizados.
- Las operaciones de mantenimiento, reparación, limpieza y las intervenciones sobre la maquina deben poder efectuarse con esta parada y sin posibilidad de ser conectada involuntariamente.
- Las zonas de mantenimiento han de estar protegidas mediante tapas.
- Los posibles puntos de reglaje y mantenimiento deben ser accesibles fuera de cualquier parte peligrosa.
- El compresor debe disponer del correspondiente documento en el que se indique el momento en el que ha de llamarse al técnico especialista para realizar el mantenimiento de la misma.
- La informaciones y advertencias sobre la maquina (Tales como zonas calientes, de atrapamiento, racores de conexión de mangueras de aire, entre otras) se tiene que indicar, preferentemente, en forma de pictogramas o símbolos fácilmente comprensibles.
- El compresor debe disponer de cuñas, cuando así lo especifique el manual de instrucciones.

- Los resguardos solo deberán poder abrirse con llave o con órgano de accionamiento, de tal forma que no se abran de forma involuntaria.
- Los enganches como la anilla o cabezal de acoplamiento deben estar en buen estado y han de disponer de dispositivos de seguridad como cable de frenado doble de seguridad para para evitar su dese nganche involuntario.
- Deberá disponer de cable de conexión de energía para las luces de señalización, si así lo dispone el remolque.
- Se debe proteger el riesgo de proyección del electrolito p vapores de la batería de arranque sobre el operador.
- La batería debe ser desconectada de forma fácil.
- La máquina debe llevar, de forma visible, legible e indeleble, las siguientes indicaciones:
  - **La potencia nominal expresada en kilovatios (KW).**
  - **La masa en kilogramos (Kg), en la configuración más usual.**
- El nivel de vibraciones ha de estar indicado.
- Debe haberse facilitado la información de montaje y desmontaje de los elementos accesorios, como la lanza o elementos de transporte para escamotearlos en el lugar de trabajo.

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Vida Suramericana S.A © Propiedad Intelectual de ARL SURA, 2021.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA



TRONZADORA 14" 2200 W - Dewalt D28720 B3

Descripción:

Mango ergonómico ofrece mayor comodidad al usuario, reduce fatiga y aumenta productividad
Guía de 45º permite cortes angulares precisos
Bloqueo de eje permite al usuario hacer cambios de disco rápidos y fáciles
Prensa de bloqueo para ajuste rápido y firme de los materiales a ser cortados, aumentando la productividad
Motor de 2000W provee máxima potencia y aumenta el rendimiento y durabilidad

Base de acero ofrece mayor durabilidad y estabilidad a la máquina

Deflector de chispas desvía las chispas lejos del área de trabajo y de materiales inflamables
Base de acero ofrece mayor durabilidad y estabilidad a la máquina
Deflector de chispas desvía las chispas lejos del área de trabajo y de materiales inflamables

Aplicaciones:

Sujeta placas de yeso a soportes de madera o metal
Enmarcamiento de soportes de acero hasta calibre 20

Especificaciones Técnicas:

Potencia
540W
Velocidad
VARIABLE 0 - 5.300RPM
Embrague
SI
Torque
7Nm
Tamaño Máximo de la Fijación
#8

Encastre
HEXAGONAL 1/4
Incluye
PUNTA PHILLIPS #2 Y SUJETDOR DE PUNTAS MAGNÉTICO
Uso
INDUSTRIAL
Peso
1.3KG

FICHA TÉCNICA

TRONZADORA

ARL | sura



1. Disco de corte
2. Carcasa o guarda fija
3. Prensa de husillo
4. Base

DESCRIPCIÓN Y USOS:

Una tronzadora es una máquina diseñada para cortar tanto materiales de construcción como materiales metálicos mediante una hoja de sierra circular.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

- Gafas
- Guantes
- Careta
- Protección **Auditiva**
- Botas
- Protección respiratoria **Para humos metálicos**

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

TRONZADORA

ARL | sura

CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Proyección de partículas.
- Exposición a contaminantes químicos.
- Expocisión a superficies cortantes
- Incendio.
- Partes en movimiento.

MEDIDAS PREVENTIVAS:

ANTES DE MANEJAR LA TRONZADORA:

- Verifique la integridad y el estado técnico de la máquina.
- Verifique que lleva puestos todos los elementos de protección personal.
- Planee el tipo de corte, incluya los posibles riesgos derivados de la tarea.
- Mantenga las manos alejadas de la trayectoria del disco. Evite el contacto con cualquier disco que esté girando por inercia. Aún puede ocasionarle heridas graves.
- Verifique el funcionamiento la guarda para confirmar que se cierra debidamente antes de cada uso; si esta alterada informe a su jefe inmediato.
- No sujete la pieza con la mano. Esta deberá estar firmemente anclada contra la base giratoria y la guía lateral con la mordaza durante todas las operaciones.
- Desconecte la herramienta del tomacorriente antes de realizar cualquier mantenimiento.
- Utilice el pasador de tope que bloquea el cabezal de corte en posición hacia abajo ya que está diseñado solamente para transportar y almacenar la herramienta.
- Limpiar el disco con agua, no utilizar gasolina.
- Utilice solamente las bridas especificadas para esta herramienta. Tenga cuidado de no dañar el eje, bridas (especialmente la cara de instalación) ni el perno. Los daños en estas piezas podrían provocar la ruptura del disco.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

TRONZADORA

ARL | sura

- Antes del arranque la máquina, verificar que nadie se encuentra en las cercanías de la máquina.
- Verificar cuidadosamente los elementos en las piezas (p.ej. clavos, tornillos), que podrían dañar causar atascamiento o proyección de las mismas.
- Apoyar las piezas largas con dispositivos de prolongación (p.ej. Prolongaciones de mesas, Caballetes, burros de apoyo).
- No realice el corte de piezas estrechas y cortas menor a 10cm.
- No maneje la tronzadora si:
  a. Se encuentra bajo la influencia del alcohol, medicamentos o drogas.
  b. si está dañada, mal ajustada o no está totalmente ensamblada.
  c. si el gatillo no activa y desactiva la tronzadora.
  d. si está cansado o tiene prisa.
  e. si el plano de corte no sea el adecuado.
- Asegúrese de que el disco no esté en contacto con la base giratoria en la posición más baja.

DURANTE EL MANEJO DE LA TRONZADORA:

- NO FORCE LA HERRAMIENTA. La herramienta realizará la tarea mejor y de forma más segura a la potencia para la que ha sido diseñada.
- DIRECCIÓN DE AVANCE. avance la pieza de trabajo hacia el disco o cuchilla.
- Apague la herramienta y espere hasta que el disco de tronzadora pare antes de mover la pieza de trabajo o cambiar los ajustes.
- Vuelva a colocar el carro en posición hacia atrás después de cada operación de corte transversal.
- Nunca permita que personas no autorizadas manejen la tronzadora.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

TRONZADORA

ARL | sura

- No continué cortando si el disco comienza a trabarse suelte el interruptor inmediatamente.
- No sobrecargar ni forzar la máquina.
- Se prohíbe durante el trabajo: el cabello largo sin redecilla o suelto, El uso de guantes.
- Para su seguridad, quite todas los sobrantes, entre cortes antes de utilizar la herramienta.
- Evite cortar clavos. Inspeccione y quite todos los clavos de la pieza de trabajo.
- Asegúrese de que el bloqueo del eje esté suelto antes de activar el interruptor.
- Sostenga firmemente la empuñadura. Tenga en cuenta que la tronzadora se mueve levemente hacia arriba o hacia abajo al iniciar y al finalizar el funcionamiento.
- Asegúrese de que las cuchillas no estén haciendo contacto con la pieza de trabajo antes de activar el interruptor.
- Antes de utilizar la herramienta realice pruebas, déjela funcionar durante un rato. Observe para ver si hay vibración que indique desajuste.
- Espere hasta que el disco alcance plena velocidad antes de cortar.
- Pare la operación inmediatamente si nota algo anormal.
- No intente bloquear el gatillo en la posición activada (ON).
- Esté alerta en todo momento, especialmente durante las operaciones repetitivas y monótonas. No se deje llevar por una falsa sensación de seguridad. Los discos no perdonan nunca.
- NUNCA sostenga la pieza sobre el lado derecho de la hoja con la mano izquierda ni viceversa. Este procedimiento se denomina corte de brazo contrario y expone al usuario a recibir GRAVES HERIDAS PERSONALES. SIEMPRE utilice una prensa para sujetar la pieza de trabajo.
- No cruce el brazo mientras el disco se encuentra girando.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**HOJA DE VIDA DE MAQUINA Y PLAN DE MANTENIMIENTO ANEXO 29**

