edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0001

CERTIFICA
"CAMISETA TIPO POLO"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Fabricado por
INDUSTRIAS Y CONFECCIONES INDUCON SAS
NIT 860519920-0
Carrera 34 N° 19 - 84
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única (*) entrega compuesta por 2 936 unidades de "CAMISETA TIPO POLO"
Código NACE 14 – Confección de prendas de vestir
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos descritos en la **FICHA TECNICA GRUPO 2 ITEM 1 CAMISETA TIPO POLO**
Numeral(es) REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
FGN-NC-0306 DE 2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA - FISCALIA GENERAL DE LA NACIÓN

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**
(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.
(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6330

edq
ENTE DI QUALITÀ®

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0001

Emisión del certificado 16 de febrero de 2026 en Bogotá D.C.

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
---	Tela principal	02	53297 a 53298
---	Hilo de cierre	02	53299 a 53300
	Hilo de filete	02	53301 a 53302
---	Botón	08	53303 a 53310
---	Comportamiento de la prenda al lavo y planchado	05	54220 a 54224
---	Color tono a tono	05	54220 a 54224

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No. 26-00087 y 26-01304 emitidos por Laboratorios M&G S.A.S

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITA SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 5646683, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITA SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A Nº 53-96, Bogotá Colombia.
(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.
(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

6331

Servicio N°	EDQ-2026-0001
Informe(s) de laboratorio(s)	26-00087 (2026-01-21) y 26-01304 (2026-02-13) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	CONTRATO NO. FGN-NO-0306 DE 2025 – FICHA TECNICA GRUPO 2 ITEM 1- CAMISETA TIPO POLO

REQUISITOS ESPECÍFICOS PARA LOS MATERIALES

TELA PRINCIPAL

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos				Cumple	
		53297		53298		Si	No
Composición	100 % Poliéster	Poliéster		Poliéster		X[1]	
Tipo de tejido	Tejido de punto tipo pique doble	Acorde		Acorde		X[1]	
Peso	223 g/m² ± 13 g/m²	220		220		X[1]	
Solidez del color al lavado Tipo de lavado Cambio de color mínimo Manchado mínimo	2A 4 4	Cambio de color 4-5 Manchado	Lana 4-5 Acrílico 4-5 Poliéster 4-5 Algodón 4-5 Poliamida 4-5 Acetato 4-5	Cambio de color 4-5 Manchado	Lana 4-5 Acrílico 4-5 Poliéster 4-5 Algodón 4-5 Poliamida 4-5 Acetato 4-5	X[1]	
Solidez del color al frote En seco mínimo En húmedo mínimo	4 4	4-5 4-5		4-5 4-5		X[1]	
Solidez del color a la transpiración Cambio de color mínimo Manchado mínimo	4 3	Cambio de color 4-5 Manchado	Lana 4-5 Acrílico 4-5 Poliéster 4-5 Algodón 4-5 Poliamida 4-5 Acetato 4-5	Cambio de color 4-5 Manchado	Lana 4-5 Acrílico 4-5 Poliéster 4-5 Algodón 4-5 Poliamida 4-5 Acetato 4-5	X[1]	
Peso en g/m2	223 ± 13	220		220		X[1]	
Solidez del color a la luz (40 afu) min	4 e.g	4-5		4-5		X[1]	
Absorción (5 lavados) máx.	5.00 s	0,22 s		0,26 s		X[1]	
Apariencia 5 lavados min	3.40 e	SA-4		SA-4		X[1]	
Recuperación de la elongación transversal min	81%	90,1		87,36		X[1]	
Recuperación de la elongación longitudinal min	92%	97,36		95,01		X[1]	
Cambio Dimensional % máximo	4	Urdimbre -0,8 Trama -0,8		Urdimbre -0,8 Trama -0,8		X[1]	
Pilling 7000 ciclos martindale mínimo	3	4		4		X[1]	

Servicio N°	EDQ-2026-0001
Informe(s) de laboratorio(s)	26-00087 (2026-01-21) y 26-01304 (2026-02-13) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	CONTRATO NO. FGN-NO-0306 DE 2025 – FICHA TECNICA GRUPO 2 ITEM 1- CAMISETA TIPO POLO

