

**116 "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIANT
LOTE4 - PLÁSTICOS Y COMPUESTOS"**

PROVEEDOR TEXTICORP

NIT: 900.346.515

DIRECCIÓN: _____

CIUDAD: Bogotá D.C.

TELEFONO: _____

	N° DE DOC	FECHAS	VALOR	UNIDADES DE MEDIDA	UNIDADES
CDP 2025	18225	7/10/2025	53.631.480,00		
CDP 2026	1826	9/01/2026	5.317.688.420,00		
CONTRATO DE SUMINISTRO	116	17/12/2025	5.371.319.900,00		
TERMINACION CONTRATO	116	30/05/2026	5.371.319.900,00		
POLIZA	21-44-101488082	17/12/2025	1.074.263.980,00		
CRP 2025	133725	18/12/2025	53.631.480,00		
CRP 2026	1826	9/01/2026	5.317.688.420,00		
FACTURA	1FE30541	25/05/2026	2.221.088.099,31		
NOTA CREDITO	NC24	25/05/2026	(87,75)		
NOTA CREDITO	NC25	27/05/2026	(4,18)		
REMISIÓN	S/N	13/05/2026	2.221.088.007,38	-	
CONCEPTO TECNICO	2026692016453043	25/05/2026	2.221.088.007,38	-	
ACTA A SATISFACCION	2026692008055006	27/05/2026	2.221.088.007,38	-	
ENTRADA	5003914865	20/05/2026	2.221.088.007,38	-	-
PEDIDO	4200403208	20/05/2026	2.221.088.007,38	-	-
INFORME SUPERVISOR	2026692016943973	28/05/2026	2.221.088.007,38		

CONTRATO 116			BASE	IVA 19%	TOTAL
FACTURA	1FE30541	25/05/2026	1.866.460.587,66	354.627.511,65	2.221.088.099,31
NOTA CREDITO	NC24	25/05/2026	(73,74)	(14,01)	(87,75)
NOTA CREDITO	NC25	27/05/2026	(3,51)	(0,67)	(4,18)
			1.866.460.510,40	354.627.496,98	2.221.088.007,38

CUENTAS X PAGAR SIF	37926
OBLIGACION	80126
MIRO	5105715981

27/05/2026

BASE	1.866.460.510,40
IVA 19%	354.627.496,98
TOTAL	2.221.088.007,38
RETEFUENTE 0%	AUTORRETENEADORES
RETEIVA 15%	53.194.000,00
RETEICA 11,04*1000	20.606.000,00
TOTAL A PAGAR	2.147.288.007,38

73.800.000,00

Elaboro: Lizeth Riaño
Cargo: Analista de Contabilidad



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692016945513: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C, 28 de mayo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogota, D.C..

Asunto: Entrega Documentación CTO 116-CENACPUENTEARANDA-2026 4ta Entrega

Respetuosamente me permito enviar la documentación soporte del recibo a conformidad del material recepcionado en la **CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA** para el **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025**, cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAI NT"** **LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO**, por lo cual se solicita de su valioso apoyo e intervención a quien corresponda, para situar la factura **No. 1FE30518** y notas créditos **No. NC24** por un valor de **\$ 87,75 y No. NC25** por un valor de **\$ 4,18**, para su respectivo pago en el **PAC DE JUNIO** por el valor de DOS MIL DOSCIENTOS VENTIUN MILLONES OCHENTA Y OCHO MIL SIETE PESOS CON TREINTA Y OCHO CENTAVOS (**\$2.221.088.007,38**), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN y **RECURSO 10**.

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 2 y LOTE 3 A-02-02-01-003-008	OTROS BIENES TRANSPORTABLES N.C.P.	\$2.221.088.007,38

1. Visita de Seguimiento No. 05 **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **03 de Marzo de 2026 (02)** Folios.
2. Visita de Seguimiento – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha **30 de Abril de 2026 (02)** Folios



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016945513 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

3. Visita de Seguimiento No. 06 – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **11 de Mayo de 2026 (01)** Folios.
4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0171** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **08 de mayo de 2026 (11)** Folios.
5. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **M&G S.A.S No. 26-03602** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **11 de mayo de 2026 (04)** Folios.
6. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0087 para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha 12 de mayo de 2026 (02) Folios.
7. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0087 para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha 12 de Mayo de 2026 (02) Folios.
8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0173** para el **ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER** de fecha **08 de Mayo de 2026 (07)** Folios.
9. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0089 para el **ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER** de fecha **12 de mayo de 2026 (02)** Folios.
10. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0089 para el **ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER** de fecha **12 de Mayo de 2026 (02)** Folios.
11. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0172** para el **ITEM No. 12.6 TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA** de fecha **08 de Mayo de 2026 (08)** Folios.
12. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0088 para el **TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA** de fecha **12 de mayo de 2026 (01)** Folio.
13. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0088 para el **TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA** de fecha **12 de Mayo de 2026 (02)** Folios.
14. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0170** para el **ITEM No. 17.1 TELA GABARDINA AZUL CELESTE** de fecha **08 de Mayo de 2026 (08)** Folios.



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016945513 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

15. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0086 para el **TELA GABARDINA AZUL CELESTE** de fecha **12 de mayo de 2026** (02) Folios.
16. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0086 para el **TELA GABARDINA AZUL CELESTE** de fecha **12 de Marzo de 2026** (02) Folios
17. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0174** para el **ITEM No. 1 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA** de fecha **11 de Mayo de 2026** (07) Folios.
18. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0169** para el **ITEM No. 40 TELA TROPICAL STRETCH MÉC. AZUL CELESTE** de fecha **11 de Mayo de 2026** (07) Folios.
19. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0168** para el **ITEM No. 41.1 TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO BEIGE** de fecha **11 de Mayo de 2026** (07) Folios.
20. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0167** para el **ITEM No. 42.1 TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO GRIS** de fecha **11 de Mayo de 2026** (07) Folios.
21. Declaraciones de Conformidad de Primera (TEXTICORP S.A.S) parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para ONCE (11) **ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA** (01) Folio.
22. Garantía Técnica y Termino de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para ONCE (11) **ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA** (01) Folio.
23. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para ONCE (11) **ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA** (01) Folio.
24. Anexo de Catalogación (02) folios.
25. Compromiso de Logística Inversa (01) Folio.
26. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-0660; PT-0654; PT-0655; PT-0656; PT-0657; PT-0658; PT-0659; PT-0661; PT-0662; PT-0663; PT-0664-2026** (35) Folios.
27. Anexo "A" – **EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **25 de Mayo de 2026** (02) Folios.
28. Anexo "B" – **REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD** de fecha **25 de Mayo de 2026** (01) Folio.



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016945513 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

29. Anexo "C" – **CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE** de fecha **25 de Mayo de 2026 (01)** Folio.
30. Formato **VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **25 de Mayo de 2026 (07)** Folios.
31. Concepto Técnico evaluador para la **CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA** Radicado No. **2026692016453043** de fecha **25 de Mayo de 2026 (05)** Folios.
32. Informe de Seguimiento No. **2026692015535343** para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha **19 de Mayo de 2026 (01)** folio.
33. Remisión de recepción de Bienes No. **N/A** de fecha **13 de Mayo de 2026 (01)** Folios.
34. Entrada SAP stock bloqueado No. **5003914865-2026** de fecha **20 de Mayo de 2026 (02)** folios.
35. Factura de Venta Electrónica No. **1FE30541** de fecha **25 de Mayo de 2026 (01)** Folio.
36. Nota Credito Electrónica N° **NC24** de fecha **25 de Mayo de 2026 (01)** Folio.
37. Nota Credito Electrónica N° **NC25** de fecha **27 de Mayo de 2026 (01)** Folio.
38. Acta de Recibo a Satisfacción No. **2026692008055006** de fecha **27 de Mayo de 2026 (10)** folios.
39. Trasferencia del material a libre utilización N° **491141311-2026** de fecha **28 de mayo 2026 (01)** Folio.
40. Certificado de pago de parafiscales para el mes de **MAYO** de 2026 **(01)** folio.
41. Planilla de pago de parafiscales para el mes de **MAYO** de 2026 **(01)** folio.
42. Informe de Supervisión No. **2026692016943973** de fecha **28 de Mayo de 2026 (10)** folios.

Respetuosamente,

Mayor. **CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA**
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Anexo: Uno (Ciento Setenta y Dos 172 Folios)

Elaboró: **TO.2 Sandra Roza**
Gestor Administración de Producción



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		16 DE 46
		2024-05-22

	FORMATO	Página
	VISITA TÉCNICA	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 03-03-2026	ELEMENTO: <u>LOTE 2 TELAS</u>
TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS	FUERZA: EJERCITO NACIONAL
CONTRATISTA: TEXTICORP S.A.	NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS
☒ VISITA DE SEGUIMIENTO No. <u>5</u>	
☒ VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.	
☐ VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.	

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES			
ELEMENTO: <u>TELAS</u>			
ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD:			
De acuerdo a las normas y/o especificaciones se verifica aleatoriamente los siguiente numerales:			
3.1 Requisitos generales			
3.3 Requisitos de empaque y rotulado			
Se realizó la verificación con las siguientes normas y/o especificaciones técnicas:			
LOTE 2 TELAS			
DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	M	1.094	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2
LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	M	2.079	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0
TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA	M	8.923	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA GABARDINA AZUL CELESTE	M	1.706	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0
TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER	M	8.741	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0
TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	M	135	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03219/INT-0
TELA POLIÉSTER AZUL 1,50 M	M	341	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MÉC. AZUL CELESTE	M	1.186	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	M	1.193	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	M	1.396	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	M	313	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

17 DE 46

2024-05-22

Actividades realizadas:

Se verifica los rótulos de empaques individuales y colectivos de acuerdo a lo descrito en cada una de las especificaciones técnicas, de igual forma el cumplimiento en lo establecido en el Boletín Silog.



REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		18 DE 46
		2024-05-22

El señor FABIAN SERRANO, representante de la empresa TEXTICORP S.A declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.

Para constancia firman,



Firma y postfirma - cargo de Quien atendió la visita



Firma y postfirma - cargo Representante legal del contratista



Firma y postfirma - cargo evaluador técnico del producto

REPÚBLICA DE COLOMBIA	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		30 DE 46
		2024-05-22
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL		

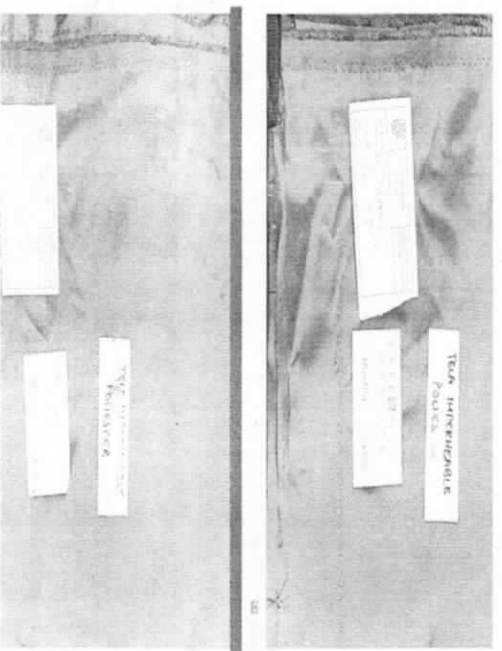
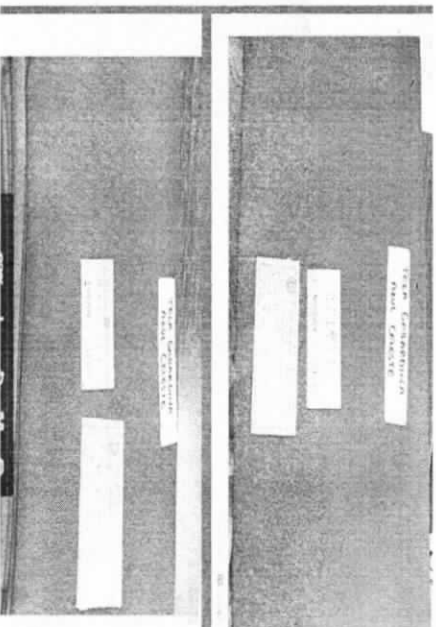
 COLOMBIA AGENCIA DE DEFENSA VIDA		FORMATO	
		TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DEL LOTE EN	
		MATERIA PRIMA	
		Página	
		Código:	
		Versión:	
		Vigente a partir de:	

LUGAR Y FECHA: 30/04/2026	ELEMENTO: TELAS	TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS
FUERZA: EJERCITO NACIONAL	CONTRATANTE: CENACPUENTEARANDA	CONTRATISTA: TEXTICORP S.A
NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS	ORGANISMO CERTIFICADOR: EDQ CERTIFICADORA	

NUMERAL	DESCRIPCION MATERIA PRIMA	UNIDAD DE MEDIDA	TOTAL MUESTRAS A TOMAR	CANTIDAD MUESTRAS TOMADAS	% MATERIA PRIMA MUESTREADO	CODIGO DE ROTULOS GRUPO ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD	CODIGO DE ROTULOS ORGANISMO CERTIFICADOR
3.1	LON TIPO CORDURA 100% NAYLON	M	2	2	80%		5 4 9 5 4
3.1	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	M	2	2	80%		5 4 9 5 5
3.1	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	M	2	2	80%		5 4 9 5 8
3.1	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	M	2	2	80%		5 4 9 5 9
							5 4 9 5 6
							5 4 9 5 7
							5 4 9 5 2
							5 4 9 5 3

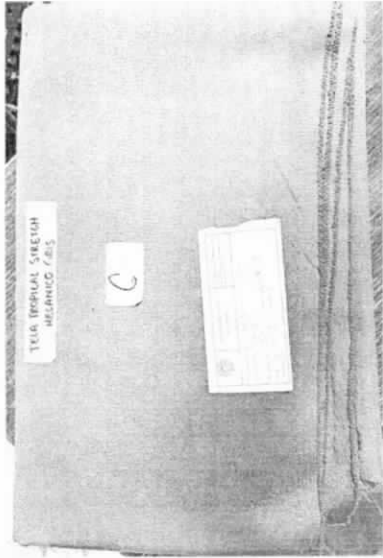
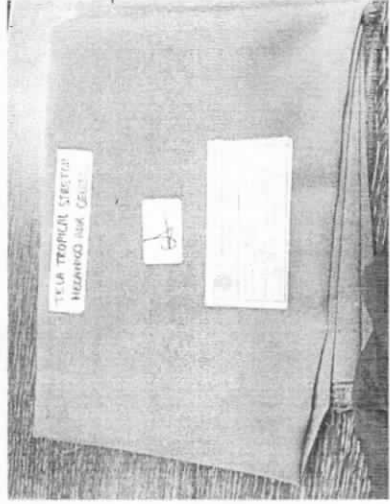
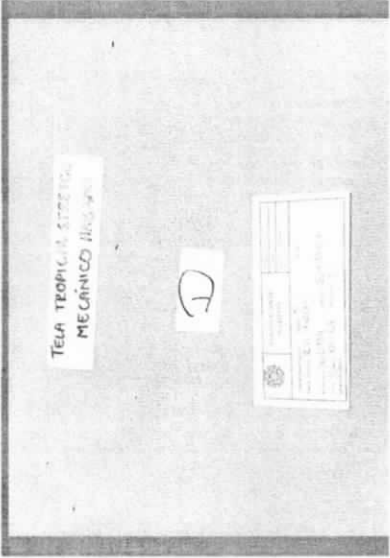
2024-05-22

REGISTRO FOTOGRAFICO



REPÚBLICA DE COLOMBIA	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		32 DE 46
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL		2024-05-22

DE IGUAL FORMA SE REALIZA EL MUESTREO DE LOS ELEMENTOS QUE SE DEBEN REALIZAR LABORATORIOS PARCIALES



CONTRATISTA	CERTIFICADORA	EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO
NOMBRE : JUAN SERRANO	NOMBRE : GIOVANY DAMATO	NOMBRE : ERIKA YOHANNA PALLARES CARRASCAL
CARGO : REPRESENTANTE TEXTICORP S.A.S	CARGO : REPRESENTANTE ENTE DI QUALITA	CARGO : COMITÉ EVALUADOR
FIRMA : 	FIRMA : 	FIRMA : 

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		20 DE 46
		2024-05-22

 	FORMATO	Página
	VISITA TÉCNICA	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

LUGAR Y FECHA: 11-05-2026 _____ ELEMENTO: LOTE 2 TELAS

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS _____ FUERZA: EJERCITO NACIONAL _____

CONTRATISTA: TEXTICORP S.A. _____ NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS _____

☒ VISITA DE SEGUIMIENTO No. 6 _____ /
☐ VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.
☒ VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO.

Si existen varios lugares de producción se requiere una visita de verificación por lugar.

INFORME DE OBSERVACIONES

ASPECTOS A TENER EN CUENTA DE LA NTMD:

De acuerdo a las normas y/o especificaciones se verifica aleatoriamente los siguiente numerales:

3.1 Requisitos generales

3.3 Requisitos de empaque y rotulado

Se realizó la verificación con las siguientes normas y/o especificaciones técnicas:

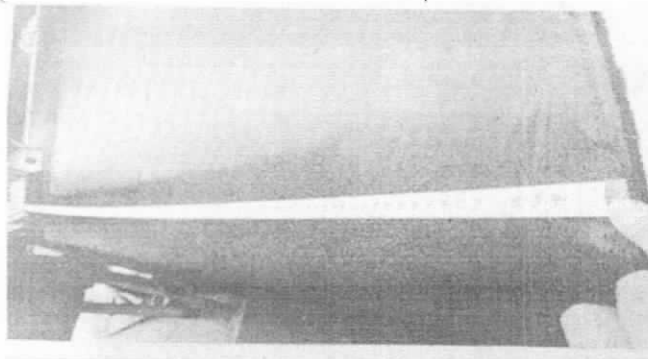
Actividades realizadas:

Se verifica material aleatoriamente de cada uno de los ítems, evaluando los rótulos y empaques individuales y colectivos de acuerdo a lo descrito en cada una de las especificaciones técnicas, de igual forma el cumplimiento en lo establecido en el Boletín Silog.

Se realiza verificación aleatoria de requisitos generales, como medidas del ancho de las telas. Inspección visual de colores, presentación del material individual y colectivo.

Teniendo en cuenta que no se encontró novedad en los rótulos en la visita anterior no se tomó registro fotográfico nuevamente, se verifico que el empaque colectivo estuviera de acuerdo al sticker

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4 21 DE 46 2024-05-22
--	--	--



El señor FABIAN SERRANO, representante de la empresa TEXTICORP S.A declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y que acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación del Ministerio de Defensa Nacional.

Si el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento antes de la evaluación final del lote; esta fecha de visita será pactada con el contratista.

El evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación realizará la evaluación final del lote de acuerdo con los aspectos a evaluar aquí indicados y los planes de muestreo establecidos, una vez el contratista disponga del 100% de la producción del lote debidamente terminado.

El presente informe de observaciones y recomendaciones sólo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime en ninguna forma al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato y sus pliegos.

Nota: Si se requieren hojas adicionales para diligenciar las observaciones, favor anexarlas.

Para constancia firman,

Firma y postfirma - cargo de Quien atendió la visita

Firma y postfirma - cargo Representante legal del contratista

Firma y postfirma - cargo evaluador técnico del producto



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0087

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-05-04
Fecha realización de ensayos	2026-05-06 al 2026-05-08
Fecha de Emisión del Informe	2026-05-08

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA.

ENSAYO: Condiciones generales.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26).
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Inspección visual
Debe ser de un solo fondo de acuerdo al color requerido	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	El textil es de un solo fondo de acuerdo al color requerido
		26-0171-2 (54955)	El textil es de un solo fondo de acuerdo al color requerido
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 %			Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,2 °C y Humedad Relativa 67,2 %			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA.

ENSAYO: Ensayos para determinar solidez del color. Escala de grises para evaluar cambios de color			NORMA: NTC 4873-2:2000 (Reaprobada 2023-12-06)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Calificación Escala de Grises ^A
Pantone 19-4006 TCX	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	4
		26-0171-2 (54955)	4
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 64,5 % Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,9 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio			



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA.					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Ancho medido máximo (mm)	Ancho medido mínimo (mm)	Promedio ancho medido (mm)
Ancho útil de la lona (sin incluir orillos), mínimo 150 cm	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	1545	1540	1543 ± 4 E+00
		26-0171-2 (54955)	1545	1543	1544 ± 1 E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h					
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 63,7 %					
Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 63,2 %					
- Opción usada: Opción B					
- Número de observaciones: 4 observaciones por muestra					
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025					
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.					
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					
- Promedio en cm: 26-0171-1: 154,3 ± 3,6 E-01					
26-0171-2: 154,4 ± 1,2 E-01					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA.						
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre mínimo 35 hilos/pulgada y en trama mínimo 28 hilos/pulgada	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	URDIMBRE	14 ± 3,0E-02	35 ± 7,4E-02	64
						64
			TRAMA	12 ± 3,0E-02	29 ± 7,4E-02	64
						64
		26-0171-2 (54955)	URDIMBRE	14 ± 2,8E-01	35 ± 6,9E-01	64
						63
			TRAMA	12 ± 2,3E-01	29 ± 5,6E-01	65
						64
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones ambientales de ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,2 %						
Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 66,3 %						
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela			NORMA: NTC 230:2010 Opción C	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)
Mínimo 8,5 oz/y² y máximo 9,5 oz/y²	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	305	305 ± 4,4E+00
			304	
			307	
			306	
			304	
		26-0171-2 (54955)	307	306 ± 4,5E+00
			305	
			305	
			309	
			305	
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64% Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 20,6 °C y Humedad Relativa: 65,8 % - Finales: Temperatura: 20,8 °C y Humedad Relativa: 62,5 % - Opción usada: Opción C - Peso de la tela incluye orillos: No - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio - Promedio peso en oz/y²: 26-0171-1: 9,00 oz/yd² 26-0171-2: 9,03 oz/yd²				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA					
ENSAYO: Cambio dimensional en telas después del lavado en máquina de uso doméstico			NORMA: NTC 908:2024 / AATCC TM135-2018		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional después del último lavado (mm)	Cambio dimensional después del último lavado (%)
En urdimbre máximo 3 % y en trama máximo 2 %	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	URDIMBRE	-2 ± 9,5E-02	-0,9 ± 3,8E-04
			TRAMA	-2 ± 6,4E-02	-0,6 ± 2,5E-04
		26-0171-2 (54955)	URDIMBRE	-2 ± 9,5E-02	-0,9 ± 3,8E-04
			TRAMA	-3 ± 1,0E-01	-1,0 ± 4,2E-04
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Después de lavado: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,2 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,3 % - Tipo de lavado: (1) Normal/Telas resistentes de algodón Temperatura: 27,6 °C - Tipo de secado: (B) Cuerda Temperatura: 26,3 °C - Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 380 mm x 380 mm y 250 mm - Peso de la carga: 1,8 Kg ± 0,1 Kg - Número completo de ciclos de lavado y secado: 3 - Las telas estaban deformadas o arrugadas en su estado original: NO - Las telas fueron planchadas de acuerdo a la norma AATCC 133 (2013): SI - Las telas fueron recuperadas: SI - Cantidad de detergente utilizada: 11,37 g - Tipo de balasto utilizado: Tipo 1 - Equipo utilizado: La máquina de lavado utilizada está bajo los parámetros del procedimiento AATCC LP1-2021 Tabla IVB - Número de mediciones: 18 mediciones (3 mediciones en cada sentido en cada uno de los 3 especímenes) - Tipo de detergente utilizado: Detergente 1993 AATCC - Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA										
ENSAYO: Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629.					NORMA: NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)							
			Fibra disuelta		Fibra no disuelta		Promedio fibra disuelta		Promedio fibra no disuelta	
			(%)	(g)	(%)	(g)	(%)	(g)	(%)	(g)
100% Nailon	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	Nylon/ Poliamida 100,00	Nylon/ Poliamida: 0,1125	0,00	0,0000	Nylon/ Poliamida 100,00 ± 8,2E-01	0,0000	0,00 ± 0,0E+00	0,0000
			Nylon/ Poliamida 100,00	Nylon/ Poliamida: 0,1013	0,00	0,0000				
			Nylon/ Poliamida 100,00	Nylon/ Poliamida: 0,1148	0,00	0,0000				
		26-0171-2 (54955)	Nylon/ Poliamida 100,00	Nylon/ Poliamida: 0,1133	0,00	0,0000	Nylon/ Poliamida 100,00 ± 8,2E-01	0,0000	0,00 ± 0,0E+00	0,0000
			Nylon/ Poliamida 100,00	Nylon/ Poliamida: 0,1028	0,00	0,0000				
			Nylon/ Poliamida 100,00	Nylon/ Poliamida: 0,1009	0,00	0,0000				

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO										
- Método químico No.: Método No 3: ácido fórmico al 90% - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.										



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA								
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre					NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En trama 300 lbf y en urdimbre 500 lbf	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	URDIMBRE	66,31 ± 4,1E-02	9,9	2340,98	2332,49 ± 1,4E+01	49,729
			TRAMA	66,18 ± 3,0E-02	9,8	1542,15	1483,72 ± 4,3E+01	49,636
		26-0171-2 (54955)	URDIMBRE	64,99 ± 3,4E-02	9,7	2417,64	2361,43 ± 5,3E+01	48,744
			TRAMA	64,83 ± 2,8E-02	9,7	1519,79	1465,93 ± 3,7E+01	48,621
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 %						Tiempo: 4 h		
- Condiciones Ambientales del ensayo:								
Iniciales: Temperatura: 22,1 °C y Humedad Relativa: 65,2 %								
Finales: Temperatura: 22,2 °C y Humedad Relativa: 65,3 %								
- Condición del ensayo: Seco								
- Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 especímenes en urdimbre y 8 especímenes en trama								
- Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal								
- Tipo de maquina usada: CRE								
- Pre-tensión usada: 5 N								
- Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm								
- Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho								
- Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N/A								
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025								
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.								
- Promedio de fuerza de rotura en lbf: 26-0171-1: urdimbre 524,42 lbf / trama 333,53 lbf								
26-0171-2: urdimbre 530,93 lbf / trama 329,53 lbf.								

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

NEGRA					
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura			NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Dirección de los hilos	Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)
Urdimbre y trama mínimo 250 N	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	URDIMBRE	>250	>250
				>250	
				>250	
				>250	
				>250	
		TRAMA	>250	>250	
			>250		
			>250		
			>250		
			>250		
	26-0171-2 (54955)	URDIMBRE	>250	>250	
			>250		
			>250		
			>250		
			>250		
		TRAMA	>250	>250	
>250					
>250					
>250					
>250					

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO	
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %	Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:	
Iniciales: Temperatura: 21,5°C y Humedad Relativa: 65,8 %	
Finales: Temperatura: 20,6°C y Humedad Relativa: 63,9 %	
- Fecha de ensayo: 2026-05-08	
- Abertura seleccionada de la costura: 6 mm	
- Método de cálculo: Software	
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.	
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio	

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

NEGRA				
ENSAYO: Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (Rasgadura única) (Máquina de prueba de tracción a tensión constante)			NORMA: ASTM D2261-13 (2024)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo (acreditados)
				Promedio de fuerza (N)
en urdimbre y en trama mínimo 270 N	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	URDIMBRE	272,16 ± 8,2E-01
			TRAMA	271,84 ± 8,3E-01
		26-0171-2 (54955)	URDIMBRE	272,24 ± 8,0E-01
			TRAMA	271,73 ± 8,0E-01
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 22,0 °C y Humedad Relativa: 65,9 % Finales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 60,4 % - Opción de cálculo de la fuerza utilizada: Opción 1: Promedio 5 picos más altos - Condición de las muestras: Seco - Programa (software) utilizado: EQ-364 Marca: GESTER Modelo: GT-K01 - Capacidad de la máquina de ensayo: Celda 5000 N (Rango 40 N a 200 N) - Tipo de abrazaderas utilizadas: Neumáticas - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA				
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro			NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Calificación Escala de grises ^B	
			Frote en seco	Frote en húmedo
En seco mínimo 3-4	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	4-5	4-5
		26-0171-2 (54955)	4-5	4-5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 %				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 64,0 % y Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
Iniciales: Temperatura: 22,3 °C y Humedad Relativa: 62,8 %				
Finales: Temperatura: 22,3 °C y Humedad Relativa: 62,4 %				
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN				
- La muestra requiere pretratamiento: No				
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025				
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA				
---	--	--	--	--



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

ENSAYO: Solidez del color al lavado. Método acelerado			NORMA: NTC 1155-3:2017 / AATCC TM61-2013e(2020)e2						
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)						
			Cambio de color ^A	Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	5	5	5	5	5	5	5
		26-0171-2 (54955)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo: Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad relativa: 64,0 %									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Testigo multifibra									
- Detergente utilizado: AATCC 1993 WOB									
- Máquina de lavado utilizada: Color Fastness Tester									
- Tipo de lavado: 2A									
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA								
ENSAYO: Determinación de la repelencia de las telas al agua, prueba de rocío					NORMA: AATCC TM22-2017e			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)					
			Calificación de Rociado del método de ensayo					
			Especimen 1		Especimen 2		Especimen 3	
			Númérico	ISO	Númérico	ISO	Númérico	ISO
Mínimo 90 (ISO 4)	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	90	(ISO 4)	90	(ISO 4)	90	(ISO 4)
		26-0171-2 (54955)	90	(ISO 4)	90	(ISO 4)	90	(ISO 4)
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h								
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 20,4 °C y Humedad Relativa: 64,4 % Finales: Temperatura: 21,32 °C y Humedad Relativa: 65,70 %								
- Calificación según carta patrón para evaluación de rociado NTMD 0205 2000-11-30 / AATCC TM22-2017e								
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio								

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26) LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

ENSAYO: Método de prueba estándar para la permeabilidad al aire de telas textiles			NORMA: ASTM D 737-18
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Promedio Permeabilidad (L/m²/s)
Mínimo 10	Lona tipo cordura negra	26-0171-1 (54954)	157,80 ± 3,2E+00
		26-0171-2 (54955)	150,78 ± 3,6E+00
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO			
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 %			Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,3 °C y Humedad Relativa 66,2 %			

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 481-3:2012 Métodos químicos No. 3, 4, 5, 6, 9 y 10	Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D 629.	X	
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
AATCC TM135-2018	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.	X	
NTC 908:2024	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
ASTM D2261-13 (2024)	Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (rasgadura única) (máquina de prueba de tracción a tensión constante).	X	
NTC 1155-3:2017 Numerales 10.4, 10.5, 10.7 AATCC TM61-2013e(2020)e2 Numerales 9.4, 9.5, 9.7	Ensayos de solidez del color. Parte 3: solidez del color al lavado. Método acelerado.	X	
AATCC TM22-2017e	Repelencia al agua, prueba de rocío.	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
NTC 4873-2:2000 (Reaprobada 2023-12-06) JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-00 (2019-02-26)	Ensayos para determinar solidez al color. Parte 2. Escala de grises para evaluar cambios de color.	X	
	Tipo de tejido		X
ASTMD 737-18	Método de prueba estándar para la permeabilidad al aire de telas textiles		X



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0171 LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON NEGRA

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S., corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S. es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignan en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 LOPEZ QUIÑONES RAMSES

Final del informe de resultados.

**Informe de Resultados No.**

LONA NEGRA TIPO CORDURA

26-03602

Cliente

ENTE DI QUALITÀ

Contacto

ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ

Dirección

CALLE 44 A N°53 - 96

No. Orden de Trabajo

26-03602

Teléfono

(601) 926 1877

Fecha de Recepción

2026-05-04

Fecha de Ensayo

2026-05-05 - 2026-05-11

Fecha de Emisión

2026-05-11

Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos

04

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

Laboratorios[®]
M&G S.A.S

Documento Aprobado por:

Milena
Gonzalez

Firmado
digitalmente por
Milena Gonzalez
Fecha: 2026.05.11
12:59:21 -05'00'

Subgerente Técnico

Ensayos Realizados por:

Sandra Castro

Director Técnico Textiles



Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, o=CO, ou=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL=65 A 74 54, SOGOTA D.C., email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2020.05.11 12:59:29 -0500

Sello

Informe de Resultados No. 26-03602 (Rev. 00)

Página 1 de 4

IR301F09 Versión 06 de 2025-07-09

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON (JEMPP-CEDE4-DIETE-FT-01896/INT-00) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	26-03602-1 (54954)	26-03602-2 (54955)
Lona tipo cordura		
La lona tipo cordura 440 100% Nailon debe cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 1.	Ver Tabla 1. Requerimientos de reflectividad infrarroja de la lona tipo cordura 440 100% nailon	

**Tabla 1. Requerimientos de reflectividad infrarroja de la lona tipo cordura 440 100% nailon
(JEMPP-CEDE4-DIETE-FT-01896/INT-00)**

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Reflectividad infrarroja	
		Longitud de onda (nanómetro)	Reflectividad infrarroja (%) Requisito: Mín. 10
26-03602-1 (54954)	LONA NEGRA TIPO CORDURA	600	13,01
		620	13,18
		640	12,99
		660	13,11
		680	12,87
		700	12,69
		720	12,74
		740	13,02
		760	13,20
		800	13,16
		820	12,99
		840	13,08
26-03602-2 (54955)	LONA NEGRA TIPO CORDURA	860	13,02
		600	13,68
		620	13,02
		640	13,43
		660	13,09
		680	12,99
		700	13,07
		720	12,85
		740	13,66
		760	13,34
		800	13,52
		820	13,45
		840	13,33
		860	13,47

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de $\pm 0,020$ % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y $k=2$.

LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON (JEMPP-CEDE4-DIETE-FT-01896/INT-00) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	26-03602-1 (54954)	26-03602-2 (54955)
3.2.2 Tratamiento de impermeabilización		
El tratamiento de impermeabilización deberá consistir en un floro carbonado aprobado y un floro carbonado extensor.	Se evidencia tratamiento de impermeabilización en fluorocarbonado.	

LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON (JEMPP-CEDE4-DIETE-FT-01896/INT-00) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	26-03602-1 (54954)	26-03602-2 (54955)
3.2.3 Resistencia a bajas temperaturas		
La lona recubierta terminada deberá ser expuesta a una temperatura de menos de 40° ± 5° F, mínimo por cuatro horas y no deberá mostrar agrietamientos, fisuras, arrugas o separación del recubrimiento de la base de la lona.	Ver Tabla. Resistencia a bajas temperaturas.	

Tabla. Resistencia a bajas temperaturas (JEMPP-CEDE4-DIETE-FT-01896/INT-00)
Numeral 3.2.3 Resistencia a bajas temperaturas (JEMPP-CEDE4-DIETE-FT-01896/INT-00)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a bajas temperaturas Requisito: No deberá mostrar agrietamientos, fisuras arrugas o separación de la capa de recubrimiento de la base de la lona.
26-03602-1 (54954)	LONA NEGRA TIPO CORDURA	La tela fue expuesta por un lapso de tiempo de 4 horas a una temperatura de 42,8 ° F, al terminar este tiempo la tela no presenta defectos visiblemente notorios, no se observan fisuras, agrietamientos, arrugas o separación en la capa de recubrimiento de la base de la lona.
26-03602-2 (54955)	LONA NEGRA TIPO CORDURA	La tela fue expuesta por un lapso de tiempo de 4 horas a una temperatura de 42,8 ° F, al terminar este tiempo la tela no presenta defectos visiblemente notorios, no se observan fisuras, agrietamientos, arrugas o separación en la capa de recubrimiento de la base de la lona.

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica debido a que es un resultado cualitativo.

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 4 horas, a una temperatura entre 43,6 °C y 44,3 °C y una humedad relativa entre 13,1 % y 14,1 %.

NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 4 horas, a una temperatura entre 20,5 °C y 21,0 °C y una humedad relativa entre 65,4 % y 66,6 %.

NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,1 °C y 20,8 °C y humedad relativa entre 65,8 % y 66,6 %.

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO NO ACREDITADOS Y/O RECONOCIDOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Lona tipo cordura 440 100% nylon.	JEMPP-CEDE4-DIETE-FT- 01896/INT-00 (2019)

3. Anexos: (No aplica)

4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 26-03602

Servicio N°	EDQ-2026-0087
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01771 (2026-05-08) Laboratorio Blancex S.A.S 26-03602 (2026-05-11) Laboratorios M&G S.A.S.
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CDE4-DIETE-ET-01896/INT-0 (2021-04-26) - LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON

TABLA 3. REQUERIMIENTOS FÍSICOS DE LA LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON.