Nombre del equipo / maquinaria o grupo de equipos	TRONZADORA	Modelo	D28720 B3
Código	NA	KW de funcionamiento	0
Marca	DEWALT	Cuenta con manual	SI

Mantenimiento preventivo			
Actividad	**Frecuencia**	**Materiales necesarios**	**Observaciones**
LIMPIEZA DE VENTILADORES	SEMANAL	CEPILLO	OBSTRUCCION POR POLVO
REVISION DE ESCOBILLAS	MENSUAL	REPOSICION	DESGASTE
APERTURA Y LIMPIEZA INTERNA	MENSUAL	CEPILLO	OBSTRUCCION POR POLVO
CONECTORES INTERNOS	MENSUAL	DESTORNILLADOR	
EVALUACION DE GUARDA	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR	TORSIONES
REVISION DE RODAMIENTOS	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR, CEPILLO Y ACEITE	OBSTRUCCION POR POLVO
MEDICION ELECTRICA	TRIMESTRAL	DESTORNILLADOR Y TESTER	

Historial mantenimiento correctivo			
Justificación del mantenimiento	**Actividades realizadas**	**Daño encontrado**	**Materiales utilizados**

Diagnóstico del estado actual de la maquinaria	
Fecha	**Estado actual de maquina**
19/01/2026	ADQUISICIÓN DEL EQUIPO

PRO

Consulta Automotores

Señor usuario si la información suministrada no corresponde con sus datos reales por favor comuníquese con la autoridad de tránsito en la cual solicitó su trámite.

Realizar otra co

PLACA DEL VEHÍCULO:	JVB459		
NRO. DE LICENCIA DE TRÁNSITO:	10025324199	ESTADO DEL VEHÍCULO:	ACTIVO
TIPO DE SERVICIO:	Público	CLASE DE VEHÍCULO:	VOLQUETA

Información general del vehículo

MARCA:	CHEVROLET	LÍNEA:	SIN LINEA
MODELO:	1955	COLOR:	AMARILLO
NÚMERO DE SERIE:	JVB459	NÚMERO DE MOTOR:	5T031914CM
NÚMERO DE CHASIS:	255T031914	NÚMERO DE VIN:	
CILINDRAJE:	5700	TIPO DE CARROCERÍA:	PLATON
TIPO COMBUSTIBLE:	DIESEL	FECHA DE MATRICULA INICIAL(DD/MM/AAAA):	01/01/1955
AUTORIDAD DE TRÁNSITO:	STRIA TTEy MOV CUND/SIBATE	GRAVÁMENES A LA PROPIEDAD:	NO
CLÁSICO O ANTIGUO:	NO	REPOTENCIADO:	SI
REGRABACIÓN MOTOR (SI/NO):	SI	NRO. REGRABACIÓN MOTOR	FEG000763D
REGRABACIÓN CHASIS (SI/NO):	SI	NRO. REGRABACIÓN CHASIS	56T031914
REGRABACIÓN SERIE (SI/NO):	NO	NRO. REGRABACIÓN SERIE	
REGRABACIÓN VIN (SI/NO):	NO	NRO. REGRABACIÓN VIN	
VEHÍCULO ENSEÑANZA (SI/NO):	NO	PUERTAS:	2

Para conocer el historial de propietarios

*Consulte el **Histórico Vehicular** Aquí*

Datos Técnicos del Vehículo

Póliza SOAT

Transporte

@Copyright 2026 RUNT

ANEXO 08

ATS Y PERMISO DE TRABAJO

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 01/06/26 | VALIDO DESDE: 01/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 06/06/26 HORA: 12:00 p.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL DE BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

LAVADO ESTRUCTURA - TEJA - DESMONTE COMETIDA ELECTRICA - PINTURA DE LISTONES - ORDEN Y ASEO

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)				LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)					
Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas		Trabajo en Caliente		Andamios	X	Soldadura		Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora		Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo		Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA		Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación	X	Fibras		Eléctrico		Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		líquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura						Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL									
Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X					
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas						
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa						
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos	X	Material Particulado				
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador						
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		arnaza		dador
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		cho		
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Camaza		
Protección COVID-19	Mascarillla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	
Equipo de Rescate:	
Arnes Cuerpo Entero:	En H En X Dieléctrico Soldador
Eslinga:	Absorvedor Choque Absorvedor Choque Y Posicionamiento Soldador
Adaptadores:	Tie Off Silla Trabajos en Suspensión
Conectores:	Mosquetón Freno
Otros:	

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

HIDROLAVADORA	ALICATE, DESTORNILLADOR	PUNTERO, MACETA, RODILLO
BROCHA, LIJA	ESCOBA, RECOGEDOR, PALA	

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADORES
② LAVADO DE JETA Y ESTRUCTURA	BIOMECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	PAUSAS ACTIVAS	SST
	MECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF.	USO EPP	Y
③ DESMONTE DE COMETIDA ELECTRICA	BIOMECANICO	DOLOR, EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	TRABAJADORES
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	USO EPP	SST Y TRABAJADORES
④ PINTURA DE LISTONES	QUIMICO	IRRITACIÓN CUTANEA	USO EPP	SST
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	USO EPP	Y
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUPERIORES	PAUSAS ACTIVAS	TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
SEBASTIAN VALLEJO	1005814657	AYUDANTE	x
JUAN CRISTANCHO	1022964761	AYUDANTE	x
CARLOS ARIZA	1032457807	OFICIAL	x
JERSON ORELLANOS	1022227045	AYUDANTE	x Jerson O
MILAN SOTELO	1001283496	AYUDANTE	x milan
JHONIER PERALTA	1073158832	AYUDANTE	x
HECTOR VELASQUEZ	1030537763	AYUDANTE	x Hector Fabian V
NELSON SUAREZ	80816379	OFICIAL	x Nelson

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, asi como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 08/06/2026 | VALIDO DESDE: 08/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 13/06/26 HORA: 12:00 P.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

DESMONTE COMETIDA ELECTRICA - INSTALACIÓN TEJA

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente		Andamios	X	Soldadura	X	Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora		Otros:	TALADRO

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido		Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación	X	Fibras		Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		liquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X						
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas							
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa							
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos		Material Particulado	X				
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador							
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador	
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho			
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaza			
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial	

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H ☐ En X ☐ Dieléctrico ☐ Soldador ☐

Eslinga: Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☐ Soldador ☐

Adaptadores: Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐

Conectores: Mosquetón ☐ Freno ☐

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

PULIDORA / TALADRO	ALICATE / DESTORNILLADOR

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de ejecutar)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADORES
② DESMONTE DE COMETIDA ELECTRICA	BIOMECANICO MECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF GOLPES, CORTES, CONT.	PAUSAS ACTIVAS USO EPP	SST Y TRABAJADORES
③ INSTALACIÓN DE TEJA	COND. SEG BIOMECANICO MECANICO	CAÍDA D. NIVEL GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN CORTES, AMPUTACIONES CONTUSIONES	USO EPCC PAUSAS ACTIVAS CHARLA SEG Y USO EPP	SST Y TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
SEBASTIAN VALLEJO	1005814657	AYUDANTE	x
NELSON SUAREZ	80816379	OFICIAL	x
CARLOS ARIZA	1032457807	OFICIAL	x
JHONIER PERALTA	1073158832	AYUDANTE	x
JERSON ORELLANOS	1022227045	AYUDANTE	x Jerson
MILAN SOTELO	1001283496	AYUDANTE	x Milan