COODENADAS CIEL *a*b

Color	Coordenadas		Resultados Obtenidos		Cumple	
			53297	53298	Si	No
Gris	L*	25,82	26,64	26,65	X[1]	
	a*	-0,18	-0,63	-0,64		
	b*	-3,74	-3,40	-3,39		
	ΔEcmc	≤1,5	0,92	0,93		

OTROS MATERIALES

HILO

Requisitos			Resultados obtenidos		Cumple	
			53299	53300	Si	No
Cierres y pespuntes	Tipo de hilo	Poliéster recubierto con poliéster	Acorde	Acorde	X[1]	
	Tex mínimo	40	51,09	53,48	X[1]	
	Resistencia mínima en N	17	22,35	23,51	X[1]	
	Los hilos utilizados en las costuras deben ser tono a tono con el material principal		4-5	4-5	X[1]	

Hilo

Requisitos			Resultados obtenidos		Cumple	
			53301	53302	Si	No
Filetes y recubrimientos	Tipo de hilo	Spun poliéster	Acorde	Acorde	X[1]	
	Tex mínimo	27	29,57	27,10	X[1]	
	Resistencia mínima en N	8,4	11,38	10,09	X[1]	
	Los hilos utilizados en las costuras deben ser tono a tono con el material principal		4-5	4-5	X[1]	

Botones

Requisitos	Resultados obtenidos								Cumple	
	53303	53304	53305	53306	53307	53308	53309	53310	Si	No
Los botones empleados en la camiseta deben ser en material sintético,	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X[1]	
torneados con cuatro orificios,	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X[1]	
teñidos en masa,	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X[1]	
resistentes y estar exentos de rebabas	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X[1]	
Color tono a tono	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	X[1]	

Servicio N°	EDQ-2026-0001
Informe(s) de laboratorio(s)	26-00087 (2026-01-21) y 26-01304 (2026-02-13) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	CONTRATO NO. FGN-NO-0306 DE 2025 – FICHA TECNICA GRUPO 2 ITEM 1- CAMISETA TIPO POLO

REQUISITOS PARA EL PRODUCTO TERMINADO

Comportamiento de la prenda al lavado y planchado

REQUISITO	Resultados obtenidos					Cumple	
	54220	54221	54222	54223	54224	Si	No
La apariencia de las costuras, cuello, almilla, bolsillos, costados, mangas y demás debe tener una calificación mínima de 3 para cambio de color después de cinco (5) lavadas	Costura4-5 Cuello: 4-5 Almillas 4-5 Bolsillos 4-5 Costados: 4-5 Mangas:4-5 Falda 4-5	Costura4-5 Cuello: 4-5 Almillas 4-5 Bolsillos 4-5 Costados: 4-5 Mangas:4-5 Falda 4-5	Costura4-5 Cuello: 4-5 Almillas 4-5 Bolsillos 4-5 Costados: 4-5 Mangas:4-5 Falda 4-5	Costura4-5 Cuello: 4-5 Almillas 4-5 Bolsillos 4-5 Costados: 4-5 Mangas:4-5 Falda 4-5	Costura4-5 Cuello: 4-5 Almillas 4-5 Bolsillos 4-5 Costados: 4-5 Mangas:4-5 Falda 4-5	X[2]	
Y no deben mostrar burbujas o delaminaciones en cuello y demás partes fusionadas después de que la camisa haya sido sometida a 25 lavadas	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	Acorde	X[2]	

Color tono a tono

REQUISITO		Resultados obtenidos					Cumple	
		54220	54221	54222	54223	54224	Si	No
Para la calificación de los hilos, la cinta velcro, los botones y cremalleras debe ser tono a tono con el material principal (tela), definiendo tono a tono como aquel que presenta una diferencia de color de mínimo 3-4 evaluado en la escala de grises	Hilos	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	X[2]	
	Botones	4	4	4	4	4		
	Rib	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		

Reporte de incertidumbre					
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	Si	X	No		
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	No aplica			
	# Informe modificado	No aplica			

Reporte de no conformidad				
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	Si		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica			
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica			

