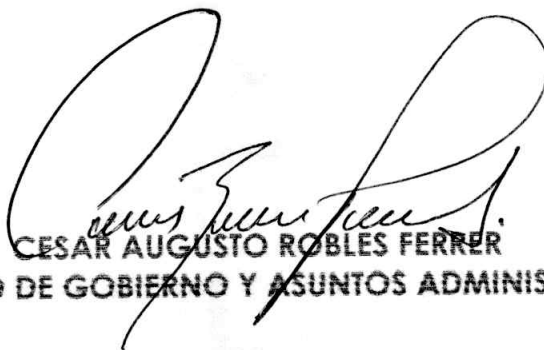


**EL SUSCRITO SECRETARIO DE GOBIERNO Y ASUNTOS ADMINISTRATIVOS
DEL MUNICIPIO DE ANOLAIMA**

CERTIFICA:

Que, dentro del **PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES** elaborado por el Municipio de Anolaima - Cundinamarca y publicado en el SECOP II para la vigencia fiscal 2026, se encuentra incluido el proceso contractual cuyo objeto es: **"PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO LOGÍSTICO PARA LA ORGANIZACIÓN Y DESARROLLO DEL XXII FESTIVAL MUNICIPAL DE BANDAS MÚSICO-MARCIALES PANCHE ANOLAIMUNO Y DE LAS ACTIVIDADES PROGRAMADAS EN EL MARCO DE LA SEMANA DE LA JUVENTUD DEL MUNICIPIO DE ANOLAIMA - CUNDINAMARCA."**

Para constancia se firma en Anolaima, Cundinamarca, en el mes de agosto del año dos mil veintiseis (2026).



CESAR AUGUSTO ROBLES FERRER
SECRETARIO DE GOBIERNO Y ASUNTOS ADMINISTRATIVOS