## CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES
## VIGENCIA 2026

El suscrito almacenista del Hospital San José de Ortega E.S.E, certifica que el(los) bien(es) y/o servicio(s) descritos en la siguiente relación, se encuentra(n) incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones de la presente vigencia, y que, a su vez este se encuentra debidamente publicado en el Portal Único de Contratación SECOP II:

| CODIGO(S) UNSPSC | DESCRIPCION DEL CODIGO | OBJETO | DURACION ESTIMADA | VALOR ESTIMADO |
|---|---|---|---|---|
| 42132105<br><br>42132108 | Sábanas para hospital<br><br>Fundas protectoras de almohada para hospital | CONTRATAR LA ADQUISICIÓN DE ROPA HOSPITALARIA PARA EL HOSPITAL SAN JOSÉ DE ORTEGA E.S.E. | Cuarenta y cinco (45) días calendario | OCHO MILLONES CIENTO UN MIL PESOS M/CTE ($8.101.000) IVA INCLUIDO. |

Dado en Ortega – Tolima el día veinticinco (25) del mes de agosto de 2026.

Stefany Villanueva

**STEFANY JULIET VILLANUEVA GUTIÉRREZ**
Almacenista

Proyectó: Stefany Juliet Villanueva Gutiérrez
Almacenista

Vigilado Supersalud