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	Los datos registrados corresponden al informe de resultados No. (1) 26-00087 (2026-01-21) – Laboratorios Blancec S.A.S (2) 26-01304 (2026-02-13) – Laboratorios M&G S.A.S./ (3) ILE 0905/2025 (2025-09-08) – Laboratorio Control de Calidad Policía Nacional

Servicio N°	EDQ-2026-0001
Informe(s) de laboratorio(s)	26-00087 (2026-01-21) y 26-01304 (2026-02-13) Laboratorios M&G S.A.S
Documento(s) normativo(s)	CONTRATO NO. FGN-NO-0306 DE 2025 – FICHA TECNICA GRUPO 2 ITEM 1- CAMISETA TIPO POLO

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	CONTRATO NO. FGN-NO-0306 DE 2025 – FICHA TECNICA GRUPO 2 ITEM 1- CAMISETA TIPO POLO			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:
Pablo Tirado Díaz
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2026-02-13
Firma:

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		EDQ-2026-0001
	Fecha:	2026-02-16

Laboratorios M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

CAMISETA TIPO POLO | 26-01304

Cliente
ENTE DI QUALITA
Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ
Dirección
CALLE 44 A N° 53 - 96
Teléfono
(601) 926 1877
No. Orden de Trabajo
EDQ-2026-0001

Fecha de Recepción
2026-02-09
Fecha de Ensayo
2026-02-09 – 2026-02-13
Fecha de Emisión
2026-02-13
Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
06

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

Documento Aprobado por:

Milena Gonzalez — Firmado digitalmente por Milena Gonzalez Fecha: 2026.02.13 12:42:44 -05'00'

Subgerente Técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, ou=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2026.02.13 12:42:54 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por: **Sandra Castro**

Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones técnicas

FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN Requisitos Específicos para el producto terminado	Requisito		
	26-01304-1 (54220)	26-01304-2 (54221)	26-01304-3 (54222)
	26-01304-4 (54223)	26-01304-5 (54224)	
Requisitos para el producto terminado			
Las Pruebas y Ensayos de Laboratorio para la Evaluación de los Requisitos Específicos que deben ser cumplidos por el Producto Terminado son los que se presentan enseguida: **Comportamiento de la prenda al lavado y planchado.** La apariencia de las costuras, cuello, almilla, bolsillos, costados, mangas, falda y demás debe tener una calificación mínima de 3 para cambio de color después de cinco (5) lavadas y no deben mostrar burbujas o de laminaciones en cuello y demás partes fusionadas después de que la camisa haya sido sometida a 25 lavadas cuando se ensaye de acuerdo con lo establecido en VERIFICACIÓN DE LA APARIENCIA DE LAS COSTURAS Y DE LAS PARTES FUSIONADAS en la NTC 542.	Ver tabla 1. Determinación de la composición de la tela		
Color tono a tono. Para la calificación de los hilos, la cinta velcro, los botones y cremalleras debe ser tono a tono con el material principal (tela), definiendo tono a tono como aquel que presenta una diferencia de color de mínimo 3-4 evaluado en la escala de grises, deber cuando se evalúe de acuerdo con DETERMINACION DE LOS CAMBIOS DE COLOR en la NTC 4873-2. Escala AATCC de 9 grados. Calificación visual.	Ver tabla 2. Determinacion del cambio de color		

Tabla 1. Verificación de la apariencia de las costuras y del cuerpo de las partes fusionadas (NTC 542/NTC 4873-2) (Ficha técnica)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Verificación de la apariencia - Después de 5 lavados Partes Fusionadas Requisito: Mín. 3						
		Costuras	Cuello	Almillas	Bolsillos	Costados	Mangas	Falda
26-01304-1 (54220)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve
26-01304-2 (54221)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve
26-01304-3 (54222)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve
26-01304-4 (54223)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Verificación de la apariencia - Después de 5 lavados Partes Fusionadas Requisito: Mín. 3						
		Costuras	Cuello	Almillas	Bolsillos	Costados	Mangas	Falda
26-01304-5 (54224)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Verificación de la apariencia - Después de 25 lavados Partes Fusionadas Requisito: Mín. 3						
		Costuras	Cuello	Almillas	Bolsillos	Costados	Mangas	Falda
26-01304-1 (54220)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve
26-01304-2 (54221)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve
26-01304-3 (54222)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve
26-01304-4 (54223)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve
26-01304-5 (54224)	CAMISETA TIPO POLO	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado	SA-4 Apariencia lisa y con buen acabado
		4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve	4-5 Cambio de color leve

