DIA	MES	AÑO
22	06	2026
No. Cotización		26CO3694

OFERTA Ecónomica

ALCALDÍA MUNICIPAL DE ANAPOIMA CUNDINAMARCA

OBJETO

ESTUDIO DE MERCADOS VEHICULO TIPO CARROTANQUE PARA EL TRANSPORTE DE AGUA POTABLE, ATENDIENDO EL DESABASTECIMIENTO DE AGUA POTABLE Y ATENCIÓN DE INCENDIOS FORESTALES COMO MEDIDA DE MITIGACIÓN EN TEMPORADAS SECAS E INCIDENCIA DEL FENOMENO DEL NIÑO EN EL MUNICIPIO DE ANAPOIMA

La Estrella, 22 Junio 2026

Señores
ALCALDIA MUNICIPAL DE ANAPOIMA
Anapoima
Asunto: Presentación de oferta comercial – Unidad de Ataque Rápido

Cordial saludo,

Para ACCESORIOS Y SISTEMAS S.A. es un honor presentar nuestra oferta para el diseño, fabricación y suministro de un (1) VEHICULO TIPO CARROTANQUE PARA EL TRANSPORTE DE AGUA POTABLE, ATENDIENDO EL DESABASTECIMIENTO DE AGUA POTABLE Y ATENCIÓN DE INCENDIOS FORESTALES COMO MEDIDA DE MITIGACIÓN EN TEMPORADAS SECAS E INCIDENCIA DEL FENOMENO DEL NIÑO EN EL MUNICIPIO DE ANAPOIMA, equipada con sistema de extinción HALE HPX75-B18 cetificado bajo norma NFPA 1900, obre camioneta.

En ACCESORIOS Y SISTEMAS S.A. contamos con más de 50 años de trayectoria desarrollando soluciones especializadas para cuerpos de emergencia, industria y gestión del riesgo. Nuestra experiencia en proyectos de alto impacto a nivel nacional nos ha permitido consolidar procesos de ingeniería, fabricación y acompañamiento técnico orientados a garantizar desempeño, durabilidad y confiabilidad operativa en cada unidad entregada.

La configuración propuesta ha sido estructurada bajo un enfoque integral que combina capacidad de respuesta, maniobrabilidad y eficiencia operativa. Adicionalmente, incluimos acompañamiento técnico especializado, pruebas de funcionamiento, puesta en marcha y capacitación al personal designado, asegurando una adecuada apropiación y operación del equipo en campo.

Entendemos la importancia estratégica de contar con unidades ágiles, seguras y eficientes para la atención oportuna de incidentes. Por ello, cada componente de nuestra propuesta ha sido concebido para aportar valor operativo real, optimizando tiempos de reacción y fortaleciendo la capacidad de respuesta de la institución.

Agradecemos la oportunidad de presentar nuestra propuesta comercial y reiteramos nuestra disposición para atender cualquier observación, ampliación técnica o ajuste que consideren pertinente. Será un privilegio para nuestra organización contribuir al fortalecimiento de sus capacidades operacionales, adjuntamos la ficha técnica del chasis y de la bomba ofertados.

Cordialmente,

Ing. Jhonny Giraldo Arcila
Director Comercial
310 2308157

CARTA DE PRESENTACIÓN



accequip

¿QUIÉNES SOMOS?

Accesorios y Sistemas S.A. ACCEQUIP, somos una empresa del sector comercial y de servicios, con 50 años de experiencia; modernos y vanguardistas, con presencia en las principales ciudades de Colombia y a nivel internacional en Bolivia, Ecuador y Perú; contamos con una gran trayectoria en ingenieria aplicada para el diseño e instalación en Sistemas Contra Incendios, la construcción, ensamble y certificación de Vehículos Especiales, además del mantenimiento de ambos sistemas; desarrollados con tecnología de punta y cumpliendo todos los estándares internacionales y los requerimientos de la norma NFPA.

FILOSOFÍA

-Salvar vidas humanas.
-Proteger los activos de las compañías.
-Garantizar la continuidad del negocio.

ALGUNOS DE NUESTROS Clientes

epm

Alcaldía de Manizales
Más Oportunidades

DNBC
DIRECCIÓN NACIONAL BOMBEROS COLOMBIA

Cerro Matoso

Concesión túnel Aburrá·Oriente

PROPAL

Bomberos Voluntarios Sabaneta

VEHÍCULOS
Extintores

CLASIFICACIÓN

Diseño y ensamble de vehículos de extinción de incendios según los requerimientos y necesidades del cliente.

