ACTA RECOMENDACIÓN ADJUDICACION O DECLARATORIA DE DESIERTO

ACTA No. 539 MDN-COGFM-JEMCO-SEMAI-DIADF-ARCON

En Bogotá, D.C., a los dieciocho (18) días del mes de agosto de 2026, siendo las 09:00 horas, se reunió el personal que a continuación se relaciona, en el Área de Contratación a fin de recomendar al señor Coronel Director Administrativo y Financiero del COGFM, la ADJUDICACION O DECLARATORIA DE DESIERTO del Proceso de Mínima Cuantía No.245 COGFM DIADF 2026, cuyo objeto es: "*...MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO «DE LA MAQUINARIA DE LA IMPRENTA DEL COGFM, UTILIZADA PARA ARTES GRÁFICAS, INCLUYENDO EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE LOS REPUESTOS O ACCESORIOS QUE SE ENCUENTREN AVERIADOS O CON DESGASTE, DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS..*" por lo que se procede así:

AGENDA

1. VERIFICACION DE LA EXISTENCIA DEL QUÓRUM E INSTALACION
2. ASPECTOS GENERALES DEL PROCESO.
3. CONSIDERACIONES ESPECIALES
4. RECOMENDACIÓN COMITÉ DE ADQUISICIONES
5. DECISION

1. VERIFICACION DEL QUORUM E INSTALACION

Se procede a verificar el quórum, a leer el acta de adjudicación o declaratoria de desierto y a ilustrar a los miembros del Comité de Adquisiciones, así:

INTERVIENEN :

ORDENADOR DEL GASTO
Coronel GEOVANNY ANDRES SUAREZ PENAGOS
Director Administrativo y Financiero COGFM

COMITÉ DE ADQUISICIONES

GERENTE PROYECTO
CT. JULIO HUMBERTO SOLANO GALVÁN

CT. SEBASTIÁN CALDERÓN BELTRÁN
Comité De Adquisiciones Jefe Presupuesto

PS. LORCY ORTIZ DOMINGUEZ
Abogada Área de Contratación

SECRETARIO TÉCNICO DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES

MY. CARLOS BASTIDAS LÓPEZ
Jefe de Contratación

COMITÉ EVALUADOR

JURÍDICO ESTRUCTURADOR
PD. JOSE IGNACIO SANCHEZ HERRERA

ECONÓMICO EVALUADOR
PS. DIEGO FERNANDO PARDO GARZÓN

TÉCNICO EVALUADOR
CP. JUAN CAMILO RODRIGUEZ ARIAS

Una vez realizada la verificación del quorum, por parte del Secretario Tecnico del Comité, se deja constancia que asiste la totalidad de los integrantes; por lo que el presente comité se puede adelantar.

2. ASPECTOS GENERALES DEL PLIEGO DE CONDICIONES.

2.1. CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL

El Ministerio de Defensa Comando General cuenta con el certificado de disponibilidad presupuestal No. 41426 de fecha 22 de julio de 2026 Unidad Ejecutora 15-01-02-000, recurso: 10, por valor de **CIENTO TREINTA Y UN MILLONES DE PESOS MONEDA CORRIENTE (131.000.000,00)**, expedido por el jefe de Presupuesto del COGFM para la vigencia presupuestal de 2026, distribuido así:

RUBRO PRESUPUESTAL				VALOR PRESUPUESTO DISPONIBLE
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	RECURSO	DEPENDENCIA	
A-02-02-02-008-007	SERVICIOS DE MANTENIMIENTO, REPARACION E INSTALACION (EXCEPTO SERVICIOS DE CONSTRUCCION)	10	ARIMP	131.000.000,00
VALOR TOTAL PRESUPUESTO DISPONIBLE:				131.000.000,00

2.2 PLAZO DE EJECUCIÓN

El plazo para la ejecución del presente proceso será hasta el 20 de noviembre del 2026, contado a partir del día hábil siguiente a la aprobación de la garantía por parte de la Dirección Administrativa y Financiera del COGFM, previa expedición del certificado de registro presupuestal.

.2.3. PLAZO DE DURACIÓN

El plazo de duración del contrato será de seis (6) meses adicionales al plazo establecido para la ejecución. Este plazo aplica únicamente para trámites administrativos y no cuenta para ejecución.

2.4. LUGAR DE EJECUCIÓN

Los servicios serán prestados en Imprenta y Publicaciones del Comando General ubicada en la Carrera 6 A No. 51 A - 96 de la ciudad de Bogotá, previa coordinación con el Supervisor del contrato y con el almacenista general del COGFM, este último cuando aplique.

2.5 FORMA DE PAGO:

El MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES – DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA se obliga para con el CONTRATISTA a pagar el valor del contrato en forma parcial dentro de los sesenta (60) días calendario siguientes de conformidad con la ley 2024 del 23 de julio de 2020 "por medio de la cual se adoptan normas de pago en plazos justos en el ámbito mercantil y se dictan otras disposiciones en materia de pago y facturación.

1. Al recibo a satisfacción total I del objeto del contrato previa acta de recibo parcial y/o final suscrita por el supervisor del contrato y el contratista o su delegado.
2. Presentación de la respectiva factura o documento equivalente donde re registre: - fecha, valor de los bienes suministrados o de los servicios prestados, IVA incluido y demás tasas y contribuciones que por ley apliquen, alta de entrada al almacén cuando aplique.
3. Certificación expedida y soportada (planillas de pago) del pago de aportes parafiscales por el revisor fiscal o en su defecto por el representante legal a fecha 30 del mes vencido anterior a la fecha de pago.
4. Cupo de PAC asignado, situación de los recursos por parte del Tesoro Nacional y cumplimiento de los demás trámites administrativos a que haya lugar.

En caso de PERSONA JURÍDICA, deberá acreditar el pago de los aportes a seguridad social, ARL y parafiscales mediante certificación expedida y soportada (planillas de pago) por el revisor fiscal cuando este exista de acuerdo con los requerimientos de ley o en su defecto por el representante legal.

La PERSONA NATURAL deberá allegar, adicional a lo exigido para persona jurídica, copia de la planilla de pago de aportes a salud, pensión y riesgos laborales como trabajador independiente, con el respectivo comprobante de pago. El ingreso base de cotización debe ser sobre el 40% del valor bruto mensual facturado, conforme a la Circular 00001 del 6 de diciembre de 2004 expedida por el Ministerio

de Hacienda y Crédito Público y de la Protección Social. Igualmente deberá tener en cuenta lo establecido en la Resolución No. 209 del 12 de febrero de 2020 "Por la cual se adiciona el esquema de presunción de costos para los trabajadores independientes por cuenta propia y los trabajadores independientes con contratos diferentes a prestación de servicios personales conforme a su actividad económica".

En caso de que la PERSONA NATURAL O JURÍDICA esté obligada a facturar electrónicamente, deberá enviar la facturación electrónica debidamente validada por la DIAN, conforme a lo estipulado en el decreto 358 del 5 de marzo de 2020 y en la resolución 000042 del 5 de mayo de 2020; al correo facturaciondiadf@cgfm.mil.co adjuntando copia en PDF de la respectiva resolución de facturación.

Nota:
PARÁGRAFO 1°: El futuro proveedor o contratista deberá tener en cuenta que en caso de estar obligado a facturar electrónicamente deberá enviar la facturación electrónica debidamente validada por la DIAN, conforme a lo estipulado en el Decreto 358 del 05 de marzo de 2020, la resolución 000042 del 05 de mayo de 2020 y la Directiva Presidencial No. 9 de 2020 y la Resolución 042 del 05 de mayo de 2020, al correo siifnacion.facturaelectronica@minhacienda.gov.co , y cumplir con los lineamientos de elaboración de la facturación emitidos por SIIF Nación para la recepción de facturación electrónica, así:

Recepción centralizada por parte de la entidad PGN: Es responsabilidad del Proveedor o Contratista (Emisor FE, ND, DC) registrar en la factura, según sea el caso, los siguientes datos en los campos solicitados:

a. Por regla general se debe diligenciar en la sección de la factura Notas u Observaciones, entre #$ el código de identificación de la entidad del Presupuesto General de la Nación (PGN) que está adquiriendo a la cual le va a enviar la factura, los datos del contrato o identificación de la caja menor y correo del supervisor o cuentadante o el correo que defina la entidad que opte por recepción centralizada, finalizando con #$, debidamente separados por punto y coma, según los siguientes ejemplos:

Para la recepción centralizada por parte de la entidad PGN: #$15-01-02-000; Contrato No XXX; facturaciondiadf@cgfm.mil.co #$

b. Si el proveedor o contratista al elaborar y emitir la factura electrónica (FE), nota debito (ND), nota crédito (DC) mediante operador tecnológico autorizado, solución gratuita de la DIAN o software propio, tiene la posibilidad de definir el asunto del correo remisorio de los documentos electrónicos al adquiriente, debe registrar los siguientes datos: PCI; Identificación del contrato o caja menor; Correo del supervisor o cuentadante de caja menor que adquiera bienes y servicios o el correo que defina la entidad que opte por recepción centralizada, así:

Para la recepción centralizada por parte de la entidad PGN: 15-01-02-000; Contrato No XXX; facturaciondiadf@cgfm.mil.co

Es obligatorio diligenciar en la sección de la factura datos del emisor, en el campo "correo" la dirección electrónica del proveedor o contratista, en donde le será notificado en caso de existir fallas en la validación del correo, se recuerda que si la factura no es recibida y registrada en el SIIF Nación no va a ser posible generar obligaciones a favor de los proveedores y contratistas que están obligados a facturar electrónicamente, por cuanto éstas son un requisito para su elaboración.

Si la factura no es recibida y registrada en el SIIF Nación no va a ser posible generar obligaciones a favor de los proveedores y contratistas que están obligados a facturar electrónicamente, por cuanto éstas son un requisito para su elaboración.

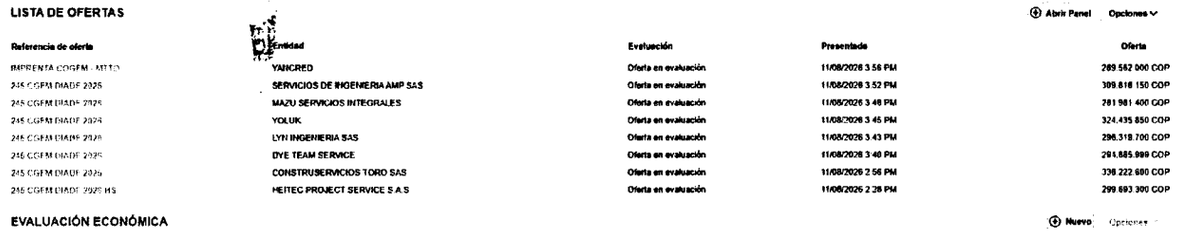
Nota: De acuerdo al presente objeto contractual, se aplicará lo establecido en el Estatuto Tributario, los artículos se encuentran gravados con el 19% del Impuesto al valor agregado IVA. Impuesto al timbre del 1% conforme a lo establecido en el artículo 519 del Estatuto Tributario, Modificado por el Artículo 8 del Decreto 175 de 2025, de acuerdo al valor estimado del contrato a celebrarse el cual es superior a 6.000 UVT ($298.794.000).

3. ANTECEDENTES DEL PROCESO

Que el día 05/08/2026 se realizó la publicación de la Invitación Pública No. 245 COGFM DIADF 2026, en el portal único de contratación estatal SECOP II.

Que, durante el plazo establecido para presentar observaciones, esto es desde el 05/08/2026 y hasta el 06/08/2026 6:00:00 PM, no se recibieron observaciones.

