	ANEXOS TÉCNICOS	Código: 101-02.2.25.1 Versión: 001 Fecha: 20.02.2025

FICHA TECNICA DE SUMINISTROS

Objeto: Sustitución de Vehículo de Tracción Animal

ITEM 1: Motocarro de trabajo pesado

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN GENERAL
Motocarro de trabajo pesado	Unidad	Motocarro de trabajo pesado diseñado para transportar hasta 480 kg. Cuenta con un motor de 197 cc, refrigeración por aceite para evitar sobrecalentamientos, y una caja mecánica de 5 velocidades con reductor (booster) para mayor fuerza en pendientes. Los motocarros deben cumplir con todas las características y especificaciones mínimas de la presente ficha técnica, y con las normas técnicas que establecen requisitos mínimos para su comercialización en el mercado colombiano de lo cual se deben anexar los soportes correspondientes. El mantenimiento preventivo debe realizarse según la periodicidad recomendada por el fabricante en el manual de mantenimiento y en los talleres o concesionarios autorizados por la marca en Colombia. Los motocarros deben entregarse con todos los documentos a nombre de las personas beneficiadas del proyecto de sustitución de vehículos de tracción animal, el cual será acordado con la Secretaría de Gobierno y cumplir con todos los requisitos legales que les permitan transitar por el territorio nacional es decir con las placas, licencia de tránsito de servicio particular, SOAT, Kit de herramientas básico (Destornillador, copa de bujía, alicate, juego de llaves, etc.). Motocarro de trabajo pesado diseñado para transportar hasta 480 kg. Cuenta con un motor de 197 cc, refrigeración por aceite para evitar sobrecalentamientos, y una caja mecánica de 5 velocidades con reductor (booster) para mayor fuerza en pendientes. • Motor Motos 4 tiempos monocilíndrico OHV • Cilindraje197 cc

		• Diámetro por carrera 63.5 x 62.3 mm • Potencia máxima13.4 Hp @ 7500 rpm • Torque máximo13.5 Nm @ 6500 rpm • Relación de compresión8.5 – 9.3 : 2 • Sistema de alimentación Carburador • Combustible Gasolina corriente • Arranque Eléctrico y pedal • Transmisión Mecánica de 5 marchas + Booster • Suspensión delantera Telescópica hidráulica • Suspensión trasera Muelles de 7 hojas reforzadas • Freno delantero Disco • Freno trasero Campana • Llanta delantera 4.50 – R12 • Llanta trasera 4.50 – R12 • Rines 3.00 x 13 • Capacidad del tanque (incluyendo la reserva) 16 Litros (4.22 gal) • Sistema de encendido CDI • Largo total 3320 mm • Altura total 1410 mm • Ancho total 1260 mm • Distancia entre ejes 2300 mm • Altura al sillín 845 mm • Refrigeración Aceite • Capacidad de carga 480 Kg • Peso neto 380 • Peso bruto 380 kg

Elaboró: Erika Viviana Cortes Correa

NOMBRE RESPONSABLE ESTUDIOS PREVIOS
FIRMA RESPONSABLE ESTUDIOS PREVIOS
SECRETARIA DE DESPACHO