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, así como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBO - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 20676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 15/06/2026 | VALIDO DESDE: 15/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 20106/26 HORA: 12:00 p.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO WC

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

DESMONTE E INSTALACIÓN CUBIERTA - DESMONTE DE COMETIDA ELECTRICA

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma			
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente		Andamios		Soldadura		Excavaciones			
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora	X	Otros:	TALADRO		

LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS		Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos		Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido		Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras		Eléctrico		Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante	X	líquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X						
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas							
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa							
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos		Material Particulado	X				
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador							
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador	
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho			
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaz			
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial	

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H ☐ En X ☐ Dieléctrico ☐ Soldador ☐

Eslinga: Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☐ Soldador ☐

Adaptadores: Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐

Conectores: Mosquetón ☐ Freno ☐

Otros:

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

TALADRO, METRO | ALICATES, DESTORNILLADOR | BISTURI, ESPATULA, PULIDORA

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADORES
② DESMONTE E INSTALACIÓN CUBIERTA	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL	USO EPCC	SST
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUS.	USO EPP	Y
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF.	PAUSAS ACTIVAS	TRABAJADORES
③ DESMONTE DE COMETIDA ELECTRICA	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUS.	USO EPP	SST Y
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	TRABAJADORES
/	/	/	/	/

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
MIGUEL PRADA	4133737	MAESTRO	x
SEBASTIAN VALLEJO	1005814657	AYUDANTE	x
CARLOS ARIZA	1032457807	OFICIAL	x
NELSON SUAREZ	80816379	OFICIAL	x
JOHANA MALAGON	1012354978	AYUDANTE	x
/	/	/	/

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, asi como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 22/06/2026 | VALIDO DESDE: 22/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 27/06/26 HORA: 12:00 p.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

DESMONTE- INSTALACION CUBIERTA / PINTURA PERFILES / DESMONTE COMETIDA ELECTRICA

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegias Peligrosas		Atmosferas		MSDS	X	Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente		Andamios	X	Soldadura		Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora	X	Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras		Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		líquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X					
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas						
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa						
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos	X	Material Particulado				
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador						
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		arnaza		dador
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	ieléctricas		Caña Alta		cho		
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Camaza		
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H | En X | Eléctrico | Soldador

Eslinga: Absorvedor Choque | Absorvedor Choque Y | Posicionamiento | Soldador

Adaptadores: Tie Off | Silla Trabajos en Suspensión

Conectores: Mosquetón | reno

Otros:

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

PULIDORA, TALADRO, METRO, ALICATES, RODILLO, BROCHA

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS				
SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG.	SST y TRABAJADORES
② DESMONTE E INSTALACIÓN DE CUBIERTA	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL,	USO EPCC	SST
	BIOMECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	USO EPP	y
	MECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	TRABAJADORES
③ DESMONTE DE COMETIDA ELECTRICA	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP	PAUSAS ACTIVAS	SST y
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	USO EPP	TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD			
NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
CAMILO GARCÍA	11224573	OFICIAL	x
NELSON SUAREZ	80816379	OFICIAL	x
SEBASTIAN VALLEJO	1005814657	AYUDANTE	x
CARLOS ARIZA	1032454807	OFICIAL	x

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, asi como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST			
NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO			
NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO			
NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 29/06/2026 | VALIDO DESDE: 29/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 04/07/26 HORA: 12:00 p.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

ORDEN Y ASEO- TRASIEGO DE ESCOMBROS Y MATERIAL

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)				LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)					
Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas		Trabajo en Caliente		Andamios		Soldadura		Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras		Pulidora		Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo		Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA		Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras		Eléctrico		Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		líquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura						Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL									
Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X					
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas						
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa						
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos	X	Material Particulado				
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador						
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Cabaza		Soldador
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Con Puntera		
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Cabaza		
Protección COVID-19	Mascarillla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS
Equipo de Rescate:
Arnes Cuerpo Entero: En H	X	Dieléctrico	Soldador
Eslinga: Absorvedor Choque	Absorvedor Choque Y	Posicionamiento	Soldador
Adaptadores: Tie Off	Silla Trabajos en Suspensión
Conectores: Mosquetón	reno
Otros:
Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

PALA, PICA	ESCOBA, RECOGEDOR

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG.	SST Y TRABAJADOR
② ORDEN Y ASEO EN OBRA	MECANICO BIOMECANICO QUIMICO	CORTES, GOLPES, CONTUSIÓN DOLOR EXT. SUP E INF IRRITACION V. RESP.	USO EPP PAUSAS ACTIVAS USO EPP	SST Y TRABAJADORES
③ TRASIEGO DE MATERIAL	MECANICO BIOMECANICO	CORTES, GOLPES, CONTUSIÓN DOLOR EXT. SUP E INF	USO EPP PAUSAS ACTIVAS	SST Y TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
JERSON ORELLANOS	1022227045	AYUDANTE	x Jerson O
JHONIER PERALTA	1073158832	AYUDANTE	x
JOHANA MALAGON	1012354978	AYUDANTE	x Johana Malagón
LUIYI ANGULO	6524765	AYUDANTE	x Luiyi A
JUAN CRISTANCHO	1022964761	AYUDANTE	x
MILAN SOTELO	1001283496	AYUDANTE	x milan
JOEL CARDONA	1104993765	AYUDANTE	x

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, asi como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 01/06/26 | VALIDO DESDE: 01/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 06/06/26 HORA: 12:00 p.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES - DESMONTE CUBIERTA - INSTALACIÓP

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegias Peligrosas	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente	X
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas	

LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)

Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Andamios	X	Soldadura	X	Excavaciones	
Escaleras	X	Pulidora	X	Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA		Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras		Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas	X	Gases y vapores	X	Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		liquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos	X	Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura						Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco X	Barbuquejo X
Protección Visual:	Gafas de Seguridad X	Monografas
Protección Auditiva:	Inserción X	Copa
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores X	Humos Metalicos / Material Particulado
Protección Facial:	Visor X	Careta Soldador
Protección Manual:	Nitrilo X	Poliuretano X / Vaqueta / Carnaza / Soldador
Protección Pies:	Botas de Seguridad: X	Dieléctricas / Caña Alta / Caucho
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga X	Pantalon / Peto Soldador / Polainas Carnaza
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable	Mascarilla Tela o antifluido / Guantes de Nitrilo / Traje Antifludo / Visor Facial / Otros:

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H / En X / Dieléctrico / Soldador

Eslinga: Absorvedor Choque / Absorvedor Choque Y / Posicionamiento / Soldador

Adaptadores: Tie Off / Silla Trabajos en Suspensión

Conectores: Mosquetón / Freno

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

MOTOSOLDADOR	PUNTERO, MACETA	

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADOR
② CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	SST
	MECANICO	CORTES, AMPUTACIONES, CONTUSIÓN	USO EPP	Y
	QUIMICO	INHALACIÓN VAPORES	USO EPP	TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
YOSIMAR PACHECO	1002373974	SOLDADOR	x
JUAN LUGO	1003801805	SOLDADOR	x
ALEJANDRO REYES	1074000754	SOLDADOR	x
JOSE LUNA	1095951583	SOLDADOR	x
LUIS REYES	1073982405	SOLDADOR	x
YEISON TRUJILLO	1038818105	AYUDANTE	x

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, así como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 08/06/2026 | VALIDO DESDE: 08/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 13/06/26 HORA: 12:00 P.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

CORTE - SOLDADURA PERFILES

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente	X	Andamios	X	Soldadura	X	Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora	X	Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación	X	Fibras	X	Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado		Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas	X	Gases y vapores	X	Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		liquidos	X	A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos	X	Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X							
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas								
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa								
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores	X	Humos Metalicos		Material Particulado						
Protección Facial:	Visor	X	Careta Soldador								
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador		
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho				
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaza				
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial		