Que el día 11/08/2026 siendo 16:00:00 horas, de acuerdo con lo establecido en cronograma del Proceso Mínima Cuantía No.245 COGFM DIADF 2026 se efectuó el Cierre y Recepción de ofertas como consta en el SECOP II y que a continuación se describe.



LISTA DE OFERTAS

Abrir Panel Opciones

Referencia de oferta	Entidad	Evaluación	Presentada	Oferta
IMPRENTA COGFM - MITIO	YANCRED	Oferta en evaluación	11/08/2026 3:56 PM	269.562.000 COP
245 COGFM DIADF 2026	SERVICIOS DE INGENIERIA AMP SAS	Oferta en evaluación	11/08/2026 3:52 PM	309.816.150 COP
245 COGFM DIADF 2026	MAZU SERVICIOS INTEGRALES	Oferta en evaluación	11/08/2026 3:48 PM	281.981.400 COP
245 COGFM DIADF 2026	YOLUK	Oferta en evaluación	11/08/2026 3:45 PM	324.435.850 COP
245 COGFM DIADF 2026	LYN INGENIERIA SAS	Oferta en evaluación	11/08/2026 3:43 PM	296.318.700 COP
245 COGFM DIADF 2026	DYE TEAM SERVICE	Oferta en evaluación	11/08/2026 3:40 PM	294.885.999 COP
245 COGFM DIADF 2026	CONSTRUSERVICIOS TORO SAS	Oferta en evaluación	11/08/2026 2:56 PM	338.222.600 COP
245 COGFM DIADF 2026 HS	HEITEC PROJECT SERVICE S.A.S	Oferta en evaluación	11/08/2026 2:28 PM	299.693.300 COP

EVALUACIÓN ECONÓMICA

Nuevo Opciones

Que de conformidad con el orden de evaluación según el menor valor de la oferta económica establecido por el comité evaluador, se procedió a evaluar a la empresa en el primer orden de elegibilidad así:

a continuación:

ORDEN DE EVALUACIÓN	OFERENTE	NIT.	OFERTA TOTAL (SUMATORIA DE VALORES UNITARIOS)
1	YANCRED TECHNOLOGY SAS	901.415.822 - 8	138.562.000,00
2	MAZÚ SERVICIOS INTEGRALES S.A.S.	901.362.906 - 9	150.981.400,00
3	DYE TEAM SERVICE	902.002.141 - 1	163.865.999,00
4	LYN INGENIERIA S.A.S.	901.148.748 - 5	165.319.700,00
5	HEITEC PROJECT SERVICE S.A.S.	900.949.002 - 3	168.693.300,00
6	SERVICIOS DE INGENIERIA AMP S.A.S	900.846.370 - 6	178.816.150,00
7	INDUSTRIAS YOLUK S.A.S	901.813.725 - 9	193.435.850,00
8	CONSTRUSERVICIOS TORO S.A.S.	901.790.168 - 5	205.222.600,00

Que la oferta fue remitida a los respectivos comités evaluadores Jurídico, Técnico y Económico, para que emitan su respectivo concepto de evaluación.

Que los conceptos de evaluación, emitidos por los comités jurídico, técnico y económico, de acuerdo con la oferta que registro el menor precio, se resumen a continuación, los mismos fueron publicados en la Plataforma del SECOP II, así:

CONCEPTO DE EVALUACIÓN TÉCNICA

Concepto emitido con fecha 14 de agosto de 2026 suscrito por el evaluador técnico en donde se discrimina la evaluación de todos los requisitos técnicos habilitantes se resume así:

Conclusiones:

REQUISITOS TÉCNICOS	CUMPLE/ NO CUMPLE
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE
EXPERIENCIA HABILITANTE	CUMPLE
PERFIL	CUMPLE
DOCUMENTACIÓN	CUMPLE
CUMPLIMIENTO DEL SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CUMPLE

La oferta presentada por la firma YANCRED TECHNOLOGY SAS, identificada con número de NIT. 901415822-8 CUMPLE con la totalidad de los requisitos de orden técnico establecidos en la invitación Pública No.245 COGFM DIADF 2026, por lo tanto, queda HABILITADA técnicamente para continuar en el proceso de selección.

Avenida el Dorado CAN Carrera 54 No 26-25
Conmutador: (57-1) 3150111
www.cgfm.mil.co

Atentamente,

C.P Juan Camilo Rodriguez Arias
Técnico Evaluador proceso No 245 COGFM DIADF 2026

CONCEPTO DE EVALUCIÓN ECONOMICA

Concepto emitido en fecha 14 de Agostoo de 2026, mismo que e reume así

3. CONCLUSIÓN EVALUACIÓN ECONÓMICA

Conforme a los puntos anteriormente mencionados, a continuación, se presenta el siguiente resumen:

N°	OFERENTE	NIT.	CONCEPTO	OBSERVACIONES
PRIMERA OFERTA DE MENOR VALOR	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.	901.415.822 - 8	**HABILITADO**	

Por lo descrito anteriormente, se HABILITA económicamente al oferente toda vez que cumple con la totalidad de los requerimientos establecidos en la invitación publica del proceso.

Sin embargo, este Comité se permite indicar que la seriedad del ofrecimiento y la sostenibilidad de los precios ofertados por parte de los Proponentes en caso de resultar adjudicatario es responsabilidad del mismo, atendiendo lo dispuesto en el Numeral 6, Artículo 26 del Estatuto de Contratación y de conformidad con lo establecido por el Magistrado Zambrano Barrera, en Sentencia del Consejo de Estado del 21 de junio de 2018:

*"deberá exonerar a la administración de toda responsabilidad frente al contratista, cuando quiera que éste haya hecho sus ofrecimientos con precios inferiores a los del mercado y que, por tal razón y en plena ejecución del contrato, formule reclamaciones económicas para que le sea admitido un presunto desequilibrio de la ecuación económica, o cuando tal circunstancia conlleve a la inejecución del contrato, con los consecuentes perjuicios para la entidad contratante que ésta no tendría por qué soportar y, de otra parte, **que sea el contratista quien asuma los perjuicios que puede implicar el haber presentado un precio evidentemente menor al del mercado o al estimado en el presupuesto oficial (...) puesto que esta carga de responsabilidad es de su exclusivo resorte**". (subrayado fuera de texto).*

Atentamente,

PS. DIEGO FERNANDO PARDO GARZÓN
Comité Económico Evaluador

CONCEPTO DE EVALUACIÓN JURÍDICA

Concepto emitido bajo radicado **2026-00019756C02 MDN - CGFM-JEMCO-SEMAI-DIADF-ARCON**
De fecha 14 de agosto de 2026, el cual se resume así:

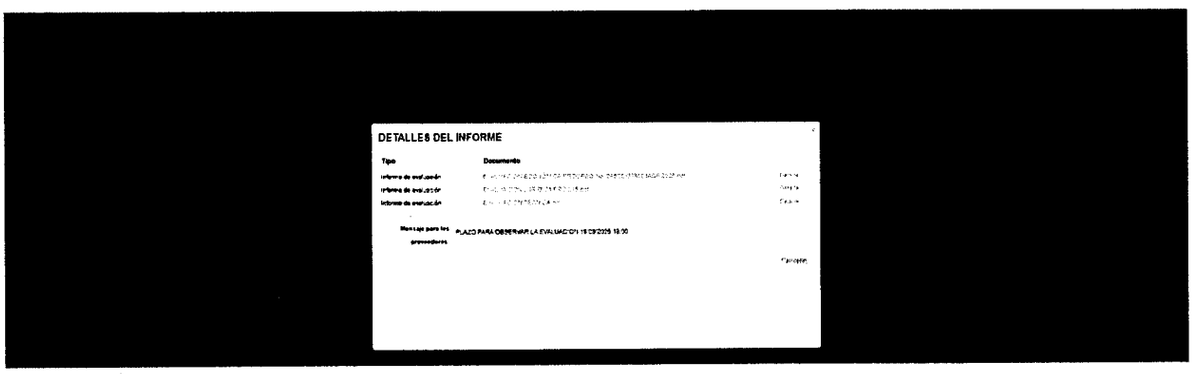
CONCLUSIÓN

La oferta presentada por YANCRED TECHNOLOGY SAS. NIT. 901415822-8; CUMPLE con la totalidad de los requisitos de índole jurídico establecidos en la Invitación Pública; por lo tanto, queda HABILITADA JURIDICAMENTE para continuar en e l proceso

Atentamente,

Profesional De Defensa JOSE IGNACIO SANCHEZ HERRERA
Asesor Jurídico
ÁREA DE CONTRATACIÓN

Que los conceptos fueron publicados en la plataforma Secop II el 14 de Julio de 2026


DETALLES DEL INFORME

Tipo Documento

Informe de evaluación

Informe de evaluación

Informe de evaluación

Mensaje para los proveedores PLAZO PARA OBSERVAR LA EVALUACION 15/07/2026 18:00

Que no se recibieron observaciones al informe de evaluación.

ASPECTOS TECNICOS

No.	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO O SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	NUMERO DE ACTIVO FIJO
	MANTENIMIENTO PREVENTIVO MAQUINARIA ARTES GRAFICAS			
1	MÁQUINA DE IMPRESIÓN HEIDELBERG SPEED MASTER SM 74-4 MEDIO PLIEGO	SERVICIO	1	165500000132
2	MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET MEDIO PLIEGO SAKURAY	SERVICIO	1	165500000013
3	UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY MEDIO PLIEGO	SERVICIO	1	165500000016
4	MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET CUARTO PLIEGO SAKURAY 52E	SERVICIO	1	165500000117
5	UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY CUARTO PLIEGO	SERVICIO	1	869000000327
6	MÁQUINA DE IMPRESIÓN TIPOGRÁFICA (PINZA) HEIDELBERG 1/8 DE PLIEGO	SERVICIO	1 POR CADA MAQUINA	165500000018 165500000020
7	MÁQUINA GUILLOTINA ITOH	SERVICIO	1	165500000084
8	MÁQUINA GUILLOTINA HORIZONT (PIVANO)	SERVICIO	1	165500000085
9	MÁQUINA GUILLOTINA TRILATERAL HORIZONT HT30	SERVICIO	1	165500000141
10	MÁQUINA TROQUELADORA DE QUIJADA DE PLIEGO	SERVICIO	1	165500000099
11	MÁQUINA ENCOLADORA HORIZONT BQ 470	SERVICIO	1	165500000130
12	MÁQUINA ARMADORA DE TAPAS;	SERVICIO	1	165500000140

13	MÁQUINA COSEDORA DE ALAMBRE	SERVICIO	1 PARA CADA MAQUINA	165500000025 165500000028
14	MÁQUINA PLEGADORA STALL	SERVICIO	1	15500000031
15	MÁQUINA PERFORADORA SPL	SERVICIO	1	165500000124
16	MÁQUINA ANILLADORA INDUSTRIAL DOBLE	SERVICIO	1 PARA CADA MAQUINA	166500000055 165500000097
17	MÁQUINA COSEDORA DE CUADERNILLOS CON HILO SEMI AUTOMÁTICA KOTEN	SERVICIO	1	165500000139
18	MÁQUINA PLASTIFICADORA AL CALOR DE PLIEGO HERTOPLAS	SERVICIO	1	165500000048
19	MÁQUINA CORTADORA Y GRABADO LÁSER FORMATO 1/2 DE PLIEGO	SERVICIO	3	165500000098
20	MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL DE COSTURA RECTA	SERVICIO	1	165500000131
21	MÁQUINA ESTAMPADORA AL CALOR	SERVICIO	1	869000000317
22	MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER EPSON STYLUS PRO 9880	SERVICIO	1	167000000037
23	MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER GALAXY	SERVICIO	1	167000000123
24	MÁQUINA FILMADORA DE PLANCHAS CTP ECCOSETTER T-800A CON PROCESADORA ECOGRAFIX	SERVICIO	1	165500000205