- Vehículo de extinción.
- Vehículo de ataque rápido.
- Carro tanque.
- Vehículo de rescate y materiales peligrosos.
- Vehículos escalera y plataforma.





VENTAJAS *Competitivas*

1

Calidad

-Contamos con certificación integral HSEQ ISO 9001, Oshas 18001 e ISO 14001 y certificación ofrecida por COFACE, obteniendo una calificación del 95,4%. por nuestros servicios como proveedores.

Todos nuestros vehículos extintores estan sujetos a pruebas eléctricas, establidad y de ruta, con opción de certificación NFPA.

2

Diseño e ingenieria

-Contamos con herramientas especializadas en diseño 3D que nos permiten tener simulaciones inteligentes y dinámicas, facilitándonos y dándonos precisión y calidad al momento de modelar nuestros vehículos bajo los requerimientos del cliente y los estándares de la NFPA 1901.

3

Servicio postventa

-Contamos con un aplicativo administrador de mantenimiento que permite planear, programar, presupuestar, controlar y hacer seguimiento de la ejecución y evaluación del mantenimiento de los equipos especiales. Adicionalmente contamos con un grupo de técnicos especialistas en las atenciones a nivel Nacional.





ALGUNOS DE NUESTROS

PROYECTOS

Entregados







(57)(4) 448 25 99 Ext:1018 / 3137676426 Carrera 50 N° 80 Sur - 80 servicioalcliente@accequip.com

www.accequip.com

La Estrella, 22 Junio 2026

Señores:
ALCALDIA MUNICIPAL DE ANAPPOIMA

OBJETO: ***VEHICULO TIPO CARROTANQUE PARA EL TRANSPORTE DE AGUA POTABLE, ATENDIENDO EL DESABASTECIMIENTO DE AGUA POTABLE Y ATENCIÓN DE INCENDIOS FORESTALES COMO MEDIDA DE MITIGACIÓN EN TEMPORADAS SECAS E INCIDENCIA DEL FENOMENO DEL NIÑO EN EL MUNICIPIO DE ANAPOIMA.***

Asunto: Solicitud de Cotización y/o propuesta

Señores Proveedores:

Yo MARIA DORIS MESA BETANCUR identificada con cc. 43.005.736 en calidad de representante legal de ACCESORIOS Y SISTEMAS SA. con Nit 800.042.522-5 como ensambladores de vehículos para atención de emergencias, presentamos el precio para la oferta mencionada, de acuerdo con cada item:

FORMATO DE PRESENTACIÓN DE COTIZACIÓN								
Ítem	**Descripción**	**Unidad de Medida**	**Can**	**Valor Unitario**	**(%) IVA**	**Valor IVA**	**Subtotal (Uni+IVA)**	**Valor Total**
1	**VEHICULO:** • Motor: SINOTRUK MC07.29-60 • Potencia máxima: 290 HP @ 2.200 RPM • Torque máximo: 1.147 Nm • Cilindraje: 6.870 cc • Sistema de inyección: Common Rail BOSCH • Transmisión: Manual SINOTRUK • Número de velocidades: 10 velocidades + 2 reversas	VEHICULO	1	**$288.235.294,12**	**19%**	**$ 54.764.705,88**	**$343.000.000,00**	**$343.000.000,00**

	• Suspensión: Muelles delanteros y traseros • Frenos: Sistema neumático con ABS • Freno de motor: Tipo Jacobs • Tracción: 4X2 • Tipo de combustible: Diésel • Norma ambiental: EURO VI • Modelo: 2027 **Dimensiones y capacidades** • Distancia entre ejes (WB): 5.600 mm • Largo total: 9.750 mm • Ancho total: 2.498 mm • Alto total: 2.937 mm • Peso bruto vehicular: 17.000 kg • Capacidad tanque de combustible: 70 galones • Capacidad eje delantero: 6.000 kg • Capacidad eje trasero: 11.000 kg **Equipamiento** • Aire acondicionado climatizado							