Observaciones	
Tipo de Lavado: Normal	**Detergente:** 66 g
Numero de Ciclos: 25	**Secado:** en tómbola (A)
Temperatura: 27 °C	**Condiciones de Secado:** 60 °C
Carga: 1,8 kg	**Número completo de ciclos de lavado y secado:** 25

NOTA 2: La incertidumbre de ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla 2. Determinación del cambio de color (NTC 4873-2/ISO 105 A02/AATCC EP1-2020)
(Ficha técnica)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	(Color tono a tono) Evaluación con Escala de grises para cambio de color Hilos Vs Tela Principal Requisito: Mín. 3-4		
		Color	Resultado	Descripción de la magnitud
26-01304-1 (54220)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-2 (54221)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-3 (54222)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-4 (54223)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-5 (54224)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**(Color tono a tono) Evaluación con Escala de grises para cambio de color Rib Cuello Vs Tela Principal Requisito: Mín. 3-4**		
		Color	**Resultado**	**Descripción de la magnitud**
26-01304-1 (54220)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-2 (54221)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-3 (54222)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-4 (54223)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-5 (54224)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**(Color tono a tono) Evaluación con Escala de grises para cambio de color Rib manga Vs Tela Principal Requisito: Mín. 3-4**		
		Color	**Resultado**	**Descripción de la magnitud**
26-01304-1 (54220)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-2 (54221)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-3 (54222)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-4 (54223)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-01304-5 (54224)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4-5	Cambio de color leve
Código Interno Muestra	**Descripción de la Muestra**	**(Color tono a tono) Evaluación con Escala de grises para cambio de color Botones Vs Tela Principal Requisito: Mín. 3-4**		
		Color	**Resultado**	**Descripción de la magnitud**
26-01304-1 (54220)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4	Cambio de color perceptible
26-01304-2 (54221)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4	Cambio de color perceptible

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	(Color tono a tono) Evaluación con Escala de grises para cambio de color		
		Botones Vs Tela Principal Requisito: Mín. 3-4		
		Color	Resultado	Descripción de la magnitud
26-01304-3 (54222)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4	Cambio de color perceptible
26-01304-4 (54223)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4	Cambio de color perceptible
26-01304-5 (54224)	CAMISETA TIPO POLO	Gris	4	Cambio de color perceptible

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 4 horas, a una temperatura entre 45,0 °C y 45,7 °C y una humedad relativa entre 16,6 % y 17,9 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3,5 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,4 °C y una humedad relativa entre 65,2 % y 66,1 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,6 °C y 21,2 °C y humedad relativa entre 65,1 % y 66,9 %.

2. Norma(s) Utilizada(s):

MÉTODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
FICHA TECNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN (CAMISETA POLO)	FGN-AP07-F-07
Planchado permanente. Telas y confecciones. Evaluación de costuras.	NTC 542 (1971)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

3. Anexos







4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Laboratorios M&G S.A.S

Informe de Resultados No.

MP CAMISETA TIPO POLO | 26-00087

Cliente
ENTE DI QUALITA

Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ

Dirección
CALLE 44 A N° 53 - 96

Teléfono
(601) 926 1877

No. Orden de Trabajo
EDQ-2026-0001

Fecha de Recepción
2026-01-07

Fecha de Ensayo
2026-01-19 – 2026-01-21

Fecha de Emisión
2026-01-21

Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
11

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA

ema
LABORATORIO DE ENSAYO
ACREDITADO TV-0583-004/14

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2026.01.21 12:49:54 -05'00'

Gerente Técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C., email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2026.01.21 12:50:02 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por: **Sandra Castro**

Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones técnicas

FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN Requisitos Específicos para los materiales	Requisito	
	26-00087-1 (53297)	26-00087-2 (53298)
Tela principal		
Composición: 100 % Poliéster según NTC 481, ASTM D629 y/o NTC 1213	Ver tabla 1. Determinación de la composición de la tela	
Tejido de punto tipo pique doble El tipo de tejido debe verificarse visualmente y con el apoyo de instrumental óptico si es necesario.	La tela es tejido de punto tipo pique doble	
Peso: 223 g/m² +/- 13 g/m² según NTC 230 y/o ASTM D3776	Ver tabla 2. Determinación de la masa por unidad de área	
Debe cumplir los requisitos de la tela principal según especifica Ficha técnica.	Ver tabla. Requisitos específicos de la tela principal	
El color gris debe presentar una diferencia de color ΔEcmc ≤1,5, cuando se compare contra las coordenadas CIEL*a*b	Ver Tabla 12. Medición instrumental del color en textiles	

Tabla 1. Determinación de la composición de la tela (ASTM D629, NTC 481)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % Poliéster
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	100 % Poliéster
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	100 % Poliéster

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que cuando se obtiene 100% indica solubilidad total de la fibra y por tanto la evaluación no es cuantitativa.

Tabla 2. Determinación de la masa por unidad de área (ASTM D3776/NTC 230)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: (223 ± 13) g/m²
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	220
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	220

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,875 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla 3. Determinación de la solidez del color al lavado
(AATCC 61/NTC 1155-3 /NTC 4873-2/ NTC 4873-3/AATCC EP1/EP2)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color al lavado 2A			
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 4		Escala de grises para transferencia de color - Manchado Requisito: Mín. 4	
		Color	Calificación	Multifibra	Calificación
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	Gris	4-5 Cambio de color leve	Lana	4-5 Transferencia de color leve
				Acrílico	4-5 Transferencia de color leve
				Poliéster	4-5 Transferencia de color leve
				Poliamida	4-5 Transferencia de color leve
				Algodón	4-5 Transferencia de color leve
				Acetato	4-5 Transferencia de color leve
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	Gris	4-5 Cambio de color leve	Lana	4-5 Transferencia de color leve
				Acrílico	4-5 Transferencia de color leve
				Poliéster	4-5 Transferencia de color leve
				Poliamida	4-5 Transferencia de color leve
				Algodón	4-5 Transferencia de color leve
				Acetato	4-5 Transferencia de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Tabla 4. Determinación de la solidez del color al frote
(AATCC 8/NTC 786/NTC 4873-3/AATCC EP2)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color al frote Escala de grises para transferencia de color – Manchado	
		En seco Requisito: Mín. 4	En húmedo Requisito: Mín. 4
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	4-5 Transferencia de color leve	4-5 Transferencia de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla 5. Determinacion de la solidez del color a la transpiración
(AATCC 15/NTC 772 /NTC 4873-2/ NTC 4873-3/AATCC EP1/EP2)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color a la transpiración			
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 4		Escala de grises para transferencia de color - Manchado Requisito: Mín. 3	
		Color	Calificación	Multifibra	Calificación
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	Gris	4-5 Cambio de color leve	Lana	4-5 Transferencia de color leve
				Acrílico	4-5 Transferencia de color leve
				Poliéster	4-5 Transferencia de color leve
				Poliamida	4-5 Transferencia de color leve
				Algodón	4-5 Transferencia de color leve
				Acetato	4-5 Transferencia de color leve
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	Gris	4-5 Cambio de color leve	Lana	4-5 Transferencia de color leve
				Acrílico	4-5 Transferencia de color leve
				Poliéster	4-5 Transferencia de color leve
				Poliamida	4-5 Transferencia de color leve
				Algodón	4-5 Transferencia de color leve
				Acetato	4-5 Transferencia de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Tabla 6. Determinación de la solidez del color a la luz (AATCC TM16/NTC 4873-2)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color a la luz – Opción 3		
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Min. 4 e.g.		Horas de exposición Requisito: 40 afu.
		Color	Calificación	
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	Gris	4-5 Cambio de color leve	40 horas
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	Gris	4-5 Cambio de color leve	40 horas

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Tabla 7. Método de prueba para la absorbencia de textiles (AATCC 79)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Absorción (s)			
		Absorción Requisito: Máx. 5,00 s		Promedio	DS
		M1	M2		
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	0,24	0,19	0,22	0,36
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	0,29	0,23	0,26	0,29