MANTENIMIENTO CORRECTIVO INCLUYE EL SUMINISTRO DE REPUESTOS NUEVOS, ORIGINALES, NO RE MANUFACTURADOS Y MANO DE OBRA CALIFICADA E INSTALACIÓN, CON EL FIN DE GARANTIZAR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO Y CONSERVACIÓN DE ESTE, DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS RELACIONADAS A CONTINUACIÓN			
MÁQUINA DE IMPRESIÓN HEIDELBERG SPEED MASTER SM 74-4 MEDIO PLIEGO			
NUMERO DE ACTIVO FIJO 165500000132			
25	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN SPEED MASTER SM 74-4 MEDIO PLIEGO; CONSISTE EN DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN.	HORA	1
26	ACETATO DE TINTERO	UNIDAD	1
27	ANILLO 22.007	UNIDAD	1
28	ÁRBOL DE MANDO	UNIDAD	1
29	BANDA DE ASPIRACIÓN	UNIDAD	1
30	CADENA CARRO ENTRADA	UNIDAD	1
31	CAJA DE FILTROS	UNIDAD	1
32	CAMISA PERLADA CILINDRO PASO DE PAPEL	UNIDAD	1
33	CARRO MESA DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	UNIDAD	1
34	CARTUCHO FILTRANTE	UNIDAD	1
35	CAUCHO DE BATERÍA DE RODILLOS COMPLETA POR ESTACIÓN	UNIDAD	1
36	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN	UNIDAD	1
37	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE ENTINTADO	UNIDAD	1
38	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE HUMECTACIÓN	UNIDAD	1
39	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE RILSAN	UNIDAD	1
40	CEPILLO METÁLICO	UNIDAD	1
41	COMPRESOR AIRE COMPRIMIDO	UNIDAD	1
42	CORREA MOTOR RUEDA LIBRE	UNIDAD	1
43	CUERDA H2.804	UNIDAD	1
44	DISCOS DE ASPIRACIÓN	UNIDAD	1
45	ELEMENTO FILTRANTE	UNIDAD	1
46	ESPÁTULA PLÁSTICA PARA APLICACIÓN DE TINTA	UNIDAD	1
47	ESPULGADOR METÁLICO	UNIDAD	1
48	FILTRO 1 SET	UNIDAD	1
49	FILTRO BOMBA DE VACIO	UNIDAD	1
50	FILTRO CAJA INSONIZADORA	UNIDAD	1
51	FILTRO COMPRESOR PRINCIPAL	UNIDAD	1

52	FILTRO DE ASPIRACION	UNIDAD	1
53	FILTRO DE PULVERIZADOR	UNIDAD	1
54	FILTRO TECNOTRANS	UNIDAD	1
55	FOLIOS DE TINTERO (RECUBRIMIENTO DE TINTERO)	UNIDAD	1
56	FRENO DE PLIEGO	UNIDAD	1
57	GUAYA DE FRENO	UNIDAD	1
58	GUAYA PESA DE MESA DE SALIDA	UNIDAD	1
59	JUEGO DE MALLAS ESPECIALES TBR SALIDA	UNIDAD	1
60	JUEGO DE PAÑOS DE LAVADO	UNIDAD	1
61	LAMINA 52X5X130mm 1SAT	UNIDAD	1
62	LAMINA H2. 164	UNIDAD	1
63	MANTILLA 4 LONAS ENVARILLADA	UNIDAD	1
64	MESA DE MANDO	UNIDAD	1
65	MOTOR SISTEMA DE REGISTRO UNIDAD DE IMPRESIÓN	UNIDAD	1
66	MUELLE ARCO GUÍA	UNIDAD	1
67	MUELLE REJA CILINDRO PORTA PLANCHA	UNIDAD	1
68	MUELLE TORSIÓN PONEPLIEGO	UNIDAD	1
69	MUELLE TORSIÓN SACAPLIEGO	UNIDAD	1
70	PALANCA DE SUJECIÓN	UNIDAD	1
71	PAPEL PRECALIBRADO DE 0.4 MM	UNIDAD	1
72	PAREDES DE TINTEROS	UNIDAD	1
73	PASADOR ROSCADO	UNIDAD	1
74	PERNO MV.034,279	UNIDAD	1
75	PINZA PONEPLIEGOS	UNIDAD	1
76	PINZA SACAPLIEGOS	UNIDAD	1
77	RECLETA DE LAVADO	UNIDAD	1
78	REVESTIMIENTO DE CILINDRO	UNIDAD	1
79	SERVOMOTOR DE TINTEROS	UNIDAD	1
80	SOPORTE PINZA SACAPLIEGOS	UNIDAD	1
81	SUPERBLUE (TELA ANTI ESTÁTICA)	UNIDAD	1
82	TERMINAL DE CABLE	UNIDAD	1
83	TOBERAS DE ARRASTRE	UNIDAD	1
84	TOPE CPL	UNIDAD	1
85	TORNILLO CILÍNDRICO M4X20	UNIDAD	1
86	TORNILLO SUJETADOR PAÑO LIMPIADOR	UNIDAD	1
87	VENTOSA DE ASPIRACIÓN	UNIDAD	1
88	VENTOSA DE ASPIRACIÓN (APEZONADAS)	UNIDAD	1
89	VIDRIO DE SEGURIDAD DE LA PILA DE SALIDA DE MATERIAL	UNIDAD	1
MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET MEDIO PLIEGO SAKURAY			
N° ACTIVO FIJO 165500000013			
90	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET MEDIO PLIEGO SAKURAY; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN	HORA	1
91	AEROFILTO TIPO HÚMEDO	UNIDAD	1
92	BARRA DE TORSIÓN	UNIDAD	1
93	CADENA CARRO ENTRADA	UNIDAD	1
94	CAMISA PERLADA CILINDRO PASO DE PAPEL	UNIDAD	1
95	CAUCHO DE CILINDRO	UNIDAD	1
96	CAUCHO Y RECTIFICADO CONJUNTO DE BATERÍA DE RODILLOS COMPLETA	UNIDAD	1

97	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN	UNIDAD	1
98	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE ENTINTADO	UNIDAD	1
99	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE HUMECTACIÓN	UNIDAD	1
100	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE RILSAN	UNIDAD	1
101	CEPILLO FRENO	UNIDAD	1
102	CINTA DE ASPIRACIÓN	UNIDAD	1
103	CORREA MOTOR RUEDA LIBRE	UNIDAD	1
104	CORREA PLANA	UNIDAD	1
105	CUCHILLA TINTERO	UNIDAD	1
106	ELECTROVALVULA	UNIDAD	1
107	EMPAQUE BOTELLA DEL PULVERIZADOR	UNIDAD	1
108	ESCOBILLA DE CARBÓN COLECTOR	UNIDAD	1
109	ESPARRAGO	UNIDAD	1
110	ESPÁTULA PLÁSTICA PARA APLICACIÓN DE TINTA	UNIDAD	1
111	FRENO MOTOR	UNIDAD	1
112	FUELLE	UNIDAD	1
113	JUNTA TORICA	UNIDAD	1
114	LÁMPARA FLUORESCENTE	UNIDAD	1
115	MANTILLA MEDIO DE PLIEGO	UNIDAD	1
116	MANTILLA DE BASE	UNIDAD	1
117	MOLLETON	UNIDAD	1
118	MUELLE ARCO GUÍA	UNIDAD	1
119	MUELLE NEUMÁTICO CONJUNTO DE VENTILACIÓN TRASERA ENTRADA DE PAPEL	UNIDAD	1
120	MUELLE TORSIÓN PONEPLIEGO	UNIDAD	1
121	MUELLE TORSIÓN SACAPLIEGO	UNIDAD	1
122	MUELLE TRINQUETE	UNIDAD	1
123	PAPEL PRECALIBRADO DE 0.4 MM	UNIDAD	1
124	PINZA PONEPLIEGOS	UNIDAD	1
125	PINZA SACAPLIEGOS	UNIDAD	1
126	RECLETA DE LAVADO	UNIDAD	1
127	RODAMIENTO	UNIDAD	1
128	RODILLO SEGUIDOR DE LEVA	UNIDAD	1
129	RUEDA LIBRE	UNIDAD	1
130	SACO DE FILTRADO	UNIDAD	1
131	SEPARADOR DEL TINTERO	UNIDAD	1
132	SOPORTE PINZA SACAPLIEGOS	UNIDAD	1
133	TOBERAS DE ARRASTRE	UNIDAD	1
134	VENTOSA DE ASPIRACIÓN	UNIDAD	1
UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY MEDIO PLIEGO			
N° ACTIVO FIJO 165500000016			
135	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY MEDIO PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
136	NUMERADOR TIPOGRÁFICO 6 DÍGITOS	UNIDAD	1
137	PINZAS X 2 UNIDADES	UNIDAD	1
138	PLATINA SUFRIDERA	UNIDAD	1
139	UÑA PIÑÓN ALTURA DE LA MESA	UNIDAD	1
140	UÑAS DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	UNIDAD	1
141	VARILLA GUÍA	UNIDAD	1
MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET CUARTO PLIEGO SAKURAY 52E			

N° ACTIVO FIJO 165500000117			
142	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET CUARTO PLIEGO SAKURAY; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN	HORA	1
143	AEROFILTO TIPO HÚMEDO	UNIDAD	1
144	BARRA DE TORSIÓN	UNIDAD	1
145	CADENA CARRO ENTRADA	UNIDAD	1
146	CAMISA PERLADA CILINDRO PASO DE PAPEL	UNIDAD	1
147	CAUCHO DE CILINDRO	UNIDAD	1
148	CAUCHO Y RECTIFICADO CONJUNTO DE BATERÍA DE RODILLOS COMPLETA	UNIDAD	1
149	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN	UNIDAD	1
150	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE ENTINTADO	UNIDAD	1
151	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE HUMECTACIÓN	UNIDAD	1
152	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE RILSAN	UNIDAD	1
153	CEPILLO FRENO	UNIDAD	1
154	CINTA DE ASPIRACIÓN	UNIDAD	1
155	CORREA MOTOR RUEDA LIBRE	UNIDAD	1
156	CORREA PLANA	UNIDAD	1
157	CUCHILLA TINTERO	UNIDAD	1
158	EMPAQUE BOTELLA DEL PULVERIZADOR	UNIDAD	1
159	ESCOBILLA DE CARBÓN COLECTOR	UNIDAD	1
160	ESPARRAGO	UNIDAD	1
161	ESPÁTULA PLÁSTICA PARA APLICACIÓN DE TINTA	UNIDAD	1
162	FRENO MOTOR	UNIDAD	1
163	FUELLE	UNIDAD	1
164	JUNTA TORICA	UNIDAD	1
165	LÁMPARA FLUORESCENTE	UNIDAD	1
166	MANTILLA CUARTO DE PLIEGO	UNIDAD	1
167	MANTILLA DE BASE	UNIDAD	1
168	MUELLE ARCO GUÍA	UNIDAD	1
169	MUELLE NEUMÁTICO CONJUNTO DE VENTILACIÓN TRASERA ENTRADA DE PAPEL	UNIDAD	1
170	MUELLE TORSIÓN PONEPLIEGO	UNIDAD	1
171	MUELLE TORSIÓN SACAPLIEGO	UNIDAD	1
172	MUELLE TRINQUETE	UNIDAD	1
173	PAPEL PRECALIBRADO DE 0.4 MM	UNIDAD	1
174	PINZA PONEPLIEGOS	UNIDAD	1
175	PINZA SACAPLIEGOS	UNIDAD	1
176	RECLETA DE LAVADO	UNIDAD	1
177	RELÉ ELECTROMAGNÉTICO	UNIDAD	1
178	RODAMIENTO	UNIDAD	1
179	RODILLO SEGUIDOR DE LEVA	UNIDAD	1
180	RUEDA LIBRE	UNIDAD	1
181	SACO DE FILTRADO	UNIDAD	1
182	SEPARADOR DEL TINTERO	UNIDAD	1
183	SOPORTE PINZA SACAPLIEGOS	UNIDAD	1
184	TOBERAS DE ARRASTRE	UNIDAD	1
185	VENTOSA DE ASPIRACIÓN	UNIDAD	1
MÁQUINA UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY CUARTO PLIEGO			
N° ACTIVO FIJO 869000000327			

