Alcaldía de Supía	CERTIFICADO PLAN DE ADQUISICIONES	FORMATO SHA-001-2025

LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN

Certificación No. 231

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2026	
Nombre del bien/servicio a contratar	PRESTAR SERVICIOS PARA BRINDAR ACOMPAÑAMIENTO Y ORIENTACIÓN A LA POBLACIÓN DEL RESGUARDO EN PRÁCTICAS AMBIENTALES DE CONSERVACIÓN Y PRESERVACIÓN DEL PATRIMONIO NATURAL DEL TERRITORIO INDÍGENA CAÑAMOMO LOMAPRIETA.
Código(s) UNSPSC	70151802;77101604;77111501;77111602;80111620;93141514;93141706;93141707;93141902;
Descripción consignada en el PAA	Apoyar el acompañamiento a los procesos ambientales y de protección de los recursos naturales al interior del territorio Indígena
Modalidad de selección consignada en el PAA	Contratación Directa
Duración estimada del contrato en el PAA	11 meses
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Enero
Responsable en el PAA	ARNEY ANTONIO TAPASCO REYES
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	$50.000.000 COP
Fuente(s) de Financiación:	SGP
Vigencias Futuras:	No
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	NA
Solicitud realizada por:	Oficina de Agricultura y Medio Ambiente
PAA vigente a la fecha:	PAAV17 publicado en fecha 05/08/2026
Fecha de Expedición del Certificado PAA	07/08/2026

JUAN FERNADO MORENO MORALES
Almacenista Municipal

Alcaldía de Supía (Caldas)
Nit: 890.801.150 – 3
Calle 32 No. 6 – 11
Teléfono 316523 6028
Correo: alcaldia@supia-caldas.gov.co