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54954	54955	Si	No
Ancho útil de la lona (sin incluir orillos) cm	Min 150	154,3	154,4	X ¹	
Números de hilos por pulgadas en urdimbre	Min 35	35	35	X ¹	
Numero de hilos en trama, por pulgada en trama	Min 28	29	29	X ¹	
Peso, (Onzas por yarda cuadrada)	8,5 a 9,5	305	306	X ¹	
Cambio dimensional en urdimbre %	Max 3	-0,9	-0,6	X ¹	
Cambio dimensional en trama en %	Max 2	-0,6	-1,0	X ¹	
Mezcla Nailon cordura en %	Min 100	Acorde	Acorde	X ¹	
Resistencia a la tensión en (libras)f trama	300	1 483,72	1 465,93	X ¹	
Resistencia a la tensión (libras)f en urdimbre	500	2 332,49	2 361,43	X ¹	
Resistencia al deslizamiento de los hilos, urdimbre y trama en Newton	Min 250	Urdimbre >250 Trama >250	Urdimbre >250 Trama >250	X ¹	
Resistencia al Rasgo en urdimbre y en trama en Newton	Min 270	Urdimbre 272,16 Trama 271,84	Urdimbre 272,24 Trama 271,73	X ¹	
Solidez del color al frote en seco manchado	Min 3-4	4-5	4-5	X ¹	
Cambio de color al lavado IIA Color Manchado	Min 4 Min 4	Cambio de color 5		Cambio de color 5	
		Lana 5 Acrílico 5 poliéster 5 Nylon 5 Algodón 5 Acetato 5	Manchado	Lana 5 Acrílico 5 poliéster 5 Nylon 5 Algodón 5 Acetato 5	X ¹
		Manchado	Manchado	Manchado	
Repelencia al agua (ISO 4)	Min 90	90	90	X ¹	
Permeabilidad del aire	Min 10	157,80	150,78	X ¹	

3.2.2 Tratamiento de Impermeabilización.

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54954	54955	Si	No
El tratamiento de impermeabilización deberá consistir en un floro carbonado aprobado y un floro carbonado extensor.	Acorde	Acorde	X ²	

3.2.3 Resistencia a bajas temperaturas.

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54954	54955	Si	No
La lona recubierta terminada deberá ser expuesta a una temperatura de menos de 40°± 5° F. mínimo por cuatro horas y no deberá mostrar agrietamientos, fisuras arrugas o separación del recubrimiento de la base de la lona.	Acorde	Acorde	X ²	

Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2026-0087
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0171 (2026-05-08) Laboratorio Blancex S.A.S 26-03602 (2026-05-11) Laboratorios M&G S.A.S.
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0 (2021-04-26) – LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54954	54955	Si	No
La Lona Tipo Cordura 440 100% Nylon	Acorde	Acorde	X¹	
debe ser de un solo fondo de acuerdo al color requerido, resistente a la tensión, al rasgado con tratamiento de repelencia al agua, transpirable debe cumplir con los requisitos establecidos en la Tabla 1.	Acorde	Acorde	X¹	
	Ver resultados a continuación		---	---

TABLA 1. REQUERIMIENTOS DE REFLECTIVIDAD INFRARROJA DE LA LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON

Requisitos		Resultados obtenidos			Cumple	
		54954	54955		Si	No
Alcance de onda nanómetros	600	Mínimo 10	13,01	13,68	X ²	
	620	Mínimo 10	13,18	13,02	X ²	
	640	Mínimo 10	12,99	13,43	X ²	
	660	Mínimo 10	13,11	13,09	X ²	
	680	Mínimo 10	12,87	12,99	X ²	
	700	Mínimo 10	12,69	13,07	X ²	
	720	Mínimo 10	12,74	12,85	X ²	
	740	Mínimo 10	13,02	13,66	X ²	
	760	Mínimo 10	13,20	13,34	X ²	
	800	Mínimo 10	13,16	13,52	X ²	
	820	Mínimo 10	12,99	13,45	X ²	
	840	Mínimo 10	13,08	13,33	X ²	
	860	Mínimo 10	13,02	13,47	X ²	

3.2.1 Color

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54954	54955	Si	No
3.2.1.1 Evaluación instrumental del color. El color de la lona beige de las botas de combate puede presentar una diferencia de color $\Delta E_{cmc} \leq 1,5$, cuando se comparen contra las coordenadas CIELAB indicadas en la tabla 2 según el caso	Ver resultados a continuación			

TABLA 2. COLOR LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON

Requisitos		Resultados obtenidos		Cumple	
		54954	54955	Si	No
Negro	Pantone 19-4006 TCX	4	4	X1	

Servicio N°	EDQ-2026-0087
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0171 (2026-05-08) Laboratorio Blancex S.A.S 26-03602 (2026-05-11) Laboratorios M&G S.A.S.
Documento(s) normativo(s)	JEMP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0 (2021-04-26) - LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON

Reporte de incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	SI	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:		No aplica	
	# Informe modificado		No aplica	

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	SI		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica			
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica			

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	Los datos registrados corresponden al informe de resultados: (1) 26-0171 (2026-05-08) - Laboratorios Blancex S.A.S (2) 26-03602 (2026-05-11) - Laboratorios M&G S.A.S / (3) LE 1270-2025 (2025-11-05) Laboratorio del Grupo Control de Calidad de la policía
-----------------------	--

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0 (2021-04-26)			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	SI		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:
Daniel Cardenas
Cargo: Profesional de Certificación
Fecha: 2026-05-12
Firma:

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2026-0087
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0171 (2026-05-08) Laboratorio Blancex S.A.S 26-03602 (2026-05-11) Laboratorios M&G S.A.S.
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0 (2021-04-26) – LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
		Fecha: 2026-05-12

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0087

CERTIFICA
"TELA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ^(*) compuesta por 2 079 metros de
"TELA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON"
Código NACE 13 – Industria Textil
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0 (2021-04-26) –**
LONA TIPO CORDURA 440 100% NAILON
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 12 de mayo de 2026 en Bogotá D.C.

Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO N° EDQ-2026-0087

Anexo 1 - Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54954 a 54955

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0171 emitido por Laboratorios Blancerc S.A.S e informe No 26-03602 emitido por Laboratorios M&G S.A.S


Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edo@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(**) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0173 TELA IMPERMEABLE POLIESTER

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITÀ
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0089

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-05-04
Fecha realización de ensayos	2026-05-06 al 2026-05-08
Fecha de Emisión del Informe	2026-05-08

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER				
ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras			NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Localización de la fibra	Tipo de fibra
Mínimo 100 % Poliéster	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	Área total de la muestra	POLIÉSTER
		26-0173-2 (54959)	Área total de la muestra	POLIÉSTER
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)				
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER.				
ENSAYO: Tipo de tejido.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26).	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Inspección visual	
Tejido Plano	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	El textil está construido en tejido plano	
		26-0173-2 (54959)	El textil está construido en tejido plano	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 %			Tiempo: 4 h	
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20,1 °C y Humedad Relativa 66,8 %				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0173 TELA IMPERMEABLE POLIESTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Ancho medido máximo (mm)	Ancho medido mínimo (mm)	Promedio ancho medido (mm)
Ancho de a tela (sin incluir orillos), mínimo 1,51 m ±2 cm	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	1511	1510	1511 ± 9 E-01
		26-0173-2 (54959)	1510	1509	1510 ± 9 E-01
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21.0 °C y Humedad Relativa: 64.0 %			Tiempo: 4 h		
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
Iniciales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 62,8 %					
Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 62,4 %					
- Opción usada: Opción B					
- Número de observaciones: 4 observaciones por código					
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025					
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.					
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					
- Promedio ancho medido en m: 26-0173-1: 1,51 ± 9,04 E-04					
26-0173-2: 1,51 ± 9,04 E-04					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER					
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)	
140 g/m² ± 5 g/m²	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	141	141 ± 1,6E+00	
			140		
			141		
			140		
		26-0173-2 (54959)	140	141 ± 4,0E-01	
			141		
			141		
			141		
			141		
			141		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64% Tiempo: 4 h					
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
- Iniciales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 65,8 %					
- Finales: Temperatura: 20,6 °C y Humedad Relativa: 66,8 %					
- Opción usada: Opción C					
- Peso de la tela incluye orillos: No					
Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025					
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.					
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0173 TELA IMPERMEABLE POLIESTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER								
ENSAYO: Determinación de la repelencia de las telas al agua, prueba de rocío					NORMA: AATCC TM22-2017e			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)					
			Calificación de Rociado del método de ensayo					
			Especimen 1		Especimen 2		Especimen 3	
			Número	ISO	Número	ISO	Número	ISO
Mínimo 90	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	100	(ISO 5)	100	(ISO 5)	100	(ISO 5)
		26-0173-2 (54959)	100	(ISO 5)	100	(ISO 5)	100	(ISO 5)
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h								
- Condiciones Ambientales del ensayo:								
Iniciales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 68,0 %								
Finales: Temperatura: 21,90 °C y Humedad Relativa: 66,00 %								
- Calificación según carta patrón para evaluación de rociado NTMD 0205 2000-11-30 / AATCC TM22-2017e								
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.								

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER.					
ENSAYO: Método de prueba para resistencia al agua: Lluvia			NORMA: AATCC 35 (2018)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo		
			Lectura inicial (g)	Lectura final (g)	Promedio (g)
Máximo 1 g	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	2.1505	2.1998	0,0447 ± 2,6E-03
			2.1632	2.2075	
			2.1618	2.2022	
		26-0173-2 (54959)	2.1652	2.1996	0.0328 ± 1,3E-03
			2.1640	2.1977	
			2.1713	2.2016	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 %				Tiempo: 4 h	
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,9 °C y Humedad Relativa 63,4 %					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0173 TELA IMPERMEABLE POLIESTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER								
ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre					NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo				Resultados de Ensayo	
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En trama mínimo 900 N y en urdimbre mínimo 450 N	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	URDIMBRE	54,52 ± 1,4E-02	8,2	811,31	784,97 ± 1,9E+01	40,892
			TRAMA	34,45 ± 1,6E-02	5,2	940,04	927,55 ± 8,4E+00	25,840
		26-0173-2 (54959)	URDIMBRE	54,33 ± 2,7E-02	8,2	817,34	768,46 ± 4,4E+01	40,744
			TRAMA	34,80 ± 1,4E-02	5,3	990,96	938,32 ± 2,4E+01	26,100
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO								
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 22 °C y Humedad Relativa: 64 %						Tiempo: 4 h		
- Condiciones Ambientales del ensayo:								
Iniciales: Temperatura: 22,1 °C y Humedad Relativa: 65,2 %								
Finales: Temperatura: 22,2 °C y Humedad Relativa: 65,3 %								
- Condición del ensayo: Seco								
- Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 especímenes en urdimbre y 8 especímenes en trama								
- Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal								
- Tipo de máquina usada: CRE								
- Pre-tensión usada: 5 N								
- Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm								
- Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho								
- Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N/A								
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025								
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.								

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER				
ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Fricciónmetro			NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Calificación Escala de grises ^a	
			Frote en seco	Frote en húmedo
En seco y en húmedo mínimo 4	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	5	5
		26-0173-2 (54959)	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 %				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 64,0 % y Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
Iniciales: Temperatura: 21,7 °C y Humedad Relativa: 63,5 %				
Finales: Temperatura: 21,7 °C y Humedad Relativa: 63,8 %				
- ^a Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN				
- La muestra requiere pretratamiento: No				
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025				
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0173 TELA IMPERMEABLE POLIESTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER									
ENSAYO: Solidez del color al lavado. Método acelerado			NORMA: NTC 1155-3:2017 / AATCC TM61-2013e(2020)e2						
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)						
			Cambio de color ^A	Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color y manchado mínimo 4	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	5	4	5	4	4	4-5	4
		26-0173-2 (54959)	5	4	5	4	4	4-5	4
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo: Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad relativa: 64,0 % - ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Testigo multifibra - Detergente utilizado: AATCC 1993 WOB - Máquina de lavado utilizada: Color Fastness Tester - Tipo de lavado: 3A - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER			
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido			NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Calificación Escala de Grises ^A
Mínimo 4	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	4
		26-0173-2 (54959)	4
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 22.1 °C y Humedad Relativa: 63,5 % Finales: Temperatura: 22 °C y Humedad Relativa: 63,3 % - ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter. - Horas de exposición: 40 Horas. - Método utilizado: 4 - Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0, Irradiance: 1,10 W/m2 d 420nm, Cámara de aire: 43°C - Iluminador utilizado para la evaluación: D65			



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0173 TELA IMPERMEABLE POLIESTER

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26) TELA IMPERMEABLE POLIESTER						
ENSAYO: Medición instrumental del color en textiles.			NORMA: NTMD 0151 (2001-03-16)			
Coordenadas de referencia	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Coordenadas Cielab			
			DEcmc (2:1)	L*	a*	b*
L* 37,04 a* -5,63 b* 11,85 DEcmc 1,0	Tela impermeable	26-0173-1 (54958)	0,70 ± 7,2E-02	36,29	-5,81	12,58
		26-0173-2 (54959)	0,74 ± 7,3E-02	36,09	-5,82	12,52
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 %				Tiempo: 4 h		
- Condiciones Ambientales del ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 64,3 %						
Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,1 %						
- Geometría del instrumento empleado para la evaluación del color: Difusa/0°						
- Identificación del instrumento de medición del color empleado: Konica Minolta CM-3600 A Serie 10002507						
- Iluminante y el ángulo de observación empleados para el cálculo de los valores colorimétricos: D65 y 10°						
- Área de visión usada: Pequeño						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTMD 0151 (2001-03-16)	Medición instrumental del color en textiles.	X	
NTC 1155-3:2017 Numerales 10.4, 10.5, 10.7 AATCC TM61-2013e(2020)e2 Numerales 9.4, 9.5, 9.7	Ensayos de solidez del color. Parte 3: solidez del color al lavado. Método acelerado.	X	
AATCC TM22-2017e	Repelencia al agua, prueba de rocío.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
AATCC 35 (2018)	Método de prueba para resistencia al agua: Lluvia		X
NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para destefido		X
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00 (2019-02-26)	Tipo de tejido		X



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0173 TELA IMPERMEABLE POLIESTER

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignan en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 LOPEZ QUIÑONES RAMSES

Final del informe de resultados.

Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2026-0089
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0173 (2026-05-08) - Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT (2021-07-19), Tela Impermeable Poliéster

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS
3.2.1. LA TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54958	54959	Si	No
Debe cumplir con todos los requisitos especificos establecidos en la Tabla 1. Cuando se verifique según lo establecido en los numerales 5.1 y 5.8. El requisito del tejido debe verificarse visualmente	Ver resultados a continuación		--	--

Tabla 1. REQUISITOS ESPECIFICOS QUE DEBE CUMPLIR LA TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER

Requisitos	Valores	Resultados obtenidos		Cumple	
		54958	54959	Si	No
Composición: Poliéster en %.	Min.	100	100% poliéster	X	
Tipo de tejido	Plano	Tejido plano	Tejido plano	X	
Ancho de a tela (sin incluir orillos) en m	Min.	1,51 ± 2 cm	1,51 cm	X	
Peso en g/m2.	Min.	140,00 ± 5 g/m2	141	X	
Repelencia al agua en %	Min.	90,00	100	X	
Impermeabilidad (método Lluvia - tormenta)		1,00 Max g	0,0328	X	
Resistencia a la rotura (grab) trama	Min.	900,00 N	938,32	X	
Resistencia a la rotura (grab) urdimbre	Min.	450,00 N	768,46	X	
Solidez del color al frote (seco)	Min.	4,00 e-g	5	X ^M	
Solidez del color al frote(húmedo)	Min.	4,00 e-g	5	X ^M	
Solidez del color al lavado domiciliario industrial (manchado)	Min.	4,00 e-g	Lana 4	X	
			Acrílico 5		
			Poliéster 4		
			Poliamida 4		
			Algodón 4-5		
Solidez del color al lavado domiciliario industrial (c. color)	Min.	4,00 e-g	Acetato 4	X	
			5		
			4		

3.2.2. Color

3.2.2.1. Evaluación instrumental del color

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54958	54959	Si	No
El color de la TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER se especifica en la tabla 2, en coordenadas CIELAB. La verificación de este requisito se debe hacer según lo indicado en la NTMD -0151 "Medición Instrumental del color en textiles", actualización vigente.	Ver resultados a continuación		--	--

Servicio N°	EDQ-2026-0089
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0173 (2026-05-08) - Laboratorio Blancenc S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT (2021-07-19). Tela Impermeable Poliéster

Tabla 2. COORDENADAS CIELAB DE LA TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER

Requisitos	Coordenadas	Resultados obtenidos		Cumple	
		S49S8	S49S9	SI	No
Color	L*	37,04	36,29		
	a*	-5,63	-5,81		
	b*	11,85	12,58		
	Decmc	1,0	0,70		X

Reporte de Incertidumbre

¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	SI	No
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte	Fecha de solicitud:	
	# Informe modificado	

Reporte de no conformidad

¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	SI	No	X
Comunicación con el cliente por medio de:	No aplica		
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica		

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Observaciones:	(N) Se aplicaron los métodos de ensayo requeridos para determinar la característica solicitada y no los descriptos por el numeral solicitado por el documento técnico del producto.
----------------	---

Verificación de información solicitada por el cliente

El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT (2021-07-19)			
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	SI		No	X
	¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:

Daniel Cardenas

Cargo: Profesional de Certificación

Fecha: 2026-05-11

Firma:



Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2026-0089
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0173 (2026-05-08) – Laboratorio Blancsec S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT (2021-07-19). Tela Impermeable Poliéster

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
	Fecha:	2026-05-12

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
Nº EDQ-2026-0089

CERTIFICA
"TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluado bajo el esquema **1b (Lote)**

Para única la entrega ^(*) compuesta por 8 741 metros de
"TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER"
Código NACE 13 – Industria Textil
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET 04014 (2021-07-19) TELA**
IMPERMEABLE POLIÉSTER
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
Nº 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 12 de mayo de 2026 en Bogotá D.C.

Diego Villaverde
Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A Nº 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidación" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0089

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54958 a 54959

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0173 emitido por Laboratorios Blancex S.A.S

Diego Villanar
Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

[*] Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

[**] Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0172 TELA 100% POLIESTER PARA FORRO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0088

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-05-04
Fecha realización de ensayos	2026-05-06 al 2026-05-08
Fecha de Emisión del Informe	2026-05-08

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26) TELA 100% POLIESTER PARA FORRO			
ENSAYO: Ensayos para determinar solidez del color. Escala de grises para evaluar cambios de color		NORMA: NTC 4873-2:2000 (Reaprobada 2023-12-06)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Calificación Escala de Grises ^A
Pantone 19-0303 TCX	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	4-5
		26-0172-2 (54957)	4-5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 65,1 % Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 65,3 % - ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26) TELA 100% POLIESTER PARA FORRO				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela			NORMA: NTC 230:2010 Opción C	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)
83 g/m ² a 93 g/m ²	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	84,2	84,3 ± 9,5E-01
			84,3	
			84,4	
			84,3	
			84,2	
		26-0172-2 (54957)	83,4	83,1 ± 3,1E-01
			83,3	
			83,0	
			82,9	
			82,8	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64% Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
- Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 63,0 %				
- Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 63,2 %				
- Opción usada: Opción C				
- Peso de la tela incluye orillos: No				
Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0172 TELA 100% POLIESTER PARA FORRO

- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26) TELA 100% POLIESTER PARA FORRO				
ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras			NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Localización de la fibra	Tipo de fibra
100 % Poliéster	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	Área total de la muestra	POLIÉSTER
		26-0172-2 (54957)	Área total de la muestra	POLIÉSTER
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)				
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26) TELA 100% POLIESTER PARA FORRO.				
ENSAYO: Tipo de tejido.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Inspección visual	
Tejido Plano	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	El textil está construido en tejido plano	
		26-0172-2 (54957)	El textil está construido en tejido plano	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 %			Tiempo: 4 h	
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20.1 °C y Humedad Relativa 66.8 %				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0172 TELA 100% POLIESTER PARA FORRO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26) TELA 100% POLIESTER PARA FORRO						
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre mínimo 40 hilos/cm y en trama mínimo 30 hilos/cm	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	URDIMBRE	41 ± 2,8E-01	102 ± 6,9E-01	198
						197
						198
			TRAMA	38 ± 2,8E-01	96 ± 6,9E-01	199
						198
		26-0172-2 (54957)	URDIMBRE	41 ± 2,8E-01	102 ± 6,9E-01	198
						197
						199
			TRAMA	38 ± 2,8E-01	95 ± 6,9E-01	197
						198
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones ambientales de ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 22,6 °C y Humedad Relativa: 65,2 %						
Finales: Temperatura: 22,7 °C y Humedad Relativa: 65,6 %						
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0172 TELA 100% POLIESTER PARA FORRO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26) TELA 100% POLIESTER PARA FORRO					
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura			NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Dirección de los hilos	Deslizamiento por Especimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)
en urdimbre y trama mínimo 110 N	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	URDIMBRE	>110	>110
				>110	
				>110	
				>110	
				>110	
		TRAMA	>110	>110	
			>110		
			>110		
			>110		
			>110		
	26-0172-2 (54957)	URDIMBRE	>110	>110	
			>110		
			>110		
			>110		
			>110		
		TRAMA	>110	>110	
			>110		
			>110		
			>110		
			>110		
			>110		
			>110		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %			Tiempo: 4 h		
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
Iniciales: Temperatura: 22,6 °C y Humedad Relativa: 60,4 %					
Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 66,8 %					
- Fecha de ensayo: 2026-05-7					
- Abertura seleccionada de la costura: 6 mm					
- Método de cálculo: Software					
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.					
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0172 TELA 100% POLIESTER PARA FORRO

NORMA DE PRODUCTO: TELA 100% POLIESTER PARA FORRO No. JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-029901 INT-0									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno				NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color Mínimo 4 Manchado Mínimo 4	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	5	5	5	5	5	5	5
		26-0172-2 (54957)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura: 21,4 °C y Humedad relativa: 66,2 %									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Multifibra									
- Solvente utilizado: Percloroetileno									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-029901INT-00 (2019-02-26) TELA 100% POLIESTER PARA FORRO					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Ancho medido máximo (mm)	Ancho medido mínimo (mm)	Promedio ancho medido (mm)
Ancho útil de la tela sin incluir orlillos, mínimo 150 cm	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	1516	1515	1516 ± 9 E-01
		26-0172-2 (54957)	1516	1515	1515 ± 8 E-01
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h					
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
Iniciales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 62,8 %					
Finales: Temperatura: 21,7 °C y Humedad Relativa: 63,2 %					
- Opción usada: Opción B					
- Número de observaciones: 4 observaciones por muestra					
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025					
- La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %.					
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					
- Promedio ancho medido en cm: 26-0172-1: 151,6 ± 9,0 E-02					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0172 TELA 100% POLIESTER PARA FORRO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26) TELA 100% POLIESTER PARA FORRO					
ENSAYO: Cambio dimensional en telas después del lavado en máquina de uso doméstico			NORMA: NTC 908:2024 / AATCC TM135-2018		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			DIRECCIÓN DE HILOS	Cambio dimensional después del último lavado (mm)	Cambio dimensional después del último lavado (%)
En urdimbre y en trama: 2 %	Tela para forro negra	26-0172-1 (54956)	URDIMBRE	1 ± 4.5E-02	0.4 ± 1.8E-04
			TRAMA	1 ± 4.6E-02	0.4 ± 1.8E-04
		26-0172-2 (54957)	URDIMBRE	2 ± 5.6E-02	0.8 ± 3.5E-04
			TRAMA	2 ± 7.7E-02	0.8 ± 3.1E-04
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 %			Tiempo: 4 h		
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
Después de lavado: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,2 %					
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,3 %					
- Tipo de lavado: (1) Normal/Telas resistentes de algodón			Temperatura: 27,6 °C		
- Tipo de secado: (B) Cuerda			Temperatura: 25,3 °C		
- Tamaño de los especímenes y de las marcas de referencia: 380 mm x 380 mm y 250 mm					
- Peso de la carga: 1,8 Kg ± 0,1 Kg					
- Número completo de ciclos de lavado y secado: 3					
- Las telas estaban deformadas o arrugadas en su estado original: NO					
- Las telas fueron planchadas de acuerdo a la norma AATCC 133 (2013): SI					
- Las telas fueron recuperadas: SI					
- Cantidad de detergente utilizada: 11,37 g					
- Tipo de balasto utilizado: Tipo 1					
- Equipo utilizado: La máquina de lavado utilizada está bajo los parámetros del procedimiento AATCC LP1-2021 Tabla IVB					
- Número de mediciones: 18 mediciones (3 mediciones en cada sentido en cada uno de los 3 especímenes)					
- Tipo de detergente utilizado: Detergente 1993 AATCC					
- Especímenes acondicionados después del último ciclo de lavado como se indica la norma NTC 378: 2025					
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.					
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0172 TELA 100% POLIESTER PARA FORRO

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
AATCC TM135-2018	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.	X	
NTC 908:2024	Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico.		X
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslaminamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
NTC 4873-2:2000 (Reaprobada 2023-12-06)	Ensayos para determinar solidez al color. Parte 2. Escala de grises para evaluar cambios de color.	X	
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno.		X
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00 (2019-02-26)	Tipo de tejido		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S. corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0172 TELA 100% POLIESTER PARA FORRO

13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional.
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignan en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 LOPEZ QUIÑONES RAMSES

Final del informe de resultados.

Servicio N°	EDQ-2026-0088
Informe(s) de laboratorio(s)	26-01/22 (2026-05-08) – Laboratorio Blancex S.A.S.
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0 (2021-03-15) – TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO

3.2. REQUISITOS ESPECÍFICOS

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54956	54957	SI	No
3.2.1. La TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO, debe cumplir con los ensayos indicados en la Tabla No. 2.	Ver resultados a continuación		---	---

TABLA 2. REQUISITOS ESPECÍFICOS TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54956	54957	SI	No
Peso en g/m²	83 a 93	84,3	83,1	X	
Composición Poliéster en %	100	Poliéster	Poliéster	X	
Tejido	Plano	Acorde	Acorde	X	
Numero de hilos en urdimbre, en hilos/cm	Min 40	41	41	X	
Numero de hilos en trama, en hilos /cm	Min 30	38	38	X	
Resistencia al deslamiento de los hilos, en urdimbre y trama en N	Min 110	Urdimbre >110 Trama >110	Urdimbre >110 Trama >110	X	
Solidez del color al lavado en seco	Min 4	Cambia de color 5			
		Lana 5 Acrylic 5 Poliéster 5	Lana 5 Acrylic 5 Poliéster 5		
Cambio de color	Min 4	Manchado	Manchado	X	
Ancho útil de la tela sin incluir orillos, en cm mínimo	150	Cambia de color 5			
		Lana 5 Acrylic 5 Poliéster 5	Lana 5 Acrylic 5 Poliéster 5		
Cambio dimensional en húmedo	2,0	151,6	151,5	X	
Urdimbre	2,0	Urdimbre 0,4 Trama 0,4	Urdimbre 0,8 Trama 0,8	X	
Trama	2,0				

Reporte de incertidumbre				
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?	SI	X	No	
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al Laboratorio el correspondiente reporte	# Informe modificado		No aplica	

Reporte de no conformidad				
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?	SI		No	X
Comunicación con el cliente por medio de:				
El cliente decide:	Reunión	No aplica	Desistir	No aplica
Conclusiones y registros de la reunión	No aplica			

Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.

Servicio N°	EDQ-2026-0088
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0172 (2026-05-08) - Laboratorio Blancac S.A.S.
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0 (2021-03-15) - TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO

Observaciones:	Sin observaciones
----------------	-------------------

Verificación de información solicitada por el cliente			
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0 (2021-03-15)		
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?	Si	No	X
¿Cuál?: No aplica			

Elaborado y evaluado por:	
Daniel Cardenas	
Cargo:	Profesional de Certificación
Fecha:	2026-06-11
Firma:	

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
		Fecha: 2025-05-12

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0088

CERTIFICA
"TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluated bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ^(*) compuesta por 8 923 metros de
"TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA"
Código NACE 13 - Industria Textil
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0 (2021-03-15) -**
TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 12 de mayo de 2026 en Bogotá D.C.


Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso no adecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. **ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.**

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0088**Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados**

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54956 a 54957

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0172 emitido por Laboratorios Blancerc S.A.S

Diego Villanreal
Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0170 TELA GABARDINA

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	EDQ-2026-0086

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-05-04
Fecha realización de ensayos	2026-05-06 al 2026-05-08
Fecha de Emisión del Informe	2026-05-08

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA.				
ENSAYO: Tipo de tejido.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Inspección visual	
Diagonal doble compuesto	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	El textil está construido en tejido diagonal doble compuesto	
		26-0170-2 (54953)	El textil está construido en tejido diagonal doble compuesto	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 %			Tiempo: 4 h	
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 20,1 °C y Humedad Relativa 66,8 %				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA.				
ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras			NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Localización de la fibra	Tipo de fibra
Mínimo 100 % Poliéster	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	Área total de la muestra	POLIÉSTER
		26-0170-2 (54953)	Área total de la muestra	POLIÉSTER
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)				
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0170 TELA GABARDINA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela			NORMA: NTC 230:2010 Opción C	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)
Mínimo 268 g/m²	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	268	268 ± 3,7E+00
			268	
			267	
			268	
			268	
		26-0170-2 (54953)	269	269 ± 3,8E+00
			270	
			269	
			268	
			268	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64% Tiempo: 4 h				
- Condiciones Ambientales del ensayo:				
- Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 63,9 %				
- Finales: Temperatura: 20,9 °C y Humedad Relativa: 65,2 %				
- Opción usada: Opción C				
- Peso de la tela incluye orillos: No				
Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025				
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.				
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA						
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos			NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre mínimo 38 hilos/cm y en trama mínimo 28 hilos/cm	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	URDIMBRE	38 ± 2,8E-01	95 ± 6,9E-01	164
						164
			TRAMA	28 ± 3,0E-02	69 ± 7,4E-02	165
						164
		26-0170-2 (54953)	URDIMBRE	38 ± 3,0E-02	96 ± 7,4E-02	165
						165
			TRAMA	28 ± 2,3E-01	69 ± 5,6E-01	165
						165
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones ambientales de ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 22,4 °C y Humedad Relativa: 66,5 %						
Finales: Temperatura: 22,5 °C y Humedad Relativa: 66,6 %						
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0170 TELA GABARDINA

acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA

ENSAYO: Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre

NORMA: NTC 754-1:2013 / ASTM D5034-21

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo			Resultados de Ensayo		
			Dirección de hilos	Promedio elongación (%)	Promedio Tiempo de rotura (s)	Máxima fuerza obtenida (N)	Promedio de fuerza de rotura (N)	Promedio elongación (mm)
En urdimbre mínimo 1806.36 N y en trama mínimo 1436.30 N	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	URDIMBRE	70,52 ± 1,5E-02	10,6	1897,77	1854,50 ± 5,7E+01	52,893
			TRAMA	66,94 ± 1,7E-02	10,0	1478,45	1451,50 ± 2,1E+01	50,208
		26-0170-2 (54953)	URDIMBRE	72,86 ± 2,2E-02	11,0	1865,34	1849,22 ± 2,7E+01	54,647
			TRAMA	66,86 ± 1,7E-02	10,1	1492,46	1448,97 ± 2,7E+01	50,157

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 %
- Condiciones Ambientales del ensayo:
 - Iniciales: Temperatura: 22,5 °C y Humedad Relativa: 66,1 %
 - Finales: Temperatura: 22,6 °C y Humedad Relativa: 66,2 %
- Condición del ensayo: Seco
- Número de especímenes ensayados para cada condición de ensayo: 5 especímenes en urdimbre y 8 especímenes en trama
- Tipo de espécimen de ensayo: Agarre normal
- Tipo de máquina usada: CRE
- Pre-tensión usada: 5 N
- Tamaño de las superficies de las mordazas usadas: frontales: 25 mm x 25 mm y posteriores: 25 mm x 25 mm
- Tipo de almohadillas usado en las mordazas: Caucho
- Se han modificado los tamaños o acabados, y si así fue, mediante qué procedimiento: N.A./N.A.
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K=2 y un nivel de confianza del 95 %.

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA

ENSAYO: Solidez del color al frote: método del Frictómetro

NORMA: NTC 786:2017 / AATCC TM8-2016e(2022)e

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Calificación Escala de grises ^k	
En seco y en húmedo mínimo 5	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	Frote en seco	Frote en húmedo
		26-0170-2 (54953)	5	5

CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO

- Preacondicionamiento de la muestra: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 %
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C, Humedad Relativa: 64,0 % y Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo:
 - Iniciales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 63,4 %
 - Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 62,3 %
- ^kCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN
- La muestra requiere pretratamiento: No
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0170 TELA GABARDINA

acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA			
ENSAYO: Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para desteñido			NORMA: NTC 1479-2 (2016-09-29)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Calificación Escala de Grises ^A
Mínimo 4	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	4-5
		26-0170-2 (54953)	4-5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 22,1 °C y Humedad Relativa: 63,5 % Finales: Temperatura: 22 °C y Humedad Relativa: 63,3 % - ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN -Aparato utilizado: Gester GTS-3000 Weather Meter. - Horas de exposición: 20 Horas. -Método utilizado: 4 - Condiciones de exposición: Humedad Relativa 30,0 %, Temperatura 70,0 °C, BPT/BST 70,0,Irradiance: 1,10 W/m2 ó 420nm, Cámara de aire: 43°C - Iluminador utilizado para la evaluación: D65			

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados				NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos de ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Calificación Pelusa		Calificación Pilling	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Determinación de a resistencia a la formación de motas (pilling) tela. Mínimo 5	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	4,5	4,5	5,0	5,0
			4,5		5,0	
			4,5		5,0	
		26-0170-2 (54953)	4,5	4,5	5,0	5,0
			4,5		5,0	
			4,5		5,0	
			4,5		5,0	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones Ambientales del ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 20,3 °C y Humedad Relativa: 63,8 %						
Finales: Temperatura: 20,8 °C y Humedad Relativa: 63,6 %						
- Especímenes pegados con adhesivos: SI						
- Se lavó la tela antes del ensayo: NO						
- Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI						
- Tiempo de operación: 30 minutos						
- Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B						
- Opción de observación: 0,78 rad (45°)						
- Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0170 TELA GABARDINA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA					
ENSAYO: Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Método de abertura fija en una costura			NORMA: NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Dirección de los hilos	Deslizamiento por Espécimen (N)	Promedio de Deslizamiento (N)
Urdimbre y trama mínimo 200 N	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	URDIMBRE	>200	>200
				>200	
				>200	
				>200	
				>200	
			TRAMA	>200	>200
				>200	
				>200	
		26-0170-2 (54953)	URDIMBRE	>200	>200
				>200	
				>200	
				>200	
				>200	
			TRAMA	>200	>200
				>200	
				>200	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 %			Tiempo: 4 h		
- Condiciones Ambientales del ensayo:					
Iniciales: Temperatura: 22,6°C y Humedad Relativa: 60,4 %					
Finales: Temperatura: 21,6°C y Humedad Relativa: 60,7 %					
- Fecha de ensayo: 2026-05-07					
- Abertura seleccionada de la costura: 6 mm					
- Método de cálculo: Software					
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.					
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0170 TELA GABARDINA

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno					NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^a	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^b					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color Mínimo 4 Manchado Mínimo 4	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	5	5	5	5	5	5	5
		26-0170-2 (54953)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura: 21,3 °C y Humedad relativa: 64,2 %									
- ^a Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^b Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN.									
- Tipo de testigo utilizado: Multifibra									
- Solvente utilizado: Percloroetileno									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24) TELA GABARDINA			
ENSAYO: Ensayos para determinar solidez del color. Escala de grises para evaluar cambios de color		NORMA: NTC 4873-2:2000 (Reaprobada 2023-12-06)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Calificación Escala de Grises ^a
Pantone 19-4030 TCX	Tela gabardina azul celeste	26-0170-1 (54952)	4-5
		26-0170-2 (54953)	4-5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO			
- Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 65,4 % Finales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 64,8 %			
- ^a Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN			
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio			



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0170 TELA GABARDINA

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
NTC 754-1:2013 ASTM D5034-21	Método para determinar la resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTC 786 (2017-03-22) AATCC TM8-2016e(2022)e	Solidez de color al frote. Método del Frictómetro.	X	
NTC 1386-1:2006 (Reaprobada 2021-12-16) Numerales 10 y 11	Determinación de la resistencia al deslizamiento de los hilos de una costura en telas de tejido plano. Parte 1: método de abertura fija en una costura.	X	
NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
NTC 4873-2:2000 (Reaprobada 2023-12-06)	Ensayos para determinar solidez al color. Parte 2. Escala de grises para evaluar cambios de color.	X	
NTC 1479-2 (2016-09-29)	Solidez del color a la luz artificial. Ensayo con lámpara de arco de xenón para destefido		X
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863-INT-0 (2021-02-24)	Tipo de tejido		X
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno.		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0170 TELA GABARDINA

12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignan en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 LOPEZ QUIÑONES RAMSES

Final del informe de resultados.

Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2026-0086
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0170 (2026-05-08) – Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0 (2021-02-24) – TELA GABARDINA

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54952	54953	Si	No
3.2.1 La Tela Gabardina, debe cumplir con todos los requisitos específicos establecidos en la tabla 1.	Ver resultados a continuación		---	---

TABLA 1. REQUISITOS DE LA TELA GABARDINA

Requisitos	Valor	Resultados obtenidos		Cumple	
		54952	54953	Si	No
Composición Poliéster, en %	Min	Poliéster	Poliéster	X	
Peso en g/m²	Min	268	269	X	
Tipo de Tejido Diagonal doble compuesto					
Numero de hilos en urdimbre, en hilos/cm	Min	Acorde	Acorde	X	
Numero de hilos en trama, en hilos /cm	Min	38	38	X	
Resistencia a la rotura y elongación de las telas. Método del agarre en N.	Min	28	28	X	
Urdimbre	Min				
Trama	Min	1 806,36	1 849,22	X	
	Min	1 436,30	1 448,97		
Solidez del color al frote.					
Seco	Min	5	5	X	
Húmedo	Min	5	5		
Solidez del color a la luz Calificación	Min				
Exposición em horas	Min	4	4-5	X	
Determinación de la resistencia a la formación de motas (pilling) tela. Min	Min	20			
Resistencia al deslizamiento de los hilos, Urdimbre y trama en N.	Min	5	5	X	
		Urdimbre >200 Trama >200	Urdimbre >200 Trama >200	X	
Solidez del color al lavado:					
Tipo de lavado		Cambio de color 5			
Cambio de color					
Manchado		Manchado	Manchado	X	
	Seco	Lana 5	Lana 5		
	4	Acrílico 5	Acrílico 5		
	4	Poliéster 5	Poliéster 5		
		Poliámidas 5	Poliámidas 5		
		Algodón 5	Algodón 5		
		Acetato 5	Acetato 5		

3.2.2 Color

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54952	54953	Si	No
El color de la Tela Gabardina, se especifica en la tabla 3, en coordenadas CIELAB.	Ver resultados a continuación		---	---

Servicio N°	EDQ-2026-0086			
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0170 (2026-05-08) - Laboratorio Blancsec S.A.S			
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0 (2021-02-24) - TELA GABARDINA			

TABLA 2. COLORES DE LA TELA GABARDINA

Requisitos	Resultados obtenidos		Cumple	
	54952	54953	SI	No
Azul Celeste Pantone 19-4030 TCX	4-5	4-5	X	

Reporte de Incertidumbre				
¿Cuentan con reporte de incertidumbre de medición los métodos de ensayo que lo requieren?				
En caso de no contar con el reporte de la incertidumbre de medición, solicitar al laboratorio el correspondiente reporte			SI	X
			No	
			No aplica	
			No aplica	

Reporte de no conformidad				
¿Dentro de la calificación de este consolidado se presentaron no conformidades?				
Comunicación con el cliente por medio de:				
El cliente decide:				
Conclusiones y registros de la reunión				
Nota: En caso de obtenerse nuevos resultados, incluir la tabla necesaria para realizar la correspondiente calificación.				

Observaciones:	Sin observaciones
----------------	-------------------

Verificación de información solicitada por el cliente				
El listado de requisitos incluido en este documento corresponde al(los) documento(s) normativo(s)				
¿De los requisitos contenidos en este documento alguno corresponde a requisitos solicitados por el cliente fuera de (los) documento(s) normativo(s) mencionado(s)?				

Elaborado y evaluado por:				
Daniel Cárdenas				
Cargo: Profesional de Certificación				
Fecha: 2026-05-11				
Firma:				

Código: EQ-FR-07	Fecha de vigencia: 2023-08-11	Versión: 6
---------------------	----------------------------------	---------------

Servicio N°	EDQ-2026-0086
Informe(s) de laboratorio(s)	26-0170 (2026-05-08) – Laboratorio Blancex S.A.S
Documento(s) normativo(s)	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0 (2021-02-24) – TELA GABARDINA

Revisión técnica del comité de certificación:

El director técnico con la firma en este documento declara que no posee conflicto de interés o situación de sesgo a la fecha que pueda afectar su objetividad durante la revisión técnica del comité de certificación.

En la presente revisión se presentan las siguientes observaciones:	Sin observaciones
Respuesta a las observaciones:	No aplica

Tomando en cuenta los resultados obtenidos de la evaluación, el director técnico como parte del comité de certificación, decide:

Certificar	No certificar	Firma del director técnico
X		
	Fecha:	2026-05-12

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0086

CERTIFICA
"TELA GABARDINA AZUL CELESTE"
EN REQUISITOS ESPECIFICOS

Comercializado por
TEXTICORP S.A.
NIT 900.346.515-1
Carrera 9 No. 12 - 61
Bogotá D.C.