186	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY CUARTO PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
187	NUMERADOR TIPOGRÁFICO 6 DÍGITOS	UNIDAD	1
188	PINZAS X 2 UNIDADES	UNIDAD	1
189	PLATINA SUFRIDERA	UNIDAD	1
190	UÑA PIÑÓN ALTURA DE LA MESA	UNIDAD	1
191	UÑAS DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	UNIDAD	1
192	VARILLA GUÍA	UNIDAD	1
	MÁQUINA DE IMPRESIÓN TIPOGRÁFICA (PINZA) HEIDELBERG 1/8 DE PLIEGO		
	N° ACTIVO FIJO 165500000018 Y 165500000020		
193	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN TIPOGRÁFICA (PINZA) HEIDELBERG 1/8 DE PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
194	EMBOBINADO MOTOR	UNIDAD	1
195	NUMERADOR TIPOGRÁFICO PEQUEÑO 6 DÍGITOS (Alemán Regresivo)	UNIDAD	1
196	PINZAS X 2 UNIDADES	UNIDAD	1
197	PLATINA SUFRIDERA	UNIDAD	1
198	RODAMIENTO	UNIDAD	1
199	TERMOSTATO	UNIDAD	1
200	UÑA PIÑÓN ALTURA DE LA MESA	UNIDAD	1
201	UÑAS DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	UNIDAD	1
202	VARILLA GUÍA	UNIDAD	1
	MÁQUINA GUILLOTINA ITOH		
	N° ACTIVO FIJO 165500000084		
203	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA GUILLOTINA ITOH; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN. NOTA: ESTE VALOR ES POR 01 HORA DE SERVICIO.	HORA	1
204	ACEITE SISTEMA DE ENGRANAJES CADA 500 HORAS DE SERVICIO; ACEITES UTILIZABLES (DIN 51517) / 1,2 LITROS.	UNIDAD	1
205	ACEITE SISTEMA HIDRÁULICO CADA 6000 HORAS DE SERVICIO; ACEITES UTILIZABLES (DIN 51524) / 30 LITROS Y SUSTITUCIÓN DEL FILTRO.	UNIDAD	1
206	ANILLO DE FRENO	UNIDAD	1
207	BATERÍAS PARA LA PROTECCIÓN DE DATOS	UNIDAD	1
208	BOMBILLO LUZ DE CORTE	UNIDAD	1
209	CARTUCHO DE GRASA	UNIDAD	1
210	CONTACTOR	UNIDAD	1
211	CORREA	UNIDAD	1
212	CUCHILLA	UNIDAD	1
213	CUCHILLA DE CORTE AFILADA	UNIDAD	1
214	DISCO DE FRENO	UNIDAD	1
215	ELECTROVÁLVULA	UNIDAD	1
216	EMPAQUETADURA	UNIDAD	1
217	ESCUADRA	UNIDAD	1
218	LÁMPARA HALÓGENA	UNIDAD	1
219	LISTÓN DE CORTE	UNIDAD	1
220	MANGUERA NEUMÁTICA	UNIDAD	1
221	MULETILLA	UNIDAD	1
222	PASADOR CILÍNDRICO	UNIDAD	1
223	RETENEDORES	UNIDAD	1
224	SUJETADOR	UNIDAD	1
225	TORNILLO FUSIBLE	UNIDAD	1
	MÁQUINA GUILLOTINA HORIZONT (PIVANO)		
	N° ACTIVO FIJO 165500000085		
226	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA GUILLOTINA HORIZONT PIVANO; CONSISTE DIAGNÓSTICO,	HORA	1

	AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN.		
227	ACEITE SISTEMA DE ENGRANAJES CADA 500 HORAS DE SERVICIO; ACEITES UTILIZABLES (DIN 51517) / 1,2 LITROS.	UNIDAD	1
228	ACEITE SISTEMA HIDRÁULICO CADA 6000 HORAS DE SERVICIO; ACEITES UTILIZABLES (DIN 51524) / 30 LITROS Y SUSTITUCIÓN DEL FILTRO.	UNIDAD	1
229	ANILLO DE FRENO	UNIDAD	1
230	BATERÍAS PARA LA PROTECCIÓN DE DATOS	UNIDAD	1
231	BOMBILLO LUZ DE CORTE	UNIDAD	1
232	CARTUCHO DE GRASA	UNIDAD	1
233	CONTACTOR	UNIDAD	1
234	CORREA	UNIDAD	1
235	CUCHILLA	UNIDAD	1
236	CUCHILLA DE CORTE AFILADA	UNIDAD	1
237	DISCO DE FRENO	UNIDAD	1
238	ELECTROVÁLVULA	UNIDAD	1
239	EMPAQUETADURA	UNIDAD	1
240	ESCUADRA	UNIDAD	1
241	LÁMPARA HALÓGENA	UNIDAD	1
242	LISTÓN DE CORTE	UNIDAD	1
243	MANGUERA NEUMÁTICA	UNIDAD	1
244	MULETILLA	UNIDAD	1
245	PASADOR CILÍNDRICO	UNIDAD	1
246	RETENEDORES	UNIDAD	1
247	SUJETADOR	UNIDAD	1
248	TORNILLO FUSIBLE	UNIDAD	1
	MÁQUINA GUILLOTINA TRILATERAL HORIZONT HT30		
	N° ACTIVO FIJO 165500000141		
249	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA GUILLOTINA TRILATERAL HORIZONT HT30; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO SEGÚN REQUERIMIENTO.	HORA	1
250	CUCHILLA AFILADA	UNIDAD	1
251	CUCHILLA DE CORTE	UNIDAD	1
252	CONTACTORES	UNIDAD	1
253	LISTÓN DE CORTE	UNIDAD	1
254	TORNILLO FUSIBLE	UNIDAD	1
	MÁQUINA TROQUELADORA DE QUIJADA DE PLIEGO		
	N° ACTIVO FIJO 165500000099		
255	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA TROQUELADORA DE QUIJADA DE PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO. NOTA: ESTE VALOR ES POR 01 HORA DE SERVICIO.	HORA	1
256	BOTÓN DE ENCENDIDO	UNIDAD	1
257	BUJE BIELA EN BRONCE PARA MORDAZA	UNIDAD	1
258	BUJE CATALINAS	UNIDAD	1
259	CORREA TIPO B	UNIDAD	1
260	MICROSWICH	UNIDAD	1
261	PIÑÓN CÓNICO MORDAZA DE BROCE	UNIDAD	1
262	PLATINA SUFRIDERA DE TROQUELADO	UNIDAD	1
263	RESORTE PLATINA SALVAMANOS	UNIDAD	1
264	SENSOR DE PARADA EMERGENCIA	UNIDAD	1
	MÁQUINA ENCOLADORA HORIZONT BQ 470		
	N° ACTIVO FIJO 165500000130		
265	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA ENCOLADORA BQ 470; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN.	HORA	1

266	BOLSA RESIDIDO ASPIRACIÓN MATERIAL PARTICULADO	UNIDAD	1
267	BULÓN	UNIDAD	1
268	CONECTOR	UNIDAD	1
269	DISCO DE CORTE	UNIDAD	1
270	JUEGO BURIL DE FRESADO M164401-13	UNIDAD	1
271	MANGUERA NEUMÁTICA DE 10 BARES	UNIDAD	1
272	PALANCA DE GRADUACIÓN DE GROSOR DE PEGANTE	UNIDAD	1
273	RACOR QST-B	UNIDAD	1
274	RODAMIENTO ACTUADOR DE BOLSILLO	UNIDAD	1
275	RODAMIENTO DE COLERO	UNIDAD	1
276	TORNILLO PIÑÓN CADENA DE MORDAZA	UNIDAD	1
277	VÁLVULA VENTILACIÓN	UNIDAD	1
278	DISCO DENTADO M051609-00	UNIDAD	1
279	BROCHA DE REGISTRO LATERAL	UNIDAD	1
280	CEPILLO LATERAL AJUSTABLE M173612	UNIDAD	1
281	BROCHA DE FRESADO DERECHA M204107-00 R	UNIDAD	1
282	BROCHA DE FRESADO IZQUIERDA M164443-10 L	UNIDAD	1
283	GUIAS M165199-11	UNIDAD	1
284	PLACA DE PARADA DE ALIMENTACIÓN DOBLE A924697-03	UNIDAD	1
285	GUIA DE PARADA M164973-00	UNIDAD	1
286	BALINERA	UNIDAD	1
	MÁQUINA ARMADORA DE TAPAS N° ACTIVO FIJO		
	1,655E+11		
287	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA ARMADORA DE TAPAS; CONSISTENTE EN AJUSTES PUNTUALES, DESBLOQUEO, CALIBRACIONES, AJUSTE DE TIEMPOS Y PIEZAS, DESMONTE Y CAMBIO DE PIEZAS.	HORA	1
288	MANGUERA NEUMÁTICA	UNIDAD	1
289	RODAMIENTO	UNIDAD	1
290	TORNILLO FUSIBLE	UNIDAD	1
	MÁQUINA COSEDORA DE ALAMBRE		
	N° ACTIVO FIJO 165500000025 Y 165500000028		
291	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA COSEDORA DE ALAMBRE; CONSISTENTE EN AJUSTES PUNTUALES, DESBLOQUEO, CALIBRACIONES, AJUSTE DE TIEMPOS Y PIEZAS, DESMONTE Y CAMBIO DE PIEZAS	HORA	1
292	DISPOSITIVO CIERRE DE GANCHO	UNIDAD	1
293	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	UNIDAD	1
294	CARRETA DISPENSADORA DE ALAMBRE.	UNIDAD	1
295	TAPA PROTECTORA CABEZOTE DE COSIDO.	UNIDAD	1
296	PLACAS GUÍAS ESCUADRA DE PAPEL	UNIDAD	1
297	VOLANTE APERTURA DE LIBRO	UNIDAD	1
	MÁQUINA PLEGADORA STALL		
	N° ACTIVO FIJO 165500000031		
298	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA PLEGADORA STALL; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN.	HORA	1
299	CORREA DENTADA AJUSTE MEDIDA DE BOLSILLOS	UNIDAD	1
300	DISPOSITIVOS DE LUBRICACIÓN X 4 (SAPHIRA)	UNIDAD	1
301	MANIJAS PASO DE PAPEL	UNIDAD	1
302	RUEDA DE VACÍO CON REVESTIMIENTO DE URETANO ROJO	UNIDAD	1
303	SENSOR DE BANDEJA.	UNIDAD	1
	MÁQUINA PERFORADORA SPL		
	N° ACTIVO FIJO 165500000124		
304	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA PERFORADORA SPL; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES	HORA	1

	PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.		
305	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	UNIDAD	1
306	PANEL DISPLAY LCP 12 DANFOSS CON POTENCIÓMETRO DEL VARIADOR DE VELOCIDAD.	UNIDAD	1
307	PINES DE PERFORACIÓN PASO 2X1	UNIDAD	1
308	PINES DE PERFORACIÓN PASO 3X1	UNIDAD	1
	MÁQUINA ANILLADORA INDUSTRIAL DOBLE		
	N° ACTIVO FIJO 166500000055 Y 166500000097		
309	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA ANILLADORA INDUSTRIAL; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.		
310	PINES DE PERFORACIÓN PASO 2X1	UNIDAD	1
311	PINES DE PERFORACIÓN PASO 3X1	UNIDAD	1
312	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	UNIDAD	1
313	PANEL DISPLAY LCP 12 DANFOSS CON POTENCIÓMETRO DEL VARIADOR DE VELOCIDAD.	UNIDAD	1
	MÁQUINA COSEDORA DE CUADERNILLOS CON HILO SEMI AUTOMATICA KOTEN		
	N° ACTIVO FIJO 166500000139		
314	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA COSEDORA DE CUADERNILLOS CON HILO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
315	AGUJAS	UNIDAD	1
316	AGUJAS LANZADERAS	UNIDAD	1
317	TORNILLO FUSIBLE	UNIDAD	1
	MÁQUINA PLASTIFICADORA AL CALOR DE PLIEGO HERTOPLAS		
	N° ACTIVO FIJO 166500000048		
318	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA PLASTIFICADORA AL CALOR DE PLIEGO HERTOPLAS; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO. NOTA: ESTE VALOR ES POR 01 HORA DE SERVICIO.	HORA	1
319	ACEITE DIELÉCTRICO	UNIDAD	1
320	ALMOHADILLAS	UNIDAD	1
321	ESCOBILLAS	UNIDAD	1
322	RODAMIENTOS RODILLO SILICONADO	UNIDAD	1
323	RODILLO CALANDRA	UNIDAD	1
324	RODILLO SILICONADO	UNIDAD	1
	MÁQUINA CORTADORA Y GRABADO LÁSER FORMATO 1/2 DE PLIEGO		
	N° ACTIVO FIJO 166500000098		
325	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA CORTADORA LÁSER FORMATO 1/2DE PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
326	BANDAS DE CARRO TRANSVERSAL	UNIDAD	1
327	BOMBA DE RECIRCULACIÓN DEL CHILLER VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN DE 24V MODELO DC40D CAUDAL 510 LITROS/HORA	UNIDAD	1
328	CORREA DE ARRASTRE	UNIDAD	1
329	ESPEJO	UNIDAD	1
330	FUENTE DE PODER PARA TUBO LÁSER DE 90W	UNIDAD	1
331	LENTE	UNIDAD	1
332	MANGUERA	UNIDAD	1
333	TUBO LÁSER CO2 DE 90W TIPO Z2	UNIDAD	1
334	CORREA X 15 MTS	UNIDAD	1
335	SLIDERS	UNIDAD	1
336	RIEL DE PASO	UNIDAD	1
337	JUEGO BOQUILLA Y PORTA ESPEJO	UNIDAD	1
338	ESPADAS SUJETADORAS	UNIDAD	1
339	MOTOR ARRASTRE EJE X	UNIDAD	1
340	MOTOR ARRASTRE EJE Y	UNIDAD	1
341	KIT DIFERENCIAL DE CORREAS	UNIDAD	1

342	SOPORTE NIVELADOR DEL TUBO	UNIDAD	1
343	BOMBILLA ILUMINADORA	UNIDAD	1
344	FUENTE DE PODER 12-24,5	UNIDAD	1
345	NIVELADORES DE CORRIENTE 150X4	UNIDAD	1
	MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL DE COSTURA RECTA		
	N° ACTIVO FIJO 166500000131		
346	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL DE COSTURA RECTA; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
347	AGUJAS	UNIDAD	1
348	CORREA	UNIDAD	1
349	MOTOR	UNIDAD	1
350	PEDAL	UNIDAD	1
351	PIÑÓN	UNIDAD	1
352	LANZADERA	UNIDAD	1
353	SISTEMA ILUMINACIÓN	UNIDAD	1
354	TENSOR	UNIDAD	1
	MÁQUINA ESTAMPADORA AL CALOR		
	N° ACTIVO FIJO 166500000317		
355	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA ESTAMPADORA AL CALOR; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
356	RESISTENCIA ELÉCTRICA	UNIDAD	1
357	CABLE CONEXIÓN ELÉCTRICA	UNIDAD	1
358	BASE EN ALUMINIO 20 X 20 CMS PARA MONTAJE DE CLISES.	UNIDAD	1
	MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER EPSON STYLUS PRO 9880		
	N° ACTIVO FIJO 166500000037		
359	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER EPSON STYLUS PRO 9880; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
360	CABEZAL	UNIDAD	1
361	DEPOSITO RESIDUAL	UNIDAD	1
362	JUEGO DE DAMPERS	UNIDAD	1
363	JUEGO DE CAPPER	UNIDAD	1
364	JUEGO DE MANGUERAS	UNIDAD	1
	MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER GALAXY		
	N° ACTIVO FIJO 166500000123		
365	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER GALAXY; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
366	CABEZAL	UNIDAD	1
367	DEPOSITO RESIDUAL	UNIDAD	1
368	JUEGO DE DAMPERS	UNIDAD	1
369	JUEGO DE CAPPER	UNIDAD	1
370	JUEGO DE MANGUERAS	UNIDAD	1
	MÁQUINA FILMADORA DE PLANCHAS CTP ECCOSETTER T-800A CON PROCESADORA ECOGRAFIX N° ACTIVO FIJO 166500000205		
371	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA FILMADORA CTP; CON PROCESADORA ECOGRAFIX; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	HORA	1
372	FILTRO ACORDADO DE 50 MICRONES 10"	UNIDAD	1
373	ACTUALIZACIÓN DEL FLUJO DE TRABAJO LICENCIADO, SOPORTE 1 AÑO, CON PERMISOS DE ADMINISTRADOR	UNIDAD	1
374	DISPOSITIVO DE PURGA AUTOMÁTICA COMPRESOR DE AIRE	UNIDAD	1
375	FILTRO PARA AIRE DE 12" X 24" X 2"	UNIDAD	1
376	MANGUERA CIRCULACIÓN DE REVELADOR	UNIDAD	1

377	RODILLO UNIDAD DE ENGOMADO	UNIDAD	1
378	BOMBA DE CIRCULACION REFRIGERANTE	UNIDAD	1

ASPECTOS TÉCNICOS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO
Ninguna solicitud de mantenimiento podrá ser realizada por parte del contratista sin que medie solicitud por parte del supervisor del contrato
TIEMPO DE RESPUESTA: Se deberán entregar dentro de las cuarenta y ocho (48) horas siguientes al requerimiento efectuado por el Supervisor del contrato, salvo los repuestos que deban ser importados los cuales tendrán un plazo de entrega de treinta (30) días hábiles.
PEDIDOS DE URGENCIA: En caso de que EL M.D.N – COMANDO GENERAL FFMM – DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA, requiera algún elemento de urgencia, el supervisor lo requerirá y se deberá entregar en un tiempo máximo de veinticuatro (24) horas siguientes al requerimiento del supervisor del contrato, sin que esto implique un costo adicional sobre los elementos despachados.
Los repuestos importados deberán ser entregados junto con la copia de registro de importación expedido por la DIAN.
Se debe garantizar que los elementos que serán suministrados al MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL - COMANDO GENERAL FFMM - DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA, son nuevos y originales, no remanufacturados, de acuerdo con las especificaciones técnicas solicitadas.
EXISTENCIAS: EL CONTRATISTA deberá mantener disponible y con la seguridad necesaria, inventarios de los bienes, objeto del contrato y responder los tiempos de entrega cuando la administración lo requiera, para lo cual deberá disponer de personal y vehículos de transporte para garantizar la solicitud que le haga la entidad, sin general costo adicional para el COGFM.
EMPAQUE: Los bienes deberán venir con los sellos y empaques de fábrica.
Los repuestos deberán ser instalados por personal capacitado.
Cada elemento entregado contará con una garantía técnica conforme su vida útil.
Mantener estricta reserva y confidencialidad sobre la información que conozca por causa o con ocasión de la ejecución del objeto contractual.
Se deberán cumplir todas las normas de seguridad industrial durante el desarrollo de las actividades materia de la presente invitación y garantizar los cuidados y precauciones necesarios para el normal desarrollo del mismo.
Adoptar las medidas de seguridad industrial para evitar la ocurrencia de accidentes durante la ejecución del objeto contractual dotando a sus operarios de los elementos de seguridad industrial y protección personal necesarios para la ejecución del objeto contractual, y será su responsabilidad el salvaguardar la seguridad de todas las personas vinculadas a la prestación del servicio.
El servicio de mantenimiento correctivo será solicitado por el supervisor del contrato vía telefónica, para lo cual el contratista deberá contar con una línea fija y otra celular donde se pueda generar la solicitud.
El servicio de mantenimiento correctivo deberá ser prestado dentro de las 24 horas siguientes a la solicitud efectuada por el supervisor del contrato.
El servicio deberá tener disponibilidad de 5x8 (cinco días a la semana por ocho horas.
Por cada servicio de mantenimiento correctivo prestado, se deberá entregar un formato de soporte técnico, donde se indique las actividades desarrolladas, el tiempo de duración del servicio técnico.
Cada repuesto suministrado deberá tener una ficha técnica con las características técnicas mínimas exigidas y las instrucciones de su disposición Final, en donde se indique que son reciclables o aprovechables, sin sustancias toxicas o peligrosas, tales como; mercurio, plomo, polivinil cloruro (PVC), retardantes de llama. De no encontrarse toda la información dentro de la ficha técnica se deberá aportar en un documento adicional la información requerida anteriormente. Estas deben ser presentadas por el contratista al momento del cambio del repuesto.
Al momento de cambio del repuesto debe contener la ficha técnica del producto y el certificado de garantía. Debe verificarse que la garantía debe cumplir con la vida útil establecidas por el fabricante del producto.
El contratista deberá garantizar la gestión ambientalmente adecuada de los residuos electrónicos, teniendo en cuenta la normatividad nacional vigente sobre almacenamiento, transporte, manejo y disposición final.
En la Ejecución del contrato deberá presentar registro de cantidad, caracterización y destino (disposición o aprovechamiento) de los residuos peligrosos generados, y deberá entregar al supervisor del contrato los certificados de disposición final o aprovechamiento con empresas que cuenten con licencia ambiental vigente.
Deberá contar con las hojas de seguridad de todos los residuos peligrosos que se generan.
El empaque secundario del producto debe provenir de: Fibras maderables o no maderables provenientes de plantaciones certificadas bajo algún esquema ambiental reconocido como de manejo forestal responsable, mínimo en un 70%, o Fibras maderables o no maderables provenientes de plantaciones certificadas bajo algún esquema ambiental reconocido como de manejo forestal responsable.

El contratista y el personal que ejecutara el contrato, deberá suscribir una autorización para efectuar Estudio de Seguridad por parte de la Dirección de Inteligencia del Comando General de las FF.MM., el cual podrá ser realizado en cualquier momento y cuantas veces sea necesario, el cual será de obligatorio cumplimiento.
Garantizar el correcto funcionamiento de las maquinas o equipos, por el término de seis (06) meses, a partir del acta de recibo a satisfacción.
Al momento de realizar el último mantenimiento correctivo se deberá entregar un concepto técnico el cual deberá ser realizado por personal idóneo en la materia. El concepto técnico como mínimo debe contener los siguientes datos: Un análisis justificando si se considera que están en condiciones de continuar prestando el servicio para el cual fue adquirido. Estado de la maquina o equipo Si se puede prolongar su vida útil y su valor,

PERFILES PERSONAL OFERTADO

El Ministerio de Defensa Nacional – Comando General FFMM, requiere que el futuro contratista cuente mínimo con el personal que cumpla con los siguientes perfiles, para lo cual deberá aportar con la oferta la documentación respectiva:

El proponente subsano presentando la documentación del Tecnico Electricista WILMER FERNANDO NARANJO. certificaciones de experiencia especifica con INNCET S.A.S por un periodo de 3 años y 3 meses, y la carta de compromiso debidamente diligenciada.

