CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0375-2026

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2026, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN EN EL FORTALECIMIENTO DE LOS PROCESOS ADMINISTRATIVOS Y PERSUASIVOS DEL DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE HACIENDA DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE, DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
80111601	**- Servicios de personal temporal**	**$ 14.000.000**	**DIRECTORA DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE HACIENDA**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de agosto del año 2026.

LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO
Almacenista General (E)