Evaluated bajo el esquema **1b (Lote)**

Para la única entrega ^(*) compuesta por 1 706 metros de
"TELA GABARDINA AZUL CELESTE"
Código NACE 13 – Industria Textil
Cumplen satisfactoriamente con los requisitos específicos
descritos en la **JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0 (2021-02-24) –**
TELA GABARDINA
Numeral(es) 3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS

Para el Lote / Contrato
N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Destino del producto
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL

Emisión del certificado 12 de mayo de 2026 en Bogotá D.C.

Diego Villanueva
Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
N° EDQ-2026-0086

Anexo 1 – Planes de muestreo aplicados

Numeral	Requisitos de las normas técnicas aplicadas	Tamaño de la muestra o cantidad de resultados reportados	Códigos EDQ
3.2	Requisitos Específicos	02	54952 a 54953

(1) La cantidad de entregas fueron pactadas, en tiempos y cantidades, entre el solicitante y el destinatario final del producto

El presente certificado de conformidad se otorga con base en los resultados de ensayos con informe No 26-0170 emitido por Laboratorios Blancerc S.A.S

Diego Villareal
Firma Autorizada

Este certificado cumple con las reglas de certificación establecidas por ENTE DI QUALITÀ SAS como emisor, y es válido únicamente para los productos mencionados en este documento, cuando sea necesario y se adjunte a este documento el registro EQ-FR-07 se considerará parte integral de este documento. Verifique su autenticidad comunicándose a los teléfonos (601) 9261877, 315-4162743 o solicite información a través de edq@edq.com.co o gerencia@edq.com.co. Toda alteración y/o uso inadecuado de este certificado está sujeto a sanciones legales. ENTE DI QUALITÀ SAS NIT 901.001.372-8 Calle 44 A N° 53-96, Bogotá Colombia.

(*) Indica que este numeral contiene declaraciones de conformidad, las cuales no hacen parte de esta certificación y la información es responsabilidad del cliente, para mayor detalle consulte el registro EQ-FR-07 "Consolidado" adjunto a este documento.

(**) Requisito modificado por usuario final y se encuentra fuera del documento técnico descrito en el alcance de acreditación 17-CPR-001



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0174 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	6% CTTO 116

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-05-04
Fecha realización de ensayos	2026-05-06 al 2026-05-11
Fecha de Emisión del Informe	2026-05-11

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.				
ENSAYO: Tipo de tejido.			NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12).	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo	
			Inspección visual	
Tejido plano Strech mecánico	Tela Habano	26-0174-1 (D)	El textil está construido en tejido plano stretch mecánico	
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 %			Tiempo: 4 h	
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,6 °C y Humedad Relativa 65,4 %				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.				
ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras			NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Localización de la fibra	Tipo de fibra
100 % Poliéster	Tela Habano	26-0174-1 (D)	Área total de la muestra	POLIÉSTER
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO				
- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)				
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0174 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.					
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)	
250 g/m² ± 20 g/m²	Tela Habano	26-0174-1 (D)	258	256 ± 3,3E+00	
			256		
			256		
			254		
			254		
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64% Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 63,7 % - Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 63,4 % - Opción usada: Opción C - Peso de la tela incluye orillos: No Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos de ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Calificación Pelusa		Calificación Pilling	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 5	Tela Habano	26-0174-1 (D)	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones Ambientales del ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 63,2 %						
Finales: Temperatura: 20,8 °C y Humedad Relativa: 65,2 %						
- Especímenes pegados con adhesivos: SI						
- Se lavó la tela antes del ensayo: NO						
- Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI						
- Tiempo de operación: 30 minutos						
- Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B						
- Opción de observación: 0,78 rad (45°)						
- Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0174 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)						
			Cambio de color ^A	Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color mínimo 4-5, manchado en lana, algodón y poliéster mínimo 4-5	Tela Habano	26-0174-1 (D)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Testigo multifibra									
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.					
ENSAYO: Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (Rasgadura única) (Máquina de prueba de tracción a tensión constante)				NORMA: ASTM D2261-13 (2024)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo (acreditados)	
				Promedio de fuerza (N)	
Urdimbre y trama mínimo 49 N	Tela Habano	26-0174-1 (D)	URDIMBRE	63,20 ± 2,1E+00	
			TRAMA	69,62 ± 4,1E+00	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,7 °C y Humedad Relativa: 61,4 % Finales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 60,4 % - Opción de cálculo de la fuerza utilizada: Opción 1: Promedio 5 picos más altos - Condición de las muestras: Seco - Programa (software) utilizado: EQ-364 Marca: GESTER Modelo: GT-K01 - Capacidad de la máquina de ensayo: Celda 5000 N (Rango 40 N a 200 N) - Tipo de abrazaderas utilizadas: Neumáticas - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0174 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre mínimo 47 hilos/cm y en trama mínimo 25 hilos/cm	Tela Habano	26-0174-1 (D)	URDIMBRE	53 ± 2,8E-01	132 ± 6,9E-01	195
						195
			TRAMA	25 ± 4,2E-01	63 ± 1,0E+00	196
						195
						197
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones ambientales de ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 66,1 %						
Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,2 %						
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.						

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno				NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Mínimo 4-5	Tela Habano	26-0174-1 (D)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo:									
Temperatura: 21,1 °C y Humedad relativa: 65,3 %									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Multifibra									
- Solvente utilizado: Percloroetileno									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0174 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Ancho medido máximo (mm)	Ancho medido mínimo (mm)	Promedio ancho medido (mm)
Ancho útil mínimo 148 cm y máximo 155 cm	Tela Habano	26-0174-1 (D)	1481	1480	1481 ± 9 E-01
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 21,1 °C y Humedad Relativa: 65,2 % - Finales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 64,8 % - Opción usada: Opción B - Número de observaciones: 4 observaciones por código - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio - Promedio ancho medido en cm: 148,1 ± 9,0 E-02					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.						
ENSAYO: Método de prueba estándar para las propiedades de estiramiento de las telas textiles: método CRE			NORMA: ASTM D 6614-07 (2015).			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Sentido de la tela	Estiramiento de la tela (%)	Crecimiento de la tela (%)	Recuperación de la tela (%)
Elongación transversal: 27 ± 7 Recuperación de la elongación transversal: mínimo 90 %	Tela Habano	26-0174-1 (D)	Transversal	22,80 ± 1,6E+00	1,60 ± 5,8E-03	98,40 ± 8,2E-03
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,5 °C y Humedad Relativa 64,5 %						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0174 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Medición instrumental del color en textiles.			NORMA: NTMD 0151 (2001-03-16)			
Coordenadas de referencia	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			DEcmc (2:1)	Coordenadas Cielab		
				L*	a*	b*
L* 57,69 a* 5,02 b* 14,2 DEcmc ≤ 1,5	Tela Habano	26-0174-1 (D)	0,53 ± 1,2E-01	57,09	5,17	14,82
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones Ambientales del ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 63,8 %						
Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 63,9 %						
- Geometría del instrumento empleado para la evaluación del color: Difusa/0°						
- Identificación del instrumento de medición del color empleado: Konica Minolta CM-3600 A Serie 10002507						
- Iluminante y el ángulo de observación empleados para el cálculo de los valores colorimétricos: D65 y 10°						
- Área de visión usada: Grande						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTMD 0151 (2001-03-16)	Medición instrumental del color en textiles.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
ASTM D2261-13 (2024)	Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (rasgadura única) (máquina de prueba de tracción a tensión constante).	X	



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0174 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X
ASTMD 6614-07 (2015)	Método de prueba estándar para las propiedades de estiramiento de las telas textiles: método CRE		X
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12)	Tipo de tejido		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S., corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S. es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 LOPEZ QUIÑONES RAMSES

Final del informe de resultados.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0169 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	6% CTTO 116

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-05-04
Fecha realización de ensayos	2026-05-07 al 2026-05-11
Fecha de Emisión del Informe	2026-05-11

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.

ENSAYO: Tipo de tejido.

NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2
(2022-10-12).

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo Inspección visual
Tejido plano Stretch mecánico	Tela celeste	26-0169-1 (A)	El textil está construido en tejido plano stretch mecánico

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,4 °C y Humedad Relativa 65,7 %

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.

ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras

NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo Localización de la fibra	Resultados de Ensayo (acreditados) Tipo de fibra
100 % Poliéster	Tela celeste	26-0169-1 (A)	Área total de la muestra	POLIÉSTER

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO

- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio



INFORME DE RESULTADOS

Nº 26-0169 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.					
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela				NORMA: NTC 230:2010 Opción C	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)	
257 g/m ² ± 20 g/m ²	Tela celeste	26-0169-1 (A)	266	267 ± 3,1E+00	
			268		
			267		
			267		
			266		
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64% Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 22,1 °C y Humedad Relativa: 63,9 % - Finales: Temperatura: 20,8 °C y Humedad Relativa: 61,7 % - Opción usada: Opción C - Peso de la tela incluye orillos: No Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados			NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos de ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Calificación Pelusa		Calificación Pilling	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 4	Tela celeste	26-0169-1 (A)	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 20,8 °C y Humedad Relativa: 65,1 % Finales: Temperatura: 21,2 °C y Humedad Relativa: 66,9 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0169 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo (acreditados)					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color mínimo 4, manchado en lana, algodón mínimo 3 y poliéster mínimo 4	Tela celeste	26-0169-1 (A)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Testigo multifibra - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.					
ENSAYO: Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (Rasgadura única) (Máquina de prueba de tracción a tensión constante)				NORMA: ASTM D2261-13 (2024)	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo (acreditados)	
				Promedio de fuerza (N)	
Urdimbre y trama mínimo 49 N	Tela celeste	26-0169-1 (A)	URDIMBRE	79,82 ± 1,6E+00	
			TRAMA	71,54 ± 3,0E+00	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 22,5 °C y Humedad Relativa: 60,0 % Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 60,4 % - Opción de cálculo de la fuerza utilizada: Opción 1: Promedio 5 picos más altos - Condición de las muestras: Seco - Programa (software) utilizado: EQ-364 Marca: GESTER Modelo: GT-K01 - Capacidad de la máquina de ensayo: Celda 5000 N (Rango 40 N a 200 N) - Tipo de abrazaderas utilizadas: Neumáticas - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio					



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0169 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre mínimo 47 hilos/cm y en trama mínimo 25 hilos/cm	Tela celeste	26-0169-1 (A)	URDIMBRE	54 ± 4,2E-01	136 ± 1,0E+00	198
						198
			TRAMA	25 ± 3,5E-01	63 ± 8,8E-01	199
						198
						201
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones ambientales de ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,2 %						
Finales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,2 %						
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.						

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno				NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Polléster	Nylon	Algodón	Acetato
Mínimo 4	Tela celeste	26-0169-1 (A)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo:									
Temperatura: 21,1 °C y Humedad relativa: 65,2 %									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Multifibra									
- Solvente utilizado: Percloroetileno									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0169 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Ancho medido máximo (mm)	Ancho medido mínimo (mm)	Promedio ancho medido (mm)
Ancho útil mínimo 148 cm y máximo 155 cm	Tela celeste	26-0169-1 (A)	1488	1484	1486 ± 3 E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 22,3 °C y Humedad Relativa: 64,1 % - Finales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 64,5 % - Opción usada: Opción B - Número de observaciones: 4 observaciones por código - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio - Promedio ancho medido en cm: 148,6 ± 2,9 E-01					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.						
ENSAYO: Método de prueba estándar para las propiedades de estiramiento de las telas textiles: método CRE			NORMA: ASTM D 6614-07 (2015).			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Sentido de la tela	Estiramiento de la tela (%)	Crecimiento de la tela (%)	Recuperación de la tela (%)
Elongación transversal: 27 ± 7 Recuperación de la elongación transversal: mínimo 90 %	Tela celeste	26-0169-1 (A)	Transversal	25,00 ± 1,2E+00	1,80 ± 4,0E-01	98,20 ± 4,0E-01
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,5 °C y Humedad Relativa 64,5 %						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0169 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Medición instrumental del color en textiles.			NORMA: NTMD 0151 (2001-03-16)			
Coordenadas de referencia	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo DEcmc (2:1)	Resultados de Ensayo (acreditados) Coordenadas Cielab		
				L*	a*	b*
L* 35,52 a* 0,04 b* -18,6 DEcmc 1,5	Tela celeste	26-0169-1 (A)	1,21 ± 7,9E-02	35,56	-1,02	-17,54
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,5 % - Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,6 % - Geometría del instrumento empleado para la evaluación del color: Difusa/0° - Identificación del instrumento de medición del color empleado: Konica Minolta CM-3600 A Serie 10002507 - Iluminante y el ángulo de observación empleados para el cálculo de los valores colorimétricos: D65 y 10° - Área de visión usada: Grande - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTMD 0151 (2001-03-16)	Medición instrumental del color en textiles.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
ASTM D2261-13 (2024)	Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (rasgadura única) (máquina de prueba de tracción a tensión constante).	X	



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0169 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7	Análisis cualitativo de las fibras.	X	
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X
ASTMD 6614-07 (2015)	Método de prueba estándar para las propiedades de estiramiento de las telas textiles: método CRE		X
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12)	Tipo de tejido		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 LOPEZ QUIÑONES RAMSES

Final del informe de resultados.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0168 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	6% CTTO 116

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-05-04
Fecha realización de ensayos	2026-05-07 al 2026-05-11
Fecha de Emisión del Informe	2026-05-11

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.

ENSAYO: Tipo de tejido.

NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2
(2022-10-12).

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Inspección visual
Tejido plano Stretch mecánico	Tela beige	26-0168-1 (B)	El textil está construido en tejido plano stretch mecánico

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,2 °C y Humedad Relativa 66,1 %

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.

ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras

NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Localización de la fibra	Tipo de fibra
100 % Poliéster	Tela beige	26-0168-1 (B)	Área total de la muestra	POLIÉSTER

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO

- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0168 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela			NORMA: NTC 230:2010 Opción C	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Peso (g/m²)	Promedio peso (g/m²)
257 g/m² ± 20 g/m²	Tela beige	26-0168-1 (B)	263	262 ± 3,2E+00
			264	
			262	
			261	
			260	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64% Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 20,6 °C y Humedad Relativa: 63,8 % - Finales: Temperatura: 20,8 °C y Humedad Relativa: 65,9 % - Opción usada: Opción C - Peso de la tela incluye orillos: No Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados				NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos de ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Calificación Pelusa		Calificación Pilling	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 4	Tela beige	26-0168-1 (B)	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 19,8 °C y Humedad Relativa: 62,8 % Finales: Temperatura: 20,4 °C y Humedad Relativa: 63,2 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0168 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)						
			Cambio de color ^A	Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color mínimo 4, manchado en lana, algodón mínimo 3 y poliéster mínimo 4	Tela beige	26-0168-1 (B)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Testigo multifibra									
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.				
ENSAYO: Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (Rasgadura única) (Máquina de prueba de tracción a tensión constante)				NORMA: ASTM D2261-13 (2024)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo (acreditados)
				Promedio de fuerza (N)
Urdimbre y trama mínimo 49 N	Tela beige	26-0168-1 (B)	URDIMBRE	81,43 ± 1,9E+00
			TRAMA	73,33 ± 3,5E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 22,1 °C y Humedad Relativa: 62,4 % Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 63,2 % - Opción de cálculo de la fuerza utilizada: Opción 1: Promedio 5 picos más altos - Condición de las muestras: Seco - Programa (software) utilizado: EQ-364 Marca: GESTER Modelo: GT-K01 - Capacidad de la máquina de ensayo: Celda 5000 N (Rango 40 N a 200 N) - Tipo de abrazaderas utilizadas: Neumáticas - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0168 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre mínimo 47 hilos/cm y en trama mínimo 25 hilos/cm	Tela beige	26-0168-1 (B)	URDIMBRE	54 ± 4,2E-01	135 ± 1,0E+00	199
						197
			TRAMA	25 ± 3,0E-02	63 ± 7,4E-02	197
						198
						198
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones ambientales de ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 66,3 %						
Finales: Temperatura: 21,7 °C y Humedad Relativa: 66,4 %						
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.						

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno				NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Mínimo 4	Tela beige	26-0168-1 (B)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo: - Temperatura: 21,3 °C y Humedad relativa: 64,5 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Multifibra - Solvente utilizado: Percloroetileno									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0168 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Ancho medido máximo (mm)	Ancho medido mínimo (mm)	Promedio ancho medido (mm)
Ancho útil mínimo 148 cm y máximo 155 cm	Tela beige	26-0168-1 (B)	1489	1486	1488 ± 2 E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 21,7 °C y Humedad Relativa: 63,5 % - Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 63,2 % - Opción usada: Opción B - Número de observaciones: 4 observaciones por código - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio - Promedio ancho medido en cm: 148,8 ± 2,0 E-01					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.						
ENSAYO: Método de prueba estándar para las propiedades de estiramiento de las telas textiles: método CRE			NORMA: ASTM D 6614-07 (2015).			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Sentido de la tela	Estiramiento de la tela (%)	Crecimiento de la tela (%)	Recuperación de la tela (%)
Elongación transversal: 27 ± 7 Recuperación de la elongación transversal: mínimo 90 %	Tela beige	26-0168-1 (B)	Transversal	25,40 ± 2,0E+00	2,00 ± 8,0E-01	98,00 ± 8,0E-01
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,5 °C y Humedad Relativa 64,5 %						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0168 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Medición instrumental del color en textiles.			NORMA: NTMD 0151 (2001-03-16)			
Coordenadas de referencia	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			DEcmc (2:1)	Coordenadas Cielab		
				L*	a*	b*
L* 78,27 a* 1,36 b* 12,44 DEcmc≤ 1,5	Tela beige	26-0168-1 (B)	0,67 ± 7,1E-02	77,08	1,33	11,81
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 %				Tiempo: 4 h		
- Condiciones Ambientales del ensayo:						
Iniciales:Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,2 %						
Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,3 %						
- Geometría del instrumento empleado para la evaluación del color: Difusa/0°						
- Identificación del instrumento de medición del color empleado: Konica Minolta CM-3600 A Serie 10002507						
- Iluminante y el ángulo de observación empleados para el cálculo de los valores colorimétricos: D65 y 10°						
- Área de visión usada: Grande						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTMD 0151 (2001-03-16)	Medición instrumental del color en textiles.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
ASTM D2261-13 (2024)	Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (rasgadura única) (máquina de prueba de tracción a tensión constante).	X	
NTC 1213:2016	Análisis cualitativo de las fibras.	X	



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0168 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

Numeral 9.5 y 9.7			
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X
ASTMD 6614-07 (2015)	Método de prueba estándar para las propiedades de estiramiento de las telas textiles: método CRE		X
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12)	Tipo de tejido		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S., corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S. es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 LOPEZ QUIÑONES RAMSES

Final del informe de resultados.



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0167 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

DATOS DEL CLIENTE

Empresa	ENTE DI QUALITA
Nombre del contacto	Giovanni D'Amato Pérez
Dirección	Calle 44A No. 53-96, Bogotá
Teléfono	9261877-3154162743
E-mail	gerencia@edq.com.co / d.tecnico@edq.com.co
Orden del cliente	6% CTTO 116

DATOS DE MUESTRAS

Fecha de recepción	2026-05-04
Fecha realización de ensayos	2026-05-07 al 2026-05-11
Fecha de Emisión del Informe	2026-05-11

DATOS DE LOS ENSAYOS

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.

ENSAYO: Tipo de tejido.

NORMA: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2
(2022-10-12).

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo
			Inspección visual
Tejido Plano Strech mecánico	Tela gris	26-0167-1 (C)	El textil está construido en tejido plano stretch mecánico

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO

- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 % Tiempo: 4 h
- Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,2 °C y Humedad Relativa 66,1 %

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.

ENSAYO: Análisis cualitativo de fibras

NORMA: NTC 1213:2016 Numeral 9.5 y 9.7

Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)
			Localización de la fibra	Tipo de fibra
100 % Poliéster	Tela gris	26-0167-1 (C)	Área Total de la muestra	POLIÉSTER

CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO

- Calificación según tabla 3. Reacción a la llama y según tabla 5. Solubilidad de las fibras de la norma NTC 1213 (2016-11-16)
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0167 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO				
ENSAYO: Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela			NORMA: NTC 230:2010 Opción C	
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Peso (g/m ²)	Promedio peso (g/m ²)
250,6 g/m ² ± 20 g/m ²	Tela gris	26-0167-1 (C)	253	254 ± 3,0E+00
			254	
			254	
			255	
			256	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64% Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 21,9 °C y Humedad Relativa: 65,8 % - Finales: Temperatura: 20,6 °C y Humedad Relativa: 65,8 % - Opción usada: Opción C - Peso de la tela incluye orillos: No Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados				NORMA: NTC 2051-2: 2024 / ASTM D3512 / D3512M-22		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos de ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Calificación Pelusa		Calificación Pilling	
			Individual	Promedio	Individual	Promedio
Mínimo 5	Tela gris	26-0167-1 (C)	5,0	5,0	5,0	5,0
			5,0		5,0	
			5,0		5,0	
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 68,4 % Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 67,1 % - Especímenes pegados con adhesivos: SI - Se lavó la tela antes del ensayo: NO - Se limpió la tela en seco antes del ensayo: SI - Tiempo de operación: 30 minutos - Tipo de equipo de observación: Caja de iluminación B - Opción de observación: 0,78 rad (45°) - Patrón de calificación: Calificación fotográfica ASTM D 3512 - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378:2025 - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0167 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.									
ENSAYO: Solidez del color a la transpiración					NORMA: NTC 772: 2017				
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)						
			Cambio de color ^A	Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Cambio de color mínimo 4-5, manchado en lana, algodón mínimo 3 y poliéster mínimo 4	Tela gris	26-0167-1 (C)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- ^A Calificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN.									
- ^B Calificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN									
- Tipo de testigo utilizado: Testigo multifibra									
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio									

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.				
ENSAYO: Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (Rasgadura única) (Máquina de prueba de tracción a tensión constante)				NORMA: ASTM D2261-13 (2024)
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	DIRECCIÓN DE HILOS	Resultados de Ensayo (acreditados)
				Promedio de fuerza (N)
Urdimbre y trama mínimo 49 N	Tela gris	26-0167-1 (C)	URDIMBRE	76,60 ± 5,5E+00
			TRAMA	78,82 ± 1,6E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO				
- Preacondicionamiento: Temperatura: 46,0 °C y Humedad Relativa: 14,0 % - Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Iniciales: Temperatura: 21,8 °C y Humedad Relativa: 65,8 % Finales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 62,8 % - Opción de cálculo de la fuerza utilizada: Opción 1: Promedio 5 picos más altos - Condición de las muestras: Seco - Programa (software) utilizado: EQ-364 Marca: GESTER Modelo: GT-K01 - Capacidad de la máquina de ensayo: Celda 5000 N (Rango 40 N a 200 N) - Tipo de abrazaderas utilizadas: Neumáticas - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio				



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0167 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos				NORMA: NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17(2023)		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo		Resultados de Ensayo (acreditados)	
			Dirección de hilos	Promedio número de hilos (Hilos/cm)	Promedio número de hilos (Hilos/25mm)	Total de hilos en urdimbre y trama en cada lugar contado (Hilos/25mm)
En urdimbre mínimo 47 hilos/cm y en trama mínimo 25 hilos/cm	Tela gris	26-0167-1 (C)	URDIMBRE	54 ± 2,8E-01	135 ± 6,9E-01	201
						199
			TRAMA	26 ± 4,2E-01	64 ± 1,0E+00	199
						198
						199
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h						
- Condiciones ambientales de ensayo:						
Iniciales: Temperatura: 21,5 °C y Humedad Relativa: 65,1 %						
Finales: Temperatura: 21,6 °C y Humedad Relativa: 66,2 %						
- Distancia sobre la que se tomó cada conteo: 25 mm						
- Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025						
- La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %.						
- Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio.						

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO									
ENSAYO: Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno				NORMA: NTC 4160 (2014-07-16)					
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Cambio de color ^A	Resultados de Ensayo					
				Manchado ^B					
				Lana	Acrílico	Poliéster	Nylon	Algodón	Acetato
Mínimo 4-5	Tela gris	26-0167-1 (C)	5	5	5	5	5	5	5
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO									
- Condiciones Ambientales del ensayo: - Temperatura: 21,2 °C y Humedad relativa: 65,3 % - ^ACalificación con la Escala de grises para cambio de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A02. Referencia: 1109XMUN. - ^BCalificación con la Escala de grises para transferencia de color, norma ISO Estándar Internacional 105/A03. Referencia: 0311XMUN - Tipo de testigo utilizado: Multifibra - Solvente utilizado: Percloroetileno									



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0167 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO					
ENSAYO: Determinación del ancho de las telas			NORMA: NTC 228:2016 Opción B		
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo (acreditados)		
			Ancho medido máximo (mm)	Ancho medido mínimo (mm)	Promedio ancho medido (mm)
Ancho útil mínimo 148 cm y máximo 155 cm	Tela gris	26-0167-1 (C)	1488	1485	1487 ± 2 E+00
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO					
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21,0 °C y Humedad Relativa: 64,0 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 62,2 % - Finales: Temperatura: 21,7 °C y Humedad Relativa: 62,5 % - Opción usada: Opción B - Número de observaciones: 4 observaciones por código - Especímenes acondicionados como se indica la norma NTC 378: 2025 - La incertidumbre expandida ($\pm U$), es calculada con un factor de cobertura de $K=2$ y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio - Promedio ancho medido en cm: 148,7 ± 2,0 E-01					

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO.						
ENSAYO: Método de prueba estándar para las propiedades de estiramiento de las telas textiles: método CRE			NORMA: ASTM D 6614-07 (2015).			
Requisito de la norma de producto	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Resultados de Ensayo			
			Sentido de la tela	Estiramiento de la tela (%)	Crecimiento de la tela (%)	Recuperación de la tela (%)
Elongación transversal: 27 ± 7 Recuperación de la elongación transversal: mínimo 90 %	Tela gris	26-0167-1 (C)	Transversal	26,20 ± 2,0E+00	1,60 ± 5,8E-03	98,40 ± 8,2E-03
CONDICIONES ESPECÍFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura 21 °C y Humedad Relativa 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: Temperatura 21,5 °C y Humedad Relativa 64,5 %						



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0167 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

NORMA DE PRODUCTO: JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12) TELA TROPICAL STRETCH MECANICO						
ENSAYO: Medición instrumental del color en textiles.			NORMA: NTMD 0151 (2001-03-16)			
Coordenadas de referencia	Nombre de la muestra	Código de Muestra	Datos del ensayo	Resultados de Ensayo (acreditados)		
				Coordenadas Cielab		
L*	a*	b*	DEcmc (2:1)	L*	a*	b*
L* 36,57 a* -1,17 b* -1,85 DEcmc ≤ 1,5	Tela gris	26-0167-1 (C)	0,79 ± 1,1E-01	36,44	-1,26	-1,28
CONDICIONES ESPECIFICAS DEL ENSAYO						
- Acondicionamiento de la muestra: Temperatura: 21 °C y Humedad Relativa: 64 % Tiempo: 4 h - Condiciones Ambientales del ensayo: - Iniciales: Temperatura: 21,3 °C y Humedad Relativa: 66,2 % - Finales: Temperatura: 21,4 °C y Humedad Relativa: 66,3 % - Geometría del instrumento empleado para la evaluación del color: Difusa/0° - Identificación del instrumento de medición del color empleado: Konica Minolta CM-3600 A Serie 10002507 - Iluminante y el ángulo de observación empleados para el cálculo de los valores colorimétricos: D65 y 10° - Área de visión usada: Grande - La incertidumbre expandida (±U), es calculada con un factor de cobertura de K= 2 y un nivel de confianza del 95 %. - Los valores reportados en la columna "Resultados de ensayo" corresponden a parámetros cubiertos por el alcance de acreditación del laboratorio. La información presentada en la sección "Datos del ensayo" corresponde a parámetros calculados de acuerdo con la norma de ensayo y se reportan únicamente como información adicional, y no se encuentran incluidos dentro del alcance de acreditación del laboratorio						

DATOS DE LOS MÉTODOS DE ENSAYO REALIZADOS

Identificación de Norma Aplicada	Nombre del método	Ensayo Acreditado Certificado de acreditación 11-LAB-041 Norma ISO/IEC 17025: 2017	
		SI	NO
NTC 378 (2025-06-18)	Practica normalizada para el acondicionamiento y ensayo de textiles		X
NTC 228:2016 Opción B	Determinación del ancho de las telas.	X	
NTC 230:2010 Opción C	Determinación de la masa por unidad de área (peso) de la tela.	X	
NTC 427:2018 (Reaprobada 2023-12-06) ASTM D 3775-17 (2023)	Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.	X	
ASTM D3512/D 3512M-22	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).	X	
NTC 2051-2:2024	Determinación de la resistencia a la formación de motas (Pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2. Determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (Random tumble Pilling tester).		X
NTMD 0151 (2001-03-16)	Medición instrumental del color en textiles.	X	
NTC 772:2017	Solidez de color a la transpiración.	X	
ASTM D2261-13 (2024)	Método de prueba estándar para determinar la resistencia al desgarro de las telas mediante el procedimiento de lengüeta (rasgadura única) (máquina de prueba de tracción a tensión constante).	X	
NTC 1213:2016	Análisis cualitativo de las fibras.	X	



INFORME DE RESULTADOS

N° 26-0167 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO

Numeral 9.5 y 9.7			
NTC 4160 (2014-07-16)	Método de ensayo para determinar la solidez del color al lavado en seco usando solvente de percloroetileno		X
ASTMD 6614-07 (2015)	Método de prueba estándar para las propiedades de estiramiento de las telas textiles: método CRE		X
JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2 (2022-10-12)	Tipo de tejido		X

OBSERVACIONES Y ANEXOS

1. Este informe emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S, corresponde a los resultados obtenidos del análisis de la muestra ensayada.
2. No se realiza muestreo, la muestra es entregada por el cliente.
3. Una vez finalizados los ensayos, las muestras serán devueltas según la fecha pactada en el FT-039.
4. No se puede reproducir por ningún medio, este informe de resultados sin la aprobación escrita del laboratorio BLANCEC S.A.S.
5. Los resultados consignados en este informe de resultados son propiedad de quién los ha solicitado y no de BLANCEC S.A.S.
6. Este informe es válido únicamente con la firma digital del personal autorizado de BLANCEC S.A.S. (para validar el certificado de la firma digital, dar clic encima de la misma)
7. En caso de presentarse alguna duda o inconsistencia con los resultados presentados en este informe, se debe presentar la solicitud de revisión dentro de los 30 días siguientes a la entrega del informe.
8. Los métodos de ensayo que aparecen con asterisco (*), fueron contratados en laboratorios no acreditados o en laboratorios acreditados que no tienen el método de ensayo en su alcance de acreditación y atestiguados por un funcionario de BLANCEC S.A.S.
9. Los métodos de ensayo que se encuentran con doble asterisco (**) fueron contratados en un laboratorio acreditado.
10. BLANCEC S.A.S es responsable frente al cliente, por el trabajo realizado por el laboratorio contratado, excepto en el caso en que el cliente o autoridad reglamentaria especifique el laboratorio a contratar.
11. En BLANCEC S.A.S. contamos con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 11-LAB-041, bajo la norma ISO/IEC 17025:2017 Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración
12. La información acerca de equipos usados, calibraciones, incertidumbres y materiales de referencia se encuentran disponibles para consulta del cliente en las instalaciones de BLANCEC S.A.S.
13. BLANCEC S.A.S. no autoriza a sus clientes u otras personas, que en su nombre hagan uso del Símbolo de Acreditación de ONAC y/o Referencia a la Condición de Acreditado que corresponde a la acreditación 11-LAB-041, en sus publicaciones, publicidad, documentos de tipo comercial o transaccional
14. BLANCEC S.A.S. no se hace responsable de la información suministrada por el cliente que pueda afectar la validez de los resultados.
15. Los ensayos que se encuentran marcados con una (x) en la columna de NO ACREDITADO del cuadro de datos de los métodos de ensayos realizados, no están incluidos en el certificado de acreditación de BLANCEC S.A.S., el resultado se basa en actividades de evaluación de la conformidad no incluidas en el alcance de acreditación.
16. Los ensayos reportados en este informe fueron realizados en el laboratorio BLANCEC S.A.S.
17. Los datos e información suministrados directamente por el cliente que se consignen en este informe de resultados se presentan en *letra cursiva*, con el fin de diferenciarlos de los resultados generados por el laboratorio.

Revisado y Aprobado por:	Ramsés López
Cargo:	Coordinador de Acreditación
Firma:	 LOPEZ QUIÑONES RAMSES

Final del informe de resultados.

DECLARACION DE CONFORMIDAD

NTC-ISO/IEC-17050-1 Y NTC-ISO/IEC-17050-2

Bogotá D.C. 13 de mayo de 2026

NOMBRE DEL EMISOR: **TEXTICORP S.A**
 N.I.T.: **900.346.515-1**
 DIRECCION: **CARRERA 9 12-61**

DECLARAMOS que los ITEM descritos en el cuadro de la presente certificación, suministrados por **TEXTICORP S.A** en cumplimiento al contrato 116-CENACPUENTEARANDA-2025 el cual tiene como objeto el suministro de ADQUISICION DE MATERIAS PRIMAS PARA LA PRODUCCION DE MATERIAL DE INTENDENCIA EN EL BATALLON DE INTENDENCIA No. 1 "LAS JUANAS"... **CUMPLE** con los requisitos GENERALES y ESPECÍFICOS establecidas en el anexo No.2 "Especificaciones técnicas" del contrato.

- Certificamos que el ITEM suministrado no son reutilizados ni remanufacturados y corresponde a una producción completamente NUEVA, fabricada exclusivamente para dar cumplimiento al contrato 116-CENACPUENTEARANDA-2025.
- Los items están exentas de materiales y productos de acabado que puedan causar irritación sobre la piel o puedan ser perjudiciales para la salud del usuario.
- Las materias primas y/o insumos usados en la fabricación de los items, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.
- La Vida útil de los items es de 36 meses, periodo durante el cual el material mantendrá sus cualidades físico- químicas y cumplirá correctamente con la función para la cual ha sido adquirida.
- Los items fueron producidas con sistemas de gestión y procedimientos de seguimiento, inspección y control de calidad tanto en el diseño como en las demás fases del proceso desarrollados durante varios años por nuestros proveedores.

Identificación de los lotes de entrega así:

ITEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAYLON	METROS	2.079
2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	METROS	8.923
3	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	METROS	1.706
4	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	METROS	8.741
5	TELA LONA VERDE 100% ALGODON	METROS	135
6	TELA POLIESTER AZUL 1.50 M	METROS	341
7	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	METROS	1.094
8	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO AZUL CELESTE	METROS	1.186
9	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	METROS	1.193
10	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	METROS	1.396
11	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	METROS	313

Cordialmente,

HELBER FABIAN SERRANO ABRIL
 Representante Legal



Bogotá 13 de mayo 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto:

- m) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem.
- n) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico.
- o) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado.
- p) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC 21 y el tiempo o término de garantía.
- q) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso).
- r) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC 21.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAYLON	METROS	2.079
2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	METROS	8.923
3	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	METROS	1.706
4	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	METROS	8.741
5	TELA LONA VERDE 100% ALGODON	METROS	135
6	TELA POLIESTER AZUL 1.50 M	METROS	341
7	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	METROS	1.094
8	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO AZUL CELESTE	METROS	1.186
9	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	METROS	1.193
10	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	METROS	1.396
11	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	METROS	313

Cordialmente,



FABIAN SERRANO ABRIL
Representante legal

Bogotá 13 de mayo 2026

Señores

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL – CENACPA

Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TÉRMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así:

- i) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un término no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato y que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.
- j) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato
- k) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.
- l) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de Garantía Técnica.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAYLON	METROS	2.079
2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	METROS	8.923
3	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	METROS	1.706
4	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	METROS	8.741
5	TELA LONA VERDE 100% ALGODON	METROS	135
6	TELA POLIESTER AZUL 1.50 M	METROS	341
7	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	METROS	1.094
8	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO AZUL CELESTE	METROS	1.186
9	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	METROS	1.193
10	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	METROS	1.396
11	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	METROS	313

Cordialmente,


FABIAN SERRANO ABRIL
 Representante legal



DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA

Fecha de emisión: 2020-11-20

CLÁUSULA CONTRACTUAL DE CATALOGACIÓN

El oferente deberá proporcionar en medio magnético a la DIRECCION DE ADQUISICIONES DEL EJERCITO NACIONAL, una lista de los bienes adjudicados, con la información técnica necesaria para la identificación de los artículos de abastecimiento incluidos en el objeto del contrato así:

Información del contratista Dirección carrera 9 12 61 Nombre de la empresa contratista TEXTICORP S.A. Teléfono 3422041 Correo electrónico comercial@texticorp.com.co Código de identificación 900.346.515 País de origen Colombia	Información del fabricante del artículo de abastecimiento Dirección carrera 9 12 61 Nombre de la empresa Texticorp s.a Teléfono 3422041 Correo electrónico comercial@texticorp.com.co Código de identificación 900.346.515 País de origen Colombia
---	---

Datos técnicos de los artículos de abastecimiento (bienes) a suministrar. Información que debe proporcionar el contratista.

- Nombre técnico del artículo asignado por el fabricante.

ÍTEM	ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD TOTAL ENTREGADA
1	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAYLON	METROS	2.079
2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	METROS	8.923
3	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	METROS	1.706
4	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	METROS	8.741
5	TELA LONA VERDE 100% ALGODON	METROS	135
6	TELA POLIESTER AZUL 1.50 M	METROS	341
7	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	METROS	1.094
8	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO AZUL CELESTE	METROS	1.186
9	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	METROS	1.193
10	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	METROS	1.398
11	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	METROS	313

- Número de parte, referencia, modelo asignado por el fabricante, CONTRATO 116-CENACPAPUENTEARANDA-2026.
- Catálogo de partes. N.A.
- Número OTAN (National Stock Number). N.A. En caso de que los artículos a suministrar se encuentren catalogados.
- La Unidad Ejecutora estipula la viabilidad de requerir los planos de ingeniería, dibujos técnicos o manual

- del fabricante de los bienes a adquirir de acuerdo a su necesidad.
6. Caducidad del bien a suministrar. 12 MESES
 7. Equipo al que pertenece el bien a suministrar. N.A.
 8. Disposición final al término del Ciclo de vida del bien a suministrar. DISPOSICION FINAL CON EMPRESA ENCARGADA DE RESIDUOS SOLIDOS.
 9. Condiciones de embalaje, almacenamiento y transporte del bien a suministrar: de acuerdo con la NTMD 0364

Cordialmente,



HELBER FABIAN SERRANO ABRIL
Representante Legal
Texticorp S.A.