PERSONAL	FORMACION ACADEMICA	EXPERIENCIA GENERAL	EXPERIENCIA ESPECIFICA
FRANSHESKO HERRERA GONZÁLEZ	Ingeniero Mecatrónico de la Universidad Nacional	17 Años 3 Meses 3 Semanas 2 Dias	4 años 7 meses 2 semanas
WILMER FERNANDO NARANJO	Tecnico Electricista	6 Años 10 Meses 0 Semanas 3 Dias	3 Años 3 Meses 0 Semanas 3 Dias

GARANTÍAS DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

Tipo de Riesgo	Garantía Exigibles
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	Por el VEINTE POR CIENTO (20%) del valor total del contrato, cuya vigencia será igual al plazo de duración del contrato y de las prórrogas si las hubiere.
CALIDAD DEL SERVICIO:	Por el TREINTA POR CIENTO (30%) del valor total del contrato, la cual permanecerá vigente durante el plazo de duración del contrato y de las prórrogas si las hubiere.
PAGO DE SALARIOS, PRESTACIONES SOCIALES LEGALES E INDEMNIZACIONES LABORALES.	Por el CINCO POR CIENTO (5%) del valor del contrato, con una vigencia igual a la ejecución del contrato y tres (3) años más y de las prórrogas si las hubiere.
RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL	Dentro de los tres (03) días hábiles siguientes a la comunicación de la expedición de carta de aceptación, EL CONTRATISTA deberá, a través de la plataforma del SECOP II, allegar la Garantía a favor del MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA de responsabilidad civil y extracontractual, la cual debe contener los amparos establecidos en el artículo 2.2.1.2.3.2.9, numeral 3, 3.1 y del Decreto 1082 de 2015, en cuantía equivalente a 200 SMMLV, y permanecerá vigente dentro del plazo de ejecución del contrato y de las prórrogas si las hubiere.

NOTA: Todos los costos en que deba incurrir el oferente en el cumplimiento de su deber de garantía estarán a su cargo.