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H ☐ En X ☒ Dieléctrico ☐ Soldador ☐

Eslinga: Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☒ Soldador ☐

Adaptadores: Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐

Conectores: Mosquetón ☐ Freno ☐

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

MOTOSOLDADOR	POLIDORA, MACETA, PUNTERO	LIJA

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Avisos de Advertencia		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinta roja de no		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

10/06/26

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE LA EJECUCION DE CONTROLES (Persona encargada de ejecutar)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG.	SST y TRABAJADORES
② CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES	QUIMICO	INHALACIÓN VAPORES	USO EPP	SST
	MECANICO	CORTES, GOLPES, CONTUSIÓN	USO EPP	y
	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL	USO EPCC	TRABAJADORES
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF.	PAUSAS ACTIVAS	SST y TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
JOSE LUNA	1095951583	SOLDADOR	x José Eduardo
YOSIMAR PACHECO	1002373974	SOLDADOR	x Yosimar Pacheco
ALEJANDRO REYES	1074000754	SOLDADOR	x
LUIS REYES	1073982405	SOLDADOR	x
YEISON TRUJILLO	1038818105	SOLDADOR	x Yeison
JUAN LUGO	1003801805	SOLDADOR	x

OBSERVACIONES

Firmo en constancia y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, así como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 15/06/2026 | VALIDO DESDE: 15/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 20/06/26 HORA: 12:00 P.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

ORDEN Y ASEO - DEMOLICIÓN PISO EN PLACA

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Energias Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas		Trabajo en Caliente		Andamios		Soldadura		Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora		Otros:	DEMOLEDOR

LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS		Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo		Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos		Otro:	
Inspección de equipo de TSA		Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras		Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones	X	M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		liquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura						Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL										EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS
Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X						**Equipo de Rescate:**
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas							**Arnes Cuerpo Entero:** En H ☐ En X ☐ Dieléctrico ☐ Soldador ☐
Protección Auditiva:	Inserción		Copa							**Eslinga:** Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☐ Soldador ☐
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos		Material Particulado	X				
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador							**Adaptadores:** Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador	**Conectores:** Mosquetón ☐ Freno ☐
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho			**Otros:**
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaza			
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial	**Otros:**

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

DEMOLEDOR, PICA	PALA, ESCOBA, RECOGEDOR	

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADORES
② DEMOLICIÓN DE PISO EN PLACA	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF.	PAUSAS ACTIVAS	SST
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	USO EPP	Y
	FISICO	DISMINUCIÓN CAP. AUDITIVA	USO EPP	TRABAJADORES
③ ORDEN Y ASEO EN OBRA	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	SST
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	USO EPP	Y
	QUIMICO	IRRITACIÓN V. RESPIRATORIAS	USO EPP	TRABAJADORES
/	/	/	/	/

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
FFRAÍN RODRIGUEZ	79824706	OFICIAL	x
JERSON ORELLANOS	1022227045	AYUDANTE	x Jerson O
LUIYI ANGULO	6524765	AYUDANTE	x
JUAN CRISTANCHO	1022964761	AYUDANTE	x
MILAN SOTELO	1001283496	AYUDANTE	x M.lan
CAMILO GARCÍA	11224573	OFICIAL	
JHON RODRIGUEZ	10784450	OFICIAL	x
JHONIER PERALTA	1073158832	AYUDANTE	x

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, asi como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO:	22/06/2026	VALIDO DESDE:	22/06/26	HORA:	07:00 A.M	VALIDO HASTA: 27/06/26	HORA: 12:00 P.M
NOMBRE DE LA EMPRESA:	CONSORCIO W.C						
AREA O LUGAR:	HOSPITAL BOSA						
JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA:	OSCAR CARDONA						
ACTIVIDAD A REALIZAR:	ORDEN Y ASEO / FUNDIDA DE PISO EN PLACA						

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)				LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)					
Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS	X	Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas		Trabajo en Caliente		Andamios		Soldadura		Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora		Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo		Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA		Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras		Eléctrico		Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		líquidos	X	A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura						Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL												EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS
Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X								**Equipo de Rescate:**
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas									**Arnes Cuerpo Entero:** En H En X Dieléctrico Soldador
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa									**Eslinga:** Absorvedor Choque Absorvedor Choque Y Posicionamiento Soldador
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos	X	Material Particulado							
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador									**Adaptadores:** Tie Off Silla Trabajos en Suspensión
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador			**Conectores:** Mosquetón Freno
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Gancho					**Otros:**
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaza					
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial			**Otros:**

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

ESCOBA, RECOGEDOR	PALA, PICA, BATEA, METRO	

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST y TRABAJADOR
② ORDEN Y ASEO	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF.	PAUSAS ACTIVAS	SST
	MECANICO	CORTES, GOLPES, CONTUSIONES	USO EPP	y
	QUIMICO	INHALACION POLVOS	USO EPP	TRABAJADORES
③ FUNDIDA DE PISO EN PLACA	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	SST
	MECANICO	CORTES, GOLPES, CONTUSIONES	USO EPP	y
	QUIMICO	IRRITACION CUTANEA	USO EPP	TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIGI ANGULO	6524765	AYUDANTE	x
JUAN CRISTANCHO	1022964761	AYUDANTE	x
MILAN SOTELO	1001283496	AYUDANTE	x
EFRAIN RODRIGUEZ	79824706	OFICIAL	x
JHON RODRIGUEZ	10784450	OFICIAL	x
JHONIER PERALTA	1073158832	AYUDANTE	x
JERSON ORELLANOS	1022927045	AYUDANTE	x Jerson

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, asi como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 29/06/2026 VALIDO DESDE: 29/06/26 HORA: 07:00 A.M VALIDO HASTA: 04/07/26 HORA: 12:00 P.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

DESMONTE COMETIDA ELECTRICA - INSTALACIÓN TEJADO - FUNDICIÓN PISO EN PLACA - 1

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS	X	Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente		Andamios	X	Soldadura		Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora	X	Otros:	TALADRO

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras		Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		líquidos	X	A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X				
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas					
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa					
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos	X	Material Particulado			
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador					
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Soldador	
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Con Punta	
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Camaza	
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifluido	Visor Facial

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H X Dieléctrico Soldador

Eslinga: Absorvedor Choque
Absorvedor Choque Y Posicionamiento Soldador

Adaptadores: Tie Off Silla Trabajos en Suspensión

Conectores: Mosquetón Freno

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

TALADRO, PULIDORA	METRO, NIVEL, ALICATES,	PUNTERO, MACETA, PALA

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADOR
② DESMONTE DE COMETIDA ELECTRICA	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	SST Y
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSION	USO EPP	TRABAJADORES
③ INSTALACION DE TEJADO	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSION	USO EPP	SST
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	Y
	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL	USO EPCC	TRABAJADORES
④ FUNDICIÓN DE PISO EN PLACA	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	SST
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSION	USO EPP	Y
	FISICO	QUEMADURAS SOLARES	USO BLOQUEADOR	TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
CAMILO GARCIA	11224573	OFICIAL	x
MIGUEL PRADA	4133737	OFICIAL	x
DANIEL PEÑA	1002559326	AYUDANTE	x
NELSON SUAREZ	80816379	OFICIAL	x
HECTOR VELASQUEZ	1030537763	AYUDANTE	x
CARLOS ARIZA	1032457807	OFICIAL	x
JHON RODRIGUEZ	10784450	OFICIAL	x
EFRAIN RODRIGUEZ	79824706	OFICIAL	x
/	/	/	/

OBSERVACIONES

/

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, así como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ___

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 04/06/26 | VALIDO DESDE: 04/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 06/06/26 HORA: 12:00 P.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

PINTURA DE PERFILES - DESMONTE MANTO PLACA

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegias Peligrosas	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas	

LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)

Atmosferas		MSDS	X	Grúas - Pluma	
Andamios	X	Soldadura		Excavaciones	
Escaleras	X	Pulidora		Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:	

Otro:			
Otro:			
Otro:			
Otro:			
Otro:			

