MEMORANDO

Al contestar cite estos datos:
Radicado No: 03.245.319
Fecha Elaboración: 25/08/2026 14:01

ASUNTO : IM FJ DCO-RESPUESTA-OBSERVACIONES MAHERCO-PROY.13825

PARA : GERENTE ADMINISTRATIVO

DE : DIRECTOR CORPORATIVO FAGECOR

En desarrollo del Proyecto 13825, correspondiente al proceso No. ISI 074/2026 para la «ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS DE ALTO RENDIMIENTO PARA PROCESOS PRODUCTIVOS EN FAGECOR Y FASAB», me permito enviar al Señor Coronel (RA) CÉSAR VARGAS GUARÍN, Gerente Administrativo de la Industria Militar, y por su intermediación a la Dirección de Compras, la respuesta formal a la observación remitida por el oferente MAHERCO SAS mediante el requerimiento No. 03.245.249 - PROYECTO 13825 REMITE OBSERVACIONES AL PROCESO MAHERCO SAS - CORREO. Así:

OBSERVACIÓNES MAHERCO SAS.

Bogotá, agosto 24 2026
Señores INDUMIL
Ciudad
REFERENCIA: OBSERVACIONES –
Proceso de Contratación ISI 074-2026-
PROYECTO 13825
Objeto: Lote: adquisición de HERRAMIENTAS DE ALTO RENDIMIENTO PARA PROCESOS PRODUCTIVOS EN FAGECOR Y FASAB UNIDAD DE NEGOCIOS FABRICA GENERAL JOSE MARIA CORDOVA Y FABRICA SANTA BARBARA [Indicar el lote 1 AL 8 FABRICA JOSE MARIA CORDOVA Y LOTE 1 AL LOTE 10 FABRICA SANTA BARBARA.

Respetados señores:
Sobre el IAP 6.1(PLAZO DE EJECUCION)

No. 03.245.319

ASUNTO : IM FJ DCO-RESPUESTA-OBSERVACIONES MAHERCO-PROY.13825

Por lo menos se requiere un plazo de ejecución de 90 días calendario, ya que muchos productos de uso de la Industria Militar en este proceso son de fabricación especial y requieren de un plazo adicional para la entrega.

IAP 7(FORMA DE PAGO) Permitir y aceptar pagos parciales sobre el total de lotes entregados al 100%, teniendo en cuenta que hay *entregas de estos productos que se pueden hacer dentro de los 30 días siguientes al perfeccionamiento del contrato y no a 60 o 90 días después cuando se haga la totalidad de las entregas al 100% de los bienes contratados, ya que esto afecta al equilibrio del contrato con relación al contratista.*

Para la atención de cualquier RNC se debe conceder un plazo que como mínimo debe ser igual al plazo de ejecución del contrato teniendo en cuenta que son productos importados y algunos de fabricación especial, es decir que sea mínimo de 60 a 90 días para la entrega y reposición del producto o productos rechazados.

Solicitamos aclarar la siguiente información sobre estos lotes de la Fabrica Santa Bárbara:
INFORMACION TECNICA:
ITEM 7-LOTE 1-6005259 Aclarar que estilo o tipo de broca es, si es una broca de centro comercial a 60°
ITEM 93 LOTE 7 SAP 6001647 Aclarar los diámetros
ITEM 99 LOTE 7 SAP 6005175 Aclarar los diámetros
ITEM 122-LOTE 8 SAP 60014593 aclarar el código completo del inserto que usa la barra
ITEM 131-LOTE 8 SAPT 6005140 aclarar si es un inserto comercial.
ITEM 150-LOTE 8 SAP 6004605 aclarar que paso es el inserto y el estilo o si es comercial

Agradecemos su atención.

Atentamente,

CARLOS ALBERTO MOLINA RAMOS
REPRESENTANTE LEGAL MAHERCO SAS
Nota contiene 7 folios

RESPUESTA A OBSERVACIÓN No. 1
Sobre el IAP 6.1(PLAZO DE EJECUCION)

El proceso corresponde a una subasta inversa y trata de la adquisición de elementos comerciales con características técnicas uniformes, por tal razón no se acepta la observación y se mantiene de acuerdo a las bases del proceso.

RESPUESTA A OBSERVACIÓN No. 2
IAP 7(FORMA DE PAGO)
Respuesta corresponde a comité financiero.

