



Alcaldía de Supía

**CERTIFICADO PLAN DE
ADQUISICIONES**

FORMATO SHA-001-2025

**LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN**

Certificación No. 174

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2026	
Nombre del bien/servicio a contratar	SERVICIO DE TRANSPORTE PARA LA PARTICIPACIÓN DE EQUIPOS DEPORTIVOS Y DELEGACIONES ARTÍSTICAS ADSCRITAS A LA SECRETARÍA DE DEPORTE, CULTURA, TURISMO Y JUVENTUDES DEL MUNICIPIO DE SUPIA EN EVENTOS REGIONALES Y DEPARTAMENTALES GARANTIZANDO EL POSICIONAMIENTO DEL MUNICIPIO EN LOS PROCESOS DE FOMENTO, PROMOCION Y CIRCULACIÓN.
Código(s) UNSPSC	78111500;78111800
Descripción consignada en el PAA	Contratación de servicio de transporte para deportistas, delegaciones culturales, escuelas de formación entre otros.
Modalidad de selección consignada en el PAA	CCE-10
Duración estimada del contrato en el PAA	11 meses
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Mes 2
Responsable en el PAA	Carlos Mario Palacio Ríos - Secretaría de Deporte, Cultura, Turismo y Juventudes,
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	\$ 40'000.000
Fuente(s) de Financiación:	SGP
Vigencias Futuras:	N/A
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	N/A
PAA vigente a la fecha:	PAAV11 publicado en fecha 19/05/2026
Fecha de Expedición del Certificado PAA	19/05/2026


JUAN FERNANDO MORENO MORALES
Almacenista Municipal



Alcaldía Supía @Caldas

Alcaldía de Supía (Caldas)
Nit: 890.801.150 – 3
Calle 32 No. 6 – 11
Teléfono 316523 6028
Correo: alcaldia@supia-caldas.gov.co