	• Asiento neumático para conductor • Radio táctil multimedia • Volante ajustable en altura y profundidad • Elevavidrios eléctricos • Cierre centralizado • Exploradoras • Luz de trabajo trasera • Bocina eléctrica y de aire • Retrovisores panorámicos • Sistema antibloqueo de frenos ABS **Condiciones comerciales** • Garantía: 5 años o kilometraje limitado • mantenimiento preventivo 5.000 km. • Matricula en un municipio del departamento de Cundinamarca (de acuerdo a la resolución NÚMERO **20263040015655** de 27-04-2026), SOAT por el primer año							
2	**TANQUE CISTERNA EN LAMINA DE ACERO INOXIDABLE** • Capacidad 8.5 mts cúbicos.	TANQUE	1	**$179.341.722,00**	**19%**	**$ 34.074.927,18**	**$213.416.649,18**	**$213.416.649,18**

	• Tanque elíptico de 3 compartimientos Fabricación en lamina acero inoxidable 304 calibre 3 mm • Tres compartimientos • Instalación de 3 manhol de 17" por compartimiento en acero inoxidable • Instalar 2 válvulas internas de 4" • Fabricación de pasarela superior • Fabricación de gabinete para kit de derrames • Soporte para porta extintor (1) • Instalación de 2 líneas de vida cable certificado • Instalación de 3 válvulas de alivio por compartimiento • Fabricación de bicicletero lateral reglamentarios • Fabricación de escalera de acceso parte superior • Fabricación de guarda polvos en acero inoxidable • Fabricación de bomper trasero • Descargue trasero con válvula de 3" • Acople rápido de 3" a 2"							

	• Fabricación de dos portas manguera • Bomba DIESEL de alta presión 9 HP • Fabricación de soporte trasero para bomba • 12 mts de manguera de 2" con acople rápido Nota: se deberá anexar documento de prueba hidrostática y **GARANTIA**: 6 Meses a partir de la entrega del tanque por estructura, y soldaduras pasando por revisión técnica de la empresa							
3	**Luces de emergencia o estroboscópicas (licuadoras o barra de luces).** barra de luces para vehículo de emergencia tipo camión cisterna roja y blanca voltaje 12 VDC a 18 VDC importada certificada UL/FM	luces	1	**$6.300.000,00**	**19%**	**$1.197.000,00**	**$7.497.000,00**	**$7.497.000,00**
4	**Luz de advertencia** luz de advertencia para vehículo de emergencia tipo camión cisterna roja y blanca voltaje 12 VDC a 18 VDC importada certificada UL/FM	luces	6	**$620.000,00**	**19%**	**$117.800,00**	**$737.800,00**	**$4.426.800,00**
5	**Amplificador** Amplificador de sonidos para vehículo de emergencia tipo camión cisterna C-	amplificador	1	**$2.700.000,00**	**19%**	**$513.000,00**	**$3.213.000,00**	**$3.213.000,00**

	5017 SIREN CONTROLLER TYPHOON 100 WATTS voltaje 12 VDC a 18 VDC							
6	**Parlante** parlante y/o altavoz para vehículo de emergencia tipo camión cisterna de 100 watts	parlante	1	**$1.200.000,00**	**19%**	**$228.000,00**	**$1.428.000,00**	**$1.428.000,00**
						VALOR TOTAL DE LA COTIZACIÓN	**$569.292.449,18**	**$572.981.449,18**

Cordialmente,

MARIA DORIS MESA BETANCUR
CC.43.005.736
REPRESENTANTE LEGAL

ACCESORIOS Y SISTEMAS SA.
Nit. 800.042.522-5
Cra. 50 No 80sur80 La Estrella – Antioquia

CATALINA LEON CASTRILLÓN
ADMINISTRADORA COMERCIAL
catalinaleon@accequip.com
3137676426

ING. JHONNY GIRALDO ARCILA
DIRECTOR COMERCIAL
jgiraldo@accequip.com
3102308157

FICHAS TÉCNICAS

HOWO TX 290 POWER LARGO MT WB 5600

EURO 6 NUEVOS ESTANDARES DE EMISIÓN EUROPEA

5 Años de Garantía o Kilometraje Ilimitado

CABINA

Premium con litera

MOTOR

Marca	SINOTRUK
Modelo	MC 07.29-60
Cilindrada	6.870 cm^3
Cilindros	6 cilindros en línea
Potencia máxima	290 HP - 2.200 RPM
Torque máximo	1.147 NM / 1.200 – 1.800 RPM
Emisiones	Euro VI
Sistema de inyección	Common Rail (Bosch)
Combustible	Diésel



SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	Cabina 12 V / Chasis 24 V
Baterías	2 baterías de 12V / 180 Ah

TRANSMISIÓN

Tipo	Manual
Modelo	SINOTRUK
Número de velocidades	10 velocidades + 2 reversas
Tracción	4 x 2

SUSPENSIÓN

Tipo	Muelle y Auxiliar
Barra estabilizadora	Delantera y trasera
Delantera y posterior	Paquete de muelles

PESOS Y CAPACIDADES

Peso en vacío	5.470 kg
Peso bruto vehicular	17.000 kg
Capacidad de carga antes de carrocería	11.530 kg
Capacidad de carga eje delantero	6.000 kg
Capacidad de carga eje trasero	11.000 kg
Capacidad de tanque de combustible (aluminio)	70 Gal

FRENOS

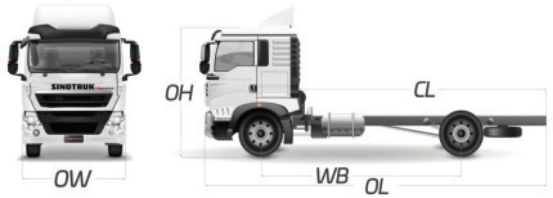
Tipo	Wabco 100% Aire, delantero y posterior: tambor
Sistema de freno	Doble circuito de aire comprimido
Freno de servicio	Aire + ABS
Freno de Motor	Tipo Jacobs

EQUIPAMIENTO

Radio táctil	●
Asiento neumático para conductor	●
Volante ajustable en altura y profundidad	●
Elevavidrios electricos	●
Cierre centralizado	●
Ventanas y escotilla	●
Luz led trasera de trabajo	●
Exploradoras	●
Aire acondicionado climatizado	●
Espejo delantero super angular	●
Bocina eléctrica y de aire	●
Dimensiones de las llantas: 295/80 R22.5.	●
Sistema antibloqueo de frenos	●

MEDIDAS

WB	OL	OH	OW	CL
5.600 mm	9.750 mm	2.937 mm	2.498 mm	7.638 mm



Frenos ABS	Programa electrónico de estabilidad	Alerta de colisión frontal	Airbag	Sistema de luces de circulación diurna
✓	X	X	X	✓

Imagen de referencia, tras el cierre de la publicación **(01-01-2026)** puedes haberse producido cambios o modificaciones en el diseño y/o equipamiento del producto, las cuales pedimos verificar en la red de concesionarios o en nuestra página web: **www.vehicentro.co**. Para mayor información sobre el portafolio de productos, precios, garantía y financiación visite nuestra red de concesionarios autorizados de **Vehicentro Colombia S.A.S**. Sede Bogotá: Fontibón: Cra 126A #17-50, Calle 80: Siberia - Cota KM 2.1, Duitama: Km 4 Vía Paipa-Duitama sector San Lorenzo, Neiva: Cra 5 #26 Sur -172, Villavicencio: Cra 1 calle 18 Bodega 15 barrio Villa Nieves. Cali: Calle 15 #36-93, Sameco, Yumbo, Valle del Cauca, Medellín: Autopista sur. Carrera 50 # 77sur -234 la estrella Antioquía.









Robust, Reliable Design and Ease of Maintenance

Product quality and the ongoing cost of maintenance are important factors when choosing a pump. To help reduce the total cost of ownership, we have designed high-quality, low-maintenance features with fewer wearing parts to replace at service intervals.

Hale Wildland pumps come with bronze impellers and replaceable bronze wear rings for extended life and excellent corrosion resistance. The high performance mechanical seal is self-adjusting, and self-lubricating, and can easily be accessed thanks to our unique band-clamp construction.

Hale pumps don't need much in the way of service – but when they do, we think it should be quick and easy, returning your pump back to service with minimum downtime.

