



Alcaldía de Supía

**CERTIFICADO PLAN DE
ADQUISICIONES**

FORMATO SHA-001-2025

**LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN**

Certificación No. 245

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2025	
Nombre del bien/servicio a contratar	AUNAR ESFUERZOS PARA EJECUTAR LAS ACTIVIDADES ARTÍSTICAS Y CULTURALES DESCRITAS EN EL PROYECTO "ARTES ESCÉNICAS PARA LA VIDA Y LA PAZ" APOYADO POR EL MINISTERIO DE LAS CULTURAS – PROGRAMA NACIONAL DE SALAS CONCERTADAS SEGÚN RESOLUCIÓN 0892.
Código(s) UNSPSC	93141700; 90131500; 90131501; 93141701
Descripción consignada en el PAA	Organización de eventos artísticos y culturales (Salas Concertadas)
Modalidad de selección consignada en el PAA	CCE-16
Duración estimada del contrato en el PAA	Meses 2
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Mes 8
Responsable en el PAA	Carlos Mario Palacio Ríos - Secretaría de Deporte, Cultura, Turismo y Juventudes.
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	\$ 86'000.000
Fuente(s) de Financiación:	TRANSFERENCIAS DE CAPITAL DE OTRAS ENTIDADES DEL GOBIERNO GENERAL
Vigencias Futuras:	N/A
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	N/A
Solicitud realizada por:	Secretaría de Deporte, Cultura, Turismo y Juventudes
PAA vigente a la fecha:	PAAV18publicado en fecha 14/08/2026
Fecha de Expedición del Certificado PAA	14/08/2026


JUAN FERNANDO MORENO MORALES
Almacenista Municipal