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,0020 s y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla 8. Determinación de la apariencia después del lavado (AATCC 124)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Apariencia (Después de 5 lavados) Requisito: Min. 3,40 e
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	SA-4 Aspecto liso y acabado
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	SA-4 Aspecto liso y acabado

NOTA: La incertidumbre del ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Tabla 9. Determinación de las propiedades de elongación de la tela (ASTM D6614)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Propiedades de la elongación (%)	
		Recuperación longitudinal Requisito: Mín. 92 %	Recuperación transversal Requisito: Mín. 81 %
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	97,36	90,01
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	95,01	87,36

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ±1,2 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Tabla 10. Determinación del cambio dimensional al lavado (NTC 908)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Cambio dimensional (%) Requisito: Max. 4 %		
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	Urdimbre		
		Largo inicial (cm)	Largo después del lavado (cm)	Cambio dimensional urdimbre (%)
		25,0	24,8	-0,8
		Trama		
		Ancho inicial (cm)	Ancho después del lavado (cm)	Cambio dimensional trama (%)
		25,0	24,8	-0,8
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	Urdimbre		
		Largo inicial (cm)	Largo después del lavado (cm)	Cambio dimensional urdimbre (%)
		24,9	24,7	-0,8
		Trama		
		Ancho inicial (cm)	Ancho después del lavado (cm)	Cambio dimensional trama (%)
		24,9	24,7	-0,8

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Observaciones	
Tipo de Lavado: *Normal* **Numero de Ciclos:** *3* **Temperatura:** 27 °C (II) **Secado:** en bastidor (D) **Temperatura de Secado:** 21,1 °C	**Tamaño de los Especímenes:** 380 mm x 380mm **Marcas de Referencia:** 25 cm **Tamaño de la Carga:** 1,8 kg (4 lb) **Numero completo de ciclos de lavado y secado:** 3

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,17 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Tabla 11. Determinación de la resistencia al pilling y otros cambios superficiales (ASTM D4970/NTC 4873-2/ NTC 2051-3)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la formación de bolitas			
		# de ciclos de exposición	Calificación escala de grises para cambio de color	Pilling	Fuzzing
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	>7 000 ciclos Sin rotura	4-5 Cambio de color leve	4 Pilling ligero	4 Fuzzing leve
		Pérdida de Peso (%)	2,17		
Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Resistencia a la formación de bolitas			
		# de ciclos de exposición	Calificación escala de grises para cambio de color	Pilling	Fuzzing
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	>7 000 ciclos Sin rotura	4-5 Cambio de color leve	4 Pilling ligero	4 Fuzzing leve
		Pérdida de Peso (%)	2,75		

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.
NOTA 2: La muestra ha sido evaluada bajo las directrices de la norma ASTM D4970 considerando que el requisito está dado bajo la evaluación de 7 000 ciclos y no bajo la norma enunciada NTC 2051-2 ya que esta norma se efectúa tras la evaluación por 30 minutos de la muestra y no considera ciclos para su exposición

Tabla 12. Medición instrumental del color en textiles (NTMD 0151)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Medición instrumental del color en textiles Coordenadas CIELAB				
		Color	L* 25,82	a* -0,18	b* -3,74	dE CMC ≤1,5
26-00087-1 (53297)	TELA PRINCIPAL	Gris	26,64	-0,63	-3,40	0,92
26-00087-2 (53298)	TELA PRINCIPAL	Gris	26,65	-0,64	-3,39	0,93

NOTA 1: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,052 dE CMC y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN Requisitos Específicos para los materiales	Requisito	
	26-00087-3 (53299)	26-00087-4 (53300)
	26-00087-5 (53301)	26-00087-6 (53302)
Hilos		
Deben cumplir con los requisitos de los Hilos según especifica la Ficha técnica. Los hilos utilizados en las costuras deben ser tono a tono con el material principal	Ver tabla. Requisitos mínimos para los hilos	

