

 Municipio de San Miguel Putumayo	SECRETARIA DE GOBIERNO	CÓDIGO	102			 Programas de Desarrollo Enfoque Territorial
	NIT: 800252922-9	SERIE Y SUBSER.	17,15			
	Modelo Integrado de Planeación y Gestión	VERSIÓN	1			
	CONTRATOS	FECHA DEL FORMATO	D	M	A	
			20	01	2021	

ACTA DE INICIO

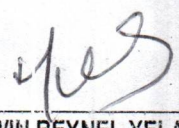
**CONTRATO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE MÍNIMA CUANTÍA No. MINC-063-2026 DEL 15 DE JULIO DE 2026
CELEBRADO ENTRE EL MUNICIPIO DE SAN MIGUEL- PUTUMAYO Y DARWIN REYNEL YELA MUÑOZ.**

CONTRATANTE:	MUNICIPIO DE SAN MIGUEL - PUTUMAYO
CONTRATISTA:	DARWIN REYNEL YELA MUÑOZ. C.C. No. 18.158.345 de VALLE DEL GUAMUEZ (LA HORMIGA).
OBJETO:	FORTALECIMIENTO DE LA PARTICIPACIÓN DEMOCRÁTICA DE LAS ORGANIZACIONES COMUNALES MEDIANTE EL APOYO LOGÍSTICO AL PROCESO DE ELECCIÓN DE DIGNATARIOS DE ASOJUNTAS EN EL MUNICIPIO DE SAN MIGUEL, PUTUMAYO.
VALOR INICIAL:	DIECIOCHO MILLONES DE PESOS MONEDA CORRIENTE. (\$18.000.000).
PLAZO:	DIEZ (10) DÍAS CALENDARIO
FECHA DE INICIO:	17 DE JULIO DE 2026
FECHA DE TERMINACION	26 DE JULIO DE 2026
SUPERVISION:	S. de General y de Gobierno Municipal
FECHA PRESENTE ACTA	17 DE JULIO DE 2026

El día diecisiete (17) del mes de julio de 2026, se reunieron en la oficina de la Secretaria General y de Gobierno, los suscritos, mayores de edad, a saber; en nombre y representación del Municipio de San Miguel - putumayo **BRAYAN PORTILLA HERNANDEZ**, identificado con cédula de ciudadanía No. 1.032.486.845 expedida Bogotá D.C., Secretario de Hacienda Municipal con funciones delegadas de S. de General y de Gobierno Municipal Dcto N° 100 del 16 de julio de 2026, en su condición de supervisor del contrato de prestación de servicios, y por la otra parte el señor **DARWIN REYNEL YELA MUÑOZ**, identificado con cédula de ciudadanía No. 18.158.345 de VALLE DEL GUAMUEZ (LA HORMIGA), en calidad de contratista, con el fin de dar inicio a la ejecución del presente contrato.

Una vez verificado el cumplimiento de observado en el artículo 41 de la Ley 80 de 1993 el cual contempla que: "para la ejecución se requerirá de la existencia de las disponibilidades presupuestales correspondientes".

Para constancia, se firma en La Dorada - Municipio de San Miguel (Putumayo), el día diecisiete (17) del mes de julio de 2026, por los que en ella intervinieron.

POR EL MUNICIPIO DE SAN MIGUEL	POR EL CONTRATISTA
 BRAYAN PORTILLA HERNANDEZ Secretario de Hacienda Municipal con funciones delegadas de S. de General y de Gobierno Municipal Dcto N° 100 del 16 de julio de 2026 San Miguel - Putumayo. Supervisor	 DARWIN REYNEL YELA MUÑOZ. C.C. No. 18.158.345 de VALLE DEL GUAMUEZ (LA HORMIGA).