Bogotá 27 mayo 2026

Señores

MDN - EJERCITO NACIONAL – CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE
ARANDA

Ciudad

CONTRATO 116-CENACPUENTEARANDA-2025

CERTIFICO

MANIFIESTE BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO que: TEXTICORP S.A se compromete a realizar la recolección, aprovechamiento y disposición final de los residuos de las materias primas del CONTRATO 116-CENACPUENTEARANDA-2025 y que sean salientes del proceso productivo del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas", dando cumplimiento a la normatividad ambiental vigente, realizando la disposición final en lugares autorizados, atendiendo las prohibiciones establecidas en los numerales 3, 8 y 14 del artículo 111 del Código Nacional de Policía; y que dicha recolección será responsabilidad exclusiva del contratista y que los costos en los que incurra el contratista son exclusivos del mismo, por ningún motivo serán a cargo del MDN – Ejército Nacional - y demás representantes de la organización pública, así mismo, se mantiene el compromiso de realizar la recolección en las fechas y horarios establecidos por el Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas".

Cordialmente,



HELBER FABIAN SERRANO ABRIL

Representante Legal Suplente

CC No. 79.976.099 de Bogotá

Texticorp S.A.

Nit No. 900.346.515-1

	MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA
UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"	

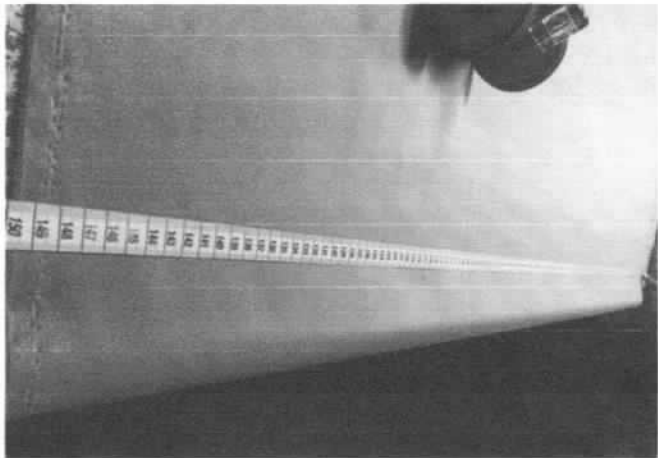
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0660-2026
-----------------	---------------------	---------------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 05675/INT-2
MATERIAL	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA			CODIGO SAP	9202860
CANTIDAD INGRESADA	1.094	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIOT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BANT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: PT-0660-2016

CONTRATO No.	116		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		Te Blandy Moya P59 202040	
PROVEEDOR	text corp				INC Erika Palacios	
PLANTA	ECSH-019				INC Williams Carlos	
ELEMENTO	tela tropical stretch mecánico habido		SUPERVISOR CONTRATO		M Carlos Enciso Perce	
CANTIDAD INGRESADA	1.0014	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No	ET 05675/101-7	
				CCDIGO SAP	9202860	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	20-05-2016		PRUEBA No. 1
					PERCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		63			
ANCHO UTIL REAL (M)		148		LONGITUD REAL (M)		60.61			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 cm Y 21 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
		11							
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{60.61} \right) = 0.14$		PUNTOS POR 100 MP			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS EN LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

MUESTRA No.	25	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—	
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		60			
ANCHO UTIL REAL (M)		147		LONGITUD REAL (M)		58.46			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 cm Y 21 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
		—				11			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{600}{859} \right) = 0.6$		PUNTOS POR 100 MP			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS EN LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

TELAS

MUESTRA No.	35	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-	
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		63			
ANCHO UTIL REAL (M)		448		LONGITUD REAL (M)		61			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
		-				-			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
		1				-			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{90} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
		NA						NA	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE				SI	NO
		NA						X	

MUESTRA No.	45	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-	
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		63			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		61.73			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
		-				-			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
		1				-			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{91} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA				SI	NO
		NA						NA	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE				SI	NO
		NA						X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
-----------	-----------	---

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0665-016

CONTRATO No.				COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	
PROVEEDOR					
PLANTA					
ELEMENTO				SUPERVISOR CONTRATO:	
CANTIDAD INGRESADA	UNIDAD DE MEDIDA			NTMD/ETMP/FTMP/ No.	
		CODIGO SAP	CANTIDAD DE MUESTRA		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.		PORCENTAJE

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5/5	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		60
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		56.69
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO						
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{83} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS						
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
	N/A				N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO
	N/A				X	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)		
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO						
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{\quad}{\quad} \right) = \quad$		PUNTOS POR 100 M²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS						
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				()				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				()				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Manuel Alberto Ochoa
-----------	---	-----------	--	---	----------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO

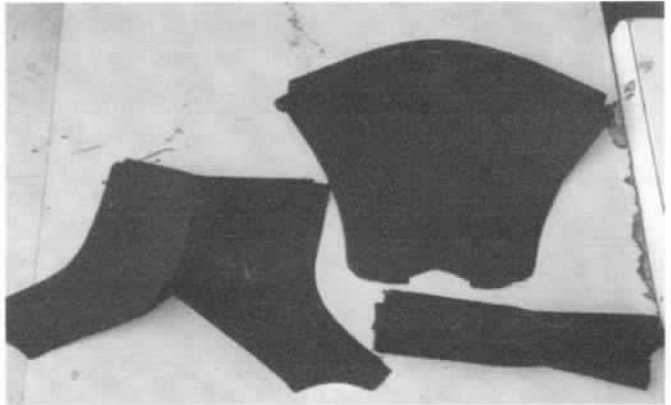
RESULTADO N°

PT-0654-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 01896/INT-0
MATERIAL	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON			CODIGO SAP	9200151
CANTIDAD INGRESADA	2.079	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARISSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJERCITO NACIONAL 	PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAINT
---	--

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0654-2016

PROVEEDOR:	Texticorp		COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE. DIANA MARIBEL ROSAYO.	
PLANTA:	ZAPATERIA		EVALUADOR:	ING. ERIKA PALLARES	
ELEMENTO:	LONA NEGRA TIPO CORDURA 440 100% NA		SUPERVISOR DEL CONTRATO:	M. CARLOS ENESTO PEREZ	
CONTRATO N°:	116.		NTMD/ETMP/FTMP/ N°:	ET-01896/INT-00	
CANTIDAD:	2079	UNIDAD DE MEDIDA:	M	CODIGO SAP	9200151
CANTIDAD DE MUESTRA:				5	Rollos.
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA:	15-05-26		FECHA DE LA PRUEBA DE MAQUINA:	15-05-26	
				PRUEBA N°	1-100%

2. EVALUACION DE LAS MUESTRAS

MUESTRA N°:	2/5	COLOR	NEGRA	ANCHO UTIL STICKER (M)		2.50		LONGITUD STICKER (M)		44	
				ANCHO UTIL REAL (M)		1.52		LONGITUD REAL (M)		44	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO		SI	NO
		X			X						X
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO		SI	NO
		X			N/A			X			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO
										X	

MUESTRA N°:	2/5	COLOR	NEGRA	ANCHO UTIL STICKER (M)		2.50		LONGITUD STICKER (M)		48	
				ANCHO UTIL REAL (M)		1.52		LONGITUD REAL (M)		48	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO		SI	NO
		X			X						X
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO		SI	NO
		X			N/A			X			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO
										X	

MUESTRA N°:	3/5	COLOR	NEGRA	ANCHO UTIL STICKER (M)		2.50		LONGITUD STICKER (M)		48	
				ANCHO UTIL REAL (M)		1.52		LONGITUD REAL (M)		48	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO		SI	NO
		X			X						X
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO		SI	NO
		X			N/A			X			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO
										X	

MUESTRA N°:	4/5	COLOR	NEGRA	ANCHO UTIL STICKER (M)		2.50		LONGITUD STICKER (M)		45	
				ANCHO UTIL REAL (M)		1.52		LONGITUD REAL (M)		45	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS	SI	NO		SI	NO
		X			X						X
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE	SI	NO		SI	NO
		X			N/A			X			
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO
										X	

TELAS SIN PUNTOS DE DEMÉRITO

MUESTRA N°:	5/5		COLOR	NEGRA		ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	52	
						ANCHO UTIL REAL (M)	1.52		LONGITUD REAL (M)	52	
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS				SI	NO
		X			X						X
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
	X					N/A				X	
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO
										X	

MUESTRA N°:			COLOR			ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)		
						ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS				SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA N°:			COLOR			ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)		
						ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS				SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

MUESTRA N°:			COLOR			ANCHO UTIL STICKER (M)			LONGITUD STICKER (M)		
						ANCHO UTIL REAL (M)			LONGITUD REAL (M)		
PRESENTA ONDAS EN SU LONGITUD	SI	NO	PRESENTA ARRUGAS, ROTOS, SUCIEDAD, HONGOS, AROMA OBJETABLE	SI	NO	AL PASO POR LA MAQUINA CORTADORA SE DESHILA, RASGA O GENERAN MOTAS				SI	NO
PRESENTA BUEN DESPLAZAMIENTO EN LA MAQUINA	SI	NO	BUENA FIJACION AL FUSIONAR, SIN PRESENCIA DE BURBUJAS	SI	NO	CUMPLE				SI	NO
CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO										SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	Alberto Alvarez - Luis Duran
--------------	---	--------------	--	------------------------------

OBSERVACIONES:

TELAS SIN PUNTOS DE DEMÉRITO

 MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES EJÉRCITO NACIONAL	INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA	
	UNIDAD	Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

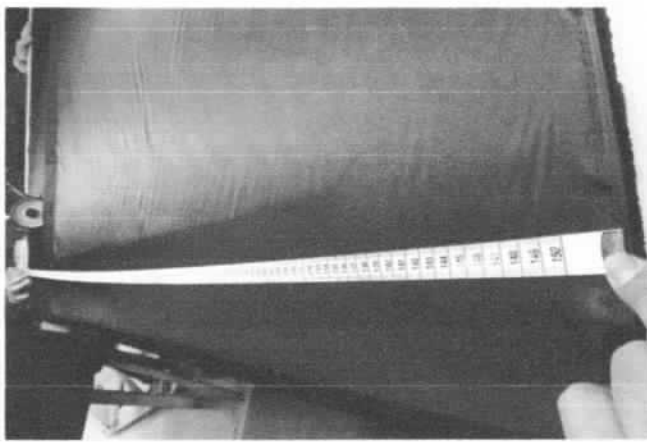
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0655-2026
-----------------	---------------------	---------------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
MATERIAL	TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA			CODIGO SAP	9200309
CANTIDAD INGRESADA	8.923	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	32 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0655-2016

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		T.E. DIANA ROSARIO	
PROVEEDOR	texticorp			ing. entia pallas	
PLANTA	SAALIERCI			ing. wilfredo zibensson cordero	
ELEMENTO	Tejido 100% poliester para terno negro	SUPERVISOR CONTRATO		ing. carlos Ernesto Perez	
CANTIDAD INGRESADA	8.923	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/No	ET 02990 / mt - 0
		CODIGO SAP	9200309	CANTIDAD DE MUESTRA	32 rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-03-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	19-05-26	PRUEBA No.	1
				PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		83		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.52		LONGITUD REAL (M)		81.98		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(600) =		4		PUNTOS POR 100 ME
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

MUESTRA No.	2 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		83		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51		LONGITUD REAL (M)		80.90		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(500) =		4		PUNTOS POR 100 ME
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

TELAS

MUESTRA No.	3 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		85		
ANCHO UTIL REAL (M)		151		LONGITUD REAL (M)		84.92		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	1				1			
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	1							
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{600}{128} \right) = 4$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A	A				N/A	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A	A				X	

MUESTRA No.	4 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		85		
ANCHO UTIL REAL (M)		151		LONGITUD REAL (M)		84.73		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	1				—			
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	1				—			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{127} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A	A				N/A	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A	A				X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Manuel Casasas
-----------	---	-----------	--	---	----------------

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: 91-0855-X06

CONTRATO No.	116			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	T.E. Diana Rosayo		
PROVEEDOR	Textacorp				ING. Edgardo Palacios		
PLANTA	SASTRELLA				ING. WILLIAMS Cortes		
ELEMENTO	Tela 100% Poliéster Para Falso Negro.			SUPERVISOR CONTRATO	M. Carlos Ernesto Perez		
CANTIDAD INGRESADA	8923	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/No:	ET-02990/INT-0		
				CODIGO SAP	9200309	CANTIDAD DE MUESTRA	32 Rollos
FECHA DE RECEPCIÓN DE LA MUESTRA	15-05-26		FECHA EJECUCIÓN DE LA PRUEBA DE MÁQUINA	19-05-26		PRUEBA No.	1
						PORCENTAJE	100%

2. EVALUACIÓN DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		7.4		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50		LONGITUD REAL (M)		7.150		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCIÓN		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				500		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				111				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCIÓN DE LA MÁQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MÁQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

MUESTRA No.	6 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		80.77		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51		LONGITUD REAL (M)		82.00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCIÓN		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				400		PUNTOS POR 100 m²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				222.9				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCIÓN DE LA MÁQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MÁQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

TELAS

MUESTRA No.	7 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		85,00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,52		LONGITUD REAL (M)		85,00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15,1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8,1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23,1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{500}{128} \right) = 3,9$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A	A			N/A	A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A	A			X		

MUESTRA No.	8 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		80,00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,50		LONGITUD REAL (M)		80,00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15,1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8,1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23,1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{119} \right) = 3,3$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A	A			N/A	A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A	A			X		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

Luis Avelar - Jhon Ocampo

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Manuel Casallas
-----------	---	-----------	--	---	-----------------

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-068-206

CONTRATO No.	116			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	PE Diana Robayo		
PROVEEDOR	Textcorp.				Ing. Ericka Pallares		
PLANTA	SASTREESA.				Ing. Wilton Cortes		
ELEMENTO	Tela 100% Poliéster Para fardo Negro			SUPERVISOR CONTRATO	M. Carlos Ernesto Perez		
CANTIDAD INGRESADA	8923	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No.	ET-02990 / ENT-0		
				CODIGO SAP	9300309	CANTIDAD DE MUESTRA	32 Pollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	19-05-26		PRUEBA No	1
						PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	9 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		67.00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50		LONGITUD REAL (M)		67.00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				300		PUNTOS POR 100 MF		3
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				99				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

MUESTRA No.	10 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		93.00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51		LONGITUD REAL (M)		93.00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				600		PUNTOS POR 100 MF		4.3
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				138.2				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

MUESTRA No. <u>11</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES <u>—</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>2.50</u>	LONGITUD STICKER (M)	<u>73.00</u>	
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>2.52</u>	LONGITUD REAL (M)	<u>73.00</u>	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	<u>11</u>	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>3 PUNTOS</u>	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>1</u>	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>4 PUNTOS</u>	
FORMULA BASE DEL CALCULO				
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\left(\frac{400}{108} \right) =$		<u>3.7</u>
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		PUNTOS POR 100 MP		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE	SI ☐ NO ☒	

MUESTRA No. <u>12</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES <u>—</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)		
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	<u>1111</u>	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>3 PUNTOS</u>	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>1</u>	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>4 PUNTOS</u>	
FORMULA BASE DEL CALCULO				
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\left(\frac{600}{126.2} \right) =$		<u>4.7</u>
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		PUNTOS POR 100 MP		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE	SI ☐ NO ☒	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE ☒	NO CUMPLE ☐	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
---	------------------------------------	---

*Las Alcantaras: Jhon Otaño,
Manuel Cordero.*

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

IP CONCEPTO PT. 065-2016

CONTRATO No.	236			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	PE. DIANA ROJAS		
PROVEEDOR	Texticorp			B.G. Erika Pallares			
PLANTA	SASTREESA			B.G. WILLIAM CORTES			
ELEMENTO	Tela 100% Poliéster Lana Puro Negro			Y Carlos Gerardo Perez			
CANTIDAD INGRESADA	8923	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/ETMP/No	ET-02990/INT-0		
				CODIGO SAP	9200309	CANTIDAD DE MUESTRA	32 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	19-05-26		PRUEBA No.	1
						PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	23 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		82.00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.52		LONGITUD REAL (M)		82.00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				500 / 122		4		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI N/A	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI N/A	NO	CUMPLE			SI X

MUESTRA No.	24 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		81.00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50		LONGITUD REAL (M)		81.00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				500 / 119.3		4.2		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI N/A	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI N/A	NO	CUMPLE			SI X

TELAS

MUESTRA No. <u>15</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI <u>X</u>	NO	CANTIDAD DE EMPATES	<u>—</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>1.50</u>	LONGITUD STICKER (M)	<u>107.00</u>			
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>1.52</u>	LONGITUD REAL (M)	<u>107.00</u>			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO <u>III</u>	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS <u>II</u>	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO						
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$(\frac{700}{162.3}) =$		<u>4.3</u>	PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS						
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI <u>N/A</u>	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI <u>N/A</u>	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI <u>N/A</u>	NO	CUMPLE		SI <u>X</u>	NO

MUESTRA No. <u>16</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI <u>X</u>	NO	CANTIDAD DE EMPATES	<u>—</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>1.50</u>	LONGITUD STICKER (M)	<u>80.00</u>			
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>1.50</u>	LONGITUD REAL (M)	<u>80.00</u>			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO <u>III</u>	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO						
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$(\frac{400}{118.9}) =$		<u>3.3</u>	PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS						
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI <u>N/A</u>	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI <u>N/A</u>	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI <u>N/A</u>	NO	CUMPLE		SI <u>X</u>	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	<u>X</u>	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	<u>Luis Duran - Juan Otaño</u> <u>Mangel Casallas</u>
-----------	----------	-----------	--	---	--

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0651-206

CONTRATO No.	116			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	PE. Diana Robayo.		
PROVEEDOR	Texticorp.				Ing. Gloria Pallares.		
PLANTA	SASTRERIA.				Ing. WILLIAMS CORTES.		
ELEMENTO	Tela 100% Poliéster Vana Pollo Negra.			SUPERVISOR CONTRATO	M. Carlos Ernesto Perez.		
CANTIDAD INGRESADA	8.923	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-02990 / ENT-0		
				CODIGO SAP	9200309	CANTIDAD DE MUESTRA	32 Pollos.
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	19-05-26		PRUEBA No.	1
						PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	17 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		77,00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,51		LONGITUD REAL (M)		77,00.		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15,1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8,1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23,1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(300 / 115,5) =		2,5		PUNTOS POR 100 M²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

MUESTRA No.	18 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		100,00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1,51		LONGITUD REAL (M)		100,00.		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15,1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8,1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23,1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(600 / 150,2) =		3,9		PUNTOS POR 100 M²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

TELAS

MUESTRA No. <u>19</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES	<u>—</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>1.50</u>	LONGITUD STICKER (M)	<u>83,00</u>		
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>1.51</u>	LONGITUD REAL (M)	<u>83,03</u>		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	<u>11</u>	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>3 PUNTOS</u>		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>1</u>	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>4 PUNTOS</u>		
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\left(\frac{400}{125,3} \right) =$		<u>3,1</u>	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE	SI ☐ NO ☒		

MUESTRA No. <u>20</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES	<u>—</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>1.50</u>	LONGITUD STICKER (M)	<u>85,00</u>		
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>1.51</u>	LONGITUD REAL (M)	<u>85,00</u>		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	<u>111</u>	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>3 PUNTOS</u>		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>1</u>	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	<u>4 PUNTOS</u>		
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\left(\frac{300}{127,9} \right) =$		<u>2,3</u>	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE	SI ☐ NO ☒		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE ☒	NO CUMPLE ☐	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	<u>Luis Ralón - Jhon Otavo</u> <u>Manuel Casallas</u>
---	------------------------------------	---	--

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO 81-065-2016

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR		Dr. Diana Pobato	
PROVEEDOR	Textscorp.	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR		Ing. Ericka Pallares	
PLANTA	FASTREFFA	SUPERVISOR CONTRATO		Ing. Williams Cortes	
ELEMENTO	Tela 100% POLIESTER PARA FOLIO NEGRO	NTMD/ETMP/FTMP/Nº		ET-02790-INT/O	
CANTIDAD INGRESADA	8923	UNIDAD DE MEDIDA	M	CODIGO SAP	9800809
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	19-05-26	PRUEBA No.	1
				FORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	21 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		76,00	
ANCHO UTIL REAL (M)		1,51		LONGITUD REAL (M)		76,00	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
		11					
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\frac{400}{224,5} = 3,4$		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A			N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO	CUMPLE		SI NO		
		N/A			X		

MUESTRA No.	22 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		84,00	
ANCHO UTIL REAL (M)		1,51		LONGITUD REAL (M)		84,01	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
		1111					
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\frac{500}{126,8} = 3,9$		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A			N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO	CUMPLE		SI NO		
		N/A			X		

MUESTRA No. <u>23</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☐ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>1,00</u>	LONGITUD STICKER (M)	<u>83,00</u>	
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>1,50</u>	LONGITUD REAL (M)	<u>83,00</u>	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15,1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 24,1 cm Y 32 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 33,1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO				
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\left(\frac{400}{123,4} \right) =$		3,2
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		PUNTOS POR 100 M ²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE	SI ☐ NO ☒	

MUESTRA No. <u>24</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>1,50</u>	LONGITUD STICKER (M)	<u>101,00</u>	
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>1,50</u>	LONGITUD REAL (M)	<u>102,45</u>	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15,1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 24,1 cm Y 32 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 33,1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO				
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\left(\frac{800}{153,6} \right) =$		5,2
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		PUNTOS POR 100 M ²		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE	SI ☐ NO ☒	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE ☒	NO CUMPLE ☐	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR: <u>Luis Duran - Juan Otaño</u> <u>Manuel Casellas</u>
---	------------------------------------	---

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0555-216

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR		DE PRIMA BOGOTÁ
PROVEEDOR	TEXTI CORP.			ING. CAROL PARRALES
PLANTA	SASTRELLA			ING. WILLIAM COSTAS
ELEMENTO	Tela 100% Poliéster para faldas	SUPERVISOR CONTRATO		ING. CARLOS ERNESTO PARRALES
CANTIDAD INGRESADA	8923	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/No.
				CODIGO SAP 92000309
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	19-05-26	PRUEBA No. 1
				PORCENTAJE 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	25 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		75,00	
ANCHO UTIL REAL (M)		1,51		LONGITUD REAL (M)		75,00	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				400 / 123		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				3,5			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A			N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO	CUMPLE		SI NO		
		N/A			X		

MUESTRA No.	26 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		84,00	
ANCHO UTIL REAL (M)		1,51		LONGITUD REAL (M)		84,00	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				500 / 126,1		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				3,9			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A			N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO	CUMPLE		SI NO		
		N/A			X		

TELAS

MUESTRA No. <u>27</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES	<u>—</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>2.50</u>	LONGITUD STICKER (M)		<u>76.00</u>	
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>2.52</u>	LONGITUD REAL (M)		<u>76.00</u>	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO <u>111</u>	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$(\frac{300}{114.2}) =$		<u>2.6</u>	PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE	SI ☐ NO ☒		

MUESTRA No. <u>28</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES	<u>1</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>2.50</u>	LONGITUD STICKER (M)		<u>92.00</u>	
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>2.52</u>	LONGITUD REAL (M)		<u>92.39</u>	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$(\frac{600}{137.9}) =$		<u>4.3</u>	PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE	SI ☐ NO ☒		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE ☒	NO CUMPLE ☐	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	<u>Luis Duran - Jhon Stavo</u> <u>Manuel Casallas</u>
---	------------------------------------	---	--

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: P10658-2016

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR		TE DIANA ROJAS	
PROVEEDOR	IGTACORP	SUPERVISOR CONTRATO		ING. WILSON COMES	
PLANTA	SASTRESA	NTMD/ETMP/FTMP/No.		ET-02990 / INT-0	
ELEMENTO	Tela 100% Rayónes para faldas negra	CODIGO SAF		9200309	
CANTIDAD INGRESADA	8923	UNIDAD DE MEDIDA	M	CANTIDAD DE MUESTRA	32 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-2016	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	19-05-2016	PRUEBA No.	1
			PERCENTAJE	100%	

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	29 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		81.00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.51		LONGITUD REAL (M)		81.39		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				500		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				133,7		3,2		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI N/A	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N/A	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI N/A	CUMPLE			SI X	NO

MUESTRA No.	30 / 32	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		81.00		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.50		LONGITUD REAL (M)		81.00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				400		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				122,5		3,2		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI N/A	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N/A	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI N/A	CUMPLE			SI X	NO

MUESTRA No. <u>31</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>1,50</u>	LONGITUD STICKER (M)		<u>73,00</u>	
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>1,50</u>	LONGITUD REAL (M)		<u>73,00</u>	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO <u>11</u>	DEFECTOS ENTRE 15,1 cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 25,1 cm Y 35 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 35,1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\left(\frac{200}{109,5} \right) =$		<u>1,8</u>	PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI ☐ NO ☒	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE		SI ☐ NO ☒	

MUESTRA No. <u>32</u> <u>32</u>	COD. DEL ROLLO <u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI ☒ NO ☐	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)	<u>1,50</u>	LONGITUD STICKER (M)		<u>80,00</u>	
ANCHO UTIL REAL (M)	<u>1,50</u>	LONGITUD REAL (M)		<u>80,00</u>	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO <u>111</u>	DEFECTOS ENTRE 15,1 cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 25,1 cm Y 35 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 35,1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\left(\frac{400}{120} \right) =$		<u>3,3</u>	PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI ☐ NO ☒	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI ☐ NO ☒	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI ☐ NO ☒	CUMPLE		SI ☐ NO ☒	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE ☒	NO CUMPLE ☐	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	<u>Manuel Casto</u>
---	------------------------------------	---	---------------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO

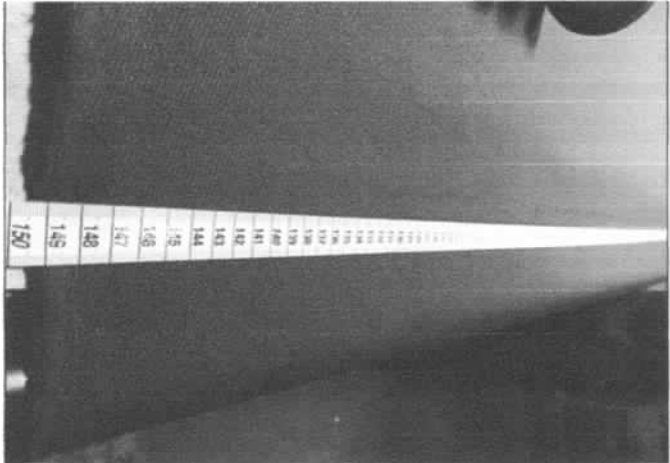
RESULTADO N°

PT-0656-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 02863/INT-0
MATERIAL	TELA GABARDINA AZUL CELESTE			CODIGO SAP	9202080
CANTIDAD INGRESADA	1.706	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIAT

TE DIANA MARISSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STEVENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAYAT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0666-706

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR		TE DIANA RODRIGUEZ BOBATO
PROVEEDOR	TEXTICO.P			INC Erika Pallares
PLANTA	SASL ENCI			INC Williams Cortes
ELEMENTO	Tela Gabarquina Nui celest C	SUPERVISOR CONTRATO:		MY Carlos Ernesto Perez
CANTIDAD INGRESADA	1.706	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP No: et 92863 / m-1
		CODIGO SAP	9202080	CANTIDAD DE MUESTRA 5 Rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	20-05-2016	PRUEBA No. 1 PORCENTAJE 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		73	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		73.53	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 3.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{108} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A			N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO	CUMPLE		SI NO		
		N/A			X		

MUESTRA No.	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		60	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		61.16	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{90} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A			N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO	CUMPLE		SI NO		
		N/A			X		

TELAS

MUESTRA No.	35	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		60		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.47		LONGITUD REAL (M)		61		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{89} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A	N/A				N/A	N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A	N/A				X	

MUESTRA No.	45	COD. DEL ROLLO	NA	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		72		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		71.60		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{105} \right) = 1$		PUNTOS POR 100 M ²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
		N/A	N/A				N/A	N/A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO
		N/A	N/A				X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
-----------	-----------	---

OBSERVACIONES:

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BANT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0656-206

CONTRATO No.				COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR	
PROVEEDOR					
PLANTA					
ELEMENTO				SUPERVISOR CONTRATADO	
CANTIDAD INGRESADA	UNIDAD DE MEDIDA			MTMD/ETMP/FTMP/AG	
		CODIGO SAP	CANTIDAD DE MUESTRA		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA			FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	PRUEBA No.	PORCENTAJE

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	55	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		62	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		55.63	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
						1	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
						-	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{82} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 MP	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
	N	A			N	A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
	N	A			X		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100						PUNTOS POR 100 MP	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO	

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE ENVASE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE ENVASES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE ENVASE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE ENVASES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	/	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	—ALDO—ALBERTO —ALDO—DURS—MANUEL
-----------	---	-----------	--	---	------------------------------------

OBSERVACIONES:



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0657-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUNTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 04014/INT-0
MATERIAL	TELA IMPERMEABLE POLIESTER			CODIGO SAP	9200660
CANTIDAD INGRESADA	8.741	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	8 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO **A-057-2016**

CONTRATO No.	116			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	JE DINA MARIPOSA ROBAYO		
PROVEEDOR	textrop				ING CRISTIAN POLARIS		
PLANTA	Sashierci				ING WILLIAM CORTES		
ELEMENTO	tela impermeable polyester			SUPERVISOR CONTRATO:	M CARLOS CINCELO PEREZ		
CANTIDAD INGRESADA	8.741	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	E1 04014-00		
				CODIGO SAP	9200660	CANTIDAD DE MUESTRA	8 20105
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	20-05-2016		PRUEBA No.	1
						PORCENTAJE	100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	18	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—	
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	100					
ANCHO UTIL REAL (M)	1.49		LONGITUD REAL (M)	100					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS					
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS					
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{149} \right) = 1$		PUNTOS POR 100MF			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

MUESTRA No.	28	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—	
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	86					
ANCHO UTIL REAL (M)	1.49		LONGITUD REAL (M)	86.66					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS					
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS					
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{129} \right) = 1$		PUNTOS POR 100MF			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

TELAS

MUESTRA No.	38	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		91		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49		LONGITUD REAL (M)		91.78		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{136} \right) =$		1		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO		CUMPLE		SI NO		
		N/A				X		

MUESTRA No.	48	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		100		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49		LONGITUD REAL (M)		100.59		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{149} \right) =$		2		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO		SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO		CUMPLE		SI NO		
		N/A				X		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
-----------	-----------	---

OBSERVACIONES:

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: PT 0657-1026

CONTRATO No.				COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:			
PROVEEDOR				SUPERVISOR CONTRATO:			
PLANTA				RTMD/ETMP/FTMP/ No:			
ELEMENTO				CODIGO SAP	CANTIDAD DE MUESTRA		
CANTIDAD INGRESADA		UNIDAD DE MEDIDA					
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA				FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	PORCENTAJE

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	58	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		90		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49		LONGITUD REAL (M)		90.90		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\frac{400}{135} = 2$		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	
		N/A		N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE	
		N/A		X	

MUESTRA No.	68	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		90		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49		LONGITUD REAL (M)		90.33		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		$\frac{400}{135} = 2$		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	
		N/A		N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE	
		N/A		X	

TELAS

MUESTRA No.	78	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		90			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.47		LONGITUD REAL (M)		90.34			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{132} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESFILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

MUESTRA No.	88	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		78			
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49		LONGITUD REAL (M)		78.59			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1 cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS				
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS				
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{117} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESFILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
			N/A					N/A	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N/A					X	

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	maria - Luis - manuel alberto otazu
-----------	---	-----------	--	---	--

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

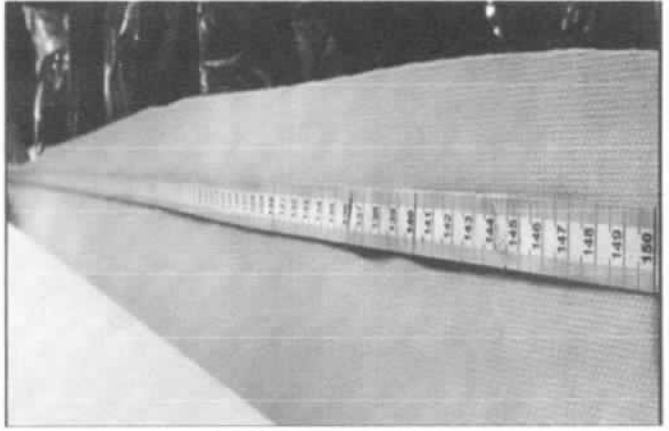
1. RESULTADOS

ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0658-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 03219/INT-0
MATERIAL	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN			CODIGO SAP	9100196
CANTIDAD INGRESADA	135	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIAT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

MUESTRA No. <u>12</u>	COD. DEL ROLLO	<u>N/A</u>	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI <u>X</u>	NO	CANTIDAD DE EMPATES	<u>—</u>
ANCHO UTIL STICKER (M)		<u>1.80</u>	LONGITUD STICKER (M)		<u>50</u>		
ANCHO UTIL REAL (M)		<u>1.55</u>	LONGITUD REAL (M)		<u>50</u>		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
	<u>—</u>				<u>—</u>		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
	<u>1</u>				<u>—</u>		
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100			<u>(200)</u>		<u>= 2</u>		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS			<u>77</u>				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA.			SI	NO
	<u>N</u>	<u>A</u>				<u>N</u>	<u>A</u>
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO
	<u>N</u>	<u>A</u>				<u>X</u>	

MUESTRA No.	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.80	LONGITUD STICKER (M)	50					
ANCHO UTIL REAL (M)	1.55	LONGITUD REAL (M)	50					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS					
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS					
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{77} \right) = 2$		PUNTOS POR 100 MP		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO			
	N/A			N	A			
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO			
	N	A						

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES		
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)					
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	FRANCISCA PIEDRAZ - WIS MANUEL ALBERTO - CIUDAD
-----------	---	-----------	--	---	--

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO

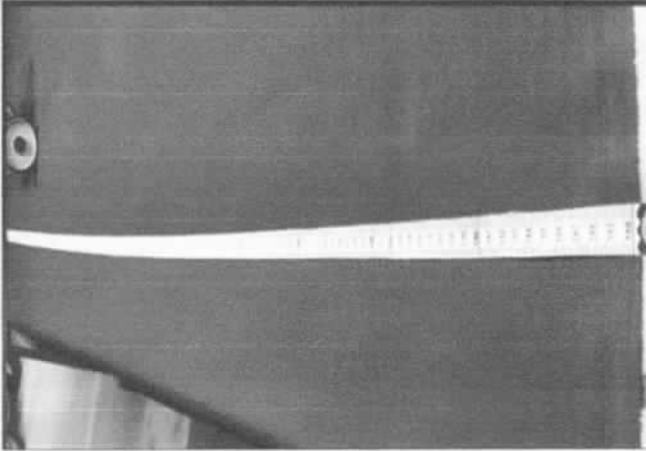
RESULTADO N°

PT-0659-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 02866/INT-0
MATERIAL	TELA POLIÉSTER AZUL DE 1,50 M			CODIGO SAP	9100251
CANTIDAD INGRESADA	341	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BANY

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: PT-0684-1026

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		Ing. Dora Patricia Robledo
PROVEEDOR	Indicorp	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		Ing. Erika Pallares
PLANTA	Sustencia	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		Ing. Williams Cates
ELEMENTO	Tela Poliolefin A2U	SUPERVISOR CONTRATO:		M. Carlos Ernesto Pérez
CANTIDAD INGRESADA	341	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/NO
FECHA DE RECEPCIÓN DE LA MUESTRA		15-05-2020	FECHA EJECUCIÓN DE LA PRUEBA DE MÁQUINA	20-05-2020
PRUEBA No.		1	FORCENTAJE	100%
CÓDIGO SAP		9100251	CANTIDAD DE MUESTRA	2 201105

2. EVALUACIÓN DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1/2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		61	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		60.82	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCIÓN		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 3.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		4 PUNTOS	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		300		3		PUNTOS POR 100 M²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		1.50		90			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA PRUEBA DE LA MÁQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MÁQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO

MUESTRA No.	2/2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		48	
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		49.65	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCIÓN		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN		4 PUNTOS	

FORMULA BASE DEL CALCULO

TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		300		4		PUNTOS POR 100 M²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS		1.50		73			
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA PRUEBA DE LA MÁQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MÁQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO

TELAS

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		() = PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION	3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION	4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		() = PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA	SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE	SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Manila - Luis Nolasco Manuel - Olavo - Manuel
OBSERVACIONES:				

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

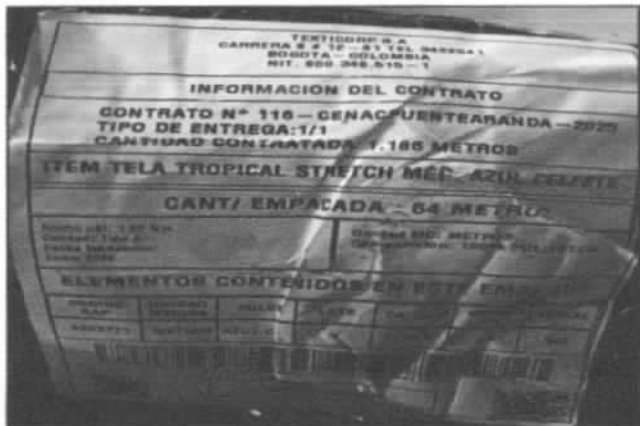
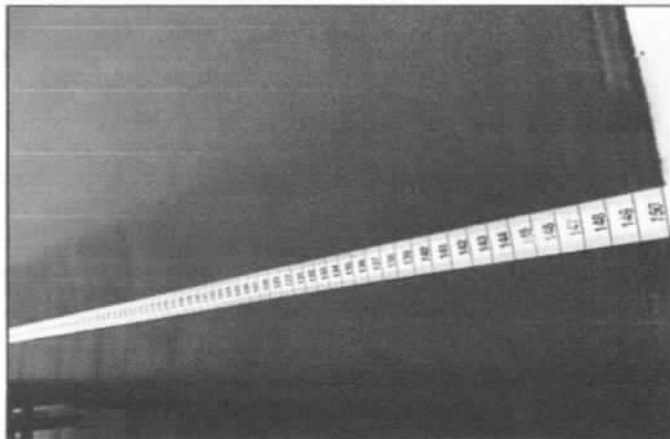
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0661-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 05675/INT-2
MATERIAL	TELA TROPICAL STRETCH MÉC. AZUL CELESTE			CODIGO SAP	9202771
CANTIDAD INGRESADA	1.186	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0601-2016

CONTRATO No.	118	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		DE. DIANA ROSA
PROVEEDOR	Textcolor			ING. ELISA PALARES
PLANTA	Sastreía			ING. WILSON CORTES
ELEMENTO	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO AZUL CELESTE	SUPERVISOR CONTRATO:		MT. CARLOS ERNESTO PEREZ
CANTIDAD INGRESADA	1.186	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ NO: ET-03675/INT-1
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	19-05-26	CODIGO SAP 9202772
		PRUEBA No.	1	CANTIDAD DE MUESTRA 5 rollos
		PORCENTAJE	100%	