Tabla 13. Determinación de la composición de los hilos (ASTMD 629/NTC 481-3)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Requisito: Poliéster recubierto con poliéster
26-00087-3 (53299)	HILO DE CIERRE	100 % Poliéster Acabado con recubrimiento
26-00087-4 (53300)	HILO DE CIERRE	100 % Poliéster Acabado con recubrimiento
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Composición Química (%) Requisito: Spun poliéster**
26-00087-5 (53301)	HILO DE FILETE	100 % Poliéster Acabado spun
26-00087-6 (53302)	HILO DE FILETE	100 % Poliéster Acabado spun

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que cuando se obtiene 100% indica solubilidad total de la fibra y por tanto la evaluación no es cuantitativa

Tabla 14. Determinación de las características de los hilos (ASTM D 2256/NTC 5872/NTC 842 /NTC 386) Numeral 3.2.2 Hilo (NTMD-0253 ERRATA 2)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Características de los hilos	
		Título (Tex) Requisito: Mín. 40 Tex	Resistencia a la rotura (N) Requisito: Mín. 17 N
26-00087-3 (53299)	HILO DE CIERRE	51,09	22,35
26-00087-4 (53300)	HILO DE CIERRE	53,48	23,51
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Características de los hilos**	
		Título (Tex) Requisito: Mín. 27 Tex	**Resistencia a la rotura (N) Requisito: Mín. 8,4 N**
26-00087-5 (53301)	HILO DE FILETE	29,57	11,38
26-00087-6 (53302)	HILO DE FILETE	27,10	10,09

NOTA: La incertidumbre para este ensayo del título es de ± 0,86 Tex y para la resistencia de ± 1,2 N y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla 15. Determinación del cambio de color (NTC 4873-2/ISO 105 A02/AATCC EP1-2020)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Color tono a tono Evaluación con Escala de grises para cambio de color		
		Hilos Vs Tela Principal		
		Color	Resultado	Descripción de la magnitud
26-00087-3 (53299)	HILO DE CIERRE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-4 (53300)	HILO DE CIERRE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-5 (53301)	HILO DE FILETE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-6 (53302)	HILO DE FILETE	Gris	4-5	Cambio de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN Requisitos Específicos para los materiales	Requisito			
	26-00087-7 (53303)	26-00087-8 (53304)	26-00087-9 (53305)	26-00087-10 (53306)
	26-00087-11 (53307)	26-00087-12 (53308)	26-00087-13 (53309)	26-00087-14 (53310)
Botones				
Los botones empleados en la camiseta deben ser en material sintético, torneados con cuatro orificios, teñidos en masa, resistentes y estar exentos de rebabas, color tono a tono, según norma NTC 2510.	Los botones empleados en la camisa son de material sintético, torneados con cuatro orificios Teñidos en masa, son resistentes y están exentos de rebabas Ver. Tabla 16 Determinación del cambio de color			

Tabla 16. Determinación del cambio de color (NTC 4873-2/ISO 105 A02/AATCC EP1-2020)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Color tono a tono Evaluación con Escala de grises para cambio de color		
		Botones Vs Tela Principal		
		Color	Resultado	Descripción de la magnitud
26-00087-7 (53303)	HILO DE CIERRE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-8 (53304)	HILO DE CIERRE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-9 (53305)	HILO DE FILETE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-10 (53306)	HILO DE FILETE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-11 (53307)	HILO DE CIERRE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-12 (53308)	HILO DE CIERRE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-13 (53309)	HILO DE FILETE	Gris	4-5	Cambio de color leve
26-00087-14 (53310)	HILO DE FILETE	Gris	4-5	Cambio de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 4 horas, a una temperatura entre 45,0 °C y 45,7 °C y una humedad relativa entre 16,6 % y 17,9 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3,5 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,4 °C y una humedad relativa entre 65,2 % y 66,1 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,6 °C y 21,2 °C y humedad relativa entre 65,1 % y 66,9 %.

