DESPACHO DE ALMACEN

EL SUSCRITO ALMACENISTA MUNICIPAL

HACE CONSTAR QUE:

En el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) con vigencia del año 2026 se encuentra la necesidad que tiene por objeto **"ANUAR ESFUERZOS INSTITUCIONALES TÉCNICOS, ADMINISTRATIVOS Y FINANCIEROS PARA REALIZAR LA GESTIÓN ORGANIZACIÓN Y DESARROLLO DE LA LOGÍSTICA INTEGRAL DEL SEGUNDO FESTIVAL AGROPECUARIO E INTERCULTURAL POR LA PAZ "SOLANO RESERVA NACIONAL DE LA VIDA DIRIGIDOS A PERSONAS CON DEBILIDAD MANIFIESTA Y MINORÍAS Y LA CELEBRACIÓN DEL DIA DEL CAMPESINO COMO SUJETO DE ESPACIAL PROTECCIÓN CONSTITUCIONAL Y CON DEBILIDAD MANIFIESTA EN EL MUNICIPIO DE SOLANO CAQUETÁ.** Con los códigos **UNSPSC 60141100 60141002 60141010 81141601** Bajo la supervisión del funcionario **DORA ALPIDIA CORREA, COORDINADORA DE LA CASA DE LA CULTURA** con una duración de ejecución de 4 meses aproximadamente, los cuales serán cancelados con recursos de PROPÓSITO GENERAL LIBRE INVERSIÓN con un valor de **SETECIENTOS VEINTICUATRO MILLONES CUATROCIENTOS CUATRO MIL CINCUENTA Y UN PESO, ($ 724,404,051.oo) MCTE.**

Dado en el Municipio de Solano a los 11 días del mes de Agosto de 2026.

Atentamente,

IGNACIO GONZALES OBALLE
Almacenista