HPX75-YD9



HPX75-B18



HPX100-KBD24



Performance Data	HPX75-B18	HPX75-YD9	HPX100-KBD24
NFPA 1906 Rated Capacity	50 gpm @ 250 psi	50 gpm @ 100 psi	50 gpm @ 250 psi
Maximum Flow	140 gpm	110 gpm	155 gpm
Maximum Discharge Pressure	375 psi	220 psi	360 psi
Maximum Pump Speed	4000 rpm	3600 rpm	3600 rpm
Dimensions LxWxH	21 x 18 x 20	22 x 18½ x 22	34 x 19¾ x 35½
Cooling	Air Cooled	Air Cooled	Liquid Cooled
Fuel Tank Capacity	N/A	1.24 gal	N/A
Fuel Type	Gasoline	Diesel	Diesel
Weight – Dry	157 lbs	149 lbs	353 lbs
Weight – Wet	163	163 lbs	368 lbs
Engine	B&S Vanguard 4-Stroke	Yanmar L100V 4-Stroke	Kubota D902 4-Stroke
Engine Capability	18 HP	9 HP	24.8 HP
Capacity	570 cc	435 cc	898 cc

Authorized dealer:

© Hale 2016. All rights reserved. This publication is issued to provide outline information only which, unless agreed in writing by Hale, a division of IDEX Fire Suppression Group, may not be regarded as a representation relating to the products or services concerned. Hale reserves the right to alter without notice the specification, design, price or conditions of supply of any product or service

Hale Products, Inc.
607 NW 27th Ave., Ocala, FL 34475
P: 800.533.3569 F: 800.520.3473 haleproducts.com

HALE® GODIVA® Class 1

HALE®

Wildland Fire, Portable Pumps



PowerFlow

High pressure, under pressure

You deserve fire pumps that you can depend on, first time, every time. That's why the Hale High Pressure pump range are designed to be tough and dependable performers. Hale has over 100 years' experience making fire pumps so you can be sure your Hale pump will deliver performance when you need it.

Quality by design

The Hale range of High Pressure pumps have been designed to deliver the performance you demand, whenever you demand it. We know what it takes to make a durable fire pump, and we take care of the design so you can focus on fighting fires, not your equipment.

We achieve high pressure with a single high-speed impeller drive via a single stage low-maintenance gearbox, designed and built by Hale to ensure quality and performance. Multi-stage pumps add bulk and complexity, and complexity means more maintenance. Hale does not use belt-drives because they are less durable and need regular inspection. There may be cheaper ways to build high pressure wildland fire pumps, but there is not a better way.

High pressure performance

With maximum pressure of 220-375 PSI*, and maximum flows of 110-155 US GPM* the Hale High Pressure pumps offer the high pressure you need for your Wildland fire-fighting applications. Trusted by fire-fighters across the USA and all over the World, Hale pumps deliver high pressure, under pressure.

*depending on the model chosen









Fully featured

Hale High-Pressure pumps have all the features you'd expect from the world-leading manufacturer of fire pumps. The pump body is hard-anodized for low-weight and high durability. Impellers and Wear-Rings are bronze for corrosion resistance. The Mechanical-seal is a self-adjusting, self-lubricating design for long-life and low maintenance.

Our standard range has three engine options, 18 HP gasoline, 9HP Diesel and 24 HP diesel, so there is a Hale High Pressure pump to suit every need.

All our High Pressure pumps have electric start, the HPX75 units also have the reassurance of a recoil start back-up. The HPX75-YD9 comes with a compact hand-primer, the HPX100-KBD24 is equipped with a high-performance rotary vane primer.







Setting the standard

Hale High Pressure fire pumps are designed and built to meet or exceed applicable performance and safety standards. Hale High Pressure pumps with an electric primer comply with the revised NFPA 1906 standard, which covers both pump performance and safety aspects.* The revised NFPA 1906 standard is one of the most demanding standards for fire pumps worldwide, and not all manufacturers can comply. Don't compromise – specify a Hale High Pressure pump.

* Hale High Pressure pumps with an exhaust gas primer comply with all safety aspects and most but not every performance aspect of the revised NFPA 1906 standard.





'Tailored for you'

We believe that our standard range of pumps will cover the majority of your needs. But we understand that occasionally you want something even more special than one of our standard pumps. That's why we have created our 'tailored for you' system so you can pick from a full range of options. We will guide you through which options are compatible with which pumps and help you make the right selection for you. We'll even tell you which of our standard pumps is the nearest option for you to compare. **Tailored for you, built by Hale**.

Engines you can trust

Hale understand how crucial the engine is in a portable pump. That's why we partner only with carefully selected engine manufacturers who share our passion for performance and durability.