2. EVALUACIÓN DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1/5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		64,00	
ANCHO UTIL REAL (M)		1,50		LONGITUD REAL (M)		64,00	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{96} \right) = 3.1$		PUNTOS POR 100 M²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A			N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO	CUMPLE		SI NO		
		N/A			X		

MUESTRA No.	2/5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1,50		LONGITUD STICKER (M)		47,00	
ANCHO UTIL REAL (M)		1,50		LONGITUD REAL (M)		47,00	
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{100}{70.5} \right) = 2.8$		PUNTOS POR 100 M²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A			N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO	CUMPLE		SI NO		
		N/A			X		

TELAS

MUESTRA No.	3/5	COD. DEL ROLLO	N/A.	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		62,00		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		62,00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO III		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{93} \right) = 3,2$		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI N/A	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N/A	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI N/A	NO	CUMPLE			SI X	NO

MUESTRA No.	4/5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI X	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		2,50		LONGITUD STICKER (M)		53,00		
ANCHO UTIL REAL (M)		2,50		LONGITUD REAL (M)		53,00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO II		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS I		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{400}{79,5} \right) = 5$		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI N/A	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI N/A	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI N/A	NO	CUMPLE			SI X	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Luis Rivas - Mayra Mendez Manuel Casallas.
-----------	---	-----------	--	---	---

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: R-061-2016

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		T.E. DIANA ROSATO	
PROVEEDOR	TEXTICOR			ING. FENIA PALLARES	
PLANTA	JASTAGRIA			ING. WILLIAMS CORTES	
ELEMENTO	TELA TROPICAL STRETCH MECANICA AZUL CELESTE	SUPERVISOR CONTRATO:		M. CARLOS ERNESTO PEREZ	
CANTIDAD INGRESADA	1186	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/ No:	ET-05635 / INT-1
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	1
15-05-26		19-05-26		PORCENTAJE	100%
		CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA	5 Rollos
		9202771			

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5 / 5	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		58.00		
ANCHO UTIL REAL (M)		2.50		LONGITUD REAL (M)		58.00		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				(300 / 87) =		3.4		PUNTOS POR 100 M²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =				PUNTOS POR 100 M²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	

TELAS

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		() =		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI NO

MUESTRA No.	COD. DEL ROLLO	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)		LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO	DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 25 cm EN CUALQUIER DIRECCION			3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS	DEFECTOS MAYORES A 25.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION			4 PUNTOS
FORMULA BASE DEL CALCULO					
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100		() =		PUNTOS POR 100 M ²	
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS					
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	
SI CUMPLE	X	NO CUMPLE	

OBSERVACIONES:
TELAS

Luis Duran-Mora Meneses
Manuel Casallas



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

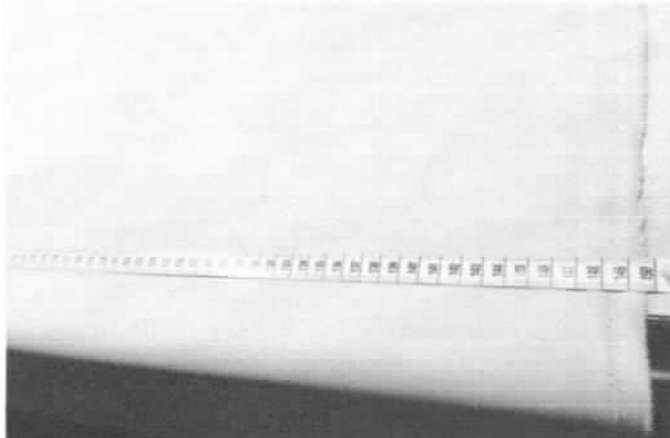
ACEPTADO	RESULTADO N°	PT-0662-2026
----------	--------------	--------------

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 05675/INT-2
MATERIAL	TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO BEIGE			CODIGO SAP	9202770
CANTIDAD INGRESADA	1.193	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIAT

TE DIANA MARIESA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STEVENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MAQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: PT-05527016

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		IE Diana Mares Robledo
PROVEEDOR	text corp			MG Enka Pallas
PLANTA	Castellón			MG Williams Cortes
ELEMENTO	teja tropical sketch mecanico Bore	SUPERVISOR CONTRATO		MY Carlos Ernesto Pineda
CANTIDAD INGRESADA	1.193	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/No
				GT 05575 / 171-1
		CODIGO SAF	9202770	CANTIDAD DE MUESTRA
				5 rollos
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA Nº
				1
				PORCENTAJE
				100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
	5				X			
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		56		
ANCHO UTIL REAL (M)		148		LONGITUD REAL (M)		55.09		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 20 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	1							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 20.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	1							
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				300		81		PUNTOS POR 100 M
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				3				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
	N/A				N/A			
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
	N/A				X			

MUESTRA No.	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
	5				X			
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		42		
ANCHO UTIL REAL (M)		148		LONGITUD REAL (M)		41.47		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 20 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	-							
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 20.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	1							
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				200		61		PUNTOS POR 100 M
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				3				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO		
	N/A				N/A			
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE		SI	NO		
	N/A				X			

TELAS

MUESTRA No.	35	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		68		
ANCHO UTIL REAL (M)		148		LONGITUD REAL (M)		57.60		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{200}{1000} \right) = 0.2$		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO		SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO		CUMPLE		SI NO		
		N/A				N/A		

MUESTRA No.	45	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		63		
ANCHO UTIL REAL (M)		148		LONGITUD REAL (M)		61.29		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{90} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI NO		SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI NO		
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI NO		CUMPLE		SI NO		
		N/A				X		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	NO CUMPLE	INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
-----------	-----------	---

OBSERVACIONES:

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

N° CONCEPTO PT-0662-2016

CONTRATO No.				COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR			
PROVEEDOR							
PLANTA							
ELEMENTO				SUPERVISOR CONTRATO			
CANTIDAD INGRESADA		UNIDAD DE MEDIDA		NTMD/ETMP/FTMP/ No			
				CODIGO SAP		CANTIDAD DE MUESTRA	
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA		FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.		1	PORCENTAJE 100%

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	55	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	—
ANCHO UTIL STICKER (M)		150		LONGITUD STICKER (M)		65		
ANCHO UTIL REAL (M)		148		LONGITUD REAL (M)		63.47		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				300		PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				900		0.13		
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100						PUNTOS POR 100 MF		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() =		PUNTOS POR 100 M²		
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN MOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE			SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Mayra Manuel
-----------	---	-----------	--	---	--------------

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO

RESULTADO N°

PT-0663-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

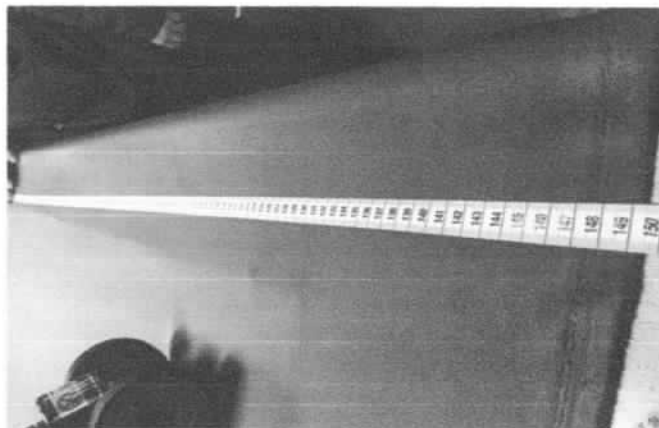
N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 05675/INT-2
MATERIAL	TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO GRIS			CODIGO SAP	9202767
CANTIDAD INGRESADA	1.396	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	5 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026

OBSERVACIONES: NINGUNA

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL

PRUEBA TÉCNICA



- NOTA: 1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIINT

TE DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAINT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO: 11-0663-2016

CONTRATO No.	11C			COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:	TE. Diana Mariela Robayo			
PROVEEDOR	Hutimip				ING. Ericka Palacios			
PLANTA	30011619				ING. Williams Cordes			
ELEMENTO	Hela tropical stretch mecánicos			SUPERVISOR CONTRATO:	MR. Carlos Ernesto Pérez			
CANTIDAD INGRESADA	1396	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/NG	Et. 05675 m ² - 1			
				CODIGO SAP	19202767	CANTIDAD DE MUESTRA	3 BOLLOS	
FECHA DE RECEPCIÓN DE LA MUESTRA	1505-26		FECHA EJECUCIÓN DE LA PRUEBA DE MÁQUINA	20-03-2016	PRUEBA No.	1	PORCENTAJE	100%

2. EVALUACIÓN DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	1	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-	
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	80					
ANCHO UTIL REAL (M)	1.48		LONGITUD REAL (M)	79.24					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCIÓN	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN	3 PUNTOS					
DEFECTOS ENTRE 3.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN	4 PUNTOS					
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\frac{300}{117} = 2$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCIÓN DE LA MÁQUINA			SI	NO
			N	A				N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MÁQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N	A				X	

MUESTRA No.	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-	
ANCHO UTIL STICKER (M)	1.50		LONGITUD STICKER (M)	62					
ANCHO UTIL REAL (M)	1.48		LONGITUD REAL (M)	61.91					
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCIÓN	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN	3 PUNTOS					
DEFECTOS ENTRE 8.1 cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 15.1 cm EN CUALQUIER DIRECCIÓN	4 PUNTOS					
FORMULA BASE DEL CALCULO									
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\frac{300}{70} = 4$		PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS									
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE			SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCIÓN DE LA MÁQUINA			SI	NO
			N	A				N	A
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MÁQUINA			SI	NO	CUMPLE			SI	NO
			N	A				X	

TELAS

MUESTRA No.	35	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		57		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.47		LONGITUD REAL (M)		56.57		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	-				1			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	1				-			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				500		6		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				83				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N/A					N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N/A					X		

MUESTRA No.	45	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	-
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		62		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.49		LONGITUD REAL (M)		60.36		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION	1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS			
	1				1			
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION	2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS			
	-				-			
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				400		4		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				89				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE	SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA			SI	NO	
	N/A					N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA	SI	NO	CUMPLE			SI	NO	
	N/A					X		

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE		NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR
OBSERVACIONES:				

TELAS

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAYAT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO

CONTRATO No.				COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR			
PROVEEDOR							
PLANTA							
ELEMENTO				SUPERVISOR CONTRATO			
CANTIDAD INGRESADA		UNIDAD DE MEDIDA		NTMD/ETMP/FTMP No.			
				CODIGO SAP	CANTIDAD DE MUESTRA		
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA				FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA		PRUEBA No.	PORCENTAJE

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	5	COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		65		
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		62.35		
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 3.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				300		3		PUNTOS POR 100 M
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS				92				
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
		N/A				N/A		
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	
		N/A				X		

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES	
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)				
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)				
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS		
DEFECTOS ENTRE 3.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS		
FORMULA BASE DEL CALCULO								
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100								PUNTOS POR 100 M
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS								
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO	
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO	

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() = PUNTOS POR 100 MF			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				() = PUNTOS POR 100 MF			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Mano - olavo - Manuel Alfredo - Luis
-----------	---	-----------	--	---	---

OBSERVACIONES:

TELAS



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL

INFORME DE RESULTADOS PRUEBA TÉCNICA

UNIDAD Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

1. RESULTADOS

ACEPTADO

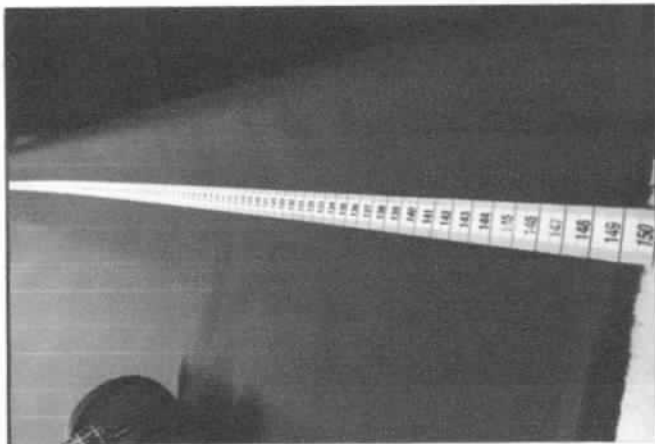
RESULTADO N°

PT-0664-2026

2. DATOS DE REFERENCIA

N° CONTRATO	CONTRATO -116 CENACPUENTE ARANDA-2025 VF			SUPERVISOR DEL CONTRATO:	MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
PROVEEDOR	TEXTICORP			NTMD / ET / FT	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET- 05675/INT-2
MATERIAL	TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO ROJO			CODIGO SAP	9202768
CANTIDAD INGRESADA	313	UNIDAD DE MEDIDA	M	PLANTA	SASTRERIA
MUESTRA	2 ROLLOS			N° REMISIÓN	N/A
N° PRUEBA	1	PORCENTAJE	100 %	FECHA PRUEBA TÉCNICA	20 MAY 2026
OBSERVACIONES: NINGUNA					

3. REGISTRO FOTOGRAFICO

ROTULADO DEL MATERIAL	PRUEBA TÉCNICA
	

- NOTA:
1. Esta prueba no corresponde a pruebas físico-químicas o de composición de materiales
 2. Los resultados corresponden exclusivamente a la muestra analizada y es VALIDA ÚNICAMENTE PARA LA MUESTRA DESCRITA EN ESTE INFORME.
 3. El informe no implica juicio alguno sobre los lotes de este mismo producto
 4. Se anexa formato PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS BAIAT

TE DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLIAMS STIBENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO ERIKA JOHANA PALLARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJERCITO NACIONAL



PRUEBA TÉCNICA Y/O DE MÁQUINA A MATERIAS PRIMAS E INSUMOS
BAYAT

1. DATOS DE REFERENCIA

Nº CONCEPTO PT-0664-786

CONTRATO No.	116	COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR:		TE Diana Morúa Robayo
PROVEEDOR	Texticorp			ING Erik Pallas
PLANTA	Sosiego			ING Williams Cortes
ELEMENTO	telg tropical stretch mecánico	SUPERVISOR CONTRATO:		MY Carlos Andrés Pérez
CANTIDAD INGRESADA	313	UNIDAD DE MEDIDA	M	NTMD/ETMP/FTMP/NO
		CODIGO SAP	9202768	CANTIDAD DE MUESTRA
FECHA DE RECEPCION DE LA MUESTRA	15-05-26	FECHA EJECUCION DE LA PRUEBA DE MAQUINA	20-05-2016	PRUEBA No.
			1	PORCENTAJE
			100%	

2. EVALUACION DE LA MUESTRA

MUESTRA No.	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		54.80
ANCHO UTIL REAL (M)		1.48		LONGITUD REAL (M)		55.03
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 23.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS
FORMULA BASE DEL CALCULO						
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{300}{81} \right) = 3$		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS						
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA PRICION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI NO

MUESTRA No.	2	COD. DEL ROLLO	N/A	CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)		1.50		LONGITUD STICKER (M)		54.60
ANCHO UTIL REAL (M)		1.40		LONGITUD REAL (M)		35
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS
DEFECTOS ENTRE 23.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS
FORMULA BASE DEL CALCULO						
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				$\left(\frac{500}{81} \right) = 6$		PUNTOS POR 100 M ²
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS						
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA PRICION DE LA MAQUINA		SI NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI NO

TELAS

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO

MUESTRA No.		COD. DEL ROLLO		CUMPLE REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	SI	NO	CANTIDAD DE EMPATES
ANCHO UTIL STICKER (M)				LONGITUD STICKER (M)			
ANCHO UTIL REAL (M)				LONGITUD REAL (M)			
DEFECTOS DE 8 cm O MENOS EN CUALQUIER DIRECCION		1 PUNTO		DEFECTOS ENTRE 15.1cm Y 23 cm EN CUALQUIER DIRECCION		3 PUNTOS	
DEFECTOS ENTRE 8.1cm Y 15 cm EN CUALQUIER DIRECCION		2 PUNTOS		DEFECTOS MAYORES A 23.1 cm EN CUALQUIER DIRECCION		4 PUNTOS	
FORMULA BASE DEL CALCULO							
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS EN LA MUESTRA X 100				PUNTOS POR 100 M ²			
ANCHO DE LA TELA EN METROS X TOTAL DE METROS INSPECCIONADOS							
PRESENTA DESHILAMIENTO AL CORTE		SI	NO	SE GENERAN NOTAS ANTE LA FRICCION DE LA MAQUINA		SI	NO
PRESENTA BUEN TRANSPORTE AL PASO POR LA MAQUINA		SI	NO	CUMPLE		SI	NO

3. CIERRE DE LA PRUEBA

SI CUMPLE	X	NO CUMPLE		INSPECTOR QUE REALIZA EL ACOMPAÑAMIENTO AL COMITÉ EVALUADOR	Maria - alberto - olavo huan (urs - manue)
-----------	---	-----------	--	---	---

OBSERVACIONES:

TELAS

REPÚBLICA DE COLOMBIA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

23 DE 46

2024-05-22



FORMATO

Página

Código:

Versión:

Vigente a partir de:

RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE

ANEXO "A"

- "EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO" -

FECHA: 25-05-2026

ELEMENTO: TELAS

TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS

FUERZA: EJERCITO NACIONAL

CONTRATO N°: 116-CENACPUENTEARANDA-2025

CONTRATISTA: TEXTICORP

NORMA O ESPECIFICACION TECNICA APLICADA: VARIAS

TIPO ENTREGA: PARCIAL

TOTAL

CANTIDAD ELEMENTOS A ENTREGAR: VARIOS

X

LOTE 2 TELAS ENTREGA PARCIAL

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	M	1.094	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2
LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	M	2.079	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	M	8.923	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA GABARDINA AZUL CELESTE	M	1.706	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0
TELA IMPERMEABLE POLIESTER	M	8.741	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0
TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	M	135	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03219/INT-0
TELA POLIESTER AZUL 1.50 M	M	341	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE	M	1.186	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	M	1.193	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	M	1.396	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	M	313	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 32 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
NUMERO DEMUESTRA	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

TELA GABARDINA AZUL CELESTE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

TELA IMPERMEABLE POLIESTER

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 8 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X	X	X	X												
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X	X	X	X												

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

REPÚBLICA DE COLOMBIA		EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA															GTMD-0004-A4	
																	25 DE 46	
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL																	2024-05-22	

TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NÚMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

TELA POLIÉSTER AZUL 1.50 M

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 2 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NÚMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NÚMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

TELA TROPICAL STRETCH MECÁNICO BEIGE

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NÚMERO DE MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS
PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

26 DE 46

2024-05-22

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 5 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X	X	X	X															
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X	X	X	X															

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO

Cuadro resumen por cantidad de defectos encontrados en cada una de las 8 ROLLOS muestras del plan de muestreo.

NUMERO DEMUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
DEFECTOS POR MUESTRA	X	X																		
MUESTRA DEFECTUOSA	X	X																		

TOTAL MUESTRAS DEFECTUOSAS 0

ERIKA PALLARES CARRASCAL
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

WILLIAMS STEVENSON CORTES GOMEZ
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. DIANA MARIPOSA ROBAYO MONTES
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

REPÚBLICA DE COLOMBIA	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		27 DE 46
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL		2024-05-22

	FORMATO	Página
	RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

ANEXO "B"
"REVISIÓN CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE"

FECHA: 25/05/2026	ELEMENTO: TELAS	TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS
FUERZA: EJERCITO NACIONAL	CONTRATO No: 116-CENACPUENTEARANDA-2025	CONTRATISTA : TEXTICORP S.A.
NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS	ORGANISMO CERTIFICADOR: ENTE DI QUALITA	

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	M	2.079	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	M	8.923	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA GABARDINA AZUL CELESTE	M	1.706	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0
TELA IMPERMEABLE POLIESTER	M	8.741	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	FECHA CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE	MATERIAL CERTIFICADO DE ACUERDO CON LOS NUMERALES DE LA NTDM	PRESENTA INFORME DE LABORATORIO		RESULTADOS		OBSERVACIONES
			SI	NO	CONFORME	NO CONFORME	
2026-0087	12/05/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
2026-0088	12/05/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
2026-0086	12/05/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD
2026-0089	12/05/2026	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0	X		X		NO PRESENTA NOVEDAD

Certificado de Conformidad de lote en original y vigente expedido por el certificador EDO CERTIFICADORA entregado por el contratista.

Para constancia firma.



ERIKA PALLARES CARRASCAL
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.


WILLIAMS STEBENZON CORTES GOMEZ
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.


TE. DIANA MARIPIA ROBAYO MONTES
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

REPÚBLICA DE COLOMBIA	GTMD-0004-A4
	28 DE 46
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	2024-05-22
EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	

	FORMATO	
	Página	
	Código:	
	Versión:	
Vigente a partir de:		
RESULTADO EVALUACIÓN PARCIAL O FINAL DE LOTE		

ANEXO "C"
"CONCEPTO FINAL O PARCIAL - EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE"

FECHA: 25/05/2026	ELEMENTO: TELAS	TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS
FUERZA: EJERCITO NACIONAL	CONTRATO No: 116-CENACPUENTEARANDA-2025	CONTRATISTA : TEXTICORP S.A
NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS		

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	M	1.094	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2
LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	M	2.079	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	M	8.923	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA GABARDINA AZUL CELESTE	M	1.706	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0
TELA IMPERMEABLE POLIESTER	M	8.741	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0
TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	M	135	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03219/INT-0
TELA POLIESTER AZUL 1.50 M	M	341	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE	M	1.186	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	M	1.193	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	M	1.396	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	M	313	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la Norma Técnica **VARIAS**, se concluye que:

1.

LOS ELEMENTOS ESTÁN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA 0 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA.
2.

LOS ELEMENTOS NO ESTÁN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMA 0 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA.

X	
---	--

Para constancia firma.

ERIKA PALLARES CARRASCAL
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

WILLIAMS STUBENSON CORTES GOMEZ
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO.

TE. DIANA MARIPOSA ROBAYO MONTES
EVALUADOR TÉCNICO DE PRODUCTO

REPÚBLICA DE COLOMBIA	GTMD-0004-A4
	2 DE 46
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	2024-05-22
EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	

	FORMATO	Página:
	VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	Código:
		Versión:
		Vigente a partir de:

FECHA: 25/05/2026	ELEMENTO: TELAS	TAMAÑO DEL LOTE: VARIOS
FUERZA: EJÉRCITO NACIONAL	CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025	CONTRATISTA: TEXTICORPS.A.
NORMA O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA APLICADA: VARIAS		

LOTE 2 TELAS

DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	ESPECIFICACIÓN Y/O NORMA TÉCNICA
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	M	1.094	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2
LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	M	2.079	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0
TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	M	8.923	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0
TELA GABARDINA AZUL CELESTE	M	1.706	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0
TELA IMPERMEABLE POLIESTER	M	8.741	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0
TELA LONA VERDE 100% ALGODON	M	135	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03219/INT-0
TELA POLIESTER AZUL 1.50 M	M	341	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE	M	1.186	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	M	1.193	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	M	1.396	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	M	313	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	0	2

EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4
3 DE 46

2024-05-22

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	32 ROLLOS	5	6

TELA GABARDINA AZUL CELESTE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

TELA IMPERMEABLE POLIESTER

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	8 ROLLOS	1	2

TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA POLIESTER AZUL 1,50 M

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	2 ROLLOS	0	1

TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE

ASPECTOS A EVALUAR	TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO	5 ROLLOS	1	2

REPUBLICA DE COLOMBIA 	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA			GTMD-0004-A4	
				4 DE 46	
				2024-05-22	
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL					
TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS					
ASPECTOS A EVALUAR		TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO	
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO		5 ROLLOS	1	2	

ASPECTOS A EVALUAR		TAMAÑO DE LA MUESTRA	NUMERO DE ACEPTACIÓN	NUMERO DE RECHAZO	
REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO		2 ROLLOS	1	2	

Los resultados de la Evaluación Técnica se deben diligenciar como se indica a continuación:

- Se deben marcar cada una de las muestras que se evalúen dentro del plan de muestreo de tal forma que se facilite su identificación.
- Cuando los resultados del plan de muestreo indiquen que un lote de elementos no se encuentra conforme a lo establecido en los requisitos generales exigidos en la norma o especificación técnica, el evaluador técnico de producto del Grupo de Aseguramiento de la Calidad y Catalogación debe conservar las muestras defectuosas como evidencia.

LOTE 2 TELAS

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA		ROTULADO DE MUESTRAS																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X	X	X															

LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON		ROTULADO DE MUESTRAS																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X	X	X															

TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA		ROTULADO DE MUESTRAS																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								

ROTULADO DE MUESTRAS

X	X	X	X	X															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

ROTULADO DE MUESTRAS

X	X	X	X	X	X	X	X												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

ROTULADO DE MUESTRAS

X	X																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

ROTULADO DE MUESTRAS

X	X																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

ROTULADO DE MUESTRAS

X	X	X	X	X															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

ROTULADO DE MUESTRAS

X	X	X	X	X															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

ROTULADO DE MUESTRAS

-X	X	X	X	X															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

REPUBLICA DE COLOMBIA		EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA										GTMD-0004-A4	
												6 DE 46	
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL												2024-05-22	

TELTA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO																			
ROTULADO DE MUESTRAS																			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X	X																		

VERIFICACIÓN DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO LOTE.

LOTE 2 TELAS

CONVENCIONES:

☒ DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS.

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA – AZU CELESTE – BEIGE - ROJO

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Acabado. La tela tejido plano stretch mecánico, con base pesada diagonal, debe ser uniforme en el color y en el acabado, es decir no debe presentar defectos tales como mal olor, tela entalegada, desigual u ondeada a lo largo de uno o ambos orillos, así como arrugas permanentes en el cuerpo del tejido, que le impida tenderse en la mesa de corte de forma convencional; asimismo, el ancho útil no debe estar fuera de la medida establecida, no debe ser inferior o mayor a lo descrito en la Tabla 1. Tampoco debe presentar extremos deshilachados, diferentes a orillos cortados, orillos flojos o apretados, falta de limpieza, excesivas hilachas o pelusas de la muestra comparada con la muestra patrón, motas, marcas, rotos, fibras extrañas, de acuerdo con las definiciones establecidas en la Norma Técnica Colombiana NTC 6022 "Telas de tejido plano y telas de tejido de punto. Definiciones de los defectos" (Actualización vigente), y según la Norma Técnica Colombiana NTC 2567 "Métodos de ensayo para inspección visual y clasificación de telas" (Actualización vigente).

La tela no debe presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales. La tela no debe presentar cambios de tejido en su diseño, ni defectos producidos en la fabricación. El color de la tela debe ser uniforme, en las uniones o (empalmes) del material debe ser del mismo tono.

En el proceso de corte, confección y planchado no debe presentar elongaciones, encogimiento y deshilachados.

3.1.2 Presentación. Los rollos de tela tejido plano tropical stretch mecánico con base pesada diagonal deben ser de 148 cm mínimo de ancho útil, debe contener un

mínimo de 60 metros de longitud, con máximo un empate, la distancia del empate debe ser mínimo 15 metros. La unión de empate debe ser cosida con hilo de otro color mediante puntada overlock. Se debe enrollar en centros de cartón u otro material que no afecte las propiedades de la tela y deben tener un diámetro de 40 mm a 50 mm con terminales (topes) plásticos de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 2567 "Métodos de ensayo para inspección visual y clasificación de telas" (Actualización vigente).

3.1.3 Declaración de conformidad del fabricante. El fabricante de la tela debe presentar declaración de conformidad con base en lo establecido en la Norma Técnica NTC-ISO-IEC 17050-1 y la Norma Técnica NTC-ISO-IEC 17050-2 (Actualización vigente), indicando lo siguiente:

3.1.3.1 Que la tela esté exenta de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud, de acuerdo a la Norma técnica AATCC 112. (Actualización Vigente).

3.1.3.2 Que las materias primas y componentes químicos han sido usados comercialmente con seguridad; que el uso en contacto con la piel bajo condiciones normales, no afecta la salud humana y se encuentran dentro de los límites de la certificación OEKO-TEX® Standard 100, para los productos clase II.

3.1.3.3 Que la totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

3.1.3.4 Que la tela cuenta con tratamiento anti manchas, que permite la liberación de la suciedad durante el lavado según la Norma AATCC 130 (Actualización vigente).

3.1.3.5 Que la tela cuenta con características de secado que permitan la evaporación del agua y el secado rápido en el textil según las normas técnicas AATCC 197 y AATCC 199 (actualización vigente).

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1. AL 3.1.3			
Item	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido

REPUBLICA DE COLOMBIA		GTMD-0004-A4	
		8 DE 46	
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL		EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	
de defectuosos.		2024-05-22	

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO AZUL CELESTE

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1. AL 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1. AL 3.1.3

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		9 DE 46
		2024-05-22

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1. AL 3.1.3			
item	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓																		
3.1.2	✓	✓																		
3.1.3	✓	✓																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. AL 3.1.3			
item	3.1.1	3.1.2	3.1.3
Total	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA	GTMD-0004-A4
		10 DE 46
		2024-05-22

LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Muestra Patrón: La lona debe ser comparada con la muestra patrón y coincidir en apariencia, tono y dimensiones respecto a la muestra patrón.

La lona no debe presentar los siguientes características: cambio de tonalidad empalmes, uniones, moñas, defectos en el tejido como fisuras, agrietamientos, perforaciones, desprendimientos, pliegues, evidencias de pegajosidad, hilos sueltos. Debe ser resistente a la tensión, al rasgado, a la transpiración y con tratamiento de repelencia al agua.

3.1.2 Tela: La lona debe presentar un ancho útil de 1,50 m

3.1.3. Longitud de la lona.

La lona terminada debe ser elaborada en una longitud continua, no inferior a 30 metros lineales y en presentación de rollos sin empates o empalmes, añadiduras o uniones.

3.1.4. Identificación de la cara de la lona

La cara de la lona será identificada estampando en la respectiva cara la palabra face (cara) en cada extremo del rollo.

3.1.5 Color: negro o beige.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.5	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1. AL 3.1.5

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas



EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

2024-05-22

MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

- 3.1.1 Debe ser uniforme en el color y en el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
- 3.1.2 No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos o imperfecciones, debe estar exento de defectos como mararras, perforaciones, rasgaduras, moños, carreteras a motas. Los orillos no deben estar flojos, apretados, con surcado desigual u ondeado, de acuerdo a la NTC 2567 clasificación de defectos.
- 3.1.3 No debe tener orillos cortados, flojos, apretados a fibras extrañas. Debe cumplir con la NTC 6022. Definición par defectos.
- 3.1.4 Los rollos de a TELA 100% poliéster para forro deben presentar un ancho útil mínimo (sin incluir orillos) de 1,50 metros. Cada rollo debe llevar un centro de cartón resistente, que no se deforme y que garantice el buen estado hasta su uso final.
- 3.1.5 El color de la tela descrito en a tabla 1 debe ser comparado con muestra de referencia.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.1.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.1.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.5

item	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 32 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número

REPÚBLICA DE COLOMBIA		GTMD-0004-A4	
		12 DE 46	
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL		2024-05-22	
EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA			

máximo permitido de defectuosos.

TELA GABARDINA AZUL CELESTE

3. REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

- 3.1.1 Debe ser elaborado en tejido plano.
- 3.1.2 Debe ser uniforme en el color y en el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
- 3.1.3 Debe estar exento de defectos como mararras, perforaciones, rasgaduras, moños, cartereras o **motas**. Los orillos no deben estar flojos, apretados, con surcado desigual u ondeado, de acuerdo a La NTC 2567 clasificación de defectos.
- 3.1.4 Los rollos de TELA GABARDINA deben presentar un ancho útil mínimo (sin incluir orillos) de 1,50 metros y una longitud mínima de 60 metros, con máximo un empate. Cada rollo debe llevar un centro de cartón resistente, que no se deforme y que garantice el buen estado hasta su uso final.
- 3.1.5 Para definir el color de la tela poliéster Azul oscuro y azul celeste debe ser con muestra, para efectos de comparación visual.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.2	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.3	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.4	✓	✓	✓	✓	✓															
3.1.5	✓	✓	✓	✓	✓															

Total defectos: Numeral 3.1.1 Y 3.1.5

item	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 5 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA IMPERMEABLE POLIESTER

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

2024-05-22

3.1.1 Acabado: La TELA IMPERMEABLE POLIESTER debe ser uniforme en el color y en el acabado, no debe presentar defectos tales como olor o aroma objetable, tela entalegrada, desigual ondeada, ancho de menor a lo especificado, extremos deshilachados, diferentes a orillos cortados, orillos flojos o apretados, falta de limpieza, excesivas hilachas o pelusas de la muestra patrón, motas, marcas, rotos arrugas, fibras extrañas, de acuerdo con las definiciones establecidas en la NTC 6022 Telas tejido plano y telas tejido de punto. Definición de los defectos, NTC 2567 Telas de tejido plano y tejido de punto. Clasificación por defectos. Así mismo cualquier anomalía en su apariencia que se pueda detectar por simple inspección visual dentro del proceso de corte, confección y planchado no deberá presentar elongaciones, encogimientos y desfilamiento.

3.1.2 Presentación: Los rollos de TELA IMPERMEABLE POLIESTER, se deben enrollar en centros de cartón u otro material que no afecte las propiedades de la tela y deben tener un diámetro interno de 40 mm a 50 mm con terminales (topes) plásticos. Las telas deben empacarse en bolsas de polietileno negro con un espesor mínimo de 0,03 mm garantizando que no presenten daños durante su transporte y posterior almacenamiento empacado y rotulado de forma individual de acuerdo al numeral 3.3.

La tela debe presentar un ancho útil mínimo (sin incluir orillos) de 1,51 metros y una longitud mínima de 60 metros, con máximo un empate de 15 metros. Las uniones de empate deben hacerse con hilo blanco o marcado con hilo de otro color en el orillo. En los rollos de tela que traen empates estos deben venir en el mismo tono.

[illegible]

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.2

item	3.1.1	3.1.2
Total	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 8 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

REPUBLICA DE COLOMBIA		GTMD-0004-A4	
		14 DE 46	
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL		2024-05-22	
EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA			

- 3.1.1. No debe tener rotos, grietas, manchas, suciedad, hongos o imperfectos como aureolas, marcas, carreteras, motas, arrugas o moños.
- 3.1.2. Debe tener un ancho útil de 1.80 metros y tener un espesor de 1.2 ± 0.2 mm.
- 3.1.3. Color: Debe ser verde y cumplir con el requisito 3.2.2. En caso de necesitar muestra de referencia debe solicitarla.
- 3.1.4. Dentro del proceso de corte, confección y planchado no debe presentar elongaciones, encogimiento y deshilamiento.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓																		
3.1.2	✓	✓																		
3.1.3	✓	✓																		
3.1.4	✓	✓																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.4

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4
Total	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

TELA POLIÉSTER AZUL 1.50 M

3 REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

- 3.1.1 Debe ser elaborado en tejido plano.
- 3.1.2 Debe ser uniforme en el color y en el acabado, debe presentar solidez en el color al tener diferentes procesos de lavado, planchado y secado.
- 3.1.3 Debe estar exento de defectos como marrras, perforaciones, rasgaduras, moños, carreteras o motas. Los orillos no deben estar flojos, apretados, con surcado desigual u ondeado, de acuerdo a La NTC 2567 clasificación de defectos.
- 3.1.4 Los rollos de TELA POLIÉSTER deben presentar un ancho útil mínimo (sin incluir orillos) de 1.50 metros y una longitud mínima de 60 metros, con máximo un empate. Cada rollo debe llevar un centro de cartón resistente, que no se deforme y que



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA
LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA

GTMD-0004-A4

15 DE 46

2024-05-22

garantice el buen estado hasta su uso final.
3.1.5 Para definir el color de la tela poliéster Azul y Rojo debe ser con muestra, para efectos de comparación visual.

NUMERAL	MUESTRAS																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
3.1.1	✓	✓																		
3.1.2	✓	✓																		
3.1.3	✓	✓																		
3.1.4	✓	✓																		
3.1.5	✓	✓																		

Total defectos: Numeral 3.1.1. Y 3.1.5

ítem	3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5
Total	0	0	0	0	0

CONCLUSIONES:

Verificados los aspectos de requisitos generales, empaque y rotulado para la muestra conformada por 2 ROLLOS, se evidenciaron 0 muestras defectuosas y que de acuerdo con los planes de muestreo un lote se acepta si el número de unidades defectuosas es igual o menor al número máximo permitido de defectuosos.

Para constancia firma,

TE. DIANA MARISSA ROBAYO MONTES
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. WILLAMS STEVENSON CORTES GOMEZ
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

TO. ERIKA YOHANA PALARES CARRASCAL
COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

PÚBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692016453043: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

Bogotá, D.C, 25 de mayo de 2026

Señor Mayor
CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante
Batallón de Intendencia No.1 Las Juanas
Supervisor Contrato de compraventa
No.116-Cenacpuentearanda-2025
Carrera 46 20c-79 Puente Aranda
Bogotá, D.C..

Asunto: concepto del comité evaluador de la conformidad de los bienes del contrato de compraventa No.116-CENACPUENTEARANDA-2025

Con toda atención, me permito enviar el concepto como Comité Técnico Evaluador respecto a la recepción de material correspondiente a la cuarta Entrega Parcial lote 2 del CONTRATO DE COMPRAVENTA N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA N° 134-CENACPUENTEARANDA-2025, cuyo objeto es la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIT" (LOTES CUERO, TELA, PAÑO, PLÁSTICOS Y COMPUESTOS, CREMALLERA Y CINTA"

INGRESO DE MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE TELAS A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
1	9202860	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	M	1.094	\$ 49.000,00	\$ 7.823,53	\$ 45.047.058,82	\$ 53.606.000,00
9	9200151	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	M	2.079	\$ 251.000,00	\$ 40.075,63	\$ 438.511.764,71	\$ 521.829.000,00



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



PÚBLICA

Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE TELAS A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 1RA ENTREGA ENTREGA TOTAL
12	9200309	TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA	M	8.923	\$ 95.000,00	\$ 15.168,07	\$ 712.340.336,13	\$ 847.685.000,00
17	9202080	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	M	1.706	\$ 87.000,00	\$ 13.890,76	\$ 124.724.369,75	\$ 148.422.000,00
20	9200660	TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER	M	8.741	\$ 45.000,00	\$ 7.184,87	\$ 330.542.016,81	\$ 393.345.000,00
25	9100196	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	M	135	\$ 136.000,00	\$ 21.714,29	\$ 15.428.571,43	\$ 18.360.000,00
29	9100251	TELA POLIÉSTER AZUL 1,50 M	M	341	\$ 43.000,00	\$ 6.865,55	\$ 12.321.848,74	\$ 14.663.000,00
40	9202771	TELA TROPICAL STRETCH MEC AZUL CELESTE	M	1.186	\$ 47.000,00	\$ 7.504,20	\$ 46.842.016,81	\$ 55.742.000,00
41	9202770	TELA TROPICAL STRETCH MECÁNICO BEIGE	M	1.193	\$ 57.000,00	\$ 9.100,84	\$ 57.143.697,48	\$ 68.001.000,00
42	9202767	TELA TROPICAL STRETCH MECÁNICO GRIS	M	1.396	\$ 58.000,00	\$ 9.260,50	\$ 68.040.336,13	\$ 80.968.000,00
43	9202768	TELA TROPICAL STRETCH MECÁNICO ROJO	M	313	\$ 59.000,00	\$ 9.420,17	\$ 15.518.487,39	\$ 18.467.000,00
TOTAL								\$ 2.221.088.000,00
VALOR TOTAL \$ 2.221.088.000,00								

TABLA – PLAN DE MUESTREO PARA REQUISITOS GENERALES, DE EMPAQUE Y ROTULADO.

CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" (LOTE TELAS)							
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
1	2	TELA TROPICAL STRETCH MECÁNICO HABANA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2	1.094	5 ROLLOS	1	2
9	2	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0	2.079	5 ROLLOS	0	2
12	2	TELA 100% POLIÉSTER	JEMPP-CEDE4-	8.923	32 ROLLOS	5	6



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL							
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" (LOTE TELAS)							
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CANTIDAD INGRESADA	TAMAÑO MUESTRA	NÚMERO DE ACEPTACIÓN	NÚMERO DE RECHAZO
		PARA FORRO NEGRA	DIETE-ET-02990/INT-0				
17	2	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0	1.706	5 ROLLOS	1	2
20	2	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0	8.741	8 ROLLOS	1	2
25	2	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03219/INT-0	135	2 ROLLOS	0	1
29	2	TELA POLIÉSTER AZUL 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0	341	2 ROLLOS	0	1
40	2	TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0	1.186	5 ROLLOS	1	2
41	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0	1.193	5 ROLLOS	1	2
42	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0	1.396	5 ROLLOS	1	2
43	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0	313	2 ROLLOS	1	2

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS GENERALES

CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2			PT-0660-2026 (03 FOLIOS)
9	2	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0			PT-0654-2026 (02 FOLIOS)
12	2	TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0			PT-0655-2026 (09 FOLIOS)
17	2	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0			PT-0656-2026 (03 FOLIOS)
20	2	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0			PT-0657-2026 (03 FOLIOS)



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
25	2	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03219/INT-0			PT-0658-2026 (02 FOLIOS)
29	2	TELA POLIÉSTER AZUL 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0			PT-0659-2026 (02 FOLIOS)
40	2	TELA TROPICAL STRETCH MÉC. AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			PT-0661-2026 (03 FOLIOS)
41	2	TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO BEIGE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			PT-0662-2026 (03 FOLIOS)
42	2	TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			PT-0663-2026 (03 FOLIO)
43	2	TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			PT-0664-2026 (02 FOLIOS)

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAINTE" (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2			PT-0660-2026 (03 FOLIOS)
9	2	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0			PT-0654-2026 (02 FOLIOS)
12	2	TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0			PT-0655-2026 (09 FOLIOS)
17	2	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0			PT-0656-2026 (03 FOLIOS)
20	2	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0			PT-0657-2026 (03 FOLIOS)
25	2	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03219/INT-0			PT-0658-2026 (02 FOLIOS)
29	2	TELA POLIÉSTER AZUL 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0			PT-0659-2026 (02 FOLIOS)
40	2	TELA TROPICAL STRETCH MÉC. AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			PT-0661-2026 (03 FOLIOS)



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAI NT" (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
41	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			PT-0662-2026 (03 FOLIOS)
42	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			PT-0663-2026 (03 FOLIO)
43	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			PT-0664-2026 (02 FOLIOS)

VERIFICACIÓN EN REQUISITOS ESPECIFICOS

CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAI NT" (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2			INFORME DE RESULTADOS BLANCEC S.A.S No. 26-0174 (7 FOLIOS) LABORATORIO PARCIAL SE TOMO 1 MUESTRA SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS *TIPO DE TEJIDO *ANALISI CUALITATIVO DE FIBRAS *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA *DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA FORMACION DE MOTAS *SOLIDEZ AL COLOR A LA TRANSPIRACION *RESISTENCIA AL DESGARRE *DETERMINACION NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *SOLIDEZ AL COLOR AL LAVADO EN SECO *DETERMINACION DEL ANCHO DE LA TELA *ELONGACION TRANSVERSAL *DETERMINACION DEL COLOR
9	2	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0			CERTIFICADO DE CONFORMIDAD No. 2026-0087 (04 FOLIOS) INFORME DE RESULTADOS BLANCEC S.A.S No. 26-0171 (11 FOLIOS) INFORME DE RESULTADOS LABORATORIOS M&G No. 26-03602 (4 FOLIOS) SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *ANCHO UTIL



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

					*NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE *UEMRO DE HILOS EN TRAMA *PESO *CAMBIO DIMENSIONAL EN URDIMBRE *CAMBIO DIMENSIONAL EN TRAMA *MEZCLA NAILON CORDURA *RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA *RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS *RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE Y TRAMA *SOLIDEZ AL COLOR AL FROTE *CAMBIO DE COLOR AL LAVADO *REPELENCIA AL AGUA *PERMEABILIDAD DEL AIRE
12	2	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0		CERTIFICADO DE CONFORMIDAD No 2026-0088 (03 FOLIOS) INFORME DE RESULTADOS BLANCEC S.A.S No. 26-0172 (8 FOLIOS) SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *PESO *COMPOSICION POLIESTER % *TEJIDO *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE *NUMERO DE HILOS EN TRAMA *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS *SOLIDEZ AL COLOR AL LAVADO EN SECO *ANCHO UTIL *CAMBIO DIMENSIONAL EN HUMEDO
17	2	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0		CERTIFICADO DE CONFORMIDAD No 2026-0086 (4 FOLIOS) INFORME DE RESULTADOS BLANCEC S.A.S No. 26-0170 (8 FOLIOS) SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *COMPOSICION POLIESTER % *PESO *TIPO DE TEJIDO DIAGONAL DOBLE COMPUESTO *NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE *NUMERO DE HILOS EN TRAMA *RESISTENCIA A LA ROTURA Y ELONGACION *SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE *SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ *DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA FORMACION DE MOTAS *RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LOS HILOS
20	2	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0		CERTIFICADO DE CONFORMIDAD No 2026-0089 (04 FOLIOS) INFORME DE RESULTADOS BLANCEC S.A.S No. 26-0173 (7 FOLIOS) SE TOMARON 2 MUESTRAS SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *COMPOSICION POLIESTER % *TIPO DE TEJIDO *ANCHO DE LA TELA



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
 Bogotá D.C.
 baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

						*PESO *REPELENCIA AL AGUA EN % *IMPERMEABILIDAD *RESISTENCIA A LA ROTURA TRAMA *RESISTENCIA A LA ROTURA URDIMBRE *SOLIDEZ AL COLOR AL FROTE SECO *SOLIDEZ AL COLOR AL FROTE HUMEDO *SOLIDEZ AL COLOR AL LAVDO DOMICIALARIO INDUSTRIAL (MANCHADO) *SOLIDEZ AL COLOR AL LAVDO DOMICIALARIO INDUSTRIAL (C COLOR) * SOLIDEZ AL COLOR A LA LUZ
25	2	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	JEMPP-CEDE4- DIETE-ET- 03219/INT-0	N/A	N/A	N/A
29	2	TELA POLIÉSTER AZUL 1,50 M	JEMPP-CEDE4- DIETE-ET- 02866/INT-0	N/A	N/A	N/A
40	2	TELA TROPICAL STRETCH MÉC. AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4- DIETE-ET- 05675/INT-0			INFORME DE RESULTADOS BLANCEC S.A.S No. 26-0169 (7 FOLIOS) LABORATORIO PARCIAL SE TOMO 1 MUESTRA SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *TIPO DE TEJIDO *ANALISI CUALITATIVO DE FIBRAS *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA *DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA FORMACION DE MOTAS *SOLIDEZ AL COLOR A LA TRANSPIRACION *RESISTENCIA AL DESGARRE *DETERMINACION NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *SOLIDEZ AL COLOR AL LAVADO EN SECO *DETERMINACION DEL ANCHO DE LA TELA *ELONGACION TRANSVERSAL *DETERMINACION DEL COLOR
41	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	JEMPP-CEDE4- DIETE-ET- 05675/INT-0			INFORME DE RESULTADOS BLANCEC S.A.S No. 26-0168 (7 FOLIOS) LABORATORIO PARCIAL SE TOMO 1 MUESTRA SE REALIZARON LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *TIPO DE TEJIDO *ANALISI CUALITATIVO DE FIBRAS *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA *DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA FORMACION DE MOTAS *SOLIDEZ AL COLOR A LA TRANSPIRACION *RESISTENCIA AL DESGARRE *DETERMINACION NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *SOLIDEZ AL COLOR AL LAVADO EN SECO *DETERMINACION DEL ANCHO DE LA TELA *ELONGACION TRANSVERSAL *DETERMINACION DEL COLOR
42	2	TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO GRIS				INFORME DE RESULTADOS BLANCEC S.A.S No. 26-0167 (7 FOLIOS) LABORATORIO PARCIAL SE TOMO 1 MUESTRA SE REALIZARON

Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

			JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			LOS SIGUIENTES ENSAYOS: *TIPO DE TEJIDO *ANALISI CUALITATIVO DE FIBRAS *DETERMINACION DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA *DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA FORMACION DE MOTAS *SOLIDEZ AL COLOR A LA TRANSPIRACION *RESISTENCIA AL DESGARRE *DETERMINACION NUMERO DE HILOS EN URDIMBRE Y TRAMA *SOLIDEZ AL COLOR AL LAVADO EN SECO *DETERMINACION DEL ANCHO DE LA TELA *ELONGACION TRANSVERSAL *DETERMINACION DEL COLOR
43	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0	N/A	N/A	N/A

VERIFICACIÓN DE DOCUMENTACION TÉCNICA SOPORTE

CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE 2 TELAS

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
1	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-2			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - INFORME DE RESULTADOS PARCIALES - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
9	2	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-01896/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD - INFORME DE RESULTADOS TOTALES - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
12	2	TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD - INFORME DE RESULTADOS TOTALES - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
17	2	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02863/INT-0			- DECLARACION DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD - INFORME DE RESULTADOS TOTALES - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

PROTOCOLO DE RECEPCIÓN DEL MATERIAL – CUARTA ENTREGA PARCIAL						
ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT® (LOTE TELAS)						
ITEM	LOTE	DESCRIPCION DEL BIEN	NORMA TECNICA Y/O ESPECIFICACION TECNICA	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIONES
20	2	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD - INFORME DE RESULTADOS TOTALES - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
25	2	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03219/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
29	2	TELA POLIESTER AZUL 1,50 M	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02866/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
40	2	TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - INFORME DE RESULTADOS PARCIALES - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
41	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - INFORME DE RESULTADOS PARCIALES - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
42	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - INFORME DE RESULTADOS PARCIALES - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.
43	2	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-05675/INT-0			- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE. - GARANTIA TECNICA. - TERMINO DE REPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA. - ANEXO DE CATALOGACIÓN OTAN.

CONCLUSIÓN

En concordancia con la Evaluación Técnica de los requisitos estipulados, para la **CUARTA ENTREGA PARCIAL LOTE TELAS** del material por parte del contratista **TEXTICORP S.A.**, se concluye que el objeto del contrato para la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" (LOTES**



Carrera 48 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co

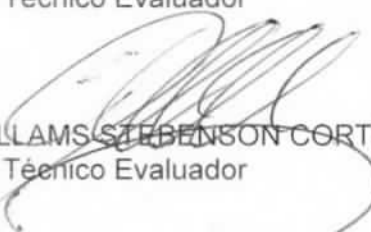


Radicado No. 2026692016453043 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT-S3-CPA

TELA Y PAÑO)" es **CONFORME** con las condiciones y especificaciones técnicas durante las pruebas realizadas al material, mediante requisitos generales y específicos con respecto a la Norma Técnica y/o Especificación Técnica del producto terminado de Intendencia.

Respetuosamente,


TO. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador


TO. WILLIAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador


TE. DIANA MARIPOSA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador

PÚBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE INTENDENCIA No 1 "LAS JUANAS"



Al contestar, cite este número

Radicado No. 2026692016535343: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C., 19 de mayo de 2026

Señor Teniente Coronel
JORGE MARIO AVENDAÑO VARGAS
Comandante Batallón de ASPC No 21
"José Acevedo y Gómez"
Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá, D.C..

Asunto: Solicitud Entrada SAP STOCK Control Calidad
CTO 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

Con toda atención me permito solicitar, su apoyo en autorizar a quien corresponda realizar la ENTRADA SAP-STOCK CONTROL CALIDAD, correspondiente al material del CONTRATO DE COMPRA VENTA No 116- CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOPII No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025 cuyo objeto es "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO" de la empresa TEXTICORP S.A número de NIT 900.346.515-1 con representante legal el señor HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL, el cual ingreso el día 15 de Mayo 2026 bajo la Remisión de la fecha 13 de mayo 2026, correspondiente a la correspondiente a la cuarta entrega parcial Vigencia Futura 2026 por un valor de lo entregado DOS MIL DOSCIENTOS VENTI UNO MILLONES OCHENTA Y OCHO MIL SIETE PESOS CON TREINTA Y OCHO CENTAVOS (\$ 2.221.088.007,38) INCLUIDO IVA Y DEMÁS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, con el fin de dar cumplimiento al manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional CAPITULO IV, PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS, 4.1 PROCEDIMIENTOS PARA INGRESAR LOS BIENES; NOTA 2 para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación de pruebas a los bienes la entrada al almacén se realizara sin el acta de recibido a satisfacción, sin embargo no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se encuentre con dicho documento expedido por parte del funcionario competente cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite del pago" así mismo me permito informar que una vez se encuentre con los resultados emitidos por la sección de calidad,



Carrera 46 No 20 C-79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



PÚBLICA

Radicado No. 2028692015535343 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

se realizara los procedimientos administrativos (recibo a satisfacción e informe de supervisión) así:

PEDIDO SAP: 4200403208 de fecha 19/05/2026.

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	ENTREGA	VALOR UNITARIO SIN IVA	IVA	VALOR TOTAL X ITEM SIN IVA	TOTAL IVA X ITEM	VALOR UNITARIO IVA INCLUIDO	VALOR TOTAL
1	9202950	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	METROS	1094	\$ 41.175,47	\$ 7.823,53	\$ 45.047,056.18	\$ 8.558,941,05	\$ 49.000,00	\$ 53.603.999,23
9,2	9200151	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NYLON	METROS	2079	\$ 210.924,37	\$ 40.075,63	\$ 438.511.785,23	\$ 83.317.225,38	\$ 251.000,00	\$ 521.829.000,62
12,6	9200309	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRA	METROS	8923	\$ 79.531,93	\$ 15.168,07	\$ 712.340.311,28	\$ 135.344.859,16	\$ 85.000,00	\$ 847.684.970,55
17,1	9202080	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	METROS	1705	\$ 73.105,54	\$ 13.890,78	\$ 124.724.283,44	\$ 23.897.829,05	\$ 87.000,00	\$ 148.421.992,49
20,7	9200860	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	METROS	8741	\$ 37.815,13	\$ 7.184,87	\$ 330.942.051,30	\$ 62.802.989,75	\$ 45.000,00	\$ 393.345.041,08
25	910019E	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	METROS	135	\$ 114.205,71	\$ 21.714,29	\$ 15.428.570,85	\$ 2.931.429,15	\$ 136.000,00	\$ 18.360.000,00
29	9100251	TELA POLIESTER AZUL 1,50 M	METROS	341	\$ 36.134,45	\$ 6.895,55	\$ 12.321.947,45	\$ 2.341.151,00	\$ 43.000,00	\$ 14.662.998,47
40	9202771	TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE	METROS	1189	\$ 38.465,80	\$ 7.594,20	\$ 45.942.018,80	\$ 8.999.953,57	\$ 47.000,00	\$ 55.742.002,37
41,1	9202770	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	METROS	1183	\$ 47.899,16	\$ 9.100,84	\$ 57.143.997,86	\$ 10.857.302,80	\$ 57.000,00	\$ 68.001.000,48
42,1	9202767	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	METROS	1395	\$ 48.729,80	\$ 9.280,61	\$ 68.040.342,00	\$ 13.927.694,98	\$ 58.000,01	\$ 80.968.006,98
43	9202768	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	METROS	313	\$ 49.579,83	\$ 9.420,17	\$ 15.518.496,79	\$ 2.948.512,48	\$ 59.000,00	\$ 18.466.999,28
TOTAL									\$ 127.000,00	\$ 2.221.088.07,38

Respetuosamente,

Mayor. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor de Contratos
Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"

Elaboró: TO-2 Sandra Roza
Gestor Administración de Producción



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
baint@ejercito.mil.co



Referencia: ENTREGA CONTRATO No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025



JERCITO NACIONAL DE COLOMBIA

ENTRADA DE BIENES

POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancias

Doc. Material

5003914865-2026

MOVIMIENTO: 101

UNIDAD

Batallón de ASPC No. 21

NIT

830039548-4

CODIGO

E112

ALMACEN

EJ42

FECHA

20.05.2026

CIUDAD

Bogotá

PROVEEDOR

TEXTICORP. SA.

NIT

900346515

CODIGO

4200403208

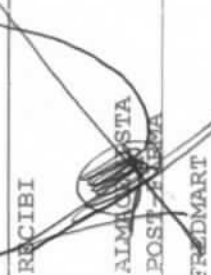
No. PEDIDO

4200403208

DESTINO

ALMACEN MP1

TRAZABILIDAD: ENTRADA MATERIAL / CTO 116 CENAC PA / CTO 116 TEXTICORP SA / CTO 116 TEXTICORP BLOQUEADO A PRUEBAS CALIDAD

MATNR	LOTE/UBIC	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR.UNITARIO	VR.TOTAL
9202860	116MAY26			TELA TROPICAL STR					
	03A01A01A	1.094,00	M	49.000,00				55.605.999,23	
	03A01A01A								
9200151	116MAY26	2.079,00	M	LONA NEGRA TIPO C				521.829.000,62	
				251.000,00					
9200309	116MAY26	8.923,00	M	TELA 100% POLIÉST				847.684.970,55	
				95.000,00					
9202080	116MAY26	1.706,00	M	TELA GABARDINA AZ				143.421.992,49	
	03A01A01A			87.000,00					
	03A01A01A								
9200660	116MAY26	8.741,00	M	TELA IMPERMEABLE				393.345.041,08	
	03A01A01A			45.000,00					
	03A01A01A								
9100196	116MAY26	135,00	M	TELA LONA VERDE 1				18.359.995,84	
				135.999,97					
9100251	116MAY26	341,00	M	TELA POLIÉSTER AZ				14.662.998,47	
	01A03D11A			43.000,00					
	01A03D11A								
9202771	116MAY26	1.186,00	M	TELA TROPICAL STR				55.742.002,37	
	03A01A01A			47.000,00					
	03A01A01A								
TOTALES 2.221.088.007,38									
MONTO: DOS MIL DOSCIENTOS VEINTIUN MILLONES OCHENTA Y OCHO MIL SIETE PESOS CON- TREINTA Y OCHO /100 M.CTE									
RECIBI  ALMACENISTA POST. ALMACEN FREDMART									

Fecha: 21.05.2026

11:02:30

Pag. No. 1 / 2

EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA				ENTRADA DE BIENES POR CONCEPTO DE: EM Entr.mercancias			Doc. Material 5003914865-2026 MOVIMIENTO: 101		
MATNR	LOTE	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPUTACN./SERIE	CANT	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
9202770	116MAY26			TELA TROPICAL STR					
	03A01A01A	1.193,00	M	57.000,00				68.001.000,48	
	03A01A01A								
9202767	116MAY26			TELA TROPICAL STR					
	03A01A01A	1.396,00	M	58.000,01				80.968.006,98	
	03A01A01A								
9202768	116MAY26			TELA TROPICAL STR					
	03A01A01A	313,00	M	59.000,00				18.466.999,27	
	03A01A01A								



Nº.Resolución: 18764101654550 Prefijo: 1FE Consecutivo: 30001 hasta 35000 Fecha: 2025-11-18 hasta 2027-11-18

Datos del Emisor	Datos del Adquirente
Razón social/Nombre: TEXTICORP S.A NIT: 900346515-1 Actividad Económica: 4751 Dirección: CRRA 9 # 12 - 81 CENTRO - BOGOTÁ, D.C. -- Bogotá - CO Teléfonos: 0000000000 Contacto: TEXTICORP S.A E-mail: felectronica@texticorp.com.co	Razón social/Nombre: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA NIT: 830039548-4 Dirección: CR 50 18 A48 - BOGOTÁ, D.C. -- BOGOTÁ - CO Teléfonos: 4261458 E-mail: silfhacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co Codigo Cliente: MDN0001

#	Código	Cant.	Medida	Descripción	Valor Unitario	Tipo Impuesto	% Impuesto	Impuesto	Descuento	Valor Total
1	3157-161315	1,094.00	MTR	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	41,176.47	IVA	19.00	8,558,941.05		45,047,058.18
2	3157-130967	1,153.00	MTR	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	47,999.16	IVA	19.00	10,857,304.40		57,143,707.42
3	3157-194037	1,186.00	MTR	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO AZUL CELESTE	39,495.80	IVA	19.00	8,899,984.92		46,842,025.91
4	3157-184004	1,396.00	MTR	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	48,739.50	IVA	19.00	12,927,666.04		68,040,347.58
5	3156-191663	313.00	MTR	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	49,579.83	IVA	19.00	2,948,512.49		15,518,486.79
6	0240-930	6,923.00	MTR	TELA 100% POLIESTER PARA FORRO NEGRO	79,831.83	IVA	19.00	135,344,659.16		712,340,311.39
7	3021-7328	2,079.00	MTR	LONA NEGRO TIPO CORDURA 100% NYLON	210,324.37	IVA	19.00	83,317,236.55		438,511,781.86
8	5223-5444	6,741.00	MTR	TELA IMPERMEABLE POLIESTER	37,815.13	IVA	19.00	62,802,996.39		330,542,086.29
9	1052-5238	341.00	MTR	TELA POLIESTER AZUL 1.50 M	36,134.45	IVA	19.00	2,341,151.01		12,321,847.45
10	0992-04	969.00	MTR	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	73,109.24	IVA	19.00	13,460,142.17		70,842,853.56

Grandes Contribuyentes de ICA según Res DDI-029334 31/OCT/2025, Según Res 5378 10/OCT/2023 somos
Autoretentoras de Renta, favor abstenerse de efectuar Retención en la Fuente

Condición de Pago: 0 Días.

SEGUN RESOLUCION NRO 5378 DE JUL 10/2023 DE LA DIAN, ESTAMOS AUTORIZADOS PARA AUTO-RETENERNOS. FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCION EN LA FUENTE

RESPONSABLE DE IVA, NO SOMOS AGENTES RETENEDORES DE IVA. ACTMIDAD ICA 04751 TARIFA 0001104
SISTEMA ERP ELABORADO POR: D&D SOFTWARE S.A.S. NIT 860528304-1 Celular: 320 839 22 73 o 320 839 22 51 BOGOTÁ D.C. - COLOMBIA

CUFE: d7c1d9172874da6e1a7f447a51f411b8fa8574f2e1b6b53104edfeca67b9bed18d4b3ead0b79d3dd3c543e91f1c2e4aa

Representación impresa de Factura Electrónica de Venta



#	Código	Cant.	Medida	Descripción	Valor Unitario	Tipo Impuesto	% Impuesto	Impuesto	Descuento	Valor Total
11	4826-32	135.00	MTR	TELA LONA VERDE 100% ALGODON	114,285.71	IVA	19.00	2,931,428.56		15,428,571.39
12	0992-04	737.00	MTR	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	73,109.24	IVA	19.00	10,237,488.87		53,861,509.88
Total Unidad		27,107.00	T.Items	12						

Impuestos		
Tipo de Impuestos	Monto Base	Total
IVA: 19.00%	1,866,460,587.70	354,627,511.61

Totales	
SUBTOTAL:	1,866,460,587.70
SUB-TOTAL BASE IVA	1,866,460,587.70
+ IVA	354,627,511.61
VALOR NETO	2,221,088,099.31
TOTAL A PAGAR	2,221,088,099.31
TOTAL en letras: DOS MIL DOSCIENTOS VENTITUN MILLONES OCHENTA Y OCHO MIL NOVENTA Y NUEVE PESOS CON 31/100 MIL.	

Documentos Referenciados			
Número de Documento	CUFE Referenciado	Tipo de CUFE	Fecha
107949			

Información adicional	
#S15-01-03-078;CTO116-cenacpue-2025;carlos.perezca@ejercito.mil.co#	
Vendedor: 01SE02-SERRANO FABIAN	
Pedido(s): 1	
Remision(es): 107949 107950 107977	

Medios de Pago									
Método de Pago	Medio de Pago	Fecha de Vencimiento	Número de Referencia	Código Referencia	Número de Días	Código Banco	Banco	Número de Transacción	Código del Canal de Pago
Contado	Otro	2026-05-25							

Grandes Contribuyentes de ICA según Res DDI-029334 31/OCT/2025, Según Res 5378 10/OCT/2023 somos Autoretenedores de Renta, favor abstenerse de efectuar Retención en la Fuente

Condición de Pago: 0 Días.
SEGUN RESOLUCION NRO 5378 DE JUL 10/2023 DE LA DIAN, ESTAMOS AUTORIZADOS PARA AUTO-RETENERNOS. FAVOR ABSTENERSE DE EFECTUAR RETENCION EN LA FUENTE
RESPONSABLE DE IVA, NO SOMOS AGENTES RETENEDORES DE IVA, ACTIVIDAD ICA 04751 TARIFA 0001104
SISTEMA ERP ELABORADO POR: D&D SOFTWARE S.A.S. NIT 860528304-1 Celular: 320 839 22 73 o 320 839 22 51 BOGOTÁ D.C. - COLOMBIA
CUFE: d7c1d9172874da6e1a7f447a51f411b8fa6574f2e1b6b53104edfec67b9bed18d4b3ead0b79d3dd3c543e91f1c2e4aa
Representación impresa de Factura Electrónica de Venta

Representación Gráfica

Datos del Documento

Código Único de documento electrónico - CUDE :
5ae29abfc00520818c2235915cc4b4fab75f4c87c858c6a5f0ad80d11d18107389f53895a4f32285aa56a879a432f2
Número de Factura: NC24
Fecha de Emisión: 25/05/2026
Fecha de Vencimiento: 25/05/2026
Tipo de Operación: 20 - Nota Crédito que referencia una factura electrónica
Forma de pago: Contado
Medio de Pago: Instrumento no definido
Orden de pedido:
Fecha de orden de pedido:

Datos del emisor / vendedor

Razón Social: TEXTICORP S.A.
Nombre Comercial: TEXTICORP S.A.
Nit del Emisor: 900346515
Tipo de Contribuyente: Persona Jurídica
Régimen Fiscal: R-99-PN
Responsabilidad tributaria: 01 - IVA
Actividad Económica: 4751
País: Colombia
Departamento: Bogotá
Municipio / Ciudad: Bogotá, D.C.
Dirección: CR 9 12 61
Teléfono / Móvil: 3124523044
Correo: contabilidad@texticorp.com.co

Datos del Adquiriente / Comprador

Nombre o Razón Social: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA
Tipo de Documento: NIT
Número Documento: 830039548
Tipo de Contribuyente: Persona Jurídica
Régimen fiscal: R-99-PN
Responsabilidad tributaria: 01 - IVA
País: Colombia
Departamento: Bogotá
Municipio / Ciudad: Bogotá, D.C.
Dirección: CRA 50 # 18 A 46
Teléfono / Móvil: 0
Correo: sifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

Detalles de Productos

Nro.	Código	Descripción	U/M	Cantidad	Precio unitario	Descuento detalle	Recargo detalle	IMPUESTOS				Valor de Venta por Item
								IVA	%	INC	%	
1	00002	LONA NEGRA TIPO CORDU RA 100 NAYLON	ML	1,00	\$ 73,74	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 14,01	19,00			\$ 73,74

Referencias

Tipo de Documento Referencia: Factura Electrónica
Número Referencia: 1FE30541
Fecha Referencia: 2026-05-25
Razón de Referencia: AJUSTE
CUDE : d7c1d9172874da5e1a7f47a51f411b8fa5574f2e1b6b53104edfec67b9bed18d4b3ead0b79d3dd3c5f3e91f1c2e4aa

Notas Finales

#\$15-01-03-078;CTO116-cenacpue-2025;carlos.perezca@ejercito.milco#\$
Línea de negocio:



Datos Totales



Documento generado el:
25/05/2026 17:03:07
Documento validado por la
DIAN:
25/05/2026 17:03:08
XML Generado por: Solución
Gratuita DIAN
800197268
PDF Generado por:
Solución Gratuita DIAN
Nit:800197268

MONEDA	COP
TASA DE CAMBIO	0

Subtotal	73.74
Descuento detalle	0.00
Recargo detalle	0.00
Total Bruto Factura	73.74
IVA	14.01
INC	0.00
Bases	0.00
Otros impuestos	0
Total impuesto (=)	14.01
Total neto factura (=)	87.75
Descuento Global (-)	0.00
Recargo Global (+)	0.00
Total factura (=) COP \$	\$ 87.75

MONEDA	COP
TASA DE CAMBIO	0

Subtotal	73.74
Descuento detalle	0.00
Recargo detalle	0.00
Total Bruto Factura	73.74
IVA	14.01
INC	0.00
Bases	0.00
Otros impuestos	0.00
Total impuesto (=)	14.01
Total neto factura (=)	87.75
Descuento Global (-)	0.00
Recargo Global (+)	0.00
Total factura (=) COP \$	\$ 87.75

Numero de Autorización: 0 Rango desde: 1 Rango hasta: 50 Vigencia: 2027-04-01

Representación Gráfica

Datos del Documento

Código Único de documento electrónico - CUDE

5cdd3439227c96a3ab33075684aee235cb87850cda1918b1fcc907aeeab6258588eff9d14f28cb8fea7d8e68d6f6ba8

Número de Factura: NC25

Forma de pago: Contado

Fecha de Emisión: 27/05/2026

Medio de Pago: Instrumento no definido

Fecha de Vencimiento: 27/05/2026

Orden de pedido:

Tipo de Operación: 20 - Nota Crédito que referencia una factura electrónica

Fecha de orden de pedido:

Datos del emisor / vendedor

Razón Social: TEXTICORP S.A.

Nombre Comercial: TEXTICORP S.A.

NIT del Emisor: 900346515

País: Colombia

Tipo de Contribuyente: Persona Jurídica

Departamento: Bogotá

Régimen Fiscal: R-99-PH

Municipio / Ciudad: Bogotá, D.C.

Responsabilidad tributaria: 01 - IVA

Dirección: CR 9 12 51

Actividad Económica: 4751

Teléfono / Móvil: 3124523044

Correo: contabilidad@texticorp.com.co

Datos del Adquiriente / Comprador

Nombre o Razón Social: CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA

Tipo de Documento: NT

País: Colombia

Número Documento: 830039548

Departamento: Bogotá

Tipo de Contribuyente: Persona Jurídica

Municipio / Ciudad: Bogotá, D.C.

Régimen Fiscal: R-99-PH

Dirección: CRA 50 # 18 A 46

Responsabilidad tributaria: 01 - IVA

Teléfono / Móvil: 0

Correo: sinacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co

Detalles de Productos

Nro.	Código	Descripción	U/M	Cantidad	Precio unitario	Descuento detalle	Recargo detalle	IMPUESTOS				Valor de Venta por Item
								IVA	%	DIC	%	
1	00002	LONA NEGRA TIPO CORDON RA 120 NYLON	NM	1.00	\$ 3.51	\$ 0.00	\$ 0.00	\$ 0.67	19.00			\$ 3.51

Referencias

Tipo de Documento Referencia	Número Referencia	Fecha Referencia	Razón de Referencia
Factura Electrónica	1FE30541	2025-05-25	AJUSTE
CUDE : d7c1d9172874da5e1a7f447a51f411b5fa6574f2a1b6b53104edfeca57b9bed18d4b3ead0b79d3dd3c543e91f1c2e4aa			

Notas Finales

#515-01-03-078;CTO115-cenacpue-2025;carlos.perezca@ejercito.mil.co-es

Línea de negocio:

Datos Totales



Documento generado el:
27/05/2026 08:30:14
Documento validado por la
DIAN:
27/05/2026 08:30:14
XML Generado por: Solución
Gratuita DIAN
800197268
PDF Generado por:
Solución Gratuita DIAN
Nit:800197268

MONEDA	COP
TASA DE CAMBIO	0

Subtotal	3,51
Descuento detalle	0,00
Recargo detalle	0,00
Total Bruto Factura	3,51
IVA	0,67
INC	0,00
Bolsas	0,00
Otros impuestos	0
Total impuesto (=)	0,67
Total neto factura (=)	4,18
Descuento Global (-)	0,00
Recargo Global (+)	0,00
Total factura (=) COP \$	\$ 4,18

MONEDA	COP
TASA DE CAMBIO	0

Subtotal	3,51
Descuento detalle	0,00
Recargo detalle	0,00
Total Bruto Factura	3,51
IVA	0,67
INC	0,00
Bolsas	0,00
Otros impuestos	0,00
Total impuesto (=)	0,67
Total neto factura (=)	4,18
Descuento Global (-)	0,00
Recargo Global (+)	0,00
Total factura (=) COP \$	\$ 4,18

Numero de Autorización: 0 Rango desde: 1 Rango hasta: 50 Vigencia: 2027-04-01



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLON DE INTENDENCIA N° 1 "LAS JUANAS"

Acta No. 2026692008055006 / MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT - 2.21

REFERENCIA: ACTA DE RECIBO A SATISFACCION

LUGAR Y FECHA: Bogotá D.C. 27 de Mayo de 2026

INTERVIENEN: **MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA**
Supervisor Contrato de Compraventa N°. 116-
CENACPUENTEARANDA-2025.

TE. DIANA MARIPSA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TO_5. WILLIAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

TO_5. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL
C.C No. 79.976.099
Representante Legal
TEXTICORP S.A
NIT No. 900.346.515-1

ASUNTO: ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN TOTAL CUARTA ENTREGA PARA EL **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025, CUYO OBJETO ES LA "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO"

I. DATOS GENERALES

CONTRATO No.	116-CENACPUENTEARANDA-2025
PROCESO No.	134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2025 No.	18225 DE FECHA 07 DE OCTUBRE DE 2025
CRP 2025 No.	133725 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	1825 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2026 No.	1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
CRP 2026 No.	1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA	"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAI NT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO"
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	FUERZAS MILITARES CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA cancelará al contratista el valor del contrato en PAGOS PARCIALES o según plan de entregas programadas, previo cumplimiento del contrato y recibo a satisfacción por parte del supervisor.
FORMA DE PAGO CONTRATO DE COMPRAVENTA	El pago se efectuará previa radicación de la factura en el facturación en forma oportuna en el correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co, en el evento de estar obligado a ello, se deberá cargar la factura junto con sus soportes en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II, previo cumplimiento de los trámites administrativos a que haya lugar, expedición de la obligación, orden de pago del SIIF y una vez se encuentre aprobado el Programa Anual Mensualizado de Caja "PAC" y la situación de los recursos por parte de la Dirección del Tesoro Nacional, presentación de la planilla mensual de aportes y pago salarios del personal dispuesto para el desarrollo del objeto del contrato. Previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén. 3. Informe de supervisión.

	4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013. PARÁGRAFO ÚNICO: En el evento de prórroga en la entrega del objeto por causa imputable del contratista, el pago se postergará el mismo tiempo de la prórroga. El oferente deberá tener en cuenta la distribución de presupuesto la cual no podrá sobrepasar el recurso asignado a cada unidad.
GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto: a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía. e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada

	una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.
TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregador cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así: a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un termino no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. b) Se compromete a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante; y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. c) Se compromete a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas, por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.
CONTRATISTA	HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL , IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA No. 79.976.099 DE BOGOTA D.C, REPRESENTANTE LEGAL DE TEXTICORP S.A. , CON NÚMERO DE NIT No. 900.346.515-1 .
SUPERVISOR	El señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallon de Intendencia "Las Juanas" Supervisor del Contrato de Compra Venta N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025.
PLAZO DE ENTREGA	29 DE MAYO 2026
LUGAR DE ENTREGA	La entrega se realizara la entrega de todos los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N° 21 "José Acevedo y Gómez"

ubicado en la Carrera 46 No 20C– 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. y será de nuestra responsabilidad exclusiva, todos los insumos, material, personal, equipos y medios de transporte necesarios para el suministro de estos elementos hasta el lugar de entrega, los cuales hacen parte de los costos a ser asumidos como contratista y que por ningún motivo serán a cargo del Ministerio de Defensa Nacional -Ejército Nacional – CENAC PUENTE ARANDA y demás representantes de la organización pública.

Asimismo, se manifiesta que:

- La entrega de los bienes se realizará en horarios de lunes a miércoles entre las 8:30 horas hasta las 12:00 horas y entre la 14:00 horas hasta las 16:00 horas, previa coordinación con el supervisor del contrato, acorde a los cronogramas de entrega propuestos y establecidos en la reunión de coordinación.
- Se enviará oficio suscrito por el representante legal al supervisor del contrato con un plazo máximo de ocho (08) días de anticipación a la fecha de ingreso del material. Donde se indicará la siguiente información:
- Descripción detallada de los elementos a ingresar: (código SAP, nombre del elemento, cantidad, unidad de medida, contrato, nombre del contratista).
- Nombre completo y número de identificación del personal a cargo del ingreso del material por parte del contratista. Descripción e identificación del modelo y placa del vehículo que ingresa con el material.

VALOR TOTAL CONTRATADO

CINCO MIL TRESCIENTOS SETENTA Y UN MILLONES TRESCIENTOS DIECINUEVE MIL NOVECIENTOS PESOS M/CTE (\$ 5.371.319.900,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.371.319.900,00

VALOR APALANCAMIENTO

CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE (\$ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.

RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO	\$ 53.631.480,00

	006	AFELPADOS	
VALOR VIGENCIA FUTURA 2026	CINCO MIL TRESCIENTOS DIECISIETE MILLONES SEISCIENTOS OCHENTA Y OCHO MIL CUATROCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE (\$ 5.317.688.420,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.		
	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.317.688.420,00
VALOR PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO	CINCuenta Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE (\$ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.		
	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 53.631.480,00
VALOR 2DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)	SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE (\$ 708.028.987,33), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.		
	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 708.028.987,33
VALOR 3DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)	DOS MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y OCHO MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL CUATROCIENTOS VENTICINCO PESOS CON VEINTINUEVE CENTAVOS M/CTE (\$ 2.388.571.425,29), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.		
	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO	\$ 2.388.571.425,29

	006	AFELPADOS	
VALOR 4TA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (TOTAL)	DOS MIL DOSCIENTOS VENTI UN MILLONES OCHENTA Y OCHO MIL SIETE PESOS CON TREINTA Y OCHO CENTAVOS M/CTE (\$ 2.221.088.007,38), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.		
	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR
	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 2.221.088.007,38
PLAZO DE DURACIÓN	LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUÉS DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.		
NUMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE	CUARTA ENTREGA TOTAL		
FECHA INICIACIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025		
GARANTIA ÚNICA INICIAL	PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES ESTATAL 21-44-101488082 ANEXO 0 ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO S.A FECHA EXPEDICIÓN: 18/12/2025		
FECHA DE SUSPENSIÓN	N/A		
MODIFICATORIO	N/A		
FECHA DE REINICIACIÓN	N/A		
CONTRATO ADICIONAL No.	N/A		
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026		

II. BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	\$ 5.371.319.900,00	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		\$ 53.631.480,00

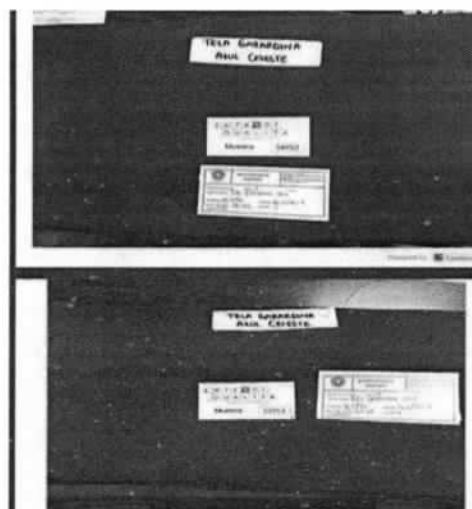
BALANCE		
Valor Total a Cancelar Segunda Entrega		\$ 708.028.987,33
Valor Total a Cancelar Tercera Entrega		\$ 2.388.571.425,29
Valor Total a Cancelar Cuarta Entrega		\$ 2.221.088.007,38
Valor Total por Ejecutar		\$ 0,00
TOTAL CONTRATO	\$ 5.371.319.900,00	\$ 5.371.319.900,00

III. DESARROLLO DE LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS

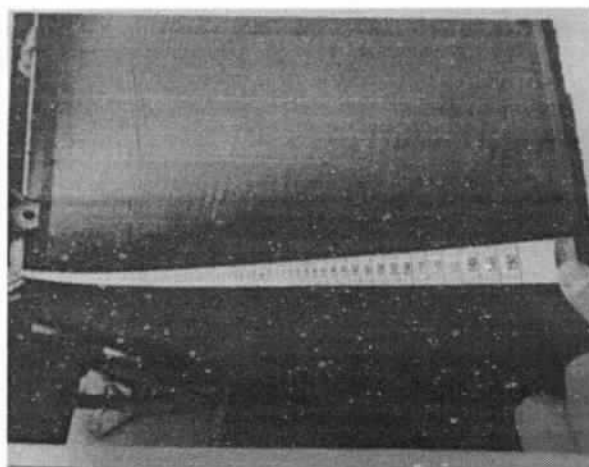
El día **03 de marzo de 2026** se realiza la visita No. 05, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.



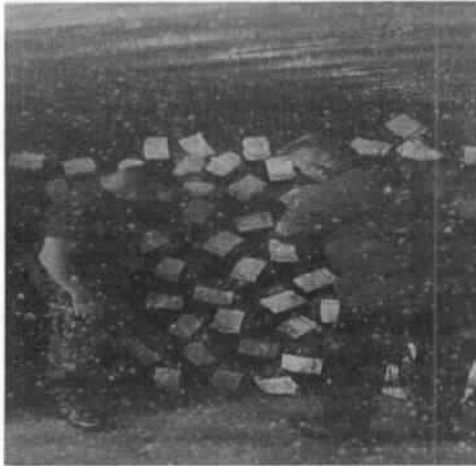
El día **09 de marzo de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 80% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los **ITEM No. 9.2-12.6-17.1-20.7** del **LOTE 2- TELA**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRPAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.



El día **11 de Mayo de 2026** se realiza la visita de seguimiento al 100% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, elementos que componen el **CONTRATO DE COMRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025**.



El día **13 de Mayo de 2026** el contratista ingresa la totalidad del material para la **CUARTA ENTREGA TOTAL** en el Almacén de Materia prima del **BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21**, la cantidad de **ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** de acuerdo al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**.



El día **15 de Mayo de 2026** el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera, garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera parte y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en la planta de **material de campaña, sastrería, zapatería y la sección de calidad** del BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 01 "LAS JUANAS", de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día **19 de Mayo de 2026**, mediante informe de seguimiento No. **2026692015535343**, el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el *"manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capítulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1*

procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar, que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago." teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200400968 de fecha 16 de abril de 2026 y pedido 4200401392 de fecha 22 de abril de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

El día **20 de Mayo de 2026**, el batallón de intendencia N° 01 "las juanas", termino de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a ONCE (11) ITEM No. **1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS**, donde se manifiesta que el resultado obtenido es: **CONFORME PARA LA CUARTA ENTREGA TOTAL**, con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día **25 de Mayo de 2026** se realiza el anexo "**A**" – **EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO**, ONCE (11) ITEM No. **1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día **25 de Mayo de 2026** se realiza el anexo "**B**" – **REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD**, para CUATRO (04) los ITEM No. **9.2-12.6-17.1-20.7** del **LOTE 2- TELA**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0087 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0171-1, 26-0171-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0171 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54954 – 54955** y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-03602-1 – 206-03-602-2**) resultados del Laboratorios M&G S.A.S No. 26-03602 a DOS (02) muestras bajo los códigos de Muestra No. **54954 – 54955** en LONA TIPO CORDURA NEGRA (JEMPP-CEDE4-DIETE-FT-01896/INT-00), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0089 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0173-1, 26-0173-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0092 a DOS (02) muestras bajo los

códigos No. **54958 - 54959**, en TELA IMPERMEABLE (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0088 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0172-1, 26-0172-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0172 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54956 - 54957**, en TELA PARA FORRO NEGRA (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0086 y bajo los Códigos de Muestra, N° (**26-0170-1, 26-0170-2**), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0170 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. **54952 - 54953**, en TELA GABARDINA AZUL CELESTE (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-0286/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día **25 de Mayo de 2026** se realiza el anexo "C" – **CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE** para ONCE (11) ITEM No. **1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día **25 de Mayo de 2026**, se realiza el **FORMATO de VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** para el lote que componen la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** para ONCE (11) ITEM No. **1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, los cuales componen el contrato de compraventa.

El día **08 de Mayo de 2026** el Comité técnico Evaluador Mediante oficio No. **2026692016453043-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT-S3-CPA**, certifica y conceptúa que la **CUARTA ENTREGA PARCIAL** para ONCE (11) ITEM No. **1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, son **CONFORMES TÉCNICAMENTE** con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

El día **20 de Mayo de 2026** el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003914865-2026, para ONCE (11) ITEM No. **1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**.

El día **25 de Mayo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACION, se certifica que la factura No. **1FE30541** y la nota Crédito No. **NC24** se encuentran **APROBADAS**.

El día **27 de Mayo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACION, se certifica que la nota Crédito No. **NC25** se encuentran **APROBADAS**.

IV. OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la “**ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN**” LOTE 2 - TELA y LOTE 3 – PAÑO, PARA LA PRODUCCIÓN DE LAS PLANTAS DE SASTRERÍA, CAMPAÑA Y ZAPATERÍA DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA N° 01 “LAS JUANAS”, se estableció que, estos ítem son **CONFORMES PARA LA CUARTA ENTREGA TOTAL VIGENCIA FUTURA 2026** con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026**, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio **TEXTICORP S.A**, identificado con **NIT No. 900.346.515-1**, de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento No. **05 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **03 de Marzo de 2026 (02)** Folios.
2. Visita de Seguimiento – **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha **30 de Abril de 2026 (02)** Folios
3. Visita de Seguimiento No. **06 – VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **11 de Mayo de 2026 (01)** Folios.
4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **BLANCEC S.A.S No. 26-0171** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **08 de mayo de 2026 (11)** Folios.
5. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **M&G S.A.S No. 26-03602** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **11 de mayo de 2026 (04)** Folios.
6. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. **EDQ-2026-0087** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **12 de mayo de 2026 (02)** Folios.
7. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. **EDQ-2026-0087** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **12 de Mayo de 2026 (02)** Folios.

8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0173** para el **ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER** de fecha **08 de Mayo de 2026 (07) Folios**.
9. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0089 para el **ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER** de fecha **12 de mayo de 2026 (02) Folios**.
10. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0089 para el **ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER** de fecha **12 de Mayo de 2026 (02) Folios**.
11. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0172** para el **ITEM No. 12.6 TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA** de fecha **08 de Mayo de 2026 (08) Folios**.
12. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0088 para el **TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA** de fecha **12 de mayo de 2026 (01) Folio**.
13. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0088 para el **TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA** de fecha **12 de Mayo de 2026 (02) Folios**.
14. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0170** para el **ITEM No. 17.1 TELA GABARDINA AZUL CELESTE** de fecha **08 de Mayo de 2026 (08) Folios**.
15. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0086 para el **TELA GABARDINA AZUL CELESTE** de fecha **12 de mayo de 2026 (02) Folios**.
16. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0086 para el **TELA GABARDINA AZUL CELESTE** de fecha **12 de Marzo de 2026 (02) Folios**.
17. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0174** para el **ITEM No. 1 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA** de fecha **11 de Mayo de 2026 (07) Folios**.
18. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0169** para el **ITEM No. 40 TELA TROPICAL STRETCH MÉC. AZUL CELESTE** de fecha **11 de Mayo de 2026 (07) Folios**.

19. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0168** para el **ITEM No. 41.1 TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO BEIGE** de fecha **11 de Mayo de 2026 (07)** Folios.
20. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. **26-0167** para el **ITEM No. 42.1 TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO GRIS** de fecha **11 de Mayo de 2026 (07)** Folios.
21. Declaraciones de Conformidad de Primera (TEXTICORP S.A.S) parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para ONCE **(11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA (01)** Folio.
22. Garantía Técnica y Termino de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para ONCE **(11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA (01)** Folio.
23. Termino de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para ONCE **(11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA (01)** Folio.
24. Anexo de Catalogación **(02)** folios.
25. Compromiso de Logística Inversa **(01)** Folio.
26. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. **PT-0660; PT-0654; PT-0655; PT-0656; PT-0657; PT-0658; PT-0659; PT-0661; PT-0662; PT-0663; PT-0664-2026 (35)** Folios.
27. Anexo "A" – **EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **25 de Mayo de 2026 (02)** Folios.
28. Anexo "B" – **REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD** de fecha **25 de Mayo de 2026 (01)** Folio.
29. Anexo "C" – **CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE** de fecha **25 de Mayo de 2026 (01)** Folio.
30. Formato **VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **25 de Mayo de 2026 (07)** Folios.
31. Concepto Técnico evaluador para la **CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA** Radicado No. **2026692016453043** de fecha **25 de Mayo de 2026 (05)** Folios.
32. Informe de Seguimiento No. **2026692015535343** para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha **19 de Mayo de 2026 (01)** folio.

33. Remisión de recepción de Bienes No. N/A de fecha 13 de Mayo de 2026 (01) Folios.
34. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003914865-2026 de fecha 20 de Mayo de 2026 (02) folios.
35. Factura de Venta Electrónica No. 1FE30541 de fecha 25 de Mayo de 2026 (01) Folio.
36. Nota Credito Electrónica N° NC24 de fecha 25 de Mayo de 2026 (01) Folio.
37. Nota Credito Electrónica N° NC25 de fecha 27 de Mayo de 2026 (01) Folio.

Se deja constancia y certificación por parte de la señor **MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA**, en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que **ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, están bajo el concepto de **CONFORME** con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico No. **2026692016453043**, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador. A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes y/o servicios recepcionados, así:

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025								
CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA								
LOTE 2 – TELAS								
LOTE 3 - PAÑOS								
A-02-02-01-002-006								
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
FACTURA DE VENTA No. 1FE30541 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE FACTURA \$ 2.221.088.099,31								
NOTA CREDITO No. NC24 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE NOTA CREDITO \$ 87,75								
NOTA CREDITO No. NC25 DE FECHA 27 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE NOTA CREDITO \$ 4,18								
PEDIDO SAP No. 4200400968 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.643,92								
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003914865-2026 DE FECHA 20 DE MAYO DE 2026								
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 2.221.008.007,38								
PEDIDO SAP No. 4200403208 DE FECHA 19 DE MAYO DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 2.221.008.007,38								
AJUSTE CONTABLE \$ 0								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA

LOTE 2 – TELAS

LOTE 3 - PAÑOS

A-02-02-01-002-006

HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30541 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026

VALOR DE FACTURA \$ 2.221.088.099,31

NOTA CREDITO No. NC24 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026

VALOR DE NOTA CREDITO \$ 87,75

NOTA CREDITO No. NC25 DE FECHA 27 DE MAYO DE 2026

VALOR DE NOTA CREDITO \$ 4,18

PEDIDO SAP No. 4200400968 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026

VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.643,92

ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003914865-2026 DE FECHA 20 DE MAYO DE 2026

VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 2.221.008.007,38

PEDIDO SAP No. 4200403208 DE FECHA 19 DE MAYO DE 2026

VALOR PEDIDO SAP \$ 2.221.008.007,38

AJUSTE CONTABLE \$ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
1	9202860	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	METROS	1094	\$ 41.176,47	\$ 7.823,53	\$ 49.000,00	\$ 53.605.999,23
9,2	9200151	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	METROS	2079	\$ 210.924,37	\$40.075,63	\$ 251.000,00	\$ 521.829.000,62
12,6	9200309	TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA	METROS	8923	\$ 79.831,93	\$ 15.168,07	\$ 95.000,00	\$ 847.684.970,55
17,1	9202080	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	METROS	1706	\$ 73.109,24	\$ 13.890,76	\$ 87.000,00	\$ 148.421.992,49
20,7	9200660	TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER	METROS	8741	\$ 37.815,13	\$ 7.184,87	\$ 45.000,00	\$ 393.345.041,08
25	9100196	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	METROS	135	\$ 114.285,71	\$ 21.714,29	\$ 136.000,00	\$ 18.359.995,84
29	9100251	TELA POLIÉSTER AZUL 1,50 M	METROS	341	\$ 36.134,45	\$ 6.865,55	\$ 43.000,00	\$ 14.662.998,47
40	9202771	TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE	METROS	1186	\$ 39.495,80	\$ 7.504,20	\$ 47.000,00	\$ 55.742.002,37
41,1	9202770	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	METROS	1193	\$ 47.899,16	\$ 9.100,84	\$ 57.000,00	\$ 68.001.000,48
42,1	9202767	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	METROS	1396	\$ 48.739,50	\$ 9.260,51	\$ 58.000,01	\$ 80.968.006,98
43	9202768	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	METROS	313	\$ 49.579,83	\$ 9.420,17	\$ 59.000,00	\$ 18.466.999,27

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025								
CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA								
LOTE 2 – TELAS								
LOTE 3 - PAÑOS								
A-02-02-01-002-006								
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
FACTURA DE VENTA No. 1FE30541 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE FACTURA \$ 2.221.088.099,31								
NOTA CREDITO No. NC24 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE NOTA CREDITO \$ 87,75								
NOTA CREDITO No. NC25 DE FECHA 27 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE NOTA CREDITO \$ 4,18								
PEDIDO SAP No. 4200400968 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.643,92								
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003914865-2026 DE FECHA 20 DE MAYO DE 2026								
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 2.221.008.007,38								
PEDIDO SAP No. 4200403208 DE FECHA 19 DE MAYO DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 2.221.008.007,38								
AJUSTE CONTABLE \$ 0								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
TOTAL								\$ 2.221.088.007,38
VALOR TOTAL \$ 2.221.088.007,38								

NOTA 1: La factura de venta electrónica No. 1FE30541 de fecha 25 de Mayo de 2026 tiene como valor de \$ 2.221.088.099,31, por lo cual se realiza las Notas Créditos No. NC24 por un valor de \$ 87,75 y No. NC25 por un valor de \$ 4,18 para su ajuste al valor pendiente por facturar.

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 05 de Mayo de 2020 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito anexar los respectivos soportes del incidente presentado en la plataforma de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

ANEXOS:

- FACTURA No. 1FE30541 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026.

- NOTA CREDITO No. NC24 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026.
- NOTA CREDITO No. NC25 DE FECHA 27 DE MAYO DE 2026.

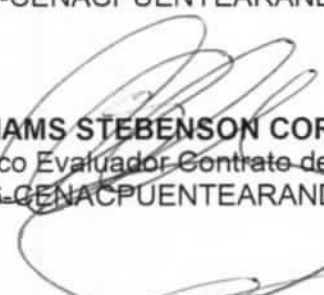
CONSTANCIAS

El supervisor Contractual hace constar con el apoyo del Comité Técnico Evaluador que el objeto contratado y el material ha sido recepcionado en la **TERCERA ENTREGA PARCIAL-VIGENCIA FUTURA** para el Rubro **A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS** por el contratista y el material fue recibido a conformidad.

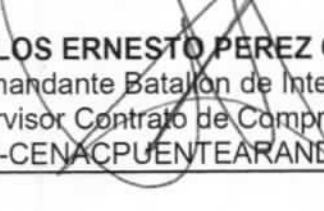
EN CONSTANCIA FIRMAN LOS QUE INTERVIENEN


HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL
C.C No. 79.976.099
Representante Legal
TEXTICORP S.A
NIT No. 900.346.515-1


TO_5. ERIKA YOHANA PALLARES CARRASCAL
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.


TO_5. WILLIAMS STEBENSON CORTES GOMEZ
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025


TE. DIANA MARIPOSA ROBAYO MONTES
Comité Técnico Evaluador Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025


MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Ejecutivo y Segundo Comandante Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas"
Supervisor Contrato de Compraventa
N°. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

 ERCITO NACIONAL DE COLOMBIA				SALIDA DE BIENES POR CONCEPTO DE: TR Calidad a libre				Doc. Material 4911413811-2026 Doc. Origen - Movto - 321			
Batallón de ASPC No. 21		NIT 830039548-4	CODIGO E112	ORIGEN: E28	DESTINO	FECHA 28.05.2026					
ANTECEDENTES Y/O OBSERVACIONES: FACTUR #1FE30541 / CTO 116 TEXTICORP SA / A LIBRE UTILIZACION SAR 20266920080550											
MATNR	LOTE/UB	EQUIPO	No. PARTE	DESCRIPCION	IMPTCN/SERIE	CANT	UD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL		
9202860	116MAY26 03A01A01A			TELA TROPICAL STRETCH MECAN		1.094,000	M	0,00	0,00		
9200151	116MAY26 03A01A01A		FT-EJC-01238-INT-1	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100%		2.079,000	M	0,00	0,00		
9200309	116MAY26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01187	TELA 100% POLIÉSTER PARA FOR		8.923,000	M	0,00	0,00		
9202080	116MAY26 03A01A01A			TELA GABARDINA AZUL CELESTE		1.706,000	M	0,00	0,00		
9200660	116MAY26 03A01A01A			TELA IMPERMEABLE POLIESTER		8.741,000	M	0,00	0,00		
9100196	116MAY26 03A01A01A		FT-JELOG-DINTR-01171	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN		135,000	M	0,00	0,00		
9100251	116MAY26 01A03D11A			TELA POLIÉSTER AZUL DE 1,50		341,000	M	0,00	0,00		
9202771	116MAY26 03A01A01A			TELA TROPICAL STRETCH MEC. A		1.186,000	M	0,00	0,00		
9202770	116MAY26 03A01A01A			TELA TROPICAL STRETCH MECANI		1.193,000	M	0,00	0,00		
9202767	116MAY26 03A01A01A			TELA TROPICAL STRETCH MECANI		1.396,000	M	0,00	0,00		
9202768	116MAY26 03A01A01A			TELA TROPICAL STRETCH MECANI		313,000	M	0,00	0,00		
FIN DOCUMENTO											
TOTALES											
0,00											
MONTO: CERO PESOS CON- CERO /100 M.CTE											
RECIBI											
POST-FIRMA											
POST-FIRMA											
Fecha: 28.05.2026 11:19:10											
FREDMART											
Pag. No. 1 / 1											

EL REVISOR FISCAL DE TEXTICORP S.A.**NIT 900.346.515-1
CERTIFICA QUE:**

La sociedad se encuentra a Paz y Salvo por conceptos de pago de sus obligaciones con:

1. Sistemas de Seguridad Social en Salud, Riesgos Laborales - ARL, Pensiones, aportes a las Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA, durante los últimos seis (6) meses.
2. Ha cumplido oportunamente con la presentación y pago del impuesto para la Renta del año gravable 2025 y anteriores.
3. La información ha sido tomada fielmente de los Libros de contabilidad y de las Declaraciones tributarias de la sociedad.

Lo anterior según lo dispuesto en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y demás normas que regulan el cumplimiento en los aportes al Sistema de la Protección Social -SPS.

La presente se expide el día 19 del mes de Mayo del año 2026, en Bogotá D.C.



REINER GARCIA LOZANO
C.C. 19.465.446 de Bogotá
TP No.: 50012-T
REVISOR FISCAL



DATOS GENERALES DEL APORTANTE			
TIPO IDENTIFICACIÓN:	NIT NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN:		900346515
NOMBRE Ó RAZÓN SOCIAL:			TEXTICORP S A
CIUDAD/MUNICIPIO:	BOGOTÁ DISTRITO CAPITAL DEPARTAMENTO:	BOGOTÁ - DISTRITO CAPITAL	
DIRECCIÓN:	CARRERA 9 12 51 TELÉFONO:	3422041	
TIPO APORTANTE:	01-EMPLEADOR CLASE APORTANTE:	C-MIPYME MENOS DE 200	
TIPO EMPRESA:	PRIVADA ACTIVIDAD ECONOMICA:	Comercio al por menor de productos	
FORMA DE PRESENTACIÓN:	ÚNICO		
APORTANTE EXONERADO PAGO APORTES SALUD: SENA E ICBF (REFORMA TRIBUTARIA):			
SI			

DATOS GENERALES DE LA PLANILLA			
NÚMERO PLANILLA:	6016322717		TIPO DE PLANILLA:
PERIODO COTIZACIÓN	MES:	abril	PERIODO COTIZACIÓN
OTROS SUBSISTEMAS:	AÑO:	2026	SALUD:
DÍAS DE MORA:	0		
FECHA PAGO (aaaa/mm/dd)	2026/05/04		NÚMERO AUTORIZACIÓN:
			278087226

LIQUIDACIÓN GENERAL				
			TOTALES	
			COTIZANTES	TOTAL PAGADO
PENSIÓN				
ADMINISTRADORA				
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8002297390	230201	230201- PROTECCION	8	\$ 4.976.900
9003360047	25-14	25-14 COLPENSIONES	9	\$ 3.855.700
8002530552	230301	230301-SKANDIA OBLIGATORIO	1	\$ 1.117.200
8002248088	230301	230301-PCRVENIR	4	\$ 2.321.600
SUBTOTAL:			20	\$ 12.271.400
SALUD				
ADMINISTRADORA				
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8002514406	EPS005	EPS005-SANTAS S.A	9	\$ 1.721.500
8300035847	EPS017	EPS017-FAMISANAR	8	\$ 818.900
8001309074	EPS002	EPS002-SALUD TOTAL	3	\$ 382.900
9001562542	EPS037	EPS037-NUOVA EPS	2	\$ 178.600
8301138310	EPS001	EPS001-ALIANSA S.A	1	\$ 279.300
8060083947	ESS007	ESS007-ASOC. MUT. SER. EMPRESA SOL. ESS	1	\$ 67.800
8600669427	EPS008	EPS008-COMPENSAR	2	\$ 175.100
SUBTOTAL:			24	\$ 3.624.100
CAJA DE COMPENSACIÓN				
ADMINISTRADORA				
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8800073361	CCF22	CCF22-COLSUBSIDIO	22	\$ 3.248.000
SUBTOTAL:			22	\$ 3.248.000
RIESGOS PROFESIONALES				
ADMINISTRADORA				
NIT	CÓDIGO	NOMBRE		
8909037905	14-11	14-11- ARL SURA	23	\$ 398.500
SUBTOTAL:			23	\$ 398.500

VALOR SIN MORA:	\$ 19.542.000
VALOR MORA:	\$ 0
TOTAL PAGADO:	\$ 19.542.000

PÚBLICA



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA



Al contestar, cite este número

Radicado N° 2026692016943973: MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Bogotá, D.C., 28 de mayo de 2026

Señora Teniente Coronel
FABIOLA CONSTANZA PARDO GONZALEZ
Directora y Ordenador del Gasto
Central Administrativa y Contable
Regional Puente Aranda
Carrera 46 N° 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá, D.C..

Asunto: Informe de Supervisión Cuarta Entrega Total
Contrato de Compraventa No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025

Respetuosamente me permito remitir este Informe de Supervisión con el objetivo de dar cumplimiento a lo establecido en la **CLAUSULA VIGESIMA TERCERA "SUPERVISIÓN"** y para garantizar la ejecución satisfactoria al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025**, cuyo objeto es la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO**. Suscrito por el Ministerio de Defensa Nacional MDN – Ejército Nacional EJC – **CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL PUENTE ARANDA – CENACPUE** y el señor **HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL** identificado con Cedula de Ciudadanía No. **79.976.099** de Bogotá D.C, en su calidad de Representante Legal del Establecimiento de Comercio **TEXTICORP S.A**, identificada con número de NIT No. **900.346.515-1**, de conformidad con la información mencionada me permito informar la situación actual del Contrato de Compraventa:

I. DATOS GENERALES

CONTRATO No.	116-CENACPUENTEARANDA-2025
PROCESO No.	134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2025 No.	18225 DE FECHA 07 DE OCTUBRE DE 2025
CRP 2025 No.	133725 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
COMPROMISO VIGENCIA FUTURA	1825 DE FECHA 18 DE DICIEMBRE DE 2025
CDP 2026 No.	1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026
CRP 2026 No.	1826 DE FECHA 09 DE ENERO DE 2026



Carrera 46 No 20 C -79 Puente Aranda
Bogotá D.C.
bainint@ejercito.mil.co

PÚBLICA



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

OBJETO DEL CONTRATO DE COMPRA VENTA	"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO"
RUBRO PRESUPUESTAL A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS
FORMA DE REMUNERACIÓN AL CONTRATISTA	FUERZAS MILITARES CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE PUENTE ARANDA cancelará al contratista el valor del contrato en PAGOS PARCIALES o según plan de entregas programadas, previo cumplimiento del contrato y recibo a satisfacción por parte del supervisor.
FORMA DE PAGO CONTRATO DE COMPRAVENTA	El pago se efectuará previa radicación de la factura en el facturación en forma oportuna en el correo siifnacion.facturaselectronica@minhacienda.gov.co, en el evento de estar obligado a ello, se deberá cargar la factura junto con sus soportes en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II, previo cumplimiento de los trámites administrativos a que haya lugar, expedición de la obligación, orden de pago del SIIF y una vez se encuentre aprobado el Programa Anual Mensualizado de Caja "PAC" y la situación de los recursos por parte de la Dirección del Tesoro Nacional, presentación de la planilla mensual de aportes y pago salarios del personal dispuesto para el desarrollo del objeto del contrato. Previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Acta de recibo a satisfacción de los bienes y/o servicios recibidos por parte Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, debidamente suscrita por el Supervisor del contrato, un representante del Contratista. 2. Entrada al Almacén. 3. Informe de supervisión. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público Dirección del Tesoro Nacional (Asignación cupo PAC). 5. Que se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. 6. Emisión de factura electrónica, conforme a la Resolución No. 000165 del 01 de noviembre de 2023 emitida por la DIAN. 7. Verificación por parte del Ministerio de Defensa Nacional – Ejército Nacional – Central Administrativa y Contable -CENAC Puente Aranda, del cumplimiento del contratista del pago de aportes parafiscales y los propios del SENA, ICBF y Caja de

Radicado N° 2026692018943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

	compensación familiar en los casos que aplique, de acuerdo con lo contenido en la Ley 1607 de 2012 reglamentada por Decreto 1828 de fecha 27 de agosto de 2013. 1 PARÁGRAFO ÚNICO: En el evento de prórroga en la entrega del objeto por causa imputable del contratista, el pago se postergará el mismo tiempo de la prórroga. 2 El oferente deberá tener en cuenta la distribución de presupuesto la cual no podrá sobrepasar el recurso asignado a cada unidad.
GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las siguientes condiciones de garantía técnica del producto: a) Se ampara la calidad de los insumos que se utiliza para la producción de la materia prima a ser entregada, conforme a los requerimientos técnicos y/o normativos de cada ítem. b) Se ampara el diseño del mismo y su composición físico-químico. c) Se ampara el producto terminado en el que se utilizara el bien entregado, lo que significa que, si una vez utilizado el bien por causa del mismo se afectan otros elementos que interactúan con el producto terminado y/o formando parte integral de un producto terminado, se asumirá la reposición total del producto terminado. d) Se compromete a aplicar esta garantía en caso de vencimiento prematuro del material, conforme con la fecha de entrada al Almacén de materias primas del BASPC21 y el tiempo o término de garantía. e) Se compromete a que el bien objeto de garantía técnica, en las cantidades que correspondan, no podrán en la reposición resultar nuevamente defectuoso, caso en el cual se podrá hacer efectiva la garantía única de cumplimiento por calidad del bien (previo agotamiento del debido proceso). f) Se amparan las condiciones de garantía por un término no inferior a dieciocho (18) meses a partir del recibo a satisfacción de cada una de las entregas del bien en el almacén de materias primas del BASPC21. g) Se compromete a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía técnica.
TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTIA TECNICA	Mediante la presente se acredita que los elementos a ser entregados cumplirán las condiciones de término de respuesta de la garantía técnica del producto, así: a) Se compromete a que en caso de que los materiales resulten defectuosos, hará la reposición de estos en un término no mayor a quince (15) días calendario contados a partir del requerimiento del Supervisor del contrato, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato.



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

	b) Se comprometo a que el material de reposición será entregado en el mismo lugar de entrega establecido por la unidad contratante y este será en una única entrega como respuesta a la garantía técnica exigida, la cual se cumplirá sin excepción y sin dilatación alguna a cargo del contratista en las cantidades solicitadas, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. c) Se comprometo a que los bienes de reposición serán entregados en las mismas cantidades que fueron solicitadas por lo tanto, no se aceptarán entregas parciales o en cantidades inferiores, so pena de hacer efectivo el régimen sancionatorio del contrato. d) Se comprometo a que estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de término de respuesta de la garantía técnica.
CONTRATISTA	HELBERT FABIAN SERRANO ABRIL, IDENTIFICADO CON CÉDULA DE CIUDADANÍA No. 79.876.099 DE BOGOTÁ D.C. REPRESENTANTE LEGAL DE TEXTICORP S.A., CON NÚMERO DE NIT No. 900.346.515-1.
SUPERVISOR	El señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA Ejecutivo y Segundo Comandante del Batallón de Intendencia "Las Juanas" Supervisor del Contrato de Compra Venta N° 116-CENACPUENTEARANDA-2025.
PLAZO DE ENTREGA	29 DE MAYO 2026
LUGAR DE ENTREGA	La entrega se realizará la entrega de todos los bienes en el Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N° 21 "José Acevedo y Gómez" ubicado en la Carrera 46 No 20C- 79 Puente Aranda, Bogotá D.C. y será de nuestra responsabilidad exclusiva, todos los insumos, material personal, equipos y medios de transporte necesarios para el suministro de estos elementos hasta el lugar de entrega, los cuales hacen parte de los costos a ser asumidos como contratista y que por ningún motivo serán a cargo del Ministerio de Defensa Nacional -Ejército Nacional - CENAC PUENTE ARANDA y demás representantes de la organización pública. Asimismo, se manifiesta que: - La entrega de los bienes se realizará en horarios de lunes a miércoles entre las 8:30 horas hasta las 12:00 horas y entre la 14:00 horas hasta las 18:00 horas, previa coordinación con el supervisor del contrato, acorde a los cronogramas de entrega propuestos y establecidos en la reunión de coordinación. - Se enviará oficio suscrito por el representante legal al supervisor del contrato con un plazo máximo de ocho (08) días de anticipación a la fecha de ingreso del material. Donde se indicará la siguiente información: - Descripción detallada de los elementos a ingresar: (código SAP, nombre del elemento, cantidad, unidad de medida, contrato, nombre del contratista).



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

	Nombre completo y número de identificación del personal a cargo del ingreso del material por parte del contratista. Descripción e identificación del modelo y placa del vehículo que ingresa con el material.						
VALOR TOTAL CONTRATADO	CINCO MIL TRESCIENTOS SETENTA Y UN MILLONES TRESCIENTOS DIECINUEVE MIL NOVECIENTOS PESOS M/CTE (\$ 5.371.319.900,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN. <table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>\$ 5.371.319.900,00</td></tr></table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.371.319.900,00
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.371.319.900,00					
VALOR APALANCAMIENTO	CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE (\$ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN. <table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>\$ 53.631.480,00</td></tr></table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 53.631.480,00
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 53.631.480,00					
VALOR VIGENCIA FUTURA 2026	CINCO MIL TRESCIENTOS DIECISIETE MILLONES SEISCIENTOS OCHENTA Y OCHO MIL CUATROCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE (\$ 5.317.688.420,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN. <table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>\$ 5.317.688.420,00</td></tr></table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.317.688.420,00
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 5.317.688.420,00					
VALOR PRIMERA ENTREGA APALANCAMIENTO	CINCUENTA Y TRES MILLONES SEISCIENTO TREINTA Y UNO MIL CUATROCIENTOS OCHENTA PESOS M/CTE (\$ 53.631.480,00), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN. <table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>\$ 53.631.480,00</td></tr></table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 53.631.480,00
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 53.631.480,00					



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-DOEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

VALOR 2DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)	SETECIENTOS OCHO MILLONES VENTIOCHO MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SIETE PESOS CON TREINTA Y TRES CENTAVOS M/CTE (\$ 708.028.987,33), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.						
	<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>\$ 708.028.987,33</td></tr></table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 708.028.987,33
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 708.028.987,33					
VALOR 3DA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (PARCIAL)	DOS MIL TRESCIENTOS OCHENTA Y OCHO MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL CUATROCIENTOS VENTICINCO PESOS CON VEINTINUEVE CENTAVOS M/CTE (\$ 2.388.571.425,29), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN						
	<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>\$ 2.388.571.425,29</td></tr></table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 2.388.571.425,29
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 2.388.571.425,29					
VALOR 4TA ENTREGA -VIGENCIA FUTURA 2026 (TOTAL)	DOS MIL DOSCIENTOS VENTI UN MILLONES OCHENTA Y OCHO MIL SIETE PESOS CON TREINTA Y OCHO CENTAVOS M/CTE (\$ 2.221.088.007,38), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN.						
	<table><tr><th>RUBRO</th><th>DESCRIPCION DEL RUBRO</th><th>VALOR</th></tr><tr><td>LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006</td><td>HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS</td><td>\$ 2.221.088.007,38</td></tr></table>	RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR	LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 2.221.088.007,38
RUBRO	DESCRIPCION DEL RUBRO	VALOR					
LOTE 2 TELA y LOTE 3 PAÑOS A-02-02-01-002-006	HILADOS E HILOS TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS	\$ 2.221.088.007,38					
PLAZO DE DURACIÓN	LA DURACIÓN DEL PRESENTE CONTRATO SE EXTENDERÁ ASÍ: ES EL PERÍODO COMPRENDIDO ENTRE LA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO RESULTANTE DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN Y HASTA CUATRO (4) MESES DESPUES DE VENCIDO EL PLAZO DE EJECUCIÓN.						
NUMEROS DE ENTREGAS QUE RECIBE	CUARTA ENTREGA TOTAL						
FECHA INICIACIÓN	18 DE DICIEMBRE DE 2015						
GARANTIA ÚNICA INICIAL	PÓLIZA DE SEGUROS DE CUMPLIMIENTO ENTIDADES ESTATAL 21-44-101488082 ANEXO C						



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

	ASEGURADORA: SEGUROS DEL ESTADO S.A FECHA EXPEDICIÓN: 18/12/2025
FECHA DE SUSPENSIÓN	N/A
MODIFICATORIO	N/A
FECHA DE REINICIACIÓN	N/A
CONTRATO ADICIONAL No.	N/A
FECHA DE TERMINACION	29 DE MAYO DE 2026

II. IMPUTACIONES PRESUPUESTALES

2025			
DOCUMENTO	No.	FECHA	VALOR
CDP 2025	18225	07 DE OCTUBRE DE 2025	\$ 60.739.419,00
CRP 2025	133725	18 DE DICIEMBRE DE 2025	\$ 53.631.480,00
Compromiso de V.F	1325	18 DE DICIEMBRE DE 2025	\$ 5.317.688.420,00

2026			
DOCUMENTO	No.	FECHA	VALOR
CDP 2026	1826	09 DE ENERO DE 2026	\$ 5.317.688.420,00
CRP 2026	1826	09 DE ENERO DE 2026	\$ 5.317.688.420,00

III. APROVACIÓN DE POLIZA INICIAL

Las obligaciones contractuales se respaldaron con la Póliza de Seguros de cumplimiento a favor de Entidades Estatales No. 21-44-101488082 ANEXO 0, con los amparos de cumplimiento del contrato y calidad del servicio, expedida por la compañía SEGUROS DEL ESTADO S.A, aprobada por el Director de la CENACPUE mediante acta No. 01748791 de fecha 18 de Diciembre de 2025.

COBERTURAS DE LA POLIZA INICIAL			
COBERTURA	FECHA INICIAL	FECHA DE VENCIMIENTO	VALOR ASEGURADO
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	17 DE DICIEMBRE DE 2025	29 DE NOVIEMBRE DE 2026	\$ 1.074.263.980,00
CALIDAD DE LOS BIENES	17 DE DICIEMBRE DE 2025	29 DE NOVIEMBRE DE 2027	\$ 1.074.263.980,00

IV. MODIFICATORIOS Y/O ADICIONALES

N/A.



Carrera 46 N° 20C-75 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

PÚBLICA



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

V. BIENES RECIBIDOS A LA FECHA

El contratista hace la entrega del material, los cuales fueron recepcionados por el Supervisor Contractual con el apoyo del Comité Técnico Evaluador del CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026 del Batallón de Intendencia N° 1 "Las Juanas", así:

❖ CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA

Mediante el Acta de Recibo a Satisfacción Radicado No. 2026692008055006 de fecha 27 de Mayo de 2026, se realizó la recepción de los bienes y servicios relacionados a continuación, los cuales fueron recibidos a satisfacción por el Supervisor del Contrato.