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido		Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación	X	Fibras	X	Eléctrico		Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado		Locativo		Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		líquidos	X	A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X						
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas							
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa							
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos		Material Particulado	X				
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador							
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador	
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho			
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaz			
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial	

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H ☐ En X ☒ Dieléctrico ☐ Soldador ☐

Eslinga: Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☒ Soldador ☐

Adaptadores: Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐

Conectores: Mosquetón ☐ Freno ☐

Otros:

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

BROCHA, RODILLO | LIJA, PALA, PALIN

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADORES
② PINTURA DE PERFILES	COND. SEG QUIMICO BIOMECANICO	CAÍDA D. NIVEL IRRITACIÓN CUTANEA DOLOR EXT. SUP E INF	USO EPCC USO EPP PAUSAS ACTIVAS	SST Y TRABAJADORES
③ DESMONTE DE MANTO EN PLACA	COND. SEG BIOMECANICO MECANICO	CAÍDA D. NIVEL DOLOR EXT. SUP E INF GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	USO EPCC PAUSAS ACTIVAS USO EPP	SST Y TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
CAMILO GARCÍA	11224573	OFICIAL	x
JOHANA MALAGON	1012354978	AYUDANTE	x Johana Malagón
EFRAIN RODRIGUEZ	79824706	OFICIAL	x
JHON RODRIGUEZ	10784450	OFICIAL	x

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, así como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 08/06/2026 | VALIDO DESDE: 08/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 13/06/26 HORA: 12:00 P.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

DEMOLICION PISO EN PLACA - TRASIEGO DE TEJA ASBESTO - ORDEN Y ASEO

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente		Andamios	X	Soldadura		Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora		Otros:	DEMOLEDOR

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	USO TRAJE TIPO TYVEK
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación	X	Fibras		Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones	X	M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		líquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X							
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas								
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa								
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos		Material Particulado	X					
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador								
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Camaza		Soldador		
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho				
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Camaza				
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifluido		Visor Facial		Otros:

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H ☐ En X ☐ Dieléctrico ☐ Soldador ☐

Eslinga: Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☐ Soldador ☐

Adaptadores: Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐

Conectores: Mosquetón ☐ Freno ☐

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

DEMOLEDOR, PALA	LASER, PICA, METRO	ESCOBA, RECOGEDOR

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros	

JHC 10/06/26.

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de cumplir)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADORES
② DEMOLICIÓN DE PISO EN PLACA	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL	USO EPCC	SST
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUS.	USO EPP	Y
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP	PAUSAS ACTIVAS	TRABAJADORES
③ ORDEN Y ASEO (TRASIEGO TEJA ASBESTO)	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	SST
	QUIMICO	INHALACIÓN M. PARTICULADO	USO EPP	Y
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIONES	USO EPP	TRABAJADORES
/	/	/	/	/

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
EFRÁIN RODRIGUEZ	79824706	OFICIAL	x
JHON RODRIGUEZ	10784450	OFICIAL	x
CAMILO GARCÍA	1224573	OFICAL	x
LUIYI ANGULO	6524765	AYUDANTE	x
MIGUEL PRADA	4133737	MAESTRO	x
JOHANA MALAGON	1012354978	AYUDANTE	x
JUAN CRISTANCHO	1022964761	AYUDANTE	x
HECTOR VELASQUEZ	1030537763	AYUDANTE	x

OBSERVACIONES

SE REALIZA USO TRAJE TIPO TYVEK, MASCARILLA NP306 PARA ASBESTO.

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, así como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 15/06/2026 VALIDO DESDE: 15/06/26 HORA: 07:00 A.M VALIDO HASTA: 20/06/26 HORA: 12:00 p.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

SOLDADURA- CORTE PERFILES - INSTALACIÓN MANTO - PINTURA PERFILES

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Energías Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente	X	Andamios	X	Soldadúra	X	Excavaciones	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora	X	Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS		Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos		Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras		Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas	X	Gases y vapores	X	Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. ionizante		líquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos	X	Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X						
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas							
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa							
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores	X	Humos Metalicos		Material Particulado	X				
Protección Facial:	Visor	X	Careta Soldador							
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador	
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho			
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaz			
Protección COVID-19	Mascarilla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial	

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H ☐ En X ☐ Dieléctrico ☐ Soldador ☐

Eslinga: Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☐ Soldador ☐

Adaptadores: Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐

Conectores: Mosquetón ☐ Freno ☐

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

PULIDORA, MOTOSOLDADOR, PUNTERO, MACETA, METRO, ESCUADRA, SOPLETE, ESPATULA, BISTURÍ

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG.	SST Y TRABAJADORES
② CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES	FISICO	QUEMADURAS	USO EPP	SST
	QUIMICO	IRRITACIÓN V. RESP.	USO EPP	Y
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	TRABAJADORES
	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL	USO EPCC	SST Y TRABAJADOR
③ INSTALACIÓN DE MANTO	FISICO	QUEMADURAS	USO EPP	SST
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	Y
	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL	USO EPCC	TRABAJADORES
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSION	USO EPP	SST Y TRABAJADOR

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
YOSIMAR PACHECO	1002373974	SOLDADOR	x
JUAN LUGO	1003801805	SOLDADOR	x
YEISON TRUJILLO	1038818105	AYUDANTE	x
LUIS REYES	1073982405	SOLDADOR	x
HECTOR VELASQUEZ	1030537763	INSTALADOR	x
JOSE LUNA	1095951583	SOLDADOR	x
ALEJANDRO REYES	1074000754	SOLDADOR	x

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, asi como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 22/06/2026 | VALIDO DESDE: 22/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 27/06/26 HORA: 12:00 p.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR:

CORTE Y SOLDADURA PERFILES / INSTALACIÓN MANTO

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegías Peligrosas		Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma			
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente	X	Andamios	X	Soldadura	X	Excavaciones			
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas		Escaleras	X	Pulidora	X	Otros:			

LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido	X	Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras	X	Eléctrico	X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas	X	Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		liquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos	X	Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura	X					Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X						
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas							
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa							
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores	X	Humos Metalicos		Material Particulado	X				
Protección Facial:	Visor	X	Careta Soldador							
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador	X
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho			
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaza			
Protección COVID-19	Mascarillla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial	

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H ☐ En X ☒ Dieléctrico ☐ Soldador ☐

Eslinga: Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☒ Soldador ☐

Adaptadores: Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐

Conectores: Mosquetón ☐ Freno ☐

Otros:

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

MOTOSOLDADOR, SOPLETE	PUNTERO, MACETA, METRO	PULIDORA, PALUSTRE

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros	

ANALISIS DE LOS RIESGOS				
SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADOR
② CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES	MECANICO	CORTES, GOLPES, CONTUSIONES	USO EPP	SST
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	Y
	QUIMICO	IRRITACIÓN V. RESP.	USO EPP	TRABAJADORES
	FISICO	QUEMADURAS	USO EPP	SST
③ INSTALACIÓN MANTO EN PLACA	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL	USO EPCC	Y
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	TRABAJADORES
	FISICO	QUEMADURAS	USO EPP	SST Y TRABAJADORES
/	/	/	/	/

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
YOSIMAR PACHECO	1002373974	SOLDADOR	x Yosimar Pacheco
JUAN LUGO	1003801805	SOLDADOR	x
ALEJANDRO REYES	1074000754	SOLDADOR	x
LUIS REYES	1073982405	SOLDADOR	
YEISON TRUJILLO	1038818105	AYUDANTE	x Yeison
HECTOR VELASQUEZ	1030537763	OFICIAL	x Hector Fabio V
JOSE LUNA	1095951583	SOLDADOR	x José
/	/	/	/

OBSERVACIONES

/

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, así como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 29/06/2026 | VALIDO DESDE: 29/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 04/07/26 HORA: 12:00 P.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W.C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR: CORTE- SOLDADURA DE PERFILES

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Enegias Peligrosas	
Trabajo en Alturas	X	Trabajo en Caliente	X
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas	

LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)