BRIGGS & STRATTON

The world leader in air-cooled gasoline engines for outdoor power equipment, Briggs & Stratton engines are renowned for their performance and durability.

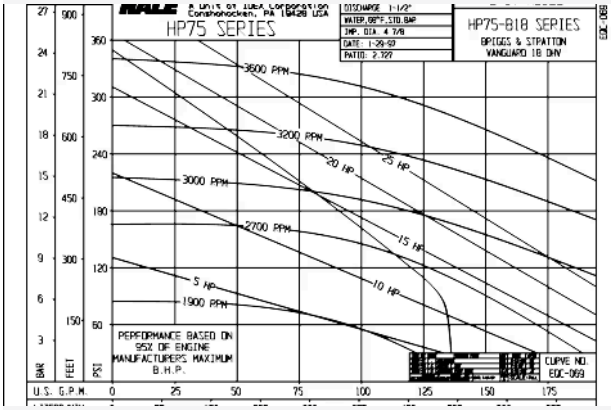
Kubota

A major player in compact diesel engines since 1976 in USA, Kubota Engines has become the world leading manufacturer of compact multi-cylinder diesel engines.

YANMAR

Yanmar have been making Diesel engines since 1933 and one million Yanmar engines in use in the USA is proof of the durability and performance that Yanmar deliver year-in, year-out.

Phone: 1-800-533-3569
Website: www.haleproducts.com
Email: noreply@idexcorp.com



PowerFlow HPX75-B18

Código de producto: 545-4051-30-0

Aplicaciones: Fabricantes de equipos originales contra incendios, Lucha contra incendios forestales - Silvicultura

Descripción general

Usted merece bombas contra incendios confiables, siempre a la primera. Por eso, la gama de bombas de alta presión Hale está diseñada para ofrecer un rendimiento robusto y fiable. Hale cuenta con más de 100 años de experiencia en la fabricación de bombas contra incendios, por lo que puede estar seguro de que su bomba Hale le brindará el rendimiento que necesita.

Características

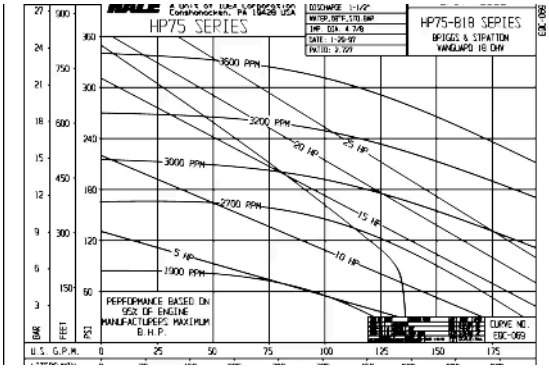
- Caudales que van desde 15 GPM a 325 PSI hasta 135 GPM a 50 PSI
- Motor de gasolina Briggs & Stratton V-Twin de 4 tiempos y 18 CV, ultra fiable.
- Arranque eléctrico con arranque manual de respaldo.
- Cabezal y cuerpo de la bomba de aleación de aluminio anodizado
- El cabezal y el cuerpo de la bomba están unidos mediante una abrazadera de banda de acero inoxidable para facilitar el mantenimiento.
- Impulsor de bronce y anillo de desgaste reemplazable
- Sello mecánico autoajustable
- Cebado del venturi de gases de escape
- Conexión de succión NPT de 2,0"; salida NPT de 1,5"