CUADRO DE PRECIOS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
1	MANTENIMIENTO PREVENTIVO MAQUINARIA ARTES GRAFICAS						
1.1	MÁQUINA DE IMPRESIÓN HEIDELBERG SPEED MASTER SM 74-4 MEDIO PLIEGO	1	UN	1.680.672,27	319.327,73	2.000.000,00	2.000.000,00
1.2	MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET MEDIO PLIEGO SAKURAY	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.3	UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY MEDIO PLIEGO	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.4	MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET CUARTO PLIEGO SAKURAY 52E	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.5	UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY CUARTO PLIEGO	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.6	MÁQUINA DE IMPRESIÓN TIPOGRÁFICA (PINZA) HEIDELBERG 1/8 DE PLIEGO	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.7	MÁQUINA GUILLOTINA ITOH	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.8	MÁQUINA GUILLOTINA HORIZONT (PIVANO)	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.9	MÁQUINA GUILLOTINA TRILATERAL HORIZONT HT30	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.10	MÁQUINA TROQUELADORA DE QUIJADA DE PLIEGO	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.11	MÁQUINA ENCOLADORA HORIZONT BQ 470	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.12	MÁQUINA ARMADORA DE TAPAS;	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.13	MÁQUINA COSEDORA DE ALAMBRE	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.14	MÁQUINA PLEGADORA STALL	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.15	MÁQUINA PERFORADORA SPL	1	UN	1.008.403,36	191.596,64	1.200.000,00	1.200.000,00
1.16	MÁQUINA ANILLADORA INDUSTRIAL DOBLE	1	UN	1.008.403,36	191.596,64	1.200.000,00	1.200.000,00
1.17	MÁQUINA COSEDORA DE CUADERNILLOS CON HILO SEMI AUTOMÁTICA KOTEN	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.18	MÁQUINA PLASTIFICADORA AL CALOR DE PLIEGO HERTOPLAS	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.19	MÁQUINA CORTADORA Y GRABADO LÁSER FORMATO 1/2 DE PLIEGO	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.20	MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL DE COSTURA RECTA	1	UN	1.008.403,36	191.596,64	1.200.000,00	1.200.000,00
1.21	MÁQUINA ESTAMPADORA AL CALOR	1	UN	672.268,91	127.731,09	800.000,00	800.000,00
1.22	MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER EPSON STYLUS PRO 9880	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.23	MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER GALAXY	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
1.24	MÁQUINA FILMADORA DE PLANCHAS CTP ECCOSETTER T-800A CON PROCESADORA ECOGRAFIX	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
2	MÁQUINA DE IMPRESIÓN HEIDELBERG SPEED MASTER SM 74-4 MEDIO PLIEGO						
2.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN SPEED MASTER SM 74-4 MEDIO PLIEGO; CONSISTE EN DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
2.2	ACETATO DE TINTERO	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
2.3	ANILLO 22.007	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.4	ÁRBOL DE MANDO	1	UN	672.268,91	127.731,09	800.000,00	800.000,00
2.5	BANDA DE ASPIRACIÓN	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.6	CADENA CARRO ENTRADA	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.7	CAJA DE FILTROS	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.8	CAMISA PERLADA CILINDRO PASO DE PAPEL	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.9	CARRO MESA DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.10	CARTUCHO FILTRANTE	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
2.11	CAUCHO DE BATERÍA DE RODILLOS COMPLETA POR ESTACIÓN	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.12	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
2.13	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE ENTINTADO	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.14	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE HUMECTACIÓN	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.15	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE RILSAN	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.16	CEPILLO METÁLICO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.17	COMPRESOR AIRE COMPRIMIDO	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.18	CORREA MOTOR RUEDA LIBRE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.19	CUERDA H2.804	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.20	DISCOS DE ASPIRACIÓN	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.21	ELEMENTO FILTRANTE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.22	ESPÁTULA PLÁSTICA PARA APLICACIÓN DE TINTA	1	UN	100.840,34	19.159,66	120.000,00	120.000,00
2.23	ESPULGADOR METÁLICO	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
2.24	FILTRO 1 SET	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
2.25	FILTRO BOMBA DE VACIO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.26	FILTRO CAJA INSONIZADORA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.27	FILTRO COMPRESOR PRINCIPAL	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.28	FILTRO DE ASPIRACION	1	UN	100.840,34	19.159,66	120.000,00	120.000,00
2.29	FILTRO DE PULVERIZADOR	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.30	FILTRO TECNOTRANS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.31	FOLIOS DE TINTERO (RECUBRIMIENTO DE TINTERO)	1	UN	151.260,50	28.739,50	180.000,00	180.000,00
2.32	FRENO DE PLIEGO	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.33	GUAYA DE FRENO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.34	GUAYA PESA DE MESA DE SALIDA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
2.35	JUEGO DE MALLAS ESPECIALES TBR SALIDA	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
2.36	JUEGO DE PAÑOS DE LAVADO	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
2.37	LAMINA 52X5X130mm 1SAT	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.38	LAMINA H2. 164	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.39	MANTILLA 4 LONAS ENVARILLADA	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
2.40	MESA DE MANDO	1	UN	840.336,13	159.663,86	999.999,99	999.999,99
2.41	MOTOR SISTEMA DE REGISTRO UNIDAD DE IMPRESIÓN	1	UN	840.336,13	159.663,86	999.999,99	999.999,99
2.42	MUELLE ARCO GUÍA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.43	MUELLE REJA CILINDRO PORTA PLANCHA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.44	MUELLE TORSIÓN PONEPLIEGO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.45	MUELLE TORSIÓN SACAPLIEGO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.46	PALANCA DE SUJECIÓN	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.47	PAPEL PRECALIBRADO DE 0.4 MM	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.48	PAREDES DE TINTEROS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.49	PASADOR ROSCADO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
2.50	PERNO MV.034,279	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.51	PINZA PONEPLIEGOS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
2.52	PINZA SACAPLIEGOS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
2.53	RECLETA DE LAVADO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.54	REVESTIMIENTO DE CILINDRO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.55	SERVOMOTOR DE TINTEROS	1	UN	672.268,91	127.731,09	800.000,00	800.000,00
2.56	SOPORTE PINZA SACAPLIEGOS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
2.57	SUPERBLUE (TELA ANTI ESTÁTICA)	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
2.58	TERMINAL DE CABLE	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
2.59	TOBERAS DE ARRASTRE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
2.60	TOPE CPL	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
2.61	TORNILLO CILÍNDRICO M4X20	1	UN	25.210,08	4.789,92	30.000,00	30.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
2.62	TORNILLO SUJETADOR PAÑO LIMPIADOR	1	UN	42.016,81	7.983,19	50.000,00	50.000,00
2.63	VENTOSA DE ASPIRACIÓN	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
2.64	VENTOSA DE ASPIRACIÓN (APEZONADAS)	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
2.65	VIDRIO DE SEGURIDAD DE LA PILA DE SALIDA DE MATERIAL	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3	MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET MEDIO PLIEGO SAKURAY						
3.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET MEDIO PLIEGO SAKURAY; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
3.2	AEROFILTO TIPO HÚMEDO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.3	BARRA DE TORSIÓN	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.4	CADENA CARRO ENTRADA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.5	CAMISA PERLADA CILINDRO PASO DE PAPEL	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
3.6	CAUCHO DE CILINDRO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.7	CAUCHO Y RECTIFICADO CONJUNTO DE BATERÍA DE RODILLOS COMPLETA	1	UN	672.268,91	127.731,09	800.000,00	800.000,00
3.8	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
3.9	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE ENTINTADO	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
3.10	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE HUMECTACIÓN	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
3.11	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE RILSAN	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
3.12	CEPILLO FRENO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.13	CINTA DE ASPIRACIÓN	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3.14	CORREA MOTOR RUEDA LIBRE	1	UN	211.764,71	40.235,29	252.000,00	252.000,00
3.15	CORREA PLANA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3.16	CUCHILLA TINTERO	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3.17	ELECTROVALVULA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.18	EMPAQUE BOTELLA DEL PULVERIZADOR	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
3.19	ESCOBILLA DE CARBÓN COLECTOR	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
3.20	ESPARRAGO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
3.21	ESPÁTULA PLÁSTICA PARA APLICACIÓN DE TINTA	1	UN	58.823,53	11.176,47	70.000,00	70.000,00
3.22	FRENO MOTOR	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3.23	FUELLE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.24	JUNTA TORICA	1	UN	67.226,89	12.773,11	80.000,00	80.000,00
3.25	LÁMPARA FLUORESCENTE	1	UN	67.226,89	12.773,11	80.000,00	80.000,00
3.26	MANTILLA MEDIO DE PLIEGO	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
3.27	MANTILLA DE BASE	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3.28	MOLLETON	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
3.29	MUELLE ARCO GUÍA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.30	MUELLE NEUMÁTICO CONJUNTO DE VENTILACIÓN TRASERA ENTRADA DE PAPEL	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3.31	MUELLE TORSIÓN PONEPLIEGO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.32	MUELLE TORSIÓN SACAPLIEGO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.33	MUELLE TRINQUETE	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
3.34	PAPEL PRECALIBRADO DE 0.4 MM	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
3.35	PINZA PONEPLIEGOS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3.36	PINZA SACAPLIEGOS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
3.37	RECLETA DE LAVADO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.38	RODAMIENTO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.39	RODILLO SEGUIDOR DE LEVA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
3.40	RUEDA LIBRE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.41	SACO DE FILTRADO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
3.42	SEPARADOR DEL TINTERO	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
3.43	SOPORTE PINZA SACAPLIEGOS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.44	TOBERAS DE ARRASTRE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
3.45	VENTOSA DE ASPIRACIÓN	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
4	UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY MEDIO PLIEGO						
4.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY MEDIO PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
4.2	NUMERADOR TIPOGRÁFICO 6 DÍGITOS	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
4.3	PINZAS X 2 UNIDADES	1	UN	210.084,03	39.915,97	250.000,00	250.000,00
4.4	PLATINA SUFRIDERA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
4.5	UÑA PIÑÓN ALTURA DE LA MESA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
4.6	UÑAS DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
4.7	VARILLA GUÍA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
5	MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET CUARTO PLIEGO SAKURAY 52E						
5.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN OFFSET CUARTO PLIEGO SAKURAY; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
5.2	AEROFILTO TIPO HÚMEDO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.3	BARRA DE TORSIÓN	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.4	CADENA CARRO ENTRADA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.5	CAMISA PERLADA CILINDRO PASO DE PAPEL	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.6	CAUCHO DE CILINDRO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.7	CAUCHO Y RECTIFICADO CONJUNTO DE BATERÍA DE RODILLOS COMPLETA	1	UN	840.336,13	159.663,86	999.999,99	999.999,99
5.8	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN	1	UN	672.268,91	127.731,09	800.000,00	800.000,00
5.9	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE ENTINTADO	1	UN	672.268,91	127.731,09	800.000,00	800.000,00
5.10	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE HUMECTACIÓN	1	UN	672.268,91	127.731,09	800.000,00	800.000,00
5.11	CAUCHO Y RECTIFICADO RODILLO SISTEMA DE RILSAN	1	UN	672.268,91	127.731,09	800.000,00	800.000,00
5.12	CEPILLO FRENO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.13	CINTA DE ASPIRACIÓN	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.14	CORREA MOTOR RUEDA LIBRE	1	UN	210.084,03	39.915,97	250.000,00	250.000,00
5.15	CORREA PLANA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.16	CUCHILLA TINTERO	1	UN	210.084,03	39.915,97	250.000,00	250.000,00
5.17	EMPAQUE BOTELLA DEL PULVERIZADOR	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
5.18	ESCOBILLA DE CARBÓN COLECTOR	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
5.19	ESPARRAGO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
5.20	ESPÁTULA PLÁSTICA PARA APLICACIÓN DE TINTA	1	UN	67.226,89	12.773,11	80.000,00	80.000,00
5.21	FRENO MOTOR	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.22	FUELLE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.23	JUNTA TORICA	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
5.24	LÁMPARA FLUORESCENTE	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
5.25	MANTILLA CUARTO DE PLIEGO	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
5.26	MANTILLA DE BASE	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.27	MUELLE ARCO GUÍA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
5.28	MUELLE NEUMÁTICO CONJUNTO DE VENTILACIÓN TRASERA ENTRADA DE PAPEL	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.29	MUELLE TORSIÓN PONEPLIEGO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.30	MUELLE TORSIÓN SACAPLIEGO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.31	MUELLE TRINQUETE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.32	PAPEL PRECALIBRADO DE 0.4 MM	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.33	PINZA PONEPLIEGOS	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
5.34	PINZA SACAPLIEGOS	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
5.35	RECLETA DE LAVADO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.36	RELÉ ELECTROMAGNÉTICO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.37	RODAMIENTO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
5.38	RODILLO SEGUIDOR DE LEVA	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
5.39	RUEDA LIBRE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.40	SACO DE FILTRADO	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
5.41	SEPARADOR DEL TINTERO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
5.42	SOPORTE PINZA SACAPLIEGOS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
5.43	TOBERAS DE ARRASTRE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
5.44	VENTOSA DE ASPIRACIÓN	1	UN	100.840,34	19.159,66	120.000,00	120.000,00
6	**MÁQUINA UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY CUARTO PLIEGO**						
6.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA UNIDAD TROLEY DE NUMERACIÓN SAKURAY CUARTO PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
6.2	NUMERADOR TIPOGRÁFICO 6 DÍGITOS	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
6.3	PINZAS X 2 UNIDADES	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
6.4	PLATINA SUFRIDERA	1	UN	210.084,03	39.915,97	250.000,00	250.000,00
6.5	UÑA PIÑÓN ALTURA DE LA MESA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
6.6	UÑAS DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
6.7	VARILLA GUÍA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
7	**MÁQUINA DE IMPRESIÓN TIPOGRÁFICA (PINZA) HEIDELBERG 1/8 DE PLIEGO**						
7.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN TIPOGRÁFICA (PINZA) HEIDELBERG 1/8 DE PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
7.2	EMBOBINADO MOTOR	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
7.3	NUMERADOR TIPOGRÁFICO PEQUEÑO 6 DÍGITOS (Alemán Regresivo)	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
7.4	PINZAS X 2 UNIDADES	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
7.5	PLATINA SUFRIDERA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
7.6	RODAMIENTO	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
7.7	TERMOSTATO	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
7.8	UÑA PIÑÓN ALTURA DE LA MESA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
7.9	UÑAS DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
7.10	VARILLA GUÍA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
8	**MÁQUINA GUILLOTINA ITOH**						
8.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA GUILLOTINA ITOH; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN. NOTA: ESTE VALOR ES POR 01 HORA DE SERVICIO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
8.2	ACEITE SISTEMA DE ENGRANAJES CADA 500 HORAS DE SERVICIO; ACEITES UTILIZABLES (DIN 51517) / 1,2 LITROS.	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
8.3	ACEITE SISTEMA HIDRÁULICO CADA 6000 HORAS DE SERVICIO; ACEITES UTILIZABLES (DIN 51524) / 30 LITROS Y SUSTITUCIÓN DEL FILTRO.	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
8.4	ANILLO DE FRENO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
8.5	BATERÍAS PARA LA PROTECCIÓN DE DATOS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
8.6	BOMBILLO LUZ DE CORTE	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
8.7	CARTUCHO DE GRASA	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
8.8	CONTACTOR	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
8.9	CORREA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
8.10	CUCHILLA	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
8.11	CUCHILLA DE CORTE AFILADA	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
8.12	DISCO DE FRENO	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
8.13	ELECTROVÁLVULA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
8.14	EMPAQUETADURA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
8.15	ESCUADRA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
8.16	LÁMPARA HALÓGENA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
8.17	LISTÓN DE CORTE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
8.18	MANGUERA NEUMÁTICA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
8.19	MULETILLA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
8.20	PASADOR CILÍNDRICO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
8.21	RETENEDORES	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
8.22	SUJETADOR	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
8.23	TORNILLO FUSIBLE	1	UN	67.226,89	12.773,11	80.000,00	80.000,00
9	MÁQUINA GUILLOTINA HORIZONT (PIVANO)						
9.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA GUILLOTINA HORIZONT PIVANO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
9.2	ACEITE SISTEMA DE ENGRANAJES CADA 500 HORAS DE SERVICIO; ACEITES UTILIZABLES (DIN 51517) / 1,2 LITROS.	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
9.3	ACEITE SISTEMA HIDRÁULICO CADA 6000 HORAS DE SERVICIO; ACEITES UTILIZABLES (DIN 51524) / 30 LITROS Y SUSTITUCIÓN DEL FILTRO.	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
9.4	ANILLO DE FRENO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
9.5	BATERÍAS PARA LA PROTECCIÓN DE DATOS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
9.6	BOMBILLO LUZ DE CORTE	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
9.7	CARTUCHO DE GRASA	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
9.8	CONTACTOR	1	UN	210.084,03	39.915,97	250.000,00	250.000,00
9.9	CORREA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
9.10	CUCHILLA	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
9.11	CUCHILLA DE CORTE AFILADA	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
9.12	DISCO DE FRENO	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
9.13	ELECTROVÁLVULA	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
9.14	EMPAQUETADURA	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
9.15	ESCUADRA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
9.16	LÁMPARA HALÓGENA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
9.17	LISTÓN DE CORTE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
9.18	MANGUERA NEUMÁTICA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
9.19	MULETILLA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
9.20	PASADOR CILÍNDRICO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
9.21	RETENEDORES	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
9.22	SUJETADOR	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
9.23	TORNILLO FUSIBLE	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
10	MÁQUINA GUILLOTINA TRILATERAL HORIZONT HT30						
10.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA GUILLOTINA TRILATERAL HORIZONT HT30; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO SEGÚN REQUERIMIENTO.	1	H	504.201,68	95.798,32	600.000,00	600.000,00
10.2	CUCHILLA AFILADA	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
10.3	CUCHILLA DE CORTE	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
10.4	CONTACTORES	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
10.5	LISTÓN DE CORTE	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
10.6	TORNILLO FUSIBLE	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
11	MÁQUINA TROQUELADORA DE QUIJADA DE PLIEGO						
11.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA TROQUELADORA DE QUIJADA DE PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO. NOTA: ESTE VALOR ES POR 01 HORA DE SERVICIO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
11.2	BOTÓN DE ENCENDIDO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
11.3	BUJE BIELA EN BRONCE PARA MORDAZA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
11.4	BUJE CATALINAS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
11.5	CORREA TIPO B	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
11.6	MICROSWICH	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
11.7	PIÑÓN CÓNICO MORDAZA DE BROCE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
11.8	PLATINA SUFRIDERA DE TROQUELADO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
11.9	RESORTE PLATINA SALVAMANOS	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
11.10	SENSOR DE PARADA EMERGENCIA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
12	MÁQUINA ENCOLADORA HORIZONT BQ 470						
12.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA ENCOLADORA BQ 470; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
12.2	BOLSA RESIDIDO ASPIRACIÓN MATERIAL PARTICULADO	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
12.3	BULÓN	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
12.4	CONECTOR	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
12.5	DISCO DE CORTE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.6	JUEGO BURIL DE FRESADO M164401-13	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
12.7	MANGUERA NEUMÁTICA DE 10 BARES	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
12.8	PALANCA DE GRADUACIÓN DE GROSOR DE PEGANTE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.9	RACOR QST-B	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
12.10	RODAMIENTO ACTUADOR DE BOLSILLO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.11	RODAMIENTO DE COLERO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.12	TORNILLO PIÑÓN CADENA DE MORDAZA	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
12.13	VÁLVULA VENTILACIÓN	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.14	DISCO DENTADO M051609-00	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.15	BROCHA DE REGISTRO LATERAL	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
12.16	CEPILLO LATERAL AJUSTABLE M173612	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.17	BROCHA DE FRESADO DERECHA M204107-00 R	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.18	BROCHA DE FRESADO IZQUIERDA M164443-10 L	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.19	GUIAS M165199-11	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.20	PLACA DE PARADA DE ALIMENTACIÓN DOBLE A924697-03	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.21	GUIA DE PARADA M164973-00	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
12.22	BALINERA	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
13	MÁQUINA ARMADORA DE TAPAS N° ACTIVO FIJO						
13.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA ARMADORA DE TAPAS; CONSISTENTE EN AJUSTES PUNTUALES, DESBLOQUEO, CALIBRACIONES, AJUSTE DE TIEMPOS Y PIEZAS, DESMONTE Y CAMBIO DE PIEZAS.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
13.2	MANGUERA NEUMÁTICA	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
13.3	RODAMIENTO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
13.4	TORNILLO FUSIBLE	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
14	MÁQUINA COSEDORA DE ALAMBRE						
14.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA COSEDORA DE ALAMBRE; CONSISTENTE EN AJUSTES PUNTUALES, DESBLOQUEO, CALIBRACIONES, AJUSTE DE TIEMPOS Y PIEZAS, DESMONTE Y CAMBIO DE PIEZAS	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
14.2	DISPOSITIVO CIERRE DE GANCHO	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
14.3	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
14.4	CARRETA DISPENSADORA DE ALAMBRE.	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
14.5	TAPA PROTECTORA CABEZOTE DE COSIDO.	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
14.6	PLACAS GUÍAS ESCUADRA DE PAPEL	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
14.7	VOLANTE APERTURA DE LIBRO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
15	MÁQUINA PLEGADORA STALL						
15.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA PLEGADORA STALL; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
15.2	CORREA DENTADA AJUSTE MEDIDA DE BOLSILLOS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
15.3	DISPOSITIVOS DE LUBRICACIÓN X 4 (SAPHIRA)	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
15.4	MANIJAS PASO DE PAPEL	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
15.5	RUEDA DE VACÍO CON REVESTIMIENTO DE URETANO ROJO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
15.6	SENSOR DE BANDEJA.	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
16	MÁQUINA PERFORADORA SPL						
16.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA PERFORADORA SPL; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
16.2	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
16.3	PANEL DISPLAY LCP 12 DANFOSS CON POTENCIÓMETRO DEL VARIADOR DE VELOCIDAD.	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
16.4	PINES DE PERFORACIÓN PASO 2X1	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
16.5	PINES DE PERFORACIÓN PASO 3X1	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
17	MÁQUINA ANILLADORA INDUSTRIAL DOBLE						
17.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA ANILLADORA INDUSTRIAL; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	504.201,68	95.798,32	600.000,00	600.000,00
17.2	PINES DE PERFORACIÓN PASO 2X1	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
17.3	PINES DE PERFORACIÓN PASO 3X1	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
17.4	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
17.5	PANEL DISPLAY LCP 12 DANFOSS CON POTENCIÓMETRO DEL VARIADOR DE VELOCIDAD.	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
18	MÁQUINA COSEDORA DE CUADERNILLOS CON HILO SEMI AUTOMATICA KOTEN						
18.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA COSEDORA DE CUADERNILLOS CON HILO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
18.2	AGUJAS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
18.3	AGUJAS LANZADERAS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
18.4	TORNILLO FUSIBLE	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
19	MÁQUINA PLASTIFICADORA AL CALOR DE PLIEGO HERTOPLAS						
19.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA PLASTIFICADORA AL CALOR DE PLIEGO HERTOPLAS; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO. NOTA: ESTE VALOR ES POR 01 HORA DE SERVICIO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
19.2	ACEITE DIELÉCTRICO	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
19.3	ALMOHADILLAS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
19.4	ESCOBILLAS	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
19.5	RODAMIENTOS RODILLO SILICONADO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
19.6	RODILLO CALANDRA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
19.7	RODILLO SILICONADO	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
20	MÁQUINA CORTADORA Y GRABADO LÁSER FORMATO 1/2 DE PLIEGO						
20.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA CORTADORA LÁSER FORMATO 1/2DE PLIEGO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	504.201,68	95.798,32	600.000,00	600.000,00
20.2	BANDAS DE CARRO TRANSVERSAL	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
20.3	BOMBA DE RECIRCULACIÓN DEL CHILLER VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN DE 24V MODELO DC40D CAUDAL 510 LITROS/HORA	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
20.4	CORREA DE ARRASTRE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
20.5	ESPEJO	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
20.6	FUENTE DE PODER PARA TUBO LÁSER DE 90W	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
20.7	LENTE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
20.8	MANGUERA	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
20.9	TUBO LÁSER CO2 DE 90W TIPO Z2	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
20.10	CORREA X 15 MTS	1	UN	210.084,03	39.915,97	250.000,00	250.000,00
20.11	SLIDERS	1	UN	210.084,03	39.915,97	250.000,00	250.000,00
20.12	RIEL DE PASO	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
20.13	JUEGO BOQUILLA Y PORTA ESPEJO	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
20.14	ESPADAS SUJETADORAS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
20.15	MOTOR ARRASTRE EJE X	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
20.16	MOTOR ARRASTRE EJE Y	1	UN	336.134,45	63.865,55	400.000,00	400.000,00
20.17	KIT DIFERENCIAL DE CORREAS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
20.18	SOPORTE NIVELADOR DEL TUBO	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
20.19	BOMBILLA ILUMINADORA	1	UN	42.016,81	7.983,19	50.000,00	50.000,00
20.20	FUENTE DE PODER 12-24,5	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
20.21	NIVELADORES DE CORRIENTE 150X4	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
21	MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL DE COSTURA RECTA						
21.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA PLANA INDUSTRIAL DE COSTURA RECTA; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
21.2	AGUJAS	1	UN	42.016,81	7.983,19	50.000,00	50.000,00
21.3	CORREA	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
21.4	MOTOR	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
21.5	PEDAL	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
21.6	PIÑÓN	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
21.7	LANZADERA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
21.8	SISTEMA ILUMINACIÓN	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNIDAD	YANCRED TECHNOLOGY S.A.S.			
				VALOR UNITARIO	IVA	VALOR UNITARIO (INCLUIDO IVA)	VALOR TOTAL (INCLUIDO IVA)
21.9	TENSOR	1	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	100.000,00
22	MÁQUINA ESTAMPADORA AL CALOR						
22.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA ESTAMPADORA AL CALOR; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	504.201,68	95.798,32	600.000,00	600.000,00
22.2	RESISTENCIA ELÉCTRICA	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
22.3	CABLE CONEXIÓN ELÉCTRICA	2	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	300.000,00
22.4	BASE EN ALUMINIO 20 X 20 CMS PARA MONTAJE DE CLISES.	3	UN	84.033,61	15.966,39	100.000,00	300.000,00
23	MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER EPSON STYLUS PRO 9880						
23.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER EPSON STYLUS PRO 9880; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
23.2	CABEZAL	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
23.3	DEPOSITO RESIDUAL	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
23.4	JUEGO DE DAMPERS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
23.5	JUEGO DE CAPPER	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
23.6	JUEGO DE MANGUERAS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
24	MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER GALAXY						
24.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA IMPRESORA GRAN FORMATO PLOTTER GALAXY; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
24.2	CABEZAL	1	UN	1.260.504,20	239.495,80	1.500.000,00	1.500.000,00
24.3	DEPOSITO RESIDUAL	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
24.4	JUEGO DE DAMPERS	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
24.5	JUEGO DE CAPPER	1	UN	252.100,84	47.899,16	300.000,00	300.000,00
24.6	JUEGO DE MANGUERAS	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
25	MÁQUINA FILMADORA DE PLANCHAS CTP ECCOSETTER T-800A CON PROCESADORA ECOGRAFIX						
25.1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MÁQUINA FILMADORA CTP; CON PROCESADORA ECOGRAFIX; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES PUNTUALES, CALIBRACIÓN, INSTRUCCIONES DE MANEJO.	1	H	588.235,29	111.764,71	700.000,00	700.000,00
25.2	FILTRO ACORDADO DE 50 MICRONES 10"	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
25.3	ACTUALIZACIÓN DEL FLUJO DE TRABAJO LICENCIADO, SOPORTE 1 AÑO, CON PERMISOS DE ADMINISTRADOR	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
25.4	DISPOSITIVO DE PURGA AUTOMÁTICA COMPRESOR DE AIRE	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
25.5	FILTRO PARA AIRE DE 12" X 24" X 2"	1	UN	168.067,23	31.932,77	200.000,00	200.000,00
25.6	MANGUERA CIRCULACIÓN DE REVELADOR	1	UN	126.050,42	23.949,58	150.000,00	150.000,00
25.7	RODILLO UNIDAD DE ENGOMADO	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00
25.8	BOMBA DE CIRCULACION REFRIGERANTE	1	UN	420.168,07	79.831,93	500.000,00	500.000,00