2. Norma(s) Utilizada(s):

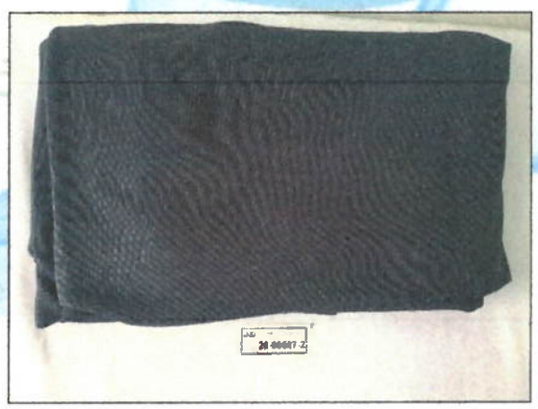
METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method	AATCC TM8 – 2016e (2022) e
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTMD 629 – 2015
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3	NTC 481-3 (2012)
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela.	NTC 230 (2010)
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2
Colorfastness to Laundering: Accelerated	AATCC TM61-2013e (2020)
Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte 3: solidez del color al lavado. Método acelerado.	NTC 1155-3 (2017)
Solidez del color al frote. Método del frictómetro.	NTC 786 (2017)
Method for Colorfastness to Perspiration. Método de prueba para la solidez del color a la transpiración.	AATCC 15 –2021.
Solidez del color a la transpiración.	NTC 772 (2017)
Test Method for Absorbency of Textiles.	AATCC TM79 -2010e2 (2018)e3
Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester	ASTM D3512/D3512M – 22
Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2: determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (random tumble pilling tester).	NTC 2051-2 (2017)
Medición instrumental del color en textiles	NTMD 0151. (2001)
Standard Test Method for Tensile Properties of Yarns by the Single-Strand Method	ASTM D 2256/D2256M-21
Ensayo de las propiedades de tensión de hilos mediante el método de monofilamento.	NTC 386 (2011)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

OTROS MÉTODOS DE ENSAYO UTILIZADOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
FICHA TECNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERISTICAS TECNICAS UNIFORMES Y DE COMUN UTILIZACION (CAMISETA POLO)	FGN-AP07-F-07
Método de prueba para determinar la solidez del color a la luz: arco de xenón	AATCC TM16.3-2014
Test Method for Smoothness Appearance of Fabrics after Home Laundering	AATCC 124-2018
Standard Test Method for Stretch Properties of Textile Fabrics – CRE Method	ASTM D6614/D6614M-20
Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico	NTC 908 (2018)
Textiles. Hilos de coser industriales fabricados, total o parcialmente, a partir de fibras sintéticas	NTC 5872 (2011)
Determinación de la densidad lineal de hilo (título de hilo) mediante el método de la madeja.	NTC 842 (2011)

3. Anexos

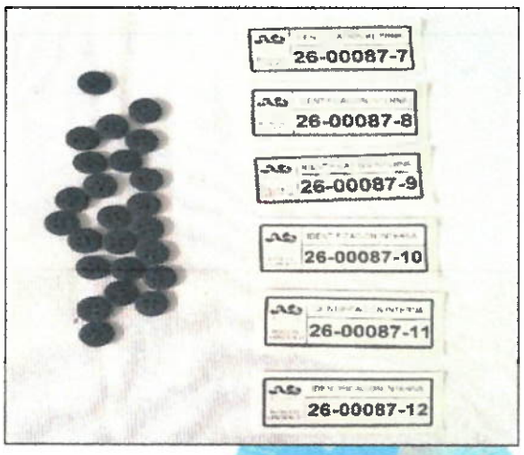


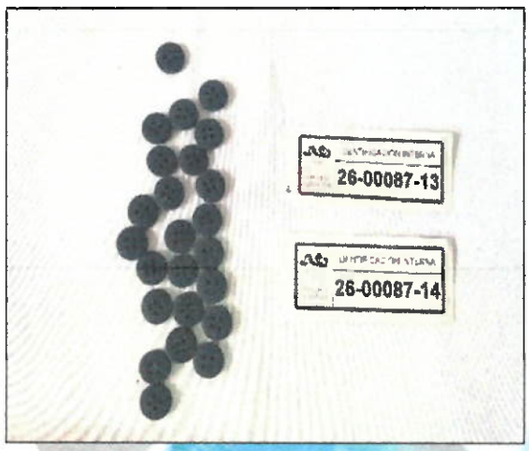






Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com





4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN AL INFORME DE RESULTADOS No. 26-00087

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com