Atmosferas		MSDS	X	Grúas - Pluma	
Andamios	X	Soldadura	X	Excavaciones	
Escaleras	X	Pulidora	X	Otros:	TALADRO

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X	Otro:	
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X	Otro:	
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo	X	Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	X	Otro:	
Inspección de equipo de TSA	X	Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:		Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO	Fisico	Químico	Condiciones de Seguridad	Biomecánico	Psicosocial	Fenomeno Naturales
Virus X	Ruido X	Polvos X	Mecánico X	Postura X	G. organizacional X	Sismo X
Bacterias X	Iluminación	Fibras X	Eléctrico X	Esfuerzo (Sobre esfuerzo) X	Organización del trabajo X	Terremoto X
Hongos	Vibraciones	M. Particulado X	Locativo X	Movimiento repetitivo X	Grupo de trabajo X	Vendaval
Riketsias	Temperaturas X	Gases y vapores	Tecnológico	Manipulación de cargas X	Condición de la Tarea X	Inundación
Picaduras X	R. Ionizante	líquidos X	A. transito X		Interface personas tarea X	Derrumbe
Mordeduras X	R. No Ionizante X	Humos metálicos y no metálicos X	Publicos X		Jornada de trabajo X	Precipitaciones X
Fluidos o excrementos	P. atmosfericos		Trabajos en altura X			Descargas electricas
COVID-19			Espacios confinados			

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL

Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X				
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas					
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa					
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores	X	Humos Metalicos		Material Particulado			
Protección Facial:	Visor	X	Careta Soldador					
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza	Soldador
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho	
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaza	
Protección COVID-19	Mascarillla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo	Visor Facial

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS

Equipo de Rescate:

Arnes Cuerpo Entero: En H | En X | Dieléctrico | Soldador

Eslinga: Absorvedor Choque | Absorvedor Choque Y | Posicionamiento | Soldador

Adaptadores: Tie Off | Silla Trabajos en Suspensión

Conectores: Mosquetón | Freno

Otros:

Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

MOTOSOLDADOR, TALADRO	PULIDORA, PUNTERO, MACETA	METRO, NIVEL

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST Y TRABAJADORES
② CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES	COND. SEG	CAÍDA D. NIVEL	USO EPCC	SST
	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	Y
	MECANICO	GOLPES, CORTES, CONTUSIÓN	USO EPP	TRABAJADORES
	FISICO	QUEMADURAS	USO EPP	SST Y
	QUIMICO	INHALACION VAPORES	USO EPP	TRABAJADORES

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
YOSIMAR PACHECO	1002373974	SOLDADOR	× Yosimar Pacheco
LUIS REYES	1073982405	SOLDADOR	×
YEISON TRUJILLO	1038818105	AYUDANTE	× Yeison T
ALEJANDRO REYES	1074000754	SOLDADOR	×
JUAN LUGO	1003801805	SOLDADOR	×

OBSERVACIONES

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, asi como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

NOMBRES Y APELLIDOS	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO ATS N° ____

GENERALIDADES

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO: 18/06/2026 | VALIDO DESDE: 18/06/26 HORA: 07:00 A.M | VALIDO HASTA: 18/06/26 HORA: 04:30 P.M

NOMBRE DE LA EMPRESA: CONSORCIO W. C

AREA O LUGAR: HOSPITAL BOSA

JEFE DE FRENTE/RESPONSABLE DEL AREA: OSCAR CARDONA

ACTIVIDAD A REALIZAR: RETIRO DE TEJA EN ASBESTO

PERMISOS ANEXOS (Marcar con X en la casilla que aplique)

Espacios Confinados		Riesgo Electrico- Energías Peligrosas	
Trabajo en Alturas		Trabajo en Caliente	
Trabajo con Quimicos		Izaje Cargas	

LISTA DE CHEQUEO O VERIFICACIONES (Marcar con X en la casilla que aplique)

Atmosferas		MSDS		Grúas - Pluma	
Andamios		Soldadura		Excavaciones	
Escaleras		Pulidora		Otros:	

CONTROLES SST APLICADOS

Permiso de Trabajo seguro	X	Charla Preoperacional	X	Revisión de pagos Seguridad Social	X
Inspecciones de equipos y herramientas	X	Inspección de maquinaria	X	MSDS	X
Lista de chequeo Actividades de alto riesgo		Procedimientos	X	Verificación Rotulado de materiales peligrosos	
Inspección de equipo de TSA		Monitoreo de atmosferas peligrosas		Otro:	
ARO		Equipo Contra Incendios	X	Otro:	

Otro:	TRAJE TIPO TYVEK
Otro:	MASCARILLA CON FILTRO P100
Otro:	
Otro:	
Otro:	

PELIGROS IDENTIFICADOS

BIOLÓGICO		Fisico		Químico		Condiciones de Seguridad		Biomecánico		Psicosocial		Fenomeno Naturales	
Virus	X	Ruido		Polvos	X	Mecánico	X	Postura	X	G. organizacional	X	Sismo	X
Bacterias	X	Iluminación		Fibras	X	Eléctrico		Esfuerzo (Sobre esfuerzo)	X	Organización del trabajo	X	Terremoto	X
Hongos		Vibraciones		M. Particulado	X	Locativo	X	Movimiento repetitivo	X	Grupo de trabajo	X	Vendaval	
Riketsias		Temperaturas		Gases y vapores		Tecnológico		Manipulación de cargas	X	Condición de la Tarea	X	Inundación	
Picaduras	X	R. Ionizante		liquidos		A. transito	X			Interface personas tarea	X	Derrumbe	
Mordeduras	X	R. No Ionizante	X	Humos metálicos y no metálicos		Publicos	X			Jornada de trabajo	X	Precipitaciones	X
Fluidos o excrementos		P. atmosfericos				Trabajos en altura						Descargas electricas	
COVID-19						Espacios confinados							

ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL													
Protección cabeza:	Casco	X	Barbuquejo	X									
Protección Visual:	Gafas de Seguridad	X	Monografas										
Protección Auditiva:	Inserción	X	Copa										
Protección Respiratoria:	Gases y Vapores		Humos Metalicos		Material Particulado	X							
Protección Facial:	Visor		Careta Soldador										
Protección Manual:	Nitrilo	X	Poliuretano	X	Vaqueta		Carnaza		Soldador				
Protección Pies:	Botas de Seguridad:	X	Dieléctricas		Caña Alta		Caucho						
Protección Corporal:	Camisa Manga Larga	X	Pantalon		Peto Soldador		Polainas Carnaza						
Protección COVID-19	Mascarillla Desechable		Mascarilla Tela o antifluido		Guantes de Nitrilo		Traje Antifludo		Visor Facial		Otros:		

EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS
Equipo de Rescate:
Arnes Cuerpo Entero: En H ☐ En X ☐ Dieléctrico ☐ Soldador ☐
Eslinga: Absorvedor Choque ☐ Absorvedor Choque Y ☐ Posicionamiento ☐ Soldador ☐
Adaptadores: Tie Off ☐ Silla Trabajos en Suspensión ☐
Conectores: Mosquetón ☐ Freno ☐
Otros:

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

PALA, ESCOBA, RECOGEDOR

PRECAUCIONES PARA LA EJECUCION DEL TRABAJO

Monitoreo de Atmosferas		Iluminacion adicional		Uso de guardas para mamparas		Despresurizar		Puntos de Anclaje	
Cinco reglas de oro		Inertizar		Kit para derrames		Cerrar vias		Otros:	

ANALISIS DE LOS RIESGOS

SECUENCIA ORDENADA DE PASOS (Tareas)	PELIGRO (Fuente Situacion)	CONSECUENCIAS (Persona, Ambiente o Equipo)	CONTROLES REQUERIDOS (Preventivos, Protectivos y/o Reactivos)	RESPONSABLE DE CUMPLIR CONTROLES (Persona encargada de controles)
① INGRESO A LA SEDE	COND. SEG	CAÍDA M. NIVEL	CHARLA DE SEG	SST y TRABAJADORES
② CARGUE y RETIRO DE TEJA ASBESTO	BIOMECANICO	DOLOR EXT. SUP E INF	PAUSAS ACTIVAS	SST
	MECANICO	GOLPES, CONTUSIONES	USO EPP	y
	QUIMICO	ASBESTOSIS, IRRITACIÓN VÍAS RESPIRATORIAS	USO EPP, TRAJES TYVEK, MASCARILLA CON FILTRO P100	TRABAJADORES SST y TRABAJADORES
	/	/	/	/
	/	/	/	/
	/	/	/	/

TRABAJADORES QUE VERIFICAN, VALIDAN E INTERVIENEN LA ACTIVIDAD

NOMBRES Y APELLIDOS	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
NELSON QUITIAN	80138327	OFICIAL	x Nelson Quitian.
DIEGO CUCUNUBA	1233511161	OFICIAL	x Diego Cucunuba
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/

OBSERVACIONES

/

Firmo en conformidad y acepto que he sido informado por medio de una charla preoperacional sobre los riesgos de la tarea a ejecutar y me comprometo a aplicar los procedimientos seguros y a utilizar las herramientas propuestas en buenas condiciones, así como los elementos de proteccion personal.