Detalles técnicos y documentos

Especificación —

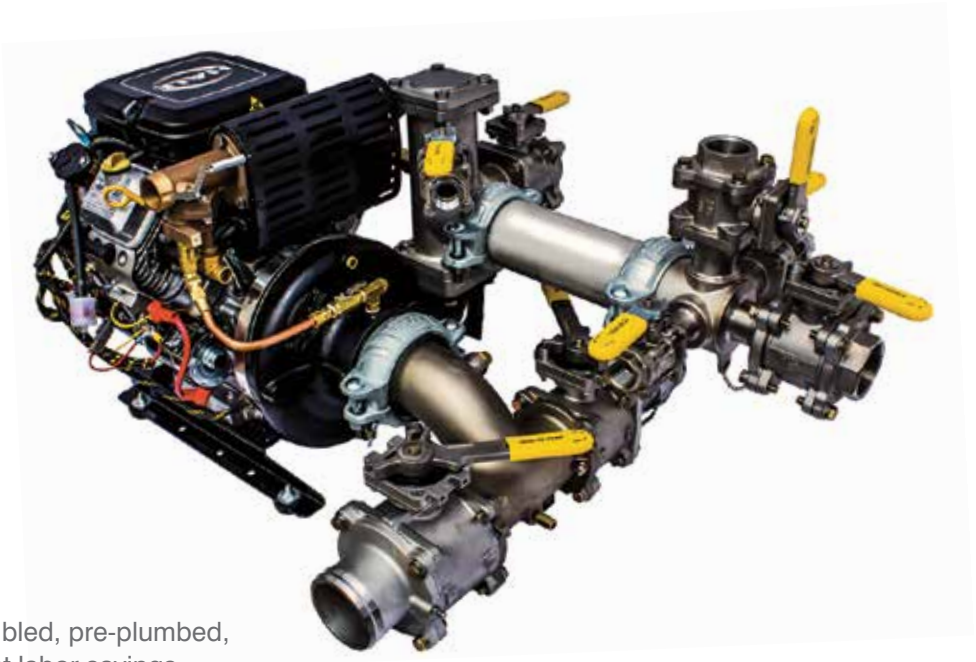
Soluciones de aplicación portátiles	Sin cordones
Certificaciones	Certificación CE, aprobación de la EPA, NFPA 1906
Marca	Productos Hale
Soluciones de aplicación	Fabricantes de equipos originales contra incendios, Lucha contra incendios forestales - Silvicultura
Tipo de aplicación de rendimiento	Alta presión, bajo caudal
Producto o pieza de repuesto	Terminado bien
Opción de cebado	Manual, Escape, Eléctrico
Peso (imperial)	157 libras
Peso (sistema métrico) kg	71 kg
Ancho (inglés)	18 pulgadas
Ancho (métrico)	457 mm
Cumple con la norma NFPA 1960 2024	No
Dimensiones	Extra pequeña
Altura (inglés)	20 pulgadas
Altura (sistema métrico)	508 mm
Longitud (inglés)	21 pulgadas
Longitud (métrica)	533 mm
Potencia del motor	18,00 HP





Portable Pro-Kit™

The Hale Pro-Kit™ program is designed to provide the professional fire-rescue vehicle manufacturer with an advanced method of configuring, ordering, and installing Hale's state-of-the-art portable pumps. The entire Portable Pro-Kit™ system is pre-engineered utilizing Hale advanced CAD system which allows for a simple, clean, cost effective and repeatable design.



Features and Benefits:

- Major components are pre-assembled, pre-plumbed, and pre-wired providing significant labor savings.
- Simplified ordering and purchasing result in significant cost savings.
- Total system arrives ready to install, reducing cycle time.
- Pro-Kit system options include Hale Stainless Steel Valves and FoamLogix® foam systems.
- Pro-Kit systems are available with Briggs & Stratton® gasoline engines or Kubota diesel engines.
- Available with HP75, 100, 200, 300, or 400 pump ends.
- Includes multi-function control panel.
- Pro-Kit comes with all stainless steel plumbing for unsurpassed corrosion resistance.

The Portable Pro-Kit system can be configured for use with or without foam systems and the standard configuration includes the following components:

- 1.0 Tank Fill
- 1.0 Hose Reel (Foam capable)
- 1.5 Discharge (Foam capable)
- Tank to Pump Valve (2.0 for HP75/100, 3.0 for HP200/300/400)

Superior Performance. Reliability. Innovation.

PORTABLE PRO-KIT

The Hale Portable Pro-Kit™ program combines Hale's renowned portable pumps with Class1 premium components. Hale Portable Pro-Kits (PPKs) are available with a variety of pump end and engine combinations. We offer these units with both gasoline and diesel engines.

Step 1: Pick a Pump/Engine Combination

Step 2: Pick a Fuel Tank Option

Step 3: Pick a Primer Option

Step 4: Pick a Foam Option

Step 5: Pick a Control Panel Option

Step 6: Pick Suction Options

Step 7: Pick Discharge Options



You pick the system and configuration for your needs. To order, contact your Hale/Class1 regional manager or call the customer service department at 800-533-3569 or 352-629-5020.

Hale Products, Inc.
607 NW 27th Ave, Ocala, FL 34475
Tel: 800.533.3569 Fax: 800.520.3473

GODIVA | HALE | Class 1