RESPUESTA A OBSERVACIÓN No. 3
Sobre el ítem número 7 lote 1 FABRICA SANTA BARBARA

No. 03.245.319

ASUNTO : IM FJ DCO-RESPUESTA-OBSERVACIONES MAHERCO-PROY.13825

Se ratifica que corresponde al ítem 6005259 cuya descripción dice: Broca de centros con diámetro de la punta piloto 5/64" pulgadas o 1,98mm; diámetro de espigo diámetro 3/16" pulgadas o 4,76mm. Norma ANSI No. 2, forma A, material HSS, ángulo del avellanado 60°→ información anexa al presente proyecto con documento synergy No.03.188.834 - información técnica proy.13825- FASAB -herramientas

Sobre el ítem número ítem 93 lote 7 SAP 6001647 → No existe en el presente proyecto
Corresponde a ítem 93 lote 7 SAP 6001220 →MACHO P/ROSCAR M8*0.5mm FORMA B DIN 2181.

Sobre el ítem número ítem 99 lote 7 SAP 6005175 → Se ratifica que corresponde a una RODAJA PARA GRAFILADO A 45°.
• Tipo de herramienta: Rodaja para grafilado Operación: Grafilado Contratuerca.
• Material: HSS / HSCO. • Diámetro rodaja: 19 mm
• Diámetro interno: 6,4 mm
• Espesor: 8 mm
• Ángulo: 45°
• Paso: 0,65mm
→ información anexa al presente proyecto con documento synergy No.03.188.834 - información técnica proy.13825- FASAB -herramientas

Sobre el ítem 122 -lote 8 SAP 60014593 → Se ratifica que como lo describen No existe en el presente proyecto, corresponde a el código **6001493** PORTAHERRAMIENTA INTERIOR REF. -S16Q CTF → Mano: derecha • Tipo de mango: cilíndrico • Forma de inserto compatible: T (triangular) • Sistema de sujeción del inserto: clamp lock • Material del cuerpo: acero • Diámetro de conexión / mango (DCONMS): 16.00 mm • Diámetro mín. de mecanizado interno (DMIN): 20.00 mm • Longitud funcional (LF): 180.00 mm • Cuadrante (H): 15.00 mm • Ancho funcional (WF): 11.00 mm.
→ información anexa al presente proyecto con documento synergy No.03.188.834 - información técnica proy.13825- FASAB -herramientas

Sobre el ítem 131-lote 8 SAP 6005140; se ratifica que corresponde a un inserto de ranurado de 3mm
N: -Placa Neutra 151.2: -
Placa de 1 filo para tronzado y ranurado
300: Ancho de corte nominal= 3,0 mm
H13A: -Calidad grado metal duro sin recubrimiento.
5E: Geometría rompe virutas. Ángulo de posición 0°. Avance elevado, Ranurado y tonzado de barras o tubos de aluminio.
Aplicación: Materiales no ferrosos (aluminio y aleaciones de aluminio) y mecanizado de titanio.
Angulo de posición (Ψr): 0°
Radio de punta (rϵ): 0,20 mm
Ancho de corte (la): 3,0 mm
Tolerancia ancha de corte (la): 0 / +0,25mm
Tamaño de asiento: 30
→ información anexa al presente proyecto con documento synergy No.03.188.834 - información técnica proy.13825- FASAB –herramientas.

Sobre el ítem 150. lote 8 SAP 6004605 →Se ratifica como describe el documento corresponde al código SAP 6014605 INSERTO ESPECIAL ROSCA TRAPEZOIDAL-Metal Duro (Carburo) con recubrimientos de PVD (como TiAlN); Inserto Rosca Trapezoidal Métrica 4 entradas izquierda paso 12, avance 48, norma 0760BL DA IHC.

No. 03.245.319

ASUNTO : IM FJ DCO-RESPUESTA-OBSERVACIONES MAHERCO-PROY.13825

Los demás términos establecidos en las bases definitivas del proceso de la referencia continúan vigentes y sin modificación.

Cordialmente,

HUGO JAVIER GARCIA MONTAÑEZ
ESTRUCTURADOR TÉCNICO, DIRECCIÓN CORPORATIVA

Elaboró: Estructurador técnico, Dirección Corporativa, Hugo Javier Garcia Montañez
Vo. Bo: Director Corporativo FAGECOR Coronel (R.A.) José Ricardo Sanjuanes Medina