VERIFICO DILIGENCIAMIENTO - INSPECTORA SST

NOMBRES Y APELLIDOS	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
ANDRES AVELLA	1030689781	Insp. SST	

VALIDO - CONTRATISTA/MAESTRO

NOMBRE Y APELLIDOS	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA

APROBÓ - PROFESIONAL A CARGO DEL PROYECTO

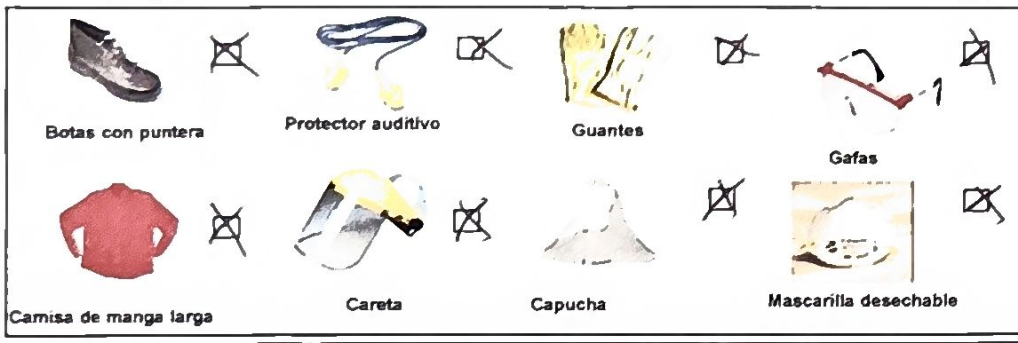
NOMBRES Y APELLIDOS	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENTEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.

Contrato de Obra No. 10676-2026 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
09 | 06 | 2026	HOSPITAL BOSA	HOSPITAL BOSA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
09 | 06 | 2026	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSIMAR PACHECO	1002373974		
ALEJANDRO REYES	1074000754		
LUIS REYES	1073982405		
YEISON TRUJILLO	1038818105		
JOSE LUNA	1095951583		

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD



Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

Contrato de Obra No. 10670-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
10 | 06 | 2026	HOSPITAL BOSA	HOSPITAL BOSA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
10 | 06 | 2026	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSIMAR PACHECO	1002373974
JUAN LUGO	1003801805
ALEJANDRO REYES	1074000754
LUIS REYES	1073982405
JOSE LUNA	1095951583

NOMBRE OPERARIO	C.C.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD



Botas con puntera ☒



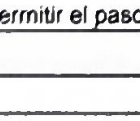
Protector auditivo ☒



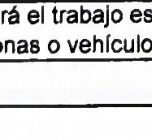
Guantes ☒



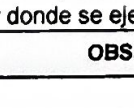
Gafas ☒



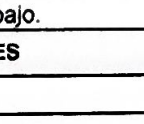
Camisa de manga larga ☒



Careta ☒



Capucha ☒



Mascarilla desechable ☒

Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

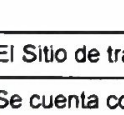
Contrato de Obra No. 10070-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

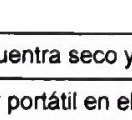
VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
11 / 06 / 2026	HOSPITAL BOSA	HOSPITAL BOSA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
11 / 06 / 2026	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES

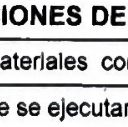
NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSINAR PACHECO	1002373974
JUAN LUGO	1003801805
ALEJANDRO REYES	1074000754
LUIS REYES	1073982405
JOSE LUNA	1045951583

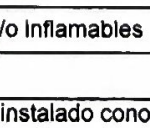
NOMBRE OPERARIO	C.C.

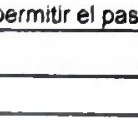
ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD

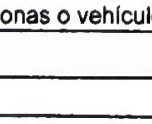

Botas con puntera ☒

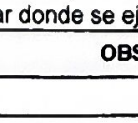

Protector auditivo ☒

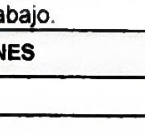

Guantes ☒


Gafas ☒


Camisa de manga larga ☒


Careta ☒


Capucha ☒


Mascarilla desechable ☒

Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

Contrato de Obra No. 10076-2026 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
12 / 06 / 2026	HOSPITAL BOSA	CUBIERTA - PLACA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
12 / 06 / 2026	CONSORCIO W.C	SOLDADURA PERFILES - INSTALACIÓN MANTO

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
JUAN LUGO	1003801805	HECTOR VELASQUEZ	1030537763
YOSIMAR PACHECO	1002373974	/	/
ALEJANDRO REYES	1074000754		
LUIS REYES	1073982405		
JOSE LUNA	1095951583		

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD


Botas con puntera ☒


Protector auditivo ☒


Guantes ☒


Gafas ☒


Camisa de manga larga ☒


Careta ☒


Capucha ☒


Mascarilla desechable ☒

Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

/

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS FO BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS FO
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

Contrato de Obra No. 10676-2026 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
16 / 06 / 2026	HOSPITAL BOSA	HOSPITAL BOSA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
16 / 06 / 2026	CONSORCIO W.C	INSTALACIÓN MANTO - SOLDADURA PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSIMAR PACHECO	1002373974		
JUAN LUGO	1003801805		
LUIS REYES	1073982405		
HECTOR VELASQUEZ	1030537763		

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD


Botas con puntera ☒


Protector auditivo ☒


Guantes ☒


Gafas ☒


Camisa de manga larga ☒


Careta ☒


Capucha ☒


Mascarilla desechable ☒

Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

Contrato de Obra No. 10870-2026 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
17 | 06 | 2026	HOSPITAL BOSA	PLACA - CUBIERTA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
17 | 06 | 2026	CONSORCIO W.C	SOLDADURA PERFILES - INSTALACION MANTO

NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSIMAR PACHECO	1002373974
JUAN LUGO	1003801805
LUIS REYES	1073982405
HECTOR VELASQUEZ	1030537763

NOMBRE OPERARIO	C.C.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD


Botas con puntera ☒


Protector auditivo ☒


Guantes ☒


Gafas ☒


Camisa de manga larga ☒


Careta ☒


Capucha ☒


Mascarilla desechable ☒

Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

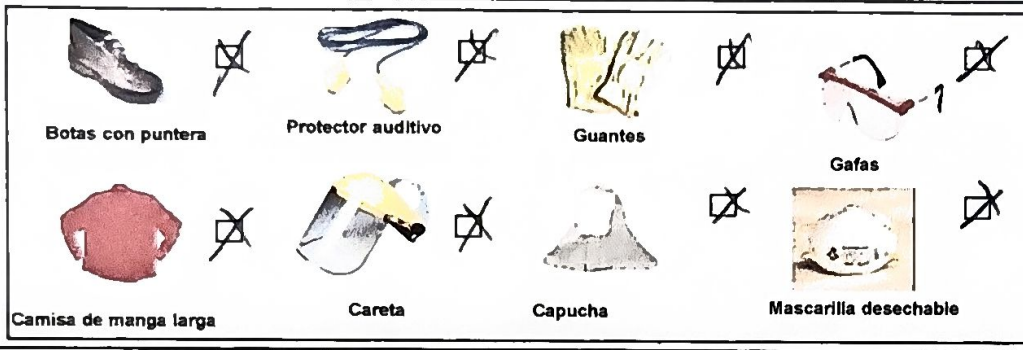
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	N° CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**N° CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