NOTA: Se realiza corrección aritmética redondeando los valores ofertados a dos decimales partiendo del valor total ofertado.

4. CONSIDERACIONES ESPECIALES

Observaciones, consideraciones:

Una vez concedido el uso de la palabra a los integrantes del comité de adquisiciones, manifiesta en su totalidad no tener observaciones a las Respuestas dadas a las observaciones, ni consideración alguna respecto del estudio previo y Pliego de Condiciones.

5. RECOMENDACIÓN COMITÉ DE ADQUISICIONES

El Comité de Adquisiciones del Comando General en pleno, escuchados los aspectos generales y antecedentes del Procéso y recomienda al señor Coronel Director Administrativo y Financiero COGFM , la aprobación del Acta de Adjudicación del proceso de Selección de Mínima Cuantía No. 245 COGFM DIADF 2026, cuyo objeto es: "...MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO «DE LA MAQUINARIA DE LA IMPRENTA DEL COGFM, UTILIZADA PARA ARTES GRÁFICAS, INCLUYENDO EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE LOS REPUESTOS O ACCESORIOS QUE SE ENCUENTREN AVERIADOS O CON DESGASTE, DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS." a la YANCRED TECHNOLOGY SAS. NIT. 901415822-8 Representada por: WILLIAM ANDRES MARIN GOMEZ, C.C: 15.459.607, hasta por la suma de CIENTO TREINTA Y UN MILLONES DE PESOS MONEDA CORRIENTE (131.000.000,00) MDA CORRIENTE IVA Incluido.

Para constancia de lo aprobado y decidido, firman los que intervienen en el comité:

COMITES EVALUADORES

PD. JOSE IGNACIO SANCHEZ HERRERA
Comité Jurídico Evaluador

PS. DIEGO FERNANDO PARDO GARZÓN
Comité Económico Evaluador

CP. JUAN CAMILO RODRIGUEZ ARIAS
Comité Técnico Evaluador

COMITÉ DE ADQUISICIONES

PS. LORCY EDITH ORTIZ DMINGUEZ
Abogada Área de Contratación

CT. SEBASTIÁN CALDERÓN BELTRÁN
Jefe Área de Presupuesto

CT. JULIO HUMBERTO SOLANO GALVÁN
Gerente del Proyecto

MY. CARLOS BASTIDAS LÓPEZ
Jefe Área de Contratación - Secretario Técnico

6. DECISIÓN

El señor Coronel Director Administrativo y Financiero COGFM, acepta la aprobación de la adjudicación| del proceso de Selección de Mínima Cuantía No. 245 COGFM DIADF 2026, cuyo objeto es: "...MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO «DE LA MAQUINARIA DE LA IMPRENTA DEL COGFM, UTILIZADA PARA ARTES GRÁFICAS, INCLUYENDO EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE LOS REPUESTOS O ACCESORIOS QUE SE ENCUENTREN AVERIADOS O CON DESGASTE, DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS." a la YANCRED TECHNOLOGY SAS. NIT. 901415822-8 Representada por: WILLIAM ANDRES MARIN GOMEZ, C.C: 15.459.607, hasta por la

suma de CIENTO TREINTA Y UN MILLONES DE PESOS MONEDA CORRIENTE (131.000.000,00) MDA CORRIENTE IVA Incluido.

ORDENADOR DEL GASTO

Coronel GEOVANNY ANDRES SUAREZ PENAGOS
Director Administrativo y Financiero COGFM

Vo. Bo: MY. CARLOS BASTIDAS LOPEZ
Jefe Área de Contratación del COGFM

Revisó: PS. DIEGO FERNANDO PARDO G
Asesor Económico ARCON

Proyectó: PS. ANDREA MILENA ARDILA SUAREZ
Asesora Jurídica ARCON