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026								
CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA								
LOTE 2 – TELAS								
LOTE 3 – PAÑOS								
A-02-02-01-002-006								
HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS								
FACTURA DE VENTA No. 1FE30541 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE FACTURA \$ 2.221.088.099,31								
NOTA CREDITO No. NC24 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE NOTA CREDITO \$ 87,75								
NOTA CREDITO No. NC25 DE FECHA 27 DE MAYO DE 2026								
VALOR DE NOTA CREDITO \$ 4,18								
PEDIDO SAP No. 4200400868 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.843,92								
ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003814865-2026 DE FECHA 20 DE MAYO DE 2026								
VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 2.221.008.007,38								
PEDIDO SAP No. 4200403208 DE FECHA 19 DE MAYO DE 2026								
VALOR PEDIDO SAP \$ 2.221.008.007,38								
AJUSTE CONTABLE \$ 0								
ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 3RA ENTREGA PARCIAL V.F
1	9202880	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA	METROS	1004	\$ 41.173,47	\$ 7.323,53	\$ 48.500,00	\$ 53.805.923,20
9,2	9200151	LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON	METROS	2279	\$ 210.904,20	\$ 40.075,80	\$ 251.000,00	\$ 521.829.000,62
12,6	9200309	TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA	METROS	9023	\$ 79.891,95	\$ 15.169,07	\$ 95.000,00	\$ 847.684.970,55
17,1	9202080	TELA GABARDINA AZUL CELESTE	METROS	1703	\$ 73.139,24	\$ 13.890,76	\$ 87.000,00	\$ 148.421.992,49
20,7	9200660	TELA IMPERMEABLE POLIÉSTER	METROS	9741	\$ 37.513,12	\$ 7.184,87	\$ 45.000,00	\$ 595.345.041,08
25	9100196	TELA LONA VERDE 100% ALGODÓN	METROS	135	\$ 114.968,22	\$ 21.714,29	\$ 136.000,00	\$ 18.356.995,84



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUNTEARANDA-2025

CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA

LOTE 2 – TELAS

LOTE 3 - PAÑOS

A-02-02-01-002-006

HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS

FACTURA DE VENTA No. 1FE30541 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026

VALOR DE FACTURA \$ 2.221.088.099,31

NOTA CREDITO No. NC24 DE FECHA 25 DE MAYO DE 2026

VALOR DE NOTA CREDITO \$ 87,75

NOTA CREDITO No. NC25 DE FECHA 27 DE MAYO DE 2026

VALOR DE NOTA CREDITO \$ 4,18

PEDIDO SAP No. 4200400968 DE FECHA 16 DE ABRIL DE 2026

VALOR PEDIDO SAP \$ 967.267.643,92

ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO No. 5003914865-2026 DE FECHA 20 DE MAYO DE 2026

VALOR ENTRADA SAP STOCK BLOQUEADO \$ 2.221.008.007,38

PEDIDO SAP No. 4200403208 DE FECHA 19 DE MAYO DE 2026

VALOR PEDIDO SAP \$ 2.221.008.007,38

AJUSTE CONTABLE \$ 0

ITEM	CODIGO SAP	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD 3ra ENTREGA PARCIAL	VALOR UNITARIO	IVA	TOTAL UNITARIO	VALOR TOTAL 2RA ENTREGA PARCIAL V.F
29	9100251	TELA POLIÉSTER AZUL 1,50 M	METROS	341	\$ 36.134,45	\$ 8.865,55	\$ 43.000,00	\$ 14.862.998,47
40	9202771	TELA TROPICAL STRETCH MEC. AZUL CELESTE	METROS	1186	\$ 39.495,80	\$ 7.504,20	\$ 47.000,00	\$ 55.742.002,37
41,1	9202770	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO BEIGE	METROS	1193	\$ 47.899,16	\$ 9.100,84	\$ 57.000,00	\$ 66.001.000,48
42,1	9202767	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS	METROS	1396	\$ 48.739,50	\$ 9.260,51	\$ 58.000,01	\$ 80.968.006,98
43	9202788	TELA TROPICAL STRETCH MECANICO ROJO	METROS	313	\$ 49.579,83	\$ 9.420,17	\$ 59.000,00	\$ 18.466.999,27
TOTAL								\$ 2.221.088.007,38
VALOR TOTAL \$ 2.221.088.007,38								

NOTA 1: La factura de venta electrónica No. 1FE30541 de fecha 25 de Mayo de 2026 tiene como valor de \$ 2.221.088.099,31, por lo cual se realiza las Notas Créditos No. NC24 por un valor de \$ 87,75 y No. NC25 por un valor de \$ 4,18 para su ajuste al valor pendiente por facturar.

OBSERVACIONES

Efectuada la revisión y aprobación de los documentos que soportan el recibo de los Bienes y/o Servicios de los ítems relacionados, el supervisor y los integrantes del Comité Técnico Evaluador autorizaron realizar el pedido de los bienes, al perfil SAP COMPRAS de la CENAC PUENTE ARANDA.



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

PÚBLICA



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

Así mismo, se verifico el cumplimiento de la emisión de factura electrónica, conforme a la resolución No. 00042 del 05 de Mayo de 2020 emitida por la DIAN, y al cumplimiento normativo y las reglas definidas para su respectivo trámite de pago por parte del ordenador del gasto.

En lo anterior, me permito certificar en mi calidad de Supervisor Contractual que el proceso de validación de facturación electrónica del SIIF NACIÓN, se realizó satisfactoriamente sin novedad alguna, de igual manera se pone en conocimiento que las factura se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, en estado **aprobada**, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

Plan de Pagos

Id de pago	Número de factura	Fecha de emisión	Fecha de recepción	Valor neto de la factura	Valor IVA de la factura	Valor a pagar	Estado
Pago 001	1FE30108	26/12/2025 12:57 PM	26/12/2025 12:00 PM	\$ 53.631.474,46 COP	\$ 9.667.480,00 COP	\$ 63.298.954,46 COP	Aprobado
Pago 002	1FE30272	26/02/2026 10:13 AM	26/02/2026 10:00 PM	\$ 708.028.987,33 COP	\$ 126.125.167,33 COP	\$ 834.154.154,66 COP	Aprobado
Pago 003	1FE30314	19/05/2026 1:56 PM	19/05/2026 12:00 PM	\$ 2.388.571.425,29 COP	\$ 426.125.167,33 COP	\$ 2.814.696.592,62 COP	Aprobado
Pago 004	1FE30341	27/05/2026 9:37 PM	26/05/2026 12:00 PM	\$ 2.221.088.007,38 COP	\$ 403.896.007,38 COP	\$ 2.624.984.014,76 COP	Aprobado

VI. PAGOS EFECTUADOS

A la fecha no se ha efectuado un (01) pago parcial (Apalancamiento) , en los meses de la **VIGENCIA 2026**, con cargo al Contrato de Suministro objeto del presente informe.

PAGOS EFECTUADOS	CONCEPTO	VALOR
PAGO No. 01 PRIMERA ENTREGA APLANCAMIENTO	FACTURA No. 1FE30108 26 DE DICIEMBRE DE 2025	\$ 53.631.474,46
	NOTA DEBITO N° NDTX31 26 DE DICIEMBRE DE 2025	\$ 4,66
TOTAL CANCELADO		\$ 53.631.480,00

BALANCE DEL CONTRATO

BALANCE		
Valor Total Contrato Inicial	\$ 5.371.319.900,00	
Valor cancelado Primera Entrega-Apalancamiento		\$ 53.631.480,00
Valor Total a Cancelar Segunda Entrega		\$ 708.028.987,33
Valor Total a Cancelar Tercera Entrega		\$ 2.388.571.425,29
Valor Total a Cancelar Cuarta Entrega		\$ 2.221.088.007,38
Valor Total por Ejecutar		\$ 0,00
TOTAL CONTRATO	\$ 5.371.319.900,00	\$ 5.371.319.900,00



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: csnecpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

VII. NIVEL DE EJECUCION Y AVANCE

NIVEL DE EJECUCION		
Porcentaje de Ejecución Financiera Cancelado	Porcentaje Ejecución Servicios/Bienes	Porcentaje Material Amortizado
1,00%	100%	0%

VIII. APLICACIÓN DE DEBIDO PROCESO, SANCIONES MULTAS O DECLARATORIA DE CADUCIDAD.

N/A

IX. CUMPLIMIENTO DE NORMAS TÉCNICAS Y/O ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se dio cumplimiento a las especificaciones técnicas del CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025, certificando en mi calidad de Supervisor Contractual del cumplimiento a cabalidad de la calidad de los bienes, de acuerdo al Acta de recibo a Satisfacción.

X. CUMPLIMIENTO DE PARAFISCALES

Se deja constancia por parte del Supervisor de la Orden de Compra del cumplimiento por parte del contratista, teniendo a la fecha pago **Pensión** para el mes de **Abril** y **Salud** para el mes de **Mayo** de acuerdo a lo establecido en el artículo 50 de la Ley 7 de 2002 y el parágrafo 2º del artículo 1º de la Ley 2 de 2003, en concordancia con el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 12 de 2010, en cuanto al cumplimiento de las obligaciones frente al sistema de seguridad social integral, parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, Sena e Instituto Colombiano de Bienestar Familiar). Se anexa el certificado del cumplimiento por parte del contratista, de igual manera se pone en conocimiento que el número de la planilla se encuentra publicada en la plataforma SECOP II Numeral Séptimo – Ejecución del Contrato – Plan de Pagos, para revisión de la unidad correspondiente, para efectos y soportes de trazabilidad en el proceso.

XI. OTRAS ACTIVIDADES

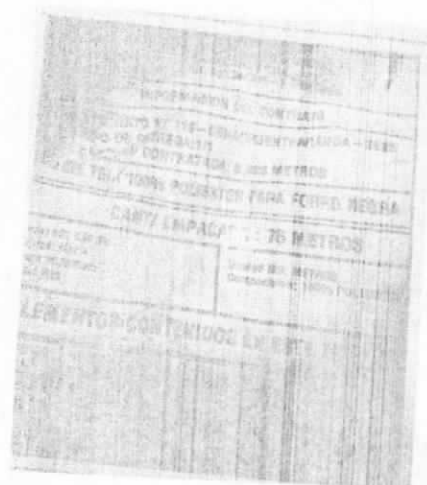
El día **03 de marzo de 2026** se realiza la visita No. 05, visita de seguimiento al 2% requisitos generales, empaque y rotulado para los **ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43** del **LOTE 2- TELA**, elementos que componen el CONTRATO DE COMRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.



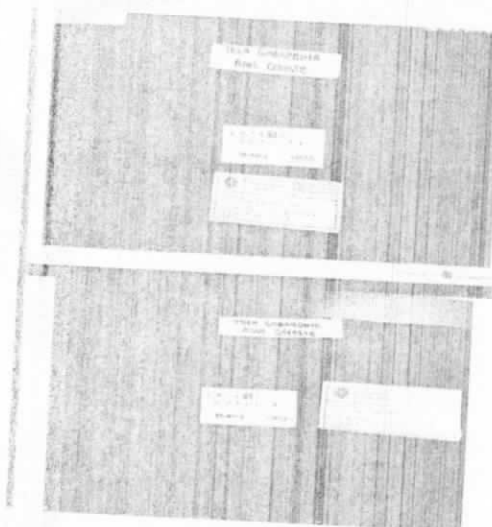
Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpu@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

PÚBLICA



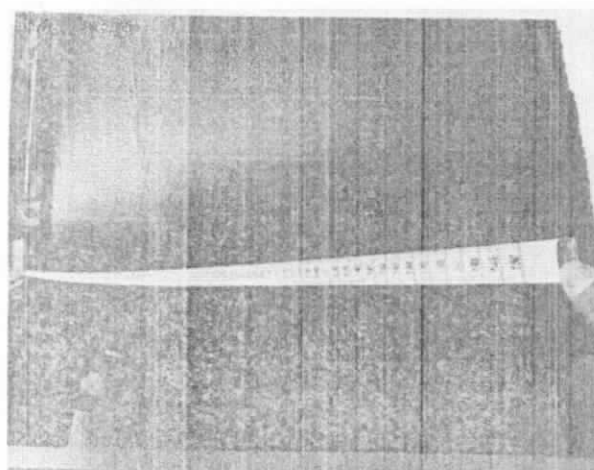


El día 09 de marzo de 2026 se realiza la visita de seguimiento al 80% toma de muestra para certificación del lote en materia prima para los ITEM No. 9.2-12.6-17.1-20.7 del LOTE 2- TELA, elementos que componen el CONTRATO DE COMRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

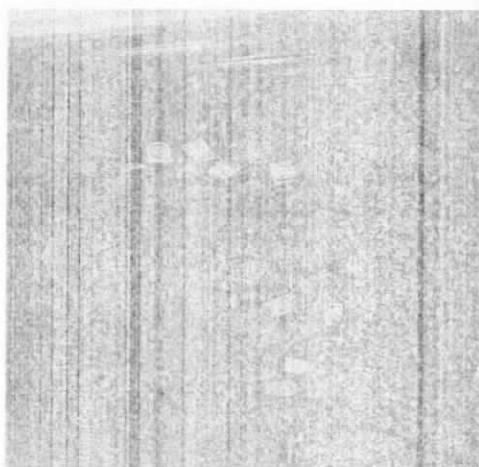


El día 11 de Mayo de 2026 se realiza la visita de seguimiento al 100% requisitos generales, empaque y rotulado para los ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA, elementos que componen el CONTRATO DE COMRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2025.

Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT



El día 13 de Mayo de 2026 el contratista ingresa la totalidad del material para la **CUARTA ENTREGA TOTAL** en el Almacén de Materia prima del BATALLÓN DE A.S.P.C. No. 21, la cantidad de ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS de acuerdo al CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026.



El día 15 de Mayo de 2026 el contratista entrega la totalidad de documentación técnica requerida para el proceso, la cual se compone de informes de resultados de laboratorio, declaraciones de conformidad de primera, garantía técnica, termino de respuesta de la garantía técnica de primera parte y el anexo de catalogación, ya que son documentos importantes para la elaboración del concepto técnico evaluador, que posteriormente serán soportados en el Acta de Recibo a satisfacción e Informe de Supervisión, para así poder seguir con el trámite administrativo correspondiente dentro de la cadena presupuestal.

El Comité Técnico Evaluador y el Supervisor Contractual efectúan la verificación de los



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

requisitos técnicos generales del material una vez ingresados en el ALMACEN DE MATERIA PRIMA DEL BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", quedando este en pruebas de requisitos Técnicos generales por parte del comité técnico evaluador en la planta de material de campaña, sastrería, zapatería y la sección de calidad del BATALLÓN DE INTENDENCIA No. 01 "LAS JUANAS", de igual forma por el almacenista en cuanto a la cantidad suministrada para pruebas, una vez verificadas y efectuadas todas las actividades antes mencionadas el comité efectuará posteriormente el respectivo concepto técnico final del material con fecha consecutiva al día del ingreso de material, para continuar con los trámites administrativos a que haya lugar y efectuar el Acta de recibo a Satisfacción una vez de obtenida toda la documentación técnica requerida.

El día 19 de Mayo de 2026, mediante informe de seguimiento No. 2026692015535343, el cual se envía al Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSE ACEVEDO Y GOMEZ", con el objetivo de dar cumplimiento con el *"manual de procedimientos administrativos y financieros para el manejo de bienes del ministerio de defensa nacional, capítulo iv, 4. procedimientos administrativos, 4.1 procedimiento para el ingreso de bienes, nota 2: para aquellos casos en los cuales las características particulares de los bienes o el contrato mismo, determinen la necesidad de realizar procesos de verificación o pruebas a los bienes, la entrada al almacén se realizará sin el acta de recibo a satisfacción, sin embargo, no podrá disponerse de estos bienes hasta tanto se cuente con dicho documento expedido por parte del funcionario competente. cabe aclarar que el mismo se constituye en un requisito indispensable para adelantar el trámite de pago."* teniendo en cuenta lo anteriormente mencionado se permitió solicitar el apoyo para autorizar a quien corresponda, para realizar la entrada SAP (preliminar bajo el número de pedido 4200400968 de fecha 16 de abril de 2026 y pedido 4200401392 de fecha 22 de abril de 2026), quedando en estado de pruebas de calidad, esto con el fin de evitar posibles novedades y observaciones por los entes de control, así mismo informar que una vez, de obtenido los resultados emitidos por la sección de control de calidad.

El día 20 de Mayo de 2026, el batallón de Intendencia N° 01 "las juanas", termino de realizar las pruebas técnicas de requisitos generales a ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA, que fueron ingresados dentro del plazo de ejecución contractual, del rubro presupuestal A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS, donde se manifiesta que el resultado obtenido es: CONFORME PARA LA CUARTA ENTREGA TOTAL, con los requisitos Técnicos Generales y/o Empaque y Rotulado.

El día 25 de Mayo de 2026 se realiza el anexo "A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO, ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: CONFORME.

El día 25 de Mayo de 2026 se realiza el anexo "B" – REVISION CERTIFICADO DE



Carrera 46 N° 20C-79 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

CONFORMIDAD, para CUATRO (04) los ITEM No. 9.2-12.6-17.1-20.7 del LOTE 2- TELA.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0087 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0171-1, 26-0171-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0171 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. 54954 – 54955 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-03602-1 – 206-03-602-2) resultados del Laboratorios M&G S.A.S No. 26-03602 a DOS (02) muestras bajo los códigos de Muestra No. 54954 – 54955 en LONA TIPO CORDURA NEGRA (JEMPP-CEDE4-DIETE-FT-01896/INT-00), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0089 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0173-1, 26-0173-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0092 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. 54958 - 54959, en TELA IMPERMEABLE (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04014/INT-00), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0088 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0172-1, 26-0172-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0172 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. 54956 - 54957, en TELA PARA FORRO NEGRA (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-02990/INT-00), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

De conformidad con ENTI DI QUALITA bajo el certificado de conformidad No. EDQ-2026-0086 y bajo los Códigos de Muestra, N° (26-0170-1, 26-0170-2), certifica los informes de resultados de Laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0170 a DOS (02) muestras bajo los códigos No. 54952 - 54953, en TELA GABARDINA AZUL CELESTE (JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-0286/INT-0), mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día 25 de Mayo de 2026 se realiza el anexo "C" – **CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACIÓN TÉCNICA DEL LOTE** para ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA, mediante el cual es Certificado por el Comité Técnico Evaluador como: **CONFORME**.

El día 25 de Mayo de 2026, se realiza el **FORMATO de VERIFICACIÓN REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** para el lote que componen la **SEGUNDA ENTREGA PARCIAL** para ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA, los cuales componen el contrato de compraventa.

El día 08 de Mayo de 2026 el Comité técnico Evaluador Mediante oficio No. 2026692016453043-MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG01-BAINT-S3-CPA, certifica y conceptúa que la **CUARTA ENTREGA PARCIAL** para ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA, son **CONFORMES TÉCNICAMENTE** con los requisitos Técnicos Generales y Específicos, estipulados en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al contrato de compraventa.

El día 20 de Mayo de 2026 el almacenista del Almacén de Materias Primas del BATALLÓN DE APOYO Y SERVICIOS PARA EL COMBATE NO. 21 "JOSÉ ACEVEDO Y GOMEZ", realiza la entrada de stock bloqueado No. 5003914865-2026, para ONCE (11) ITEM No.



Carrera 48 N° 20C-75 Cantón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: ceracpua@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

PÚBLICA



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA.

El día **25 de Mayo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACION, se certifica que la factura No. **1FE30541** y la nota Crédito No. **NC24** se encuentran **APROBADAS**.

El día **27 de Mayo de 2026** mediante la disponibilidad de la plataforma del validador de facturación electrónica del SIIF NACION, se certifica que la nota Crédito No. **NC25** se encuentran **APROBADAS**.

OBSERVACIONES Y CONSTANCIAS A LA RECEPCIÓN DE LOS ELEMENTOS Y/O SERVICIOS

Luego de adelantar la inspección a los bienes recepcionados y/o servicios, objeto del contrato para la **"ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIN"** LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO, PARA LA PRODUCCIÓN DE LAS PLANTAS DE SASTRERÍA, CAMPAÑA Y ZAPATERÍA DEL BATALLÓN DE INTENDENCIA N° 01 "LAS JUANAS", se estableció que, estos ítem son **CONFORMES PARA LA CUARTA ENTREGA TOTAL VIGENCIA FUTURA 2026** con las especificaciones técnicas y con todas las características técnicas contenidas en el pliego de condiciones definitivo, que dieron origen al **CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUNTEARANDA-2026**, y los bienes objeto del mismo fueron entregados por la firma de comercio **TEXTICORP S.A.**, identificado con **NIT No. 900.346.515-1**, de lo anterior se deja constancia de la presentación de la siguiente documentación:

1. Visita de Seguimiento No. **05 VISITA DE SEGUIMIENTO AL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **03 de Marzo de 2026 (02) Folios**.
2. Visita de Seguimiento -- **VISITA DE SEGUIMIENTO AL 80% TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACION DEL LOTE EN MATERIA PRIMA** de fecha **30 de Abril de 2026 (02) Folios**
3. Visita de Seguimiento No. **06 - VISITA DE SEGUIMIENTO AL 100% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO** de fecha **11 de Mayo de 2026 (01) Folios**.
4. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **BLANCEC S.A.S No. 26-0171** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **08 de mayo de 2026 (11) Folios**.
5. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio **M&G S.A.S No. 26-03602** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **11 de mayo de 2026 (04) Folios**.
6. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por **ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0087** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **12 de mayo de 2026 (02) Folios**.
7. Certificado de Conformidad de producto emitido por **ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0087** para el **ITEM No. 9.2 LONA NEGRA TIPO CORDURA 100% NAILON** de fecha **12 de Mayo de 2026 (02) Folios**.



Carrera 46 N° 20C-79 Canión Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpue@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

8. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0173 para el ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER de fecha 08 de Mayo de 2026 (07) Folios.
9. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0089 para el ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER de fecha 12 de mayo de 2026 (02) Folios.
10. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0089 para el ITEM No. 20.7 TELA IMPERMEABLE POLIESTER de fecha 12 de Mayo de 2026 (02) Folios.
11. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0172 para el ITEM No. 12.6 TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA de fecha 08 de Mayo de 2026 (08) Folios.
12. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0088 para el TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA de fecha 12 de mayo de 2026 (01) Folio.
13. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0088 para el TELA 100% POLIÉSTER PARA FORRO NEGRA de fecha 12 de Mayo de 2026 (02) Folios.
14. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0170 para el ITEM No. 17.1 TELA GABARDINA AZUL CELESTE de fecha 08 de Mayo de 2026 (08) Folios.
15. Anexo 1 consolidado de muestras para el certificado de conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0086 para el TELA GABARDINA AZUL CELESTE de fecha 12 de mayo de 2026 (02) Folios.
16. Certificado de Conformidad de producto emitido por ENTE DI QUALITA No. EDQ-2026-0086 para el TELA GABARDINA AZUL CELESTE de fecha 12 de Marzo de 2026 (02) Folios
17. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0174 para el ITEM No. 1 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO HABANA de fecha 11 de Mayo de 2026 (07) Folios.
18. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0169 para el ITEM No. 40 TELA TROPICAL STRETCH MÉC. AZUL CELESTE de fecha 11 de Mayo de 2026 (07) Folios
19. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0168 para el ITEM No. 41.1 TELA TROPICAL STRETCH MÉCANICO BEIGE de fecha 11 de Mayo de 2026 (07) Folios.



Radicado N° 2026692016943973 MDN-COGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

20. Informe de Resultados de Laboratorio emitido por el laboratorio BLANCEC S.A.S No. 26-0167 para el ITEM No. 42.1 TELA TROPICAL STRETCH MECANICO GRIS de fecha 11 de Mayo de 2026 (07) Folios.
21. Declaraciones de Conformidad de Primera (TEXTICORP S.A.S) parte según NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2, para ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA (01) Folio.
22. Garantía Técnica y Terminio de Respuesta de la Garantía de Primera parte (TEXTICORP S.A.S), para ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA (01) Folio.
23. Terminio de Respuesta de la Garantía Técnica de Primera Parte (TEXTICORP S.A.S), para ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA (01) Folio.
24. Anexo de Catalogación (02) folios.
25. Compromiso de Logística Inversa (01) Folio.
26. Informe de resultados Pruebas Técnicas de requisitos Generales No. PT-0660; PT-0654; PT-0655; PT-0656; PT-0657; PT-0658; PT-0659; PT-0661; PT-0662; PT-0663; PT-0664-2026 (35) Folios.
27. Anexo "A" – EVALUACION REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 25 de Mayo de 2026 (02) Folios.
28. Anexo "B" – REVISION CERTIFICADO DE CONFORMIDAD de fecha 25 de Mayo de 2026 (01) Folio.
29. Anexo "C" – CONCEPTO FINAL O PARCIAL EVALUACION TECNICA DEL LOTE de fecha 25 de Mayo de 2026 (01) Folio.
30. Formato VERIFICACION DE REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO de fecha 25 de Mayo de 2026 (07) Folios.
31. Concepto Técnico evaluador para la CUARTA ENTREGA TOTAL – VIGENCIA FUTURA Radicado No. 2026692016453043 de fecha 25 de Mayo de 2026 (05) Folios.
32. Informe de Seguimiento No. 2026692015555343 para solicitud de entrada SAP a stock bloqueado de fecha 19 de Mayo de 2026 (01) folio.
33. Remisión de recepción de Bienes No. N/A de fecha 13 de Mayo de 2026 (01) Folios.
34. Entrada SAP stock bloqueado No. 5003914865-2026 de fecha 20 de Mayo de 2026 (02) folios.
35. Factura de Venta Electrónica No. 1FE30541 de fecha 25 de Mayo de 2026 (01) Folio.



Radicado N° 2026692016943973 MDN-DOGFM-COEJC-SECEJ-JEMGF-COLOG-BRLOG1-BAINT

36. Nota Crédito Electrónica N° NC24 de fecha 25 de Mayo de 2026 (01) Folio.

37. Nota Crédito Electrónica N° NC25 de fecha 27 de Mayo de 2026 (01) Folio.

Se deja constancia y certificación por parte del señor MY. CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA, en su calidad de supervisor del contrato de compraventa, que ONCE (11) ITEM No. 1-9.2-12.6-17.1-20.7-25-29-40-41.1-42.1-43 del LOTE 2- TELA, están bajo el concepto de CONFORME con su recepción de bienes y calidad de los mismos, aclarando sobre el ingreso del material, el cual fue ingresado durante el plazo de ejecución contractual, donde está presente Acta de Recibo a Satisfacción se otorga con base a los resultados expuestos en el concepto Técnico No. 2026692016453043, y demás documentos soporte que dieron origen al concepto, emitido por el Comité Técnico Evaluador

XII. CONCLUSION

Se reciben a satisfacción el material para la CUARTA ENTREGA TOTAL - VIGENCIA FUTURA establecido en el CONTRATO DE COMPRAVENTA No. 116-CENACPUENTEARANDA-2026, PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA POR SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA SECOP II No. 134-SASI-CENACPUENTEARANDA-2025, cuyo objeto es la "ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y SUMINISTRO PARA LA PRODUCCIÓN VIGENCIAS FUTURAS 2026 - CON DESTINO AL BAIINT" LOTE 2 - TELA y LOTE 3 - PAÑO, por el cual el contrato se encuentra al 100 % de ejecución de acuerdo a documentación soporte, para su revisión y seguir el trámite normal, dentro de la cadena presupuestal, de acuerdo a la FORMA Y CONDICIONES DE PAGO, se autoriza realizar los trámites administrativos correspondientes, para el pago de la factura No. 1FE30541 de fecha 25 de Mayo de 2026 al igual que las notas créditos No NC24 y No NC25, del presupuesto correspondiente en la Vigencia 2026, por un valor de DOS MIL DOSCIENTOS VENTIUN MILLONES OCHO MIL SIETE PESOS CON TREINTA Y OCHO CENTAVOS (\$ 2.221.008.007,38), INCLUIDO IVA Y LOS DEMAS IMPUESTOS QUE SE DERIVEN, y según, acta de recibo a satisfacción No. 2026692008055006 del 27 de Mayo de 2026, las entradas SAP stock bloqueado No. 5003914865-2026 de fecha 20 de Mayo de 2026, y la Transferencia del material a libre utilización No. 4911413811-2026 de fecha 28 de Mayo de 2026, se concluye que los bienes fueron recibidos a entera conformidad sin novedad y se puede continuar con los trámites administrativos que haya lugar una vez se cuente con disponibilidad de cupo PAC, de acuerdo a solicitud presentada por el supervisor, en la entrega de la documentación soporte.

Respectuosamente,

Mayor CARLOS ERNESTO PEREZ CARDONA
Supervisor Contrato de Compraventa No. 116- CENACPUENTEARANDA-2025

Elaboró: [Firma]
Gestor Administrativo de Producción



Carrera 46 N° 20C-70 Centón Occidental Francisco José de Caldas
Bogotá, D.C.
Dirección Electrónica: cenacpuent@ejercito.mil.co - www.ejercito.mil.co

PÚBLICA



COMPROBANTE

FECHA: 29 MAY 2026

AYUDANTÍA	☐	PLANES	☐
CONTRATACIÓN	☒	TECNOLOGÍA	☐
PRESUPUESTO	☐	INVENTARIOS	☐
ENTRENAMIENTO	☐	EXAMENES Y SEGURIDAD	☐
OTRO RUBRO	☐	ARCHIVOS	☐
	☐	JURISDICCION	☐

ILUSTRACIÓN: Ventricos y tramitar





Usuario Solicitante:
Unidad ó Subunidad:
Ejecutora Solicitante:
Fecha y Hora Sistema:

MHirao
 15-01-03-078
 2026-07-02-5

Elizabeth Marcela Riano Reyes
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE
CENAC PUENTE ARANDA

2026-07-02-5:02 p. m.

REGISTRO PRESUPUESTAL DE OBLIGACION.

Numero:		80126		Fecha Registro:		2026-07-02		Unidad / Subunidad ejecutora:		15-01-03-078		CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	
Vigencia Presupuestal		Actual		Estado:		Generada		Requiere DIP:		No			
Valor Inicial:		2.221.088.007,38		Valor Total Operaciones:				Tipo de DIP:				Nro. Compromiso:	
Valor Inicial Moneda Original:		0,00		Valor Neto:				Valor Actual:		0,00		2.221.088.007,38	
Valor Deducciones:		73.800.000,00		Valor Neto Moneda:				Valor Actual Moneda Original:		0,00		Saldo x Ordenar Moneda Original:	
Valor Deducciones Moneda:		0,00		Valor Neto Moneda:				Valor IVA:		2.147.268.007,38		Nro. Cdp:	
								Atributo Contable:		0,00		40-BIENES SERVICIOS, IMPUESTOS Y	
TERCERO													
Identificacion:		900346515		Razon Social:		TEXTICORP S.A.		Medio de Pago:				Abono en cuenta	
CUENTA BANCARIA													
Numero:		03057571246		Banco:		BANCOLOMBIA S.A.		Tipo:		Corriente		Estado: Activa	
CUENTA X PAGAR													
Numero:		77926		Tipo:		Compra de Activos Muebles-Declarantes		Identificacion:				Fecha de Registro:	
DOCUMENTO SOPORTE													
Numero:		5003814865		Tipo:		ENTRADA A ALMACEN		Fecha:		2026-05-20			

ITEM PARA AFECTACION DE GASTO

DEPENDENCIA	POSICION CATALOGO DE GASTO	FUENTE	RECURSO	SITUAC.	ATRIBUTO CONTABLE		FECHA OPERACION	VALOR INICIAL	VALOR OPERACION	VALOR ACTUAL	SALDO X ORDENAR
					4	5					
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	A-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO APLIADOS	Nacdin	10	CSF		SERVICIOS, IMPUESTOS Y TRANSFERENCIA					
Total:								2.221.088.007,38	0,00	2.221.088.007,38	2.221.088.007,38

PLAN DE PAGOS

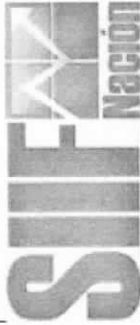
DEPENDENCIA DE AFECTACION DE PAC		POSICION DEL CATALOGO DE PAC		FECHA DE PAGO	ESTADO	VALOR A PAGAR
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAP PUENTE ARANDA		1-2 AÑO - GASTOS GENERALES NACION CSF		2026-07-04	Generada	2.221.068.007,38
POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTAL						
POSICION DEL CATALOGO DE PAGO		IDENTIFICACION	NOMBRE BENEFICIARIO	BASE GRABABLE	TARIFA	VALOR DEDUCCION
2-01-04-02-02 RETEIVA COMPRA DE BIENES GRAVADOS - RÉGIMEN COMÚN		NIT 800197268	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	354.626.667,00	15,000 %	53.194.000,00
2-01-05-01-01-02-04 RETENCION ICA COMERCIAL ENMAS ACTIVIDADES COMERCIALES		NIT 899999061	BOGOTA DISTRITO CAPITAL	1.866.485.507,00	1,104 %	20.606.000,00

TC. EDWIN ALBERTO CASTRO ALDANA
ORDENADOR DEL GASTO

Revisó: CT. LUIS CHACON VARGAS
Contador CENACPU

Elaboró: TA11 LIZETH M. RIAÑO REYES
Auxiliar Contable CENAC PUE

Q



Orden de pago Presupuestal de gastos Comprobante

Usuario Solicitante: MHRPULIDO
Unidad o Subunidad Ejecutora Solicitante: 15-01-03-078
Fecha y Hora Sistema: 2026-07-17-3:55 p. m.

RONAL ALFREDO PULIDO BURITICA
CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE

ORDEN DE PAGO PRESUPUESTAL									
Número:	252055826	Fecha Registro:	2026-07-03	Unidad / Subunidad Ejecutora:	15-01-03-078	CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA			
Vigencia Presupuestal	Actual	Estado:	Pagada	Nro Obligación:	80126	Comprobante Contable de la Generación:			
Fecha Máxima Pago:	2026-07-07	Código de Referencia:		04500044900252055826	Tipo de Moneda:	COP-Pesos	Tasa de Cambio:		0,00
Valor Bruto:	2.221.088.007,38	Valor Deducciones:		73.800.000,00	Valor Neto:	2.147.288.007,38	Saldo x Pagar:		0,00
VALORES PAGADOS									
TRM Pago		Valor Bruto	2.221.088.007,38	Valor Deducciones	73.800.000,00	Valor Neto	2.147.288.007,38	Moneda Base Compra	Valor MBC
REINTEGROS									
Números							No Recaudado:		
Bruto Reintegrado Pesos:		0,00	Reintegrado Deducciones Pesos:				Reintegrado Neto Pesos:		0,00
Bruto Reintegrado Moneda:		0,00	Reintegrado Deducciones Moneda:				Reintegrado Neto Moneda:		0,00
TERCERO DE LA ORDEN DE PAGO									
Identificación:		900346515	Razón Social:	TEXTICORP S.A.			Medio de Pago:		Abono en cuenta

CUENTA BANCARIA											
Número:	03057571246	Banco:	BANCOLOMBIA S.A.	Tipo:	Corriente	Estado:	Activa				
TESORERIA						DOCUMENTO SOPORTE					
13-01-01-DT - DIRECCION TESORO NACION DGCPTN						Número:	80126	Tipo:	Obligación Presupuestal	Fecha:	2026-07-03

Tipo Beneficiario Pago 01 - Beneficiario final														
ITEM PARA AFECTACION DE GASTOS														
DEPENDENCIA / POSICION CATALOGO DE GASTO		FUENTE	REC	SIT	VALOR		VALOR PAGADO		VALOR REINTEGRADO		USO DE PROYECTOS ESPECIALES			
					PESOS	MONEDA	PESOS	PESOS	PESOS	MONEDA EXTRANJERA	USO DE PROYECTO	MONEDA	TASA DE CAMBIO	VALOR MONEDA
078 CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA / A-02-02-01-002-006 HILADOS E HILOS; TEJIDOS DE FIBRAS TEXTILES INCLUSO AFELPADOS		Nación	10	CSF	2.221.088.007,38	0,00	2.221.088.007,38					Pesos	0,00	0,00

DEDUCCIONES						
POSICIONES DEL CATALOGO PARA PAGO NO PRESUPUESTALES	TERCERO		TARIFA	VALOR	VALOR AJUSTADO PAGO	VALOR REINTEGRADO
2-01-04-02-02	RETENA COMPRA DE BIENES GRAVADOS - RÉGIMEN COMÚN	800197266	U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES	15,000 %	53.194.000,00	53.194.000,00
2-01-05-01-01-02-04	RETENCION ICA COMERCIAL DEMÁS ACTIVIDADES COMERCIALES	899999061	BOGOTÁ DISTRITO CAPITAL	1,104 %	20.606.000,00	20.606.000,00

LINEAS DE PAGO VINCULADA					
DEPENDENCIA PARA AFECTACION DE PAC	POSICION DEL CATALOGO DE PAC	FECHA	VALOR	ATRIBUTO LINEA DE PAGO	ESTADO
078 - CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE CENAC PUENTE ARANDA	1-2 - ANC - GASTOS GENERALES NACION CSF	2026-07-06	2.221.088.007,38	40 BIENES, SERVICIOS, IMPUESTOS Y TRANSFERENCIAS CAUSADOS	Pagada


 CT. MAURICIO ALEXANDER ISLAZACOSTA
 TESORERO



MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL DE COLOMBIA
CENAC PUENTE ARANDA
NIT: 830039548-4

COMPROBANTE DE EGRESO

DOCUMENTO EGRESO
No. 1500001316

RECEPTOR PAGO ALTERNATIVO		FECHA DE PAGO:	
ACREEDOR	TEXTICORP S.A.	CIUDAD:	07.07.2026
Nit/CC : 900346515	Nit/CC : 900346515	CONCEPTO DE GASTO:	BOGOTA
Telefax :	Telefax :	PAGO POR CHEQUE:	Fdos. Rec. Gtos.Gen.
Telefono :	Telefono :	ID. CUENTA:	
Dirección : CRA 59 26 21 CAN	Dirección : CRA 59 26 21 CAN	CUENTA BANCARIA:	

RESUMEN IMPUESTOS Y RETENCIONES

Obligac.	Fact.	Doc.SAP	Vlr.Facturado	IVA	RetelIVA	Vlr.RetFte	RetelCA	Otras Reten.	Vlr. A Pagar
CTO116 CRP	1FE30541/N	19000000790	2.221.088.007,38	0,00	53.194.000,00	0,00	20.606.000,00	0,00	2.147.288.007,38
TOTALES			0,00	0,00	53.194.000,00	0,00	20.606.000,00	0,00	2.147.288.007,38

RESUMEN CONTABLE			Valores	
Pos.	Civ.	Cuenta.	Tex. Cuenta Contable	
001	50	4705080020	Fdos. Rec. Gtos.Gen.	
002	25	2401010010	Bienes y Servicios	

Nit.		C.costó		Debe		Haber	
900346515				0,00		2.147.288.007,38	
				2.147.288.007,38		0,00	

TOTALES		2.147.288.007,38	2.147.288.007,38
---------	--	------------------	------------------

SON: DOS MIL CIENTO CUARENTA Y SIETE MILLONES DOSCIENTOS OCHENTA Y OCHO MIL SIETE PESOS CON TREINTA Y OCHO CENTAVOS M/CTE

DESCRIPCION :OB80126-CONT116-07-26 TEXTICORP

CT. MAURICIO ISAZA ACOSTA
Tesorero / Pagador

Beneficiario