Contrato de Obra No. 10876-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
18 / 06 / 2026	HOSPITAL BOSA	CUBIERTA - PLACA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
18 / 06 / 2026	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSIMAR PACHECO	1002373974		
JUAN LUGO	1003801805		
LUIS REYES	1073982405		
JOSE LUNA	1095951183		
ALEJANDRO REYES	1074000754		

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD



Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
19 | 06 | 2026	HOSPITAL BOSA	PLACA - CUBIERTA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
19 | 06 | 2026	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSIMAR PACHECO	1002373974		
JUAN LUGO	1003801805		
LUIS REYES	1073982405		
JOSE LUNA	1095951583		
ALEJANDRO REYES	1074000754		

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD


Botas con puntera ☒


Protector auditivo ☒


Guantes ☒


Gafas ☒


Camisa de manga larga ☒


Careta ☒


Capucha ☒


Mascarilla desechable ☒

Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
01 / 06 / 2026	HOSPITAL BOSA	HOSPITAL BOSA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
01 / 06 / 2026	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSIMAR PACHECO	1002373974		
JUAN LUGO	1003801805		
ALEJANDRO REYES	1074000754		
JOSE LUNA	1095951583		
LUIS REYES	1073982405		

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD


Botas con puntera ☒


Protector auditivo ☒


Guantes ☒


Gafas ☒


Camisa de manga larga ☒


Careta ☒


Capucha ☒


Mascarilla desechable ☒

Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.			X
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse			X
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	

Contrato de Obra No. 10070-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
02 06 2026	HOSPITAL BOSA	HOSPITAL BOSA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
02 06 2026	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
ALEJANDRO REYES	1074000754		
JOSE LUNA	1095951583		
LUIS REYES	1073982405		

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD

 Botas con puntera	 Protector auditivo	 Guantes	 Gafas	Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.
 Camisa de manga larga	 Careta	 Capucha	 Mascarilla desechable	

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los Items inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.			X
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse			X
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISÓ	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP SST	

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
03 06 26	HOSPITAL BOSA	HOSPITAL BOSA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
03 06 26	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA DE PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
ALEJANDRO REYES	1074000754		
JOSE LUNA	1095951583		
LUIS REYES	1073982405		
YOSIMAR PACHECO	1002373974		
JUAN LUGO	1003801805		

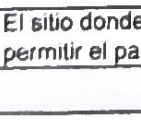
ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD

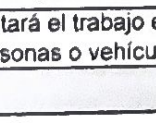

Botas con puntera [X]

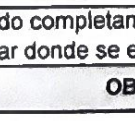

Protector auditivo [X]

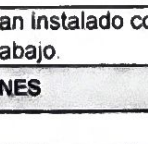

Guantes [X]


Gafas [X]


Camisa de manga larga [X]


Careta [X]


Capucha [X]


Mascarilla desechable [X]

Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.			X
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse			X
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

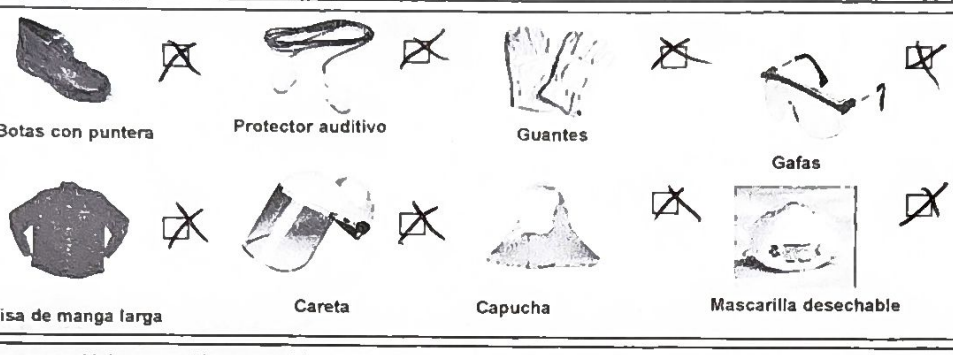
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F.
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISO	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	Insp. SST	

Contrato de Obra No. 10676-2025 (CONSORCIO WC CENTROS INTEGRALES)	**PERMISOS DE TRABAJOS EN CALIENTE**

VALIDO DESDE	PROYECTO	UBICACIÓN DEL TRABAJO EN CALIENTE
04 / 06 / 2026	HOSPITAL BOSA	HOSPITAL BOSA
VALIDO HASTA	**EMPRESA**	**DETALLE TRABAJO A REALIZAR**
04 / 06 / 2026	CONSORCIO W.C	CORTE Y SOLDADURA PERFILES

NOMBRE OPERARIO	C.C.	NOMBRE OPERARIO	C.C.
YOSIMAR PACHECO	1002373974		
JUAN LUGO	1003801805		
ALEJANDRO REYES	1074000754		
JOSE LUNA	1095951583		
LUIS REYES	1073982405		

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y EQUIPOS DE SEGURIDAD



Se tienen los elementos de protección personal y los equipos apropiados para realizar el trabajo, y se ha verificado además que estén en buen estado.

Nota: para permitir la operación con pulidora, sólo se admitirán todos los ítems inspeccionados marcados con un SI o N/A

	LISTA DE CHEQUEO	SI	NO	NA
	CONDICIONES DEL EQUIPO			
1	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente.	X		
2	Se han instalado mamparas o cinta para aislar la zona y no permitir el paso de vehículos o personas	X		
3	Los equipos a utilizar en la labor se encuentran en buenas condiciones	X		
4	Las superficies de trabajo cumplen con la norma para la labor a desempeñar	X		
5	Los andamios y tablones se encuentran en buenas condiciones y son suficientes y apropiados para la tarea a realizar	X		
6	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha(n) recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
7	Se requiere la presencia de una persona de seguridad durante la ejecución de la labor		X	
8	Se han consultado otros permisos y se cumple con los requerimientos de éstos en caso de trabajar en alturas, espacios confinados o eléctricos.	X		
9	El trabajador conoce y han diligenciado el permiso para trabajos en caliente.	X		
10	El lugar donde realizará la tarea tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse	X		
11	Hay otros riesgos establecidos en esta lista... Cuáles			X
	CONDICIONES DE SALUD Y ENTRENAMIENTO			
12	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo cuenta con todos los elementos de protección personal necesarios.	X		
13	La(s) persona(s) que realizará(n) el trabajo se encuentra en buen estado de salud.	X		
14	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea	X		
15	La(s) persona(s) encargada(s) de ejecutar la labor tienen el conocimiento y ha(n) maniobrado antes la pulidoras.	X		
	CONDICIONES DEL SITIO Y DE SEGURIDAD			
16	El Sitio de trabajo se encuentra seco y libre de materiales combustibles y/o inflamables	X		
17	Se cuenta con un extintor portátil en el sitio donde se ejecutara la tarea	X		
18	El sitio donde se ejecutará el trabajo está aislado completamente, se han instalado conos, balizas y cintas para no permitir el paso de personas o vehículos al lugar donde se ejecuta el trabajo.	X		

OBSERVACIONES

APROBACION

NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN ELABORÓ	Nº CEDULA	CARGO	FIRMA
LUIS F. BENITEZ	1110567233	DIR. PROYECTO	LUIS F. B.
NOMBRES Y APELLIDOS DE QUIEN REVISO	**Nº CEDULA**	**CARGO**	**FIRMA**
ANDRES AVELLA	1030689781	INSP. SST	